

1. ULTIPLAT HIGH FLOW



Prefiltro absoluto multicapas de polipropileno, para microfiltración con reducción microbiológica en los vinos. Su gran diámetro y mayor altura, permite con sólo una unidad sustituir hasta 16 cartuchos standard de 30", además de reducir el espacio físico instalado y mejorar la eficiencia de filtración considerablemente.

DATOS TÉCNICOS

Modelo:	Ultipleat High Flow Profile
Código:	HFU 660UY020 J
Materiales de construcción:	
Soporte:	Polipropileno
Membranas:	Polipropileno multicapas O ring: Etileno / polipropileno
Rango de retención:	3.2 um, 4.5 um, 10 um, 20 um, 40 um, (a 99,98% eficiencia).
Máxima caída de presión (a temperatura máx.):	3.4 bar a 82°C.
Máximo diferencial de presión:	4 bares (a t° ambiente).
Área filtrante (filtro de 60" altura):	40 m ² (aprox.).
Largo:	60" / 1.524,0 mm.
Diámetro:	6" / 152,4 mm.



Instrucciones de operación del filtro ULTIPLAT HIGH FLOW

- **Instalación de los cartuchos**
 - Abrir bolsa que protege el cartucho. Humedecer O rings con agua e insertar en la carcasa.
 - Colocar sello metálico y apretar con pernos.
 - Cerrar la carcasa apretando los tornillos.
 - **Enjuague de cartuchos nuevos**
 - Cerrar todas las válvulas de la carcasa.
 - Abrir válvula de entrada y el venteo. Llenar con agua hasta que ésta salga por el venteo.
 - Ajustar flujo a 10.000 L/h para un filtro de 60".
 - Enjuagar por 10 min.
 - **Esterilización**
 - Vaciar completamente la carcasa. (Puede usarse aire comprimido, N₂, CO₂ u otro gas a presión máx. de 0.5 bares).
 - Agua a máx. 95° C. La diferencia de presión entrada/salida no debe ser mayor a 1,5 bares.
 - Conectar el agua caliente a la entrada de la carcasa.
 - Todas las otras válvulas deben estar parcialmente abiertas.
 - Desinfectar durante 30 min.
 - **Enfriamiento (luego de la esterilización)**
 - Cortar suministro de agua y cerrar todas las válvulas.
 - Abrir válvula de venteo para eliminar presión.
 - Conectar el agua fría a la válvula de entrada y abrirla lentamente hasta llenar la carcasa.
 - Se debe ir regulando el venteo para mantener una diferencia de presión máxima de 1.5 bares.
 - Abrir válvula de salida y vaciar la carcasa.
 - **Sanitización**
 - Vaciar completamente la carcasa. (Puede usarse aire comprimido, N₂, CO₂ u otro gas a presión máx. de 0.5 bares).
 - Recircular solución de oxonía al 0,2% por 5 minutos.
 - **Filtración**
 - Regular flujo de 10.000 L/h para un filtro de 60".
 - Cuando la diferencia de presión entrada/salida de la carcasa llegue a 1.5 bares, se recomienda la limpieza de los filtros.
 - **Lavado**
 - Enjuague con agua a 20°C, a flujo de filtración (15 min., ΔP máx. 2 bares).
 - Enjuague con agua caliente 55-80°C, a flujo de filtración (30 min., ΔP máx. 2 bares).
 - Enjuague con agua fría a flujo de filtración por 5 min. (Se debe lavar hasta obtener un ΔP bajo y estable).
- Lavado con agua cada 24 hrs. y regeneración química cada fin de semana o si se ha alcanzado el delta P de 1.5 bares.
- **Regeneración química**
 - Cuando el lavado con agua ya no sea efectivo, se recomienda la regeneración química de los cartuchos.
 - Recirculación con soda al 2% en caliente (50°C) durante 30 min.
 - Enjuague con agua fría hasta desaparición de soda.
 - Recirculación con ác. cítrico al 0,5% por 10 min.
 - Enjuague con agua fría hasta desaparición de cítrico
 - **Almacenaje (luego de la esterilización y enfriamiento)**
 - a) En la carcasa: presurizar la carcasa a 1.0 bar con aire comprimido o gas y mantener cerradas las válvulas.
 - b) En solución desinfectante: carcasa debe mantenerse con solución de SO₂ (0,2%) y mantener cerrado.



CÓDIGOS PARA ORDENAR SUS FILTROS

Modelo:	Ultipleat High Flow Profile
Código:	HFU660UY020 J
Materiales:	
Soporte:	Polipropileno
Membranas:	Polipropileno multicapas
O ring	Etileno / propileno

