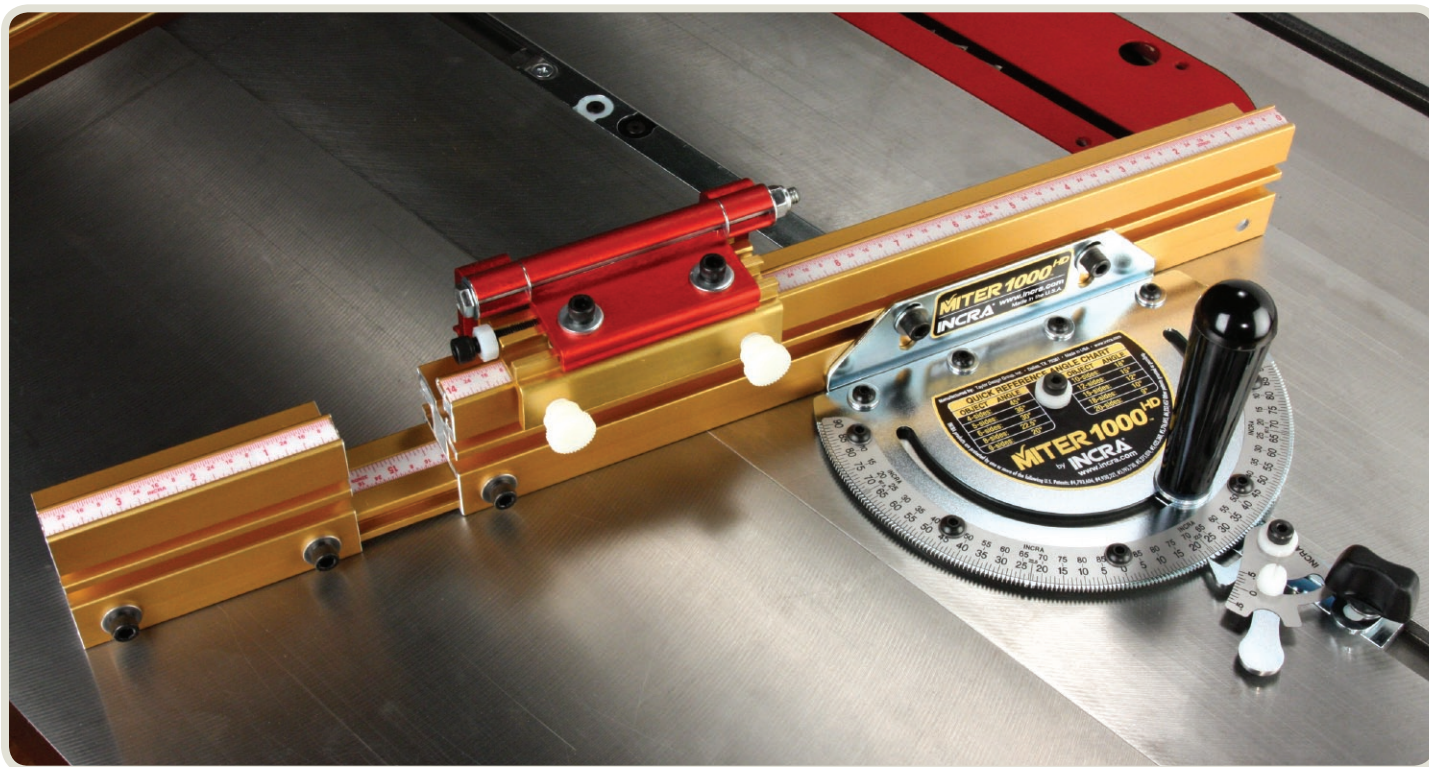


MITER 1000^{HD} by INCRA®

Manuale Utente

PRIMA DI UTILIZZARE LA GUIDA INCRA MITER1000HD, LEGGERE E SEGUIRE TUTTE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA RIPORTATE IN QUESTO MANUALE UTENTE.

HIGH DEFINITION FROM INCRA



SICUREZZA: IMPORTANTI ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA: **INCRA MITER 1000HD**



WWW.INCRA.COM

- Per utilizzare la guida INCRA Miter1000HD in abbinamento ad un altro utensile, prima leggere e seguire le istruzioni per la sicurezza riportate nel manuale dell'altro utensile.
- Non permettere mai il contatto tra la lama e le parti in alluminio o acciaio della guida INCRA Miter1000HD.
- Durante l'utilizzo della guida INCRA Miter1000HD, tenere sempre lontane le mani dalla lama e dalla linea di taglio.
- Scollegare sempre l'alimentazione ed assicurarsi che la lama sia completamente ferma prima di effettuare qualsiasi regolazione sulla guida INCRA Miter1000HD.
- Serrare sempre fermamente la manopola nera grande prima di iniziare ogni operazione di taglio.
- Indossare protezioni adeguate per gli occhi e per l'udito, seguire le normali procedure di sicurezza.
- Dopo ogni regolazione dell'angolazione o della battuta della guida INCRA Miter1000HD, verificare sempre prima di accendere la sega che vi sia una distanza tra la lama e la guida tale da permettere di lavorare in sicurezza.
- Dopo ad ogni regolazione della posizione della battuta della guida INCRA Miter1000HD, controllare sempre che le due viti Allen a testa cilindrica siano serrate fermamente.
- Quando si usa il fondo corsa mobile INCRA Flip Shop Stop per tenere in posizione un pezzo per il taglio, tenere o bloccare sempre il pezzo tra il fondo corsa e la lama.

Assemblaggio e Regolazione

1. Installazione di manopola e gancio a T

Rimuovere la vite esagonale che blocca la testa del goniometro e sostituirla con la manopola filettata grande inclusa nella confezione. La rondella presente sulla vite esagonale deve essere utilizzata anche per la manopola filettata, **Fig. 1**. Se la guida di scorrimento nel banco sega ha un profilo a T, installare il gancio a T alla fine del cursore, come da **Fig. 2**.

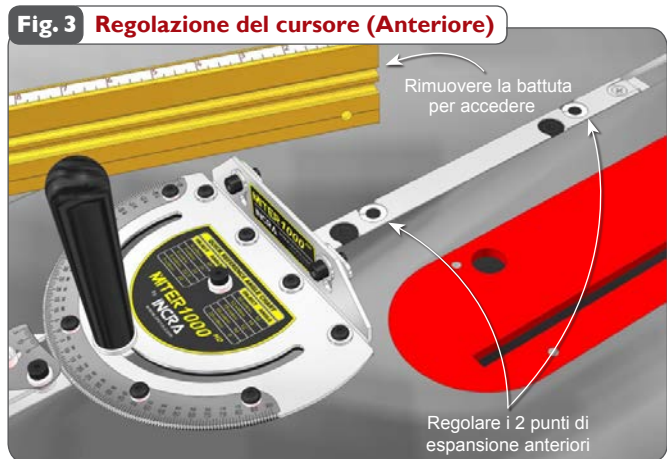
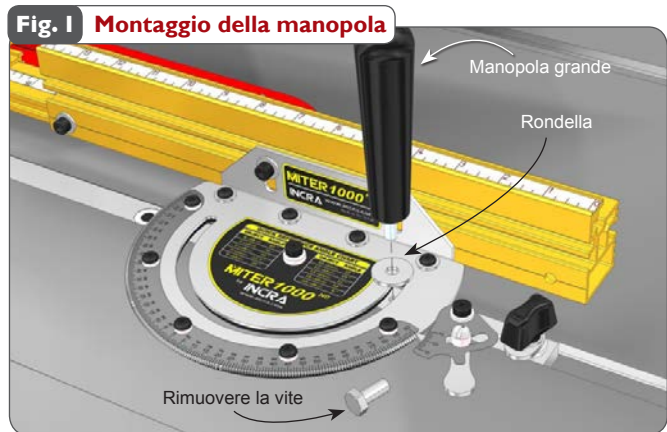
2. Regolazione del cursore

Allentare le 2 viti che bloccano la battuta al supporto e rimuovere la battuta. Regolare le 3 viti del cursore per adattarlo alla guida di scorrimento del banco. Girando le viti in senso orario il meccanismo si espande. Due delle regolazioni sono davanti al goniometro: regolare per primi questi due punti, facendoli espandere leggermente ed alternativamente finché lo scorrimento del cursore nella guida del banco non diventa fluido, **Fig. 3**.

Rimuovere la manopola grande e la rondella, e girare il goniometro per raggiungere il punto di espansione posteriore, **Fig. 4**. Dopo la regolazione, rimontare la manopola grande e la rondella.

3. Installazione della battuta

Inserire il cursore della guida Miter1000HD nella guida di scorrimento preferita del proprio banco sega (Nota: nelle illustrazioni è raffigurata la guida di sinistra, vedere il punto 4 per l'utilizzo della guida di destra). Installare la battuta sul supporto per la battuta, e posizionare la battuta in modo che vi sia spazio di sicurezza sufficiente tra di essa e la lama. Serrare le due viti da 1/4-20, **Fig. 5**.



4. A destra o a sinistra della lama

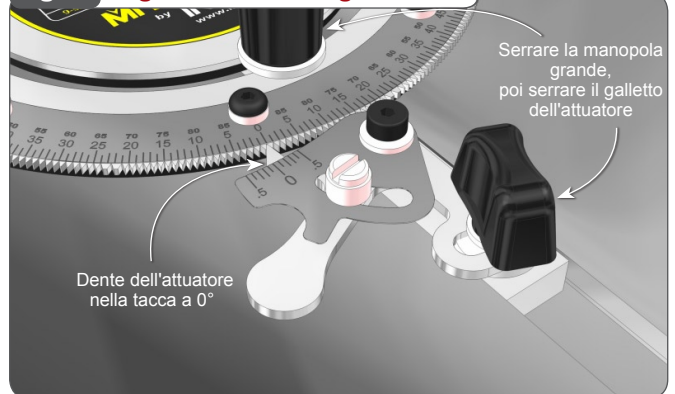
La Sua nuova battuta Miter1000HD è configurata in fabbrica per l'utilizzo a sinistra della lama. Se preferisce utilizzarla nella guida di scorrimento a destra, segua le seguenti istruzioni.

Allentare la vite da 1/4-20 alla fine della sezione di 35,5 cm della battuta, quindi estrarre la sezione da 10cm insieme alla barra estensibile. Spostare la vite a testa cilindrica, la rondella ed il dado rettangolare nel foro all'estremità opposta della battuta. Inserire la barra estensibile nella battuta, imprigionando il dado rettangolare nella guida a T della barra estensibile. I numeri più alti della scala graduata dovrebbero essere i più vicini alla lama. Allentare le due viti che bloccano la sezione da 10cm della battuta e girarla. Serrare tutte le viti, **Fig. 6**. Estrarre la scala graduata dalla parte superiore della battuta ed inserire la scala a lettura inversa (da 0 a 14" per la versione imperiale) inclusa nella confezione.

Fig. 6 Conversione per l'utilizzo alla destra della lama



Fig. 7 Regolazione a 0° del goniometro



5. Regolazione del supporto della battuta a 90° rispetto alla lama

Regolare il goniometro per una lettura di 0°, inserendo a fondo il dente dell'attuatore nella tacca a 0° della testa del goniometro, **Fig. 7**. Serrare la manopola grande e poi serrare il galletto dell'attuatore.

Con la chiave Allen da 1/8" (fornita), allentare le 4 viti a testa cilindrica che assicurano il supporto della battuta al goniometro. Scollegare dall'alimentazione il banco sega, quindi con una squadra di riscontro affidabile regolare la battuta a 90° rispetto alla lama, **Fig. 8**.

Serrare le 4 viti a testa cilindrica. Questa taratura iniziale prepara la Sua guida INCRA Miter1000HD per le operazioni in ognuna delle due guide di scorrimento. Ricordi che la precisione della guida Incra Miter1000HD dipende sempre dalla precisione della taratura iniziale a 90°. **Verifichi la precisione di questa importante regolazione con un taglio di prova ed effettui gli eventuali aggiustamenti necessari.**

Fig. 8 Mettere in squadra la battuta con la lama



CONSIGLIO METTERE IN SQUADRO LA BATTUTA CON LA SUPERFICIE DEL BANCO

Il metodo usato per unire la staffa di montaggio della battuta al goniometro facilita la regolazione della perpendicolarità della battuta al banco. Per regolarla, allentare le 4 viti a testa cilindrica che bloccano il supporto ed inserire un sottile spessore in carta tra il supporto ed il goniometro. Mettendo la carta dietro alle viti l'angolo aumenta, mettendola davanti alle viti l'angolo diminuisce.

Utilizzo - Impostazione dell'angolo

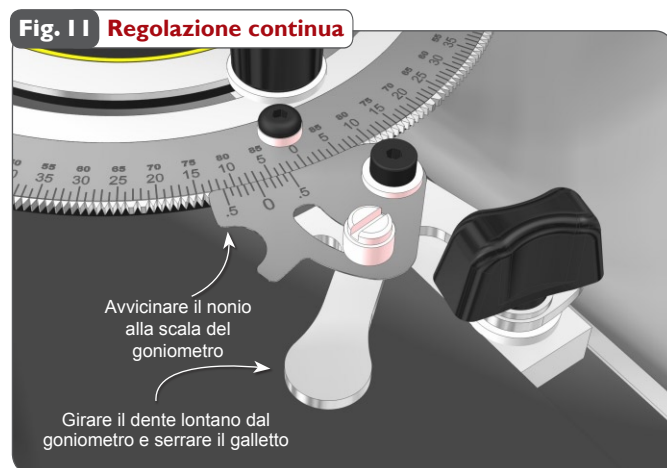
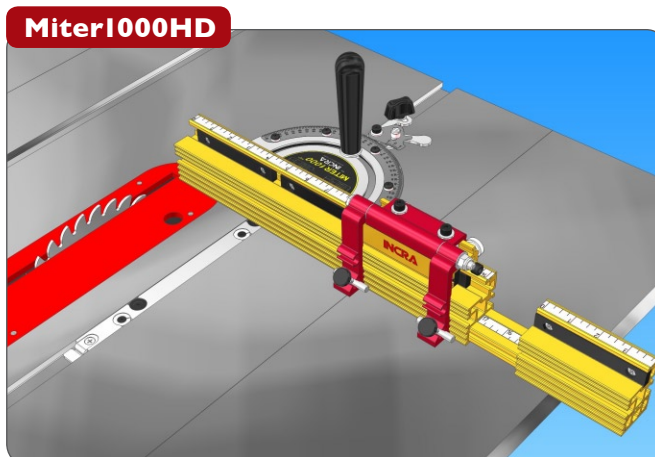
Prima di iniziare ad utilizzare la Sua nuova guida INCRA Miter1000HD, prenda qualche momento per familiarizzare con queste importanti procedure.

1. Regolazione a gradi interi ed a 22,5°

Allentare il galletto dell'attuatore e girare il dente dell'attuatore lontano dalle tacche sul goniometro. Allentare la manopola grande e ruotare goniometro e battuta all'angolo desiderato **Fig. 9**. Inserire a fondo il dente dell'attuatore nella tacca con l'indicazione corrispondente nel goniometro. Il dente dell'attuatore dovrebbe puntare all'angolo desiderato nella scala graduata. Serrare la manopola grande, quindi il galletto dell'attuatore, **Fig. 10**.

2. Regolazione continua (per angoli con precisione maggiore di 1°)

Girare il dente dell'attuatore lontano dalle tacche del goniometro, allineandone il braccio sopra al cursore e serrare il galletto. Ora allentare la piccola vite in nylon sull'attuatore e girare il nonio da 0,1° verso il goniometro, ruotandolo fino a che non è a contatto con la scala graduata del goniometro; poi serrare la vite in nylon. Per impostare un'angolazione, allineare l'angolo desiderato della scala sul goniometro con la linea "0" del nonio, **Fig. 11**. Per regolazioni di 0,1°, utilizzare le istruzioni per il nonio da 0,1° a pagina 8.



ATTENZIONE:

DOPO AD OGNI REGOLAZIONE ALLA ANGOLAZIONE DELLA GUIDA INCRA MITER1000HD, VERIFICARE SEMPRE CHE VI SIA TRA DI ESSA E LA LAMA UNO SPAZIO SUFFICIENTE A LAVORARE IN CONDIZIONI DI SICUREZZA.

Battuta Flip Fence e fondo corsa Flip Shop Stop - Regolazione ed utilizzo

Osservando per la prima volta la Sua nuova battuta e il fondo corsa Incra, noterà un dettaglio interessante. La parte frontale della battuta ha una finitura a dente e canale, fatta per accoppiarsi una simile caratteristica nei bracci ribaltabili del fondo corsa, **Fig. 12**. Quando il braccio ribaltabile è abbassato e l'incastro chiuso, diventa impossibile per una tavola con un angolo molto acuto incunarsi tra la battuta ed il braccio ribaltabile del fondo corsa. In combinazione con le famose prestazioni di posizionamento incrementale, questa caratteristica Le permetterà una precisione altissima.

Azzeramento delle scale della battuta

Per azzerare la battuta per tagli a 90°, prima di tutto regolare il goniometro a 0° e bloccarlo. Bloccare il fondo corsa sulla battuta in modo che il segno 0 sulla scala della battuta sia precisamente alla fine del pezzo dorato del fondo corsa, **Fig. 13**. Ora allentare le 2 viti a testa cilindrica da 1/4-20 che bloccano la battuta al suo supporto, e farla scorrere verso la lama finché il braccio ribaltabile del fondo corsa non viene a contatto con la lama. Serrare nuovamente le viti, **Fig. 13A**.

Per tagli di pezzi di dimensioni maggiori della battuta principale, è necessario regolare la scala della battuta estensibile. Installare il fondo corsa Flip Shop Stop sull'estensione da 10cm della battuta (utilizzare la scala dell'estensione come riferimento per le future installazioni del fondo corsa). Allentare la vite da 1/4-20 alla fine della sezione lunga della battuta ed estrarre la barra estensibile. Con un metro, misurare 40cm tra la lama ed il braccio ribaltabile del fondo corsa, e serrare nuovamente la vite, **Fig. 14**. Ora posizionare la scala sulla barra estensibile in modo da leggere 40cm alla fine della battuta fissa, **Fig. 14A**.

Fig. 12 Fondo corsa Flip Shop Stop



Fig. 13 Azzeramento della scala della battuta

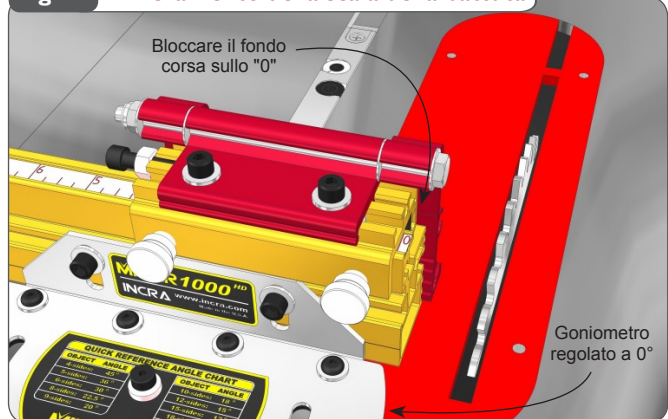


Fig. 13A Posizionare la battuta

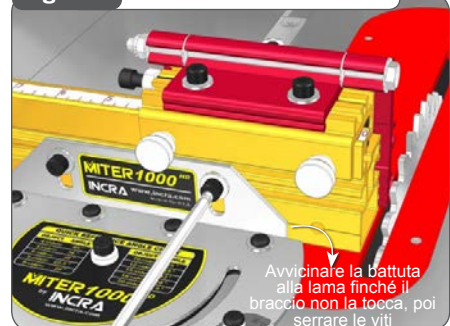


Fig. 14 Regolazione della scala sulla barra estensibile

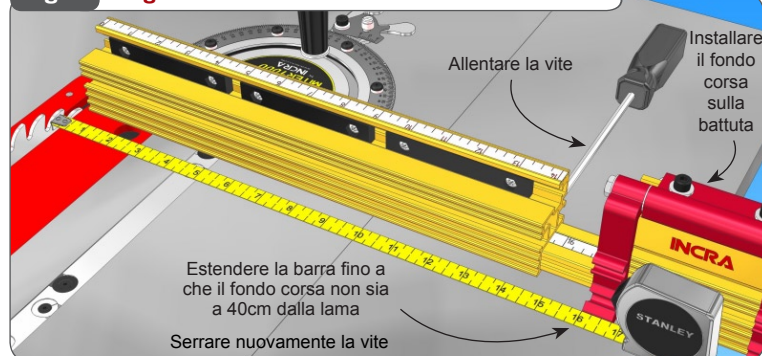
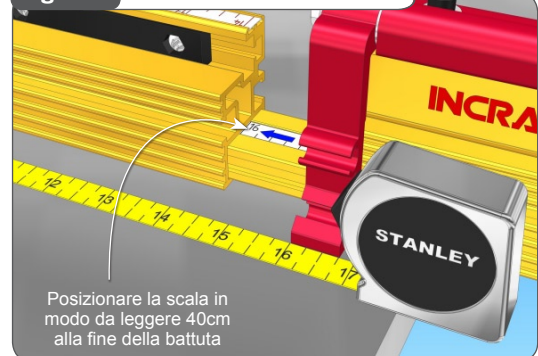


Fig. 14A Allineamento della scala



Per i tagli angolati, un taglio di prova è spesso il sistema migliore per regolare la scala sulla battuta, dato che misurare su di un dente di una lama inclinata non è semplice. Iniziare impostando l'angolo di taglio e controllando la presenza di uno spazio tra la lama e la battuta sufficiente a lavorare in sicurezza. Installare il fondo corsa a circa 25cm dalla lama. Tagliare un pezzo di scarto con queste impostazioni, e misurarlo, **Fig. 14B**. Regolare la scala sulla battuta in modo da leggere la lunghezza del taglio effettuato sotto all'estremità del fondo corsa.

Regolazione fine

Per regolare la posizione del fondo corsa, prima allentare le due viti a testa cilindrica in alto sul corpo del fondo corsa. Girare quindi la vite di regolazione fine per regolare la posizione del fermo, **Fig. 15**. Mentre si svita la vite di regolazione fine, tenere premuto il corpo del fondo corsa per tenerlo a contatto col fondo della vite. Dopo alla regolazione, serrare sempre le due viti a testa cilindrica in alto sul corpo del fondo corsa.

Bracci ribaltabili ed aste di fermo

I bracci ribaltabili e le aste di fermo permettono diverse configurazioni del fondo corsa. I bracci ribaltabili possono essere usati senza aste di fermo quando si vuole usare il sistema a dente e canale per controllare la lunghezza di pezzi con tagli inclinati. Tipicamente si usa l'asta più lunga per collegare tra loro i due bracci, **Fig. 16**. In questo modo i bracci si muovono simultaneamente. L'asta può essere posizionata in modo da fungere da fermo oppure, tenendola leggermente arretrata rispetto al braccio ribaltabile, il fermo sarà il braccio in alluminio.

Installando una delle aste corte da 38mm in ognuno dei bracci è possibile utilizzarli indipendentemente, **Fig. 17**. Per esempio, è possibile regolarne uno per lavorare a sinistra della lama, l'altro per lavorare a destra. E' possibile posizionare i due fermi per due diverse lunghezze di taglio dallo stesso lato della lama senza dover spostare il fondo corsa. Utilizzando le diverse combinazioni di aste corte e lunghe, è possibile distanziare la posizione dei due fermi fino a 19,6 cm.

Fig. 14B Regolazione della scala per tagli angolati



Fig. 15 Regolazione fine

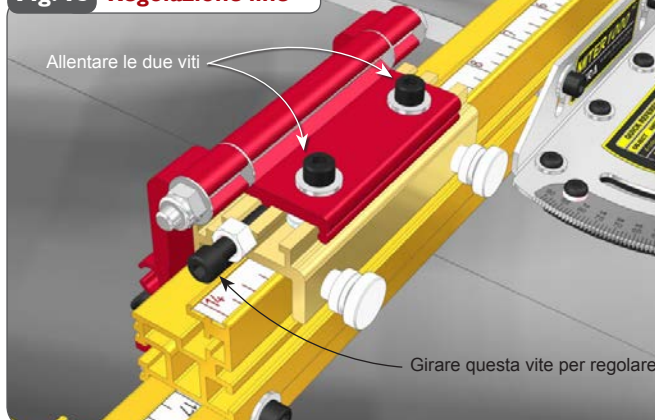


Fig. 16 Asta di fermo lunga

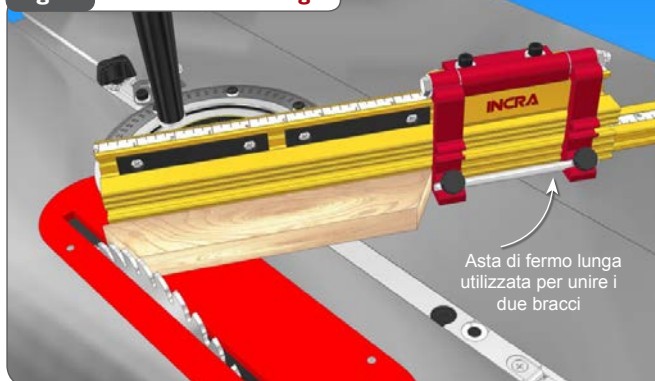
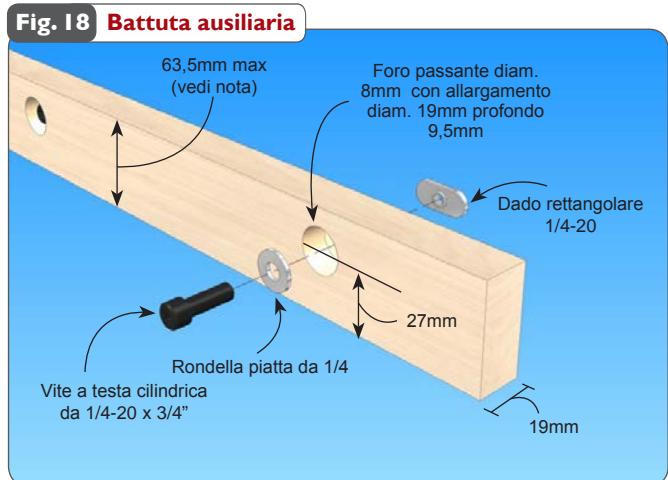


Fig. 17 Aste di fermo corte



Realizzazione di una battuta ausiliaria a tolleranza zero

Una battuta ausiliaria può essere utile sia per evitare lo strappo delle fibre all'uscita del taglio, sia per supportare meglio il pezzo vicino alla lama ed oltre. Un buon materiale per realizzare una battuta a tolleranza zero è l' MDF spesso 19mm. Forare ed allargare i fori come da **Fig. 18**. Per il montaggio utilizzare le viti incluse. Regolare la lunghezza della battuta adattandola al lavoro da effettuare. Nota: In applicazioni dove è necessaria la regolazione incrementale del fondo corsa Flip Shop Stop, la battuta ausiliaria non può essere più alta di 63,5mm.

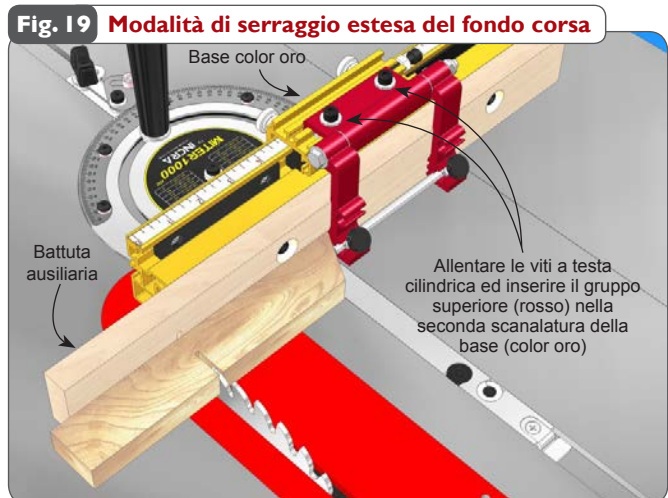


CONSIGLIO

Per evitare che la lama della sega catturi il pezzo, aggiungere una striscia di carta abrasiva autoadesiva alla faccia anteriore della battuta.

Serraggio esteso del fondo corsa Flip Shop Stop

Il corpo in due parti del fondo corsa Inkra Flip Shop Stop ne permette l'utilizzo con una battuta ausiliaria spessa fino a 19mm. Per espandere il fondo corsa, allentare le due viti a testa cilindrica in alto sul fondo corsa, quindi estrarre la parte superiore del fondo corsa. Reinscrivere la parte superiore mettendo i dadi rettangolari nella seconda scanalatura della parte inferiore (color oro) del corpo del fondo corsa **Fig. 19**.

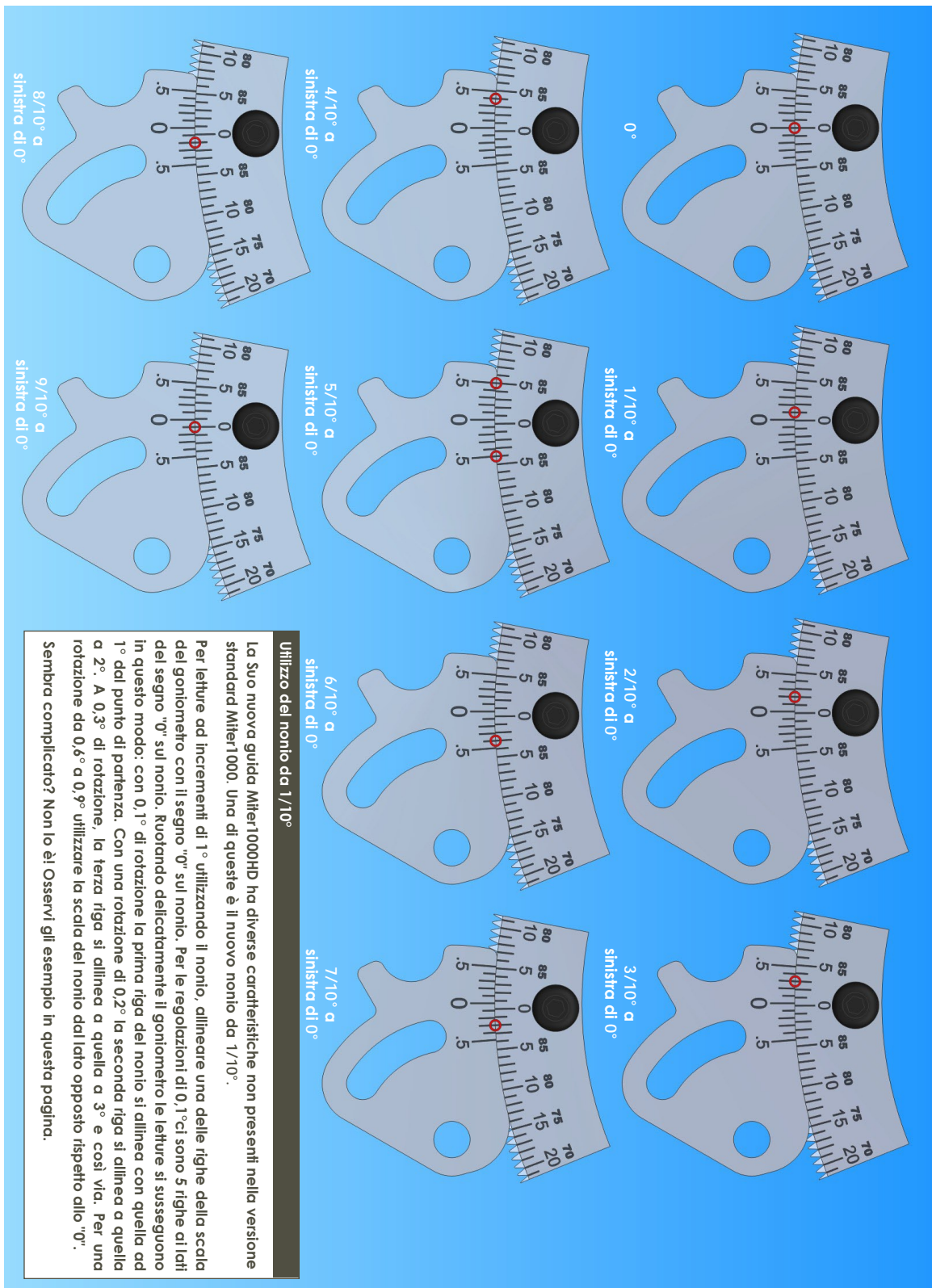


GARANZIA

TAYLOR DESIGN GROUP, INC. GARANTISCE QUESTO PRODOTTO PER UN ANNO DALLA DATA DI ACQUISTO. PROVVEDEREMO A RIPARARE OGNI DIFETTO CAUSATO DAL MATERIALE O DALLA PRODUZIONE O, A NOSTRA DISCREZIONE, SOSTITUIREMO GRATUITAMENTE IL PRODOTTO. RESTITUIRE ESCLUSIVAMENTE IL COMPONENTE DIFETTOSO INSIEME AD UNA DESCRIZIONE DEL PROBLEMA ALL'INDIRIZZO SOTTO. LE SPESE DI SPEDIZIONE VERSO IL NOSTRO CENTRO SONO A CARICO DELL'ACQUIRENTE. QUESTA GARANZIA NON SI APPLICA A PARTI CHE SIANO STATE SOTTOPOSTE AD UTILIZZO IMPROPRIO, MODIFICHE OD USATE OLTRE LE LORO SPECIFICHE.

GARANZIA A VITA SULLE CREMAGLIERE DI POSIZIONAMENTO

SE UNA DELLE CREMAGLIERE DI POSIZIONAMENTO INCRA IN QUESTO UTENSILE DOVESSE ROVINARSI PER QUALSIASI MOTIVO, TAYLOR DESIGN GROUP, INC. PROVVEDERÀ A SOSTITUIRLA GRATUITAMENTE ALL'ACQUIRENTE ORIGINALE DELL'UTENSILE. RESTITUIRE LA CREMAGLIERA DANNEGGIATA, IL TEMPO DI CONSEGNA È DI 1-2 SETTIMANE. LE SPESE DI SPEDIZIONE VERSO IL NOSTRO CENTRO SONO A CARICO DELL'ACQUIRENTE.



Utilizzo del nonio da 1/10°

La Sua nuova guida Miter1000HD ha diverse caratteristiche non presenti nella versione standard Miter1000. Una di queste è il nuovo nonio da 1/10°.

Per letture ad incrementi di 1° utilizzando il nonio, allineare una delle righe della scala del goniometro con il segno "0" sul nonio. Per le regolazioni di 0,1° ci sono 5 righe al lati del segno "0" sul nonio. Ruotando delicatamente il goniometro le letture si susseguono in questo modo: con 0,1° di rotazione la prima riga del nonio si allinea con quella ad 1° dal punto di partenza. Con una rotazione di 0,2° la seconda riga si allinea a quella a 2°. A 0,3° di rotazione, la terza riga si allinea a quella a 3° e così via. Per una rotazione da 0,6° a 0,9° utilizzare la scala del nonio dal lato opposto rispetto allo "0".

Sembra complicato? Non lo è! Osservi gli esempi in questa pagina.

Prodotto da:
 Taylor Design Group, Inc.
 P.O. BOX 810262 Dallas, TX 75381
www.incra.com

INCRA è un marchio registrato da
 Taylor Design Group, Inc. ©2008 Taylor Design Group, Inc.

Gli utensili INCRA sono protetti da uno o più dei seguenti brevetti:
 #4,793,604, #4,930,221, #5,195,730, #5,275,074, #5,423,360, #5,716,045, #6,237,457,
 #6,557,601, #6,672,190. Ulteriori brevetti sono stati approvati o richiesti.

