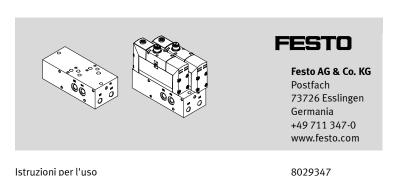
Sottobase VABP



Originale: de

Sottobase VABP Italiano

1310NH

[8029352]

1 Condizioni di utilizzo

• Osservare le avvertenze generali di sicurezza nel rispettivo capitolo. Le norme di sicurezza speciali si trovano direttamente prima delle istruzioni di comportamento operativo.

1.1 Utilizzo conforme

La sottobase VABP è prevista per l'esercizio in unione con gli assi servopneumatici e può essere utilizzata per la realizzazione di diverse funzioni di disattivazione. Impiegare il prodotto come parte di un dispositivo di sicurezza, nella fase preliminare occorre eseguire una valutazione specifica per l'applicazione di tutti i componenti e del circuito utilizzato in riferimento ai Performance Levels raggiungibili.



Il prodotto **non** è un componente di sicurezza e una soluzione di sicurezza completa, ma può essere utilizzato come parte di una soluzione di sicurezza.

Osservare l'opuscolo di applicazione su internet (→ www.festo.com/sp).

L'unità è destinata al montaggio in macchine o impianti di automazione e deve essere utilizzata solo nel modo seguente:

- In ambito industriale
- Entro i limiti definiti nei dati tecnici del prodotto (→ 11 Dati tecnici)
- Nello stato originale, senza apportare modifiche non autorizzate
- In uno stato tecnicamente perfetto.
- Le presenti istruzioni per l'uso devono essere messe a disposizione del progettista/dell'installatore della macchina o dell'impianto su cui viene montata questa unità
- Osservare le disposizioni legali valide per il luogo di destinazione del prodotto nonché:
 - Le prescrizioni e norme, le disposizioni nazionali,
 - I regolamenti delle organizzazioni di controllo e delle compagnie di assicurazione.

1.2 Requisiti tecnici

Indicazioni generali da seguire attentamente per garantire il funzionamento sicuro e corretto del prodotto:

- Rispettare sempre i valori limite indicati ad es. di pressione, temperatura e tensione elettrica e provvedere all'aria compressa con preparazione corretta in base ai dati del mezzo (>> 11 Dati tecnici).
- Prima del montaggio, eliminare le particelle nelle linee di alimentazione.

1.3 Qualifica del personale specializzato

Le operazioni di montaggio, installazione, messa in servizio, manutenzione o messa fuori servizio possono essere eseguite solo da personale specializzato che abbia confidenza con:

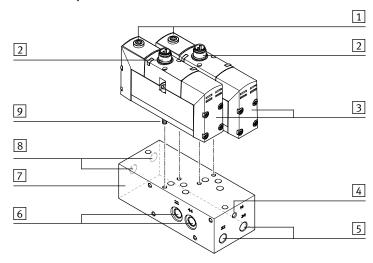
- la documentazione del prodotto,
- l'installazione e l'esercizio di sistemi di comando elettrici e pneumatici,
- le disposizioni vigenti sull'esercizio di impianti elettrici e pneumatici e sulla prevenzione degli infortuni e la sicurezza del lavoro.

1.4 Servizio assistenza

In caso di problemi tecnici rivolgersi al servizio assistenza locale Festo.

Panoramica prodotti

2.1 Elementi operativi e attacchi¹⁾



- Azionatore manuale (nascosto)
- 2 Attacco di pilotaggio elettrico
- 3 Elettrovalvola
- 4 Attacco di servopilotaggio [14]
- 5 Attacchi funzionali [32] e [34]
- 6 Attacchi di alimentazione [22] e [44]
- 7 Sottobase VABP
- 8 Attacchi di lavoro [2] e [4]
- 9 Vite di fissaggio
- 1) La figura è a titolo di esempio per la sottobase VABP-S3-26V1G-G18-2M-R3 (ISO 15407-1) Fig. $\bf 1$

2.2 Funzionamento e utilizzo

Con la sottobase VABP possono essere realizzate, attraverso il cablaggio degli attacchi funzionali [32] e [34] e l'utilizzo di accessori adatti, le seguenti funzioni di disattivazione per gli assi servopneumatici:

- Arresto del movimento (circuito 1)
- Scarico (circuito 2)
- Inversione e riduzione della velocità (circuito 3 e 4)
- Commutazione senza forza (circuito 5).

Una descrizione dettagliata (> 4 Configurazione delle funzioni di disattivazione). Con l'impiego di elettrovalvole con rilevamento della posizione di commutazione può essere realizzata, in aggiunta, una protezione contro il riavvio inaspettato.

3 Montaggio e installazione

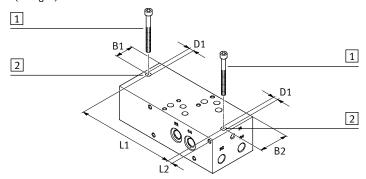
3.1 Fissaggio tramite fori di fissaggio



Attenzione

Un fissaggio solo attraverso la valvola proporzionale di controllo portata VPWP non è sufficiente. Montare la sottobase VABP sempre direttamente attraverso i fori di fissaggio ed il più vicino possibile all'attuatore assegnato.

 Montare la sottobase VABP con due viti cilindriche tramite i fori di fissaggio (→ Fig. 2).



1 Vite a testa cilindrica

2 Foro di fissaggio

Dimensioni [mm]						
Dimensioni	L1	L2	B1	B2	D1	
VABP-S3-26V1G-G18-2 e VABP-S3-261G-G18-2M-R3	114,0	6,0	21,0	33,5	4,5	
VABP-S1-1V1G-G14-2 e VABP-S1-1V1G-G14-2M-R3	141,0	7,0	28,0	61,0	5,5	
VABP-S1-2V1G-G38-2 e VABP-S1-2V1G-G38-2M-A1	138,5	5,5	44,0	78,0	6,6	

Fig. 2

3.2 Fissaggio delle elettrovalvole sulla sottobase

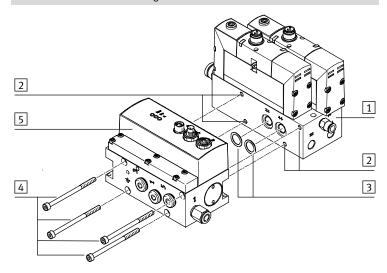
- Fissare le elettrovalvole con le rispettive viti attraverso i fori filettati sulla sottobase.
- Osservare la coppia di serraggio massima (→ 11 Dati tecnici) Con le versioni ...2M-R3 e ...2M-A1 le elettrovalvole sono già montate.

3.3 Montaggio ad una valvola proporzionale di controllo portata VPWP

La sottobase VABP può essere montata direttamente ad una valvola proporzionale di controllo portata VPWP (→ Fig. 31).



- Osservare la documentazione della valvola proporzionale di controllo portata VPWP.
- Per ermetizzare gli attacchi [22] e [44] tra la sottobase VABP e la valvola proporzionale di controllo portata VPWP utilizzare entrambi gli O-ring forniti.
- Per il montaggio utilizzare le quattro viti di fissaggio fornite.
- Osservare la coppia di serraggio di massimo 3 Nm ±10%.
- Fissare sempre questa combinazione tramite i fori nella sottobase VABP nelle vicinanze dell'attuatore assegnato.



- Sottobase VABP (con elettrovalvole già montate)
- Foro filettato
- 0-ring
- La figura è a titolo di esempio per il montaggio della sottobase VABP-S3-26V1G-G18-2M-R3 (ISO 15407-1) ad una valvola proporzionale di controllo portata VPWP-6.

Combinazioni Dimensioni Valvola proporzionale di controllo portata VABP-S3-26V1G-G18-... (ISO 15407-1) VPWP-4 e VPWP-6 VABP-S1-1V1G-G14-... (ISO 5599-1) VPWP-8 VABP-S1-2V1G-G38-... (ISO 5599-1)²⁾

4

5

Viti di fissaggio

portata VPWP

Valvola proporzionale di controllo

2) La sottobase VABP-S1-2V1G-G38-... viene mantata al VPWP dal lato della sottobase. Fig. 3

3.4 Attacco pneumatico

L'attacco pneumatico avviene tramite raccordi filettati a innesto QS.



Attenzione

Come protezione contro guasti precoci e maggiore usura:

- Utilizzare solo raccordi filettati a innesto QS con anello di tenuta.
- Utilizzare tubi flessibili in plastica PUN con rispettivo diametro (→ Fig. 4).
- Osservare le indicazioni sul fluido (→ 11 Dati tecnici).

Diametro del tubo flessibile [mm] e attacchi filettati						
Dimensioni VABP	S3-26V1G		S1-1V1G		S1-2V1G	
Attacchi di lavoro [2] e [4] ¹⁾ Attacchi di alimentazione [22] e [44] ¹⁾	8	G1/8	10	G1/4	12	G3/8
Attacco di servopilotaggio [14] ¹⁾	6	M5	6	G1/8	8	G1/8
Attacchi funzionali [32] e [34]	4/6/8	G1/8	4/6/8	G1/8	6/8/10	G1/4

Nelle versioni con elettrovalvole già montate (VABP-...-2M-...) gli attacchi delle dimensioni sono predi-

Fig. 4

Configurazione delle funzioni di disattivazione



Attenzione

Il prodotto **non** è un componente di sicurezza e una soluzione di sicurezza completa, ma può essere utilizzato come parte di una soluzione di sicurezza.

• Osservare l'opuscolo di applicazione su internet (→ www.festo.com/sp).

Per la configurazione delle diverse funzioni di disattivazione viene montato sugli attacchi funzionali [32] e [34] il rispettivo accessorio.

• Selezionare i rispettivi accessori dalla seguente tabella (→ Fig. 5).

Accessori	VABP-S3-26 (ISO 15407-1)	VABP-S1-1 (ISO 5599-1)	VABP-S1-2 (ISO 5599-1)
Таррі	B-1/8	B-1/8	B-1/4
Strozzatore di scarico	GRE-1/8	GRE-1/8	GRE-1/4
Raccordo filettato ad innesto	QS-G1/8-4, -6 e -8	QS-G1/8-4, -6 e -8	QS-G1/4-6, -8 e -10

Fig. 5



Attenzione

Varianti di circuito 2, 3, 4 e 5:

se l'attuatore si trova vicino alla battuta di arresto, con la disattivazione e l'attivazione può presentarsi un brusco movimento nella posizione terminale.

• Utilizzare ammortizzatori al posto delle battute fisse.

4.1 Arresto del movimento (circuito 1)

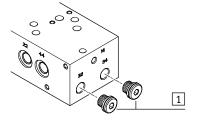


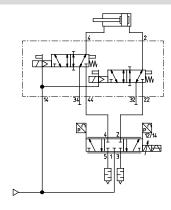
Prudenza

Pericolo di schiacciamento

- Dopo l'azionamento della funzione di disattivazione, l'attuattore è sottoposto a pressione.
- I componenti pneumatici possiedono sempre una perdita. Con strutture verticali il carico utile si abbasserà lentamente.

Con disattivazione delle elettrovalvole il movimento dell'attuatore viene arresta-





1 Tappi

Fig. 6

4.2 Scarico (circuito 2)

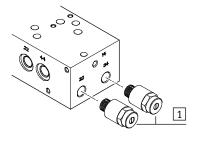


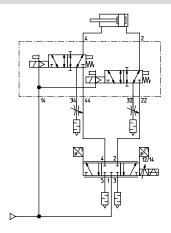
Attenzione

Questo circuito non è adatto, senza funzione di sicurezza supplementare, per strutture verticali.

Con strozzatore di scarico chiuso, il cilindro non viene scaricato.

Con disattivazione delle elettrovalvole, il cilindro viene scaricato.





1 Strozzatore di scarico

Fig. 7

4.3 Inversione e riduzione della velocità (circuito 3 e 4)



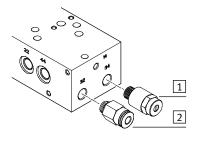
Prudenza

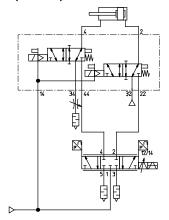
Pericolo di schiacciamento

- I componenti pneumatici possiedono una perdita, attraverso la quale la funzione di arresto viene limitata nel tempo.
- Per effettuare il movimento di inversione anche con mancanza di aria compressa, può essere aggiunto, tra gli attacchi [32] o [34], un serbatoio per aria compressa con funzione unidirezionale per l'alimentazione dell'aria compressa.

Inversione in uscita e riduzione della velocità (circuito 3)

Con disattivazione delle elettrovalvole il movimento di un attuatore in entrata viene invertito con riduzione contemporanea della velocità. L'attuatore si sposta nella posizione terminale.





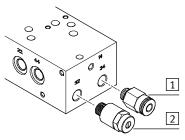
Strozzatore di scarico

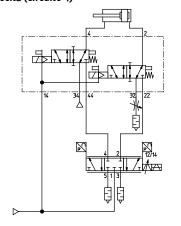
Raccordo filettato ad innesto

Fig. 8

Inversione in entrata e riduzione della velocità (circuito 4)

Con disattivazione delle elettrovalvole il movimento di un attuatore in uscita viene invertito con riduzione contemporanea della velocità. L'attuatore si sposta nella posizione terminale.





Raccordo filettato ad innesto Fig. 9

Strozzatore di scarico

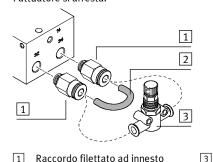
Commutazione senza forza (circuito 5)

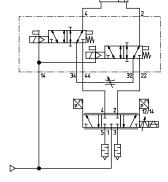


Prudenza

- Dopo l'azionamento della funzione di disattivazione, l'attuattore è sottoposto a pressione.
- Questo circuito non è adatto, senza funzione di sicurezza supplementare, per strutture verticali.
- Per regolare il movimento di uscita, si consiglia per il collegamento degli attacchi [32] e [34] un tubo flessibile sottile (4 o 6 mm) o l'utilizzo di una strozzatura di linea (ad es. GRO...).
- Con strozzatura di linea chiusa non è possibile alcuna compensazione della forza.

Con disattivazione delle elettrovalvole entrambe le camere del cilindro vengono collegate tra loro, il movimento dell'attuatore si arresta.





Raccordo filettato ad innesto

Tubo flessibile pneumatico

Fig. 10

Strozzatura di linea

4.5 Connessione elettrica delle elettrovalvole



Allarme

Scossa elettrica

Danni a persone, macchina ed impianto.

Utilizzare solo alimentazioni elettriche in grado di garantire un sezionamento elettrico sicuro della tensione d'esercizio, secondo IEC/EN 60204-1. Inoltre osservare i requisiti generali per i circuiti elettrici PELV previsti dalla norma IEC/EN 60204-1.

La versione degli attacchi elettrici delle elettrovalvole dipende dalle varianti di

Dimensioni	Elettrovalvola	Comando (Bobina)	Rilevamento della posizione di commuta- zione	
VABP-S3-26V1G	VSVA-B-M52-MZ-A1-1R5L	M12x1 (a 3 poli) ¹⁾	-	
(ISO 15407-1)	VSVA-B-M52-MZ-A1-1C1-APP	Connettore cubico forma C	M8x1 (a 3 poli)	
VABP-S1-1V1G (ISO 5599-1)	VSVA-B-M52-MZD-D1-1R5L	M12x1 (a 3 poli) ¹⁾	-	
VABP-S1-2V1G (ISO 5599-1)	MN1H-5/2-D-2-FR-S-C con MSN1G-24DC-OD	Connettore cubico forma A	_	

1) Per questa variante è disponibile, come accessorio, un cavo di collegamento Y per l'attacco diretto alla valvola proporzionale di controllo portata VPWP.

Fig. 11



→ Attenzione

- Utilizzare i rispettivi cavi dal nostro catalogo (→ www.festo.com/catalogue).
- Osservare le documentazioni delle elettrovalvole e dei cavi e la coppia di serraggio massima del connettore.

Attacco		Pin	Funzione
M12x1 (a 3 poli)	² ХΨ\	2	n. c.
	\ \	3	Com (–)
		4	Segnale (+) magnete 14
Connettore	PF	1	Segnale (+)
cubico		2	Com (–)
		PE	Cavo protettivo di messa a terra (protective earth)
M8x1 (a 3 poli)	<i>A</i>	1	24 V
	3	OV	
	1/3	4	Segnale

Fig. 12

Cavo di collegamento Y

Con montaggio diretto della sottobase VABP ad una valvola proporzionale di controllo portata VPWP, per il comando elettrico delle elettrovalvole può essere utilizzato il cavo di collegamento Y disponibile come accessorio.

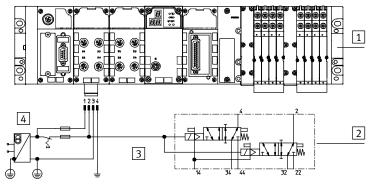


Attenzione

- Osservare le istruzioni di montaggio del cavo di collegamento Y.
- Osservare le documentazioni della valvola proporzionale di controllo portata VPWP e delle elettrovalvole.
- are le coppie di serraggio massime dei connettori di 0,3 Nm.

4.6 Cablaggio nel circuito della tensione di carico

Disattivazione delle elettrovalvole tramite attacco diretto ad una tensione di carico



Terminale CPX

Sottobase VABP con due elettrovalvole

- 3 Cablaggio convenzionale (ad es. con NEBU-M12...)
- 4 Alimentazione della tensione di

Disattivazione delle elettrovalvole tramite la valvola proporzionale di controllo portata VPWP con circuito della tensione di carico separato del terminale CPX

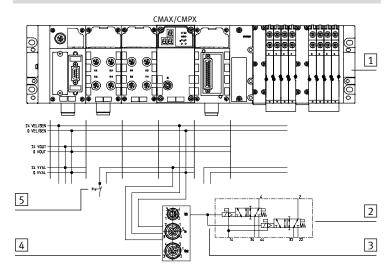


Attenzione

Il concetto di alimentazione elettrica modulare del terminale CPX consente la formazione di zone di tensione. I dettagli sono riportati nel manuale sul terminale CPX o nella descrizione del sistema su CPX-CMAX o CPX-CMPX.

La tensione di carico viene commutata solo per l'uscita DO della VPWP, se anche la tensione d'esercizio è attivata.

Con CPX-CMPX deve essere inoltre tacitato l'errore E51 (nessuna tensione di carico presente).



- Terminale CPX
- Sottobase VABP con due elettrovalvole
- Cavo di collegamento Y (NEDV-...)
- Fig. 14

- Valvola proporzionale di controllo portata VPWP
- 5 Interruttore tensione di carico

Messa in servizio



Attenzione

- Disattivare l'alimentazione di tensione, prima di inserire o disinserire i raccordi a innesto (pericolo di danni funzionali).
- Utilizzare solamente un prodotto completamente assemblato e cablato.
- Ad installazione completata verificare la funzione di disattivazione.

Procedura generale

- 1. Applicare la tensione d'esercizio.
- 2. Attivare la pressione d'esercizio.

Impostazione dello strozzatore di scarico (solo con circuiti 2, 3 e 4)



Attenzione

• Chiudere la vite di regolazione dello strozzatore di scarico prima completamente e impostare poi a piacere la portata dell'aria di scarico.

Uso e funzionamento



Attenzione

Per garantire l'utilizzo conforme delle elettrovalvole.

Azionare le elettrovalvole almeno una volta alla settimana.

Manutenzione e cura

Con i lavori di manutenzione e cura osservare i seguenti punti:

- Utilizzare il fluido per tutta la durata del prodotto.
- Con i processi di pulizia, disattivare la tensione d'esercizio e l'alimentazione dell'aria compressa.
- In presenza di impurità pulire il prodotto con un panno morbido.



Attenzione

Per la pulizia sono ammessi tutti i detergenti non aggressivi come acqua saponata con una temperatura di massimo 50 °C.

Smontaggio e riparazione



Attenzione

La sottobase VABP non è riparabile.

- In caso di danni sostituire un prodotto difettoso.
- Disattivare prima dello smontaggio la tensione d'esercizio e l'alimentazione dell'aria compressa e staccare i rispettivi attacchi dal prodotto.

Accessori



Attenzione

• Selezionare i rispettivi accessori dal nostro catalogo (→ www.festo.com/catalogue).

10 Eliminazione dei guasti

In caso di rilevamento di errori/disfunzioni è necessario controllare se questi sono riconducibili ad influssi esterni o interni, al fine di poter introdurre le relative misure per poter eliminare i problemi.

- Controllare il corretto comportamento di commutazione della sottobase VABP
- Alla messa in servizio o dopo una eliminazione dei guasti
- Dopo l'interruzione delle linee di segnalazione il sensore di finecorsa.

Controllo degli influssi esterni

Per escludere influssi esterni, agire nel modo seguente:

- 1. Controllare l'alimentazione dell'aria compressa e di tensione e confrontarla con i relativi dati tecnici (> 11 Dati tecnici).
- 2. Controllare gli attacchi pneumatici, le tubazioni flessibili, il comando dei solenoidi e, con l'utilizzo delle elettrovalvole con rilevamento della posizione di commutazione, i sensori di finecorsa.

Controllo degli influssi interni

Per escludere influssi interni, agire nel modo seguente:

- 1. Controllare la funzione di disattivazione.
- 2. Sostituire eventualmente una o entrambe le elettrovalvole nel caso siano risultate difettose ed controllare nuovamente la funzione di disattivazione.
- 3. Sostituire tutto il prodotto, nel caso il guasto persista.



Attenzione

• Osservare anche le indicazioni di guasto sulla VPWP e sul CPX-CMAX o

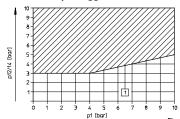
Dati tecnici

Dimensioni VAE	BP		S3-26	S1-1	\$1-2	
Posizione di montaggio		Qualsiasi				
Tipo di azionament	0		elettrico/pneur	matico		
Azionatore manual	e delle elettrovalvole		senza o coperto	0		
Coppia di serraggio	elettrovalvole	[Nm]	2	3	6,5	
Tensione d'esercizi	o nominale	[V]	24			
Fluttuazioni di tens	ione ammissibili	[%]	±10	±10 -15		
Portata nominale n	ormale	[l/min]	800	1400	2100	
Resistenza alle vibrazioni		A norme DIN/IEC 68 parte 2-6: grado di precisione 2				
Resistenza agli urti			A norme DIN/IEC 68 parte 2-27: grado di precisione 2			
Grado di protezione			IP65			
Pressione d'esercizio [bar]		[bar]	3 10			
Pressione di pilotaggio ¹⁾ [bar]		[bar]	38			
Fluido			Aria compressa secondo ISO 8573-11: [7:4:4] con valvola proporzionale di controllo portata VPWP [6:4:4]			
Temperatura ambiente [[°C]	0 +50			
Temperatura di stoccaggio ['		[°C]	-10 +60			
Peso del prodotto	senza elettrovalvole	[g]	668	1623	2000	
-	con elettrovalvole	[g]	1200	2480	3570	
Informazione sul materiale		Alluminio pressofuso, acciaio (zincato), FPM, NBR, PA				

A seconda della pressione d'esercizio (→ Fig. 16)

Fig. 15

Pressione di pilotaggio in funzione della pressione d'esercizio



1 Area di lavoro per le elettrovalvole con aria di pilotaggio esterna