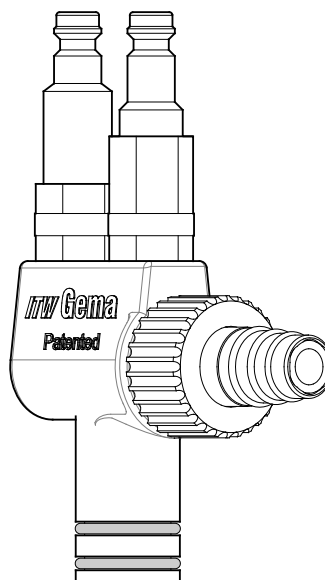

Manuale d'uso ed elenco delle parti di ricambio

Iniettore per polvere OptiFlow (tipo IG02)



Traduzione delle istruzioni per l'uso originali

Documentazione Iniettore per polvere OptiFlow (tipo IG02)

© Copyright 2004 Gema Switzerland GmbH

Tutti i diritti sono riservati.

Questa pubblicazione è protetta da copyright. La copia non autorizzata è proibita per legge. La presente documentazione non può essere riprodotta fotostaticamente, tradotta, trasmessa in qualsiasi forma e per qualunque motivo nemmeno solo in parte, senza l'autorizzazione scritta della Gema Srl.

OptiTronic, OptiGun, EasyTronic, EasySelect, EasyFlow e SuperCorona sono marchi registrati della Gema Srl.

OptiMatic, OptiMove, OptiMaster, OptiPlus, MultiTronic e Gematic sono marchi della Gema Srl.

Tutti gli altri nomi citati sono marchi o marchi registrati dei rispettivi possessori.

In questa pubblicazione si fa riferimento a marchi e a marchi registrati posseduti da altre società. Questi riferimenti non significano che le società in questione approvino espressamente quanto scritto o siano vincolati in qualsiasi forma dalla presente pubblicazione. Nella pubblicazione abbiamo sempre cercato di riportare i marchi con la ortografia preferita dal possessore.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono corrette ed aggiornate alla data di pubblicazione, al meglio delle nostre conoscenze. La Gema Srl non si assume alcuna responsabilità circa i contenuti o l'uso di questa pubblicazione, e si riserva il diritto di rivederla e modificarla senza alcun preavviso.

Stampato in Svizzera

Gema Switzerland GmbH
Mövenstrasse 17
9015 San Gallo
Svizzera

Tel.: +41-71-313 83 00

Fax.: +41-71-313 83 83

E-Mail: info@gema.eu.com

Homepage: www.gemapowdercoating.com

Indice

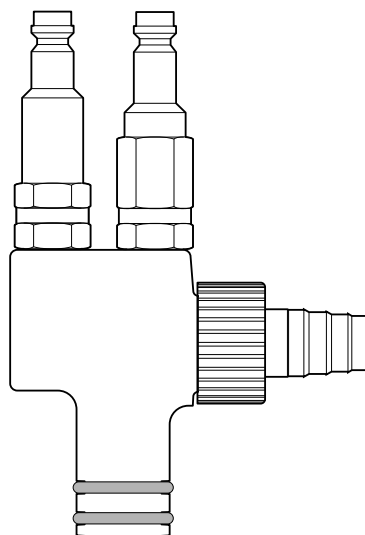
Iniettore OptiFlow ad innesto rapido per polvere organica	3
Destinazione d'uso.....	3
Principio dell'iniettore e funzione dell'aria di dosaggio.....	4
Tabella per la regolazione dell'iniettore OptiFlow	5
Condizioni tipiche di utilizzo dell'iniettore OptiFlow	5
Valori indicativi per l'unità di controllo OptiTronic/OptiStar con l'iniettore OptiFlow	5
Pulizia e manutenzione	7
Pulizia dell'iniettore	7
Pulizia delle valvole di ritegno	8
Ricerca guasti	9
Risoluzione dei problemi	9
Elenco delle parti di ricambio	11
Come ordinare le parti di ricambio	11
Iniettore per polvere OptiFlow (tipo IG02).....	12

Iniettore OptiFlow ad innesto rapido per polvere organica

Destinazione d'uso

L'iniettore OptiFlow viene utilizzato per trasportare polveri organiche tradizionali dal serbatoio di contenimento alla pistola. L'iniettore viene fornito, come versione standard, con canotto interno in PTFE.

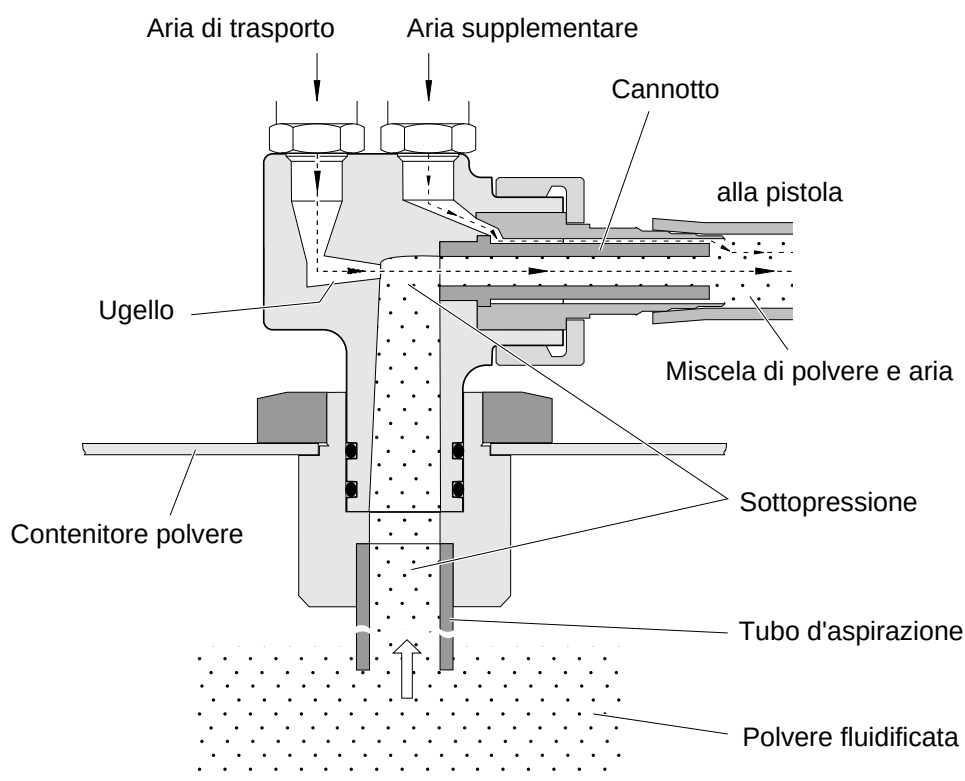
L'iniettore OptiFlow è ad innesto rapido e può quindi essere smontato con semplicità e pulito velocemente. Gli attacchi dell'aria di trasporto e di dosaggio sono anch'essi ad innesto rapido e non possono essere scambiati tra loro. L'iniettore può essere smontato senza bisogno di alcun attrezzo.



Iniettore OptiFlow con attacchi rapidi non scambiabili per l'aria di trasporto e di dosaggio

Principio dell'iniettore e funzione dell'aria di dosaggio

L'aria di trasporto, che defluisce dall'ugello verso il canotto di fronte, produce una depressione (vedere la figura sottostante). Questo effetto viene sfruttato per aspirare la polvere attraverso il pescante e creare così una miscela di polvere e aria. La miscela di polvere e aria passa attraverso il tubo della polvere e arriva alla pistola.

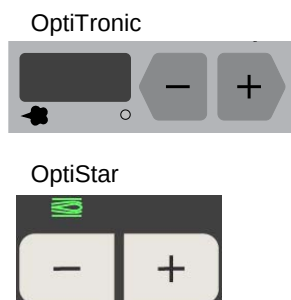


La concentrazione e la portata totale della polvere dipendono dal volume dell'aria di trasporto e di dosaggio, dalle caratteristiche della polvere, dalla lunghezza e dal diametro del tubo della polvere e dalle sue curve, dalla differenza di altezza fra la pistola e l'iniettore e dal tipo di ugello. Anche le condizioni del canotto dell'iniettore sono di grande importanza. Si è constatato, che quando il canotto è consumato, la portata di polvere diminuisce notevolmente.

Le nostre esperienze con la tecnologia del trasporto pneumatico indicano che, per trasportare in modo regolare attraverso un tubo materiali solidi fini, come la polvere per verniciatura, è necessario usare un volume di aria ben definito. Utilizzando un tubo del diametro interno di 11 mm il valore ideale della portata d'aria è di circa 4 m³/h.

Per ridurre la portata di polvere occorre ridurre la depressione nella cavità dell'iniettore, riducendo la pressione dell'aria di trasporto. Con la riduzione della pressione dell'aria di trasporto si riduce anche la quantità di aria totale nel tubo della polvere al disotto del valore ottimale (4 m³/h), il trasporto di polvere diventa irregolare e compare il fenomeno delle "sbruffature". Per evitarlo si aggiunge dell'aria, detta di dosaggio, affinché il volume di aria nel tubo polvere sia di nuovo 4-5 m³/h. Questo processo di regolazione avviene completamente in automatico all'interno della unità di controllo.

Tabella per la regolazione dell'iniettore OptiFlow



Per regolare in modo ideale l'erogazione della polvere mediante l'unità di controllo OptiTronic/OptiStar, si raccomanda di scegliere prima di tutto la morbidezza della nuvola di polvere regolando il volume totale di aria. Usare i seguenti valori di riferimento per diversi diametri dei tubi polvere:

- Tubo polvere 1004 ID11 mm, 4-5 Nm³/h (no. di codice 103 128)
- Tubo polvere 1005 ID12 mm, 5-6 Nm³/h (no. di codice 100 080)

Quando si intende lavorare con un volume totale di aria il più basso possibile, impiegare il tubo polvere Ø 11 mm.

Se si vuole spruzzare un grosso quantitativo di polvere, si raccomanda di usare il tubo polvere con diametro interno più grande (Ø 12 mm).



Nota:

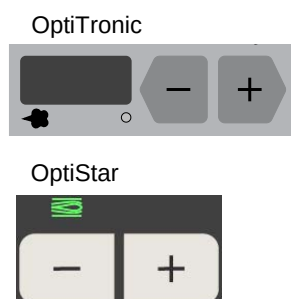
Se il trasporto della polvere è irregolare e si verificano delle "sbruffature", aumentare la regolazione dell'aria totale!

Condizioni tipiche di utilizzo dell'iniettore OptiFlow

Tipo polvere	Epossi/poliestere
Lunghezza tubo polvere (m)	10
Diametro tubo polvere (mm)	11
Pressione di ingresso (bar)	5,0
Ugello aria di trasporto (mm)	1,6
Ugello aria di dosaggio (mm)	1,4

Valori indicativi per l'unità di controllo OptiTronic/OptiStar con l'iniettore OptiFlow

La tabella sottostante riporta dei valori indicativi di riferimento. I valori reali possono variare da quelli riportati in base alle condizioni ambientali, al livello di usura del canotto, al tipo di polvere etc.



Aria totale 		4 Nm ³ /h	5 Nm ³ /h	6 Nm ³ /h
		Portata polvere (g/min)		
Portata polvere  (%)	10	30	35	45
	20	60	75	90
	30	85	100	120
	40	110	130	150
	50	130	160	175
	60	150	180	210
	70	175	200	235
	80	200	240	270
	90	215	260	
	100	235	290	

Pulizia e manutenzione

Pulizia dell'iniettore

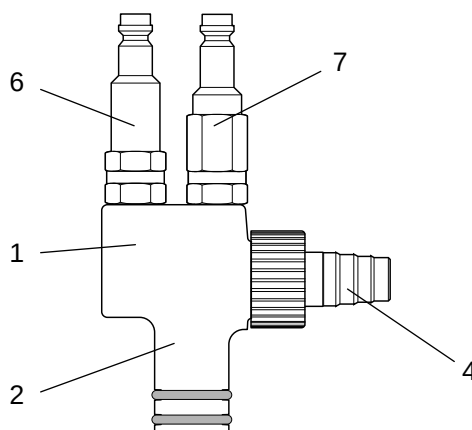
All'inizio di ogni turno e ad ogni cambio colore:

1. Staccare l'iniettore dal serbatoio
2. Staccare il tubo polvere dal portagomma (4)
3. Pulire il portagomma (4) con aria compressa priva di acqua e olio e controllare il livello di usura
4. Pulire il corpo dell'iniettore (1) con aria compressa priva di acqua e olio. Controllare che sia pulito attraverso l'apertura inferiore (2)
5. Rimontare e rimettere in posizione l'iniettore



ATTENZIONE!

Smontare l'iniettore nel caso in cui sia estremamente sporco. Svitare la ghiera di fissaggio e smontare il portagomma e il cannotto. Svitare le valvole di ritegno (6 e 7) con le chiavi opportune. Pulire le diverse parti con aria compressa. Se necessario eliminare le incrostazioni con diluente Nitro. Non usare Acetone, non raschiare!



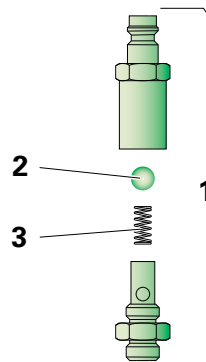
- | | | | |
|---|-----------------------------|---|--------------------------------|
| 1 | Corpo iniettore | 6 | Valvola di ritegno (trasporto) |
| 2 | Attacco contenitore polvere | 7 | Valvola di ritegno (dosaggio) |
| 4 | Portagomma | | |

Pulizia delle valvole di ritegno



Nota:

Fare attenzione di non perdere la sfera/la molla nel smontare le valvole di ritegno!



- 1 Valvola di ritegno
- 2 Sfera
- 3 Molla



Nota:

Non immergere la sfera in solvente!

L'iniettore OptiFlow deve essere pulito almeno una volta a giorno! Normalmente è sufficiente pulire l'iniettore come indicato nella pagina precedente.

L'iniettore dovrebbe essere smontato del tutto una volta alla settimana o quando è molto sporco (vedi anche la figura nell'elenco delle parti di ricambio).

Ricerca guasti

Risoluzione dei problemi

Se la pistola non spruzza polvere, nonostante l'unità di controllo sia in funzione, è possibile che l'iniettore sia sporco e intasato.

Difetto/causa	Rimedio
L'ugello, la valvola di ritegno, il tubo polvere o la pistola sono otturati	Pulire la parte otturata, se necessario sostituirla
La depressione creata dall'aria di trasporto è troppo debole	Aumentare la regolazione della polvere e/o quella dell'aria totale nell'unità di controllo
Cannotto mancante o consumato	Inserire o sostituire il cannotto

Elenco delle parti di ricambio

Come ordinare le parti di ricambio

Quando ordinate le parti di ricambio per la vostra apparecchiatura, siete pregati di fornirci le informazioni seguenti:

- Tipo e numero di serie della vostra apparecchiatura
- Numero di codice, quantitativo e descrizione di ogni parte di ricambio

Esempio:

- **Tipo** Iniettore per polvere OptiFlow (tipo IG02)
No. di fabbricazione 1234 5678
- **No. di codice** 203 386, 1 pezzo, Morsetto - Ø 18/15 mm

Quando si ordinano tubi e cavi è necessario indicare la lunghezza desiderata. Gli articoli che si vendono a metri sono generalmente contrassegnati con il simbolo *.

Tutte le parti di usura sono contrassegnate con il simbolo #.

Le dimensioni dei tubi di plastica sono indicate con diametro esterno e diametro interno:

Esempio:

Ø 8/6 mm, 8 mm diametro esterno (de) / 6 mm diametro interno (di)



ATTENZIONE!

Usare esclusivamente pezzi di ricambio originali Gema, così la protezione contro le esplosioni sarà conservata. L'uso di pezzi di ricambio di altri fornitori invaliderà gli stati di garanzia Gema!

Iniettore per polvere OptiFlow (tipo IG02)

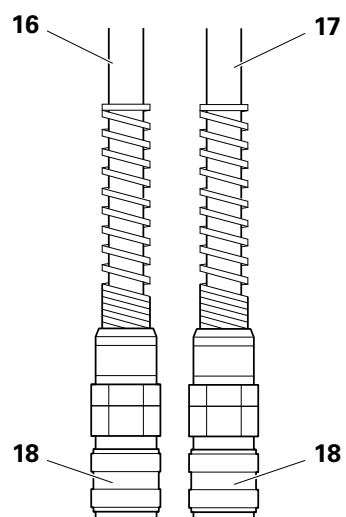
Iniettore per polvere OptiFlow (completo, pos. 1-9)		391 530
1	Corpo iniettore OptiFlow (senza pos. 2)	1000 132
2	O-ring - Ø 16x2 mm	231 517#
3	Cannotto in PTFE	377 724#
4	Portagomma (incl. pos. 4.1)	387 827
4.1	O-ring - Ø 15x1 mm	266 930#
5	Ghiera di fissaggio	387 819
6	Valvola di ritegno aria di trasporto (rosso) - completo (incl. pos. 8 e 9)	261 211
7	Valvola di ritegno aria di dosaggio (nero) - completo (incl. pos. 8 e 9)	261 203
8	Sfera	240 168
9	Molla	240 176
14	Attacco rapido rosso per tubo dell'aria di trasporto - Ø 8/6 mm	261 645
15	Attacco rapido rosso per tubo dell'aria di dosaggio - Ø 8/6 mm	261 637
16	Tubo aria di trasporto - Ø 8/6 mm (rosso)	103 500*
17	Tubo aria di dosaggio - Ø 8/6 mm (nero)	103 756*
18	Attacco rapido per tubo - Ø 8/6 mm	203 181
	Tubo polvere - tipo 1001, PUR, Ø 16/11 mm (standard)	103 012*#
	Tubo polvere - tipo 1004, PVC, Ø 16/11 mm	103 128*#
	Tubo polvere - tipo 1005, PVC, Ø 20/12 mm	100 080*#
	Tubo polvere - tipo 66, POE, Ø 16/11 mm, con linea conduttore	105 139*#
	Tubo polvere - tipo 74, POE, Ø 15/10 mm, con linea conduttore	1001 673*#
	Tubo polvere - tipo 75, POE, Ø 18/12 mm, con linea conduttore	1001 674*#

Parte di usura

* Indicare la lunghezza

Iniettore per polvere OptiFlow (tipo IG02)

Gruppi automatici



Gruppi manuali

