

MicroCoat®

Guía de Instalación

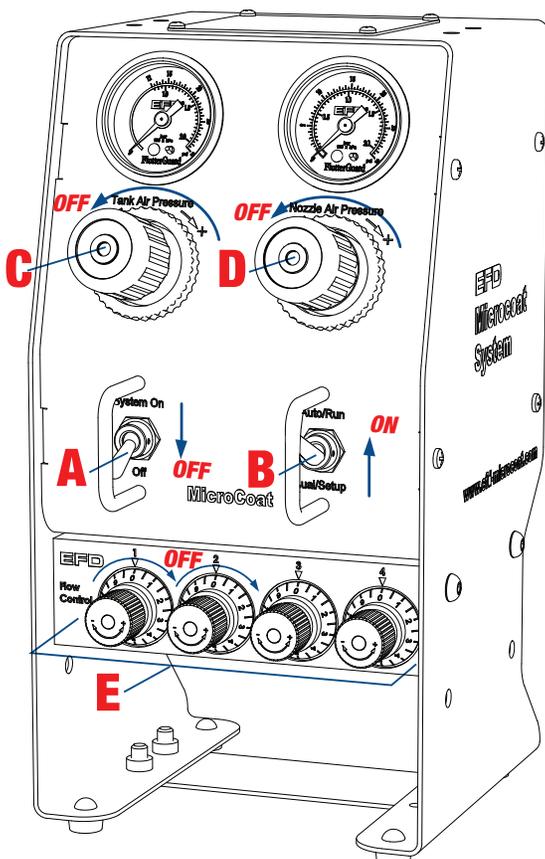
Configure su sistema MicroCoat MC800 con un tanque, soporte y válvula solenoide

Serie MC800



Para asistencia favor de contactarse con con EFD. tel: México 001-800-556-3484 España +34 96 313 22 43
www.nordsonefd.com/es espanol@nordsonefd.com

Nordson EFD cuenta con una red mundial de distribuidores autorizados y personal de ventas y servicio para los sistemas MicroCoat. Para obtener instrucciones de operación detalladas y guía de seguridad, favor de consultar el manual de operación del Sistema MicroCoat®.



¡ATENCIÓN!

Verifique los parametros.

- A. Sistema (System): **CERRADO (OFF)**
- B. Auto/Run: **ABIERTO (ON)**
- C. Presión de Aire del Tanque (Tank Air Pressure): **CERRADO (OFF)**
- D. Presión de Aire de la Boquilla (Nozzle Air Pressure): **CERRADO (OFF)**
- E. Todos los Controles de Flujo (All Flow Controls): **CERRADOS (OFF)**

1

Conecte el filtro regulador de aire.
Ajustelo a 4.14 bar (60 psi).

2

Conecte la válvula solenoide al circuito de control de la prensa. Nota: Incluida en el sistema preensamblado.

3

Instale las válvulas y múltiples. Conecte las mangueras que conectan las válvulas, los múltiples y el controlador. Las mangueras están cromo-codificadas.

4

Use la herramienta para alinear válvulas para establecer le distancia entre válvulas y el material a troquelar.

Nota: MC785M (7008020)—use la plantilla amarilla MC785M-WF (7008013) —use la plantilla roja.

5

A. Conecte las mangueras de fluido del tanque y filtro al conector de fluido del control de Flujo.

B. Conecte la manguera de aire del tanque al conector de salida de aire en el controlador.

C. Llene el tanque.

6

Conecte en serie con el Circuito de Paro de Emergencia de la Prensa. Para instalar dos tanques a la par, consulte el Manual de Operación del Sistema MicroCoat.

GUÍA DE CABLEADO DE LAS VÁLVULAS SOLENOIDES PROVISTAS POR NORDSON EFD

| SOLENOID WIRES | NEGRO | BLANCO | VERDE |
|----------------|--------------|--------------|------------|
| SOLENOID DC | POSITIVO (+) | NEGATIVO (-) | TIERRA (≡) |
| SOLENOID AC | CÁLIDO | NEUTRO | TIERRA (≡) |

1

Aire de la Planta

2**3**

Clave

-  Conecte la manguera negra el conector negro de aire de la boquilla.
-  Conecte la manguera blanca al conector blanco de aire de la válvula.
-  Conecte la manguera transparente al conector de salida de fluido.

NOTA: Consulte los pasos 2 & 6 con el electricista de su departamento de mantenimiento.

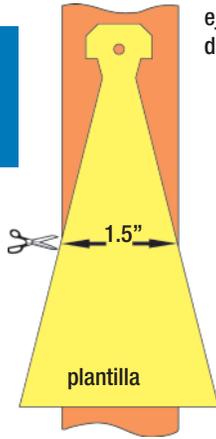
Nordson
EFD

Para ventas y servicio Nordson EFD en más de 30 países llame a EFD o visite www.nordsonefd.com

Latin America
East Providence, RI USA
+1.401.431.7000
México 001-800.556.3484;
Puerto Rico 800.556.3484
espanol@nordsonefd.com

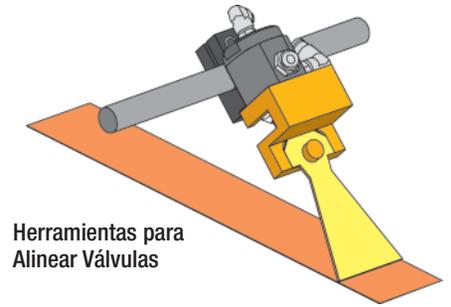
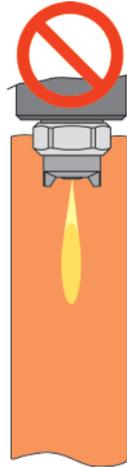
EFD International Inc.
P.I. de los Reyes Católicos,
46910 Alfafar, Valencia, España
+34 96 313 22 43
espanol@nordsonefd.com

4



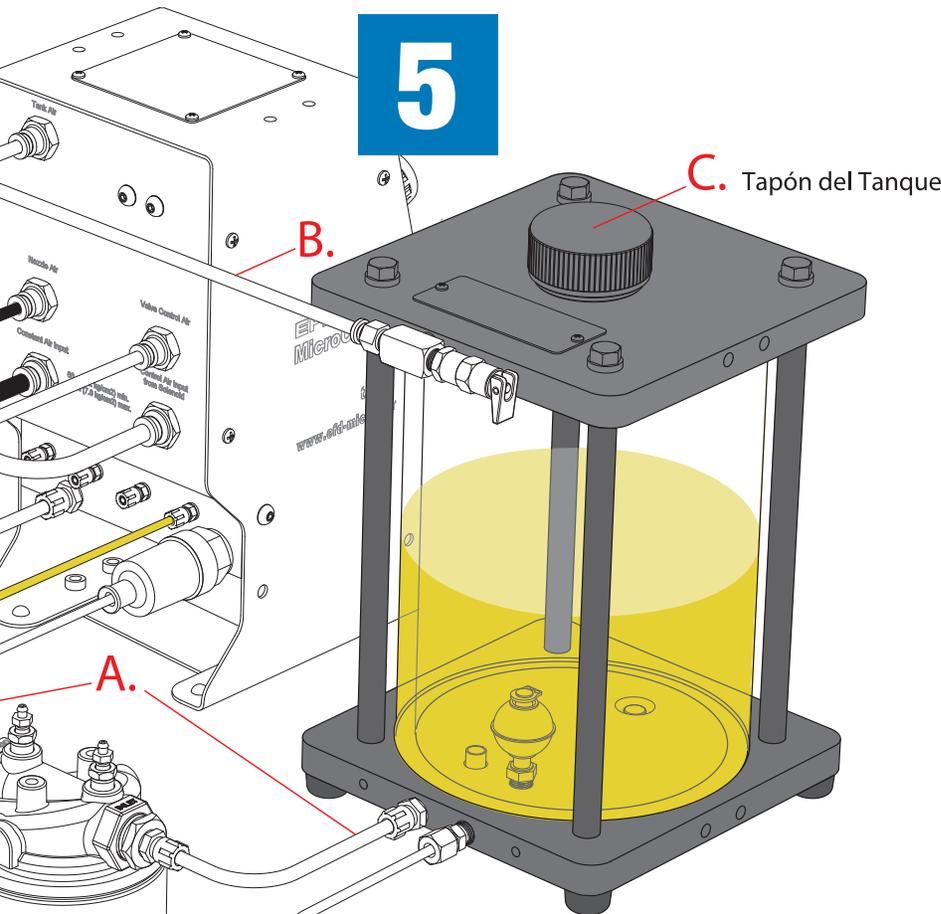
ejemplo: lámina de 1.5" de ancho

Alineación de la Boquilla de Aire



Herramientas para Alinear Válvulas

5



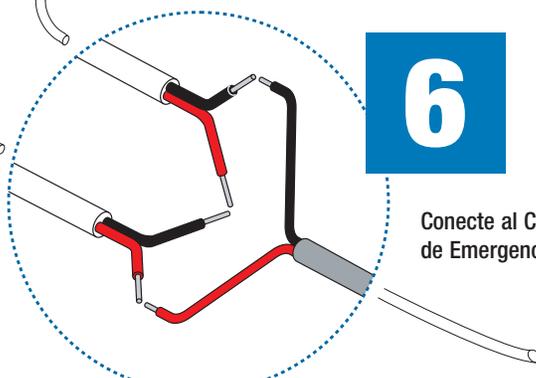
C. Tapón del Tanque

B.

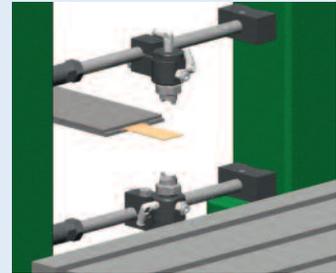
A.

6

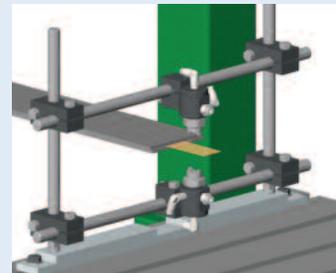
Conecte al Circuito de Paro de Emergencia de la Prensa.



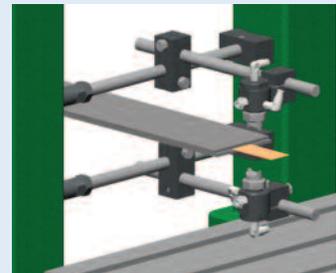
Herramental de Montaje



Montaje de barras de extensión #7023864



Montaje con base #7023867

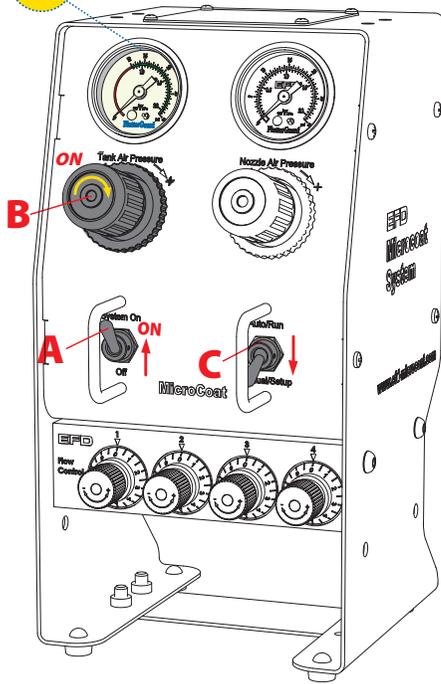


Tenemos disponibles barras de extensión (#7021098) y abrazaderas cruzadas (#7023862). Para más detalles, contacte EFD.

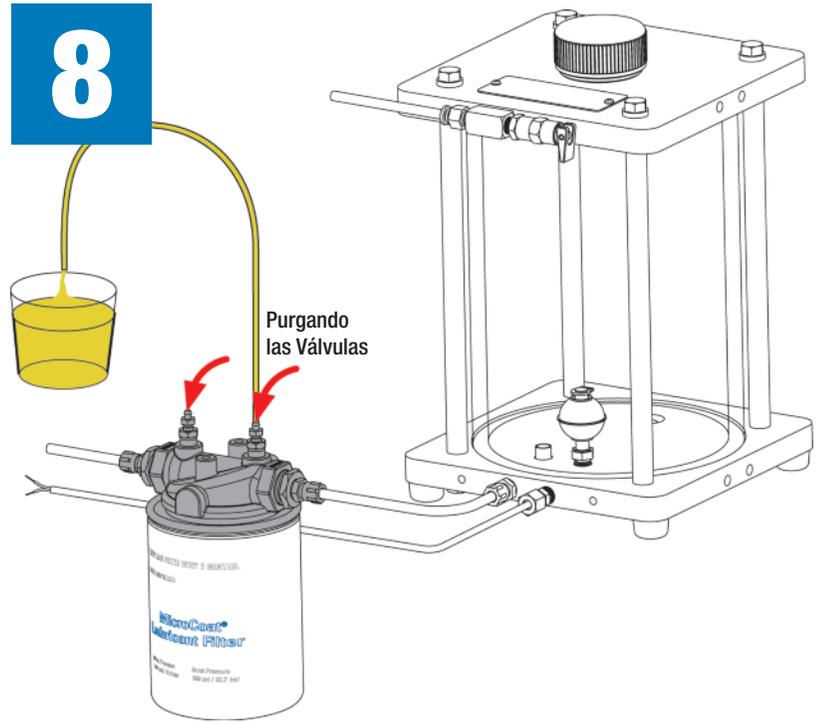
PASOS 7-9 ➤

7

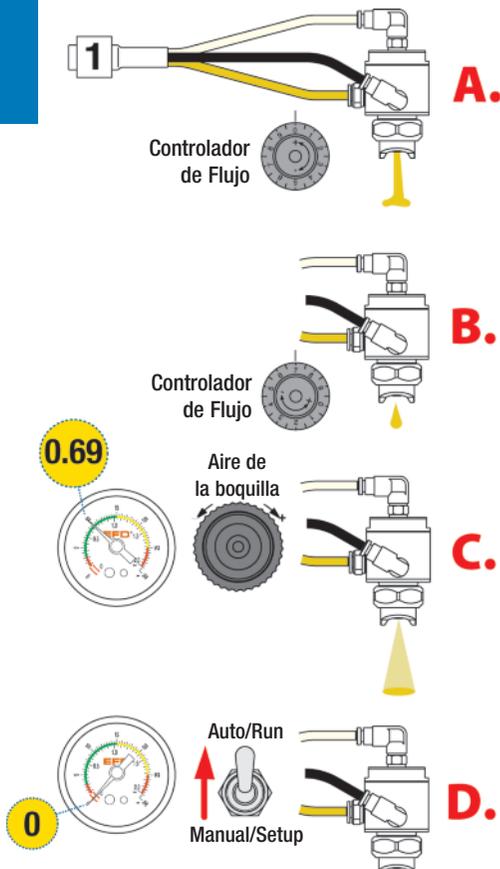
1.04



8



9



7

- A. Interruptor de Presión de Aire (System Pressure): ABIERTO (ON).
- B. Ajuste la Presión de Aire del Tanque (Tank Air Pressure) a 1.04 bar (15 psi).
- C. Seleccione el modo de operación a "Manual/Setup".

8

Purgar el filtro para lubricante. Inserte el tubo en la válvula de alivio. Abra la válvula de purga 1/2 vuelta. Una vez que el fluido comience a fluir de la válvula, ciérrela.

9

Prepare cada válvula:

- A. Abra el Control de Flujo (Flow Control) dándole (5) vueltas completas. Cuando el lubricante empiece a fluir sin ningún rastro de aire, cierre el Control de Flujo.
- B. Ajuste el Control de Flujo hasta que el lubricante empiece a fluir a razón de aproximadamente una gota por segundo. Ajuste las demás válvulas al mismo valor.
- C. Gire la Perilla Reguladora de Presión de Aire de la boquilla (Nozzle Air) y ajuste la presión a 0.69 bar (10 psi). Una presión más alta producirá un aerosol más fino. Demasiada presión causará nebulización.
- D. Coloque el interruptor en la posición Auto/Run. El atomizado cesará y la Presión de Aire de la Boquilla bajará a 0 psi.

Ahora el sistema está listo.

Cuando la prensa comience a troquelar, la presión de aire de la boquilla retornará a 0.69 bar (10 psi) y las válvulas comenzarán a atomizar. Verifique la cobertura del lubricante y haga ajustes si es necesario.

Latin America: +1-401-431-7000
 México: 001-800-556-3484
 Puerto Rico: 800-556-3484
 España: +34 96 313 22 43
 espanol@nordsonefd.com
 www.nordsonefd.com/es

Nordson
EFD