

FLOCHECK



¡Precaución!

Su válvula FloCheck tiene que instalarse con las flechas en la dirección del flujo.

Instrucciones de desmontaje y montaje

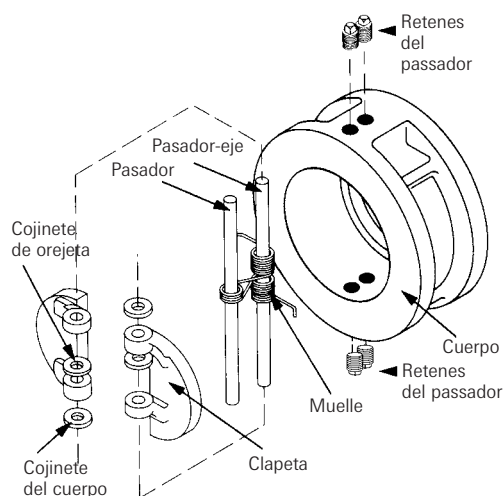
Véase la ilustración para la identificación de las piezas.

Desmontaje

Para desmontar una válvula FloCheck se tienen que tomar los siguientes pasos, suponiendo que la válvula ya esté desmontada de la línea y que, si se ha usado con anterioridad, haya sido descontaminada de una manera adecuada.

1. Extraiga del cuerpo os retenes del pasador.
2. Deposite la válvula sobre una superficie plana con el lado de aguas abajo (muelle) hacia arriba.
3. Extraiga el pasador superior.
4. Aplique presión manual al (los) muelle(s) para mantenerlos en posición.
5. Retire el pasador-eje sobre el que está montado el muelle.
6. Libere gradualmente la tensión del muelle reduciendo la presión manual.
7. Extraiga las clapetas y los cojinetes para dejar a descubierto el asiento de la válvula.

Explosión de las piezas de la válvula



Montaje

Para montar una válvula FloCheck se tienen que tomar los siguientes pasos.

1. Lave cuidadosamente el cuerpo y las clapetas con un disolvente adecuado.
2. Deposite la válvula sobre una superficie plana con el lado de aguas abajo (muelle) hacia arriba.
3. Disponga las clapetas en el interior del cuerpo, con las orejetas de los goznes juntas y mirando hacia arriba, y con la superficie de cierre contra el asiento de la válvula.
4. Inserte los cojinetes del cuerpo y de las clapetas entre el cuerpo y las orejetas de las clapetas, y entre las orejetas de las clapetas respectivamente, como aparece en el diagrama.
5. Compruebe el juego longitudinal de las clapetas y de los cojinetes de las orejetas. Si el juego longitudinal es excesivo, o donde lo especifique el diseño, inserte cojinetes adicionales de orejeta según sea necesario.
6. Si la válvula va dotada de sólo un muelle (como en los modelos de tamaño menor), tense el muelle manualmente y luego posicione el muelle entre las orejetas de las clapetas, con el lado convexo de la pata contra la clapeta. Cuando haya dos muelles (modelos de mayor tamaño), uno de ellos se tensiona mediante rotación en sentido horario, en tanto que el otro precisa de tensionado en sentido antihorario, para conseguir un efecto equilibrado de muelle.
7. Aplique presión manual al/los muelle(s) para mantenerlos en su sitio y bajo tensión. Inserte el pasador-eje en el cuerpo, haciéndolo pasar por los cojinetes de las orejetas, las orejetas de las clapetas y el/los muelle(s). Ahora se puede dejar de aplicar presión manual al/los muelle(s).
8. Arrolle una vuelta de cinta de PTFE sobre la rosca de los retenes del pasador-eje. Enrosque los retenes del pasador-eje en el cuerpo y apriete.
9. A la vez que aplica presión manualmente al/los muelle(s), compruebe que el pasador-eje puede deslizarse en ambas direcciones. Esto asegura que el retén (o los retenes) no atascan el pasador, lo que impediría que el retén lograra el cierre.
10. Inserte el pasador en el cuerpo y (si está presente) a través del arrollamiento superior del muelle (véase ilustración).
11. Arrolle una vuelta de cinta de PTFE sobre la rosca de los retenes de pasador. Enrosque los retenes de pasador en el cuerpo, y apriete.
12. Compruebe que la operación funciona bien moviendo las clapetas varias veces contra el (los) muelle(s).
13. Aplique las placas de características apropiadas, según se precise.
14. Ensaye la válvula a presión s/ norma API 598.