

I

Montaggio e messa in funzione da parte di personale specializzato autorizzato in conformità alle istruzioni per l'uso.

Montering och idrifttagning får enbart utföras av auktoriserad fackpersonal i enlighet med användarhandledning.

Simboli/Teckenförklaring:



Attenzione
Varning



N.B.
OBS



Riciclaggio
Återvinning



Accessori
Tillbehör



PARAGRAFI IN LETTERE MAIUSCOLE: da non considerare in caso di impiego degli attuatori DGP(L)-... come assi pneumatici
VERSALER: Detta avsnitt gäller ej vid servopneumatisk användning av DGP(L)-...

I

Attuatore senza stelo
Tipo DGP(L)-...-B

S

Pneumatisk linjärcylinder
Typ DGP(L)-...-B



379 037

1**Elementi di comando e collegamenti**

- Filettatura interna per fissaggio 1
- Filettatura per il fissaggio del carico 2
- Filettatura per il fissaggio del carico
(solo DGP-...) 3
- Foro di centratura 4
- Scanalatura per fissaggio del carico 5
- Atacco di alimentazione indiretto 6
- Atacco di alimentazione diretto 7
- Vite di regolazione dei deceleratori 8
- Scanalatura (fissaggio finecorsa magnetico) 9
- Scanalatura per montaggio tasselli scorrevoli 0
- Nippali di lubrificazione guida a circolazione
di sfere !

- Invändig gänga för fastsättning 1
- Gänga för fastsättning av lasten 2
- Gänga för fastsättning av lasten
(endast DGP-...) 3
- Centre rings försänkning 4
- Spår för fastsättning av lasten 5
- Tryckluftsanslutning minussidan 6
- Tryckluftsanslutning plussidan 7
- Justerskruv för ändlägesdämpning 8
- Spår för montering av cylindergivare 9
- Spår för spårmutterar 0
- Smörjnippel för kubussningslagring !

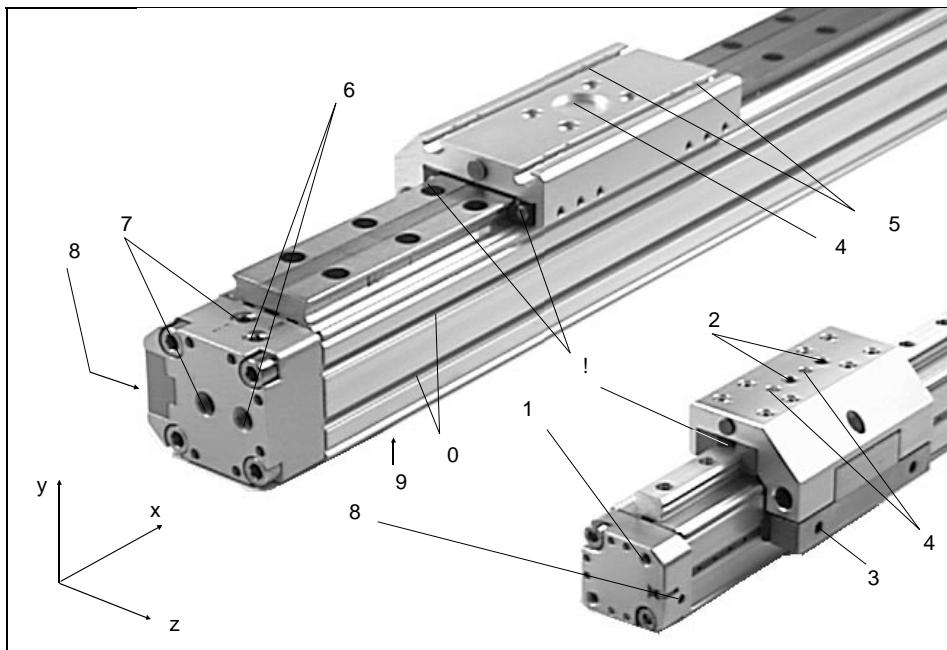
Manöverdelar och anslutningsdetaljer

Fig. 1/Bild 1

2

Per l'impiego degli attuatori DGP(L)-... come assi pneumatici	Vid användning av DGP(L)-... som servopneumatisk positioneringsaxel
TRALASCIARE I PAGRAPHI IN MAIUSCOLE, ALTRIMENTI POSSONO VERIFIAR SI DEI PROBLEMI DI POSIZIONAMENTO	HOPPA ÖVER TEXTER SOM ÄR SKRIVNA MED VERSALER ANNARS UPPSTÅR POSITIONERINGS-PROBLEM

Funzione ed impiego

In questo tipo di cilindro il cursore esterno è collegato meccanicamente al pistone interno. Dando pressione alternativamente dai due lati al pistone, si ottiene la movimentazione del cursore. La tenuta verso l'esterno è assicurata da una guarnizione protetta da un nastro metallico. Per il suo ingombro contenuto, questo cilindro è particolarmente adatto per funzioni di trasporto di carichi.

Funktion och applikation

Genom omväxlande påluftning av tryckluftsanslutningarna rör sig den inre löparen fram och tillbaka i röret. Rörelsen överförs via en stel förbindelse till den yttre löparen. Det därför nödvändiga spåret i cylinderröret tätas med hjälp av bandsystem. Denna typ av cylinder används för att spara utrymme vid installationer.

3

Condizioni di sicurezza



Le seguenti avvertenze di carattere generale devono essere costantemente osservate per un uso corretto e sicuro del prodotto:

- Attenersi ai valori-limite specificati (ad es. per le pressioni, forze, momenti, masse, velocità, temperature).
- Provvedere a un'adeguata preparazione dell'aria compressa (v. sotto).
- Tenere conto delle condizioni ambientali esistenti.
- Attenersi alle prescrizioni delle associazioni di categoria nonché alle norme di sicurezza ed igiene nazionali e locali.

Förutsättningar för korrekt användning av produkten

Följande allmänna anvisningar får korrekt och säker och säker användning skall alltid följa:

- Iakta angivna gränsvärden för t ex tryck, krafter, moment, massa, hastigheter, temperaturer.
- Se till att tryckluft av god kvalitet finns att tillgå (se nedan).
- Ta hänsyn till omgivande förhållanden.
- Följ gällande lagar och bestämmelser.

- Rimuovere tutte le protezioni di trasporto quali cera protettiva, film, protezioni, cartonaggi.
I singoli materiali possono essere raccolti negli appositi contenitori e destinati al riciclaggio.
- 
- Utilizzare aria compressa asciutta non lubrificata (per l'utilizzo di aria lubrificata, v. pag.11).
- 
- L'impianto deve essere alimentato gradualmente. L'alimentazione graduale dell'impianto impedisce movimenti incontrollati degli attuatori.
- Utilizzare il prodotto nelle condizioni originali senza apportare alcuna modifica.
- Avlägsna allt transportmaterial såsom skyddsvax, folier, kartonger och pluggar.
De olika materialen kan återvinnas. Placer dem i därför avsedda uppsamlingskärl.
- Använd torr, osmord tryckluft (användning av smord tryckluft endast enligt sidan 11).
- Pålufta hela anläggningen långsamt. Då uppräder inga okontrollerade rörelser.
- Använd produkten i originalsick utan egna modifieringar.

4

Trasporto e stoccaggio

- Tenere conto del peso del DGP(L)-...-B:
può pesare anche oltre 80 kg.

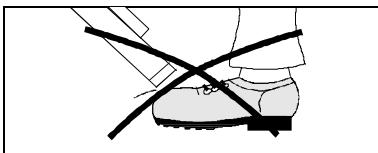


Fig. 2/Bild 2

Transport och lagring

- Ta hänsyn till vikten hos DGP(L)-...-B:
Den väger upp till över 80 kg.

5

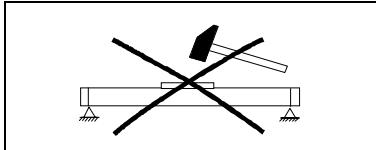


Fig. 3/Bild 3

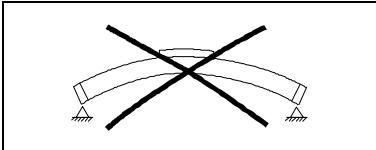


Fig. 4/Bild 4

Fig. 5:
Distanza tra i supporti nel
DGP(L)-...-B

Distanza fra i supporti [mm]: I
Carico perpendicolare F [N]: F

Bild 5:
Nödvändiga stödavstånd på DGP(L)-...-B

Stödavstånd [mm]: I
Yttre kraft F lodräkt mot
cylinderprofilen [N]: F

Montaggio

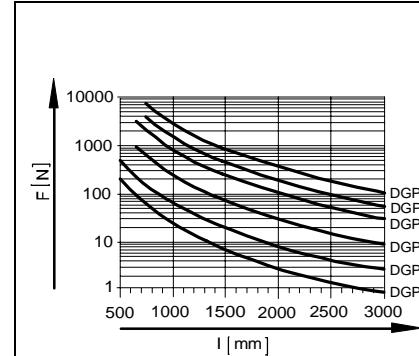
Parte meccanica

- Maneggiare il DGP(L)-...-B in modo tale da non daneggiare il sistema a nastro.

Eventuali danni comportano un malfunzionamento.

- Assicurarsi che il cilindro venga montato senza disassamenti (per la posizione di montaggio, v. "Dati tecnici").

In caso di corse lunghe si deve ricorrere al supporto centrale di tipo MUP-....
Le distanze tra i supporti in funzione del carico sono indicate nella fig. 5.



Montering

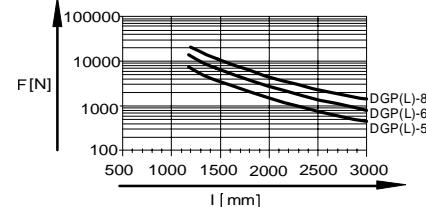
Mekanisk

- Hantera DGP(L)-...-B på sådant sätt att inte bandsystemet skadas.

Sådana skador minskar driftssäkerheten.

- Monteras cylindern på sådant sätt att inga spänningar uppstår (monteringsläge se Tekniska data).

Vid långa slaglängder används mittstödet MUP-....
De nödvändiga stödavstånden finns sammanställda i bild 5.



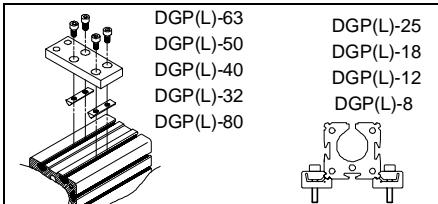


Fig. 6/Bild 6

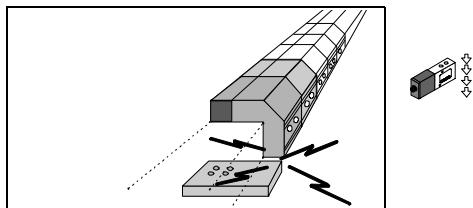


Fig. 6a/Bild 6a

\emptyset	8	12	18	25	32	40	50	63	80
x [mm]	6,25	8,5	11	13	17,5	21,5	33	41	47

Fig. 7/Bild 7

- Collocare i supporti centrali sul DGP(L)-...-B come da fig. 6 in modo che gli stessi non ostacolino il percorso della del carico (vedi fig. 6a). I tasselli scorrevoli possono essere agganciati in qualsiasi punto della scanalatura.
- Collocare l'attuatore lineare assicurando comunque in qualsiasi momento l'accessibilità degli elementi di comando.
- Serrare le viti di fissaggio con la stessa coppia.

QUALORA IL DGP-... VENGA IMPIEGATO COME CILINDRO E IN PRESENZA DI UNA GUIDA AGGIUNTIVA DEL CARICO UTILE:

- ACCERTARE CHE LA TOLLERANZA TRA IL CURSOR-E E IL CARICO RIENTRI NEI LIMITI PREVISTI. A TAL SCOPO SERVE IL CURSOR-E ESTERNO FKP-...
FIG. 8a : RISPECTANDO LA SEQUENZA INDICATA:
- FISSARE IL CURSOR-E ESTERNO FKP-... AL CURSOR-E DEL CILINDRO COME ILLUSTRATO NELLE FIG. 8a/b
FIG. 8b : RISPETTANDO LA SEQUENZA INDICATA:

- MANTENERE FERMO IL CURSOR-E MENTRE SI INSERISCONO/RIMUOVONO I PERNI (QUOTA X):
- ALLENARE LE VITI E, NEL DGP-50/...-63, ANCHE I PERNI
- SOLLEVARE L'INSERTO SLITTA DEL CILINDRO (12).

- Placer mittstöden på DGP(L)-...-B enligt bild 6 så att dessa inte befinner sig i den rörliga massans rörelseområde (se bild 6a). Spärmuttrarna för montering av mittstöden kan placeras var som helst i spåret.
- Placer injärdriften så att Du alltid kan nå manöverdelarna.
- Dra fästsprövorna jömnhårt.

NÄR DGP-... ANVÄNDS SOM CYLINDER MED EXTRA STYRNING AV LASTEN:

- SÄKERSTÄLL ATT DEN NÖDVÄNDIGA FRIGÅNGEN MELLAN LÖPAREN OCH MASSA UPPRÄTHÄLLS: FÖR DETTA ÄNDAMÅL ANVÄNDS DEN RÖRLIGA MEDBRINGAREN TYP FKP-...
- SÄTT FAST MEDBRINGAREN FKP-... PÅ LÖPAREN ENLIGT BILD 8a/b.
TILL BILD 8b:

- HÅLL EMOT SLIDEN VID UT/INDRIVNING AV STIFT (MÄTT X)
- LOSSA SKRUVAR OCH FÖR DGP-50/...-63 ÅVEN STIFTEN
- LYFT AV LÖPARENS INSATS (12)

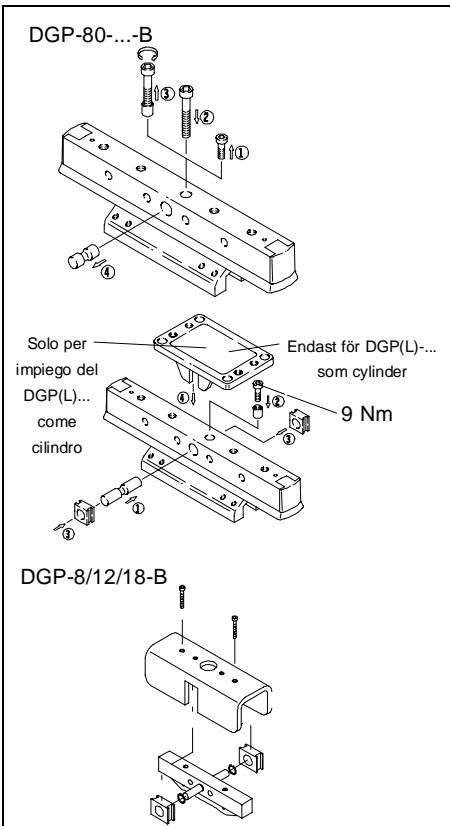


Fig. 8a/Bild 8a

4.MANTENERE PREMUTO IL NASTRO METALLICO CON UN OGGETTO MORBIDO E RIMUOVERE L'ELEMENTO DI ACCOPPIAMENTO (13)

- 5.INSERIRE TOTALMENTE LA SPINA (B)
- 6.RICOLLOCARE L'INSERTO SLITTA
- 7.FISSARE CON LE VITI E, NEL DGP-50/-63, ANCHE CON I PERNI
- 8.INSERIRE GLI ELEMENTI SCORREVOLI (G)
- 9.MONTARE IL CURSORIO ESTERNO (FKP)

- Collocare il carico sul cursorio in modo che

4.HÅLL NED BANDSYSTEMET MED ETT MJUKT FÖREMÅL OCH ÄVLAGSNA PASSBITEN (13)

- 5.STIG IGENOM BULTEN (B)
 - 6.SÄTT I LÖPARENS INSATS IGEN
 - 7.MONTERA MED SKRUVAR OCH FÖR DGP-50/-63 ÄVEN MED STIFT
 - 8.SÄTT PÅ GLIDSTYCKENA (G)
 - 9.SÄTT PÅ FLEXKOPPLINGEN (FKP)
- Placer lasten på löparen så att momentet

DGP-25/.../63-B

Solo per impiego del DGP(L)... come cilindro
Endast för DGP(L)-... som cylinder

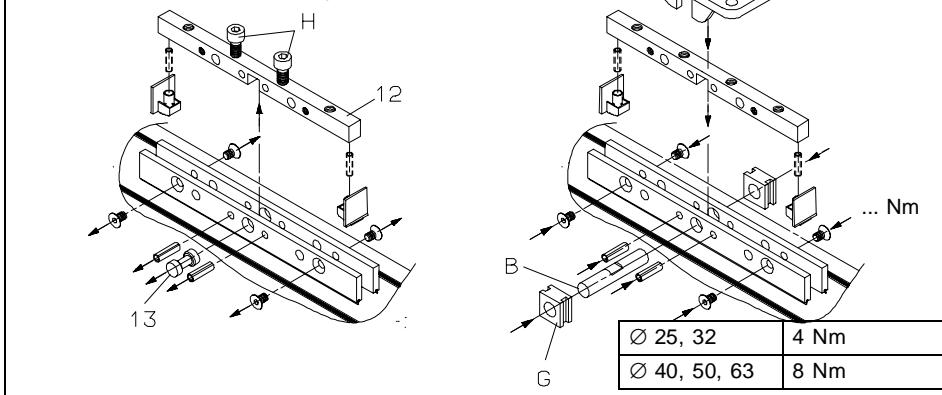


Fig. 8b/Bild 8b

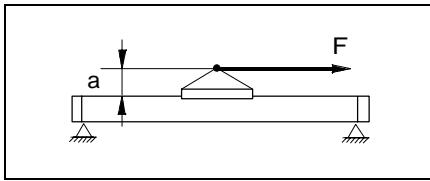


Fig. 9/Bild 9

		L						
		A	B	A	B	A	B	A
		104	130	166	201	229	319	
Ø	8...18	25	32	40	50	63	80	
L	---							
A		15	15	25	25	30	30	
B		15	15	20	20	35	36	
M		M5	M5	M5	M8	M8	M8	

Fig. 10/Bild 10

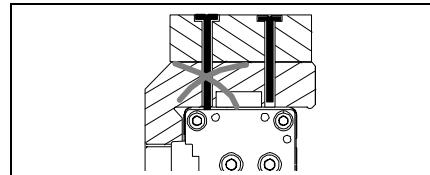


Fig. 10a/Bild 10a

il momento di rovesciamento risultante dalla forza F parallelo all'asse del cilindro e dalla distanza "a" resti minima.

massa inn movimento
= carico utile + massa del cursore

- Scegliere una delle seguenti varianti per il fissaggio del carico:

Tipo	DGPL-25 ... -80	DGP(L) ...
Varianti di montaggio	1. Tasselli scorrevoli NSTL-... (quote in fig. 10)	2. Filettatura di fissaggio (vedi fig. 1)



Nel caso della variante di montaggio 2, la lunghezza delle viti va limitata in modo che queste non sporgano dal foro filettato (vedere fig. 10a).

- Lasciare inseriti i tappi blu di plastica nelle testate posteriori.
Questi proteggono il dispositivo di bloccaggio del nastro da danni esterni.

av kraften F förblir parallell med cylinderaxeln och så att avståndet a förblir litet.

rörlig massa
= last + löparens vikt

- Välj en av följande varianter för montering av lasten:

Typ	DGPL-25 ... -80	DGP(L) ...
Inygg-nads-variant	1. Spårmutterar NSTL-... (mått, se bild 10)	2.Fästgänga och centerhylsor (se bild 1)

För monteringsvariant 2 skall skruvarnas längd begränsas så att de inte sticker ut ur de gängade hålen (se bild 10a).

- Låt de blå plasthuvarna sitta kvar på gavarna.
Dessa skyddar bandsystemets spännanordning mot ytterligare påverkan.

Parte pneumatica



- UTILIZZARE LE REGOLATORI DI PORTATA TIPO GRLA-... PER REGOLARE LA VELOCITÀ DEL CURSORE.
QUESTI VANO AVVITATI DIRETTAMENTE NEGLI ATTACCHI DI ALIMENTAZIONE DELL'ARIA COMPRESSA.



- VERIFICARE SE SIANO NECESSARIE VALVOLE UNIDIREZIONALI PILOTATE, TIPO HGL-....

IN TAL MODO SI EVITA CHE IL CARICO SI SPOSTI IN CASO DI CADUTA DI PRESSIONE QUALORA L'ATTUATORE SIA MONTATO IN POSIZIONE VERTICALE O INCLINATA.

- Scegliere gli opportuni attacchi di alimentazione.

Per l'alimentazione sono disponibili attacchi alternativi (B, C) all'attacco normale A. Questi attacchi sono chiusi mediante di tappi ciechi.

- Utilizzare due valvole per controllo direzionale a 3/2 vie (normalmente aperte) per il pilotaggio del DGP(L)-...-B o la valvola proporzionale tipo MPYE-5.... .

Solo in tal modo la slitta viene mantenuta fissa quando si ferma fra le posizioni terminali.

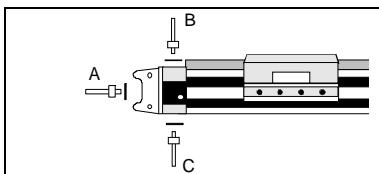


Fig. 11/Bild 11

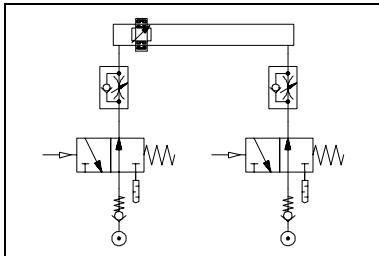


Fig. 12/Bild 12

Pneumatisk

- ANVÄND TRYBACKVENTILER AV TYP GRLA-... FÖR INSTÄLLNING AV KOLVHASTIGHETEN. DESSA SKRUVAS IN DIREKT I TRYCKLUFTSANSLUTNINGARNAN.

- KONTROLLERA BEHOVET AV STYRDA BACKVENTILER TYP HGL-....

DÄRIGENOM UNDVIKS PLÖTSLIG NEDGLIDNING AV DEN RÖRLIGA MASSAN VID TRYCKFALL ELLER SNED MONTERING.

- Välj lämpliga tryckluftsanslutningar.

Alternativa tryckluftsanslutningar (B, C) till de från fabrik avsedda tryckluftsanslutningarna (A) är förberedda. De är förslutna med blindpluggar.

- Använd två 3/2-ventiler (öppna i grundläge) för styrning av DGP(L)-...-B eller propotionalventilen MPYE-5.

Endast på detta sätt fixeras kolven vid stopp mellan ändpositionerna.

Ø	L
DGP(L)-80-B	5,0 mm
DGP(L)-63-B	14,0 mm
DGP(L)-50-B	11,4 mm
DGP(L)-40-B	5,6 mm
DGP(L)-32-B	4,8 mm
DGP(L)-25-B	4,2 mm
DGP(L)-18-B	40,0 mm
DGP(L)-12-B	30,0 mm
DGP(L)-8-B	20,0 mm

Fig. 13/Bild 13

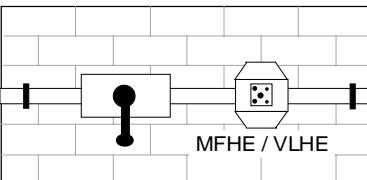
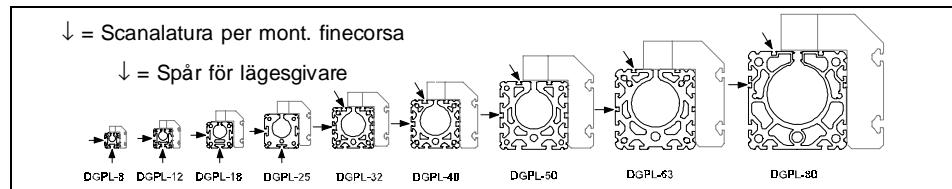
6

Fig. 14/Bild 14

Parte elettrica

Utilizzando finecorsa magnetici:

- Soccorre provvedere affinché la distanza minima L tra le masse statiche o ferritiche mobili e i finecorsa magnetici corrisponda ai valori indicati in fig. 13.
In tal modo si evitano manovre errate.
- *POSIZIONARE I FINECORSI MAGNETICI COME INDICATO IN FIGURA:*

**Messa in funzione****Impianto completo**

- Dare aria lentamente all'intero impianto.

Per ottenere un'alimentazione graduale, utilizzare una valvola di sicurezza tipo MFHE-... o VLHE-....

Elektrisk

Vid användning av lägesgivare:

- Se till att minimiavståndet "L" mellan statiska eller ferritiska massor och lägesgivarna motsvarar dem i bild 13.
- *Däriigenom undviks oönskade signaler*
- *PLACERA LÄGESGIVAREN ENLIGT NEDAN*

Idrifttagning**Komplett anläggning**

- Pålufta alltid de kompletta anläggningen långsamt.

För långsam påluftning används mjuk-startsventilen MFHE-... eller VLHE-...

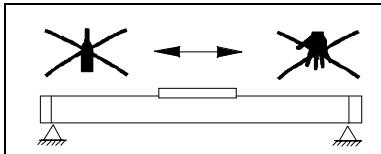


Fig. 15/Bild 15

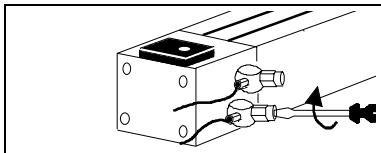


Fig. 16/Bild 16

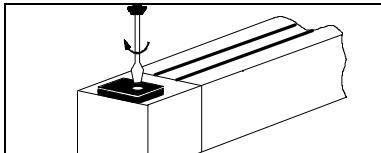


Fig. 17/Bild 17

Azionamento singolo

1. Assicurare che nel raggio d'azione del DGP(L)-...-B
 - nessuno raggiunga il percorso di avanzamento della massa mobile e possa inserirsi con le mani fra i finecorsa esterni (ad es. a mezzo di griglie di protezione)
 - non siano collocati oggetti estranei
 - la posizione dei finecorsa esterni sul DGP(L)-8/-12 non venga modificata, in quanto diversamente sussiste il rischio di distruzione del DGP(L)...

QUALORA IL DGP(L)-... VENGA IMPIEGATO COME CILINDRO:

2. REGOLATORI DI PORTATA DEVONO
 - INIZIALMENTE CHIUSI COMPLETAMENTE
 - POI RIAPERTI DI CIRCA UN GIRO.

3. LE VITI DI REGOLAZIONE DEI DECELERATORI DI FINECORSA DEVONO
 - INIZIALMENTE CHIUSI COMPLETAMENTE
 - SUCCESSIVAMENTE ESSERE RIAPERTE DI CIRCA UN GIRO.

PER L'IMPIEGO DEL DGP(L)-... IN COMBINAZIONE CON IMPIANTI PNEUMATICI AD ARIA COMPRESSA LUBRIFICATA:

4. RICORDARE CHE IL PASSAGGIO ALL'UTILIZZO DI ARIA COMPRESSA NON LUBRIFICATA IN UN SECONDO TEMPO DETERMINERÀ UNA MAGGIORE USURA DEI COMPONENTI.



Enskild komponent

1. Se till att i DGP(L)-...-B:s körområde:
 - ingen kan placera sin hand i rörelseområdet för den rörliga massan och mellan de externa ändanslagen (t.ex. med hjälp av skyddsgaller)
 - inga främmande föremål befinner sig i området.
 - positionen för de externa ändanslagen på DGP(L)-8/-12 inte ändras. Annars kan DGP(L)-... förstöras.

VID ANVÄNDNING AV DGP(L)-... SOM CYLINDER:

2. STÄLL IN STRYPBACKVENTILERNA SÅ ATT DE
 - FÖRST STÄNGS HELT OCH SEDAN
 - ÖPPNAS CA ETT VARV.

3. STÄLL IN STÄLLSKRUVARNA FÖR ÄNDLÄGES DÄMPNINGEN SÅ ATT DE
 - FÖRST STÄNGS HELT OCH SEDAN
 - ÖPPNAS CA ETT VARV.

VID ANVÄNDNING AV DGP(L)-... I SAMBAND MED TRYCK-LUFTSNÄT MED ENBART SMORD TRYCKLUFT:

4. BEAKTA FÖLJANDE FAKTA:
SENARE OMSTÄLLNING TILL OSMORD TRYCKLUFT MEDFÖR ÖKAT SLITAGE.



5. Alimentare il DGP(L)-...-B nel seguente modo:
 - Alimentare contemporaneamente entrambi i lati. La slitta in un primo momento si muove lievemente in avanti finché non si arresta in una determinata posizione.
 - Mettere in scarico un lato. Il cursore si sposta in posizione terminale. In tal modo si evitano elevate sollecitazioni del DGP(L)-...-B nell'impianto dell'aria compressa.

6. Eseguire una prova di funzionamento.

7. Durante la prova di funzionamento, verificare se sul DGP(L)-...-B debbano essere modificate le seguenti regolazioni:
 - la velocità della massa in movimento
 - a decelerazione di finecorsa (ammessa solo con DGP(L)-18...-80).

Per le masse sporgenti longitudinalmente dal cursor in questo caso le seguenti viti possono essere regolate solo quando il DGP(L) è fermo

- viti per la regolazione dei regolatori di portata unidirezionali
- viti per la regolazione dei deceleratori di finecorsa.

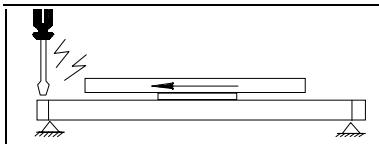


Fig. 18/Bild 18

5. Pålufta DGP(L)-...-B enligt följande:

- Samtidigt påluftning av båda sidor. Löparen rör sig först något framåt tills den stannar i ett läge.
- Därefter avluftning av ena sidan. Löparen körs till ett ändläge. Så undviks höga belastningar på DGP(L)-...-B och tryckluftsnätet.

6. Starta provkörsning.

7. Kontrollera under pågående provkörsning om någon av följande inställningar behöver ändras på DGP(L)-...-B:
 - den rörliga massans hastighet
 - ändlägesdämpningen
 - (endast tillåten för DGP(L)-18...-80).

För massor som i längdriktningen sträcker sig utöver löparen:

I detta fall får följande skruvar endast justeras vid stillastående DGP(L)-...-B:

- justerskruvorna för ändlägesdämpningen.
- justerskruvorna för strybackventilerna.

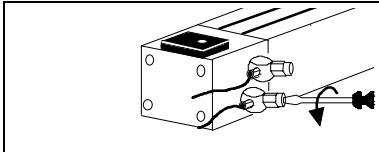


Fig. 19/Bild 19

8. APRIRE LENTAMENTE I REGOLATORI DI PORTATA UNIDIREZIONALI FINO AL RAGGIUNGIMENTO DELLA VELOCITÀ DESIDERATA DEL CURSORI.

9. SVITARE SU ENTRAMBI I LATI LE VITIPER LA REGOLAZIONE DEI DECLARATORI DI FINECORSO.

IL CURSORI DEVE RAGGIUNGERE LA POSIZIONE TERMINALE, SENZA UN BRUSCO IMPATTO.

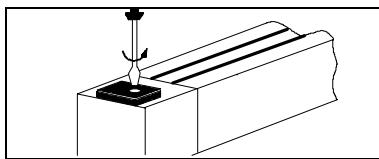


Fig. 20/Bild 20

8. ÖPPNA STRYPBACKVENTILERNA LÅNGSAMT TILLS ÖNSKAD LÖPARHASTIGHET UPPNÄTTS .

9. ÖPPNA STÄLLSKRUVARNA FÖR ÄNDLÄGESDÄMPNINGEN PÅ BÅDA SIDOR .

LÖPAREN SKALL UPPNÅ ÄNDLÄGET, MEN FÄR INTE SLÅ EMOT HÄRT.

7

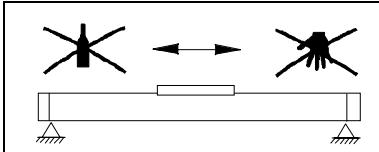


Fig. 21/Bild 21

Utilizzo

- Assicurarsi che nel raggio d'azione del DGP(L)-...-B:
 - non sia possibile introdurre le mani nel percorso della massa in movimento
 - non vi siano corpi estranei.

Solo quando la massa è giunta ad un arresto completo, deve essere possibile intervenire manualmente sul DGP(L)-...-B.

Underhåll och skötsel

- Se till att i DGP(L)-...-B:s körområdet:
 - ingen kan placera sin hand i området för den rörliga massan och emellan de externa ändanslagen (t ex med hjälp av skyddsgaller)
 - inga främmande föremål kan komma in i området.

Först när massan står helt stilla skall det vara möjligt att gripa tag i DGP(L)-...-B.



*IN CONDIZIONI DI CARICO ELEVATO O DI
ELEVATA VELOCITÀ DEL CURSORE:*

- UTILIZZARE IDONEI AMMORTIZATORI O BATTUTE
MECCANICHE.

In assenza di dispositivi esterni di arresto si possono raggiungere le velocità indicate nel grafico in funzione del carico applicato.

*VID HÖG LAST ELLER HÖG
KOLVHASTIGHET:*

- ANVÄND LÄmpliga STÖTDÄMPpare ELLER STOPP.

Utan externa stopp är följande hastigheter tillåtna beroende på den rörliga lastens storlek.

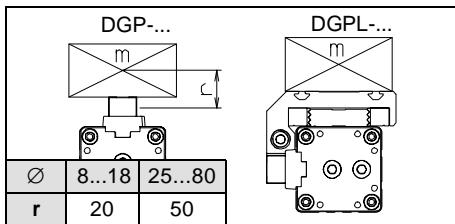


Fig. 22/Bild 22

Carico (montato in alto) [kg]: m
Distanza dal baricentro [mm]: r
Velocità del cursore [m/s]: v

Last (monterat ovan) [kg]: m
Tyngdpunktsavstånd [mm]: r
Kolvhastighet [m/s]: v

DGPL...GF-B (con guida di scorrevole): ---
DGPL...-GF-B (med glidstyrning): ---

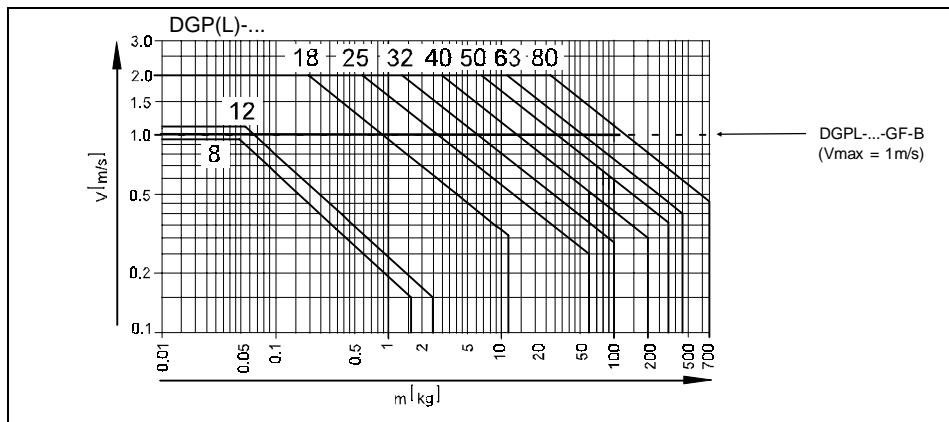


Fig.23:
Velocità massima del cursore in funzione
del carico m e della distanza dal baricentro
r a 6 bar, 20° C.

Bild 23:
Max kolvhastighet beroende på rörlig last m
och tyngdpunktsavståndet r vid 6 bar, 20° C.

Pulizia e Manutenzione

- In caso di presenza di impurità, pulire il DGP con un panno morbido.

Sono consentiti tutti i detergenti non aggressivi.

- Ingrassare le superfici sgrassate come da seguente tabella:

Nel tipo GPL-...-KF-B (con guida a circolazione di sfere):

	DGP/DGPL-...-GF	DGPL-...-KF
Guida	Esso Beacon 2	Grasso per guide a circolazione di sfere KP2K
Sistema a nastro		Esso Beacon 2

zione di sfera):

- Scollegare l'aria compressa ed lubrificare la guida con grasso specifico KP2K (a norme DIN 51 825) in corrispondenza dei 4 fori di lubrificazione !, spostando manualmente il cursore, altrimenti il grasso non si distribuisce in maniera uniforme. A tale scopo è necessario un lubrificatore a siringa ugello a punta a norma DIN 1283.

Intervalli di lubrificazione DGP(L)-...:

- ogni 400 km percorrenza.

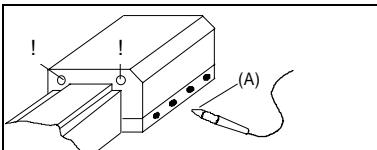


Fig. 24/Bild 24

Smontaggio e riparazione

Underhåll och skötsel

- Om bandsystemet är smutsigt rengörs det med en mjuk trasa.

Tillåtna rengöringsmedel är sådana medel som inte skadar materialet.

- Smörj avfettade ytor enligt följande tabell:

	DGP/DGPL-...-GF	DGPL-...-KF
Styrskena	Esso Beacon 2	Rullagerfett KP2K
Band-system		Esso Beacon 2

DGPL-...-KF-B (med rullagerstyrning):

- Amörj vid trycklös DGPL styrningen med "Rullagerfett KP2K" (enligt DIN 51 825) på alla fyra smörjnipplar ! medan DU för slien för hand. Annars fylls fettutrymmena inte jämnt. För detta ändamål krävs en fetspruta enligt DIN 1283 med ett nälspetsmunstycke.

Smörjintervall DGP(L)-...:

- 400 km körsträcka.

9

- Ordinare le parti soggette ad usura sottoindicate, quando il DGP(L)-...-B presenta i seguenti sintomi di usura.

Demontering och reparation

- Beställ de angivna slitdelarna när Din DGP(L)-...-B visar nedanstående symtom.

Sintomi	Pezzo da ordinare
Calo di rendimento in esercizio continuo	Kit pezzi di usura (incl. nastro di tenuta, per il quale deve essere indicata la corsa dell'attuatore)
Perdita d'aria eccessiva	Nastro di tenuta
Piega/ammaccatura	Nastro di copertura

Fig. 25

10**Accessori**

Fissaggio a piedeni
 Valvola di sicurezza
 Finecorsa magnetico
CURSORE ESTERNO
 Supporto centrale
 Boccole di centraggio
 Tasselli
 Grasso lubrificante
 Grasso per guide a circolazione di sfere
 Ammortizzatore/supporto
 Guida scanalatura

tipo HP-...
 tipo MFHE-...
 tipo SME/SMT-8-...
TIPO FKP-...
 tipo MUP-...
 tipo ZBH-...
 tipo NST-./NSTL-...
 tipo "ESSO BEACON2"
 tipo "KP2K"
 tipo YSR-.../KYP-...
 tipo ABP-...

Symtom	Detalj att beställa
Minskad prestanda vid varaktig drift	Slitdelssats (inkl. tätningsband med uppgift slaglängd)
Onormal luftlförlust	Tätningsband
Böj/bula	Täckband

Bild 25

Tillbehör

Fotfäste	Typ HP-...
Mjukstartsventil	Typ MFHE-...
Cylinderlivare	Typ SME/SMT-8-...
FLEXOKOPPLING	TYP FKP-...
Mittstöd	Typ MUP-...
Centerhylsor	Typ ZBH-...
Spärmuttrar	Typ NST-./NSTL-...
Smörjfett	Typ "ESSO BEACON2"
Rullagerfett	Typ "KP2K"
Stötdämpare/-hållare	Typ YSR-.../KYP-...
Täcklist för spår	Typ ABP-...

11 Eliminazione dei guasti / Åtgärdande av fel

Anomalia	Causa possibile	Rimedio
Movimento non uniforme del cursore	Regolatori della portata non montati correttamente	Strozzare possibilmente lo scarico
Il cursore non raggiunge la posizione di finecorsa	La vite di regolazione dei deceleratori è completamente chiusa	Aprire la vite
Anomalie nel rilevamento della posizione	Parti ferritiche nelle vicinanze dell'interruttore di prossimità	Utilizzare componenti in materiale non magnetico
Forte perdita	Cilindro disassato Guarnizione usurata	Fissare il cilindro su un piano. Sostituire le parti soggette ad usura: - da soli con il kit di pezzi di usura - inviandole a Festo per la riparazione.
Il cilindro non raggiunge la velocità desiderata	Volume d'aria insufficiente Elevato attrito o forza antagonista	Aumentare le sezioni di collegamento, collegare a monte un serbatoio d'aria compressa scegliere un attuatore di alesaggio maggiore.
Fel	Möjlig orsak	Åtgärd
Ojämnt rörelsemönster hos löparen	Strypbackventilerna felaktigt monterade	Stryp om möjligt fränluften
Löparen kommer ej fram till ändläget	Justerskruven för ändlägesdämpningen helt stängd	Öppna justerskruven
Fel vid positionsbestämning	Ferritiska delar i närheten av cylindergivaren	Använd delar av icke magnetiska material
Kraftigt läckage	Cylindern monterad med spänning Tätning sliten	Montera cylindern på plant underlag. Byt slitdelar: - reparera själv med slitdelssats - skicka till Festo
Cylindern uppnår ej önskad hastighet	Dålig luftvolym Högre friktion eller motkraft	Öka anslutningsdiametrarna Koppla in en volym före Välj större drivning

Fig. 26/Bild 26

12**Dati tecnici**

Type	DGP(L)-8-...-B	DGP(L)-12-...-B	DGP(L)-18-...-B	DGP(L)-25-...-B	DGP(L)-32-...-B	DGP(L)-40-...-B	DGP(L)-50-...-B	DGP(L)-63-...-B	DGP(L)-80-...-B				
Posizione di montaggio	A piacere (per corse superiori a 2000 mm: installare il DGP-... con il nastro sigillante rivolto verso il basso)												
Costruzione	Cilindro pneumatico a doppio effetto, senza stelo, con accoppiamento rigido tra pistone e cursore												
Intervallo della pressione d'esercizio min. max.	3,5 bar 8 bar	2,5 bar 8 bar	2 bar 8 bar			1,5 bar 8 bar							
Intervallo di temperatura	-10° C a +60° C												
Fluido per impiego dell'attuatore – COME CILINDRO – come asse pneumatico	ARIA COMPRESSA, ESSICATA, FILTRATA, NON LUBRIFICATA Aria compressa, essicata, filtrata, lubrificata												
Forza di spinta teorica (a 6 bar)	30 N	68 N	153 N	295 N	483 N	754 N	1178 N	1870 N	3016 N				
Consumo d'aria teorico (a 6 bar)	0,004 NI	0,079 NI	0,018 NI	0,034 NI	0,056 NI	0,088 NI	0,137 NI	0,218 NI	0,352 NI				
Perdite in condizione nuova (a 6 bar)	10 l/h					20 l/h							
Decelerazione di finecorsa	ammortizzazione elastica		a regolazione pneumatica										
Corsa di decelerazione	---		16 mm	18 mm	20 mm	30 mm			85 mm				
Componenti consentiti del carico utile verticali all'asse cilindro	In funzione del modello, della velocità e del carico; vanno calcolati con catalogo alla mano												
Momenti di rovesciamento statici della slitta													
Materiali	Profilo, Al anodizzato; guarnizioni, nastro di tenuta: NBR/PU; Nastro di guida, deflettore: POM; adesivi: Loctite 662/648/326/242 guide: Al (guida scorrevole) St (guida a circolazione di sfere)												
Cursore esterno / Testata posteriore	acciaio inox/Al laccato		Al anodizzato/Al laccato										
Raschiapolvere	NBR			POM						NBR			

Fig. 27

9802e

I/S 18

Tekniska data

Typ	DGP(L)- 8-...-B	DGP(L)- 12-...-B	DGP(L)- 18-...-B	DGP(L)- 25-...-B	DGP(L)- 32-...-B	DGP(L)- 40-...-B	DGP(L)- 50-...-B	DGP(L)- 63-...-B	DGP(L)- 80-...-B	
Monteringsläge	valfri (vid slaglängder överstigande 2000 mm: Montera DGP-... med nedätriktad täflist)									
Konstruktion	Dubbelverkande pneumatisk cylinder utan kolvstång									
Driftstryckintervall min. max.	3.5 bar 8 bar	2.5 bar 8 bar	2 bar 8 bar			1.5 bar 8 bar				
Temperaturintervall	-10° C bis $+ 60^{\circ}\text{ C}$									
Medium beroende på användning - SOM CYLINDER - som positioneringsaxel	Tryckluft, torkad, filterad, osmord Tryckluft, torkad, filterad, smord									
Teoretisk kraft (vid 6 bar)	30 N	68 N	153 N	295 N	483 N	754 N	1178 N	1870 N	3016 N	
Teoretisk luftförbrukning per 10 mm slag vid 6 bar	0.004 NI	0.079 NI	0.018 NI	0.034 NI	0.056 NI	0.088 NI	0.137 NI	0.218 NI	0.352 NI	
Max läckage vid leverans (vid 6 bar)	10 l/h						20 l/h			
Ändlägesdämpning	elastisk dämpning		pneumatiskt inställbar							
Dämpningslängd	---		16 mm	18 mm	20 mm		30 mm		85 mm	
Till. last lodrät mot cylinderns löpare	Beroende av typ, hastighet och belastningsfall; beräknas med hjälp av kataloguppgifter									
Till. stat. belastning										
Tillverkningsmaterial	Cylinderprofil: eloxerad aluminium; tätningar, tätband: NBR/PU styrningsband, omläggning: POM; lim: Loctite 662/648/326/242 Styrskena: aluminium (glidlagerstyrning) stål (kulbussningsstyrning)									
Medbringare/gavlar	St, rostfritt/allackerad		al. eloxerat/al. lackerad							
Avstrykarsystem	NBR			POM					NBR	

Non è permesso consegnare a terzi o riprodurre questo documento, né utilizzarne ol contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza la nostra autorizzazione esplicita. Ogni infrazione comporta i risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti, particolarmente il diritto di eseguire la notifica del brevetto- del campione d'uso oppure del campiono del gusto.

Utan vårt uttryckliga tillstånd får denna handling icke utlämnas till obehöriga eller kopieras; ej heller får dess innehåll delgivas obehöriga eller utnyttjas. Överträdeelse medför skadstårdsansvar. Alla rättigheter förbehålls, särskilt rätten att inlämna patent-, bruksmönster- eller mönsteransökningar.

13 Integrazioni

Se il DGP(L)-... è utilizzato come gruppo di ricambio:

- Fare attenzione alle seguenti modifiche rispetto alla presente esecuzione:
 - possibilità di centraggio a prova di torsioni
 - la testata posteriore sostiene l'ammortizzatore.

Se il DGP(L)-... viene utilizzato come asse pneumatico:



- Consultare anche il manuale del controllore di asse SPC 100.

Kompletteringar till montering

Vid användning av DGP(L)-... som utbytescylinder:

- Beakta följande ändringar gentemot tidigare utförande:
 - centreringsmöjlighet på åkvagn
 - stötdämparmontage möjligt.

Vid användning av DGP(L)-... som servopneumatisk positoneringsaxel:

- Läs även handboken till axelstyrningen SPC 100.