

# Sikaflex®-254 Booster

## Adhesivo estructural de curado rápido

### Datos Técnicos:

| Propiedades  | Con Booster   | Sin Booster                |
|--|---|----------------------------|
| Base química   | Poliuretano monocomponente con Sika® Booster (acelerador de curado) | Poliuretano monocomponente |
| Color (CQP <sup>1)</sup> 001-1)  | Negro, blanco   |                            |
| Mecanismo de curado  | Curado por humedad <sup>2</sup>                                     | Curado por humedad         |
| Densidad (sin curar) (CQP 006-4)   | 1,25 kg/l aprox   |                            |
| Relación de mezcla en volumen  | 2% (1.8-2.2%)   |                            |
| Propiedades tixotrópicas (CQP 061-1)   | Muy buena   | Muy buena                  |
| Temperatura de aplicación  | 10-30°C (50- 85°F)  |                            |
| Tiempo de formación de piel <sup>3)</sup> (CQP 019-1)                                      | 45 min. aprox   |                            |
| Tiempo abierto <sup>3)</sup> (CQP 526-1)   | 20 min. aprox   | 45 min. aprox.             |
| Velocidad de curado (CQP 049-1)  | Ver diagrama 1  | 3.5 mm in las 1ª 24h       |
| Desarrollo de la resistencia inicial <sup>3)</sup> (CQP 063-2) (tiempo para alcanzar 1MPa) | 5 h aprox.  |                            |
| Contracción (CQP 014-1)  | 1% aprox.   |                            |
| Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)   | 45 aprox.   |                            |
| Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)  | 3 N/mm <sup>2</sup> aprox.  |                            |
| Alargamiento de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)  | 400% aprox.   |                            |
| Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)                             | 9 N/mm aprox.   |                            |
| Resistencia a cortadura por tracción (CQP 046-1 / ISO 4587)                                | 2,2 N/mm <sup>2</sup> aprox.  |                            |
| Módulo de cizalladura (CQP 081-1)  | 0,6 N/mm <sup>2</sup> aprox.  |                            |
| Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)                                    | -40°C aprox.  |                            |
| Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)  | 10 <sup>9</sup> Ω · cm aprox.                                       |                            |
| Temperatura de servicio (CQP 513-1)  | continuo  | -40°C a +90°C              |
| Periodos cortos  | 4 horas   | 140°C                      |
|  | 1 hora  | 160°C                      |
| Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1)                              | 6 meses para bidones<br>9 meses para unipacs                        |                            |

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedures <sup>2)</sup> Humedad proporcionada por el Booster <sup>3)</sup> 23°C/ 50% h.r.



## Descripción

Sikaflex®-254 es un adhesivo tixotrópico de poliuretano monocompuesto de consistencia viscosa que cura con ayuda del Sika® Booster, o, alternativamente por reacción con la humedad atmosférica para transformarse en un elastómero de gran calidad.

Sikaflex®-254 Booster se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

## Ventajas

- Un único componente con acelerador de curado
- Altamente tixotrópico
- Elástico/alta capacidad para el relleno de huecos
- Adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos
- Adecuado tiempo de trabajo para llevar a cabo la unión, a pesar de su rápido curado
- Resistente a altas cargas dinámicas
- Libre de disolventes
- Admite lijado y pintado

## Áreas de aplicación

Sikaflex®-254 Booster es adecuado para uniones estructurales sometidas a elevados esfuerzos dinámicos y cuyo requisito esencial es el desarrollo de una elevada resistencia inicial. Sikaflex®-254 Booster es el adhesivo apropiado para uniones de elevadas dimensiones.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

## Mecanismo de curado

Sikaflex®-254 cura por reacción con la humedad atmosférica. Cuando se utiliza con el Sika® Booster cura más rápidamente y con independencia de la humedad atmosférica.

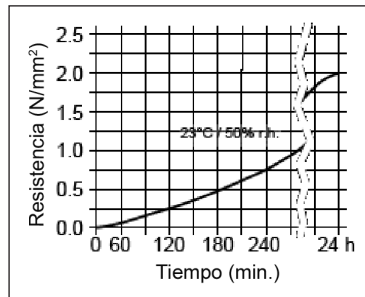


Figura 1: Desarrollo de la resistencia del Sikaflex®-254 con Booster

## Resistencia química

Sikaflex®-254 Booster resiste al agua dulce, agua marina, agentes de limpieza acuosos; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales, grasas vegetales y animales; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

## Método de aplicación

### Preparación superficial

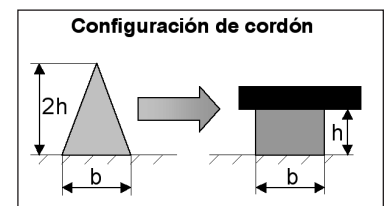
Las superficies deben estar limpias, secas, y libres de polvo, aceite y grasa. Por lo general las superficies deben prepararse de acuerdo con las en la actual Tabla de Imprimaciones Sika.

Consejos sobre aplicaciones específicas contactar con el Departamento Técnico.

## Aplicación

Unipacs cortar el clip de cierre e introducir el mismo en la pistola de aplicación.

Cortar el extremo de la boquilla para adaptar a la junta. Para obtener buenos resultados, el adhesivo se debe aplicar con una pistola tipo pistón para cartuchos/unipacs (manual o neumática) o un sistema de extrusión por bomba. Los unipacs se aplican siempre sin Sika® Booster. Bidones: Los bidones de Sikaflex®-254 Booster se extruyen directamente desde éstos, mediante un equipo de bomba neumática o hidráulica con una unidad dosificadora del Sika® Booster. La relación de mezcla es de 2% ± 10% (1.8 - 2.2%). Para asegurar un espesor uniforme de cordón, se recomienda aplicar mediante cordón triangular (ver figura).



No aplicar a temperaturas por debajo de los 10°C o por encima de 30°C. La temperatura óptima para el sustrato está comprendida entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Alisado y acabado

La capacidad de alisado del Sikaflex®-254 sin Booster es limitada. Cuando se usa Booster, el alisado debe realizarse inmediatamente después de la aplicación pero no en superficie plana.



## Limpieza

El Sikaflex®-254 Booster sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 o con un agente limpiador específico. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua. ¡No usar disolventes!

## Pintabilidad

Sikaflex®-254 Booster puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo las pruebas preliminares. Para más detalles, consultar las guías generales para pegado y sellado con productos Sikaflex®.

## Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad del Producto.
- Tabla de Imprimaciones Sika.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Instrucciones de operación con bidones Sikaflex® de 23 y 195 l.

## Tipos de envase

Sikaflex®-254:

|        |              |
|--------|--------------|
| Unipac | 400 + 600 ml |
| Bidón  | 23 l         |
| Bidón  | 195 l        |

Sika® Booster:

|        |        |
|--------|--------|
| Unipac | 600 ml |
| Bidón  | 23 l   |

## Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

