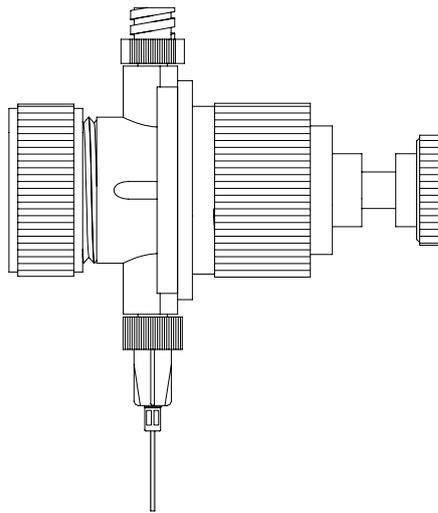


TECHCON SYSTEMS

VALVOLA A SCHIACCIAMENTO DI TUBO TS1212 MANUALE DELL'UTENTE

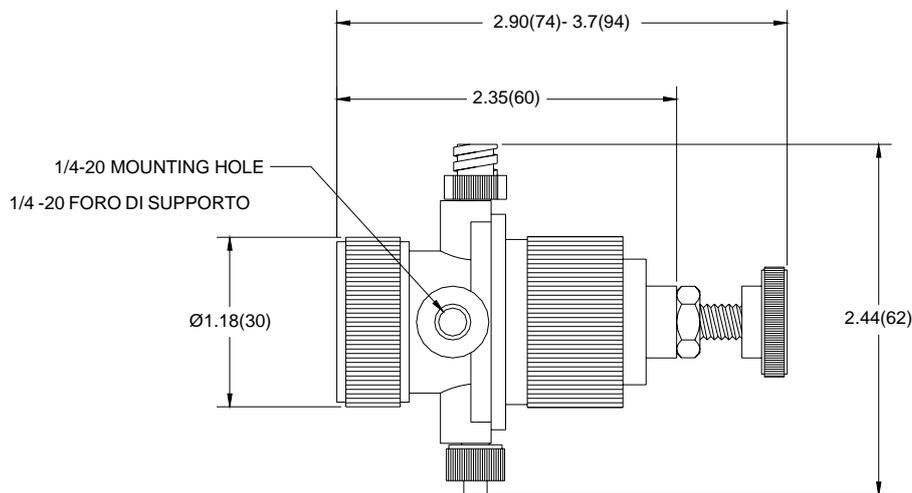


INDICE

	Pagina
1. Specifiche.....	3
2. Disimballaggio e controllo.....	4
3. Descrizione	4
4. Principio di funzionamento.....	4
5. Istruzioni per l'installazione	5
6. Installazione tipica del sistema	6
7. Localizzazione guasti.....	7
8. Sostituzione del tubo a pinzetta	8
9. Ricambi ed accessori.....	9
10. Garanzia	11

1. SPECIFICHE

Dimensioni:	94 mm (3.7") di lunghezza; 30 mm (1.18") di diametro
Peso:	83 g (0.18 lb)
Porta d'ingresso fluido:	luer-lock femmina
Porta d'uscita fluido:	luer-lock maschio
Porta d'ingresso aria:	10-32 UNF-2B
Pressione massima del fluido:	4,1 bar (60 psi)
Pressione dell'aria minima richiesta:	3,4 bar (50 psi)
Parti bagnate dal fluido:	standard: polietilene optional: polipropilene
Frequenza d'esercizio:	superiore a 400 cicli/min.
Portata a 4,1 bar (acqua):	2050 ml/min.
Viscosità massima del materiale:	45.000 Cps.



Le dimensioni sono espresse in pollici (mm)

Figura 1.0

2. DISIMBALLAGGIO E CONTROLLO

Disimballare accuratamente la valvola ed esaminare gli articoli contenuti nella scatola.

Essa contiene:

- Gruppo valvola
- Tubi a pinzetta campione e kit aghi
- Manuale dell'utente
- Tubo flessibile per aria compressa

Controllare che l'unità non abbia subito danni durante il trasporto e, qualora ciò si sia verificato, contattare subito lo spedizioniere incaricato.

I reclami in caso di danno, dovranno essere trasmessi dal destinatario allo spedizioniere e dovranno essere notificati alla casa produttrice della valvola.

3. DESCRIZIONE

La valvola TS1212 è concepita per erogare, con depositi estremamente precisi, materiale di viscosità medio-bassa in dosi di varia forma e dimensioni. Il ritorno a molla interno rende la valvola indicata per l'uso con le centraline tempo/pressione Techcon Systems. Una breve corsa di apertura permette di ottenere un arresto positivo estremamente rapido. La regolazione della corsa consente all'operatore di determinare con precisione le dimensioni delle dosi di materiale erogate.

4. PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La TS1212 è una valvola a schiacciamento di tubo normalmente chiusa. Per la pressione dell'aria immessa attraverso la porta (1) lo stantuffo (2) si ritrae dalla sede (3) consentendo così al materiale di fluire dalla porta d'ingresso del fluido (4) a quella d'uscita (5). Quando la pressione dell'aria compressa viene scaricata, la molla (6) fa ritornare lo stantuffo alla posizione iniziale interrompendo il passaggio del fluido.

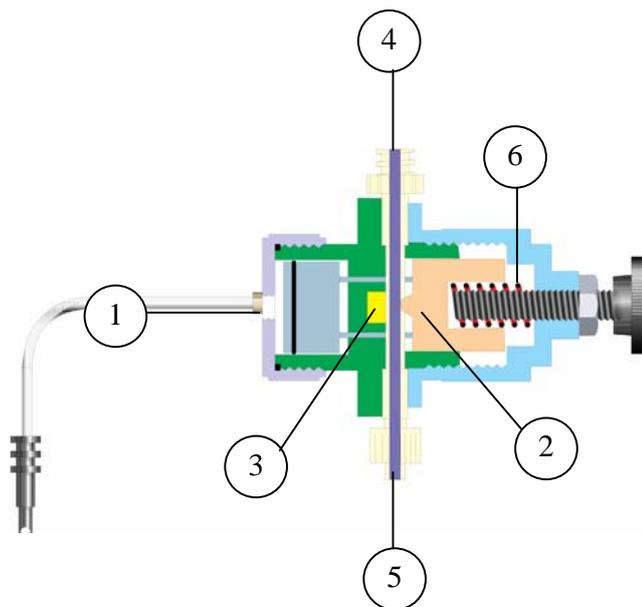


Figura 2.0

5. ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Fare riferimento alla figura 3.0

1. Installare un nuovo tubo a pressione nella valvola seguendo le istruzioni riportate nella sezione 6 "Sostituzione del tubo a pressione" a pagina 8.
2. All'occorrenza, la valvola può essere fissata con la staffa fornita in dotazione.
3. Collegare il tubo di alimentazione del fluido alla porta d'ingresso della valvola (1).
4. Collegare il tubo dell'aria di comando della valvola alla relativa porta d'ingresso (2).
5. Collegare il tubo dell'aria ad una centralina di controllo approvata a tal fine.
6. Impostare la pressione del serbatoio del fluido. Non superare 4,1 bar (60 psi).
7. Controllare la tenuta di tutti i collegamenti.
8. Posizionare un contenitore sotto l'uscita della valvola ed attivare quest'ultima fino a quando il fluido fluisce uniformemente.
9. Connettere un ugello adeguato al raccordo d'uscita luer-lock (3).

La quantità di fluido che fluisce attraverso la valvola è determinata:

- dalla regolazione del flusso. Ruotare la vite di regolazione (4) in senso antiorario per incrementare il flusso ed in senso orario per diminuirlo;
- dal tempo di attuazione, impostabile dalla centralina (tempo di apertura della valvola);
- dalla pressione del fluido nel serbatoio;
- dalle dimensioni dell'ugello.

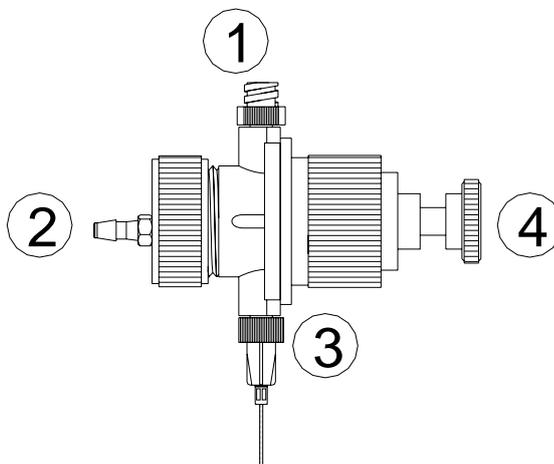


Figura 3.0

6. INSTALLAZIONE TIPICA DEL SISTEMA

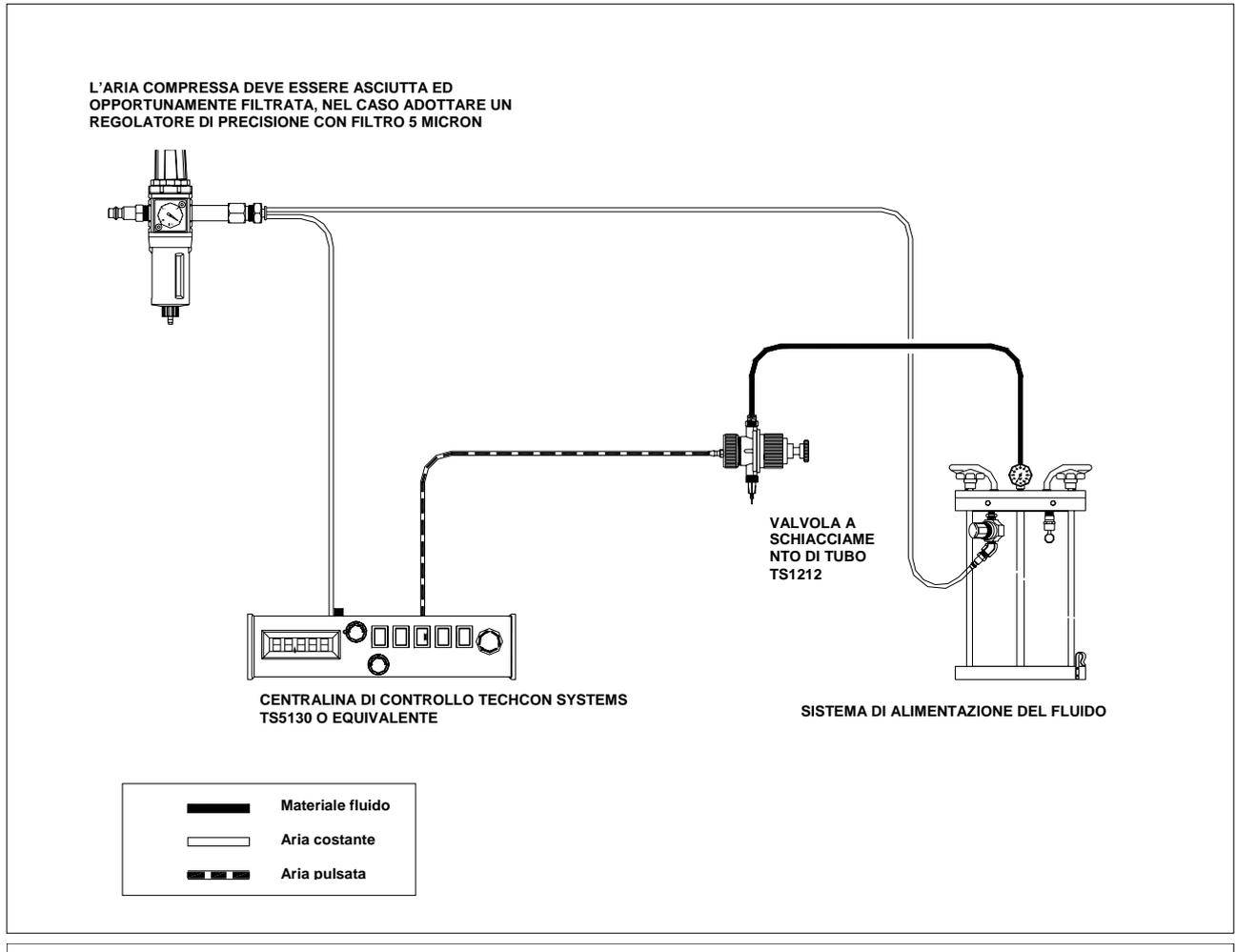


Figura 4.0

7. LOCALIZZAZIONE GUASTI

PROBLEMA	POSSIBILE CAUSA	CORREZIONE
Manca flusso di fluido	La pressione del fluido è troppo bassa	Aumentare la pressione del fluido
	La pressione di comando è troppo bassa	Aumentare la pressione dell'aria a 2,1 bar (30 psi)
	L'ugello è ostruito o danneggiato	Sostituire l'ugello
	Presenza di fluido indurito nel tubo a pressione	Sostituire con un tubo nuovo
	La ghiera di regolazione della corsa è chiusa	Aprire la ghiera girandola in senso antiorario
Flusso irregolare del fluido	Pressione del fluido fluttuante	Rendere costante la pressione del fluido
	La pressione di comando della valvola è troppo bassa	Aumentare la pressione di comando della valvola a 3,4 bar (50 psi)
	Il tempo di apertura della valvola non è costante	Controllare e fare in modo che la centralina di controllo assicuri un'erogazione costante
	Aria intrappolata nel circuito del fluido	Spurgare la valvola
Diminuzione del flusso del fluido	Il tubo a pressione ha perso flessibilità	Sostituire con un tubo nuovo
Perdita temporanea di fluido dopo la chiusura della valvola	Presenza di aria intrappolata nel fluido o all'uscita della valvola	Spurgare la valvola
Gocciolamento costante	Il tubo a pressione non è correttamente installato	Installare di nuovo il tubo seguendo le istruzioni

8. SOSTITUZIONE DEL TUBO A PINZETTA

ATTENZIONE: accertarsi che la pressione del fluido sia scaricata prima di smontare la valvola.

Fare riferimento alla figura 5.0

- 1) Scaricare la pressione del fluido.
- 2) Scollegare il tubo del fluido.
- 3) Scollegare il tubo flessibile dell'aria di comando della valvola.
- 4) Togliere il cappuccio della valvola (1), la molla (6) e lo stantuffo d'intercettazione (5).
- 5) Premendo le due estremità del tubo a pressione (2) farle uscire dalle scanalature del corpo della valvola (3).
- 6) Tenendo il tubo per il raccordo femmina luer-lock estrarlo dal corpo della valvola.
- 7) Smaltire il tubo a pressione usato in un contenitore per rifiuti adeguato.
- 8) Installare un tubo a pinzetta nuovo inserendo il raccordo femmina del tubo stesso attraverso il corpo della valvola.
- 9) Far scattare le due estremità del tubo a pressione in posizione nella scanalatura del corpo della valvola.
- 10) Installare di nuovo lo stantuffo d'intercettazione, la molla e la flangia.

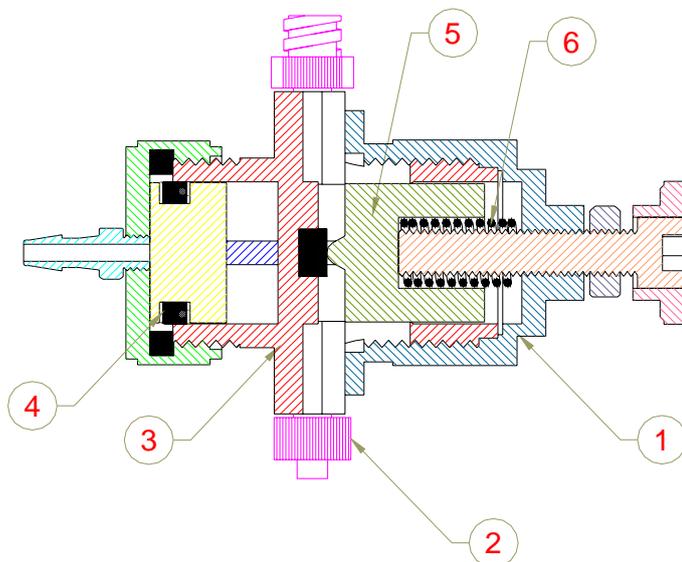
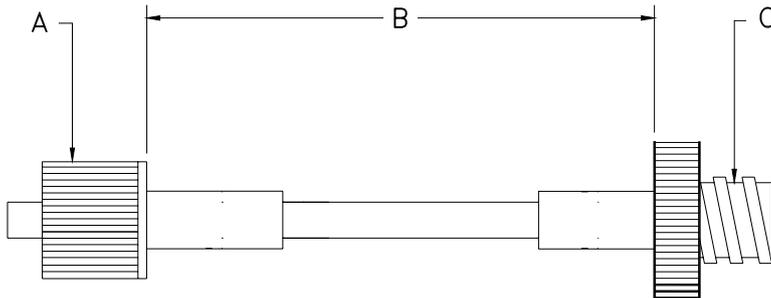


Figura 5.0

9. RICAMBI ED ACCESSORI

9.1 RICAMBI:



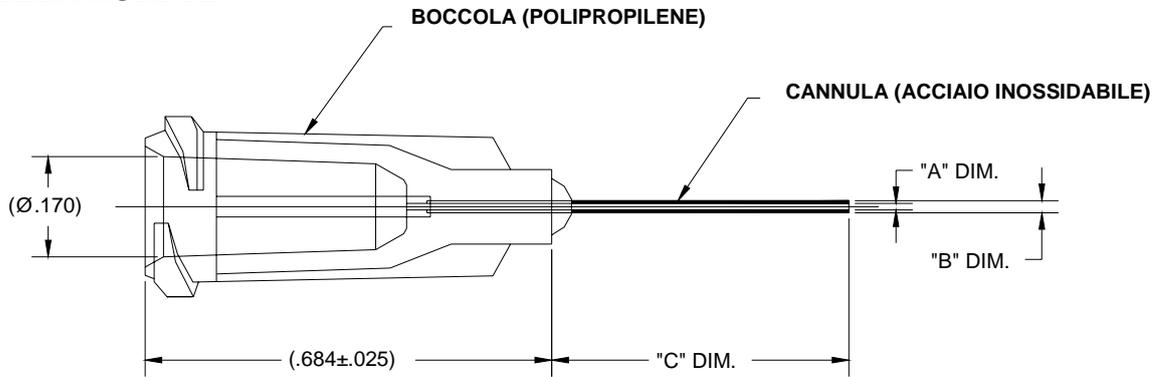
CODICE ARTICOLO	RACCORDO A	LUNGHEZZA B IN MM (POLL)	RACCORDO C	D.I. TUBO IN MM(POLL)	MATERIALE
1212-004-000PK	MASCHIO	44,5 (1.75)	FEMMINA	1,78 (0.07)	LDPE NATURALE
1212-004-002PK	MASCHIO	44,5 (1.75)	FEMMINA	2,54 (0.100)	LDPE NATURALE
1212-004-002BPK	MASCHIO	44,5 (1.75)	FEMMINA	2,54 (0.100)	LDPE NERO
1212-004-100PK	MASCHIO	48,26 (1.90)	FEMMINA	3,18 (0.125)	POLIURETANO NATURALE
1212-004-200PK	MASCHIO	48,26 (1.90)	MASCHIO	3,18 (0.125)	POLIURETANO NATURALE
1212-004-100BPK	MASCHIO	48,26 (1.90)	FEMMINA	3,18 (0.125)	POLIURETANO NERO

9.2 ACCESSORI

Kit stazione di lavoro a banco:

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE
918-033-000	Supporto master
918-000-012	Morsetto per asta
1212-000-008	Asta di supporto
	(Questi tre componenti sono necessari per realizzare una stazione di lavoro a banco)

TABELLA AGHI TE



CODICE ARTICOLO	BOCCOLA COLORATA	CALIBRO	DIM. "C"	DIM. Ø "A"	DIM. Ø "B"
TE714050	VERDE OLIVA	14	1/2"	0.0610/0.0650	0.0820/0.0840
TE714100		14	1.0"	0.0610/0.0650	0.0820/0.0840
TE714150		14	1-1/2"	0.0610/0.0650	0.0820/0.0840
TE715050	AMBRA	15	1/2"	0.0525/0.0555	0.0715/0.0725
TE715100		15	1.0"	0.0525/0.0555	0.0715/0.0725
TE715150		15	1-1/2"	0.0525/0.0555	0.0715/0.0725
TE718050	VERDE	18	1/2"	0.0315/0.0345	0.0495/0.0505
TE718100		18	1.0"	0.0315/0.0345	0.0495/0.0505
TE718150		18	1-1/2"	0.0315/0.0345	0.0495/0.0505
TE720050	ROSA	20	1/2"	0.0230/0.0245	0.0355/0.0360
TE720100		20	1.0"	0.0230/0.0245	0.0355/0.0360
TE720150		20	1-1/2"	0.0230/0.0245	0.0355/0.0360
TE721050	VIOLA	21	1/2"	0.0195/0.0210	0.0320/0.0325
TE721100		21	1.0"	0.0195/0.0210	0.0320/0.0325
TE721150		21	1-1/2"	0.0195/0.0210	0.0320/0.0325
TE722050	BLU	22	1/2"	0.0155/0.0170	0.0280/0.0285
TE722100		22	1.0"	0.0155/0.0170	0.0280/0.0285
TE722150		22	1-1/2"	0.0155/0.0170	0.0280/0.0285
TE723050	ARANCIO	23	1/2"	0.0125/0.0140	0.0250/0.0255
TE723100		23	1.0"	0.0125/0.0140	0.0250/0.0255
TE723150		23	1-1/2"	0.0125/0.0140	0.0250/0.0255
TE725050	ROSSO	25	1/2"	0.0095/0.0110	0.0200/0.0205
TE725100		25	1.0"	0.0095/0.0110	0.0200/0.0205
TE725150		25	1-1/2"	0.0095/0.0110	0.0200/0.0205
TE727025	TRASPARENTE	27	1/4"	0.0075/0.0090	0.0160/0.0165
TE727050		27	1/2"	0.0075/0.0090	0.0160/0.0165
TE730025	LAVANDA	30	1/4"	0.0055/0.0070	0.0120/0.0125
TE730050		30	1/2"	0.0055/0.0070	0.0120/0.0125
TE732025	GIALLO	32	1/4"	0.0035/0.0050	0.0090/0.0095

10. GARANZIA LIMITATA

Il produttore garantisce all'acquirente iniziale per un periodo di un (1) anno dalla data d'acquisto che il prodotto in oggetto è esente da difetti materiali e di lavorazione. Il prodotto, tuttavia, non è garantito contro danni derivanti da uso improprio, negligenza, incidenti ed errate installazioni o istruzioni. Pertanto la casa produttrice provvederà alla riparazione o sostituzione (a propria discrezione) gratuita di qualsiasi componente del dispositivo che risulti essere difettoso una volta restituito alla fabbrica "IN PORTO FRANCO" durante il periodo di garanzia. In nessun caso la casa produttrice dovrà far fronte a responsabilità ed obblighi derivanti dalla presente garanzia per importi superiori al prezzo d'acquisto del dispositivo. La presente garanzia è valida solamente se il prodotto difettoso viene restituito nella sua interezza e senza danni fisici. La responsabilità della casa produttrice definita in questi termini non può essere modificata o ampliata in alcun modo se non tramite dichiarazione scritta controfirmata da un dirigente della società. In nessun caso la casa produttrice sarà responsabile di danni indiretti o accidentali. Eventuali prodotti difettosi potranno essere rispediti alla fabbrica solo con l'autorizzazione scritta preventiva della Techcon Systems.

La casa produttrice si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche al prodotto senza preavviso.