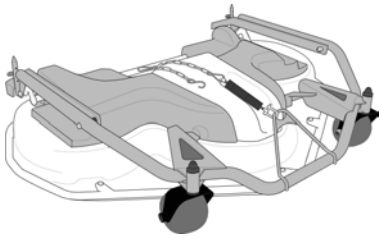
STIGA PARK
2WD

110 Combi Pro

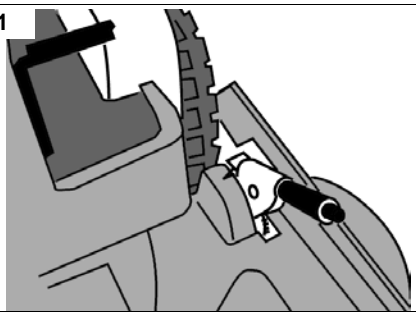
125 Combi Pro



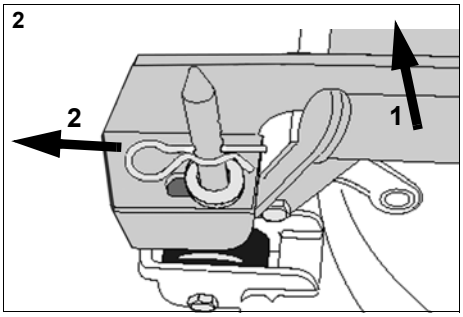
STIGA

8211-0546-02

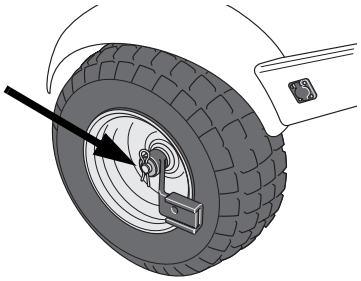
1



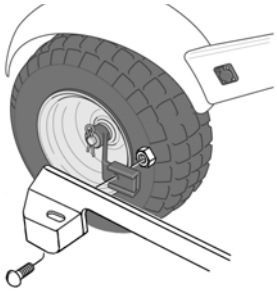
2



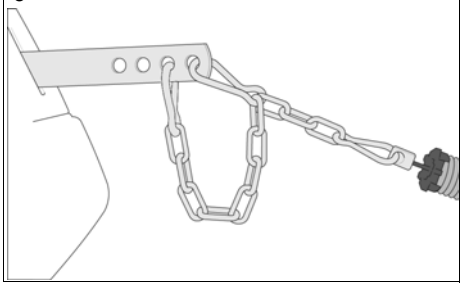
3



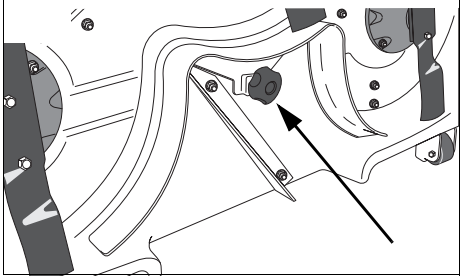
4



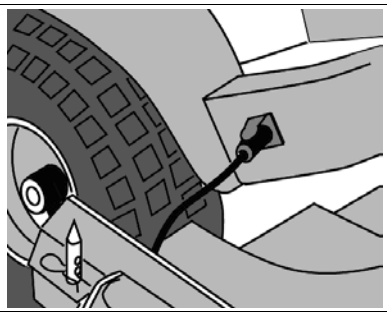
5



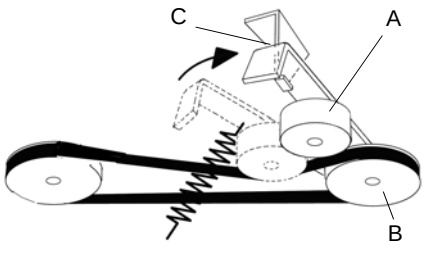
6



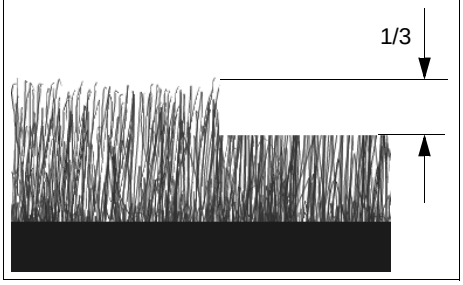
7



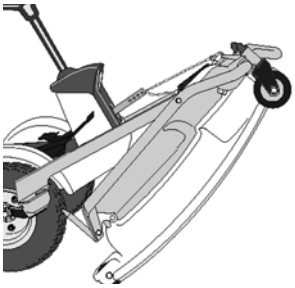
8



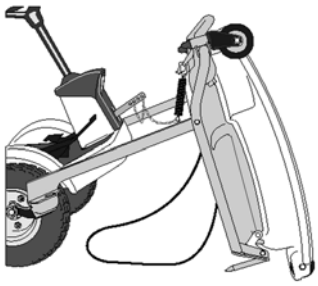
9



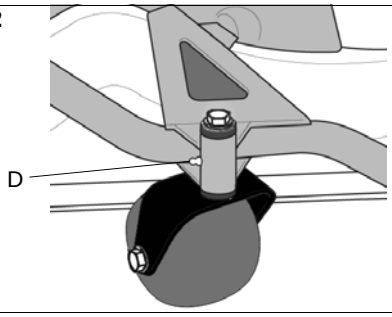
10



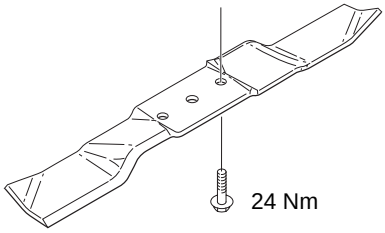
11



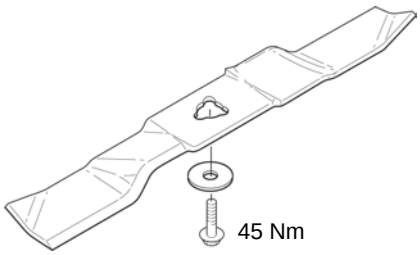
12



13



14



1 GENERALITÀ

Questo simbolo indica un'AVVERTENZA In caso di inosservanza delle istruzioni fornite, è possibile che ne derivino gravi lesioni a persone e/o danni a cose.

Leggere attentamente queste istruzioni per l'uso e le "Norme di sicurezza".

1.1Simboli

Sulla macchina vengono utilizzati i seguenti simboli. La loro funzione è quella di ricordare all'operatore di utilizzarla con l'attenzione e la cautela necessari.

Significato dei simboli

Avvertenza!
Prima di utilizzare la macchina leggere attentamente il manuale di istruzioni e il manuale della sicurezza.

Avvertenza!
Non infilare le mani o i piedi sotto la protezione quando la macchina è in funzione.

Avvertenza!
Fare attenzione a eventuali oggetti sparsi.
Fare attenzione a eventuali persone presenti sul posto.

Attenzione!
Prima di eseguire interventi di riparazione, rimuovere il cavo della candela dalla candela stessa.

1.2 Riferimenti

1.2.1 Figure

Le figure in queste istruzioni per l'uso sono numerate 1, 2, 3, e così via.

I componenti indicati nelle figure sono contrassegnati con le lettere A, B, C, e così via.

Un riferimento al componente E nella figura 5 viene indicato con la dicitura "5:E".

1.2.2 Intestazioni

Le intestazioni in queste istruzioni per l'uso sono numerate come indicato nel seguente esempio: "2.3.2" è un sottotitolo di "2.3" ed è incluso in questa intestazione.

Quando si fa riferimento alle intestazioni, in genere vengono specificati solo i numeri delle stesse. Per esempio: "Vedere 2.3.2".

2 DESCRIZIONE

2.1 Generalità

Il piatto di taglio è destinato a essere utilizzato con macchine Park Stiga, 2 WD.

Il piatto di taglio è disponibile nelle seguenti versioni:

- Con regolazione manuale dell'altezza di taglio.
- Con regolazione elettrica dell'altezza di taglio.

2.2 Comandi

2.2.1 Regolazione dell'altezza di taglio

L'altezza di taglio è regolabile da 25 a 90 mm.

Regolazione elettrica dell'altezza di taglio

L'altezza di taglio è regolabile in modo infinitesimale, attivando l'apposito interruttore sulla macchina.

Regolazione manuale dell'altezza di taglio

L'altezza di taglio è regolabile tra varie posizioni fisse, utilizzando l'apposita leva. Vedere fig. 1.

2.2.2 Inclinazione in avanti

La parte posteriore del piatto di taglio può essere sollevata di 12 mm spostando le due spine di un foro verso il basso, dalla posizione di base. Vedere fig. 2.

2.2.3 Supporto posteriore

La parte posteriore del piatto di taglio è fissata tramite spine, come indicato in fig. 2.

2.2.4 Montaggio del sollevatore attrezzi

Il piano è accoppiato al sollevatore attrezzi tramite una catena e dei ganci a innesto.

Un gancio a innesto serve per la posizione di lavoro e può essere spostato tra le maglie della catena per regolare la forza di sollevamento.

L'altro gancio a innesto è per la posizione di lavaggio.

3 ASSEMBLAGGIO

3.1 Montaggio

1. Posizionare il piatto di taglio davanti alla macchina.
2. Montare i supporti del piatto sulle articolazioni di sterzo della macchina. Vedere fig. 3.
3. Rimuovere le spine e le rondelle da entrambi i lati. Vedere fig. 2.
4. Avvitare i bracci tra loro. Vedere fig. 4.
5. Agganciare il piatto di taglio al sollevatore attrezzi. Vedere fig. 5.

6. Se il piatto è dotato di regolazione elettrica dell'altezza di taglio, collegare il cavo alla presa anteriore destra della macchina. Vedere fig. 7.

3.2 Cinghia

La parte posteriore del piatto di taglio deve poggiare al suolo (non deve essere sollevata o fissata).

Montare la cinghia come segue:

1. Regolare l'altezza di taglio massima.
2. Posizionare la cinghia sulla relativa puleggia della macchina (8:B).
3. Tendere la cinghia tramite il tenditore (8:A). Il tenditore deve essere sul lato sinistro della cinghia guardando dalla posizione del conducente.
4. Sollevare e fissare la parte posteriore del piatto di taglio.
   Per macchne dotate di ruote da 17": montare le rondelle e le spine nel foro superiore. Vedere fig. 2.
   Per macchne dotate di ruote da 16"montare le rondelle e le spine nel foro centrale. Vedere fig. 2.

3.3 Pressione dei pneumatici

Regolare la pressione dei pneumatici come segue:
Anteriore: 0,6 bar (9 psi).
Posteriore: 0,4 bar (6 psi).

4 UTILIZZO DELLA MACCHINA

Controllare che non ci siano corpi estranei come pietre, ecc. nell'erba da tagliare.

4.1 Altezza di taglio

Per ottenere i migliori risultati, tagliare un terzo dell'altezza dell'erba. Ovvero non tagliare 2/3 dell'altezza dell'erba. Vedere fig. 9.

Se l'erba è lunga e deve essere tagliata in maniera significativa, effettuare due tagli utilizzando due altezze di taglio diverse.

Non utilizzare l'altezza di taglio minima se la superficie è accidentata. Le lame potrebbero danneggiarsi urtando la superficie, scalzando lo strato superiore del prato.

4.2 Inclinazione

La parte posteriore del piatto di taglio può essere sollevata in modo da avere un'inclinazione maggiore rispetto a quella offerta dalla regolazione di base. L'inclinazione influisce sui risultati di taglio come segue.

4.2.1 Nessuna ulteriore inclinazione

Quando il piatto si trova in posizione di base, si ottengono i migliori risultati di pacciamatura e una buona dispersione dell'erba tagliata. La regolazione di base è consigliata per una lunghezza normale dell'erba.

4.2.2 Ulteriore inclinazione

Se il piatto di taglio è inclinato in avanti, l'effetto di pacciamatura si riduce migliorando la dispersione dell'erba tagliata.

Si consiglia di inclinare il piatto in avanti in caso di erba spessa.

4.3 Suggerimenti per la tosatura

Per ottenere ottimi risultati di tosatura, seguire le indicazioni di seguito riportate.

- Tagliare l'erba frequentemente.
- Far funzionare il motore a pieni giri.
- L'erba non deve essere bagnata.
- Utilizzare lame affilate.
- Tenere pulita la parte inferiore del piatto di taglio.

125 Combi Pro può tagliare l'erba nei due modi seguenti:

- Pacciamatura: compostaggio e spargimento.
- Getto posteriore: espulsione dell'erba in filari dalla parte posteriore del piatto.

Al momento della consegna, il piatto è regolato sulla pacciamatura. Rimuovere il tappo indicato nella fig. 6 per espellere l'erba in filari dalla parte posteriore del piatto.

Portare il piatto nella posizione di manutenzione (vedere 5.3) per rimuovere/inserire il tappo.

5 MANUTENZIONE

5.1 Preparazione

Tutti i controlli e gli interventi di manutenzione devono essere effettuati a macchina ferma e motore spento.

Applicare sempre il freno di stazionamento per evitare che la macchina si sposti.

Spegnere il motore.

Evitare partenze accidentali del motore staccando i cavi delle candele e togliendo la chiavetta di accensione.

5.2 Posizione di lavaggio

1. Attivare il freno di stazionamento.
2. Portare il sollevatore attrezzi in posizione di trasporto.
3. Regolare l'altezza di taglio massima.
4. Rimuovere le spine e le rondelle. Vedere fig. 2
5. Afferrare il bordo anteriore del piatto e sollevare. Agganciare la catena in modo che il piatto sia rivolto diagonalmente verso l'alto. Vedere fig. 10.

È assolutamente vietato avviare il motore quando il piatto di taglio si trova in posizione di lavaggio.

Ripristinare come specificato al punto 4 del par. 3.2.

5.3 Posizione di manutenzione

1. Attivare il freno di stazionamento.
2. Portare il sollevatore attrezzi in posizione di trasporto.
3. Regolare l'altezza di taglio massima.
4. Se il piatto è dotato di regolazione elettrica dell'altezza di taglio, scollegare il cavo dalla macchina. Vedere fig. 7.
5. Rimuovere le spine e le rondelle. Vedere fig. 2
6. Agganciare il braccio del tenditore sul supporto (8:C).
7. Estrarre la cinghia dalla puleggia centrale (8:B).
8. Afferrare il bordo anteriore del piatto e sollevare. Continuare a sollevare fino a portare il piatto in posizione completamente verticale e appoggiare la parte posteriore al suolo. Vedere fig. 11.

Ripristinare come specificato al par. 3.1.

5.4 Pulizia

Pulire sempre la parte inferiore del piatto dopo l'uso.

Portare il piatto in posizione di lavaggio.

Pulire la parte inferiore del piatto di taglio con cautela. Utilizzare un'idropulitrice , una spatola e/o una spazzola.

Ritoccare la verniciatura quando le superfici sono completamente asciutte e pulite. Utilizzare vernice gialla non deperibile per uso esterno idonea all'applicazione su parti di metallo.

5.5 Ruote

125 Combi Pro prevede due coppe di lubrificazione (12:D) per gli alberi verticali.

Gli ingrassatori devono essere lubrificati ogni 50 ore di lavoro con grasso universale.

5.6 Sostituzione delle lame, fig. 13/14

Durante la sostituzione delle lame, indossare dei guanti protettivi per non tagliarsi.

Controllare sempre che le lame siano ben affilate. Questa condizione è essenziale per ottenere i migliori risultati di taglio.

Controllare sempre le lame dopo un eventuale urto. Se le lame risultano danneggiate, le parti difettose dovranno essere sostituite.

Utilizzare esclusivamente ricambi originali. I ricambi non originali, anche quelli installabili sulla macchina, possono provocare lesioni.

Sostituire la lama integrale quando i bordi sono usurati.

Montare la nuova lama con la stampigliatura rivolta verso il basso.

Coppia di serraggio:

110 Combi Pro	24 Nm
125 Combi Pro	45 Nm

5.7 Protezione antiusura

Il lato inferiore del piatto di taglio è dotato di due dispositivi di protezione antiusura. Se necessario, questi due dispositivi possono essere sostituiti.

6 RICAMBI

I ricambi e gli accessori originali STIGA sono stati sviluppati appositamente per le macchine STIGA. Si ricorda che i ricambi e gli accessori non originali non sono stati verificati e approvati dalla STIGA.

L'utilizzo di questi ricambi e accessori potrebbe avere effetti negativi sul funzionamento e sulla sicurezza della macchina. La STIGA declina qualsiasi responsabilità in caso di danni o lesioni causati da detti prodotti.

7 REGISTRAZIONE DI PROGETTO

La macchina e le sue parti sono coperte dalla seguente registrazione di progetto:

Svezia: 66 166

Germania: 499 11 740.9

Francia: 577 251-253, 577 439-443

Stati Uniti: 435 564

GGP si riserva il diritto di modificare il prodotto senza preavviso.

www.stiga.com

GGP Sweden AB · Box 1006 · SE-573 28 TRANÅS