

Informazioni generali

1. I deceleratori, i freni idraulici, i regolatori di velocità e le cerniere ammortizzate non possono essere saldati, verniciati oppure dotati di morsetti. I prodotti devono essere protetti dalle impurità, dai liquidi e dall'aria compressa. Forme di esecuzione speciali sono disponibili per questi casi di impiego.
2. I deceleratori, i freni idraulici e i regolatori di velocità devono essere montati esclusivamente per mezzo dei dispositivi di fissaggio indicati nel catalogo.
3. Se più deceleratori, freni idraulici, regolatori di velocità o cerniere ammortizzate vengono impiegati parallelamente, le grandezze costruttive ed i gradi di durezza utilizzati (o le regolazioni impostate) devono corrispondere. I carichi devono essere ripartiti in modo uniforme.
4. Se i deceleratori vengono impiegati come fermi di emergenza, deve essere montato un dispositivo di arresto meccanico esterno fisso.
5. Se lo smorzamento si rivela insufficiente, si prega di rivolgersi alla Weforma oppure alla Filiale o alla rappresentanza competente.
6. Per ulteriori informazioni tecniche sulle singole serie costruttive o sui singoli modelli, consultare il nostro catalogo sul sito web www.weforma.com.

Mega-Line: WE-M, WEB-M

Installazione

1. Installare i deceleratori per mezzo degli accessori indicati nel catalogo e fissarli per mezzo di un controdado. Per quanto riguarda le taglie fino a 1,0, la vite di regolazione si trova sulla base del corpo. Nel caso delle taglie a partire da 1,25, la regolazione può avvenire sia per mezzo dell'esagono cavo situato anch'esso sulla base del corpo, che tramite l'anello di regolazione che si trova dal lato dello stelo.

Regolazione

1. **La regolazione non può avvenire quando il deceleratore è azionato oppure nel corso del suo funzionamento.**
2. Posizionare la ghiera di regolazione sulla posizione media di durezza. Se la velocità d'urto è superiore a 0,8 m/s, la regolazione deve iniziare con il valore "0". La regolazione del grado di durezza deve avvenire gradualmente, poiché in caso contrario potrebbero verificarsi danneggiamenti del deceleratore. Non portarsi nella posizione terminale in condizioni di pieno carico.
3. Se, nel corso del funzionamento di prova, la decelerazione non è sufficiente, aumentare lo smorzamento regolando sul valore immediatamente più alto. Lo smorzamento massimo viene raggiunto rispettivamente in corrispondenza del numero massimo della scala. Se la massa colpisce troppo duramente il deceleratore (con o senza testina d'urto), ridurre lo smorzamento ruotando la vite di regolazione sul valore immediatamente più basso. Lo smorzamento minimo viene raggiunto sulla posizione corrispondente alla cifra "0".
4. Fissare la regolazione impostata per mezzo di un grano di bloccaggio. Per quanto riguarda le taglie comprese da 0,25 a 1,0, il grano di bloccaggio si trova all'interno della ghiera di regolazione. Nella fornitura è compresa una chiave a testa esagonale per il grano. A partire dalla taglia 1,25 il grano di bloccaggio si trova sulle superfici piane vicino alla regolazione anteriore (lato stelo).

Mega-Line: WS-M, WP-M, WSB-M, WPB-M, WM-SK

Installazione

1. Installare i deceleratori industriali e fissarli in modo che non possano staccarsi per mezzo degli accessori indicati nel catalogo.

Regolazione

1. In occasione dell'esecuzione del funzionamento di prova è necessario tenere conto dei dati tecnici di progettazione. La modifica dei parametri (per esempio la riduzione della velocità) può provocare uno smorzamento insufficiente oppure il danneggiamento del deceleratore.
2. Se, nel corso del funzionamento di prova, la massa va a fine corsa e colpisce troppo duramente la battuta di arresto del deceleratore, scegliere la taglia di durezza immediatamente superiore. Se invece la massa colpisce troppo duramente il deceleratore (con o senza testina d'urto), scegliere la taglia di durezza immediatamente inferiore. Se non si raggiungono risultati di smorzamento sufficienti né usando la taglia più dura, né impiegando quella più morbida, si prega di rivolgersi alla Weforma.

WM-Z; ZG; ZE; ZD

1. I freni idraulici delle serie WM-Z, WM-ZE e WM-ZG sono regolabili continuamente su tutto il settore di smorzamento.
2. Posizione di installazione: WM-Z solo verticale, con tolleranza di +/- 30° rispetto all'asse. WM-ZG/ZD/ZE, a piacere.
3. Sulle posizioni terminali dei freni idraulici devono essere impiegati dispositivi di arresto fissi situati a 1-1,5 mm dalla fine della corsa.
4. Per i modelli WM-Z, il 20% della corsa è senza decelerazione. I modelli WM-ZG hanno la decelerazione lungo tutta la corsa.
5. La regolazione può provocare una modifica della lunghezza complessiva fino a 8 mm.
6. I freni idraulici della serie WM-ZD possono essere sottoposti a carichi solo in alternanza.
7. Prima di aprire i freni idraulici della serie WM-ZG, è necessario scaricare la pressione interna.
8. Non portarsi nella posizione terminale in condizioni di pieno carico.

Regolazione

- Per mezzo della rotazione dell'asta dello stelo, far scattare la posizione di quest'ultima nella posizione terminale.
- La regolazione dello smorzamento avviene tramite rotazione in senso orario o antiorario:
- regolazione morbida = rotazione in senso antiorario
- regolazione dura = rotazione in senso orario

Eccezione: WM-Z/ZG 1 – Forma di esecuzione B (trazione)
regolazione morbida = rotazione in senso orario / regolazione dura = rotazione in senso antiorario

WRD

1. Fissare le cerniere ammortizzate sulle superfici e sui fori appositamente previsti.
2. La temperatura di impiego deve essere compresa tra 0 e 50 °C.
3. In nessun caso le cerniere ammortizzate possono essere sottoposte a carichi statici o essere fissate per mezzo di procedimenti termici.
4. Le cerniere ammortizzate non sono idonee per essere impiegate in settori in cui agiscono sostanze aggressive.

Regolazione

1. Se, nel corso del funzionamento di prova, la massa colpisce troppo duramente la posizione terminale, per quanto riguarda le serie WRD 16, WRD 18, WRD 19, WRD 30, WRD 34 e WRD 40, deve essere selezionata la taglia con il momento di coppia immediatamente superiore. Nel caso in cui la massa non raggiunge la posizione terminale oppure se il periodo di ritardo è eccessivamente lungo, si seleziona la taglia con il momento di coppia immediatamente inferiore. Le serie costruttive WRD 22 e WRD 23 sono regolabili. Se, nel corso del funzionamento di prova, la massa colpisce troppo duramente la posizione terminale, aumentare lo smorzamento ruotando la vite in direzione del segno „+“. Se la massa non raggiunge la posizione terminale o se il periodo di ritardo è eccessivamente lungo, ruotare la vite in direzione del segno „-“. Se viene raggiunta una posizione terminale senza ottenere risultati soddisfacenti, procedere come descritto per quanto riguarda le serie costruttive WRD 16 ecc.
2. Le cerniere ammortizzate non possono essere sottoposte a carichi superiori rispetto agli angoli di apertura indicati nel catalogo.

WM-V / WM-VD

Installazione

1. Fissare i regolatori di velocità della serie WM-V per mezzo della flangia rettangolare e bloccarli in modo che non possano spostarsi, utilizzando l'anello di sicurezza compreso nella fornitura. Per quanto riguarda la forma di esecuzione con filettatura esterna, bloccarli per mezzo dei controdadi compresi nella fornitura. Fissare negli appositi fori i regolatori di velocità a doppio effetto della serie WM-VD.
2. Per quanto riguarda la serie WM-V, deve essere impiegato un dispositivo di arresto fisso situato a 1-1,5 mm prima della fine della corsa. La serie WM-VD necessita di un dispositivo di arresto fisso prima della fine della corsa su entrambe le posizioni terminali.
3. I regolatori di velocità della serie WM-V sono regolabili continuamente su tutto il settore di smorzamento. I regolatori di velocità della serie WM-VD sono regolabili continuamente su tutto il settore di smorzamento. A seconda della forma di esecuzione selezionata, lo smorzamento avviene in compressione (A), estensione (B) o in entrambe le direzioni (C).

Regolazione

1. La regolazione del grado di durezza deve avvenire gradualmente, poiché in caso contrario potrebbero verificarsi danneggiamenti dei regolatori di velocità.
2. **WM-V (a effetto semplice):** posizionare la vite di regolazione in corrispondenza del valore di smorzamento medio. Se lo smorzamento risulta essere troppo debole, aumentare continuamente lo smorzamento ruotando la vite di regolazione in senso orario (al massimo fino a "30"). Se lo smorzamento è troppo forte, ridurre lo smorzamento ruotando la vite di regolazione in senso antiorario (al massimo fino a "0").

WM-VD (a doppio effetto): la vite di regolazione situata sul lato inferiore serve a regolare l'estensione e la vite di regolazione situata sul lato dell'asta dello stelo serve a regolare la compressione. In occasione dell'installazione, posizionare la vite di regolazione in corrispondenza del valore di smorzamento medio. Se lo smorzamento risulta essere troppo debole, aumentare continuamente lo smorzamento ruotando la vite di regolazione in corrispondenza del valore immediatamente maggiore (al massimo fino a "8"). Se lo smorzamento è troppo forte, ridurre lo smorzamento ruotando la vite di regolazione in corrispondenza del valore immediatamente inferiore (al massimo fino a "0").

3. Non portarsi nella posizione terminale in condizioni di pieno carico.
4. **WM-VD:** fissare le viti di regolazione per mezzo delle viti filettate di arresto. Nella fornitura è compresa una chiave a testa esagonale. **WM-V:** una volta trovata la giusta regolazione della serie WM-V, non è necessario procedere ad ulteriori fissaggi.

Weforma Dämpfungstechnik GmbH • Werther Str. 44 • D-52224 Stolberg (Rhd.)

Tel: +49 (0) 2402 / 98 92 0 • Fax: +49 (0) 2402 / 98 92 20 • Email: info@weforma.com • www.weforma.com