

# Instrucciones de operación

## Sistema de guiado de banda KFW 0510 con guía de banda KF 3303

1. Seguridad	2
2. Funcionamiento	3
3. Montaje	4
4. Instalación	5
5. Manejo	5
6. Mantenimiento	5
7. Reparación	6
8. Datos técnicos	7



# 1. Seguridad

## 1.1 Explicación de los símbolos

→ representa operaciones que hay que ejecutar

|| representa informaciones y observaciones importantes

**!** Aparece delante de todos aquellos textos que requieren especial atención para que quede garantizado el correcto funcionamiento de la guía de banda KF 3303.

## 1.2 Descripción

Conserve cuidadosamente esta descripción de modo que el personal la tenga siempre a mano.

La descripción es parte del volumen de suministro y hay que leerla detenidamente antes de iniciar trabajos de montaje, de manejo o de mantenimiento.

## 1.3 Indicaciones de seguridad



**No** meta la mano jamás en la guía de banda con la máquina en marcha.



**No** toque jamás los bordes de las bandas en movimiento.



**No** meta jamás la mano entre rodillos en movimiento.

## 2. Funcionamiento

### 2.1 Tarea

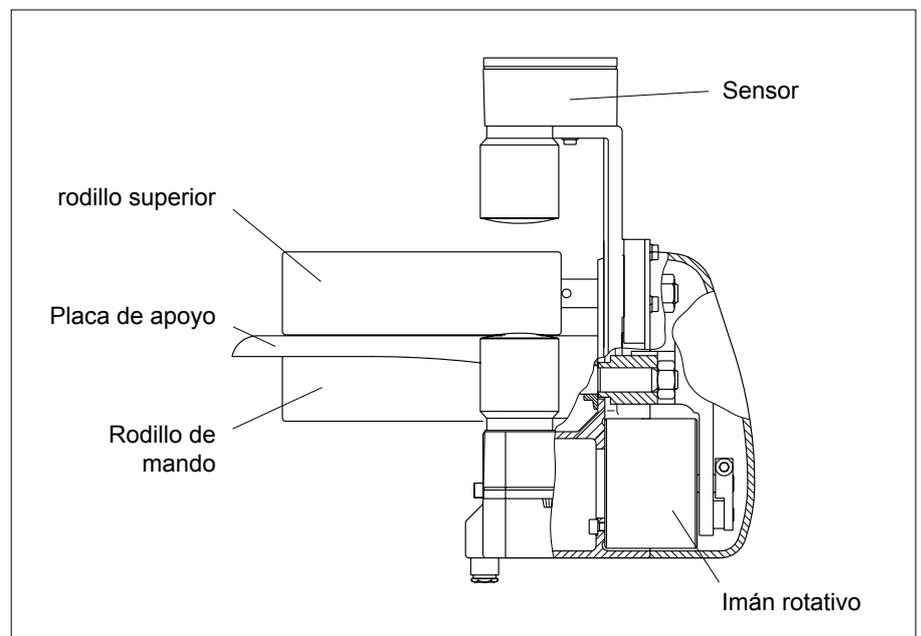
Las guías de banda sirven para guiar las mercancías al interior de las máquinas procesadoras (plegadoras, dobladoras, de inspección del tejido, etc.). El efecto de guiado de la guía de banda viene dado por la presión ejercida entre rodillo de mando y rodillo superior, que se encuentran en posición oblicua con respecto a la banda.

Las guías de banda siempre se emplean por pares.

### 2.2 Estructura del sistema

- Guía de banda KF 3303 derecha, izquierda
- Tarjeta de circuito SE 06014 con tarjeta de potencia PK 0711
- Aparato de mando NT 51.. (opcional)
- Aparato de mando RE 1702 (opcional)

### 2.3 Estructura guía de banda KF 3303



La guía de banda se compone de:

- un rodillo superior
- un rodillo de mando
- una placa de apoyo
- un sensor (ver descripción correspondiente)
- un imán rotativo

### 2.4 Modo de funcionamiento

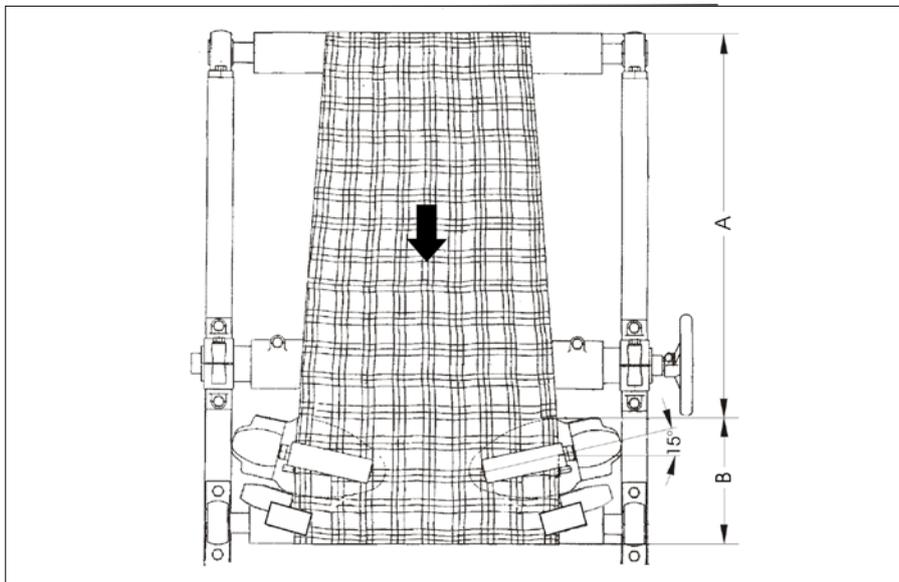
Un sensor detecta el borde de la banda y envía señales a un imán rotativo a través de una tarjeta de circuito. Ésta hace que el rodillo de mando oprima el producto contra el rodillo superior. Si el borde de la banda se mueve hacia afuera, se suprime la presión ejercida. Si se mueve hacia adentro, entra en acción la presión del rodillo.

## 3. Montaje

! Observe las normas de seguridad y de prevención de accidentes locales vigentes y las comunes del sector.

La guía de banda KF 3303 ha de ser montada exclusivamente por especialistas o por personal debidamente instruido.

### 3.1 Indicaciones de aplicación



#### Entrada (A)

La entrada tiene que ser de aprox. 1,5 x la anchura del producto y a ser posible no estar sometida a tensión.

#### Seguimiento (B)

La desviación del producto después de la guía de banda ha de tener lugar como máximo después de 0,4 x la anchura del producto.

### 3.1 Montaje guía de banda

→ Montar la guía de banda con tornillos M 8 horizontalmente con un giro de 15° en la dirección de marcha de la banda. Al hacerlo hay que tener en cuenta las indicaciones de aplicación. Las medidas pueden tomarse de la hoja de medidas. La guía de banda puede montarse en cualquier posición.

|| La guía de banda tiene que colocarse con respecto al producto de tal manera que éste toque la placa de apoyo en toda su superficie.

## 4. Instalación

- ! ¡Observe las normas de seguridad y de prevención de accidentes locales vigentes y las comunes del sector!
- **La guía de banda KF 3303 ha de ser instalada exclusivamente por especialistas o por personal debidamente instruido.**
- Conectar las líneas en conformidad con el esquema de conexiones adjunto.
- Instalar los cables de señales apantallados y separados de los que conducen corriente de alta intensidad.

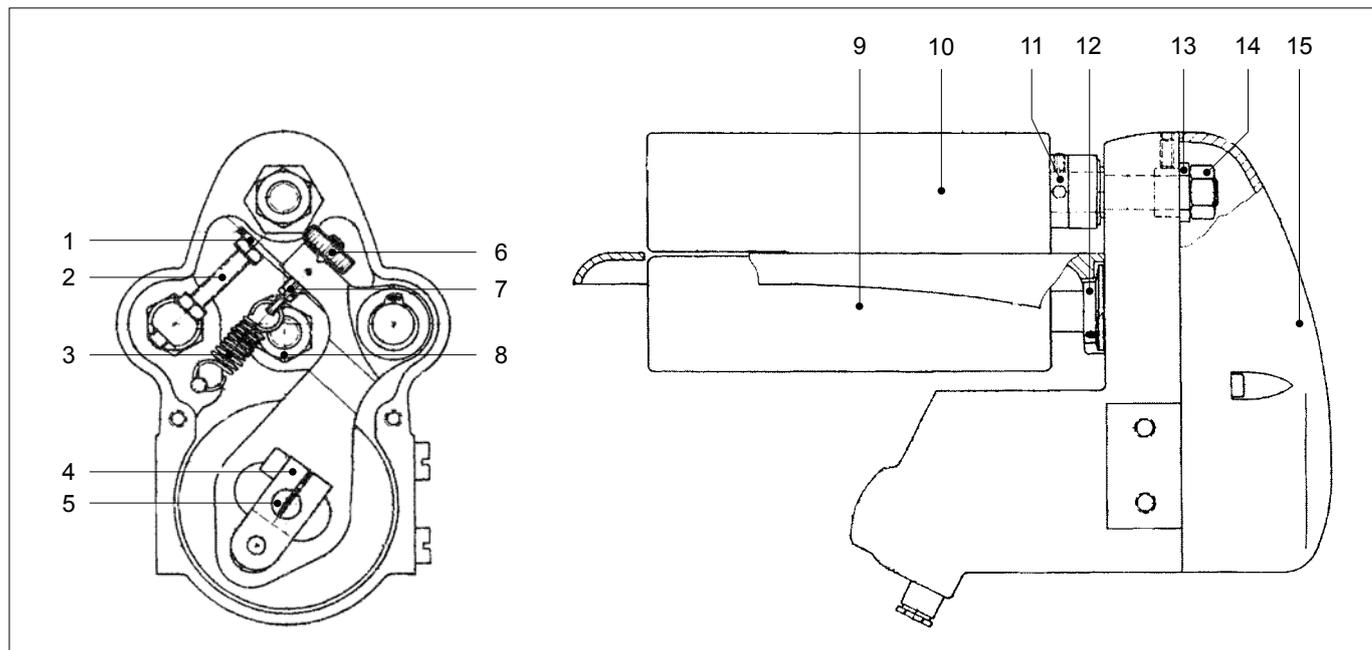
## 5. Manejo

- ! **La guía de banda KF 3303 ha de ser operada exclusivamente por especialistas o por personal debidamente instruido.**
- **La guía de banda KF 3303 ha de ser operada exclusivamente por especialistas o por personal debidamente instruido.**
- Introducir la banda del producto sin arrugas y uniformemente entre los rodillos abiertos (sin tensión). El borde tiene que acertar en el centro de la lente del sensor.
- Ajustar la presión sobre el producto a través de la tarjeta de potencia PK 0711. Ver descripción adjunta tarjeta de potencia PK 0711.

## 6. Mantenimiento

- ! **Los trabajos de mantenimiento tienen que ser realizados exclusivamente con la máquina de producción parada y con la guía de banda desconectada.**
- **La guía de banda KF 3303 ha de ser mantenida exclusivamente por especialistas o por personal debidamente instruido.**
- Limpiar la guía de banda de pelusas y ensuciamientos en intervalos regulares de tiempo.
- Mantener siempre limpia la lente del sensor.

## 7. Reparación



### 7.1 Ajuste de la distancia entre los rodillos

Con la tensión desconectada tiene que haber una distancia uniforme de aprox. 1,5 mm entre los rodillos. Si tal no fuera el caso hay que proceder como se indica a continuación (ver la figura para la denominación de las piezas):

- Quitar la tapa (15).
- Fijar el eje del imán (5) de tal manera que la ranura del mismo coincida con la ranura de apertura de la palanca del imán (4).
- Tensar el resorte (3) mediante la tuerca moleteada (6).  
El rodillo de mando (9) tiene que abrir estando libre de presión, cuando la palanca del imán (4) se gira en la dirección de apriete del imán rotativo y se vuelve a soltar de nuevo.
- Dado el caso, sacar el tornillo de tope (2) hasta que quede libre una ranura mínima entre el tornillo de tope y varilla elástica (1).
- Si fuera preciso, ajustar el paralelismo del rodillo superior (10).  
El rodillo superior está pivoteado en un manguito excéntrico. Por medio de ese manguito, el rodillo superior se ajusta paralelamente al rodillo de mando (9).

### 7.2 Recambio del rodillo superior

- Quitar la tapa (15) y retirar la tuerca hexagonal (14).
- Introducir un pasador con 4 mm de diámetro a través de la perforación transversal del manguito de sujeción (11). De este modo se evita que gire también el eje.
- Sacar el rodillo superior (10).
- Montaje en la secuencia inversa. Comprobar la distancia entre los rodillos y ajustarla si fuera necesario (ver 7.1).

**7.3 Recambio del rodillo de mando**

- Quitar la tapa (15) y desenganchar el resorte (3). Retirar el tornillo tensor (7).
- Soltar el tornillo del disco de cobertura (12).
- Quitar la tuerca hexagonal (8) y sacar el rodillo de mando (9).
- Montaje en la secuencia inversa. Montar el disco de cobertura (12) con una distancia de aprox. 0,2 mm con respecto a la pared de la carcasa. Comprobar la distancia entre los rodillos y ajustarla si fuera necesario (ver 7.1).

**7.3 Cambio de la tarjeta de potencia PK 0711**

- Después de haber cambiado la tarjeta de potencia habrá que ajustar el corriente máximo para el electroimán de giro a 650 mA. Ver la descripción adjunta de la tarjeta de potencia PK 0711.

**8. Datos técnicos****Guía de banda KF 3303**

Tensión de alimentación	
Valor nominal	30 V DC
Consumo de corriente máximo	0,7 A
Peso del producto	máx. 200 gr/m <sup>2</sup>
Velocidad del producto	máx. 200 m/min.
Tipo de producto	textiles y género de malla
Condiciones ambientales	seco
Clase de protección	IP 54
Peso	aprox. 6 kg
Medidas	ver hoja de medidas adjunta

**Sujeto a modificaciones técnicas**

Erhardt+Leimer GmbH  
D-86136 Augsburg  
GERMANY  
Phone +49 (0)821 2435-0  
Internet <http://www.erhardt-leimer.com>  
E-mail [info@erhardt-leimer.com](mailto:info@erhardt-leimer.com)

---

