Trimble 3600 Elta®

Manuale Software





Base & Avanzato PN 571 703 014



INTRODUZIONE

Questo manuale e' la seconda parte del manuale Trimble® 3600 Elta . Include la descrizione delle applicazioni del pacchetto software *Basic* ed *Expert*

Con l'augurio di avere sempre successo con la vostra Stazione Totale, siamo a Vostra disposizione per ogni ulteriore chiarimento Vi necessitasse

Cordialmente



Trimble Jena GmbH Carl-Zeiss-Promenade 10 D-07745 Jena

http://www.trimble.com

Manuale Utente Trimble 3600

Eltas 2nd Parte

Pacchetti Software Basic e Expert

Ediizione 5: 21.06.2005

Act. Software Release: V1.15

Cat. No.: 571 703 014

INTRODUZIONE



COMUNICAZIONE PER I CLIENTI TRIMBLE DELL'UNIONE FUROPEA

Trimble è lieta di annunciare un nuovo programma di riciclaggio dei suoi prodotti destinato ai clienti dell'Unione Europea. Trimble riconosce l'importanza di ridurre al minimo l'impatto ambientale dei suoi prodotti. L'azienda si impegna a soddisfare le esigenze dei clienti non solo quando acquistano ed usano i suoi prodotti, ma anche quando è arrivato il momento di smaltirli. Ecco perché Trimble sta perseguendo attivamente - e continuerà a perseguire anche in futuro - il largo impiego di materiali ecologici in tutti i suoi prodotti ed ecco perché ha creato un programma di riciclaggio dei rifiuti ecologico e conveniente.

Appena Trimble renderà disponibili per i clienti strutture di riciclaggio aggiuntive, le informazioni sul loro recapito saranno rese note nella pagina web dell'azienda "Recycling Instructions".

Per istruzioni sul riciclaggio dei rifiuti e maggiori informazioni, visitare la pagina

http://www.trimble.com/environment/summary.html

Riciclaggio dei rifiuti in Europa: per riciclare Rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) Trimble chiamare +31 497 53 2430 e chiedere di "WEEE Associate" (associato RAEE)

Oppure

spedire una richiesta di istruzioni per il riciclaggio dei rifiuti a:

Trimble Europe BV c/o Menlo Worldwide Logistics Meerheide 45 5521 DZ Eersel, NL

1	Trimble 3600 Il Sistema	Operativita'1Accensione e Spegnimento1Tastiera Elta®1Display grafico1Piombo Laser (Opzionale)1Guida ai Menu1Funzioni di Help1-Modo Distanziometro(3600 DR)1-Modalita' EDM e tipi di rifliettore1-Prismi e Costanti Addizionali1-Panoramica sul software1-Struttura modulare del Software1-	1-2 1-5 1-7 1-8 1-9 -11 -12 -14 -15
2	Primi Passi	Prima di cominicare	2-2 2-3 2-4
		Gestione Lavori2Creare un nuovo Lavoro2Selezionare un Lavoro esistente2Connessione Lavori2Editare un Lavoro2Cancellare, rinominare, copiare Lavori2Informazione Lavori2	2-6 2-6 2-6 2-7 2-7

Misurazioni in un sistema Locale	2-8
Principi	2-8
Input parametri	2-8
Input identificazione punto IP	2-11
Utilizzo della Lista Codici	2-11
Rilievo indiretto	2-12
Misure di Punti Nascosti	2-14
Misura di punti inaccessibili	2-15
Piani Verticali	
Misura di Punti di Controllo	
Orientamento Cerchio Orizzontale	
Correzione dati misurati	
Varie	
Stazionamento Libero	
Principi	
Metodi di Misurazione	
Procedure di Compensazione	3-6
Configurazione Staz. Lbero	3-9
Principio della prossimita e riduzione	delle
distanze	
Gestione degli Errori	3-12
Trasporto di Quota	3-13
Risultati Stazionamento Libero	3-14

3

Stazionamento

Coordinate

Stazionamento su Punto Noto	3-15
Misurazione di un P.to di Orientamento Orientamento tramite l'input e la misra Punti noti	di
Risultato dello Staz. su P.to Noto	
Trasporto di Quota	
Principio	
Misure e Compensazioni	
Inputo di Quote	
Risultati	3-21
Stazione fuori centro	. 3-22
Principi	3-22
Misurazioni per Staz. fuori centro	3-23
Punti di dettaglio	4-7
Principi	
Misurazione diretta	
Misurazione P.nti Nascosti	
Misurazione Altezza Oggetti	
Misurazione rispetto ad un piano Vert	
Calcolo distanza tra punti	
Misurazione su diritto e capovolto	
Valori di correzione	
valori ai correzione	1
Tracciamento	. 4-10
Principi	
riincipi	4-10
Coordinate cartesiane	

5	Applicazioni	Distanza P.nto da Linea	5-2
	Avanzate	Principi	5-2
		Misurazione in un sistema Locale	
		Misurazione in un sistema di coord.	5-5
6	Gestione dei	Editore	6-2
	Dati	Principi	6-2
		Introduzione di una stringa dati	6-3
		Editazione di una stringa dati	6-4
		Utilizzo del filtro dati	6-5
		Utilizzo della ricerca dati	6-8
		Cancellazione di una misura	6-11
		Altri tasti di funzione	6-13
		Trasferimento dati	6-14
		Principi	6-14
		Configurazione Hyperterminal	6-16
		Trasmissione dati	6-17
		Ricezione dati	6-18
		Elta Control Center	6-19
		Formato dati	6-20
		Formato dati tipo M5	6-20
		Linea dati M5	6-20

7	Calibrazione	Calibrazione	7_1
		Metodi di calibrazione	
		Errori strumentali e loro correzione	
		Calibrazione Indice Vert./Collimazione	
		Calibrazione c ompensatore	
		Sistema DR EDM	
		Ispezione del Raggio Laser	
		Calibrazione del Raggio Laser	
8	Configurazione	Configurazione	8-1
		Operazioni nei Sub-Menu	8-2
		Configurazione Strumento	8-3
		Sguardo generale alla configurazione	8-3
		Tipo di strumento, Calibrazione EDM.	
		Illuminazione e Periferiche	8-5
		Calibrazioni, Unitaà	8-6
		Sistema di riferimento	8-7
		Registrazione	8-8
		Limiti di errore	8-9
		Input alfanumerico	8-9
		Orologio, Configurazione On-Off	8-10
		Batterie, Selez. Lingua	8-11
		Configurazione di Default	8-12

Programmi di configurazione8	-13
Sguardo alla configurazione Stazionam8	-13
Stazionamento libero8	-14
Det.erminazione Quota Stazione8	-17
Sguardo alla configurazione coordinate8	
Tracciamento8	-19
Sguardo alla Configurazione Special8	-20
Distanza Punto da una Linea8	-20
Sguardo alla configurazione delle funzion	i
generali8	
Misurazione su diritto e capovolto8	-22
Punti di controllo8	-23
Configurazione funzione distanza8	-24
Configurazione8	-25
Configurazione settaggi Standard8	-25
Configurazione Stringhe Dati8	-26
Principi8	
Utilizzo della Stringa dati8	-27
Generazione delle stringhe dati8	-28
Memorizzazione delle stringhe dati8	-35
Configuracione lista Codisi	26
Configurazione lista Codici	
Utilizzo della Lista Codici	
Creazione di una nuova lista Codici8	
Editazione di una lista codici esistente8	-38
Aggiornamento configurazione8	./1
Input codici di autorizzazione8	71

9	Allegati	Simboli e tasti	9-2
		Simbologia di stato dello strumento	9-2
		Tasti e loro funzioni	9-3
		Glossario Geodetico	9-5
		Dati Tecnici	9-12
		Interfaccia seriale	9-12

Formule per il calcolo della distanza9-14 Formule per la riduzione......9-15

Verifica e calibrazione della distanza......9-17

Ulteriore documentazione disponibile 9-18

Questo capitolo vi fornisce una panoramica generale dell'Unita' di Controllo Elta (o Interfaccia).

Esso descrive il funzionamento ed i comandi dello strumento attraverso l'uso dell'Unita' di Controllo come pure i sensori e le periferiche che sono una speciale caratteristica delle Stazioni Totali Trimble 3600.

Funzionamento

Elementi del Software

Accensione e spegnimento dello strumento

Visualizzazione di

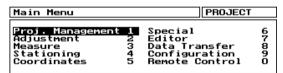
- Modello strumento
- Numero serie strumento
- Data rilascio software

Accensione dello strumento

Quando premete il tasto PWR, viene visualizzato il logo di avvio per qualche istante:



Se non diversamente definito nella configurazione, il logo e' seguito dalla visualizzazione del menù principale del software Trimble 3600 Elta:



L'ultimo rilievo elaborato viene caricato e visualizzato. Se non c'e' alcun rilievo memorizzato sul drive dei dati D:\DATEN del PC, un rilievo denominato "NONAME" verra' automaticamente aperto.

Usate per selezionare l'applicazione e premete per avviare il programma. Un modo piu' rapido e' quello di usare i tasti attivi numerici 1 - 0 per avviare l'applicazione direttamente dal menu principale.

La configurazione dello strumento vi permette di definire quali funzioni eseguire all'accensione o quale menu visualizzare .Attualmente vi sono due opzioni:

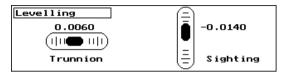
Dopo aver avviato l'applicazione *Misurazioni (3)* viene direttamente richiesta l'immissione della stazione e di altri valori l'altezza strumento, l'altezza riflettore, la temperatura, la pressione atmosferica e il tipo di prisma.

Configurazione
Strumento
On/Off Configur.

Immissione Stazione

Livellamento

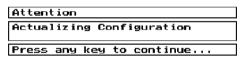
Dopo aver caricato il software Trimble 3600 il programma va automaticamente al menu livellamento.



Premere qualsiasi tasto per uscire da questo menù.

Scan software e hardware

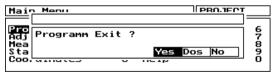
L'avvio del programma controlla automaticamente che tutte le Componenti hardware e software siano impostate ed installate correttamente. Se non e' così, compare un messaggio come questo:



es.: dati configurazione mancanti. Sono impostati i valori default..

Spegnimento dello strumento Premere

esc nel menu principale per uscire dal programma dopo aver risposto alla domanda:



Uscire dal programma; lo strumento viene spento automaticamente.

Uscire dal programma, ritorno al menù Controllo Sistema Trimble 3600 .

No Ritorno al menù principale.

Trimble 3600 Menù Controllo Sistema



In questo menù sono possibili le seguenti azioni:

Trimble 3600 Avvia il Software

Remote Service Aggiorna Programma di Servizio

DOS Passa al MS-DOS® Prompt

D:\ELTAC\BIN>

C_xxxxxx Richiama un programma API

installato (xxxxxx = Nome)

OFF \ AUS Spegnimento strumento.

Attenzione!

Il passaggio al MS-DOS® prompt dal Controllo Sistema richiede di passare ad un'altra modalita' di tastiera.

Tastiera Elta®



Le funzioni doppie (tasti funzione gialli) possono essere attivate con il tasto shift (2).

Tasti e loro funzioni

- Esc 1 Escape
 Abbandonare i livelli del programma
- 2 Shift
 Selezione funzione doppia
- 3 Tasti Funzione
 Controllo strumento e attivazione softkey (nel display sovrastante)
- 4 Tasti Cursore posizionamento cursore
- 5 Tasto Spaziatore Spazio e tasto selettore
- Tab 6 Tabulatore
 Selettore e tasto tab
- 7 Tasto Invio
 Conferma ed avvio della misura

8 Blocco Numerico Immissione alfanumerica

PWR 9 Tasto Power Accensione strumento

10 Tasto Funzione Attivazione Softkey nei programmi di

Controllo Strumento

Altre funzioni dei tasti

Appendice
Simboli e tasti

I simboli contrassegnati in giallo sopra i tasti funzione 1-6 sono uasti per controllare importanti cambi e parametri dello strumento e possono essere attivati premendo Shift+tasto:

Simbolo illuminazione Display e Reticolo On / Off

Simbolo Livellamento strumento

=+P Simbolo Controllo Batteria

Simbolo Track Light On / Off

Help Simbolo Aiuto in linea

Simbolo Modalita' EDM senza prisma

Simbolo Puntatore Laser

Immissione alfanumerica

I tasti 1-9 hanno funzioni multiple per immettere numeri e lettere allo stesso modo. Le maiuscole possono essere attivate premendo simultaneamente il tasto shift . La pressione multipla del tasto in un campo di immissione visualizza i 4 caratteri associati al tasto. I caratteri alfanumerici verranno inizialmente visualizzati seguiti dal numero del tasto.

Si puo' prevedere una stringa dati di immissione solo numerica .



7 7 7 7 = "7" press 4x

Configurazione
Stringa Dati

Configurazione
Strumento
Immissione
alfanumerica

In alcuni casi i tasti saranno solo numerici (es. nell'immissione dell'altezza Prisma i).

La frequenza della pressione multipla di tasti per l'immissione alfanumerica puo' essere ottimizzata dall'utente nella configurazione dello strumento.

Softkeys

In ogni menu' misura la riga inferiore del display presenta delle softkeys. Esse possono essere attivate (disattivate) premendo il tasto Fon e possono essere scambiate dai 6 tasti funzione sottostanti e dai tasti 7 8 9 e 0

Il tasto \bigcirc e' per selezionare la prossima colonna softkey disponibile $(\rightarrow 1 / \rightarrow 2 / \rightarrow 3)$.

Nota Importante

Se vengono attivate le softkeys, il blocco tasti numerici per immettere una identificazione alfanumerica del punto viene bloccata. Premere ancora Fon per sbloccare.

Display /schermo grafico

Configurazione
Interruttori
Strumento

Il display e' uno schermo LCD con 320 x 80 pixels .

Potete passare alla illuminazione del Display e del Reticolo, usando sia il comando via programma, sia il tasto diretto





Nota

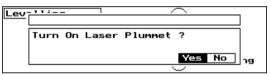
E' anche possibile variare il contrasto.

Piombo Laser (Opzione)

Il Piombo Laser viene usato per centrare lo strumento su un punto di stazione. E' un raggio Laser con un elemento ottico addizionale che definisce un cerchio di centratura al suolo con un puntino al centro. Lo strumento deve essere mosso sulla testa del treppiede per la centratura sul punto di stazione.

Il cerchio centratura Laser ha un diametro di 45 mm ad un altezza strumento di 1,5 m.





Il Piombo Laser puo' essere attivato dal menu' configurazione o richiamando il menu' livellamento dello strumento.

- Il Piombo laser viene attivato fino all'uscita dal menu livellamento.
- No Il Piombo non viene attivato.

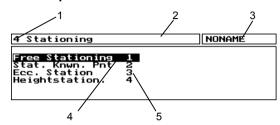
Attenzione!

Non guardare mai direttamente nel raggio laser! Leggere attentamente le note ed i consigli sulla sicurezza raggio laser in questo capitolo.

Guida menu

I menu' supportano l'utente in ogni fase del programma.

Menu opzioni



Per selezionare un'opzione, usate sia le frecce seguite dal tasto o digitando lo specifico numero abbinato all'opzione.

Tasto:

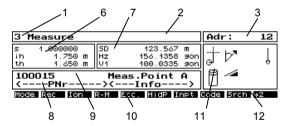
12

1 Numero menu' 2 Titolo menu ' 3 Nome rilievo o Ind. Opzione selez. 4 Opzione + numero 5 Dati addizionali 6 7 Valori misura/comp 8 Numero Punto 9 Descrizione, punto Tasti funzione 10 11 Simboli di stato

funzione

Prossima fila di tasti

Menu misura



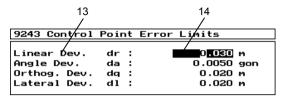
Attiva/Disattiva i tasti funzione con Fcn.

- 1-6 per le prime 6 Softkeys.
- 7 8 9 0 per Softkeys 7-10.

Tab e per spostare il cursore tra i campi di immissione per cambiare l'altezza prisma.

o **o** per avviare la misura.

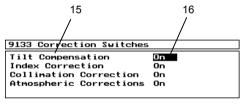
Menu' immissione



puo' essere usato nel campo immissione.

termina l'immissione.

Menu selezione

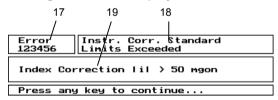


Per scegliere, usate il tasto (barra spazio) nel campo di selezione.

tasto: 13 opzione immiss. 14 Valore selezionato 15 Descriz. Campo 16 Campo di Selezione 17 Numero errore 18 Tipologia errore

Info errore

Messagi di errore a Display

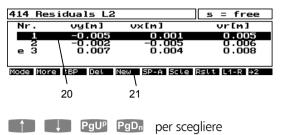


19

Tasto:

20 Record Sele-zionato21 Tasti funzione

Elenchi



Tutti i 10 Softkeys vengono automaticamente attivati guando ci si trova nel menu' elenco.

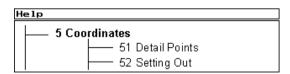
Abbandonare il menu'

Potete uscire da ogni menu' con **Esc**. Se avete fatto delle variazioni, viene dapprima visualizzata una domanda se tali variazioni debbano essere salvate.

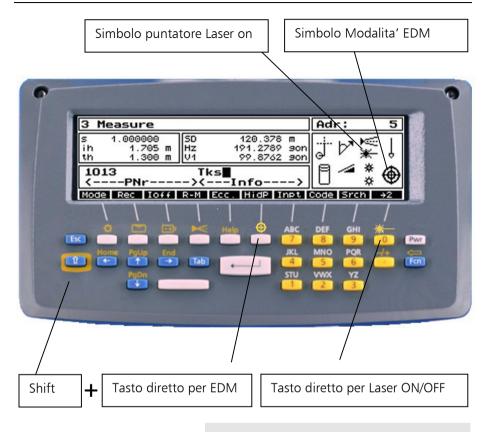
Funzione aiuto

L'aiuto on line e' disponibile in tutte le parti del programma. La funzione aiuto viene richiamata usando il tasto diretto

+ Help in qualsiasi punto del programma.



Modalita' Distanza (3600 DR)



Nota

Le scelte Puntatore Laser e EDM via tasto diretto sono possibili soltanto nei menu' che lo richiedono.

Default Modo EDM: Modo Prisma

Nota

Dopo l'avvio dello strumento, il modo EDM viene impostato sul modo prisma (Misura con prisma, Modo PR).

Per.

Selezioni periferiche configurazione strumento.

Modo EDM:

DR = Modo Riflesso Diretto PR = Modo Prisma

Selezioni

Le funzioni EDM possono anche essere attivate o disattivate nel Menu' Configurazione. Entrate nel menu configurazione **9132** o usate la softkey **SwtP** nei menu' di misura:

9132 Periphery Switches			
PositionLight EDM Mode	Off PR	Laserp.Off	Once
Thermometer	0n	Sound Laser Plummet	On Off

Usate il tasto spaziatore per scegliere

Premete per salvare le impostazioni.

Nel menu' misura vengono visualizzate le impostazioni correnti, nella finestra di stato dello strumento.

Sono possibli le seguenti modalita' EDM:



Modo riflesso diretto. Per misure "senza Prisma riflettore".



Modo riflesso diretto. Per misure con Prisma riflettore "Lughe Distanze".



Modo solo con prisma riflettore.

Nei menu' misura il modo **EDM** puo' essere selezionato usando i tasti.



Il puntatore Laser puo' essere messo su ON/OFF usando i tasti

Modo EDM e tipo riflettore

I modi EDM sono combinati con i tipi di riflettore impostati nel menu **Input** del programma di misura. Per accedere a questo menu', premere **Fcn** per attivate le softkeys e premere la softkey **Inpt**:.

Inpt Menu Input

Input of Parameters				
R.Type: Normal Refl.: 1.300 m	Темр. :	6 ∘C		
Inst.: 1.705 m	Press :	969 hPa		
Scale : 1.000000	PrismC: ppm :	-30 mm 0		

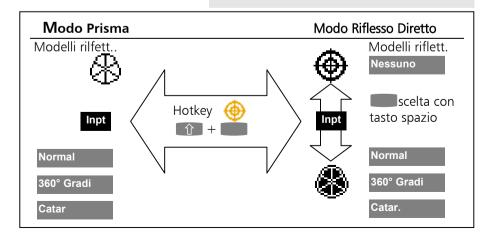
Usare il tasto spazio per scegliere tra i modelli di riflettore Prisma Normale, Prisma tondo 360°, Catarifrangente e nessun Riflettore.

Premere per salvare le impostazioni.

Nota

Se viene impostata la modalita' Prisma, puo' essere selezionato solo uno dei tre riflettori. La modalita' "Nessun riflettore" puo' essere attivata solo se e' previsto l'EDM DR..

L'ultima selezione usata verra' memorizzata e attivata nuovamente dopo il nuovo caricamento del programma.



Prisma e Costanti di addizione

La funzione per le costanti prisma e' stata cambiata con la versione software 1.40 Elta®S, Trimble 5600 con Unita' di Controllo Elta® e 1.11 Trimble 3600/Elta®C. La prima motivazione e' la conformita' tra tutte le stazioni totali nel gruppo Trimble. La seconda ragione e' la conformita' al modo in cui i prismi vengono contrassegnati. Ora e' necessario immettere la costante prisma, e la costante di addizione non e' leggibile. Le funzioni calcolo e salvataggio non sono state modificate, solo il metodo usato per visualizzare.

Costante Prisma K:

Carl Zeiss:

 KTO
 -35 mm

 KTR
 -35 mm

 KTM
 -35 mm

 Kit Mini prism
 -18 mm

 Prisma 360°
 - 3 mm

Spectra Precision

Super prisma 0 mm Prisma ad Anello 2 mm

In caso di misure su riflettori di altri produttori, l'utente deve immettere la costante prisma e controllare la correttezza tramite misure su distanze note.

Memorizzazione:

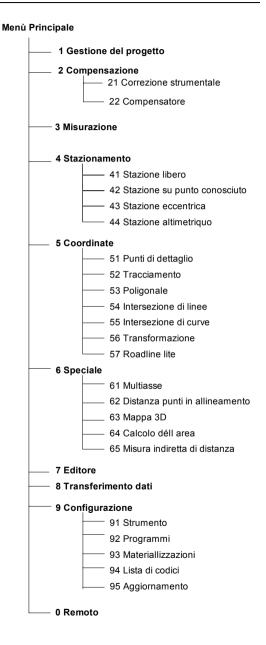
Il nesso tra costante addizione A e costante prisma è mostrato nella seguente formula di calcolo: $A = P_E + 35 \text{ mm}$

Esempio:

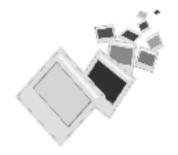
Costante prisma riflettore estraneo $P_F = -30 \text{ mm}$ Costante di addizione legata al riflettore estraneo A = +5 mm

Panoramica Software





Struttura modulare del software di sistema



Il software Trimble 3600 comprende quattro pacchetti. Grazie alla piena compatibilità MS-DOS® del PC Elta®, potete integrare il vostro software tramite un' interfaccia di programmazione.

Il pacchetto *Basic* fornisce la base per *Expert*, il quale *invec*e potenzia la funzionalita' di Calcolo.

Basic

Il software *Basic* e' standard in tutti gli Strumenti e offre le seguenti funzioni:

- Gestione rilievo
- Calibrazione
- Misura in un sistema locale
- Editore dei dati
- Trasferimento dati
- Configurazione

Expert

Il software completa le funzioni di base per rilievi in coordinate.

- Stazionamento
 - Libero Stazionamento
 - Stazionamento su un punto noto
 - Stazione fuori centro
 - Stazionamento in Quota
- Coordinate
 - Punti di dettaglio
 - Tracciamento
- Speciale
 - Distanza punti da linea

Descrizione Software

Il modulo *Expert* puo' essere potenziato dagli aggiornamenti *Professional* e *Special*.

Professional

Rilievo professionale con

- Coordinate
 - Rilievo e Calcolo di Poligonale
 - Trasformazione
 - Intersezione delle Linee
 - Intersezione degli Archi
- Speciale
 - Calcolo area
 - Calcolo distanze

Professional Plus!

Il pacchetto Plus! nel programma dei Punti di Dettaglio permette di verificare i Punti tramite la posizione e/o il numero del punto. E' un ottimo metodo per controllare la qualita' dei rilievi.

Special

Per lavori speciali quali:

- Coordinate
 - Operazioni di rilievo e tracciamento rispetto ad un asse planimetrico
- Speciale
 - Giri d'orizzonte
 - Rilievi e/o verfiche rispetto a Piani 3D definiti nello spazio

2 Primi passi

I primi passi riguardano l'impostazione e il controllo dello strumento. I dati sono memorizzati nel programma e controllati tramite la *Gestione Lavori*.

Nel programma *Misure (in un sistema locale)*, si può misurare usando tutte le funzioni di Trimble 3600 Total Station.

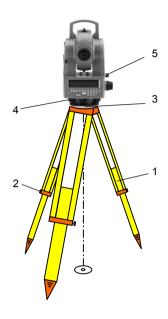
Prima della misurazione

Gestione Lavoro

Misurare in un sistema locale

Prima della misurazione

Impostazione e centratura



Attenzione!

Per garantire la stabilità della misurazione si raccomanda l'uso di un treppiedi e di una base originali Trimble.

Impostazione:

Fissare le gambe del treppiede (1) sopra il punto richiesto usando la vite di chiusura sulle gambe (2) e la base dello strumento sulla testa del treppiedi (3).

Centratura:

Col treppiedi posizionato sopra il punto di stazione, guardare attraverso il piombino ottico (5) e posizionare il centro sopra il punto di stazione usando le viti calanti (4).

Attenzione!

Per una misurazione precisa è necessario controllare la connessione base-strumento.

- 1. Assicurarsi che la base sia stabile.
- 2. Posizionare correttamente lo strumento sulla base.
- 3. Stringere la vite DIN della base abbastanza forte.

Livallamento e centratura precisa



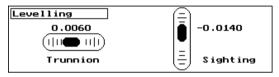
Livellamento manuale:

Livellare la bolla circolare (6) regolando le gambe del treppiedi (1).



Livellamento preciso:

Il livellamento preciso digitale è accessibile usando il tasto per il menu' di livellamento:



Regolazione
Compensatore

I valori d'inclinazione visualizzati numericamente, hanno la stessa unità impostata nella configurazione dello strumento per gli angoli.



Configurazione

Posizionare lo strumento parallelo a 2 delle viti di base. Girare le 2 viti di base insieme in direzioni opposte e la terza da sola.

Livellare lo strumento nell'asse centrale (1) e nell'asse di visione (2). Girare lo strumento per controllarne la verticalità. Il livellamento dovrebbe essere nell'intervallo di lavoro del compensatore (±0.092 grad).

Dopo la regolazione premere **Esc** per tornare allo schermo del programma.



Centratura precisa:

Controllare la posizione finale sopra al punto. Muovere lo strumento sulla testa del treppiedi e ripetere il livellamento preciso se necessario.

Prima della misurazione

Messa a fuoco del canocchiale

Mettere a fuoco il reticolo:

Col canocchiale focalizzato su infinito, mettere a fuoco il reticolo.

Attenzione!

Non usare il canocchiale per guardare al sole o ad altre fonti concentrate di luce altrimenti si rischia un danno permanente alla retina.

Nota

Controllare la parallasse del canocchiale: Muovere leggermente la posizione degli occhi mentre si guarda nel canocchiale. Se il reticolo non è focalizzato correttamente esso sembrera' muoversi. Se occorre, rimettere a fuoco il reticolo come sopra esposto.

Prima della misurazione

Lista di controllo

Prima di misurare, è una buona norma controllare lo stato dello strumento. A questo scopo si troverà che i simboli sul display sono molto utili. Sarà inoltre utile utilizzare la seguente lista di controllo: Impostazione OK? • Livellamento, Centratura 1. Regolazione OK? • Indice-V e collimazione-Hz 2. • Punto centro elaborazione del Compensatore Memoria interna sufficiente ? Dati OK? 3. • Modo DR o PR Modo EDM? 4. • Indic. Laser On? Batteria OK? 5. • Il Lavoro corrente è quello giusto ? 6. Lavoro OK? • Compensatore attivato 7. Tasti OK? • Unità / Punti decimali impostati? Configurazione / strumento / • Sistema di misura OK? Tasti / • Registrazione on ? • Modo registraz. selezionati R-C, R-M, R-MC? Modo misura selezionato

Gestione Lavori

Creare un nuovo Lavoro

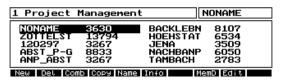


selezionare dal menu principale.

New Per creare un nuovo Lavoro. Inserire un nuovo

nome , premere per confermare.

MemD Memoria libera



I Lavori e la dimensione dei loro file sono visualizzati nello schermo del Lavoro (121 Byte per Linea dati).

Spazio Memoria libera espressa in Byte

Selezionare un Lavoro esistente

Evidenziare il Lavoro coi tasti cursore.

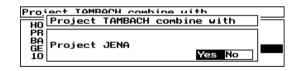
per confermare li

Nota

Spostare con **PgUp, PgDn, Home, End** . Editare i dati del Lavoro col tasto **Edit**.

Connettere due Lavori

Conn Per connettere un Lavoro ad un altro.



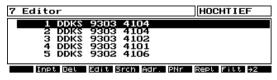
Dopo la connessione, il Lavoro JENA sarà completamente integrato nel Lavoro TAMBACH ma continuerà adesistere anche come file separato.

Gestione Lavori

Editare un Lavoro

Edit Per richiamare l'editor

Gestione dati
Editor



Menu' editor

Cancellare, rinominare e copiare un Lavoro

Can. Cancellare Lavoro

Rinom, Lavoro

Copy Copiare Lavoro

Nome



Attenzione!

Non si può rinominare o copiare un Lavoro se ne esiste già uno con lo stesso nome.

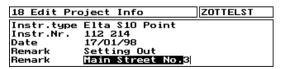
Informazioni Lavoro

Info Inserire informazione Lavoro.



Inserire fino a 10 linee d'informazione in ogni informazione Lavoro. 16 caratteri alfanumerici per linea.

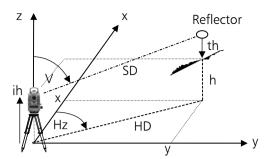
PgU^p PgD_n per selezionare l'altra pagina.

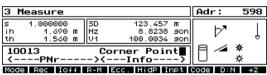




Per salvare l'ultima misura effettuata e il suo IP nel Lavoro in corrente qualora la modalità di registrazione automatica fosse

spenta





o o per iniziare a misurare,

per inserire direttamente l'altezza del prisma.

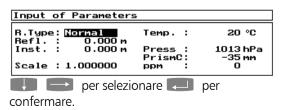
Nota

Usare MODE e Rec per memorizzare i differenti valori di misura senza rimisurare il punto stesso.

Inserimento parametri

Inpt Inserimento

- (1) Altezza prisma e strumento
- (2) Costanti prisma
- (3) Temperatura e pressione
- (4) Fattore di scala
- (5) Tipo riflettore (per selezionare)



Nota

Per ogni tipo di prisma riflettore sarà memorizzata un'altezza e una costante. Se il tipo di prisma riflettore viene cambiato, l' altezza specificata per questo tipo di riflettore viene attivata automaticamente.

Il fattore locale di scala viene usato per correggere le misurazioni di distanza in un sistema locale.

Default: s = 1.000000

Il fattore di scala del sistema locale non sarà quello calcolato usando la procedura di sta-zionamento. Inserendo un fattore di scala locale si effettueranno solo misurazioni in un sistema locale.

I valori di addizione e la costante prisma e i valori del fattore di scala e PPM sono considerati.

Se nella configurazione tasti strumento la lettura automatica temperatura è su **On**, il valore visualizzato non può essere editato.

R-MC zione Modo registra-

- Registrazione On Configurazione strumento tasti
- (1) **R-M** per dati misurati originali
- (2) **R-C** per dati calcolati
- (3) **R-MC** per dati misurati e calcolati

Selezione del modo registrazione possibile solo quando la configurazione è su **On.**

Ioff Incremento del numero punto On / Off

✓ -9999 < Inc < 9999
</p>



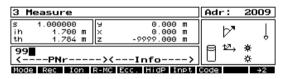
Impostare il passo incremento.

per accettare.

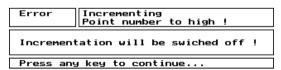
Nota

Le ultime parti numeriche più a destra del numero punto corrente, verranno incrementate. Per l'incremento è necessario che il numero punto sia allineato a destra del campo specificato.

Cambiare segno da + a - causerà l'arresto dell'incremento.



Se il numero punto 99 è stato inserito alla sinistra del campo, il punto 100 non potrà essere scritto. Quindi apparirà il seguente messaggio d'errore:



L'incremento interrotto automaticamente. Per un incremento da 99 a 100 è quindi necessario inserire il numero punto allineato a destra.

Inserimento dell'identificazione punto (IP)

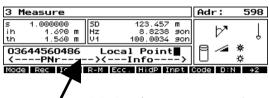
Usare i cursori per guidare il campo inserimento.

Spostarsi fra i campi codice usando Tab.

Inserire IP usando la tastiera e/o una lista codici.

Str. Cambia la stringa dati (IP) corrente con un'altra memorizzata in precedenza.

> Conf igurazione Stringa Dati



Inserire campo dell'identificazione punto PI (27 caratteri) con campi configurabili liberamente.

Usare liste codici

 \square

Cod. Richiama una lista codici preimpo- stata

Per attivare questo tasto, il campo del IP deve avere una lista codici già collegata ad esso (come definito durante la configurazione della stringa dati).

Il cursore dovrà essere posizionato all'interno del campo codice richiesto.



Es. Lista codice ROAD points 18

Configurazione lista codici

Il codice sarà quindi ricopiato nel campo IP.

Rilevamento indiretto

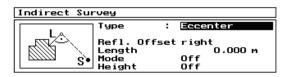


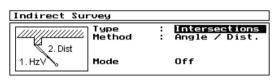






Eccentricità / Intersezione





spostarsi fra le opzioni.

Tipo: Eccentricità Tipo: Intersezione

Eccentricità

Lungh L < 100 mØ

Posizione rispetto al Prisma:





des di

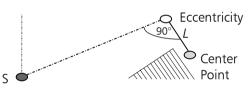


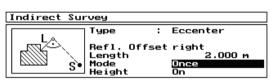
davanti a

dietro a



pendenza (nell'asse visione)





spostarsi fra le opzioni.

Modo Once per una misurazione.

per un'eccentricità permanente, Perm Modo

Off per non utilizzare la funzione. Modo

Altezza **On** Per usare l'altezza del punto eccentrico in posizione sinistra, destra, davanti o dietro rispetto al centro. L'altezza del centro è calcolata per un eccentro di pendenza.

Altezza Off nessuna quota calcolata.

Intersezione

Caso di misurazione:

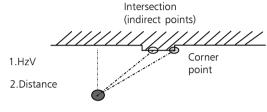


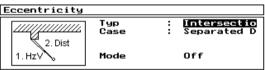


Ang/Dist.



generale





spostarsi fra le opzioni.

Modo Once per una misurazione,

Modo **Perm** per un'eccentricità permanente,

Modo **Off** Per non usare la funzione.

Attenzione!

Se le differenza d'altezza fra punto eccentrico in posizione sinistra, destra, davanti o dietro rispetto al centro è grande, imposta l'altezza su **Off.**

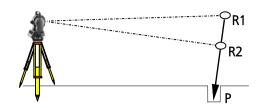
La funzione **Ecc.** non è disponibile durante la misurazione del punto nascosto.

Misurazione del punto nascosto

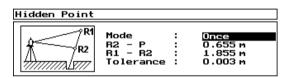




Punto nascosto



R2-P Distanza fra riflettore R2 e punto prisma P R1-R2 Dist. fra riflettori R1e R2 sull'asse del prisma.



Modi: vedere misurazione eccentrica

Tolleranza: Limite d'errore usato per

controllare la precisione della

misurazione di R1 - R2.

Valore difetto: 0.003 m

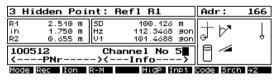
Se il limite d'errore è superato appare un

messaggio.

Modo registraz. – Punto nascosto:



R-M R-M, R-C, R-MC R-M, R-C, R-MC



Il programma guida l'utente attraverso la misurazione di R1 e R2.

L'altezza Z_P sarà sempre calcolata dai valori $Z_{STATION}$, ih e R1-R2-P.

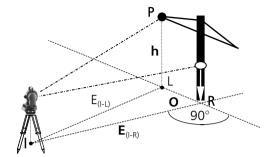
Misurazione altezza oggetto

HOgg Misurato <u>un</u> punto di riferimento nel modo:



SD Hz V HD Hz h y x z

questa funzione diventa accessibile.

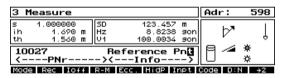


Il punto di riferimento definisce la linea strumento-riflettore (I-R) e il piano verticale normale a I-R. E' quindi possibile usare solo la misurazione dell'angolo HzV per definire punti sul piano ideale tramite altezze e distanze dall'asse ortogonale allo strumento I-R:

HD Distanza orizzontale I-R

O Posizione perpendicolare L-R (90° I-R)

h Altezza oggetto da R



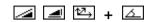


per misurare altezza oggetto, poi modo misura Hz V .

Scegliere il tasto **Modo** per vedere **HD Hz h** e registrare con **Reg**:

 HD Distanza orizzontale I-L
 h Differenza d'altezza rispetto alla stazione I

Piano Verticale



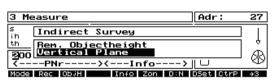
HOgg

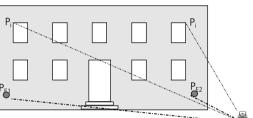
Misurati <u>due</u> punti di riferimento nel modo



D Hz V E Hz h v x z

questa funzione diventa attiva.





Misurando 2 punti P_E definirà un piano verticale. Stabilito il piano, i punti nel piano P_i si possono misurare solo usando gli angoli 2. Non c'è bisogno di misurare una distanza. Le coordinate di P_i sono misurate nel sistema coordinato definito.

Misurare punti di riferimento a o .



Scegliere il tasto **Modo** per vedere **HD Hz h** e registrare con **Reg**:

h Differenza d'altezza rispetto alla stazione

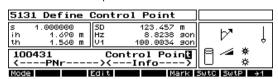
Misurazione punti controllo



CtrP Punto controllo

Definire 2

Per impostare un punto controllo (CtrP). La misurazione è disponibile in tutti i modi:



Mirare CtrP, Misurare con o o.

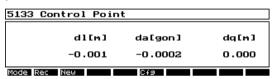
Controllare 1

Mirare e controllare un CtrP è possibile in ogni procedimento di misurazione:

Modo Spostarsi a dr
New Ripetere misura

Cfg Configurazione Limiti d'errore CtrP

Configurazione
Programmi



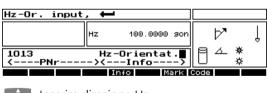
Risultati misurazione CtrP con 2 :

dl chiusura err. lunghezza [m]
 da chiusura err. angolo [gon] (Hz)
 dq chiusura err. ortogonale [m]
 dr chiusura err. radiale [m]

Orientamento cerchio-Hz

HzOr richiamare

Configurazionestrumentotastisistema riferimento



Inserire direzione Hz .

Mirare la direzione, o per misurare e impostare il nuovo orientamento-Hz. Nella configurazione dello strumento la registrazione delle letture del cerchio-Hz possono essere assolute oppure orientate (valore impostato).

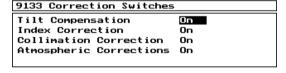
Correzioni dei valori misurati

I valori misurati saranno soggetti alle seguenti correzioni:

- Influenza della Temperatura e Pressione (SD)
- Costante prisma (SD)
- Inclinazione asse verticale (HzV)
- Collimazione orizz. + indice vert. (HzV)
- Asse centrale (Hz)
- Eccentricità cerchio (HzV)

I valori calcolati (HD, h, x, y, z) saranno calcolati dai valori misurati corretti e sono corrette più il fattore di scala locale inserito.

Corr Con questo tasto si può scegliere le varie correzioni **On** e **Off**.



[] C

Compensatore On

Acceso lo strumento tutte le correzioni sono regolate su **On.**

Scegliere con _______, Confermare con _______.

Quando il compensatore è acceso, il simbolo del compensatore sarà visualizzato.

Attenzione!

Per migliorare l'accuratezza della misurazione della temperatura, lo strumento non dovrebbe essere soggetto alla luce diretta del sole.

Note tecniche vedi altri tasti ed opzioni

Altri tasti ed Opzioni









KE

Opzioni Peri-

Tracklight On

Indic.Laser On **Piombino**l aser On

Zon Altezza On / Off

Info Input info linea fino a 27 caratteri.

Cambia stringa dati Str.

9132 Periphery Switches

FDM Mode Laserp.Off Once Πn baua2 Thermometer On Laser Plummet Off

Off

Note tecniche

PositionLight

Temperatura, Pressione e Umidità avranno la sequente influenza sulla precisione della distanza:

 $\Lambda t \pm 1 ^{\circ}C$ ±1 ppm (parti per milione)

 $\Delta p \pm 4 \text{ hPa}$ ±1 pip $\Lambda h \pm 20\%$ ± 1 ppm

1Pos Misurazione solo Posizione sul Diritto

2Pos Misurazioni coniugate (diritto e capovolto)

Error		Measure in 2 Faces Limits Exceeded			
d 1	=	0.0000 m	Measure		
dHz		0.0000 gon	Accept ?		
dV		-0.2400 gon	Yes No		

I valori di misurazione e i valori medi nelle facce 1 e 2 saranno mediati e memorizzati come definito nella configurazione del programma. Salvo il caso in cui i limiti d'errore vengano superati:

Per accettare e salvare il valore mediato.

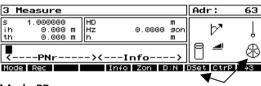
Non salvare. E' possibile ripetere la misurazione.

D:N

Scegliere il modo misura distanza: Normale / Rapido Tracciamento

I differenti modi di misurazione hanno i tempi e la precisione differenti:

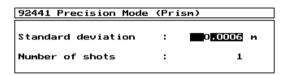
Dati tecnici annessi



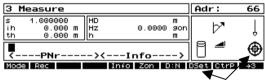
Modo PR:

Configurazione ripetizioni misura e limiti d'errore

modo misura distanza: N



Impostare deviazioni standard e/o un numero di riprese

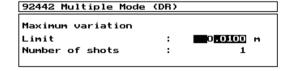


Configurazione ripetizioni misura e limiti d'errore

modo misura distanza: N

Note tecniche

Modo DR:



Impostare una variazione massima tra le misure ripetute ed il numero di ripetizioni della misura.

Stazionamento

3

Per far funzionare lo strumento in un sistema di coordinate, è necessario posizionare ed orientare lo strumento all'interno del sistema.

Stazionamento libero

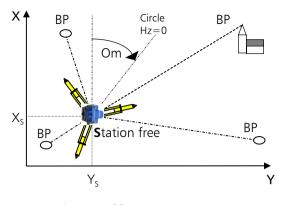
Stazionamento su un punto noto

Stazionamento in altezza

Stazionamento eccentrico



Se non è possibile occupare un punto con una posizione nota, si può realizzare una stazione libera.



 \Rightarrow : $BP_{YX(Z)}$

 Φ : SDHzV_{S-BP} or HzV_{S-BP}

 \square : $S_{YX(Z)}$, Om, s

regolazione in altezza.

s.

Il programma è separato fra Per calcol regolazione in piano e l'altezza e

Misurando fino a 20 Backsight Points noti, lo strumento calcolerà la posizione della stazione, l'orientamento circolare **Om** ed il fattore di scala **s**.

Per calcolare l'atezza dello stazionamento, l'altezza deve essere misurata.



per introdurre nello strumento l'altezza ih.



Dopo il filtro di coordinata, selezionare il BP richiesto.

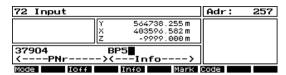


Proj Cambia progetto per richiamare il BP da un altro.

vedi *Editor* per altre funzioni.

per introdurre un nuovo BP

Se il BP non è nella lista, introdurre il BP:



Mode per scealiere tra YXZ, SDHzV e HDHzh.

Z = -9999.000 per ipunti con altezza ignota.

Seleziona i campi da introdurre con

Registra con . Termina l'inserimentocon

Esc.

Misurazione dello stazionamento libero

Seleziona misura mode SDHzV / HzV

BP con misurazione

distanza BP senza

Mode

azione di distanza

413 Measure Backsight Adr: 606 b" 1.690 m 205.3256 9on 97.7623 9on th Backsight -Info

Iniziare la misurazione del BP con 🔲 o 🔘 .

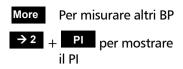
Awertenza

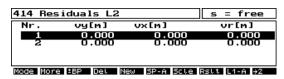
Col cursore è possibile editare l'altezza dell'obiettivo th.

Per un calcolo esatto è possibile avere un minimo di 2 BP misurati con a 3 BP misurati solo con A Perciò:

Selezionare il secondo BP e misurare.

Vedrai poi il primo schermo di regolazione:

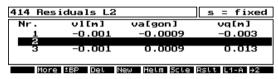




Gli scarti qui sono zero, poiché questo tipo di metodo selezionato di regolazione richiede un terzo punto per il calcolo dello scarto.

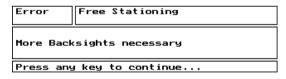
± BP Off/On per saltare la misurazione del BP

E' possibile rimuovere i BP dalla regolazione e verificare la loro influenza per la regolazione.



Usa i cursori per selezionare il punto e poi **±BP**. La regolazione sarà ricalcolata. Premendo ancora il tasto funzione, questo punto ritorna alla regolazione.

Se saranno rimossi più punti di quanti richiesti per il calcolo, apparirà il sequente avviso:



Il programma consentirà automaticamente la misurazione di altri BP come regolazione.

? AP Richiama il punto per una sistemazione intermedia.



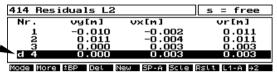
Awertenza

Se non sono richiesti altri BP per il calcolo, il programma andrà immediatamente alla regolazione.

Segnerà il punto con una **d per essere** cancellato

New Nuo

Nuova regolazione



I BP segnati con una **d** sono rimossi dalla regolazione saranno cancellati quando serve o è sele -zionato un nuovo calcolo di regolazione.

Rec Per registrare la regolazione corrente e il risultato

Awertenza

Rec permetterà la memorizzazione di regolazioni intermedie e i risultati che non saranno memorizzati con il calcolo finale.

RsIt Visualizzazione dei risultati

Coordinate di posizione Y, X (sy, sx)

Orientamento circolare
Om (so)

Fattore di scala

s (ss)

IL display mostrerà il risultati dello stazionamento libero e le deviazioni standard:

415	Single Point Ad	s = free					
SY	0.011 m	X	470631.749 m				
SX	0.007 m		1088033.975 m				
SO	0.0007 gon	Om	392.5653 gon				
SS	0.000012	S	0.996346				
Press any key to continue							

Ritornerai poi al menu di regolazione.

Procedura di regolazione

La regolazione quadrati minimi (L2 Norm) ha 2 varianti:

- (1) Regolazione di un singolo punto
- (2) Trasformazione Helmert

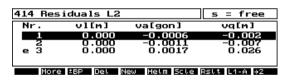
Le distanze misurate saranno sempre regolate con un fattore di scala s = 1.000000.

Il menu regolazione consentirà la selezione di entrambi i metodi di regolazione. Ciò significa che i risultati possono essere visti da entrambi i tipi di regolazione.

Il tasto è fisso quando

- il cambio configurazione è posizionato su Off,
- misurazione senza distanze, o meno di due misurazioni di distanza (passa da SP-A a Trasf-Helmert.)

Il Menu resto



La regolazione L2-Norm con un'approsimazione per difetto della regolazione di un singolo punto.

Avvertenza

Una "e " nella prima colonna significa che lo scarto è fuori dai limiti d'errore posti nella configurazione.

L1-A Norm consentirà la rivelazione di un errore grossolano in una delle misurazioni del BP. Questo può quindi essere cancellato, e una nuova regolazione calcolata.

L1-A Passa ad una regolazione con Σ assoluto Scarti → Min (L1-Norm)

Helm Passa alla tra sformazione Helmert

Regolazione:

vy coordinata-y vx coordinata-x vr raggio

Mode E' usato all'interno della tra -sformazione Helmert per spostarsi fra vI, va, vq

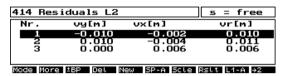
SP-A Passa alla regolazione di un singolo punto.

vl è visualizzato solo per i punti con una distanza.

Trasformazione Helmert

Le misurazioni ai BP richiedono una misurazione di distanza affinché questo tipo di regolazione possa essere usato.

La trasformazione Helmert ha la stessa influenza per la direzione e la distanza.



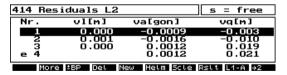
La L2-Norm della trasformazione Helmert . Un BP senza misurazione della distanza non sarà usato.

Avvertenza

Mode: Compara con i resti della regola - zione di un singolo punto.

Regolazione di un singolo punto

Con SP-A è possibile controllare i limiti d'errore e l'influenza della direzione e della distanza nel menu configurazione. E' inoltre possibile avere dei BP senza una misurazione di distanza.



Scarti del SPA:

vI Scarto in lunghezzava Scarto nell'orientamento angolare

vq Scarto in normale alla direzione

s = free

Scle Fattore di scala libero o fisso

Standard:

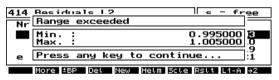
dopo l' introduzione.

Valore difetto $\mathbf{s} = \mathbf{fixed}$: 1.000000

Scegliendo un fattore di scala fisso richiamerà i valori dell'intervallo di scala posti nella configurazione.

Se **s= Free** , allora è calcolato il fattore per la regolazione.

Se il fattore di scala introdotto è fuori dai valori dell'intervallo di scala posti nella configurazione, allora verrà visualizzato il seguente schermo:



I.e.: ± 5000 ppm valore dell'intervallo di scala.

Awertenza

Se il fattore di scala è **fisso** il numero di incognite della regolazione diminuisce. I.e. persino per la geometria minima (2 BP con trasformazione Helmert) gli scarti possono essere calcolati.

Puoi anche scoprire un fattore di scala difettoso dovuto ai BP spostati o a misura - zioni di errori poiché tali errori normalmente hanno un impatto su un libero fattore di scala.

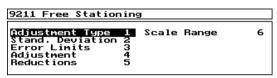
Scle Per spostarsi indietro

Premendo **Scle** ancora posiziona la scala libera e la regolazione sarà calcolato ancora.

Configurazione Stazionamento libero

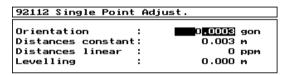
Configurazione
Stazionamento libero

Il posizionamento delle deviazioni standard per entrambe le osservazioni e la centratura defini scono il bilanciamento nel SP-A.



Configurazione menu Stazionamento libero.





I valori difetto sono dati come segue:

Precisione delle direzioni:

Direzioni: 0.0003 gon

Precisione delle distanze:

Distanza, costante: 0.001 m **Distanza, lineare**: 0 ppm

Precisione della centratura:

Centratura dell'obiettivo: 0.000 m

Awertenza

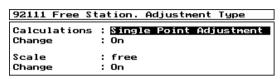
Quando inserisci 0.0, il parametro appropriato non influisce sul bilanciamento.

I bilanciamenti sono usati solo per l'SP-A, ma non per la trasformazione Helmert.

Cfg Configurazione Stazionamento libero

Tipo di regolazione

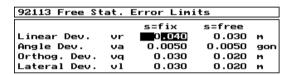
Puoi definire come modello, se usare l'SP-A o la Trasformazione Helmert e anche se avere un fattore di scala fisso o libero.



Seleziona con , conferma con .

Se **Change** è **Off**, non puoi cambiare tra differenti tipi di regolazione nello stazionamento.

Possibilità di cambiare i limiti d'errore, senza necessariamente interrompere la procedura di sta - zionamento



Seleziona con , conferma con .

I limiti d'errore saranno usati solo se il tasto **Error Limits** è posizionato su **On** nel menu configurazione.

Defininire l'intervallo in cui un solo fattore di scala

Il fattore di scala potrebbe cambiare nella procedura di stazionamento.

sarà accettato

92116	Statio	ning	Scale	range	
Scale	Range	: ±			1 <u>300</u> ppm

Esempio: ± 1500 ppm accetterebbe fattori di scala di 0.998500 < s < 1.001500 come risultato dello stazionamento. Così per distanze di 100 m saranno accettate deviazioni di ± 0.15 m

Limiti d'errore 3

Tasto configurazione strumento

Intervallo di scala 6

Principio di prossimità e riduzioni di distanza

5

Cfg Configurazione Stazionamento libero

Regolazione 4

I resti per tutti i BP di stazionamento saranno proporzionalmente diffusi sopra lo spazio di coordinate per tutti i punti dettaglio e i punti impostati in conformità del cosiddetto principio di prossimità. Mode : Weight by distance
Weight exponent n : 2.0 p=1/D h

Mode: Off / Distance weights n: 0.5 / 1 / 1.5 / 2

I resti sono diffusi secondo i bilanciamenti dipendenti dalla distanza che sono applicati a una media bilanciata. Così le coordinate di ogni nuovo punto misurato sono corrette da questo valore singolarmente ammontato in media.

Awertenza

Più alto è il valore di **n**, più piccola è l'influenza di un BP molto distanziato.

Reductions

Le distanze misurate possono essere corrette per proiezioni nei sistemi Gauss-Krueger o UTM. Possono anche essere corrette da una riduzione dall'altezza del sito al livello medio del mare

La distanza media dal meridiano principale è presa dalle coordinate Gauss-Krueger dello stazionamento.

92115 Reductions Height : On Projection : Gauss-Kruger

Height: On / Off

Projection: Gauss-Krueger / UTM / Off

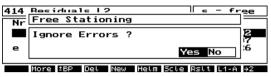
Se le riduzioni di distanza sono applicate, sono utilizzate con il fattore di scala esistente s. In questo caso il fattore di scala s rappresenta solo tensione della rete BP e incertezza nelle misure.

d Attenzione!

Assicurati che le riduzioni siano posizionate su ON o OFF sia durante lo stazionamento che i calcoli di coordinate su asse!

Trattamento errore

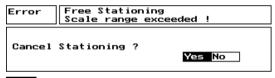
Se alla fine dello stazionamento i limiti d'errore sono eccedenti per qualche BP, troverai quel BP segnato da **e** in colonna 1 e vedrai il messaggio:



Yes Accetta lo stazionamento nonostante gli errori.

No Torna a visualizzare gli scarti.

Se l'intervallo preimpostato per il fattore di scala è eccedente, appare il seguente display:



Yes Stazionamento cancellato.

No Torna a visualizzare gli scarti. Risolvi il problema o estendi l'intervallo d'accettazione per la scala.

In caso di un SP-A con direzioni misurate solo a 3 BP, il software verifica il punto di vista e i 3 BP per non essere collocato su un cerchio (nessuna soluzione possibile).

Attenzione!

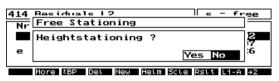
Se il punto di vista e i 3 BP sono su un cerchio e solo le direzioni sono misurate, c'è un avviso.

Puoi risolve con almeno 1 misurazione supplementare di distanza.

Stazionamento in altezza

Dopo lo stazionamento 2D, si può eseguire uno stazionamento in altezza usando le misurazioni dei BP. Almeno un BP deve avere un valore noto dell'altezza misurata.

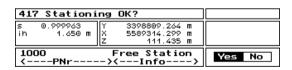
Se nessun BP ha un valore dell'altezza, è possibile eseguire uno stazionamentoin altezza separato dal menu stazionamento.

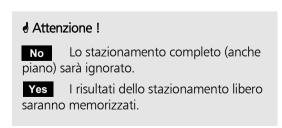


No I risultati dello stazionamento libero saranno 2D.

Yes L'altezza dello stazionamento libero sarà calcolata dalle misurazioni dei BP e il programma sarà nel menu regolazione dello stazionamento in altezza.

Se non è possibile calcolare l'altezza dai punti misurati dello stazionamento planimetrico, allora segue uno stazionamento in altezza normale. Dopo lo stazionamento in altezza il risultato dello stazionamento finale sarà visualizzato:

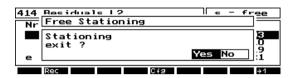




Stazionamento in altezza

Risultati dello stazionamento libero

Esc per uscire dal programma stazionamento libero:



No Rimani nel menu regolazione.

Yes Se i risultati dello stazion. Libero vanno bene, allora è possibile uscire dal display dei risultati.

<u>Trattamento</u> dell'errore

Il programma verificherà gli scarti calcolati entro i limiti d'errore impostati nella configurazione.

Results Display



Display dei risultati dello stazionamento libero in 3D.

Yes Per registrare i risultati e usare l'orientamento di coordinate.

No Cancella i risultati dello stazionamento Libero senza salvare.



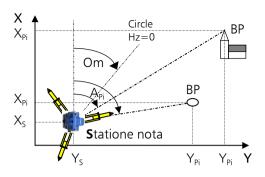
Misurando fino a un massimo di 20 Backsight Points da una coordinata nota, è possibile ottenere posizione e orientamento dello strumento in un sistema coordinato.

$$\angle$$
 1 \leq BP \leq 20

per selezionare un punto da un altro progetto

Inpt per inserire una nuova coordinata di stazione.

vedi *Editor* per altre funzioni



 \Rightarrow : $S_{YX(7)}$, $BP_{YX(7)}$

+ :SDHzV_{S-BP} or HzV_{S-BP}

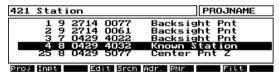
. Om , s

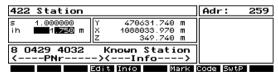
Lo spostamento d'orientamento circolare **Om** e il fattore di scala **s** saranno calcolati.

Se nessuna coordinata d'altezza per il punto noto è disponibile, è possibile calcolare uno stazion. In altezza.

Selezione stazione nota

I punti coordinati sono filtrati nell'editor pronti per la selezione:



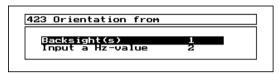


per inserire l'altezza dello strumento ih.

per confermare la stazione.

L'orientamento della stazione nota avviene attraverso:

- (1) Backsight Points
- (2) Inserimento valore angolo orizzontale



Seleziona con e premi . .

Orientamento attraverso misurazione Backsight

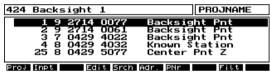
1



Regolazione

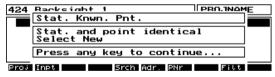


Seleziona e misura fino a 20 BP dal progetto:



Seleziona con e premi .

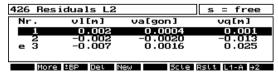
Se BP = Stazione, arriva il messaggio:



Dopo la misurazione del primo BP, sarà mostrato lo schermo degli scarti.

More Misura ulteriori Backsight

Premi **More** per richiamare e misurare ulteriori Backsight Point.



Schermo degli scarti. Softkeys similar Free Stationing.

Se c'è la misurazione di distanza di un BP, si può calcolare una scala.

Rslt Schermo dei risultati

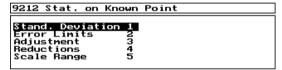


Il display mostrerà i risultati dello stazionamento e le deviazioni standard:

spostamento circolare **Om** (so)

fattore di scala **s** (ss)

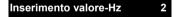
Cfg Configurazione di stazionamento su un punto noto



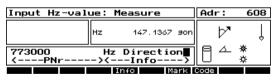
Programma configurazione

La configurazione è la stessa dello stazionamento libero.

Orientamento attraverso inserimento e misurazione di un



Inserisci un angolo o - rientamento A_{Pi}.



per inserire, per misurare e orientare il cerchio-Hz.

Dopo l'orientamento, sono visualizzati i risultati dello stazionamento.

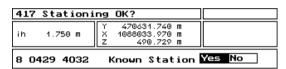
Risultati dello stazionamento su un punto noto

Stazionamento in altezza

Esc per uscire dallo schermo degli scarti. Se non si conosce alcuna altezza per la stazione, allora sarà automaticamente richiamata la procedura di stazionamento in altezza.

Stazionamento libero Trattamento dell'errore

Il programma verificherà i risultati dello stazionamento entro i limiti d'errore.



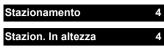
Schermo dei risultati di uno stazionamento 3D di un punto noto della stazione.

Verifica i risultati,

per salvare i risultati, realizzare l'orientamento e uscire dal programma.

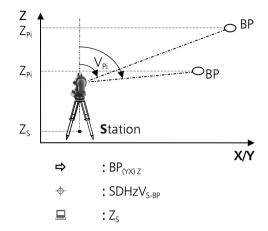
No Abbandona lo stazionamento senza salvare i risultati.

Stazionamento in altezza



Lo stazionamento in altezza è usato unitamente a uno stazionamento 2D o come programma di menu separato.

 $\angle S$ 1 \leq BP \leq 20



L'altezza della stazione \mathbf{Z}_s sarà calcolata da un massimo di 20 Backsightpoint.

Tutte le misurazioni sono eseguite nel modo **SDHzV**, con fattore di scala s=1. Dopo lo sta - zionamento in altezza il fattore di scala precedentemente usato è riattivato.

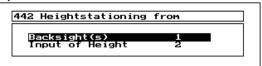


Inserisci il punto della stazione ID e l'altezza dello srumento **ih** dopo la selezione nel menu *Sta - zionamento*. Continua con

Per proseguire con lo stazion. in altezza allo stesso modo che dopo qualsiasi stazion. nel piano x-y:

2 alternative per lo stazion. in altezza:

- (1) Misura i BP
- (2) Inserisci un valore d'altezza



1

Misurazione e regolazione



Backsight(s)

Seleziona BP con altezza nota e misura

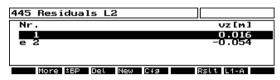
More

Per misurare più BP

±ΒΡ

Off / on per saltare o attivare i BP nella regolazione.

Selezione dei BP e misurazione sono da eseguirsi come in Misurazione stazionamento libero. Dopo aver misurato un BP appare lo schermo degli scarti.



Schermo degli scarti nello stazion. in altezza. Per l'analisi dei risultati usa gli stessi tasti funzione dello stazion. libero.

Cfg Configurazione stazion in altezza

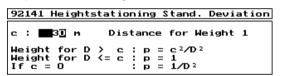
Deviaz. standard

Definisci un intervallo di distanza per bilanciamento p = 1.

Limiti d'errore 2

Definisci la massima deviazione in altezza.

Stazion. in altezza usa il principio di una media ponderata secondo i bilanciamenti predefiniti (impostati nella configurazione).



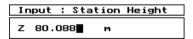
Es.: fino a 30 m di distanza $\Rightarrow p = 1$ da 30 m di distanza su $\Rightarrow p = c^2/D^2$ c = 0 $\Rightarrow p = 1/D^2$

Inserimento di un valore d'altezza

2

Inserimento altezza

Puoi inserire manualmente l'altezza del punto della stazione. Allora non c'è misurazione.



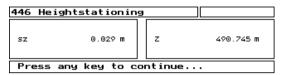
Dopo l'inserimento dell'altezza, lo stazion. in altezza è fatto.

Stazionamento in altezza

Risultati dello stazionamento in altezza

Rslt Mostra il risultato dello stazion, in altezza

L'altezza della stazione e la sua deviaz. Standard sono visualizzati:



Esc Se premuto nel display degli scarti: lo stazion. in altezza è finito e il risultato è verificato in base al limite d'errore preimpostato per l'attuale deviazione in altezza. Quel limite d'errore è precedentemente definito nella configurazione.



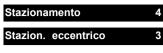
Verifica i risultati,

Yes Per salvare i risultati, realizzare lo stazion. in altezza e uscire dal programma.

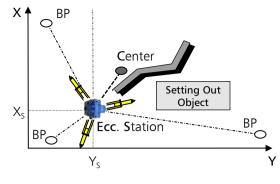
No Abbandona lo staz. In altezza senza salvare i risultati.

Se lo stazionamento in altezza è stato precedentemente richiamato da uno stazion. nel piano x-y, il programma automaticamente ritorna a quel menu di stazionamento, per mostrare i risultati complessivi dello stazionamento.

Stazionamento eccentrico



Se i punti dettaglio e i punti impostati non possono essere misurati da una stazione su un punto noto, è possibile posizionare la stazione su un punto ignoto vicino al punto noto (il cosiddetto punto centrale).



 \Rightarrow : $BP_{YX(Z)}$, $Center_{YX(Z)}$

 Φ : SDHzV_{Exz.-Z} , HzV_{Exz.-BP}

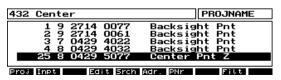
Misura le direzioni dei BP e le distanze combinate e le direzioni del punto centrale: con le coordinate e l'orientamento del punto centrale. Si possono misurare fino a 20 BP (incluso il punto centro).

Stazionamento nel piano x-y e stazion. in altezza sono fatti separatamente. In caso di stazion. in altezza, devi inserire l'altezza dello strumento e quella del prisma.



per confermare l'immissione dello stazion. eccentrico.

Quindi puoi visualizzare le coordinate del punto centrale nell'editor:



Seleziona il punto centrale e premi **Enter**.

 \square 2 \leq BP+CP \leq 20

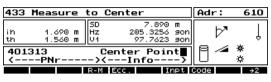
tutti i tasti fun zione vedi

Stazion, libero

Stazionamento eccentrico

Misurazione dello stazionamento eccentrico





Misura SDHzV (Centro) con o o.

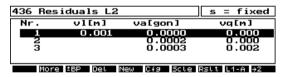
Poi seleziona e misura il primo BP nel modo misurazione HzV:



Stazionamento libero

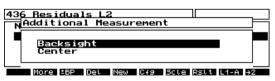
Misurazione stazion. libero

Il display è simile agli altri tipi di stazionamento:



La regolazione è in base a una media ponderata.

More Più BP Misurazioni



Backsight: Misura un altro BP

Centro: Ri-misura il punto centrale (opzionale).

Stazionamento eccentrico

Scle Fattore di scala

Nello stazion. eccentrico il fattore di scala **non può essere libero**. Comunque, puoi inserire qualsiasi fattore di scala fisso purché esso sia in accordo con l'intervallo di scala prefigurato.

Difetto: s = 1.000000

tutti gli altri tasti funzione vedi *Stazion.*

Awertenza

Non collocare il punto della stazione eccentrica troppo lontano dal punto centrale.

Una possibile distanza è 10 m.

Per distanze maggiori è meglio scegliere lo stazionamento regolare, essendo allora il punto centrale usato come uno dei diversi BP.

Stazion. libero
Risultati dello
stazion. libero

Lo stazion. eccentrico si conclude nello stesso modo dello stazion. libero. Puoi quindi proseguire con lo stazion. in altezza, se necessario.

417 Stationi		
s 1.000000 ih 1.750 m	Y 470732.639 m X 1088228.358 m Z 246.880 m	
213 12 1962	Ecc. Station	Yes No

Display dei risultati dello stazionamento eccentrico e dello stazionamento in altezza.

Yes Per memorizzare i risultati e poi terminare lo stazionamento eccentrico

No Abbandona lo stazionamento eccentrico senza registrare i risultati.

4 Coordinate

Dopo uno stazionamento in un sistema di coordinate d'ordine superiore segue il programma *Coordinate* con la misurazione dei Punti di dettaglio od il tracciamento dei punti definiti in questo sistema di coordinate.

Punti di dettaglio

Tracciamento

Coordinate

Punti di dettaglio

Determinazione delle coordinate e delle quote dei nuovi punti con la misurazione dell'angolo e della di-stanza in un sitema di coordinate d'ordine superiore.

Lo stazionamento attuale sarà usato dal programma Punti di dettaglio (che include il fattore di scala).

Il programma Punti di dettaglio è simile al programma Misurare in un sistema locale

Ζ Prisma SD Ζ HD

Modo

Selezione modo di misurazione



YXZ SD Hz V HD Hz h



Modo registrazione:

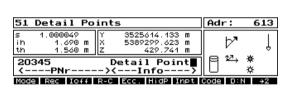


R-M, R-C, R-MC R-M



R-M, R-C, R-MC Configurazione

Strumento Tasti



o o per misurare il punto.

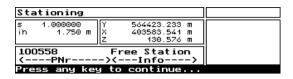
R-M per dati misurati originali

R-C per dati calcolati

R-MC include R-M e R-C

Si possono registrare direzioni Hz orientate (con stazionamento, vedi figura) o assolute. Per il calcolo delle coordinate saranno usate le direzioni Hz orientate.

Staz. Controllo stazionamento, visualizza lo stazionamento attuale.

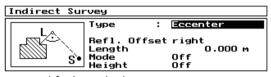


Rilevamento indiretto



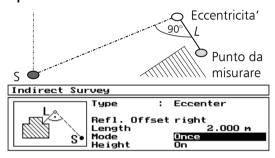


Eccentricità / Intersezione



spostarsi fra le opzioni.

Tipo: Eccentricità **Tipo:** Intersezione



Eccentricità

∠ Lungh. L < 100 m
</p>

rispetto al riflettore:





destra



davanti





pendenza (nell'asse visione)

spostarsi fra le opzioni.

Modo **1 Volta** per una sola misura- zione con questa opzione.

Modo **Perm** per eseguire un numero libero di misure che sfruttano l'impostazione scelta

Modo **Off** per disattivare questa opzione

Altezza **On** per calcolare la quota del punto fuori centro in posizione sinistra, destra, davanti o dietro al centro. La quota del punto è calcolata uguale a quella dove si trova il prisma .**Off** nessun calcolo della quota viene effettuato.

Intersezione

Casi possibili:

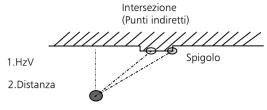


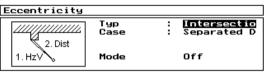


Ang./Dist.



generale





spo

spostarsi fra le opzioni.

Modo 1 Volta per una sola misura- zione,

Modo **Perm** per un'eccentricità permanente,

Modo **Off** per cancellare.

Attenzione!

Se la differenza d'altezza fra punto eccentrico in posizione sinistra, destra, davanti o dietro al centro è grande, si consiglia di impostare il calcolo quota su **Off.**

La funzione **Ecc.** non è disponibile durante la misurazione di un punto nascosto.

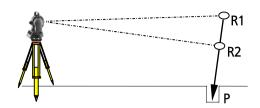
Misurazione punto nascosto





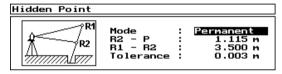


Pnas Richiama l'opzione scosto punto na-



R2-P Distanza del punto riflettore R2 dal punto asse

R1-R2 Distanza del riflettori R1 e R2 sull'asse



Modo: simile alla misura eccentrica.

Tolleranza: max valore tollerato nella differenza tra il valore R1-R2 inserito e quello calcolato tramite le due collimazioni.

Valore di default: 0.003 m

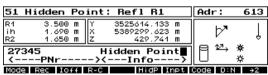
Modi registrazione HidP:



R-M



R-M, R-C, R-MC R-M, R-C, R-MC



Il programma definisce l'ordine di misurazione di R1 e R2 con l'aiuto dell'informazione sul display.

L'altezza Z_P sarà calcolata dall'altezza della stazione Z_{STATION}, quella dello strumento ih e la distanza R1-R2-P

Misurazione altezza dell'oggetto



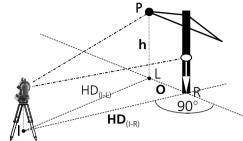


Dopo la misurazione di <u>un</u> punto di riferimento con i modi



SD Hz V HD Hz h Y X Z

questo tasto di funzione è disponibile.

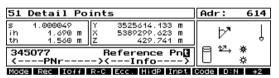


Il punto di riferimento definisce la linea strumentoriflettore (I-R) e il piano verticale normale a I-R. Ora si possono misurare le altezze dell'oggetto dai punti in quel piano solo con la misurazione angolare HzV:

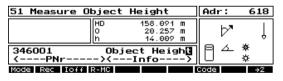
HD distanza orizzontale I-R

O dev.ortogonale L-R (90° to I-R)

h altezza oggetto da R (pnt riferimento)



Misurare nei modi anchela misurazione del punto fuori centro.



per misurare altezza oggetto + dev. ortogonale con <u></u>.

Modo per visualizzare alternativamente

HDOh, HzV ,SDHzV HD Hz h , Y X Z $oldsymbol{\mathsf{Modo}}$ è un opzione a display per visualizzare $oldsymbol{\mathsf{HD}}$ $oldsymbol{\mathsf{O}}$ $oldsymbol{\mathsf{h}}$ e $oldsymbol{\mathsf{HD}}$ $oldsymbol{\mathsf{Hz}}$ $oldsymbol{\mathsf{h}}$.

HD Distanza orizzontale I-L

h differenza d'altezza rispetto alla stazione I

Registrazione con Reg.

Piano verticale

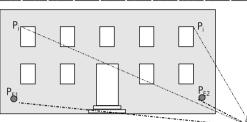
HOgg Dopo la misurazione di <u>due</u> punti di riferimento con i modi



D Hz V E Hz h y x z

questa funzione è accessibile.





Misurare 2 punti P_E definirà un piano verticale. Stabilito il piano, i punti nel piano si possono misurare solo usando gli angoli Non c'è bisogno di misurare una distanza. Le coordinate di P_i sono misurate nel sistema di coordinate definito.

Misura punto riferimento con 🚄 🔳 o 🛂.



Modo Cambia a display HzV ,SDHzV HD Hz h , Y X Z

Scegliere tasto **Modo** per verdere **HD Hz h** e registrare con **Reg**:

h differenza di altezza rispetto alla stazione

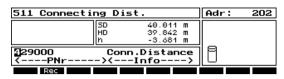
Distanze di connessione

P→P

La distanza di connessione all'ultimo punto misurato sarà calcolata.

Reg

Per registrare distanza di connessione misurata



Premere **Reg** per reggistrare distanza connessione

o Esc indietro al menu misurazione senza salvare.

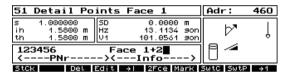
Misurazione in Pos 1 e Pos 2 (diritto e capovolto)

Pos1

Sceglie fra Pos1

Pos2

Pos1 / Pos2.

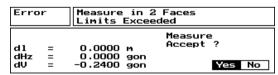


Dopo aver misurato in Pos1 appare la richiesta di volgere lo strumento alla Pos2. Girare lo strumento di 200 gradi in Hz e V per misurare nella Pos2.

Configurazione
Programmi
Funzioni generali
Misuraz. In due
Posizioni

I valori di misurazione e i valori medi della misurazione nella Posizione 1 e 2 saranno calcolati e memorizzati come definito nel programma di configurazione.

Se si superano i limiti d'errore



Si No per accettare e salvare il valore medio

Non salvare. E' possibile ripetere la misurazione.

Correzioni valori

Configurazione
Strumento

I valori misurati saranno soggetti alle seguenti correzioni:

- Influenza di Temperatura e Pressione (SD)
- Costante prisma (SD)
- Inclinazione asse verticale (HzV)
- Collimazione orizzontale + Indice vert (HzV)
- Asse centrale (Hz)
- Eccentricità circolare (HzV)
- Correzioni di collimazione (HzV)

Configurazione
Programmi

I valori calcolati (HD, h, X, Y, Z) saranno modificati dai valori di correzione ed ulteriormente corretti dalle seguenti influenze (selezionabili):

- Fattore di scala
- Riduzione proiezione (Gauss-Krueger o UTM)
- Riduzione Quota
- Rifrazione e curvatura della terra
- Compensazione errori di chiusura

Le esatte formule sono date nell'annesso

Annesso Formule

Formule

SwtC Con gues

Con questo tasto si possono posizionare le varie correzioni su **On** e **Off**

ļ

Compensatore On

Spostarsi con , Confermare con . .

Acceso lo strumento tutte le correzioni sono spostate su **On**.

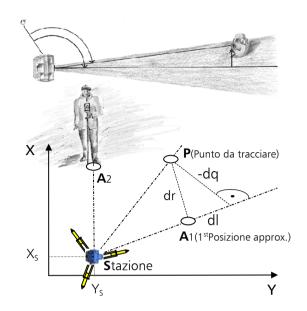
Quando il Compensatore è acceso, appare il simbolo del compensatore.

Coordinate 5 Tracciamento 2

Tracciamento di punti per coordinate.

L'attuale stazionamento sarà usato dal programma *Tracciamento* (che include il fattore di scala).

La Position Light di Trimble 3600 è molto utile per tracciamento di punti e ridurrà dra- sticamente il tempo necessario alla procedura.



52 Setting Out		PROJEC	T
Coordinates Stat. Check	1		
stat. Check	3		

Menu' Tracciamento.

Configurazione
Strumento
Tasti
Sistema riferimento

Si possono registrare direzioni Hz orientate (con stazionamento, vedi figura) o assolute. Per il calcolo delle coordinate saranno usate le direzioni Hz orientate.

Coordinate rettangolari

Coord.rettangolari

⇒ : S, P

: (dl, dq, dr)_{P-A}

Tracciamento usando le coordinate Y, X, Z con correzioni ortogonali dl, dq, dr o correzioni di coordinate dy, dx, dz. Dopo il richiamo della procedura, c'è la selezione dei punti da tracciare supportata da un filtro che sceglie dal file corrente solo i punti nei quali sono riportate le coordinate

Inpt Per inserire una coordinata

Lav. Selezionare altro dati da un altro file

Gestione dati
Editor

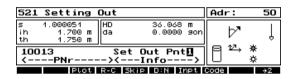
Richiamare un nuovo punto dal file dati senza salvare la misurazione dell'ultimo punto.

Trimble 3600
Position Light

Skip

520	Call Set Out	Point	PROJECT
-	18 142278 19 142279 20 142280 21 142281 22 142282	Set 0 Set 0 Set 0	ut Pnt 1 ut Pnt 2 ut Pnt 3 ut Pnt 4 ut Pnt 5
Proj	Inpt Edit:	5rch Adr. PN	r Filt

Richiamare il punto da tracciare dai dati del file dati del lavoro corrente. Si possono richiamare punti da un altro Lavoro od inserirli direttamente.



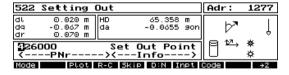
Dopo la selezione sono visualizzate direzione e distanza dal punto da tracciare.

Il prisma dovrebbe essere allineato alla direzione del canocchiale. Usare la Position Light per un aiuto ottico nell'allineare il prisma all'asse di collimazione dello strumento.



Misura posizione prisma e visualizza sul display la posizione attuale del prisma rispetto alla posizione teorica del punto da tracciare.

Display in fase di tracciamento



e selezionare un altro punto dal file dati.

Premendo **Modo** si visualizzeranno altri valori:

Modo

Ne≕

D:T

D:N

Visualizza gli errori di chiusra : dl. da. dr o dy, dx, dz

Position Light

Distanza:

Traccimento (misura continua)

Distanza: Normale

dl, dq, dr chiusure lungh., ortog., radiale

dy, dx, dz differenze di coordinate

HD distanza orizzontale

da Diff. angolare

Se i limiti d'errore per un punto Tracciato sono superati il display mostrerà una asterisco come avvertimento

Tracciamento Position Light

Usando insieme la Position Light e la misura distanza in continuo si ha la soluzione più rapida.

Il tasto D:T è usato per attivare o meno la misura in continuo.

La registrazione del punto Tracciato è possibile solo dopo una normale misurazione di distanza

Una singola misurazione della distanza è attivata con

• **0**.

R-MC Modo registrazione

Cfg Configurazione Registrazione

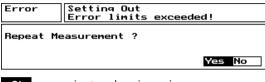
Configurazione Programmi Coordinate Tracciamento.

Registrazione

Il modo registrazione è impostato usando il tasto R-M, R-C, R-MC. Nella configurazione si può selezionare quali valori devono essere registrati.

Prima di registrare l'errore il punto tracciato è confrontato coi limiti d'errore fissati nella configurazione.

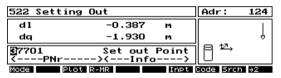
Se si superano i limiti d'errore:



si per ripetere la misurazione.

No Registrare e richiamare il punto successivo.

Zoomare a display dl, dq.

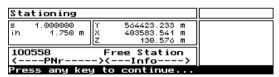


Premere **Plot** ancora per una normale osservazione.

Controllo stazione



E' usato per controllare che siano occupate le corrette coordinate di stazione :



Applicazioni avanzate

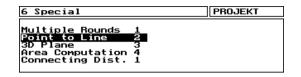
5

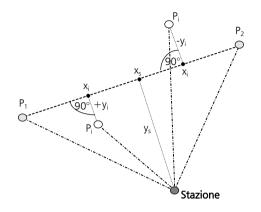
Questo capitolo descrive le applicazioni avanzate nel lavoro pratico giornaliero del Topografo. Queste applicazioni sono operative nel menu *Coordinate* e *Speciale* del software Elta® S .

Distanza punto-linea



Determinazione di-stanze punto-linea. La linea è definita dalla misurazione dell'angolo e della distanza di 2 punti o dal richiamo di questi dal file dati.





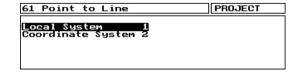
Il rilevamento, il tracciamento di punti o profili ortogonali a una linea traggono un indubbio vantaggio con l'aiuto di questo metodo di misurazione.

La linea che definisce i punti P_1 e P_2 si può misurare da una stazione libera selezionabile S.

Per la misurazione del punto P_i ortogonale alla linea in un sistema locale l'asse sarà definito da $P_1 P_2$ con P_1 come origine delle coordinate.

Le altezze si riferiscono al punto di origine P_1 con altezza $z{=}0$ o uno stazionamento in quota.

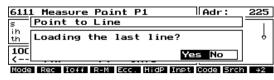
Selezionare se misurare in un sistema locale o coordinato.



Misurare in un sistema locale



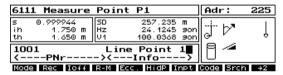




I dati dell'ultima linea misurata e le sue coordinate saranno richiamate.

No Programma continua con la richiesta di :

Misurazione linea:

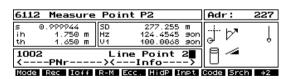


Il riferimento di quota per definire la linea si può selezionare col tasto **Zon**:

- 1. Altezza da P₁
- 2. Altezza da stazionamento in quota
- 3. No altezza (**Zoff**)

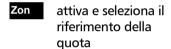
Se non è definito nessun altro riferimento di quota, viene assunta la quota di \mathbf{P}_1 .

o o per misurare punto linea P₁



o o per misurare punto linea P₂

Se P₁ e P₂ sono coincidenti, appare un messaggio d'errore nel programma.



Zoff No altezza

New

Misurazione nuova linea

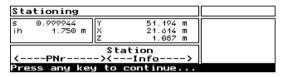
611	3 Result				s	=	fixed
s	1.000000	X1 X2	0.000 219.764				
dS	0.002 m	s	219.764				
<	Line P1 P2 <pnr><info></info></pnr>						
	New					5	tCK

Risultato della linea misurata $P_1 P_2$. L'asse-x è definito da entrambi i punti col punto P_1 come ori - gine.

Per accettare la linea misurata.

Staz. Controllo stazione

Per controllare le coordinate di stazione che si riferiscono al sistema coordinato definito dalla linea.

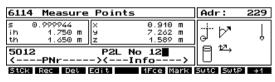


Misurazione distanza punto-linea

Definita la linea, si può misurare il punto P_i . si possono calcolare la posizione ortogonale e la distanza lineare dei punti (y_i, x_i) dalla linea P_1P_2 :

Modo Per visualizzare alternativamente

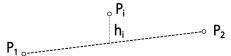
y x z o y x Z HD Hz h SD Hz V



o oper misurare punto P_i.

Zon quota on
Zint quota interpolata
Zoff nessuna quota

La quota h_i di P_i si può interpolare con la linea definita P_1 - P_2 spostando il tasto su **Zint**.



Misurare in un sistema di coordinate

2







Sistema di coordinate

Prima di scegliere questa opzione e' necessario passare dalla procedura di stazionamento

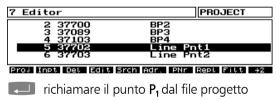
Il programma inizia come il sistema locale. Si chiederà se si vuole o no usare l'ultima linea calcolata.

Definizione linea

Si può effettuare

- Misurando entrambi i punti linea (simile al sistema locale).
- Richiamando entrambi i punti dal file dati
- Combinazione di misurazione e richiamo per entrambi i punti.

In caso di definizione di una nuova linea il programma porta automaticamente al richiamo (Edit) del primo punto P₁:

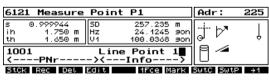


0

Va all'Editor per Edit

richiamare il punto linea dal file dati

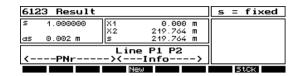
Esc. andare al menu misurazione:



o 🔘 per misurare punto linea P1

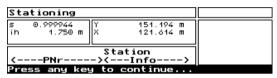
Misurazione e richiamo del secondo punto linea porta al display dei risultati:

s Lunghezza linea



Staz. controllo stazione

Le coordinate della stazione locale che si ri feriscono al sistema di coordinate definito dalla linea saranno visualizzate (N.B. non le coordinate d'ordine superiore):



Display coordinate di stazione.

Configurazione Programmi Speciale Punto-linea

Nota

Per attivare la registrazione delle coordinate, nella configurazione dello strumento (menu 92313) scegliere **ON**.

Misurazione distanza punto-linea

Punto-linea
Distanza
Sistema locale

La misurazione è simile a quella che si effettua in un sistema locale.

6 Gestione dati

Questo capitolo descrive l'inserimento, il trasferimento e la memorizzazione di dati.

Editor

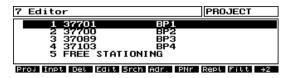
Trasferimento dati

Formato dati



Per l'inserimento di informazioni e coordinate del punto.

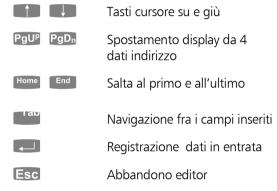
Visualizzazione e editing del file progetto usando i filtri d'emissione selezionabili.



Il menu editor visualizza gli indirizzi del corrente file progetto e i loro contenuti in forma abbreviata (27 Pl characters).

Se è stato impostato un filtro d'emissione, questo è indicato nella striscia del titolo del menu.

Tasti frequentemente usati nell'editor



Abbandonare un menu inserimento (Inpt, Edit)

Esc Abbandonare il corrente menu inserimento.

Se qualche dato in entrata nonè stato salvato con

appare la seguente domanda:



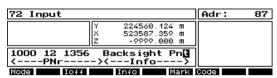
Yes Il cambio (entrata) è salvato.

No Il cambio non è salvato.

Inserire una memoria dati

Inpt Editor menu inserimento

Seleziona **Input** per andare nel menu inserimento:



Entrata di:

Punti identificazione (PI) Coordinate Direzioni e distanze

Mode Spostarsi fra l'entrata di ™ Y X Z / y x z

SD Hz V

Incremento per

Ion Incremento per entrata on

Mark Cambiare segno

Code Richiamare lista

Misurazione in un sistema locale Uso liste codice

Il tasto **Mode** ti permette di spostarti fra differenti modi d'inserimento (corrispondenti ai modi di misurazione).

Attenzione!

Nel modo YXZ, devi inserire il valore **Z=-9999.000** m per punti d' altezza ignota. L'altezza **Z=0.000 m** è considerata altezza nota e usata come tale dal programma.

Registrare l'entrata

La linea dati inserita è salvata alla fine del corrente file progetto agli indirizzi visualizzati nella finestra indirizzi.

Per registrare.

La linea inserita rimane disponibile sul display e si può editare per la prossima linea d'inserimento.

> L'indirizzo memoria per la prossima linea d'inserimento è incrementato di 1

Esc Abbandonare menu inserimento.

Editare una registrazione dati

Edit Editare una registrazione dati

Seleziona una registrazione misurata o inserita nel menu editor usando i tasti cursore. Premi **Edit** per visualizzare la registrazione completa.



Mark Cambiare segno
Code Richiamare lista
codice

Solo coordinate o valori definiti dall'inserimento si possono editare qui nel modo d'inserimento visualizzato. I dati originali misurati non si possono editare.

Pg^{UP} PgD_n Selezionare ulteriori registrazioni per visualizzare e (se possibile) editare.



Se selezioni una registrazione alla quale sono stati assegnati dal programma attributi come dire zione, scala, ih, progetto info linea etc., essa è visualizzata e il PI si può editare usando **Edit**:

Display di una linea attributo (es. Info Linea).

indirizzo nel file dati progetto è usato per salvare.

Salva e abbandona il display

zione La registrazione editata è salvata senza bisogno di abbandonare la funzione editing.Lo stesso

Ricerca registrazione o indirizzo

Ricerca registrazioni

Rec Registrazione

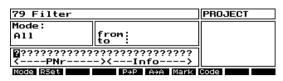
Srch Ricerca regi strazione

Adr. o indirizzo

Filtraggio regisrazione

Filt Impostare un filtro d'emissione

Per trasferimento o cancellazione dati, è spesso consigliabile definire un filtro combinando diversi criteri opzionali. Solo le regi - strazioni rilevanti sono visualizzate per ulteriore uso nell'editor.



Menu per generazione di filtri. Il filtro correntemente selezionato è visualizzato. Se nessun filtro è stato impostato, i campi d'inserimento sono vuoti.

Opzioni filtro

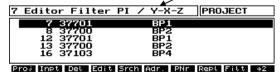
- Identificazione punto (testo o blocchi codice)
- Indirizzi da a
- Numeri punto da --a
- Attributi di valori (Y-X-Z, SD Hz V, etc.)
- Combinazioni di queste opzioni

Effetto filtro

- Se il PI è usato per il filtraggio, solo le regi strazioni coi segni selezionati sono filtrate.
- Se altri criteri sono usati per il filtraggio, il filtro si riferisce a tutti i segni
- Con una combinazione di PI + altri criteri, si applica il segno selezionato.

Impostare un filtro

Premi per attivare il filtro selezionato. Dopodiché, il breve display filtrato appare ancora. Il filtro attivo è mostrato nella striscia menu:



RSet Reimpostare un filtro d'emissione

Reimpostare un filtro



Yes tutti i dati di un progetto sono visualizzati.

Mark Attivare o cambiare segno

Filtro identificazione punto

Seleziona **Mark** per attivare il corrente segno o passare a un segno differente.

Code Filtraggio se -condo codificazione con liste codice

Se il segno definisce blocchi codice, puoi sele zionare questi come attributi di filtro usando **Code**



Es: Filtraggio per registrazioni con codice "Spl" e numeri punto con numeri iniziali 1013.

Inserisci i dati in linea col formato del segno selezionato (spazi vuoti significativi).

A→A Filtro indirizzo

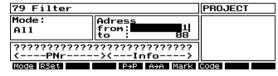
Filtraggio secondo intervalli indirizzo

Intervallo difetto indirizzo:

da: primo indirizzo

a: ultimo indirizzo

Imposta un filtro d'emissione dall'indirizzo i a j.

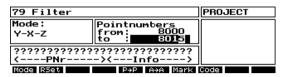


Es: Filtraggio per registrazioni nell'intervallo indirizzo 1-88 del file progetto completo.

P→P punto Filtro numero

Filtraggio secondo intervalli numero punto

Imposta un filtro d'emissione dal numero punto i a j.



Es: Filtraggio di numeri punto 8000 - 8015 per registrazioni dati che includudono gli attributi dei dati YXZ per il segno selezionato.

Il filtraggio secondo numeri punto è indipendente dal segno, a meno che il PI non sia usato come criterio di filtro allo stesso tempo.

Altre registrazioni contenenti informazioni (direzioni, linee testo, etc.) sono omesse.

Mode Filtraggio se - condo attributi di dati

Filtraggio secondo attributi di dati

Per difetto tutti gli attributi di dati sono accettati per il filtraggio. Il campo d'inserimento **Mode** mostra *All* in questo caso.



Il tasto **Mode** ti consente di filtrare le seguenti combinazioni di 11 dati:

? è come una "carta jolly"

All / SD-Hz-V / Hz-V / HD-Hz-h / y-x-z / y-x-? / ?-?-z / Y-X-Z / Y-X-? / ?-?-Z / HD-O-h

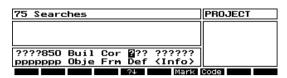
Awertenza

In questo modo, ad esempio, puoi simulare file di coordinate o di dati misurati.

Ricerca registrazione dati

Srch

Richiamare ricerca



La ricerca è attivata nella maschera delle linee di dati secondo differenti criteri. Il filtro d'emissione correntemente selezionato è attivo.

Ricerca opzioni: Numero punto

Codice o testo

Tempo (se incl. nel segno) Combinazione di queste opzioni

Per inserire il criterio di ricerca, procedi nello stesso modo che per l'impostazione d'un filtro PI.

Se hai ricercato una maschera prima, questa maschera è offerta per editare o per continuare la ricerca.

Avvertenza

La ricerca è fatta solo in registrazioni col segno selezionato.

Il segnaposto "?" nella maschera permette l' uso di qualsiasi carattere per la ricerca, ad esempio se nessuna ricerca è necessaria nella posizione PI, "?" si può conservare. Gli spazi vuoti inseriti sono significativi.

Mark Cambiare il segno

Quando selezioni un segno differente, la maschera di ricerca è cancellata. La disposizione del segnaposto "?" è automaticamente adattata al nuovo segno.

Code Richiamare la lista codice

Se i campi codice sono stati definiti nel segno selezionato, puoi ricercare il codice dalla lista codice associata.

?₩

Ricerca file fine

?↑

Ricerca file inizio

Inizia la ricerca.

La ricerca inizia al corrente indirizzo e continua fino al file finale. Puoi usare i tast su e giù ? ↓ e ? ↑ per cambiare direzione di ricerca. Se la ricerca non riesce, è visualizzato il seguente messaggio:

Error	Editor Search Not Found !
	Cor ??? ?????? Frm Def (Info)
Press any key t	continue

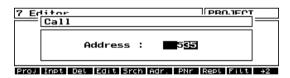
Se la ricerca riesce, il cursore procede alla registrazione nel breve display editor.

Awertenza

Ricercando il PI in un grosso file progetto, aiuta a risparmiare tempo se inizi la ricerca da un indirizzo vicino al PI richiesto.

Adr

Ricerca/richiamo indirizzi



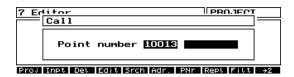
Inserisci: 1 ≤ address ≤ n
(n=ultimo indirizzo usato)

L'ultimo indirizzo **n** del file progetto è sempre visualizzato per difetto.

L'inizio e il risultato della ricerca corrispondono a quelli della funzione **Srch**. Il filtro d'emissione correntemente selezionato è effettivo.



Ricerca/richiamo numeri punto



Inserisci: numero punto

L'inizio e il risultato della ricerca corrispondono a quelli della funzione **Srch**. Il filtro d'emissione correntemente selezionato è effettivo.

Avvertenza

La ricerca di un indirizzo e di un numero punto avviene senza riferimento al segno. I segni PI1, PI2 etc. usati nel file progetto devono essere configurati nello strumento.

Repl

Ricerca e sostituisci



La ricerca attivata verso la maschera e la sostituzione delle linee dati avviene nello stesso modo della funzione **Srch**

Enter: Ricerca machera (-stringa)
Sostituzione maschera (-stringa)

Per inserire la stringa sostituzione

Inizia ricerca/sostituz.

?

✓ Ricerca direzione

Conferma sostituzione:

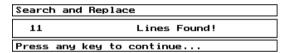


- Tutte le stringhe conformi al criterio di ricerca sono sostituite da una nuova stringa senza previa richiesta.
- Yes Ogni sostituzione è preceduta da una richiesta, con un display della linea dati trovata:



- Yes La linea dati visualizzata è sostituita da una nuova linea.
- No Nessuna sostituzione, la ricerca continua.

Dopo il compimento della ricerca/sostituzione, il risultato è visualizzato:



Cancellare registrazioni dati

Cancella registrazioni dati

Questa funzione cancella la linea dati segnata dal cursore nel file progetto:



Yes La registrazione è cancellata.

No Nessuna cancellazione, ritorna al menu editor

Se è impostato un filtro d'emissione, questa funzione cancella tutte le registrazioni poste nel corrente filtro d'emissione:



Yes Tutte le registrazioni nel corrente filtro d'emissione sono cancellate.

Il corrente filtro d'emissione è quindi reimpostato e sono ancora visualizzati tutti i dati del file progetto non cancellati.

No Nessuna cancellazione, ritorna al menu editor

Dopo la cancellazione la memoria dati può essere riorganizzata nello stesso modo della funzione **OraP**:

Yes Attenzione! Questo cancella i dati per sempre!

No Nessuna riorganizzazione della memoria dati. Attenzione! Interruzioni negli indirizzi! Ma i dati rimangono disponibili nel file progetto!

Recupero dati dopo la cancellazione?

Sì, ma attento quando usi gli editor esterni!

Solo la riorganizzazione della memoria dati cancellerà fisicamente le registrazioni selezionate nel file progetto. Se questa procedura non è ancora stata iniziata, puoi riattivare gli intervalli indirizzo selezionati per cancellare usando un editor esterno e sostituire cancella l'identificatore "" nella colonna 119 di una registrazione con uno spazio vuoto. Ricorda, comunque, che la lunghezza della registrazione di 121 byte (caratteri) non deve essere superata!

Dopo la cancellazione delle registrazioni, ritorna al menu editor (breve display).

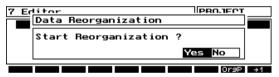
Altri tasti funzione

Proj Cambiamento progetto

Puoi cambiare il corrente progetto senza dover abbandonare l'editor. Quando abbandoni l'editor, il progetto originariamente selezionato è ricaricato.

OrgP Riorganizzazione memoria dati Riorganizza la memoria dati nel progetto corrente.

Questo tasto è disponibile se i dati sono stati cancellati senza successiva riorganizzazione della memoria, e perciò se ci sono interruzioni di indirizzi nel file progetto.

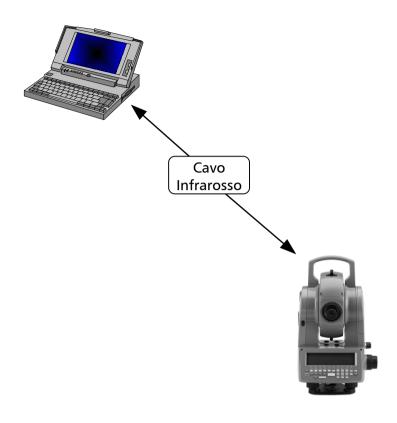


Yes Riorganizzazione memoria dati.

Attenzione! Questo cancella i dati per sempre!

No Nessuna riorganizzazione della memoria dati. Attenzione! Interruzioni negli indirizzi! Ma i dati rimangono disponibili nel file progetto!

Trasferimento dati



 (\leftrightarrow)

RS232C cavo interfaccia Il trasferimento dati si può fare fra

Trimble 3600

→ PC

Cavo Infrarosso

da

Ciò permette gestione e scambio dati voluminosi ma semplici. Il funzionamento del software per il trasferimento dati è lo stesso sullo strumento via radio

8

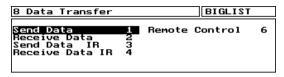
Trasferimento dati

Cavo per trasferimento dati usando il protocollo Xon/Xoff: strumento PC

Cavo: Cat. No.

Cat. No. 708177-9470.000

Trasferimento dati
Centro controllo
Zeiss



Trasferimento dati **Trimble 3600** (+-)



PC

Connette entrambi i dispositivi tramite un cavo iterfaccia seriale e inizia il programma necessario per il trasferimento dati.

A questo livello del menu il trasferimento dati infrarosso non è sopportato. Una soluzione è data dal **centro controllo Zeiss**.

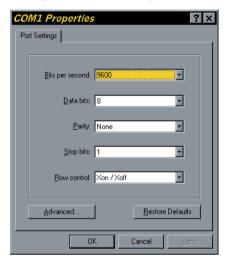
Awertenza

Per il trasferimento dati del flie progetto al PC via cavo, puoi usare ad es. l'MS-Windows™ programma iperterminale. Connetti l'Elta® C con la stazione del PC via cavo interfaccia seriale e definisci i parametri interfaccia nel programma terminale come descritto nel prossimo capitolo.

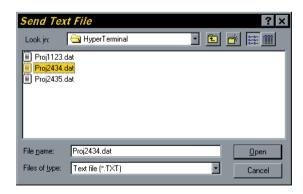
Per un semplice trasferimento dati via cavo infrarosso o interfaccia seriale, sarà necessario il programma del PC **Centro controllo dati** per Windows™ 95/98/NT. Questo programma opzionale si può ordinare sotto Cat.-No.: 708043.0000.000.

Impostazioni iperterminali

Es. Windows[™] 95/98 o Windows[™] NT Program iperterminale: Le impostazioni foro COM si possono spostare nel Programma iperterminale di WindowsTM 98 o WindowsTM NT sotto Flle > Proprietà > Configurazione come segue:



N.B.: per una più veloce trasmissione dati spegni switch l'"echo locale" nella configurazione iperterminale ASCII. Per mandare o ricevere un file progetto, seleziona per trasferimenti "Manda testo file" o "Ricevi testo file":



Trasmissione dati

Invia dati

1

Per trasmissione file dati.

Send

Trasmette file dati

| Send D:\DATEN\| | NONAME | 7502 | OBJH | 363 | AMT_HH2 | 26499 | PROJECT | 64735 | AREA | 20933 | TRAVERSE | 46222 | AMT_HH | 6776 | KLEINPKT | 6897 | THIEL | 14157 | Send | OKs

Usa i tasti cursore per selezionare il file progetto richiesto e trasmettilo con **Send**.

Cfg Configurazione parametri inerfaccia

9151 Edit Parameters						
Baudrate	19200	Data bits	8			
Parity	None	Stop bits	1			
Protocol	Xon-Xoff	Interface	Cable			
1						

Configurazione parametri interfaccia. Gli stessi parametri si devono impostare sul dispositivo esterno (es. PC).

Vel. trasmissione: 2400 / 9600 / 19200(difetto)

38400 / 57600 / 115200

Parità: no / dispari / pari

Protocollo: Xon-Xoff / Ln-Ctl / Rec500

Bit dati: 8 / 7

Bit stop: 1 / 2

Interfaccia: Cavo / Infrarosso

per selezionare parametri,

per accettare.

Awertenza

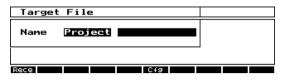
Lo strumento o il programma per il ricevente estremo deve essere impostato sul modo ricezione prima che tu possa trasmettere il file progetto.

2

Ricezione dati



Per ricevere file dati.

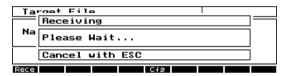


Inserisci il nuovo nome del file.

Rece Per inserire nome file objettivo

per accettare imposta lo strumento sul modo ricezione.

Lo strumento sta ora ricevendo il file dall'estremo trasmittente:



Esc per continuare dopo la ricezione dati.

Guida obiettivo sullo strumento: D:\DATEN

Cfg Configurazione parametri interfaccia

La configurazione parametri interfaccia è simile all'Invio dati.

Avvertenza

Time-out dopo 45 secondi senza comunicazione dati.

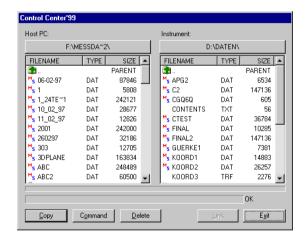
Il messaggio "Data format error" indica un errore dati. Il programma ritorna al menu trasferimento dati.

Centro controllo dati

Funziona in Windows™ 95/98/NT Programma PC per trasferimento dati via interfaccia seriale. Col rilascio del software Trimble 3600 Elta di V1.04 o più lo strumento comunica via interfaccia infrarossa col Centro controllo Elta su PC.

Trimble 3600 Controllo sistema:





Inizia **Servizio periferico** (Cavo o Infrarosso) nel menu controllo sistema sullo strumento.

Link

Scansione Automatica di tutti i fori interfaccia seriale (cavo o infrarosso) su PC per uno strumento connesso.

Сору

I file selezionati su PC o strumento saranno copiati nella directory obiettivo visualizzata su un'altra finestra.

Per ulteriori informazioni: Usa manuale per Centro controllo Zeiss.

Formato dati

Formato dati M5

File progetto <NAME>.DAT <NAME> nome progetto

Quando imposti un nuovo progetto, si crea un file progetto ASCII le cui registrazioni si conformano a un formato predefinito.

M5 formato registra- zione

Trimble 3600 usa il formato dati M5. Zeiss che è il modello comune per tutti i correnti sistemi di rilievo 7eiss.

- 1 blocco indirizzi 1 blocco informazioni
- 3 blocco dati numerici

Tutti i 5 blocchi dati sono preceduti da un identificatore tipo. I 3 blocchi dati numerici hanno un tracciato standard comprendente 14 cifre. In aggiunta al punto decimale e segno, accettano valori numerici con specifico numero di posti decimali

Il blocco informazione è definito da 27 caratteri. E' usato per l'identificazione dei punti (PI) e le informazioni di testo (es.TI).

Il blocco indirizzi comprende 5 cifre (dall'indirizzo 1 al 99999).

Linea dati M5

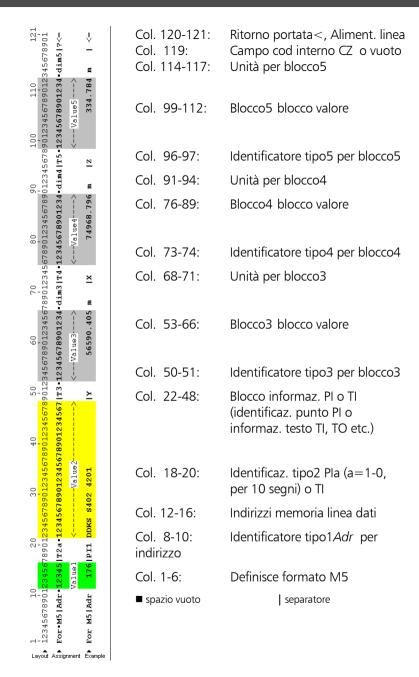
La linea dati del formato M5 ha una lunghezza di 121 caratteri (byte). La moltiplicazione di guesta figura per il numero d'indirizzi (linee) memorizzato dà il volume del file progetto in byte.

Gli spazi vuoti sono caratteri significativi nel file M5 e non si devono cancellare.

L'esempio descrive una linea dati M5 all'indirizzo 176 con coordinate (YXZ) registrate nell'unità m. L'identificazione punto di segno 1 è DDKS S402 4201. La colonna 119 include uno spazio vuoto (nessun codice errore).

La fine della linea ha CR, LF (colonne 120 e 121, mostrate qui come \leq).

Formato dati



Formato dati

		Spiegazione linea dati				
Descrizi	one abbr.	Cifre	Caratteri	Significato		
For	identif. formato M5 tipo format	3 2	alpha alpha	Elta® Format 5 mis. Blocchi dati		
Adr Val1	identif. Indirizzo	3 5	alpha numeric o	Val1 Indirizzo memoria		
T2 a	identif. tipo segno Val2	2 1 27	alpha numeric o alpha	Val2 (Pla ,Tl, TO) a=1, 2, 3 ,, 9, 0 Pl or Tl		
T3 dim3	identif. tipo Val3 Unità	2 14 4	alpha numeric o alpha	Val3 14-val cifra 4-unità cifra		
T4	identif. tipo Val4 Unità	2 14 4	alpha numeric o alpha	Val4 14-val cifra 4-unità cifra		
T5	identif. tipo Val5 Unità	2 14 4	alpha numeric o alpha	Val5 14-val cifra 4-unità cifra		
?	identif.	1	alpha	CZ cod, o ■		
Caratte	ri speciali		ASCII cod	Hex cod		
	Separatore	1	ASCII 124	Hex 7C		
•	Spazio vuoto	1	ASCII 32	Hex 20		
<	CR (Ritorno portata)	1	ASCII 13	Hex 0D		
=	LF (Line Feed)	1	ASCII 10	Hex 0A		

Calibrazione

7

La Calibrazione dello strumento definisce tutte le correzioni e i valori di correzione per Trimble 3600 Elta, richiesti per garantire la massima precisione nella misurazione.

Calibrare indice-V / collimazione-Hz

Calibrare compensatore

Calibrare sistema DR EDM

Metodi di Calibrazione

Calibrazione

2

Le sollecitazioni subite dallo strumento sottoposto a condizioni estreme nel trasporto, immagazzinamento prolungato e grandi escursioni di temperatura possono provocare modifiche delle tarature e risultati di misurazione difettosi. Queste tarature si possono correggere con la Calibrazione dello strumento o con specifici accorgimenti in fase di misurazione.

Il menu *Calibrazione* offre i seguenti programmi di Calibrazione: 2 Adjust PROJECT

Standard 1
Compensator 2

Menu Calibrazione.

Correzioni strumento Standard Determina i valori di correzione dell'indice verticale (indice-V) e dell'asse d'osservazione (collimazione-Hz).

Compensatore

Determinazione del centro elaborazione del compensatore.

Attenzione!

Prima di iniziare qualsiasi Calibrazione, consentire allo strumento di adattarsi alla temperatura ambientale assicurandosi che sia protetto da un eventuale surriscaldamento su di un lato (radiazione solare).

Calibrazione

Errori dello strumento e loro correzione

l correzione indice verticale

L'errore indice verticale è l'errore del punto 0 del cerchio verticale rispetto all'asse verticale

c correzione asse di collimazione

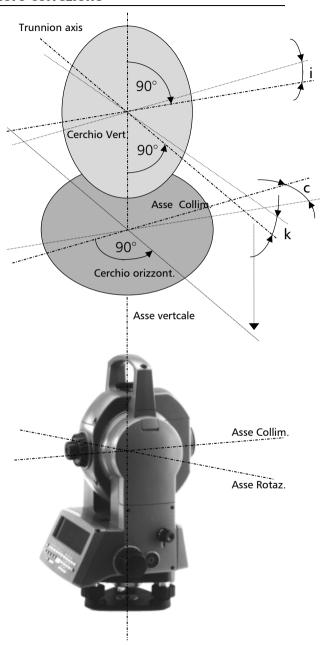
L'errore asse di collimazione è la deriva angolare fra l'asse centrale e l'asse d'osservazione.

k correzione asse centrale

L'errore asse centrale è la deriva fra l'asse centrale e l'asse verticale. Viene determinato in fase di calibrazione ed è memorizzato nello strumento.

Altri errori sono:

Errore centro elaborazione Compensatore



Calibrare indice-V/ collimazione-Hz

Le correzioni dell'indice verticale e dell'asse di collimazione dovrebbero essere ricalcolate dopo un immagazzinamento prolungato o il trasporto dello stesso, dopo forti cambiamenti di temperatura e prima di una misurazione molto precisa.

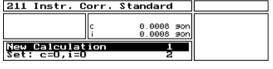
Nota

Prima d'iniziare questa procedura, livellare accuratamente lo strumento usando il livellamento elettronico.

Per determinare le correzioni, osservare un oggetto chiaramente visibile in Hz e V ad una distanza di circa. 100 m. Il punto d'osservazione dovrebbe essere vicino al piano orizzontale (nell'intervallo $V = 100^{grads} \pm 10^{grads}$).

Standard

Determinazione correzioni asse collima-zione ed indice verticale, o impostare i valori c = i = 0.



I valori **c** e **i** in corso sono visualizzati nella finestra letture, correz. asse collimaz. **c** e indice verticale **i**.

Nuovo calcolo

Determinazione valori c e i misurando in Pos 1 e 2.



misurazione in Pos 1 (diritto).

Poi girare lo strumento di 200 gradi in Hz e V in Pos 2. Riosservare lo stesso punto.

misurazione in Pos 2.

Calibrazione

Le nuove correzioni d'indice verticale e asse di collimazione sono calcolate automaticamente.

214	Instr.	Corr.:	Select		
old c i	0.0000 0.0000		0.0004 -0.0006		
Apply Yes No					

Si I nuovi valori sono applicati.

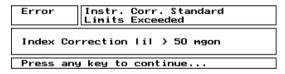
No I vecchi valori sono mantenuti.

Nota tecnica

Durante il calcolo della correzione dell'indice verticale e dell'asse di collima-zione, il programma determina anche il centro di elaborazione del compensatore.

Tolleranza ammissibile superata

Se il valore \mathbf{c} o \mathbf{i} superano l'intervallo ammissibile di \pm 50 mgrads, appare il seguente messaggio d'errore:



I valori non sono salvati ed è visualizzato il menu per un nuovo calcolo.

Attenzione!

Se i valori rimangono fuori dall'intervallo di tolleranza, nonostante un'osservazione accurata e una misurazione ripetuta, si dovrebbe far controllare lo strumento da un Laboratorio Trimble

imposta: c=0, i=0

Imposta i valori **c** e **i** a 0.

2

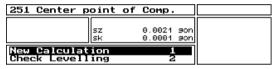
Calibrazione compensatore



Compensatore 2

Determinazione centro di elaborazione compensatore e controllo livellamento strumento. Trimble 3600 è caratterizzato da un compensatore bi-assiale che compensa qualsiasi inclina-zione residua, dopo il livellamento dello strumento, in entrambe le direzioni degli assi .

Per controllare il compensatore, il suo centro di elaborazione si dovrebbe determinare a intervalli regolari e in particolare prima di misurazioni dove e' richiesta precisione specie in quota.

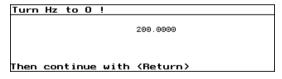


I valori attuali del centro di elaborazione per **sk** e **sz** sono visualizzati nella finestra letture.

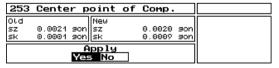
- sk componente in direzione asse centralesz componente in direzione asse osservaz.
- Nuovo calcolo 1

Determinazione componenti nuovo centro elaborazione **sk** e **sz**.

In un nuovo calcolo aspettare la richiesta di girare lo strumento a 0 gradi in direzione-Hz.



per continuare a visualizzare i risultati del punto di centro calcolati automaticamente:



Si I nuovi valori sono salvati.

No I vecchi valori sono conservati.

Calibrazione

Attenzione !

Per l'accurata determinazione del centro di elaborazione, è essenziale che il liquido nel compensatore possa fermarsi, es. ogni vibrazione del compensatore deve essere evitata.

Controllo livellamento

2

Richiama il display "livellamento elettronico" per livellare lo strumento.

I segni dei valori inclinazione con lo strumento in posizione 1 si devono interpretare come segue:

Inclinazione Asse centrale Asse osservaz.

Valore positivo: a destra davanti

Valore negativo: a sinistra dietro

Primi passi
Prima della
misurazione

Usare le viti di base per impostare i valori dell'inclinazione approssimativamente a 0. Un livellamento più preciso non è richiesto se è stato attivato il compensatore. Comunque, le inclinazioni residue dovrebbero essere comprese nell'intervallo di lavoro del compensatore (± 0.092 grad).

Nota

Un livellamento preciso è consigliabile se il compensatore necessita di essere disattivato a causa di vibrazioni.

Si può richiamare il livellamento automatico ad ogni momento usando i tasti 🕦 🖵

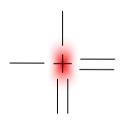
Sistema DR EDM

Il raggio laser rosso usato per misurare senza riflettore è sistemato coassialmente con la linea d'osservazione del canocchiale, e fuoriesce l dall'obiettivo. Se lo strumento è ben regolato, il raggio rosso di misurazione coinciderà con la linea visuale di osservazione. Influenze esterne come scosse o ampie fluttuazioni di temperatura possono posizionare scorrettamente il raggio di misurazione relativamente alla linea d'osservazione.

Attenzione!

Prima d'iniziare la Calibrazione, lasciare che lo strumento si adatti alla temperatura ambientale.

Ispezione della direzione del raggio laser



Controllare il sistema a intervalli regolari per evitare misurazioni difettose. Per operare correttamente utilizzare una superficie riflettente . Impostarla fra i 25 e 50 metri di fronte allo strumento. Ruotare il canocchiale sul capovolto. Accendere il raggio laser rosso attivando la funzione indicatore laser. Con lo strumento collimare e mettere a fuoco un punto sulla superficie riflettente e poi ispezionare la posizione del punto laser rosso rispetto al reticolo dello strumento. Se il punto laser rosso cade fuori dai limiti della croce, la direzione del raggio deve essere regolata finché non vada a coincidere col reticolo.

Nota

La direzione del raggio dovrebbe essere ispezionata prima di operare una misurazione precisa di distanza, perché un'eccessiva deviazione del raggio laser dalla linea d'osservazione può causare una misurazione di distanza sbagliata

Calibrare la direzione del raggio laser



Estrarre i 2 tappi dai fori di Calibrazione in cima e davanti alla copertura del telescopio. Per correggere la posizione verticale del punto laser, inserire la chiave nel foro Calibrazione del lato anteriore e girarla. Per correggere la posizione del punto laser lateralmente inserire la chiave nel foro Calibra-zione in cima e girarla. Infine controllare la coincidenza del punto laser col reticolo. Durante la procedura di Calibrazione, mantenere il telescopio puntato alla superficie riflettente.



Nota tecnica

Inizialmente si osservera' che le viti di Calibrazione sono molto tese essendo autobloccanti. Le viti si stringeranno automaticamente dopo la Calibrazione.

Attenzione!

Dopo la Calibrazione, collocare i tappi nei fori Calibrazione per tenere lontane umidità e polvere.

Con la configurazione, potete regolare lo strumento in base a tutte le condizioni e necessità di misura tenendo conto di una convenienza ottimale per l'operatore.

Configurazione Strumento

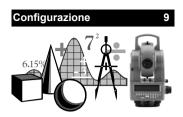
Programmi di Configurazione

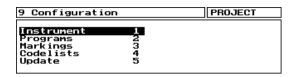
Marchi della Configurazione

Elenchi Codici di Configurazione

Aggiornamento Configurazione

Configurazione





e o con i tasti da 1 a 5 per una selezione diretta del menù.

Generalmente, le impostazioni della configurazione sono memorizzate in modo permanente. I casi eccezionali (memorizzazione temporanea) sono indicati nella descrizione.

Lavorare nei sottomenù

Per l'impostazione delle selezioni o l'immissione delle informazioni e dei dati, la gestione dei menù si basa su di un concetto comune. Vengono usati i seguenti tasti:

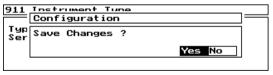
Tab posizionamento cursore

o - 9 tasti per la selezione diretta dei sottomenù

selezionare nei campi di selezione

Conferma dell'entrata e dell'uscita

Abbandono dei sottomenù; quando le impostazioni sono state cambiate, prima dell'uscita appare questa domanda:



Trimble 3600
Funzionamento
Sistema

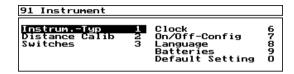
Yes Variazione accettata

No Nessuna variazione delle impostazioni. Questa informazione utente è un prerequisito per le seguenti descrizioni.

Configuration Instrument



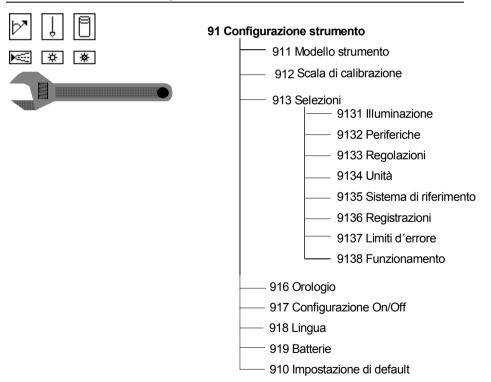
Impostazione e controllo di tutte le selezioni, parametri ed opzioni necessari per un miglior funzionamento dello strumento



Menù della configurazione strumento.

e o con l tasti o a 9 per una diretta selezione dei menù.

Panoramica della Configurazione Strumento



Modello Strumento

Definizione durante misura con lo strumento od immissione manuale.

911 Instrumenten-Typ

Typ : **Trimble 3600**Typ-ID : 702735-9821-100

Instr. Ser.Nr. : 100000 Instr. SW-Ver. : 1.10 PC-Version : 1

Modello: Trimble 3600

Immissione manuale

Tipo-ID: Num.Cat

Num.ser: Num.Ser. Strumento

Versione SW: Versione Software Installata.

Versione PC: Visualizzazione del modello PC

1=8086 Processore 2=486 Processore

Calibrazione

Visualizzazione ed immissione della scala di calibrazione e correzione dell'addizione per correzione supplementare della misura distanza

912 EDM Calibration

Calibration Scale : 1.000000 Additionskorrektur : 0.0000 m

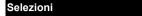
Scala calibrazione: Default = 1.000000 0.995000 < Km < 1.005000

Correzione addizione: Default = 0.0 mm $\approx -10.0 \text{ mm} \leq \text{Ac} \leq 10.0 \text{ mm}$

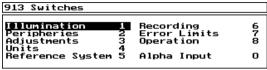
Attenzione!

Entrambi i valori influenzano direttamente la distanza misurata, e quindi essi devono essere determinati mediante una calibrazione precisa.

3



Funzioni di selezione e relativi parametri on e off.



Selezioni menu per la configurazione strumento.

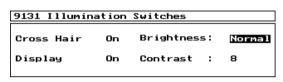


Attivazione, disattivazione e regolazione dell'illuminazione disponibile nello strumento.

Reticolo on

杂

Display **on**



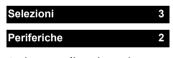
Reticolo: on / off ed interruttori per l'illuminazione del display.

Display: on / off

Luminosità: bassa / normale / alta
Contrasto: 0 (basso) a 10 (alto)

Nota

L'illuminazione può anche essere attivata e disattivata usando il comando



Attivare e disattivare i sensori e gli attuatori.

Luce guida on

₩ Punt.Laser ON

Punt.Laser OFF:

Una volta - dopo ogni misura

o 2 min

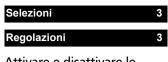
10 min -dopo 10 min **Off** - Puntatore sempre attivo



Selezionare tutte le opzioni $On \leftrightarrow Off$.

Nota

La luce guida ed il Puntatore Laser possono anche essere attivati e disattivati usando il comando e E

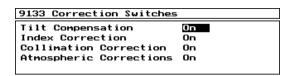


Attivare e disattivare le correzioni delle distanze e delle resistenze misurate.



Compensatore On

Appendice Glossario



Posizionare tutti gli interruttori **On ↔ Off**.

Default: tutti gli interruttori On.

Nota

Dopo l'avvio dello strumento tutte le opzioni si trovano in posizione **On**.



Modifica della visualizzazione delle unità di miusra e del numero delle cifre decimali.

9134 Units + Decimal Points					
Distance Angles	:	m gon	3 4		
Temperature Pressure	:	°C hPa	0 0		

mil

1-4

Distanze:mftCifre decimali:1-41-4Angoli:gradsDMSdegCifre decimali:1-50-11-5

Temperature: °C °F Cifre decimali: 0-1 0-1

Pressure: hPa Torr inHg Cifre decimali: 0-1 0-1 1

Nota

Il numero delle cifre decimali non è relazionato alla memorizzazione interna dei dati, ma solo alla visualizzazione dei dati sullo schermo.

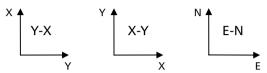


Modifica della visualizzazione dei sistemi di coordinate e definizione degli angoli e delle resistenze.

9135 Switch Reference System

Axis Definit.: Y=X
Display : Y-X
Height : Z
Hz-Direction : Orientated
Vert.Orient : Zenith Angle

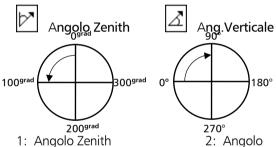
Assegnazione delle coordinate:



Sequenza indicazione: Y-X/X-Y E-N/N-E

Altezza: Z

Sistema di riferimento verticale

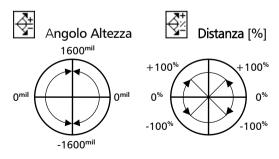


Esempi

1: Angolo Zenith Verticale unità 400 gradi

unità 360°

FΙ



Esempi

3: Angolo altezza unità 6400 mil

4: Pendenza[%] unità %

Hz-Direzione:

assoluta: registrazione assoluta

(default) (originale) Lettura Cerchio Hz.

orientato: registraz. della direzione Hz (

con lo stazionamento).





Registrazione **On**

Selez. Memorizz. dati On o Off.

Valore Default: Registrazione On

Drive Bersaglio: Interno (A:\ o D:\DATEN)

Esterno (RS232C)

Formato: Rec E (M5, interno +

esterno) Rec500 (solo esterno)

Cfg Configurazione dei parametri interfaccia

9151 Edit Parameters						
Baudrate	19200	Data bits	8			
Parity	None	Stop bits	1			
Protocol	Xon-Xoff	Interface	Cable			

Configurazione dei parametri interfaccia. Gli stessi parametri devono essere impostati sul congegno esterno (PC e.g.).

Baud: 2400 / 9600 / 19200

38400 / 57600 / 115200

Parità: assente/ dispari / pari

Protocollo: Xon-Xoff / Ln-Ctl / Rec500

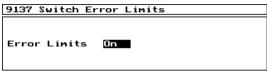
Bit dati : 8/7
Bit Stop : 1/2

Interfaccia: Cablato / Infrarosso



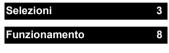
Limiti di errore Off

Limiti di errore On

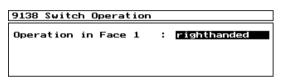


Valore default: Limiti errore On

Seleziona o deseleziona i limiti impostati nella configurazione dei programmi.



Definisce delle manopole di movimento per lavorare con verso la destra o la sinistra in faccia 1 per strumenti con 2 unità di controllo.

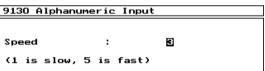


Funzione in faccia 1:





Configura la frequenza di pressione tasto per l'immissione alfanumerica.



Selezione di un valore tra 1-5. Tale valore definisce il tempo in cui il cursore si sposta automaticamente di una posizione verso destra nel campo di immissione alfanumerica. Durante questo periodo di tempo si può selezionare la doppia assegnazione per le lettere alfabetiche.

(Valore 1 = 1.3 sec, ..., Valore 5 = 0.7 sec)

6

Orologio

Modifica della visualizzazione data ed ora.

916 Clock Configration

Time Format : 24 Date Format : DD

Formato ora:

24 HH.MM 24 Ore:Minuti

24 HH:MM:SS 24 Ore:Minuti:Secondi

12 HH:MM 12 Ore:Minuti

12 HH:MM:SS 12 Ore:Minuti:Secondi

Formato data:

TT.MM.JJ Giorno.Mese.Anno MM.TT.JJ Mese.Giorno.Anno JJ.MM.TT Anno.Mese.Giorno

Ctrl T comando per l'immissione della data e dell'ora in ogni livello del programma:

Time per immissione ora

per immissione data

Cfg Configurazione vis. ora / data

9161 Time and Date Time : |03:31 Date : 29.01.98 Time Dat Cf9

Dopo aver premuto **Time** o **Date** l'immissione dell'ora e della data può essere configurata in formato.

On/Off Config

7

Configurazione delle funzioni dopo l'avvio PC o prima dell'applicazione.

917 On/Off Configuration

Levelling : On Station Input : On

Scelta delle opzioni On ↔ Off.

Livellamento: Visualizz. menù dopo avvio

Elta® C.

Immiss. Staz.: Immiss. Info stazione prima di

iniziare a misurare in un sistema

locale.

Immissione stazione

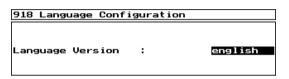
Prima di misurare l'informazione di un punto in un sistema locale, possono essere immessi altri parametri di stazione (th. ih. Modello Riflettore etc.). Questi verranno memorizzati in un file come riferimento per i seguenti valori di misurazione.

Lingua

8

9

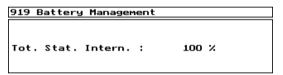
Configurazione della lingua del software che appare sullo schermo



Qui vengono visualizzate le scelte della lingua attivate ed integrate per il software.

Batterie

Gestione e controllo delle batterie e delle relative capacità.



Visualizzazione della rimanente capacità batteria interna od esterna.

-+ Comando diretto per attivare il controllo batteria (in ogni menù disponibile).

Nota

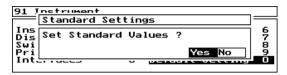
Per scegliere tra la batteria interna ed esterna, collegare la batteria carica e togliere la batteria vuota dallo strumento. L'energia di alimentazione sarà stabilizzata.

Per cambiare le batterie dello stesso modello, chiudere l'applicazione, spegnere lo strumento e cambiare la batteria.

0

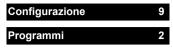
Impostazione defalut

Reimposta la configurazione completa dello strumento sui valori definiti nel programma.

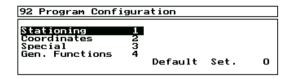


No indietro senza modifica.

Yes riassetto di tutti i parametri della configurazione strumento sui valori default.



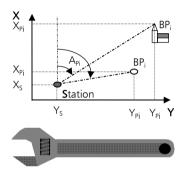
Impostazione e controllo di tutte le opzioni, dei parametri e delle selezioni richieste per i programmi di applicazione.



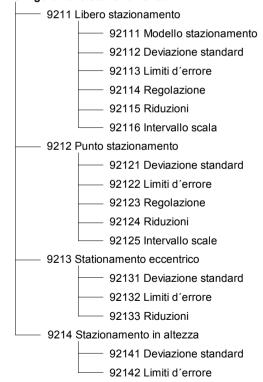
Menù della configurazione programma.

e o con i tasti o a 5 per una selezione diretta del menù.

Panoramica della configurazione stazionamento

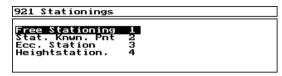


921 Configurazione stazionamento

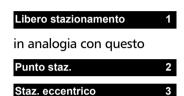


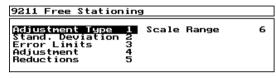
Stazionamento

Impostazione e controllo dei limiti errore, delle deviazioni standard, delle scale e dei parametri di riduzione.



Menù per la configurazione dello stazionamento.



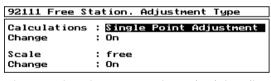


Configurazione menù stazione libera.

La configurazione dello stazionamento libero include tutte le possibili impostazioni della configurazione di stazionamento di un punto noto e di uno stazionamento eccentrico.



Definizione, se e come il tipo di calcolo e la scala sono impostati come standard nel libero stazionamento.



L'impostazione immessa corrisponde al tipo di calcolo inizialmente visualizzato nel programma.

Calcolo: Regolazione del singolo punto /

Trasformazione di Helmert

Scala: libera / fissata

Variazione: On

Il tipo di calcolo e la scala possono essere cambiati durante il libero stazionamento.

Off

Il Tipo di calcolo dato e l'impostazione della scala non può essere cambiata.

Libero stazionamento

Deviazione standard

Definizione delle deviazioni standard delle osservazioni e centratura per il bilanciamento nella regolazione del punto singolo.

$$\varnothing$$
 0.0001 \leq sr $<$ 1 grado

$$0.001 \le sdc < 1 \text{ m}$$

$$0 \le sdl < 1000 ppm$$

$$0.000 \le sz < 1 \text{ m}$$

92112 Single Point Adjust.

Orientation	:	0 <mark>.0003</mark> gon
Distances constant	:	0.003 m
Distances linear	:	0 ppm
Levelling	:	0.000 m

Immissione dei valori nelle unità di miusra date.

Valori default:

Tolleranze:
$$sr = 0.0003 \text{ grad}$$

Contante di addizione: sdc = 0.001 m

(parte costante)

Distanze lineari: sdl = 0 ppm

(parte lineare)

Centratura bersaglio: sz = 0.000 m (precisione di centratura riflettore sul bersaglio)

Nota

Una specifica di 0.0 risulta rimanente in questo parametro senza influenza sul bilanciamento.

Libero stazionamento

Limiti di errore

Definizione dei limiti errore per i risultati dello stazionamento libero

$$\varnothing$$
 0.000 \le va $<$ 1 grado
0.000 \le vr/vg/vl $<$ 1 m

92113 Free Stat. Error Limits						
	s=fix	s=free				
Linear Dev.	vr	0.040	0.030	m		
Angle Dev.	va	0.0050	0.0050	gon		
Orthog. Dev.	Vq	0.030	0.020	m		
Lateral Dev.	νl	0.030	0.020	м		

Immissione dei valori nelle unità di misura date.

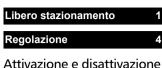
Valori dati: s=fisso s=libero

Dev.lineare **vr**: 0.040 0.030 m

Dev. toll.**va**: 0.0050 0.0050 grado

Dev.trasv.vq: 0.030 0.020 m

Dev. Longit.vI: 0.030 0.020 m



Attivazione e disattivazione della def. Bilanciamento, atto all'ottimizzazione della regolazione.

Mode : Weight by distance
Weight exponent n : 2.0 p=1/D n

Modo: Distanze / Off

Esponente peso: 0.5 / 1 / 1.5 / 2 Per distribuire i residuali secondo le distanze mediante il calcolo aritmetico.

Modo defualt: Off

Libero stazionamento 1
Riduzioni 5

Attivazione e disattivazione delle riduzioni di proiezioni.

La distanza media sul meridiano principale viene evinta dalle coordinate di Gauss- Krueger –dello stazionamento. 92115 Reductions

Height : On

Projection : Gauss-Kruger

Riduzione altezza: On / Off

Proiezione: Gauss-Krueger / UTM / Off

Riduzione default: Off

L'atto di riduzione (quando è attivato) parallelo al fattore scala esitente **s** sulle distanze misurate.

Libero stazionamento 1
Intervallo scala 6

Definizione dell'intervallo scala ammissibile.

92116 Stationing Scale range Scale Range : ± |1রা ppm

Intervallo scala: Immesso in [ppm] Valore immissione: \pm 1500 ppm

Nota

Con un valore di 0 ppm, I limiti dell'intervallo scala non saranno controllati.

Staz.in altezza

Definizione delle deviazioni standard e dei limiti di errore per lo stazionamento.

9214 Heightstationing

Stand. Deviation 1 Error Limits 2

Menù dello stazionamento altezza in configurazione.

Staz. In altezza

Deviazione standard

Definizione della sezione distanza per cui p = 1 viene applicato.

92141 Heightstationing Stand. Deviation

c: 31 m Distance for Weight 1

Weight for D > c: p = c²/D²

Weight for D < c: p = 1

If c = 0 : p = 1/D²

Distanza immissione c in [m].

Default: c = 30 m

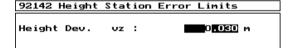
Esempio:

fino a 30 m di distanza $\Rightarrow p = 1$ da 30 m di distanza in poi $\Rightarrow p = c^2/D^2$ c = 0 $\Rightarrow p = 1/D^2$

Staz. In altezza 4 Limiti di errore 2

Definizione della massima deviazione altezza ammissibile

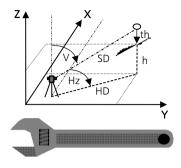
$$\varnothing$$
 0 \leq vz \leq 1 m



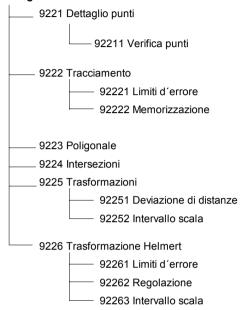
Immissione deviazione altezza vz in [m].

Default: vz = 0.030 m

Panoramica Coordinate di Configurazione



922 Configurazione coordinate



Coordinate

Impostazione e controllo delle differenze e degli intervalli ammissibili nei programmi di coordinate.

Trimble® 3600

Manuale

Special/Professional

922 Coordinate Programs

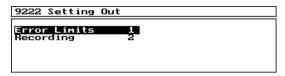
Detail Points 1 Helmert Transf. 6
Setting Out 2
Traverse 3
Intersections 4
Transformation 5

Configurazione menu programmi di coordinate.

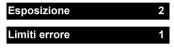
La Verifica Configurazione Punto per Misura Punto in Dettaglio verrà descritta nella sezione manuale dei pacchetti programma *Special* e *Professional*.



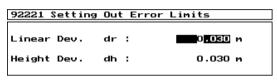
Esposizione configurazione



Menù della configurazione esposizione.



Deviazioni ammissibili per le coordinate definitive del punto esposizione.



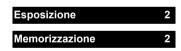
Valore Default:

Deviazione lineare dr: 0.020 m **Deviazione altezza dh:** 0.020 m

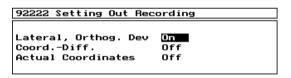
 \varnothing 0 \leq dr/dh < 1 m

Nota

Se un valore è impostato su 0 questo limite di errore non verrà controllato



Attivazione o disattivazione della memorizzazione dei risultati di esposizione.

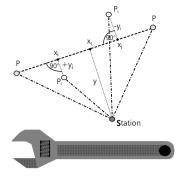


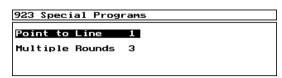
scelta delle opzioni $On \leftrightarrow Off$.

Nota

La descrizione di altri programmi coordinate (Traslazione etc.) verrà descritta nella sezione manuale *Special e Professional* .

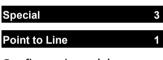
Panormaica Configurazione Special



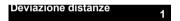


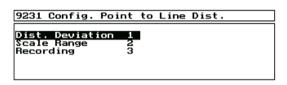
Menù Configurazione dei Programmi Special.

Questo manuale descrive la configurazione delle distanze Punto-a-Linea. Tutti gli altri programmi speciali e le relative configurazioni verranno spiegati nella sez.manuale Special/Professional.



Configurazione del programma distanze punto a linea.







a : **10**0.040 s[m] b : 0.0080 ds[m] c : 0.00030

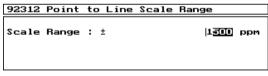
Immissione dei parametri per il calcolo della massima deviazione distanza.



Definizione dell'intervallo scala ammissibile.



Per attivare le coordinate della griglia coordinate.



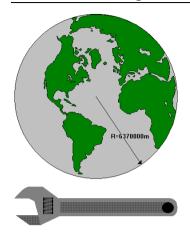
Intervallo scala: Immiss. in [ppm]

Valore Scala: ± 1500 ppm

92313 Point to Line Recording

Grid Coordinates : Off

Panoramica Configurazione Funzioni Generali

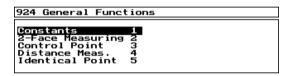


924 Configurazione funzioni generali



Funzioni generali

Configurazione delle funzioni generali e delle costanti



Menù della configurazione funzioni generali.

Funzioni generali

Costanti

Modifica della costante parametri raggio terrestre e coefficiente rifrazione relativo alle riduzioni e alle correzioni. 9241 Constants

Earth Curvature : 6370000 m

Refractions Coefficient: 0.13

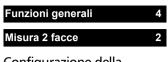
Immiss. nelle unità misura predefinite

Raggio Terrestre R: val.default 6370000 m

 \leq 6300000 m \leq R \leq 6400000 m

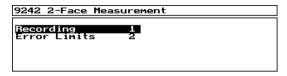
Coefficiente rifrazione k: Val.default 0.13

 \approx -1.00 \leq k \leq 1.00

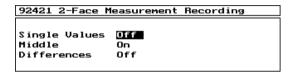


Configurazione della registrazione e dei limiti errore per i punti misurati sulle facce.





Menù della configurazione misura su 2 facce.



Scelta delle opzioni On ↔ Off.

Opzione default: come mostrato sullo schermo.

Valori singoli: Registraz. Dei singoli valori

da entrambe le facce.

Mezzo: Registrare il mezzo da entrambe

le facce.

Differenze: Registrare le differenze tra le due

misure sulle 2 facce.

Nota

Per le varie modalità di registrazione si applica quanto segue:

R-M Registraz. delle misure originali o del mezzo usato e/o delle differenze tra di loro.

R-C Registraz. dei rispettivi valori calcolo nello stesso modo.

R-MC Registrazione dei valori calcolo e misura nello stesso modo.

Misura 2 facce 2 Limiti errore 2

Immissione dei limiti errore nella misura su 2 facce.

 \varnothing 0.0000 \leq da \leq 1 grado

 $0.000 \le dq/dl/dh \le 1 m$

92422 2-Face Measure. Error Limits

Angle Dev. da : 0.0050 gon
Orthog. Dev. dq : 0.020 m
Lateral Dev. dl : 0.020 m
Height Dev. dh : 0.020 m

Immiss. nel predefinito

unità misura di Valore default:

Dev. tolleranza da: 0.0050 grad

Dev. trasversa dq: 0.020 m

Dev. Long.dl: 0.020 m

Dev. altezza dh: 0.020 m

Nota

Se un valore viene impostato sullo **0**, questo limite di errore non verrà controllato.

Funzioni generali 4 Punto di appoggio 3

Immissione dei limiti errore per la misura del punto di appoggio.

 $0.000 \leq dr/dq/dl \leq 1~m$

Immiss. nel predefinito

unità misura di Valore default:

Dev.lineare dr: 0.030 m

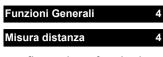
Dev. tolleranza da: 0.0050 grad

Dev. trasversa dg: 0.020 m

Dev. long: 0.020 m

Nota

Se un valore viene impostato sullo **0**, questo limite di errore non verrà controllato.



Configurazione funzioni misura per la Distanza



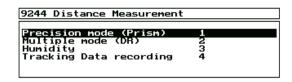
Configurazione misure multiple nel modo N metro distanza



Configurazione misure multiple per modo N metro distanza



Umidità configurazione e correzione.

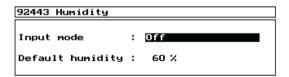


92441 Precision Mode	(Pri	sm)
Standard deviation	:	0 <mark>.0006</mark> m
Number of shots	:	3

Impostazione della deviazione standard e/o di un numero di messaggi.

92442 Multiple Mode	(DR)	
Maximum variation		
Limit	:	0.0100 m
Number of shots	:	3

Impostazione di un limite tra i messaggi e/o di un numero di messaggi



Modo immissione:

OFF (Default con 60%) il tasto nel valore

default è usato come

standard.

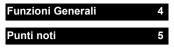
Temperatura umido Immissione della

Temp.umido con Inpt

Umidità relativa (%) Immiss. dell'umidità

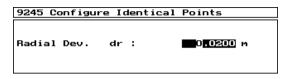
relativa con Inpt

Umidità default: Immiss. valore in %



Immissione di una deviazione lineare per la definizione dei punti noti.

 \varnothing 0 \leq dr \leq 1 m



Immiss. nell'unità misura predefinita del **V**alore default:

Deviazione lineare dr: 0.020 m

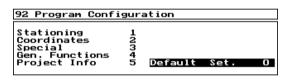
Nota

Quando si imposta il valore **dr** su **0** il valore default viene usato internamente.

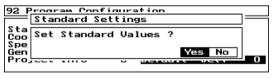
Impostazioni Configurazioni Standard



Impostazione di valori standard per i programmi di configurazione.



Selezione con o o.



Yes Per impostare valori default standard.

No Nessuna impostazione default , ritorno al menù dei programmi configurazione.



Creare ed elaborare marchi per l'identificazione del punto.

L'identificazione Punto (PI) a 27 caratteri può essere occupata con blocchi differenti:

•	Blocco Punto Numero	<pre><ppp> <nnn></nnn></ppp></pre>
•	Blocco Testo	<eee> <###></eee>
•	Blocco Codice	<cc></cc>
•	Blocco Ora	<ttt></ttt>
•	Blocco Spazi	><

E' possible una definizione multipla dei blocchi testo e codice.

In una volta si possono definire solo un blocco numero ed un blocco ora.

Si possono immettere un Massimo di 10 marchi.

Il Marchio N. 1 è il marchio standard .

Nota

Lo strumento viene consegnato con un'impostazione standard del marchio N. 1, che può essere sovrascritto con un altro marchio.

Come pre-requisito per la memorizzazione di un marchio, si deve impostare almeno un blocco numero.

per uscire da Configuration Mar-kings

Marchio memoria

Elaborazione dei marchi impostati

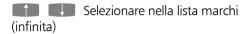
Legenda delle linee:

- 1 Azione
- 2 Operazione
- 3 Righello
- 4 Etichetta campo
- 5 Carattere controllo
- 6 Marchio blocco

Dopo aver richiamato *Configuration markings*, il primo marchio impostato viene visualizzato sullo schermo:



Nr. 1/5 indica il numero consecutivo (1) del marchio visualizzato al di fuori di tutti i marchi definiti (5).



Visualizzazione del primo marchio

Visualizzazione dell'ultima serie di marchi

Esc Ritorno al menù Configuration

New crea un nuovo marchio

cancella il marchio visualizzato

Edit corregge marchio visualizzato

Cancellazione marchio



Yes Il marchio viene cancellato, rinumerazione dei marchi rimanenti.

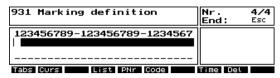
No Indietro, senza cancellazione del marchio

Esc simile a No.

Correzione Marchio in analogia a Nuovo marchio

Creare nuovi Marchi

Selezione nella New videata della lista marchi



Menù per la creazione di nuovi marchi. Il cursore è posizionato nella riga 1 del campo etichetta (linea 4).





va alla posizione immissione



il cursore salta alla riga 1

il cursore salta alla riga 27

Il campo etichetta è un' informazione che può essere immessa in addizione ai blocchi supplementari.

Immissione del campo etichetta

Per l'immissione, sono disponibili tutti i caratteri alfanumerici, inclusi i caratteri speciali. I caratteri speciali (come <, >, , & etc.) verranno visualizzati premendo più volte (scelta) il tasto del punto decimale.





utilizzabile per i marchi di cancellazione.

Il campo codice viene visualizzato con il marchio.

Nota

In un programma di misura, il campo etichetta è usato come orientatore per la serie dei blocchi. Di conseguenza, esso dovrebbe essere immesso in questo modo.

Impostare il Blocco Numero Punto

Andate con le frecce cursore alla posizione iniziale del blocco numero punto.



Selezione del tipo di numero punto (numero punto numerico o alfanumerico).

Per immettere un numero punto nel menu misurazione, verranno definiti :

Numerico solo numeri nel blocco

Alfanumerico tutti i marchi possibili.





Mediante selezione **alfanumerica** il blocco viene contrassegnato con nella linea 6 (blocco contrassegno), cominciando dalla corrente posizione.



Mediante la selezione **numerica** il blocco è contrassegnato con <**n**> nella linea 6 (marchio blocco), che comincia sulla posizione corrente del cursore.

PNr Imposta blocco numero punto

alfanumerico

<n> numerico

Nota

I caratteri < > appartengono al blocco, quindi, la dimensione minima o <n> comprende 3 caratteri.

Come proponimento, la posizione default del cursore (**C** nella linea 5) è disposta sul primo posto all'interno del blocco PNr, il quale può essere sempre cambiato con **Curs**.



andare alla posizione finale del PNr.

 \varnothing 3 ≤ PNr blocco ≤ 14

Un Massimo di 14 caratteri può essere impostato nel blocco PNr.

Accetta blocco del numero punto.

Nota

Quando si preme **PNr** in un altra posizione del PI, la vecchia immissione nel marchio blocco viene cancellata e nuovamente impostata sulla nuova posizione.

Impostazione blocco testo o codice

Può essere definito un massimo di 5 blocchi come testo o blocchi codice. Sono possibili le selezioni numeriche ed alfanumeriche.

Quando si immette il PI, si può accedere ad un elenco codici all'interno dei blocchi codici.

Andare alla posizione iniziale del blocco testo o codice con le frecce del cursore.



Mediante **Code**, il blocco è contrassegnato con <> nella linea 6 (marchio blocco), che comincia sulla posizione corrente del cursore. Questa è la dimensione minima di un blocco testo o codice. Ogni blocco codice alfanumerico viene contrassegnato con blocco <eeeee...>, ogni blocco numerico come blocco <#####...>.

Nota

Come proponimento, la posizione default del tabulatore (**T** nella linea 5) viene impostata sul primo spazio all'interno del blocco testo o codice, che può sempre essere cambiato ogni volta con **Tabs**.

andare sulla posizione finale del blocco testo o codice.

Può essere impostato un massimo di 24 caratteri per un blocco testo o codice.

Accetta blocco testo o codice.

Configurazione Elenchi codici

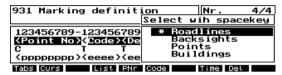
Code Imposta blocco testo o codice

∠ 2 ≤ blocco testo ≤ 24

Collocare un elenco codici

E' possibile collocare un elenco codici su di un blocco testo, convertendo quindi tale blocco in un blocco codici.

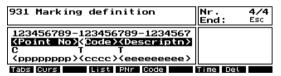
Impostare il cursore sul blocco testo destinato a diventare il blocco codice.



Con **List**, vengono offerti tutti gli elechi codici selezionabili. Se ancora non sono stati definiti i codici, il comando **List** non ha effetto.

per la selezione (anche vari elenchi codici).

Collocazione di tutti gli elenchi codici contrassegnati e ritorno al menù.



Il marchio blocco < eee... > è stato ora sostituito dal marchio blocco < ccc... > .

Nota

E' inoltre possibile collocare susseguentemente un elenco codici in un marchio che è già stato creato.

Collocare un elenco

Configurazione Strumento/ Orologio

Blocco Ora

Time

Impostare un blocco ora

In questo campo, l'ora del sistema viene automaticamente memorizzata nel formato temporale specificato.

Un blocco non può essere impostato in un altro blocco.

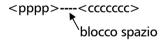
Selezionare, con le frecce cursore, la posizione iniziale del blocco ora

931 Marking definition	Nr. End:	4/4 Esc
123456789-123456789-1234567 <pre><point no=""><code><tine><txt> C T C Cppppppppp><cccc><tttt></tttt></cccc></txt></tine></code></point></pre>		
Tabs Curs List PNr Code	Time Del	

Mediante **Time**, il blocco viene contrassegnato con **<ttt>** nella linea 6 (marchio blocco), che comincia sulla posizione corrente del cursore.

Nota

Se lo spazio disponibile tra la posizione iniziale e la fine del marchio o il blocco testo non è sufficiente per il formato ora configurato, il comando **Time** non ha effetto.



Impostare un blocco spazio

All'inizio di una definizione di marchio, tutti gli spazi del marchio sono occupati da trattini (---- -- nel marchio blocco, linea 6). Specificando i blocchi, questi spazi vengono occupati di conseguenza.

Con la posizione iniziale dei blocchi, gli spazi vuoti possono essere impostati tra i blocchi che sono chiusi quando si entra nel PI e per i tab stops.

Del

Cancellazione blocchi

Altri tasti funzione

Posizionate il cursore sul blocco e cancellatelo con **Del** (attenzione, senza domanda !).

Nota

Per cambiare le posizioni bisogna prima cancellare i blocchi

Tabs Impostazione tab stops

I Tab stops possono essere impostati su ogni posizione (eccezione: trattini). Un tab stop può essere definito in ogni blocco d'immissione. Quando si immette il PI, il cursore salta su

questa posizione per mezzo del tasto Tab.

Andare sulla posizione bersaglio usando le frecce del cursore ed impostare un tab stop con **Tabs**. Una **T** apparirà nella linea 5 (caratteri di controllo). Il tab stop può essere nuovamente cancellato con il tasto **Del**.

Curs

Impostare la posizione del cursore

La posizione default del cursore può essere impostata su ogni posizione (eccezione: trattini). Per ogni marchio, può essere impostata solo una posizione cursore default. Il cursore salta automaticamente su questa posizione dopo una misura per immettere o correggere il PI.

Andate alla posizione bersaglio usando le frecce cursore e definite la posizione con **Curs.** Una **C** apparirà nella linea 5 (caratteri di controllo). Se avete impostato un tab stop **T** sulla stessa posizione, questo verrà sovrascritto con **C**. La posizione del cursore è egualmente importante per il tabulatore.

Nota

Quando impostate **Curs** su un'altra posizione, la vecchia **C** viene cancellata.

Marchio memorizzazione

per abbandonare il menù *Configuration markings* conduce alla domanda:



Yes Accettazione del marchio con numero consecutivo, continua con visualizzazione dei marchi rinumerati.

No il marchio non è accettato, il vecchio status dell'elenco marchi viene ristabilito. Ritorno alla visualizzazione dei marchi.

Esc Ritorno alla definizione del nuovo marchio.

Informazione Tecnica

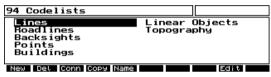
I marchi verranno memorizzati nel file Marko.txt nella directory D:\ELTAC\INIT.



Per gli oggetti del rilievo quotidiano, l'informazione del punto codificato può essere gestita nella forma degli elenchi codici.

Dunque, essi possono essere velocemente e semplicemente collocati su blocco codice del marchio e, di conseguenza, sul PI durante la misura.

Dopo essere stato richiamato dal menù configurazione, gli elenchi codici appena generati vengono visualizzati:



New Creare un nuovo elenco codici

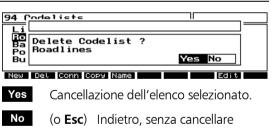
Si possono memorizzare fino a 16 elenchi. Raggiunto tale numero, le funzioni

Copy non sono più disponibili.

Il numero dei codici per elenco dipende dalla memoria disponibile.

Elaborazione degli elenchi codici



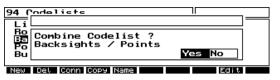


Conn Collegare due elenchi codici

Selezionare il primo elenco con i tasti frecce cursore, quindi selezionare **Conn** in modo da poter collegare il primo elenco con un secondo elenco fuori dal gruppo degli elenchi rimanenti.

Confermare la selezione del secondo elenco con





Esempio:

Primo elenco: Backsights
Secondo elenco: Points

Yes

L'elenco *Points* viene aggiunto all'elenco *Backsights*. L'elenco aggiunto *Points* viene cancellato e non appare più.

No

Esc

Ritorno al menù codelists.

Copy Copiare l'elenco codici selezionato

Name Rinominare l'elenco codici selezionato

Selezionare l'elenco codici con le frecce controllo cursore, selezionare quindi **Copy** o **Name** in modo di copiare o rinominare l'elenco.



Name: Linea dati con un massimo di 18 caratteri alfanumerici.

L'elenco viene copiato con un nuovo nome o rinominato.

Esc Ritorno al menù Codelists

Nota

Gli elenchi codici non possono essere copiati o rinominati con lo stesso nome con gli stessi caratteri ASCII.

Ma c'è una differenza tra le lettere maiuscole e minuscole, ad es. i nomi come *LIST* e *List* sono diversi.

Generare nuovi elenchi codici



Creare un nuovo elenco codice



Name: Linea dati con un massimo di 18 caratteri alfanumerici.



L'elenco viene generato, ed allo stesso tempo viene eseguito un controllo sui nomi delle stesse stringhe ASCII già assegnate.

Esc Ritorno al menù Codelists.

Corregere gli elenchi codici



Correggere un elenco codice esistente

Posizionate il cursore sull'elenco da correggere e selezionate **Edit**:



Esempio: Correggere l'elenco point type.

Codice: Un massimo di 10

caratteri alfanumerici.

Significato: Descrizione del codice con

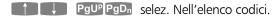
un massimo di 20 caratteri

alfanumerici.

Nota

Nel programma di applicazione, il **Codice** viene trasferito nel blocco codice collocato nell'elenco.

Tasti ammissibili per correggere un elenco



Passare alla prima o all'ultima posizione del campo immissione.

Cambiare il campo immissione tra codice e significato.

Accettare immissione codice nell'elenco.

Esc Evitare correzione dell'elenco.

New Immettere un nuovo codice



Immettere un codice e il suo significato.

Del Cancellare codice

Posizionare il cursore sulla linea codice e cancellare il codice con **Del** (attenzione, nessuna domanda !).

Con questa funzione la linea codice selezionata viene immediatamente cancellata e copiata nella memoria temporanea.

Ins Inserire una linea codice

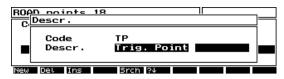
Inserisce la linea codice nella memoria temporanea, di fronte alla linea contrassegnata.

Nota

Di seguito, con le funzioni **Del** e **Ins,** anche le linee codice possono essere copiate e ricollocate.



Cercare una linea codice



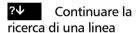
Cerca il codice ed il significato, anche di stringhe parziali. Non viene prestata attenzione alle lettere maiuscole o minuscole



La ricerca viene eseguita dalla posizione del cursore in giù. Se la ricerca ha successo, il cursore salta sulla rispettiva posizione codice.



Ritorno al menù correzione senza ricerca.



Se la linea codice trovata non è quella cercata, la ricerca verso il basso può essere immediatamente ripresa per mezzo di questa funzione.

Informazione Tecnica

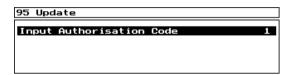
L'elenco codice verrà visualizzato nel file **Koco.txt** nella directory D:\ELTAC\INIT.

Aggiornamento Configurazione



Per attivare i pacchetti software è necessario immettere un codice generato da Trimble per lo strumento.

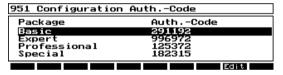
C'è un codice di autorizzazione per ogni pacchetto software. Dopo l'immissione potete avere accesso al software.



Menù aggiornamento configurazione.

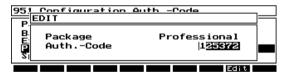
Immettere codice autorizz.

Immissione codice per ogni pacchetto software.



Selezionare il pacchetto software con il cursore.

Edit Per variazione/immissione codice



Immissione del codice autorizzazione.

per confermare l'immissione del codice.

Esc abortire immissione.

Attenzione!

Il codice autorizzazione è lo stesso per il Trimble 3600 come per il RecLink e deve essere immesso nello strumento.

Appendice

9

L'appendice contiene un elenco di simboli, tasti, formule, costanti e anche spiegazioni di concetti usati per Trimble 3600.

Inoltre dà uno sguardo generale ai dati tecnici e alle istruzioni per il mantenimento e la cura dello strumento. Sono allegati importanti certificati.

Simboli e tasti

Glossario geodetico

Dati tecnici

Formule e costanti

Altra documentazione disponibile

Simboli di stato

Lo strumento visualizza i simboli di stato per mostrare le impostazioni interne





























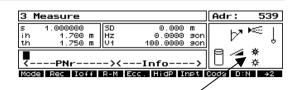












Simboli modo misurazione

HD Hz h Y X Z SD Hz V Hz V

Modo EDM

Riflesso diretto* Prisma Rifl diretto prisma*

Sistema riferimento verticale

Zenith Verticale Altezza Pendenza [%]

Limiti d'errore

spento off acceso on

Luce guida

Luce di posizione on

Illuminazione

Display on Reticolo on

Registrazione accesa

Compensatore acceso

Simboli e tasti

Tasti e funzioni

Uscita	Esc	lascia livelli programma per tornare al precedente	
Shift	①	mutamento doppia assegnazione di alcuni tasti o lettera maiuscola permanente	
Tabulatore	Tab	tasto selettore e tabulatore	
Caps	$[\hat{\mathbb{T}}]$	lettere maiuscole/minuscole singole	
Attivazione tasto	Fcn	Controllo e tasti	
tasti		tasti 1-6 e controllo strumento	
spazio		tasto spazio e selettore	
tasti cursore		Posizionano il Cursore su/giù	
tasti cursore		Posizionano il Cursore a destra/sin.	
Blocco numerico	0	9 funzione inserimento numerico e tasti	
tasto entrata		Conferma + scatto misurazione	
Power	PWR	accende strumento	
Pag. su	PgU ^p	Sposta pagina in su	
Pag. giù	PgD_n	Sposta pagina in giù	
Home	Home	Cursore all'inizio di linea o lista	
fine	End Cursore alla fine di linea o lista		

Spazio indietro

 \bigcirc

cancella un segno a sinistra

tasto di misura addizionale

0

tasto misura posizionato sul lato destro dello strumento, particolaremente utile misurando nella posizione capovolta.

Controllo strumento

I simboli gialli sopra i tasti funzione 1-6 sono usati per controllare i tasti significativi dello strumento e i parametri e si possono attivare premendo Shift + tasto funzione:



Illuminazione linee incr+Display On /



Livellamento strumento



Controllo batteria



Luce di posizione On / Off

Help

Aiuto Online



Modo EDM



Indicatore Laser

Correzione addizione Correzione del valore addizione ("costante

aggiuntiva") di misura della distanza

Punto Backsight Un punto di coordinate note usato per

determinare il punto di stazione e/o per l'

orientamento.

Angolo orientamento Orientamento Hz orientato a un orientamento di

riferimento (generalmente grata nord)

Orientamento (Hz) Valore letto nel cerchio orizzontale dello

strumento il cui accidentale orientamento è determinato dalla posizione 0 del cerchio

graduato.

Scala di calibrazione Influenza sistematicamente la misurazione di

distanza. Regolazione migliore possibile a 1.0 dal costruttore. Senza influenza su tutte le altre

specificazioni di scala

Codice, liste codice Numero di riferimento per la descrizione del

punto, caratterizza alcuni tipi di punto, compilazione e spiegazione in *liste codice*

Compensazione Considerazione matematica delle inclinazioni asse

verticale misurate col compensatore, in

misurazioni d'angolo Hz e V

Centro elaborazione

Compensatore

Centro elettronico dell' inclinometro nelle direzioni

dell' asse principale e quello di osservazione

Configurazione Impostazioni di base dello strumento (es. unità di

misurazione, sistema coordinato etc.). Procedendo dal rispettivo programma di misurazione si può accedere localmente alla configurazione rilevante. La configurazione si può trasmettere ad altri

strumenti/computer.

Distanza tra punti Distanza spaziale, orizzontale e differenza

d'altezza fra 2 punti

Punto controllo Punto per controllare l'orientamento dello

strumento. E' definito all'inizio di una misurazione

e si può misurare in ogni momento per

controllare.

Coordinate, globale Sistema coordinate ordine superiore (es. Gauss-

Krüger)

Coordinate, locale Lo Zero di questo sistema coordinato è il punto di

stazione dello strumento con coordinate (0,0,0). L' orientamento è determinato dalla direzione

dello 0 del cerchio Hz

Metodo misurazione

distanza

Tempo variabile di misurazione (e con esso accuratezza della misurazione) in accordo col

proposito d'applicazione:

Normale D:N. Tracciamentoo D:T

Doppio Controllo Processo d'osservazione nello strumento e

misurazione dall'obiettivo;

Eccentricità = misurazione

obiettivo eccentrico

Il riflettore non è collocato nel punto obiettivo ma

in una posizione definita rispetto ad esso.

Modo Eccentricità Tasto per scegliere misurazione obiettivo

eccentrico

Stazione fuori centro Programma per stazionamento, se la posizione

del centro è sfavorevole alla misurazione dell'orientamento o del rilevamento o

tracciamento successivi

Limiti d'errore Valori limite che possono essere impostati

dall'utente per alcuni valori misurazione o risultati

Stazionamento libero Libera scelta della stazione. Le misurazioni di punti

> d'orientamento sono prese come punto di partenza per calcolare le coordinate di stazione, la scala e l'orientamento del cerchio graduato con regolazione singolo punto o trasformazione

Helmert

Stazionamento in quota L'altezza del punto di stazione è derivata da/

misurazioni di punti con quota nota

Trasformazione Helmert La Trasformazione (trasformazione somiglianza)

detta di Helmert, fra 2 sistemi di coordinate

rettangolari, stazionamento libero

Asse riflettore con 2 riflettori sistemati a distanza Asse riflettore punto nascosto

fissa l'uno dall'altro; per la determinazione

dell'altezza e della posizione di punti inaccessibili come canali, pozzi, angoli di camere; si può tenere anche in posizione obligua rispetto al

punto da misurare

Correzione collimazione Hz (anche correzione assi collimazione o

d'osservazione)

Correzione della deviazione dell'asse

d'osservazione dalla sua posizione richiesta ad

angolo retto rispetto all'asse centrale.

Determinazione con misurazione in 2 posizioni, correzione automatica in misurazioni in 1 pos.

Incremento Inserimento di un intervallo (incremento) con cui il

numero punto è automaticamente conteggiato

Altezza asse centrale del telescopio sopra l'altezza Altezza strumento

stazione (punto di terra)

Interfaccia Punto di contatto fra 2 sistemi o aree sistemi in cui

l'informazione è interscambiata secondo regole

definite

L1 Norm Regolazione in cui la somma delle correzioni

assolute è volta al minimo per riconoscere punti isolati con speciale precisione. In tutte le regolazioni si può calcolare in aggiunta una

regolazione L1.

L2 Norm Regolazione in cui la somma dei quadrati delle

correzioni è volta al minimo (regolazione secondo

il metodo dei minimi quadrati)

Altezza oggetto Determinazione dell'altezza dei punti di cui è

impossibile una misurazione diretta di distanza tramite la pura misurazione di un angolo

Orientamento Orientando lo strumento, è calcolato l'angolo

orientamento 0 del cerchio graduato Omega (Om). Perciò le misurazioni di vari punti di orientamento si possono effettuare o si può inserire l' angolo orientamento di un punto noto.

Identificazione Punto Identificazione del punto di misurazione con un

massimo di 27 caratteri per il numero punto e fino a 5 campi codice; registrazione dati formato

M5 (anche stringa dati)

Numero punto Parte numerica o alfanumerica dell'identificazione

punto

Position Light Aiuto ottico veloce d'osservazione per

impostazione esterna; visualizzazione della linea d'osservazione per il canneggiatore così che egli si

possa orientare indipendentemente e

rapidamente rispetto alla linea d'osservazione

Lavoro Quantità di gruppi di dati combinati sotto un

nome in un'unità indipendente della base di dati

Riduzione proiezione Riduzione nel piano di proiezione

Modulo radio-trasmissione Radio comunicazione fra stazione e prisma per

dati

trasmissione di dati e informazioni

Computer alfanumerico con modulo

RecLink

radiotrasmissione dati per controllare il processo

di misurazione dal Prisma

Modo registrazione Tasto in tutti i programmi di misurazione per

controllare quali dati devono essere registrati: valori misurazione, valori calcolo o entrambi i tipi

Punto di riferimento Usato qui come caposaldo per determinare

indirettamente l'altezza

Coefficiente di rifrazione Misura la rifrazione del raggio luminoso

nell'atmosfera; può selezionarlo l'utente

Centro elaborazione vedi Centro elaborazione compensatore

Con una scala, la distanza misurata è variata Scala

proporzionalmente alla lunghezza e può così essere adattata a certe condizioni marginali. Esiste una serie d'effetti diretti e indiretti della scala: scala di calibrazione, correzione tempo, riduzione

proiezione, riduzione altezza, scala reticolo

Regolazione singolo punto Metodo per calcolare uno stazionamento libero

> con regolazione di tutte le osservazioni di distanza e orientamento secondo il metodo dei minimi

quadrati

Tasto funzione avente differenti funzioni Tasto software

dipendenti dal programma

Deviazione Standard Valore statistico per l'accuratezza d'un valore

calcolato

Lavoro Standard Lavoro reso operativo dal costruttore (nome

progetto: NONAME), che si può usare senza

definire un progetto specifico.

Impostazioni Standard Valori impostati dal costruttore per tutti i

parametri di configurazione

Stazionamento Determinazione del punto di stazione e/o calcolo

dell'orientamento del cerchio graduato:

stazionamento su un punto noto, stazionamento libero e stazione libera, stazionamento in altezza

(solo altezza)

Stazionamento su un punto

noto

Dati: coordinate (punto stazione / orientamento

backsight.)

La scala e l'orientamento del cerchio graduato derivano dalle misurazioni di punti noti backsight

Tempo II tempo si può visualizzare e registrare insieme coi

valori misurazione in identificazione punto

Tracciamento Misurazione continua di angoli e distanze.

Generalmente, i valori Hz e V sono sempre

misurati e visualizzati; misurazione continua della

distanza

Trasformazione Programma di calcolo per convertire le coordinate

dei punti fra differenti sistemi di coordinate. Almeno 2 punti devono essere conosciuti nei due

sistemi

Inclinazione asse verticale

Le inclinazioni dell'asse verticale dello strumento in

direzione dell'asse d'osservazione e dell'asse principale sono misurate col *compensatore*. Rappresentazione sul display digitale e analogica

delle inclinazioni.

Correzione tempo Correzione della misurazione di distanza coi

valori della pressione dell'aria, della temperatura

che deviano dai valori the standard

Specifiche pesi misure Si può assegnare ai valori di misurazione per la

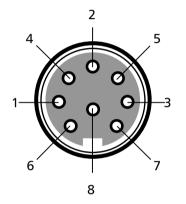
regolazione una certa influenza (diretta o indiretta specificando le *deviazioni standard*) sul risultato

finale (programmi stazionamento)

Porta di interfaccia esterna

La Porta interfaccia esterna è une presa a 8 spine (femmina) DIN 41524.

Questo porta è usata per il trasferimento dati e l'alimentazione da una batteria esterna. La Porta è fissata sulla base dello strumento.



collocazione spina (vista dall'esterno)

SPINE

spina	segnaleIn/Out		Funzione	
1	RTS	Output	pronto a mandare	
2	GND		terra	
3	CTS	Input	pronto a mandare	
4	TD	Output	mandare	
5	RD	Input	ricevere	
6	VCC	Input	alim. corrente	
7	VCC	Input	alim. corrente	
8	GND		terra	

Connessione cavo

Per trasferimento dati via cavo si può usare il cavo interfaccia seriale con numero d'ordine 708177-9460 o 708177-9470.

Per alimentazione esterna e trasferimento dati si deve connettere allo strumento un cavo speciale con numero d'ordine ("cavo a Y") 701520-9186-000.



Formule di calcolo per misurazione angoli

V misurazione angolo

$$V_k = V_0 + V_1 + V_2 + i + nz$$

 V_{O} = scorretta lettura cerchio V

 $V_1 = correzione dovuta a eccentricità cerchio <math>V$

$$V_1 = A_V \cdot \sin(V_0 - \phi_V)$$

 $A_V = \text{ampiezza}$
 $\phi_V = \text{fase}$

V₂ = V orientamento cerchio

i = correzione indice

$$i = \frac{1}{2}(400 - V_1 - V_{11})$$

nz = corrente inclinazione asse verticale in direzione osservazione

Misurazione orientamento Hz

$$Hz = Hz_0 + Hz_1 + Hz_2 + Hz_3 + Hz_4 + A$$

Hz_O= scorr. Lettura cerchio Hz (assoluto)

 $Hz_1 = corr.$ Dovuta a eccentr. cerchio Hz

$$\begin{array}{ll} Hz_1 & = A_{Hz} \cdot sin \left(Hz_O \text{--} \phi_{Hz} \right) \\ A_{hz} & = ampiezza \\ \phi_{Hz} & = fase \end{array}$$

 Hz_2 = dovuta a correzione collimazione

$$\begin{aligned} \text{Hz}_2 &= \text{c/sin V}_k \\ \text{c} &= -\sin{(V_{\parallel})} \cdot \frac{\text{dHz}}{2} \\ \text{dHz} &= (\text{Hz}_{\parallel} - \text{Hz}_{\parallel} + 200) \\ \text{Hz}_{\parallel} \text{, Hz}_{\parallel} &= \text{Hz in Lage 1,2} \end{aligned}$$

c = errore collimazione

 Hz_3 = dovuta alla corrente inclinazione dell'asse verticale nk in direzione asse incl.

$$Hz_3 = nk/tan V_k$$

 $Hz_4 = corr.$ Dovuta all'errore asse incl. k $Hz_4 = k/tan V_k$

A = orientamento cerchio, es. impostaz. Hz (necessaria per calcolo coordinate)

Formule e costanti

Formule di calcolo per misurazione distanza

Formula correzione interna (con correzione da calibrazione esterna)

Formule correzione tempo con costanti aggiuntive.

$$D_{c1} = D_u \cdot m_{cal} + Ak_{cal}$$

D = distanza misurata scorretta

 m_{cal} = scala calibrazione esterna

 Ak_{cal} = costante addizione da calibrazione est

$$D_{c2} = D_{c1} (1 + K_W 10^{-6}) + A_c + T_r$$

DR-EDM: port. lungh 660 nm/scala precisione 0,5m IR-EDM: port. lungh 785 nm/ scala precisione 0,5m

 D_{c1} = distanza corretta A_{c} = costante addizione K_{W} = correzione tempo

T_r = eccentricità tridimensionale (valore inserito nel menu 912)

La correzione tempo K_w è calcolata così:

$$K_{w(IR-EDM)} = 275 - \left[\frac{0.29186}{1+\alpha t} p - \frac{4.126 \cdot 10^{-4} h}{1+\alpha t} E \right]$$

$$K_{_{w(\textit{Dual-EDM})}} = 278.8 - \left[\frac{0.29527}{1 + \alpha t} p - \frac{4.126 \cdot 10^{-4} \, h}{1 + \alpha t} \, E \, \right]$$

p = pressione aria in hPa

t = temperatura in gradi Celsius

h = umidità relativa in %

 α = coeff.correz. press. vapore 1/273,16 E = saturaz. press. aria a Magnus Tetens

$$E = 10^{\frac{7,5 \cdot t}{t + 237,3} + 0.7857}$$

In caso di condizioni atmosferiche standard con p = 1013,25 hPa, t = 20 °C e h = 60% la correzione K_W scompare. Il valore base dih = 60% per l'umidità relativa è fisso. Quando le condizioni sono estreme (umidità e calore) la deviazione della correzione tempo è al massimo 2 ppm.

Formule e costanti

Formule di riduzione

V misurazione angolo

Correzione rifrazione della misurazione angolo V

$$V' \hspace{1cm} = V_k + \frac{\delta}{2} \, = \frac{D_{k2}}{2R} \cdot k_L \cdot \rho$$

Misurazione distanza

Distanza ridotta all'orizzonte

$$E \hspace{1cm} = \hspace{1cm} \frac{R}{\rho} \cdot arctan \frac{D_{k2} \cdot sin \hspace{1pt} V'}{R + D_{k2} \cdot cos \hspace{1pt} V'} \hspace{15mm} \rho = \frac{200}{\pi}$$

Differenza altezza

Incluse correzioni di rifrazione, curvatura terra, altezza strumento-riflettore

$$dh \qquad = \ D_{k2} \cdot cosV_k + \frac{1 - k_L}{2R} \cdot E^2 + ih - th$$

 V_k = lettura correzione cerchio V

 k_L = influenza rifrazione,

Difetto: 0.13

R = raggio terra medio nel campo, Difetto: 6 370 000 m

ih = altezza strumento

th = altezza riflettore

Distanza orizzontale con correzione scala

 $E_m = E \cdot m$

E = distanza ridotta all'orizzonte

E_m = distanza con corr. scala m= scale (es.

da Stazione libera)

Riduzione altezza

Riduzione distanze all'orizzonte nel piano di proiezione (es. NN)

$$E_o = E_m \cdot \frac{R}{R+H}$$

 $E_m = distanza nell'orizzonte strumento [m]$

 $E_{\circ}=$ distanza ridotta all' orizzonte [m] R = raggio di curvatura medio terrestre di progetto

[m]

H = altezza media nel progetto [m]

Riduzione nel piano proiezione

La distanza è ridotta nel piano di proiezione con la distanza media dal meridiano principale.

1. Proiezione Gauß - Krüger

$$E_{GK} = E + k_{GK} \qquad k_{GK} = E \cdot \frac{Y_m^2}{2R^2}$$

$$E_{GK}$$
 = $E\left(1 + \frac{Y_m^2}{2R^2}\right) = E + E \cdot \frac{Y_m^2}{2R^2}$

with:

E = Distanza fra 2 punti

 E_{GK} = Distanza nel piano Gauß-Krüger Y_m = Distanza media dal meridiano princ.

R = raggio terra

2. Proiezione-UTM

$$E_{UTM} = E \cdot 0,9996 \left(1 + \frac{Y_m^2}{2R^2}\right)$$

Nota:

Le distanze usate nello stazionamento e ad es. in un successivo rilevamento polare si devono trattare identicamente. Se, per esempio, non sono state applicate riduzioni d'altezza e di proiezione nello stazionamento, ciò non va fatto anche nel rilevamento polare. In questo caso, la riduzione corrispondente è incorporata nella scala sele zionata via random o nelle correzioni stazionamento, se si usa una data scala. In quest'ultimo caso, è sempre consigliabile eseguire una regolazione migliore possibile se sono coinvolte correzioni maggiori.

Formule e costanti

Verificare su distanze di calibrazione

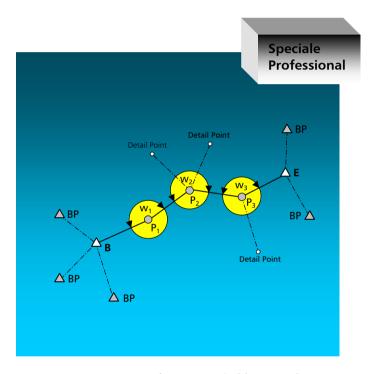
Di base tutte le distanze misurate sono corrette in riferimento a: la scala inserita la costante aggiuntiva inserita L'influenza di pressione e temperatura variabili d'influenza interne.

Attenzione!

Prima della realizzazione pratica della misurazione di calibrazione, i valori correnti della costante aggiuntiva dei parametri, pressione e temperatura devono essere inserite. Riduzione di proiezione e d'altezza devono essere disattivate e la scala impostata al difetto: 1.000.000, poiché le distanze prova normalmente non si riferiscono al livello del mare. Ciò assicura che tutte le correzioni sono fatte completamente e perfettamente. Inoltre, ciò permette un confronto diretto di valori nominali e attuali.

Se la correzione tempo si deve eseguire esternamente, la temperatura deve essere impostata a 20°C e la pressione dell'aria a 1013.25 hPa. poi, la correzione interna è azzerata.

Total Station Trimble 3600 Elta



Manuale utente Trimble 3600 Elta,

Parte 3 per pacchetti programma

Special e Professional

Cat-No.: **571 703 024**

Total Station Trimble 3600 Elta



Interfaccia Applicazione Programmazione

Manuale di programmazione per Trimble 3600 Elta TS.

Trimble 3600 Elta è programmabile in diversi linguaggi di programmazione. Questo Manuale descrive le interfacce di programmazione e le funzioni alla base di molti esempi di codice di fonte. Un dischetto con gli strumenti di programmazione necessari e i codici di fonte è fornito col manuale di programmazione.

Codice d'ordinazione.: CAPI_E.DOC V1.10

Trimble

Trimble Engineering and Construction Division 5475 Kellenburger Road Dayton, Ohio 45424 U.S.A.

800-538-7800 (Toll Free in U.S.A.)

- +1-937-233-8921 Phone
- +1-937-233-9004 Fax

www.trimble.com