



**CHIERICI TITO s.r.l.**

---

Via Palazzeschi 13/A, 42122 Bagno di Reggio Emilia

**CT – KIT TRAVASO**  
**(220 V – 12 V)**

**ISTRUZIONI PER L'USO**

Direttiva Macchine 2006/42/CE

Rev. 3 del 22/10/2013



*LEGGERE ATTENTAMENTE LE INFORMAZIONI CONTENUTE NEL PRESENTE  
MANUALE PRIMA DELL'UTILIZZO DELLA MACCHINA ED ATTENERSI  
SCRUPOLOSAMENTE ALLE INDICAZIONI IN ESSO CONTENUTE*

CHIERICI TITO s.r.l. – Via Palazzeschi, 13/A - 42122 Bagno di Reggio Emilia		
Direttiva Macchine <b>2006/42/CE</b>	CT – KIT TRAVASO	Rev 3 del 22/10/2013
	ISTRUZIONI PER L'USO	Pag. 2 di 9

## SOMMARIO

<b>1 DESCRIZIONE CT – KIT TRAVASO.....</b>	<b>3</b>
1.1 MODELLI E CARATTERISTICHE .....	3
1.2 DIRETTIVE CE E MARCATURA .....	4
1.3 DESTINAZIONE D'USO .....	5
<b>2 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO .....</b>	<b>5</b>
<b>3 INSTALLAZIONE .....</b>	<b>5</b>
3.1 CONTROLLI PRELIMINARI .....	5
3.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI.....	5
3.3 USO DELL'ELETTROPOMPA.....	5
<b>4 CONTALITRI MECCANICO CT-80 .....</b>	<b>6</b>
4.1 FUNZIONAMENTO .....	6
4.2 PARTI DI RICAMBIO - CONTALITRI MECCANICO CT-80.....	7
<b>5 PISTOLA AUTOMATICA – FUNZIONAMENTO .....</b>	<b>8</b>
<b>6 MANUTENZIONE .....</b>	<b>8</b>
6.1 MANUTENZIONE ELETTROPOMPE .....	8
6.2 PROBLEMI E SOLUZIONI - ELETTROPOMPE .....	8
6.3 MANUTENZIONE CONTALITRI CT-80 .....	9
6.4 MANUTENZIONE PISTOLA.....	9
<b>7 SMALTIMENTO .....</b>	<b>9</b>
7.1 SMALTIMENTO DELL' ELETTROPOMPA .....	9

## 1 DESCRIZIONE CT – KIT TRAVASO

Il CT-KIT TRAVASO è realizzato in 5 diversi modelli ed costituito dalle seguenti parti principali:

- ⇒ Elettropompa (motore elettrico + pompa) (vedi manuale d'uso nella confezione)
- ⇒ Contalitri
- ⇒ Pistola erogatrice
- ⇒ Accessori (tubo per gasolio, fascette, filtro aspirazione)

### 1.1 MODELLI E CARATTERISTICHE

CT-KIT-TRAVASO - TURTLE - 220V - 60 l/min

	Codice	Tipo Carteratura	Massa
	15.0500.26	Chiuso	17000 g
Volt		220	
Portata		60 l/min	
Elettropompa		PANTHER 56	
Pistola		Automatica 60 l/min	
Tubo gomma nero per gasolio		4 m	
Filtro Aspirazione		Ottone con valvola non ritorno	
Accessori		3 ptgm + 4 fascette	

Nota: fornito con la sola pistola automatica 60/min

CT-KIT-TRAVASO 220V Mobile - 60 l/min

	Codice	Tipo Carteratura	Tipo Pistola	Massa
	15.0500.01	Mobile	PAL80 allum.	15700 g
	15.0500.05	Mobile	Automatica 60 l/min	16700 g
Volt			220	
Portata			60 l/min	
Elettropompa			PANTHER 56	
Tubo gomma nero per gasolio			4 m	
Filtro Aspirazione			Ottone con valvola non ritorno	
Accessori			3 ptgm + 4 fascette	

Nota: fornito con le pistole: Pistola PAL80 in alluminio - Pistola automatica 60l/min

CT-KIT-TRAVASO 220V Murale - 60 l/min

	Codice	Tipo Carteratura	Massa
	15.0500.04	Murale	13700 g
Volt		220	
Portata		60 l/min	
Elettropompa		PANTHER 56	
Pistola		PAL80 allum.	
Tubo gomma nero per gasolio		4 m	
Filtro Aspirazione		Ottone con valvola non ritorno	
Accessori		3 ptgm + 4 fascette	

Nota: fornito con la sola pistola PAL80 in alluminio

## CT-KIT-TRAVASO 12V Mobile - 40 l/min



Codice	Tipo Carteratura	Massa
15.0551.01	Mobile	12200 g
Volt	12	
Portata	40 l/min	
Elettropompa	BY PASS 3000	
Pistola	PAL80 allum.	
Tubo gomma nero per gasolio	4 m	
Filtro Aspirazione	Ottone con valvola non ritorno	
Accessori	3 ptgm + 4 fascette	

Nota: fornito con la sola pistola PAL80 in alluminio

## CT-KIT-TRAVASO 12V Murale - 40 l/min



Codice	Tipo Carteratura	Massa
15.0551.02	Murale	10200 g
Volt	12	
Portata	40 l/min	
Elettropompa	BY PASS 3000	
Pistola	PAL80 allum.	
Tubo gomma nero per gasolio	4 m	
Filtro Aspirazione	Ottone con valvola non ritorno	
Accessori	3 ptgm + 4 fascette	

Nota: fornito con la sola pistola PAL80 in alluminio



Consultare le istruzioni per l'uso prime di utilizzare il CT-KIT TRAVASO

## 1.2 DIRETTIVE CE E MARCATURA

CT – KIT TRAVASO è realizzato conformemente alle disposizioni della:

⇒ Direttiva macchine **2006/42/CE** ;

è anche conforme alle disposizioni delle seguenti direttive:

⇒ Direttiva Bassa Tensione (solo modelli 220 V): 2006/95/CE

⇒ Direttiva EMC: 2004/108/CE

CT – KIT TRAVASO è dotato di marcatura CE in conformità alla Direttiva **2006/42/CE** in materia di macchine, punto 1.7.3 Allegato 1 e Allegato 3. Di seguito si riportano le informazioni e i marchi presenti sulla targa.

- Marchio
- Dati e indirizzo costruttore
- Tipo macchina
- N° matricola
- Anno di costruzione



Non effettuare interventi o modifiche al CT-KIT TRAVASO. Tali modifiche possono invalidare la validità della marcatura CE e la dichiarazione di conformità..

CHIERICI TITO s.r.l. – Via Palazzeschi, 13/A - 42122 Bagno di Reggio Emilia		
Direttiva Macchine <b>2006/42/CE</b>	CT – KIT TRAVASO	Rev 3 del 22/10/2013
	ISTRUZIONI PER L'USO	Pag. 5 di 9

### 1.3 DESTINAZIONE D'USO

Il CT-KIT TRAVASO è destinato alle operazioni di travaso di gasolio, normalmente da un contenitore fisso (cisterna) a uno mobile (serbatoio).

#### FLUIDI AMMESSI:

GASOLIO a VISCOSITA' da 2 a 5,35 cSt (a temperatura 37,8°C), con punto di infiammabilità minimo (PM): 55°C

## 2 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO

Dato il limitato peso e dimensione delle pompe (paragrafo 1.1) la movimentazione del CT KIT TRAVASO non richiede l'uso di mezzi di sollevamento. Prima della spedizione il KIT viene accuratamente imballato. Controllare l'imballo al ricevimento e immagazzinare in luogo asciutto.

## 3 INSTALLAZIONE

### 3.1 CONTROLLI PRELIMINARI

Controllare che il KIT non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

Pulire con cura le bocche di aspirazione e mandata rimuovendo eventuale polvere o materiale d'imballo residuo.

Assicurarsi che l'albero motore ruoti liberamente.

Controllare che i dati elettrici corrispondano con quelli indicati in targhetta.



**Attenzione! I motori non sono di tipo antideflagrante. non installare dove possono essere presenti vapori infiammabili.**

### 3.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

Prima del collegamento accertarsi che le tubazioni e il serbatoio di aspirazione siano privi di scorie o residui di filettatura che potrebbero danneggiare la pompa e gli accessori. Prima di collegare la tubazione di mandata riempire parzialmente il corpo pompa con gasolio per facilitare l'adescamento.

In caso di utilizzo di giunti di collegamento a filettatura conica adeguare la forza di serraggio per evitare danni alle bocche filettate delle pompe.

TUBAZIONE DI ASPIRAZIONE	TUBAZIONE DI MANDATA
Diametri nominali minimi raccomandati: ¾ "	Diametri nominali raccomandati: ¾ "
Pressione nominale raccomandata: 10 bar	Pressione nominale raccomandata: 10 bar
Utilizzare tubazioni adatta a funzionamento in depressione	

### 3.3 USO DELL'ELETTROPOMPA

Prima di avviare l'elettropompa consultare il manuale d'uso presente nella confezione.

**4 CONTALITRI MECCANICO CT-80****4.1 FUNZIONAMENTO**

Il CT-80 è un contalitri volumetrico meccanico a disco oscillante realizzato per una precisa misurazione nel travaso di gasolio e altri liquidi compatibili col materiale di costruzione.

**DATI TECNICI**

Meccanismo	Disco Oscillante
Portata	Da 20 a 80 (5+21 GpM) litri/min
Pressione di utilizzo	Da 0,1 a 3,5 (1,45+50 psi) bar
Temperatura di funzionamento	-10 + 50 (+14 + 122°F) °C
Perdita di carico (a 80 l/min x gasolio)	0,3 (4,3S psi) bar
Precisione dopo calibrazione	1 %
Indicatore parziale	Max 999 (99,9 / 10 Gal.) litri
Indicatore totalizzatore	Max 999999 (99999,9 i 10 Gal.) litri
Risoluzione	0,1 (0,1 / 10 Gal.) litri
Connessioni	1", (BSp/NPT)* %" (BSp/NPT)
Peso	1" 1,3S -3/4, 1,45 Kg
Dimens. imballo (vers. Vertic.)	210x141x146 mm
Dimens. imballo (vers. Orizz.)	210x190x140 mm

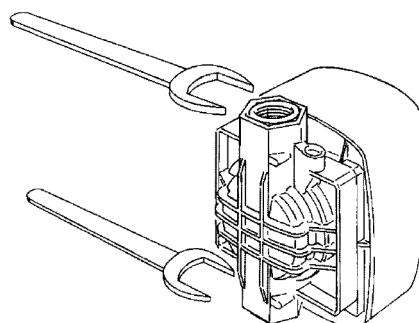
**USO**

Può essere usato sia su impianti gravitazionali che su circuiti con pompe elettriche o manuali dotate di by-pass. Una volta installato e eventualmente calibrato, il contalitri è pronto per l'impiego. Per l'azzeramento del contatore parziale, ruotare la manopola di reset in senso orario. L'indicatore totalizzatore non può essere azzerato in alcun modo. Si sconsiglia l'uso del CT80 in superfici che per la loro esposizione ai raggi solari possono registrare temperature superiori a quelle consigliate. Per un corretto funzionamento del contalitri se ne raccomanda l'uso abbinato ad un filtro.

**INSTALLAZIONE**

Costruito per funzionare a pressioni massime di 3,5 bar (50 psi), deve essere montato in modo da non aspirare aria né liquidi non filtrati. Il flusso del liquido da travasare deve seguire il senso delle due frecce direzionali poste in rilievo sulla parte posteriore del contalitri. Come mostrato in figura 1 è possibile ruotare l'entrata nella posizione ritenuta più opportuna, dopo aver svitato le 4 viti di fermo (N° 20 esplosi). Esistendo la possibilità che sull'impianto si generino sovrappressioni, è consigliabile posizionare sulla pompa una valvola di sovrappressione tarata a 4 bar (57 psi). In caso di impianti funzionanti senza pompe cioè a caduta è necessario, per un corretto funzionamento, un dislivello di almeno 1 metro fra l'uscita del serbatoio e la pistola erogatrice tipo PAL80 o PMP80.

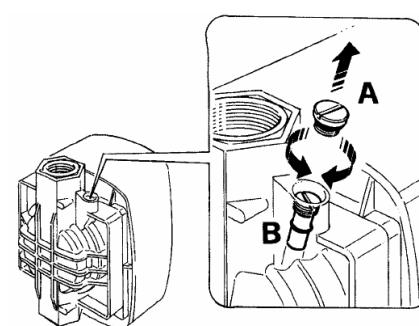
N.B. = Per evitare danneggiamenti e rotture nel corpo in plastica esagonale contenente i raccordi di ingresso e uscita utilizzare esclusivamente una CHIAVE FISSA CH44. (Vedi Figura a lato).

**CALIBRAZIONE**

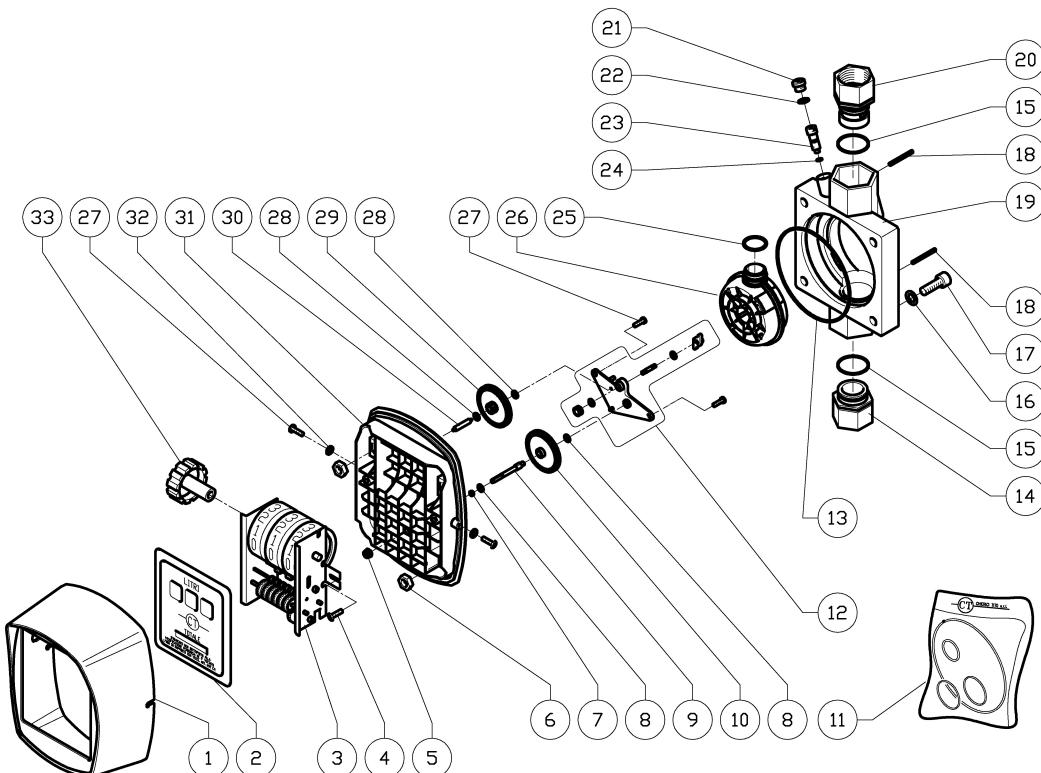
Il contalitri è tarato in fabbrica ad una pressione di 1,5 Bar (21 PSI) travasando gasolio con una portata di circa 70l/min (18,49 GPM). Essendo la pressione di utilizzo un elemento fondamentale per il meccanismo di rilevazione, occorre, qualora si utilizzino pressioni e/o liquidi diversi, ripetere l'operazione di taratura. Una ricalibrazione è necessaria ogni qualvolta il contalitri sia smontato per manutenzione o sia usato per liquidi diversi dal gasolio.

**PROCEDURA DI CALIBRAZIONE:**

1. Svitare il tappo di calibrazione (tappo A in fig. 2).
2. Arrestare il flusso chiudendo la pistola di erogazione senza fermare la pompa.
3. Azzerare l'indicatore parziale.
4. Erogare alla portata alla quale si desidera la migliore precisione travasando in un recipiente tarato di capacità non inferiore a 20 litri (5 Galloni). Confrontare il valore indicato del totalizzatore parziale con quello del recipiente (valore vero): agire sulla vite di regolazione (N° 26 esplosa) in senso orario se inferiore, in senso antiorario se superiore.
5. Ripetere l'operazione 4 finché la misurazione risulta soddisfacente.
6. Avvitare il tappo di calibrazione.



## 4.2 PARTI DI RICAMBIO - CONTALITRI MECCANICO CT-80



POS	CODICE	DENOMINAZIONE	Q
1	13.0005.01	COPERCHIO PORTA SCHERMO	1
2	13.0005.06	SCHERMO FRONTALE CTL "CT"	1
2	13.0005.18	SCHERMO FRONTALE CTL NEUTRO	1
2	13.0005.37	SCHERMO FRONTALE CT US.Gal.	1
3	15.0005.70	APPARECCHIO NUMERATORE	1
4	2.0100.31	VITE AUTO.PR TCCROCE 4,5x16 ZB	2
5	13.0005.11	RUOTA DENTATA CONICA Z 14	1
6	2.0100.07	DADO ESAG.MEDIO 6S M8x6,5 ZB	4
6	2.0100.09	DADO ESAG.MEDIO M8x6,5 INOX A2	4
7	2.0060.23	AN. OR 1,78X3,69 VI 75	1
7	2.0060.69	AN. OR 1,78X3,69 NBR 70	1
8	2.0020.29	ROS.BISEL.AISI 304 D.4,2x9x0,5	2
9	12.0050.09	ALBERO PER RUOTA DENTATA Z 84	1
10	13.0005.13	RUOTA DENTATA Z 84	1
10	13.0005.35	RUOTA DENTATA Z 72 US.Gal.	1
11	99.0005.03	KIT GUARNIZIONI VITON	1
11	99.0005.20	KIT GUARNIZIONI NBR	1
12	99.0005.24	KIT STAFFA CON INGRANAGGI E CAMMA	1
13	2.0060.47	AN. OR 3,53X98,02 VI 75	1
13	2.0060.68	AN. OR 3,53X98,02 NBR 70	1
14	12.0020.12	BOCCOLA ENTRATA 1"GAS OTTONE	1
14	12.0020.13	BOCCOLA ENTRATA 1"NPT OTTONE	1
14	13.0005.27	BOCCOLA ENTRATA 1"GAS PLASTICA	1
14	12.0020.16	BOCCOLA ENTRATA 1"GAS INOX	1
14	12.0020.08	BOCCOLA ENTRATA 3/4"GAS OTTONE	1
14	12.0020.09	BOCCOLA ENTRATA 3/4"NPT OTTONE	1
14	13.0005.25	BOCCOLA ENTRATA 3/4"GAS PLASTICA	1
14	13.0005.33	BOCCOLA ENTRATA 3/4"NPT PLASTICA	1
15	2.0060.46	AN. OR 2,62X25,07 VI 75	2
15	2.0060.17	AN. OR 2,62X25,07 NBR 70	2

POS	CODICE	DENOMINAZIONE	Q
16	2.0020.28	ROS.BISELLATA D.8,4x15x1,5 FE ZB	4
16	2.0020.43	ROS.BISELLATA D.8,4x15x1,5 INOX A2	4
17	2.0100.91	VITE TCEI UNI 5931 8G M8x25 ZB	4
17	2.0100.93	VITE TCEI UNI 5931 M8x25 INOX A2	4
18	2.0020.16	SPINA ELASTICA 3X32 INOX	2
19	13.0005.03	CORPO CONTALITRI	1
20	12.0020.14	BOCCOLA USCITA 1"GAS OTTONE	1
20	12.0020.15	BOCCOLA USCITA 1"NPT OTTONE	1
20	13.0005.28	BOCCOLA USCITA 1"GAS PLASTICA	1
20	12.0020.17	BOCCOLA USCITA 1"GAS INOX	1
20	12.0020.10	BOCCOLA USCITA 3/4"GAS OTTONE	1
20	12.0020.11	BOCCOLA USCITA 3/4"NPT OTTONE	1
20	13.0005.26	BOCCOLA USCITA 3/4"GAS PLASTICA	1
20	13.0005.34	BOCCOLA USCITA 3/4"NPT PLASTICA	1
21	12.0100.02	TAPPO OTTONE SU VITE DI TARATURA	1
21	12.0100.04	TAPPO INOX SU VITE DI TARATURA	1
22	2.0060.48	AN. OR 1,78X9,25 VI 75	1
22	2.0060.14	AN. OR 1,78X9,25 NBR 70	1
23	12.0100.01	VITE DI TARATURA OTTONE	1
23	12.0100.03	VITE DI TARATURA INOX	1
24	2.0060.04	AN. OR 1,78X5,28 VI 75	1
24	2.0060.05	AN. OR 1,78X5,28 NBR 70	1
25	2.0060.49	AN. OR 2,62X20,29 VI 75	1
25	2.0060.70	AN. OR 2,62X20,29 NBR 70	1
26	99.0005.16	GRUPPO CAMERA VOLUMETRICA	1
27	2.0100.33	VITE AUTO.PR TCCROCE 3,5x13 INOX	4
28	2.0020.30	ROSET.BISEL.AISI303 D.2x5x0,35	2
29	13.0005.14	RUOTA DENTATA DOPPIA Z10 – Z67	1
29	13.0005.36	RUOTA DENTATA DOPPIA US.Gal.	1
30	2.0020.11	SPINA CILIND.INOX 2x18 UNI1707	1
31	13.0005.04	FLANGIA INTERMEDIA CONTALITRI	1
32	2.0020.31	ROSETTA UNI 6592 4,3x9x0,8 ZB	2
33	13.0005.05	MANOPOLA AZZERAMENTO CONTALITRI	1



Accompagnare sempre il n° della posizione del ricambio con il codice del prodotto.

**5 PISTOLA AUTOMATICA – FUNZIONAMENTO****MODELLI**

Mod. 2.0370.01	Pistola automatica G60 l/min con raccordo girevole 1" F
Mod. 2.0370.02	Pistola automatica F60 l/min ingresso 3/4" F

**INSTALLAZIONE**

Questa pistola automatica viene fornita pronta per l'uso. Se necessario interporre un leggero strato di sigillante sul raccordo d'entrata. E' consigliato montare sull'impianto un filtro con potere filtrante pari a 50 MESH.

**MODO D'IMPIEGO**

Il meccanismo di chiusura si attiva quando il livello del carburante copre il foro interno del beccuccio all'estremità della pistola. Per attivare il meccanismo di chiusura occorre una pressione non inferiore a 0,5 bar e comunque non superiore a 2 bar. Questa pistola può essere utilizzata con tutte le elettropompe presenti in commercio.

**TRAVASARE MAX 60 L/MIN.****6 MANUTENZIONE****6.1 MANUTENZIONE ELETTROPOMPE**

Le elettropompe sono state progettate e costruite per richiedere una minima manutenzione.

- ⇒ Controllare settimanalmente che i giunti delle tubazioni non siano allentati, per evitare eventuali perdite.
- ⇒ Controllare mensilmente il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità.
- ⇒ Controllare mensilmente e mantenere pulito il filtro della pompa e gli eventuali altri filtri installati.
- ⇒ Controllare mensilmente che i cavi di alimentazione elettrica e la presa a spina siano in buone condizioni.
- ⇒ Elettropompa 12 V: verificare mensilmente la presenza di grasso sulle superfici di contatto tra coperchio e corpo morsettiera.

**6.2 PROBLEMI E SOLUZIONI - ELETTROPOMPE**

Problemi	Possibile causa	Azione correttiva
Il motore non gira	Mancanza di alimentazione	Controllare le connessioni elettriche ed i sistemi di sicurezza
	Rotore bloccato	Controllare possibili danni o ostruzioni agli organi rotanti
	Intervento del moto protettore termico	Attendere il raffreddamento del motore, verificare la ripartenza, ricercare la causa della sovra temperatura
	Problemi al motore	Contattare il Servizio Assistenza
Il motore gira lentamente in fase di avviamento	Bassa tensione di alimentazione	Riportare la tensione nei limiti previsti
Portata bassa o nulla	Basso livello serbatoio di aspirazione	Riempire il serbatoio
	Valvola di fondo bloccata	Pulire e/o sostituire la valvola
	Filtro intasato	Pulire il filtro
	Eccessiva depressione dell'aspirazione	Abbassare la pompa rispetto al livello serbatoio o aumentare la sezione delle tubazioni
	Elevate perdite di carico nel circuito (funzionamento a bypass aperto)	Usare tubazioni più corte o di maggior diametro
	Valvola di bypass bloccata	Smontare la valvola, pulirla e/o sostituirla
	Ingresso d'aria nella pompa o nel tubo di aspirazione	Controllare la tenuta delle connessioni
	Restrizione del tubo in aspirazione	Utilizzare un tubo adatto a lavorare in depressione
	Bassa velocità di rotazione	Controllare la tensione alla pompa, regolare la tensione e/o usare cavi di maggior sezione
Elevata rumorosità della pompa	La tubazione di aspirazione poggia sul fondo del serbatoio	Sollevare la tubazione
	Presenza di cavitazione	Ridurre la depressione all'aspirazione
	Funzionamento irregolare del bypass	Erogare sino a spurgare l'aria presente nel circuito
Perdite dal corpo pompa	Presenza di aria nel gasolio	Verificare connessioni in aspirazione
	Danneggiamento della tenuta	Controllare ed eventualmente sostituire la tenuta meccanica

Direttiva Macchine <b>2006/42/CE</b>	CT – KIT TRAVASO ISTRUZIONI PER L'USO	Rev 3 del 22/10/2013 Pag. 9 di 9
---	--	-------------------------------------

### 6.3 MANUTENZIONE CONTALITRI CT-80

Una corretta installazione e utilizzo rendono non necessaria la manutenzione ordinaria.

Qualora il filtraggio a monte del contalitri non sia adeguato, si può intasare o usurare la camera di misura, a tutto discapito della precisione. Di fronte a tale inconveniente procedere allo smontaggio (da effettuarsi ad opera di un tecnico competente) della camera di misura dopo essersi assicurati che tutto il liquido sia fuoriuscito dal contalitri e dalle tubazioni collegate. In caso di smontaggio ed apertura del contalitri, occorre nel momento del riassemblaggio porre attenzione che la camme del kit staffa con ingranaggi e camma (pos. 12) non sia coincidente con il perno del gruppo camera volumetrica (pos. 26).

Dopo la pulizia e l'eventuale sostituzione di parti ricalibrare il contalitri.

Le operazioni di smontaggio del contalitri vanno effettuate dopo averlo tolto dall'impianto.

#### PROBLEMI CAUSE SOLUZIONI

Precisione insoddisfacente	Calibrazione errata	Ripetere la calibrazione
	Camera di misura sporca/ostruita	Pulire camera di misura
	Presenza di aria nel fluido	Individuare e eliminare perdite in linee di aspirazione o aggiungere valvola di fondo
Bassa portata	Camera di misura bloccata ostruita	Pulire la camera di misura
	Filtro ostruito / sporco	Pulire il filtro

### 6.4 MANUTENZIONE PISTOLA

La pistola non necessita di nessuna manutenzione.

Si consiglia di controllare periodicamente il filtro e di pulirlo se necessario ogni 1000 litri di travaso.

Le possibili cause di mancato funzionamento sono da imputarsi, principalmente, a tre fattori:

- ⇒ Pistola sporca nel foro interno del beccuccio all'estremità della pistola.
- ⇒ Pressione inferiore a 0,5 bar del liquido da travasare (es. travaso di liquidi per caduta).
- ⇒ Portata troppo elevata (max 60 l/min).

## 7 SMALTIMENTO

In caso di demolizione, affidare le diverse parti di cui è composto il KIT a ditte specializzate nello smaltimento e riciclaggio dei rifiuti industriali.

Fare riferimento ai locali regolamenti per un loro corretto smaltimento.

Le parti metalliche, anche vernicate, sono normalmente recuperabili dalle aziende specializzate nel settore della rottamazione dei metalli.

Ulteriori parti, come tubi, guarnizioni in gomma, parti in plastica sono da affidare a ditte specializzate nello specifico settore di smaltimento.

### 7.1 SMALTIMENTO DELL' ELETTROPOMPA

Il produttore dell'elettropompa "PIUSI", codice Reg. AEE IT 08020000000721 .

Il produttore ha aderito ad un sistema collettivo di smaltimento denominato Consorzio REMEDIA con informazioni consultabili nel sito: [www.consorzioremedia.it](http://www.consorzioremedia.it) .



**In caso di manutenzione o demolizione della macchina non disperdere parti inquinante nell'ambiente.**