



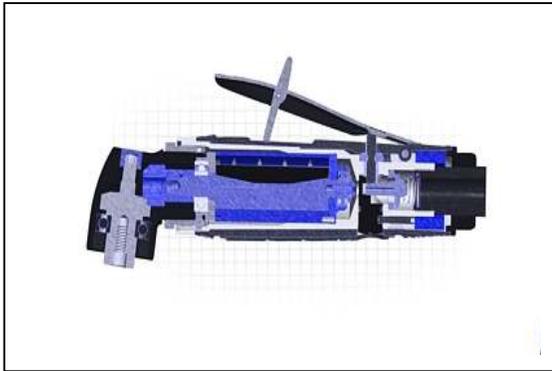
3M Pulidoras neumáticas rectas, angulares y maquinas de corte Hoja Técnica.



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Maquinas neumáticas manuales de trabajo pesado para procesos de desbaste, pulido, corte y acabado en metalmecánica con abrasivos recubiertos y abrasivos no tejidos (Scotch Brite).

DISC SANDERS (MAQUINAS DE CABEZAL ANGULAR)



MODELO	Dia DISCO	PSI	MAX RPM	POTENCIA HP	FLUJO AIRE SCFM	PESO (Kg)	VIBRACION m/s ²
20230	2"	90	20000	0.3	17	0.49	3.25
20231	2"	90	20000	0.5	23	0.58	6.56
20232	3"	90	15000	1	35	0.89	5.98

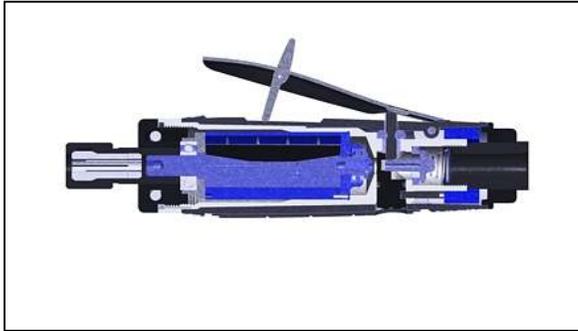
Maquinas neumáticas angulares para ser empleadas con discos abrasivos tipo Roloc de 2" y 3" en operaciones de desbaste y acabado sobre metales.

Estas maquinas cuentan con las siguientes características:

- Descarga de aire direccional 360°
- Sistema de sujeción 3M Greptile Grip
- Seguro en la palanca de activación para evitar el arranque accidental de la maquina.
- Rodamientos y componentes internos para trabajo pesado.
- Cabezal a 97° que permite una posición de trabajo más confortable.
- Niveles de ruido: modelo 20230, 82.4 dBA, modelo 20231 89.3 dBA, modelo 20232 84.5 dBA. Todos a 90 PSI y máxima potencia*.

* Los niveles de ruido son declarados de acuerdo con la norma EN12096; mediciones realizadas según la norma EN ISO 8662-13:1997

DIE GRINDER (MAQUINAS DE EJE RECTO)



MODELO	Dia MANDRIL	PSI	MAX RPM	POTENCIA HP	FLUJO DE AIRE SCFM
20237	1/4"	90	20000	1	35
20238	1/4"	90	18000	1	35
20239	1/4"	90	12000	1	35
20240	1/4"	90	8000	1	35

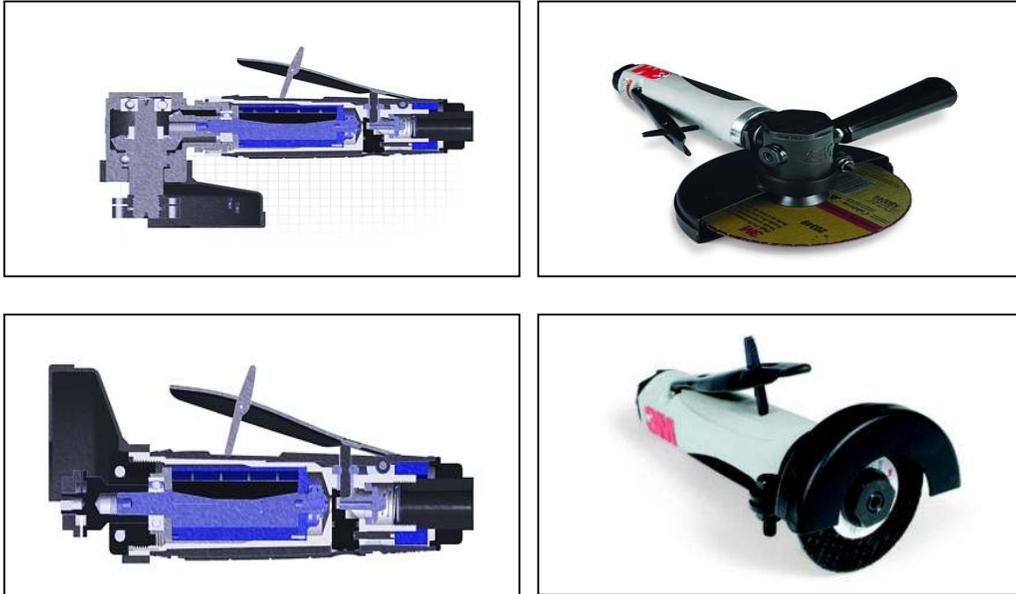
Maquinas neumáticas manuales de eje recto para ser empleados en procesos de limpieza y acabado de superficies metálicas con ruedas de Scotch Brite y/o gratas.

Estas maquinas cuentan con las siguientes características

- Motor de alta potencia.
- Descarga de aire direccional 360°
- Palanca de activación con seguro para evitar activaciones accidentales.
- Reductor en las maquinas de 8.000 a 12.000 RPM para aumentar su torque.
- Eje de salida con doble rodamiento.
- Sistema de sujeción 3M Greptile Grip
- Todas las maquinas tienen un nivel de ruido de 83.5 dBA trabajando a 90 PSI y a su máxima potencia*.
- Las maquinas de 20.000 y 18.000 RPM tienen un peso de 0.77 Kg y un nivel de vibración menor a 2.5 m/s².
- Las maquinas de 12.000 y 8.000 RPM tienen un peso de 0.93 Kg y un nivel de vibración menor a 3.62 m/s².

* Los niveles de ruido son declarados de acuerdo con la norma EN12096; mediciones realizadas según la norma EN ISO 8662-13:1997

CUT – OFF WHEEL TOOLS (MAQUINAS DE CORTE)



MODELO	Dia DISCO	PSI	MAX RPM	POTENCIA HP	FLUJO AIRE SCFM	PESO (Kg)	VIBRACION m/s ²
20233	3"	90	25000	1	35	0.95	11.1
20234	4"	90	20000	1	35	1.02	19.8
20235	5"	90	12000	1	35	1.57	8.1
20236	6"	90	10000	1	35	1.67	8.1

Maquinas neumáticas de alto desempeño para corte de metales con discos de 3", 4", 5" y 6" , diseñadas para un cómodo corte manual.

Estas maquinas cuentan con las siguientes características:

- Motor neumático de alto desempeño.
- Descarga de aire direccional de 360°
- Sistema de sujeción 3M Greptile Grip
- Palanca de activación con seguro para evitar activaciones accidentales.
- Guarda de seguridad que gira 360°
- Todas las maquinas tienen un nivel de ruido de 83.5 dBA trabajando a 90 PSI y a su máxima potencia*.

* Los niveles de ruido son declarados de acuerdo con la norma EN12096; mediciones realizadas según la norma EN ISO 8662-13:1997

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

Antes de comenzar a operar la maquina hay que tener en cuenta que esta es una maquina diseñada para ser operada sostenida con las manos, por eso se recomienda que mientras se usa la maquina, el operario este de pie sobre una superficie dura y estable.

Siempre use una fuente de aire limpia y lubricada que pueda suministrar a la maquina una presión de 6.2 bar (90 PSIG) cuando la maquina esta funcionando con el actuador totalmente oprimido. Se recomienda usar una manguera de 10mm (3/8 in) (mínimo) x 8 m (25 ft) (máximo).

No conecte la maquina a una fuente de aire comprimido que no tenga una válvula para suspender el paso de aire.

Se debe usar un regulador de aire en todas las instalaciones donde en el punto de conexión de la maquina la presión de aire supere las 90 PSI.

Si la línea de aire comprimido no cuenta con un sistema lubricador, se debe lubricar la maquina a diario, desconectando la manguera de entrada de aire y agregando de 2 a 3 goteras en su interior de aceite lubricante **3M** para maquinas neumáticas PN 20451 o de un aceite recomendado para esta aplicación. Después de colocar las 2 o 3 gotas de aceite en la maquina, reconectarla de nuevo a la línea de aire y operarla a baja velocidad para permitir que el aceite fluya internamente.

La maquina puede operar a presiones por debajo de 6.2 bar. (90 PSIG), lo que va a ocasionar una considerable reducción en su desempeño, pero nunca se debe operar a una presión superior a 6.2 bar. (90 PSIG).

Las maquinas que tienen cabezal angular deben ser engrasadas cada 8 horas de trabajo con una grasa que tenga las siguientes características:

- Alto desempeño a altas y bajas temperaturas.
- Con protección anti desgaste.
- Debe ser una grasa para aplicaciones de alta velocidad.
- Bajo coeficiente de fricción.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1. Leer todas las instrucciones antes de usar esta herramienta. Todos los operadores deben estar completamente entrenados en las normas de seguridad.
2. Asegúrese que la maquina este desconectada de la fuente de aire cuando cambie el disco abrasivo o el soporte del disco (pad).
3. Siempre use el equipo de seguridad adecuado cuando use esta herramienta.
4. Para evitar sobre-revolucionar la maquina, siempre encienda la maquina apoyándola sobre la pieza y deténgala estando aun sobre la misma.
5. Use solo partes de repuesto de 3M.
6. Revise periódicamente las mangueras y las conexiones en busca de fugas o desgaste de estas partes, nunca mueva la maquina de un lugar a otro cargándola por la manguera de aire.

7. Nunca exceda la presión de aire máxima recomendada 6.2 bar. (90 PSIG).
8. Mantenga las manos fuera del disco abrasivo cuando este girando.
9. No encienda la maquina en vacío (sin estar apoyada en una superficie) sin tomar las precauciones adecuadas en caso de que se suelte el disco abrasivo.

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones contenidas en este documento están basados en pruebas y experiencias que **3M** considera confiables, sin embargo, muchos factores que van mas allá del control de **3M** pueden afectar el desempeño de estos productos bajo unas condiciones particulares. Siendo de pleno conocimiento por parte del usuario las condiciones bajo las cuales se va a usar el producto 3M, este debe evaluar si el producto se ajusta o no a sus condiciones de trabajo o a la aplicación que se le va a dar al producto.



División de Abrasivos Industriales
Departamento de Servicio Técnico.
3M de Colombia S.A.
Teléfono: (1) 4161666
Avenida el dorado #75-93
Bogota