

ANÁLISIS PRE - OPERACIONAL



Contenido

INTRODUCCIÓN

ALCANCE

OBJETIVOS

DEFINICIÓN DE TÉRMINOS

PROCESO PARA EL ANÁLISIS PRE - OPERACIONAL

Introducción

Antes de realizar una tarea crítica o de alto riesgo, es necesario garantizar que su ejecución, la forma como lo define el procedimiento o el estandar, no se materializaran los riesgos presentes. Para poder garantizar lo anterior el análisis pre – operacional es un método efectivo.



Alcance

Este método aplica, para las tareas de alto riesgo o para las tareas críticas en el análisis, control y desarrollo de estas.



Objetivos

1

Identificación, valoración y control de los riesgos críticos presentes en una tarea.

2

Prevenir la materialización de un evento presente en una tarea crítica o de alto riesgo



Definición de términos

Control Pre - Operacional:

Es una metodología utilizada para la identificación, valoración y control de los riesgos presentes en una tarea de forma oportuna, esto quiere decir que se debe aplicar:

Antes de realizar la tarea

En el sitio de trabajo

Por el personal que la va a realizar



Ananlisis de Seguridad en el Trabajo

Un proceso por el cual identificamos incidentes potenciales y condiciones de peligro para cada uno de los pasos básicos de la tarea y se definen procedimientos de seguridad y controles para reducir la probabilidad de la materialización de este.

Finalidad AST

El Análisis de Seguridad en la Tarea (AST) tiene como finalidad realizar una identificación de los agentes de riesgo a los cuales están expuestos los trabajadores en la ejecución de una tarea específica.

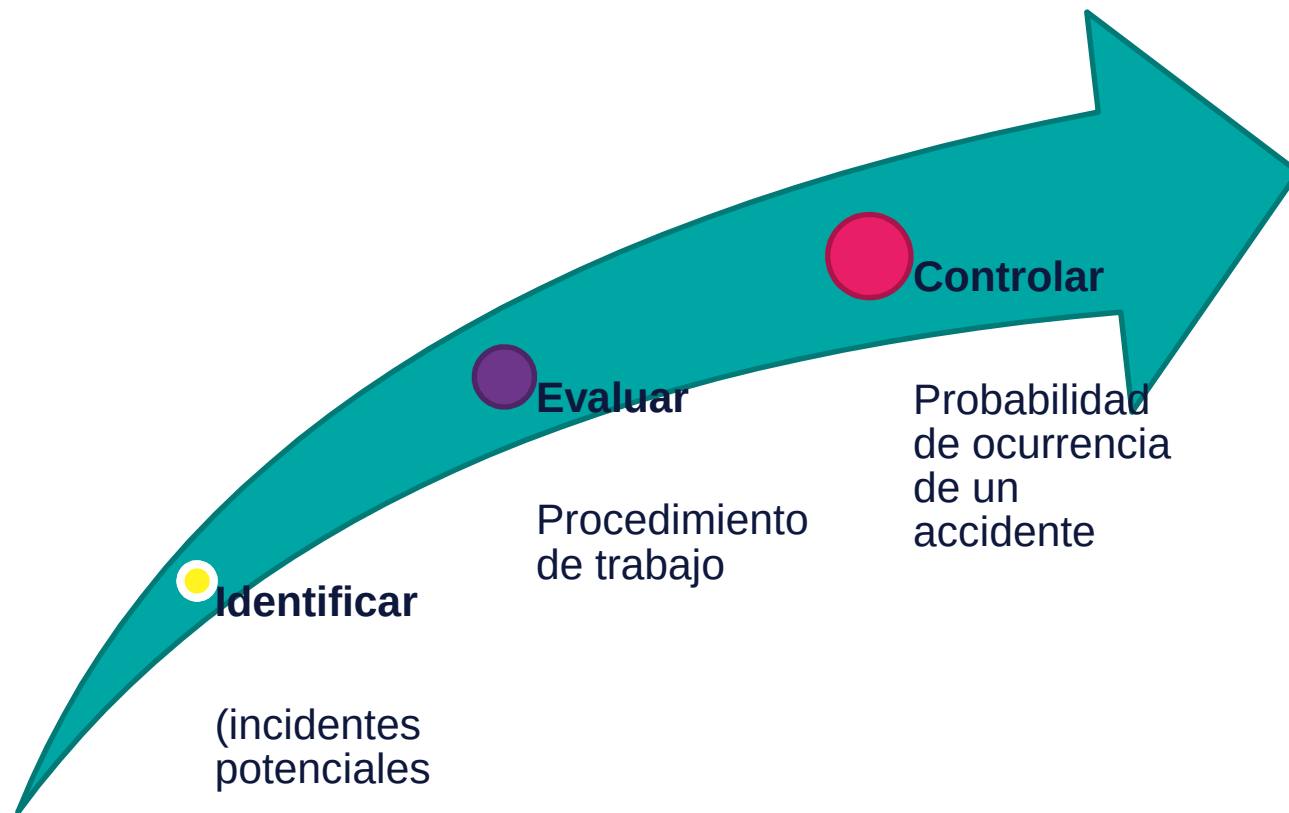
Ananlisis de Seguridad en el Trabajo

Beneficios

- Ganar el compromiso del personal hacia los procedimientos seguros.
- Fácil de realizar
- Identificar los peligros y sus controles
- Identificar de una forma segura los métodos de trabajo
- Valorar que fase del trabajo es la más crítica
- Tomar correctivos y decisiones frente a las partes críticas del trabajo.
- Valorar la eficacia de los controles existentes
- Análisis continuo del trabajo que supervisa.
- Apoya la investigación de accidentes

Pasos del A.S.T.

Proceso del Análisis de la Seguridad en el Trabajo



A.S.T.

PARÁMETROS GENERALES

1. No deje de considerar ningún riesgo significativo ni ninguna mejora viable.
2. Tenga en cuenta en forma coordinada factores de la condición de trabajo y del acto humano.
3. Establezca si la tarea tienen riesgos aceptables o tolerables, si no, se deben controlar antes de realizar la tarea.
4. Reduzca los riesgos en orden de importancia y viabilidad



A.S.T.

DOCUMENTACIÓN REQUERIDA

- **DEL PROCESO**

- Diagramas y Descripción
- Instrucciones de operación
- Descripción de los sistemas de control y alarmas
- Hojas de seguridad
- Servicios que contribuyen al proceso, su termoquímica y termocinética.

- **DEL EQUIPO**

- Especificaciones
- Planos
- Materiales

- **DE SEGURIDAD**

- Incidentes y accidentes previos



A.S.T.

1. Diligenciar el encabezado

ANALISIS DE SEGURIDAD EN EL TRABAJO		Nombre de la tarea a realizar:	
Sección:		Responsable:	
Tipos de accidentes ocurridos realizando esta tarea:			
Fecha de ejecución	Tiempo de duración		Equipo de trabajo:
Descripción de la tarea		Elementos de protección personal requeridos:	

A.S.T.

1.1. A tener en cuenta para la descripción de la tarea

- ¿Que tipo de material se va a utilizar?
- ¿Que tipo de herramienta se va a utilizar?
- ¿Cuándo se va a realizar el trabajo? “día, noche”
- ¿Dónde se va a realizar el trabajo?
- ¿Cómo podría afectar el trabajo a otros?
- ¿Cómo podría el trabajo ser afectado por otros?

1.2. Definir el Equipo de protección personal

A.S.T.

2. Dividir la tarea a realizar en sus principales pasos

Para identificar los riesgos y hacer un análisis de estos, se recomienda dividir la tarea a realizar en sus pasos básicos, con esto evitaremos que algunos riesgos presentes se escapen en la identificación.

«Identificados los peligros ambientales, del proceso, de los equipos y de las personas»

3. Identificar los riesgos

A cada paso de la tarea se le deben identificar los riesgos presentes, las causas que lo generan, las consecuencias y los controles existente y colocarlos en el formato.

4. Valorar los riesgos

Una vez identificados los riesgos en cada paso es necesario valorar la probabilidad de ocurrencia y la consecuencia si este se materializa, teniendo en cuenta los controles existentes.

5. Definir los controles y los responsables

[illegible]

A.S.T.

Consideraciones generales

Para que una persona pueda realizar en forma eficiente el trabajo, es necesario que:

- a) Tenga los conocimientos técnicos para realizar el trabajo
- b) Que haya aprendido y desarrollado las habilidades manuales que el trabajo amerita.
- c) Conozca los diferentes riesgos inherentes en cada etapa del trabajo

A.S.T.

Eliminar los riesgos de accidentes potenciales.

Hay cinco formas para desarrollar maneras de evitar riesgos:

- Encontrar una manera mejor de ejecutar el trabajo.
- Estudiar la posibilidad de cambiar el procedimiento de trabajo.
- Estudiar los cambios del medio ambiente, si los cambios de procedimientos son insuficientes.
- Considerar métodos que permitan que el trabajo se haga lo menos frecuente posible.
- Verificar las soluciones por observación repetida mediante discusiones con el personal.

A.S.T.

PASOS	PELIGROS	CAUSAS	CONSECUENCIAS	CONTROLES EXISTENTES	SALUD			MEDIDAS CORRECTIVAS	RESPONSABLE
					C	P	GR		
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									

A.S.T.

	Consecuencias						
4	Muerte o lesión severa, daños o impactos mayores						
3	Lesiones moderadas, daños o impactos moderados						
2	Lesiones menores, daños o impactos menores						
1	No lesión daños o impactos no significativos						
	Probabilidad						
4	Es lo mas probable , Puede ocurrir frecuentemente - No se evidencian controles						
3	Puede ocurrir varias veces durante la vida del proceso - Controles insuficientes						
2	Podría ocurrir, evento poco probable dados los controles existentes						
1	No se espera que ocurra con los controles existentes						
	Grado de Riesgo						
16	No aceptable se deben implementar medidas de control de manera inmediata						
12	No aceptable se deben implementar medidas de control de manera urgente						
9	Importante - Medidas de control de Riesgo deben introducirse en un tiempo específico						
8	Importante - Medidas de control de Riesgo deben introducirse en un tiempo específico						
6	Importante - Medidas de control de Riesgo deben introducirse en un tiempo específico						
4	Importante - Medidas de control de Riesgo deben introducirse en un tiempo específico						
3	Importante - Medidas de control de Riesgo deben introducirse en un tiempo específico						
2	Aceptable con control - Las medidas de control se encuentran implementadas						
1	Aceptable - No se requieren medidas de control						

Gracias

DIRECCIÓN DE H.S.E.