

# 1. ULTIPLAT HIGH FLOW



Prefiltro absoluto multicapas de polipropileno, para microfiltración con reducción microbiológica en los vinos. Su gran diámetro y mayor altura, permite con sólo una unidad sustituir hasta 16 cartuchos standard de 30", además de reducir el espacio físico instalado y mejorar la eficiencia de filtración considerablemente.

## DATOS TÉCNICOS

Modelo:	Ultipleat High Flow Profile
Código:	HFU 660UY020 J
Materiales de construcción:	
Soporte:	Polipropileno
Membranas:	Polipropileno multicapas O ring: Etileno / polipropileno
Rango de retención:	3.2 um, 4.5 um, 10 um, 20 um, 40 um, (a 99,98% eficiencia).
Máxima caída de presión (a temperatura máx.):	3.4 bar a 82°C.
Máximo diferencial de presión:	4 bares (a t° ambiente).
Área filtrante (filtro de 60" altura):	40 m <sup>2</sup> (aprox.).
Largo:	60" / 1.524,0 mm.
Diámetro:	6" / 152,4 mm.



## Instrucciones de operación del filtro ULTIPLAT HIGH FLOW

- **Instalación de los cartuchos**
    - Abrir bolsa que protege el cartucho. Humedecer O rings con agua e insertar en la carcasa.
    - Colocar sello metálico y apretar con pernos.
    - Cerrar la carcasa apretando los tornillos.
  - **Enjuague de cartuchos nuevos**
    - Cerrar todas las válvulas de la carcasa.
    - Abrir válvula de entrada y el venteo. Llenar con agua hasta que ésta salga por el venteo.
    - Ajustar flujo a 10.000 L/h para un filtro de 60".
    - Enjuagar por 10 min.
  - **Esterilización**
    - Vaciar completamente la carcasa. (Puede usarse aire comprimido, N<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub> u otro gas a presión máx. de 0.5 bares).
    - Agua a máx. 95° C. La diferencia de presión entrada/salida no debe ser mayor a 1,5 bares.
    - Conectar el agua caliente a la entrada de la carcasa.
    - Todas las otras válvulas deben estar parcialmente abiertas.
    - Desinfectar durante 30 min.
  - **Enfriamiento (luego de la esterilización)**
    - Cortar suministro de agua y cerrar todas las válvulas.
    - Abrir válvula de venteo para eliminar presión.
    - Conectar el agua fría a la válvula de entrada y abrirla lentamente hasta llenar la carcasa.
    - Se debe ir regulando el venteo para mantener una diferencia de presión máxima de 1.5 bares.
    - Abrir válvula de salida y vaciar la carcasa.
  - **Sanitización**
    - Vaciar completamente la carcasa. (Puede usarse aire comprimido, N<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub> u otro gas a presión máx. de 0.5 bares).
    - Recircular solución de oxonía al 0,2% por 5 minutos.
  - **Filtración**
    - Regular flujo de 10.000 L/h para un filtro de 60".
    - Cuando la diferencia de presión entrada/salida de la carcasa llegue a 1.5 bares, se recomienda la limpieza de los filtros.
  - **Lavado**
    - Enjuague con agua a 20°C, a flujo de filtración (15 min., ΔP máx. 2 bares).
    - Enjuague con agua caliente 55-80°C, a flujo de filtración (30 min., ΔP máx. 2 bares).
    - Enjuague con agua fría a flujo de filtración por 5 min. (Se debe lavar hasta obtener un ΔP bajo y estable).
- Lavado con agua cada 24 hrs. y regeneración química cada fin de semana o si se ha alcanzado el delta P de 1.5 bares.
- **Regeneración química**
    - Cuando el lavado con agua ya no sea efectivo, se recomienda la regeneración química de los cartuchos.
    - Recirculación con soda al 2% en caliente (50°C) durante 30 min.
    - Enjuague con agua fría hasta desaparición de soda.
    - Recirculación con ác. cítrico al 0,5% por 10 min.
    - Enjuague con agua fría hasta desaparición de cítrico
  - **Almacenaje (luego de la esterilización y enfriamiento)**
    - a) En la carcasa: presurizar la carcasa a 1.0 bar con aire comprimido o gas y mantener cerradas las válvulas.
    - b) En solución desinfectante: carcasa debe mantenerse con solución de SO<sub>2</sub> (0,2%) y mantener cerrado.



## CÓDIGOS PARA ORDENAR SUS FILTROS

Modelo:	Ultipleat High Flow Profile
Código:	HFU660UY020 J
Materiales:	
Soporte:	Polipropileno
Membranas:	Polipropileno multicapas
O ring	Etileno / propileno



Pall Corporation