

H422V4 Manuale utente





Indice

In	dice	2
1	Elenco dei parametri	3
2	Note sui parametri	5
3	Elenco degli allarmi	6
4	Elenco degli allarmi dello slave	6
5	Elenco pulsanti	6
6	Elenco led	6
7	Elenco comandi logici	7
8	Come fare per	7
9	Elenco delle scorciatoie da tastiera	7
10	Posizione pulsanti e led	7



1 Elenco dei parametri

ota Parame S	ro Descrizione Conservazione	Minimo	Massimo	Default	Unità
5 St	Temperatura e umidità				
_	set point di temperatura	-55.0	145.0	2.0	° <i>C</i>
t	·	0.0	50.0	0.0	
_	differenziale	0.0	50.0	0.0	
	differenziale differenziale massimo set point di temperatura dal pannello slave	-55.0	145.0	45.0	
t	·	-55.0	145.0	-55.0	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0.0	100.0	85.0	
''\ 	·	0.0	50.0	0.0	
		0.0	50.0	5.0	
_i					
		0.0	100.0	100.0	
i		0.0	100.0	0.0	70
SA_	Ricambio aria 1 abilita				,
		oFF	_on	oFF	•
SA) ritardo immediato I durata		194 4 20 15		dd hh:mm:s
			194 4 20 15		
SA	!		194 4:20:15		
	d abilita	oFF	_on	oFF	•
SA			194 4:20:15		dd hh:mm:s
	avvia/arresta ricambio forzato	oFF	_on	oFF	/
Fd	Tempi di sbrinamento				
1 Fd	· ·		194 4:20:15		dd hh mm s
Fd			194 4:20:15		dd hh:mm:s
Fd	•		194 4:20:15		dd hh:mm:s
Fd			194 4:20:15		dd hh:mm:s
2 Fd	P periodo complessivo dello sbrinamento	0	194 4:20:15	4:00:00	dd hh:mm:s
FF_	Sbrinamento forzato				
FF	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	oFF	_on	_on	
FF		0	194 4:20:15		dd hh:mm:s
3 FF	avvia/arresta sbrinamento forzato	oFF	_on	oFF	/
FP_	Preferenze dello sbrinamento				
4 FP	tipo sbrinamento: 0=nessuno / 1=pausa / 2=aria / 3=elettrico / 4=gas caldo / 5=pompa	0	255	2	/
	di calore / 6=pompa secondo hp				
Ft_	Temperature di sbrinamento				
5 Ftt	temperatura di fine sbrinamento	- 55.0	146.0	6.0	°C
М	Compressore				
MŪ	Pressost at i				
6 MI	H riavvio di bassa pressione	0.0	99.0	1.2	(gauge) bar
ML	L arresto di bassa pressione	0.0	99.0		(gauge) bar
MH	H arresto di alta pressione	0.0	99.0		(gauge) bar
MH	L riavvio di alta pressione	0.0	99.0		(gauge) bar
7 MU	O pressione differenziale olio	0.0	30.0	2.0	(gauge) bar
	U abilita il pump down (arresto intenzionale in vuoto)	oFF	on	oFF	
Н	Caldo		=		,
HP	Preferenze				
	P metodo: 0=nessuno / 1=elettrico / 2=gas caldo / 3=pompa di calore / 4=pc interna /	0	255	0	1
	5=pci2			·	/
HP	F fonte: 0=dedicata / 1=sbrinamento / 2=luce	0	2	0	1
11	Deumidificazione				,
UP	Preferenze				
UP		oFF	on	oFF	/
	in caso di contemporaneità forzare il riscaldamento	oFF	on	oFF	
n	Ventilatori	011	_011	OI I	1
nc	Condensatore				
ncl		oFF	on	on	1
		oFF	_on		·.
	<u>y</u>	0	_on	_on 40	
		0.0	255		
nco			99.0		(gauge) bar
n11		0.0	99.0		(gauge) bar
12 n1		0.0	99.0	0.0	(gauge) bar
nE_	Evaporatore				,
	ventole evaporatore in continuo	oFF	_on	oFF	1
c_=	Porta e luce				
cP _	Interruttore porta e ventole evaporatore				
cР		oFF	_on	_on	*.
сP		oFF	_on	_on	
cР		0	194 4:20:15	30:00	dd hh:mm:s
cl_	Luce				
_	accendi la luce a porta aperta	oFF	on	on	/
cIF	account to tacc a porta aporta				
clF 13 clo	spegni automaticamente la luce	oFF	_ _on	_ _on	/

MICHELETTI IMPIANTI

Nota	Parametro	Descrizione	Minimo	Massimo	Default Unità
IVOLA	v	Valvola di espansione elettronica	IVIIIIIIIIO	iviassiiiiU	Delauit Ollita
	 vP	Preferenze valvola di espansione			
14		abilita	oFF	_on	_on /
15	vt_ vtt	Temperature valvola di espansione surriscaldamento voluto	0.0	99.0	8.0 K
13	vt U	MOP	0.0	30.0	10.0 (gauge) bar
	vd	Tempi valvola di espansione			(88-)
16	vd1	periodo		194 4:20:15	8 dd hh:mm:ss
17	vd2	tempo iniziale di apertura		194 4:20:15	5 dd hh:mm:ss
18	vdd b	rapidità di adattamento Calibrazione sonde	0	255	8 /
	b	Sonda 1			
	b1C	temperatura cella	-99.0	99.0	0.0 K
		attiva	oFF	_on	_on /
	b2	Sonda 2 temperatura sbrinamento	-99.0	99.0	0.0 K
	b2 A	•	- 99.0 oFF	99.0 on	on /
	b3	Sonda 3			=/
		temperatura aspirante	-99.0	99.0	0.0 K
		attiva	oFF	_on	_on /
	b4_ b4C	Sonda 4 temperatura sala macchine	-99.0	99.0	0.0 K
		attiva	-99.0 oFF	on	on /
	b5_	Sonda 5			_
		umidità	-99.0	99.0	0.0 %
		attiva	oFF	_on	oFF /
	b6_ b6C	Sonda 6 alta pressione (HP)	-99.0	99.0	0.0 bar
		attiva	oFF	on	on /
	b7_	Sonda 7		_	_ ′
	b7℃		-99.0	99.0	0.0 bar
	b7 A b8	attiva Sonda 8	oFF	_on	_on /
		temperatura scarico	-99.0	99.0	0.0 K
		attiva	oFF	on	on /
	b9_	Sonda 9		_	- .
	Ь9 C	pressione olio	-99.0	99.0	0.0 bar
	b9 A	attiva Allarmi e pausa	oFF	_on	oFF /
	Lt	Allarme termico			
19	LtL	bassa temperatura	-55.0	145.0	-2.0 °C
20	LtH		-55.0	145.0	14.0 °C
	Ltd LF	ritardo Allarme termico con arresto completo	0	194 4:20:15	30:00 dd hh:mm:ss
	LFL	bassa temperatura	- 55.0	145.0	-5.0 °C
	LFH		-55.0	145.0	20.0 °C
	LFd	ritardo	0	194 4:20:15	30:00 dd hh:mm:ss
	Li_	Allarme di umidità		100.0	0.0.0/
	LiL LiH	bassa umidità alta umidità	0.0	100.0 100.0	0.0 % 100.0 %
	Lid	ritardo		194 4 20 15	30:00 dd hh:mm:ss
	Lj_	Allarme di umidità con arresto completo			
	LjL	bassa umidità	0.0	100.0	0.0 %
	LjH	alta umidità	0.0	100.0	100.0 %
	Ljd LO	ritardo Allarme porta	0	194 4:20:15	30:00 dd hh:mm:ss
		abilita	oFF	on	on /
	LOd	ritardo	0	194 4:20:15	30:00 dd hh:mm:ss
	LOt	i i	0	194 4:20:15	15:00 dd hh:mm:ss
	LI_ 	Altri allarmi	٥٥٦	^=	on /
	L1H L1d	abilita allarme su INP-1 (sicurezza compressore) ritardo	oFF 0	_on 194 4:20:15	on / 30:00 dd hh:mm:ss
	L2H	abilita allarme su INP-2 (sicurezza evaporatore)	oFF	on	on /
	L2d	ritardo	0	194 4 20 15	30:00 dd hh:mm:ss
	L3H	abilita allarme su INP-3 (sicurezza sbrinamento)	oFF	_on	_on /
	L3d L5H	ritardo abilita allarme su INP-5 (fase compressore / relè termico)	0 oFF	194 4:20:15	30:00 dd hh:mm:ss on /
	L5H L5d	ritardo		_on 194 4:20:15	on / 1 dd hh:mm:ss
	Lo_	On / stand-by status		1	_ ~~
21		stato attuale: stand-by / on	oFF	_on	oFF /
	d	Ritardi Pisanda all'annia			
	dF_ dF4	Ritardo all'avvio ritardo relè 4 - compressore	Λ	194 4:20:15	5:00 dd hh:mm:ss
	P	Preferenze del master	0	13 1 7.20.13	5.00 dd iii.iiiii.35

MICHELETTI IMPIANTI

Nota Parametro	Descrizione	Minimo	Massimo	Default Unità
Pd	Indirizzi di rete			
PdM	indirizzo del master sulla rete verso il PC	0	254	1 /
PdS	numero di slave collegati a questo master	1	2	2 /
PO	Assegnamento degli output			
PO2	relè out-2 assegnato a: 0=allarme / 1=riscaldam / 2=umidificat / 3=ricambio aria / 4=impulso sbrinam / 5=umidità su uscita FAN / 6=deumidific esterno / 7=OUT-1 / 8=OUT-3 / 9=OUT-4 / 10=OUT-5 / 11=OUT-6 / 12=FAN / 13=allarme NO / 14=vent	0	255	0 /
ı	off deum Funzioni di input-output			
 IA	Input analogici			
ĪĀ1	temperatura cella	- 55.0	145.0	-55.0 °C
IA2	temperatura sbrinamento	-55.0	145.0	-55.0 °C
IA3	temperatura aspirante	-55.0	145.0	-55.0 °C
IA4	temperatura sala macchine	-55.0	145.0	-55.0 °C
IA5	umidità	0.0	100.0	0.0 %
IA6	alta pressione (HP)	0.0	30.0	0.0 (gauge) bar
IA7	bassa pressione (LP)	0.0	30.0	0.0 (gauge) bar
IA8	temperatura scarico	-55.0	145.0	-55.0 °C
IA9	pressione olio	0.0	30.0	0.0 (gauge) bar
Id	Input digitali	0.0	30.0	o.o (gauge) bui
Id1	sicurezza mc	oFF	on	oFF /
ld2	sicurezza inc	oFF	on	oFF /
ld3	sicurezza evaporatore	oFF	_on	oFF /
ld 4	porta chiusa	oFF	_on	oFF /
ld5	fase / relè termico	oFF	_	oFF /
OS	Stato della macchina	OFF	_on	orr /
	ventole evaporatore sotto arresto per apertura porta	oFF	on.	oFF /
OA	Output analogici	OFF	_on	orr /
_	allarme attuale (0= nessun allarme)	0	255	0 /
	condensatore	0	255	•
	umidità - 420 mA	0	255	0 /
Od	Output digitali	U	255	0 /
_				oFF /
	solenoide	oFF	_on	
Od2 Od3	caldo	oFF oFF	_on	oFF /
		oFF	_on	oFF / oFF /
	compressore		_on	
	evaporatore sbrinamento	oFF oFF	_on	oFF / oFF /
	allarme - eventualmente connesso ad OUT-2	oFF	_on	•
Od7	produttore di vapore - eventualmente connesso ad OUT-2	oFF	_on	oFF /
Ode Ode	ricambio aria - eventualmente connesso ad OUT-2	oFF	_on	oFF /
E E	Preferenze dello slave	OFF	_on	oFF /
Ed_ EdS	Indirizzo di rete	-1	2.54	1 /
	·	1	254	1 /
EY_ EYY	Display	0	255	1 /
EYY	mostra: 1=temperatura cella / 2=IA2 / 3=IA3	U	∠ 55	1 /

2 Note sui parametri

Num.	Nota
1	Lo sbrinamento non è eseguito una seconda volta, se le sicurezze del compressore e dell'evaporatore non sono a posto.
2	Il periodo di ogni ciclo include il tempo attivo + il tempo inattivo.
3	l successivi sbrinamenti saranno allineati allo sbrinamento forzato.
4	Aggiungere 100 al parametro FPt per abilitare il comando esterno di sbrinamento su INP-4. Lo sbrinamento inizia alla chiusura di INP-4;
	dopo lo sbrinamento e finquando INP-4 è chiuso, lo strumento non lascia la modalità di sgocciolamento, per coordinarsi con eventuali altri
5	strumenti. In caso di sbrinamento a gas caldo, entrambe IA2 e IA3 devono raggiungere la temperatura Ftt.
6	Quando MLH <mll, 10*(mll-mlh)="" a="" bar.<="" bassa.="" di="" l'eventuale="" mlh+1="" per="" pr.="" pumpdown="" riavvio="" ritardo="" secondi="" sul="" td="" un="" vi="" è=""></mll,>
7	Tempo fisso 120 s e riarmo manuale.
8	Il pump down forza la marcia continua del compressore pilotato dai pressostati
9	La refrigerazione è disattivata sotto LFL mentre il riscaldamento è disattivato sopra LFH.
10	Se disattivo, la ventola del condensatore funziona in on-off.
11	Attenzione: la regolazione dei giri può causare il guasto del motore elettrico o della scheda, soprattutto a velocità basse o medie.
12	Durante i primi 10 secondi di marcia, n1L è sostituito da (n1H+n1L)/2.
13	Nessuna azione in caso di luce accesa dall'interno.
14	In caso di valvola disattiva, la solenoide è attiva insieme al compressore, se il surriscaldamento supera vtL ovvero b3A è off.
15	Attenzione: surriscaldamenti bassi causano ritorni di liquido.
16	Attenzione: cicli brevi riducono la vita della valvola.
17	Attenzione: tempi di apertura lunghi causano ritorni di liquido.
18	Attenzione: alte velocità causano oscillazioni.



Num. 19	Nota Differenziale fisso 0.2 °C.
20	Differenziale fisso 0.2 °C.
21	Passando da stand-by a on e all'accensione, vi è un ritardo di 5 secondi in stand-by virtuale.
22	ll segno meno sul display ("-") segnala che il timer è attivo.

3 Elenco degli allarmi

Display	Allarme	
A01	bassa temperatura	Raggiunta la soglia di bassa temperatura.
A02	alta temperatura	Raggiunta la soglia di alta temperatura.
A03	allarme mc	II pressostato, i termistori, o un altro dispositivo di sicurezza, hanno sganciato.
A04	allarme evap	La termica dell'evaporatore, o un altro dispositivo di sicurezza, ha sganciato.
A05	allarme sbrin	Il termostato di sicurezza dello sbrinamento, o un altro dispositivo di sicurezza, ha sganciato.
A06	porta aperta	Raggiunto il limite di tempo per la porta aperta.
A07	fase mc	La termica del compressore ha sganciato, o manca una fase.
A08	stop di bassa temp	Raggiunta la soglia di bassa temperatura per l'arresto completo - reset manuale.
A09	stop di alta temp	Raggiunta la soglia di alta temperatura per l'arresto completo - reset manuale.
A10	pressione olio	La pressione differenziale olio è rimasta sotto il limite minimo per 120 s - reset manual.
A11	bassa umidità	Raggiunta la soglia di bassa umidità.
A12	alta umidità	Raggiunta la soglia di alta umidità.
A13	stop di bassa umid	Raggiunta la soglia di bassa umidità per l'arresto completo - reset manuale.
A14	stop di alta umid	Raggiunta la soglia di alta umidità per l'arresto completo - reset manuale.

4 Elenco degli allarmi dello slave

Display	Allarme	
A96	EEPROM dello slave	Non è stato possibile scrivere sulla EEPROM dello slave.
A97	fuori range	L'indirizzo dello slave EdS potrebbe essere fuori dal range del master, che va da 1 a PdS.
A98	nessun collegamento	Lo slave non riceve alcun messaggio dal master.
A99	collegamento perso	Lo slave ha perso la comunicazione con il master.

5 Elenco pulsanti

Puls	ant e	Funzione
B1	esci - silenzio - salta	Esce senza salvare - silenzia il cicalino - salta il ritardo compressore.
B2	su	Navigazione in alto nel menù.
В3	on/stand-by - pausa	Passa da on a stand-by e viceversa - arresta e riavvia le ventole dell'evaporatore per ridurre il disagio dell'operatore in cella.
B4	sinistra - luce	Navigazione a sinistra nel menù - accende e spegne la luce.
B5	giù - sbrinamento	Navigazione in basso nel menù - forza lo sbrinamento immediato.
B6	destra - menù - set	Navigazione a destra nel menù - mostra e cambia il set point - entra nel menù.

6 Elenco led

Led		Funzione
L1	compressore	Attivo quando il compressore è in marcia - lampeggia in ritardo di partenza e in pumpdown.
L2	evaporatore	Attivo quando l'evaporatore è in marcia - lampeggia in ritardo di partenza e in pumpdown.
L3	sbrin-um-deum	Attivo in sbrinamento e in umidificazione - lampeggia in sgocciolamento e deumidificazione.
L4	ricambio aria	Attivo durante il ricambio d'aria.
L5	riscald ament o	Attivo durante il riscaldamento.
L6	inutilizzato	Inutilizzato in questa applicazione.
L7	luce	Attivo quando l'illuminazione è accesa - lampeggia durante il ritardo di spegnimento.

7 Elenco comandi logici

Comando logico Funzione

8 Come fare per ...

Come fare per ...
Passare da stand-by a on e viceversa.

Arrestare e riavviare le ventole evaporatore.
Programmare il menù di configurazione.

Mostrare o modificare il set point.

Funzione

Funzione

Funzione

Funzione

Funzione

Tenere premuto il pulsante B3 per attivare o disattivare la modalità stand-by. In stand-by ogni output è disabilitato ad esclusione dell'illuminazione, i led da L1 a L6 lampeggiano, i timer continuano a contare.

Premere brevemente il pulsante B3. Quando le ventole dell'evaporatore sono arrestate, il display numerico lampeggia.

Tenere premuto B6 per accedere al menù. Navigare su e giù con B2 and B5. Selezionare i sottomenù con B6. Cambiare i parametri con B2 e B5, premere B6 per confermare, o B4 per uscire senza salvare. Le variazioni avranno effetto solo dopo l'uscita dal menù mediante la pressione di B4 più volte. Premere B1 per uscire immediatamente senza salvare.

Premere brevemente B6 - il display mostra il set point - cambiare con B2 e B5, e confermare con B6. In alternativa, entrare nel menù come sopra indicato, e modificare il parametro t0, quindi confermare.

Forzare un ricambio aria. Tenere premuti B2. Forzare uno sbrinamento. Tenere premuto B5

9 Elenco delle scorciatoie da tastiera

Pulsante da premere Descrizione scorciatoia - tenere premuti i tasti per 5 s circa

B5 Forzare uno sbrinamento immediato.

B2 Forzare un ricambio d'aria immediato.

10 Posizione pulsanti e led

