

| | |
|------------------------------------|----|
| PREMESSA | 2 |
| 1.INFORMAZIONI GENERALI | 3 |
| 2.TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE | 4 |
| 3.INSTALLAZIONE | 5 |
| 4.REGOLAZIONI | 6 |
| 5.FUNZIONAMENTO ED USO | 7 |
| 6.MANUTENZIONE | 9 |
| 7. RICERCA GUASTI | 10 |
| 8.SCHEMI ELETTRICI | 11 |

Utilizzo del manuale

Questo manuale deve essere considerato parte integrante del compressore e deve essere conservato insieme ad esso. Conservare il manuale in luogo adeguato e utilizzarlo in modo tale da non danneggiarlo.

In caso di rivendita, è importante che esso sia consegnato al nuovo proprietario che necessiterà delle informazioni in esso contenute.

Leggere attentamente il manuale e capirne il contenuto prima di fare funzionare il compressore, consultarlo ogni qualvolta sorgano dubbi relativi al funzionamento.

Il manuale contiene informazioni importanti sulla sicurezza; esse descrivono le modalità per eseguire particolari operazioni che, se non effettuate, potrebbero causare danni alle persone o all'equipaggiamento. Troverete inoltre informazioni che faciliteranno l'uso e la manutenzione.

Nel caso il manuale venga smarrito richiederne un duplicato.

L'elenco delle parti di ricambio non è parte integrante di questo manuale perché depositato unicamente presso i rivenditori autorizzati.

Simbologia

Per dare rilievo ad alcune informazioni particolari, sono stati impiegati i seguenti simboli:

ATTENZIONE

Si riferisce a norme precauzionali da seguire per garantire la sicurezza dell'operatore e delle persone presenti nell'area di lavoro, o del compressore stesso.

NOTE

Queste istruzioni indicano procedimenti o precauzioni raccomandate per facilitare la manutenzione o per chiarire le istruzioni importanti.

PERSONALE SPECIALIZZATO

Simbolo che identifica operazioni che devono essere effettuate esclusivamente da personale specializzato.

Informazioni sull'assistenza tecnica

Per la manutenzione del compressore utilizzare solo parti di ricambio originali.

Ogni centro assistenza Autorizzato possiede un magazzino di tali parti.

Parti di ricambio non originali presentano rischi potenziali che potrebbero causare lesioni alle persone. Per poterVi fornire un servizio efficiente o per qualsiasi richiesta indicare sempre modello, tipo e codice del Vostro compressore, che troverete sia sull'etichetta sulla copertina del libretto che sulla targhetta prodotto del compressore.

Identificazione del prodotto

Il prodotto da Voi acquistato è identificato dall'etichetta

CE in essa sono riportati i seguenti dati:

- 1) dati costruttore
- 2) marchio CE - anno di costruzione
- 3) TYPE = denominazione del compressore
CODE = codice del compressore
SERIAL N. = numero di serie del compressore
- 4) aria resa misurata in (l/min) e (cfm)
- 5) pressione massima di esercizio (bar e PSI) - rumorosità del compressore dB(A)
- 6) dati elettrici: tensione di alimentazione (V/ph), frequenza (Hz), assorbimento (A) - potenza (HP e kW), giri al minuto (Rpm).
- 7) eventuali altre omologazioni

| | |
|---|--------|
| 1 | (CE) 2 |
| 3 | |
| 4 | 5 |
| 6 | 7 |

1.1 Descrizione

I compressori MEDICAIR fanno parte della serie OILLESS, cioè di quelle macchine che non richiedono l'uso di nessun tipo di lubrificante. Ciò rende le operazioni di ordinaria manutenzione estremamente semplici e limitate; inoltre permette di poter posizionare il compressore anche su piani inclinati, senza che ne risenta il buon funzionamento. La gamma comprende versioni con essiccatore e con cabina insonorizzata.

1.2 Utilizzazione prevista

Questi compressori sono stati progettati e realizzati per essere utilizzati esclusivamente come fonte di aria compressa nel pieno rispetto delle avvertenze descritte nei paragrafi successivi. Al compressore possono essere applicati molteplici accessori. Per una corretta utilizzazione di questi ultimi leggere attentamente quanto riportato nei rispettivi manuali.

1.3 Dotazione di serie (Fig. 1)

- Manuale Uso e Manutenzione
- Antivibranti, Filtro Aspirazione (se non montati)

1.4 Avvertenze generali di sicurezza



Leggere molto attentamente il Manuale d'uso e manutenzione prima di eseguire qualsiasi operazione col compressore.

La macchina è stata progettata, realizzata e protetta per le funzioni di seguito riportate. Qualsiasi altro impiego è da considerarsi non ammesso. In caso di utilizzazione impropria o non conforme alle istruzioni per l'uso descritte in questo manuale, nessuna responsabilità potrà essere addebitata alla CASA COSTRUTTRICE.

Da FARE:

Capire come fermare il compressore e comprendere l'uso di tutti i comandi.

Prima di ogni intervento è necessario svuotare il serbatoio del compressore e togliere corrente così da prevenire eventuali avviamenti accidentali.

Dopo operazioni di manutenzione è opportuno assicurarsi attentamente di aver rimontato correttamente tutti i componenti.

Per garantire sicurezza nel funzionamento, prima di avviare il compressore, effettuare sempre i controlli descritti al capitolo messa in funzione.

Tenere lontani dall'area di funzionamento bambini e animali allo scopo di evitare lesioni causate da qualsiasi apparecchiatura collegata al compressore.

Leggere attentamente le istruzioni relative all'accessorio installato.

Nel caso di utilizzo continuo in prossimità del compressore è consigliabile l'utilizzo di dispositivi di protezione acustica.

Provvedere alla protezione contro i contatti indiretti tramite l'interruzione automatica dell'alimentazione, tenendo presente che il compressore è di classe I ed è provvisto di connessione all'impianto di terra.

Da NON FARE:

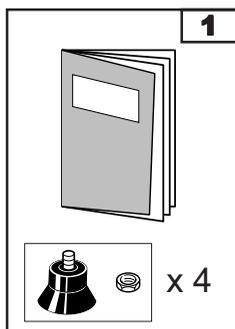
Non toccare la testa cilindri, le alette di raffreddamento e il tubo di mandata, poiché raggiungono temperature elevate durante il funzionamento, rimanendo tali per un certo tempo dopo l'arresto.

Non posizionare oggetti infiammabili o oggetti di nylon e stoffa vicino e/o sul compressore.

Non trasportare il compressore con il serbatoio in pressione.

Non utilizzare il compressore se il cavo di alimentazione presenta difetti o se l'allacciamento elettrico è precario.

Non indirizzare mai il getto d'aria su persone o animali.



2.TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE

Non permettere a nessuno di fare funzionare il compressore senza aver ricevuto le adeguate istruzioni.

Non colpire il volano o le ventole con oggetti contundenti o metallici in quanto ciò potrebbe causarne l'improvvisa rottura durante il funzionamento.

Non far funzionare il compressore senza filtro aria.

Non manomettere la valvola di sicurezza o il serbatoio.

Non utilizzare in atmosfera potenzialmente esplosiva.

Non collegare al rubinetto di uscita aria un tubo che abbia caratteristiche di massima portata inferiore a quella del compressore.

Non utilizzare il compressore a temperature inferiori a 0°C (range temp. +5°C a + 45°C).

2.1 Disimballo (fig.2)

Fare attenzione agli accessori di corredo presenti nell'imballo e controllare la perfetta integrità del compressore.

La macchina viene consegnata al cliente fissata su di un pallet in legno e protetta superiormente da un imballo in cartone. Indossando guanti protettivi tagliare con le forbici le reggie esterne al cartone e sfilare il cartone dalla parte superiore, successivamente svitare i dadi che trattengono il compressore.

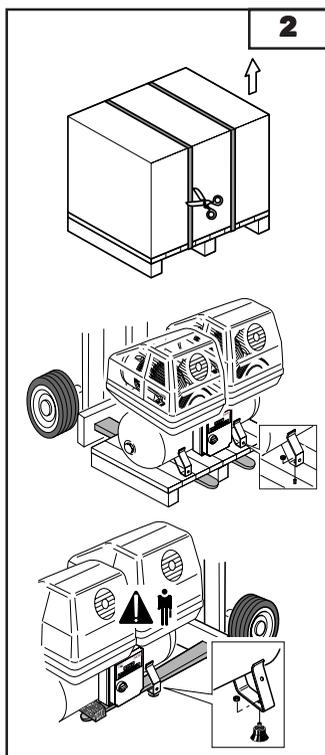


Attenzione: nelle versioni dotate di essiccatore il maggior peso concentrato sulla parte posteriore tenderà a fare inclinare il compressore. Equilibrare il carico prima di sollevarlo.

- Macchine con **serbatoio da 24 litri**: afferrare il compressore impugnandolo per i manici e, con l'aiuto di una seconda persona, sollevarlo.

- Macchine con **serbatoio oltre i 24 litri**: sollevare la macchina con un carrello a forche di portata adeguata, inserendo le forche all'interno dei piedi di sostegno del serbatoio e posizionando, perpendicolarmente, un palletto di legno atto ad impedire che il compressore si sposti durante il sollevamento.

Montare gli elementi antivibranti.



2.2 Smaltimento

- E' consigliabile riporre il materiale d'imballaggio in luogo appropriato e conservarlo accuratamente per un eventuale trasferimento del compressore, o almeno per il periodo di garanzia. In caso di necessità sarà così più facile e sicuro inviarlo al centro assistenza. Successivamente, provvedere allo smaltimento consegnando suddetto materiale agli organi incaricati o all'ente preposto a tale compito.

- In caso di rottamazione del compressore è obbligatorio smaltire tutti i materiali nel pieno rispetto delle normative vigenti. In ogni caso rivolgersi sempre alle strutture preposte allo smaltimento e riciclaggio dei rifiuti.

3.INSTALLAZIONE

3.1 Posizionamento

 Questi compressori possono lavorare anche con una inclinazione superiore a 15°. Per garantire un'efficace ventilazione i compressori devono essere posizionati con la **griglia di aerazione ad almeno 20 cm da qualsiasi ostacolo** che possa ostruire il passaggio dell'aria, ed in modo tale che sia possibile eseguire facilmente le operazioni di pulizia e manutenzione.

Quando si decide il luogo di installazione del compressore e necessario assicurarsi che il locale prescelto, oltre a soddisfare tutte le normative di sicurezza in vigore nel paese di utilizzo, risponda ai seguenti requisiti:

- bassa percentuale di polvere nell'aria,
- aerazione e dimensioni del locale sufficienti ad evitare, con il compressore in funzione, che la temperatura ambiente superi i 40 °C.

Qualora non si riesca a rispettare questa condizione sarà necessario fare installare uno o più aspiratori per il convogliamento dell'aria calda. Ne consigliamo l'installazione alla quota più alta possibile.

3.2 Allacciamento elettrico

Ogni compressore è consegnato al Cliente dopo aver superato con successo un periodo di collaudo funzionale presso la Casa Madre.



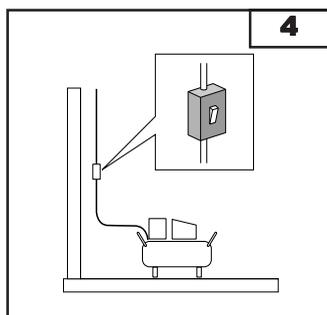
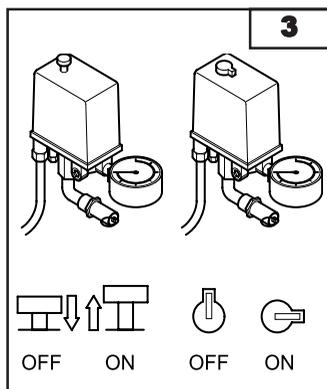
Prima di procedere con le fasi dell'allacciamento elettrico controllare che la tensione di rete corrisponda alla tensione indicata sull'etichetta CE e che l'interruttore sia posizionato su **(0)** (fig.3).

COMPRESSORI MONOFASE: il compressore è dotato di una spina di tipo Schuko. In caso di necessità fare sostituire la spina da personale specializzato.



COMPRESSORI TRIFASE: occorre sezionare la linea di alimentazione mediante un interruttore magnetotermico di portata adeguata alla potenza installata (Fig.4). A questo proposito seguire le indicazioni riportate nella tabella

| Potenza compressore | HP | 2 | 3 |
|-------------------------------------|-----------------------|------------|------------|
| Assorbimento | A | 3.5 | 4.6 |
| Regolaz. Relè avviamento diretto | A | 3.9 | 5.0 |
| Sezione min. cavi | mm² | 1.5 | 1.5 |
| Portata interruttore | A | 16 | 16 |



4.REGOLAZIONI

4.1 Tempi e modi di funzionamento

• Tutte le macchine **esclusi i modelli TANDEM** hanno un'unica possibilità di funzionamento, che consiste nel "classico" funzionamento automatico regolato dal pressostato/telepressostato, il quale arresta la macchina al raggiungimento della pressione massima, e la fa ripartire solo quando tale valore diminuisce di 1,5 bar.

• Per i **modelli TANDEM** occorre invece preventivamente stabilire il tipo di funzionamento.

Vi consigliamo di consultarvi con il vs. installatore di fiducia tenendo presente le Vostre esigenze in termini di quantitativi d'aria compressa necessaria al lavoro, ed i dati di aria resa rilevabili sull'etichetta CE.

Questi modelli possono lavorare sia con entrambe che con una sola unità, in questo caso la scelta del funzionamento è regolata attraverso un centralina elettronica (**Fig. 5**).

Le possibili alternative sono le seguenti:

• **Ciclo M1-M2:**

funzionamento alternato delle due unità pompanti.

• **Ciclo M1:**

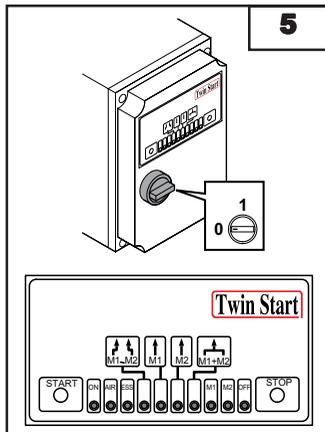
funzionamento della sola unità pompante M1.

• **Ciclo M2:**

funzionamento della sola unità pompante M2.

• **Ciclo M1+M2:**

funzionamento simultaneo di entrambe le unità.



4.2 Regolazione della pressione



Fare installare da un tecnico specializzato un riduttore di pressione sulla linea di distribuzione dell'aria compressa.

Per un utilizzo corretto, verificare il valore ottimale della pressione dell'accessorio di cui intendete fare uso. Tramite il riduttore di pressione regolare la pressione dell'aria in uscita al valore desiderato.

Dopo l'uso si consiglia di riportare il valore della pressione a zero. Questo, per non incorrere in un rapido deterioramento del riduttore.

4.3 Strumenti di comando e controllo

- Pressostato/telepressostato: controlla l'avviamento e lo spegnimento del compressore
- Manometro pressione serbatoio: indica il valore di pressione all'interno del serbatoio .
- Rubinetto di linea: dispositivo di intercettazione e collegamento con la linea e/o gli utensili pneumatici.
- Controllore elettronico (versioni tandem): controlla l'avviamento, lo spegnimento del compressore ed inoltre permette la selezione del tipo di funzionamento (fig.5):

START tasto accensione

STOP tasto spegnimento

ON led verde = macchina in funzione

OFF led rosso = macchina ferma

AIR condizione dell'impianto

led spento = pressione ottimale

led acceso = pressione scarsa

M1 unità M1 attiva

M2 unità M2 attiva

ESS uscita essiccatore attiva

M1-M2 funzionamento alternato unità M1 e M2

M1 funzionamento sola unità M1

M2 funzionamento sola unità M2

M1+M2 funzionamento contemporaneo di entrambe le unità

4.REGOLAZIONI

4.4 Impostazioni di funzionamento (solo per modelli tandem)

Prima di mettere in funzione il compressore occorre settare alcuni parametri. Sulla parte posteriore della centralina sono presenti 4 switch (fig.6) le cui funzioni sono di seguito descritte.

SW1

posizione **ON** - abilita la ripartenza automatica del compressore in caso di caduta di tensione sulla rete

posizione **OFF** - la ripartenza avviene solamente premendo il tasto START

SW2

posizione **ON** - il compressore riparte dopo 3 minuti di pressione insufficiente

posizione **OFF** - il compressore riparte dopo 1 minuto di pressione insufficiente

SW3

posizione **ON** - arresto ritardato. Premendo il tasto STOP il compressore si arresta solamente al raggiungimento della pressione di linea. Il ciclo di spegnimento è evidenziato dal lampeggio del led rosso OFF. Questa funzione risulta comoda quando si vuole evitare il riavvio del compressore con la testata in pressione, al raggiungimento della pressione di linea l'aria in eccesso viene infatti scaricata.

posizione **OFF** - Arresto istantaneo a seguito della pressione del tasto STOP. Consigliata solo se la testata dispone di una valvola di scarico.

SW4

Lo switch SW4 all'atto dell'acquisto è posizionato sulla posizione OFF. **NON MODIFICARE QUESTA IMPOSTAZIONE IN NESSUNA EVENIENZA**, in caso di necessità consultare un centro assistenza autorizzato.



5.FUNZIONAMENTO ED USO

5.1 Selezione tipo di funzionamento (modelli tandem) (Fig. 7)

Per la selezione del ciclo di funzionamento premere il tasto STOP per almeno 4 secondi, i vari programmi si attiveranno (segnalati dall'accensione del relativo led verde) con un intervallo di ½ secondo. Individuato il programma desiderato rilasciare il pulsante STOP. Il programma selezionato rimarrà in memoria anche al cessare dell'alimentazione.

• **Ciclo M1-M2:** funzionamento alternato delle due unità pompanti.

La funzione SW2 è attiva solo quando viene selezionato questo tipo di funzionamento, in base ai vs. consumi d'aria regolare quindi lo switch sulla posizione ON (bassi consumi) o OFF (alti consumi). Al raggiungimento della pressione di linea entrambe le unità pompanti si arresteranno per poi riprendere il normale ciclo al ridiscendere della pressione.

• **Ciclo M1:** funzionamento della sola unità pompante M1.

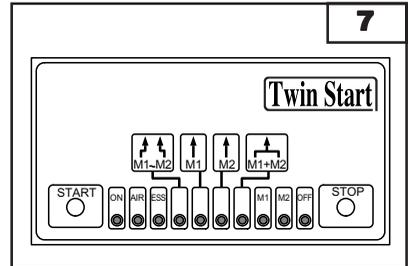
• **Ciclo M2:** funzionamento della sola unità pompante M2.

 N.B. Se si utilizza una sola unità pompante per volta è consigliabile comunque suddividere il carico di lavoro su di entrambe e non utilizzare sempre la stessa, in questo modo si eviterà un'eccessiva usura di una sola delle unità.

• **Ciclo M1+M2:** Funzionamento simultaneo di entrambe le unità.

L'unità M1 si avvia per prima e dopo circa 10 secondi entra in funzione anche l'unità M2, raggiunta la pressione di linea entrambe le unità si fermano per poi riprendere il normale ciclo al ridiscendere della pressione.

 N.B. È importante rammentare, che il funzionamento contemporaneo di entrambe le



5.FUNZIONAMENTO ED USO

unità, se non giustificato da effettive necessità di grossi quantitativi di aria compressa è piuttosto dispendioso, e soprattutto durante la fase di accensione si possono verificare picchi di assorbimento piuttosto elevati.

Per la scelta del ciclo di funzionamento più appropriato vi consigliamo di consultarvi con il vs. installatore di fiducia tenendo presente quelli che sono i vostri consumi di aria compressa e i dati di aria resa rilevabili sull'etichetta CE del compressore.

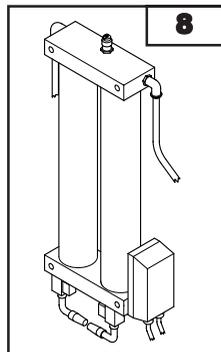
5.2 Ciclo di funzionamento

Il compressore funziona in modo completamente automatico tramite il pressostato, che arresta il motore al raggiungimento della pressione massima e riavvia il compressore quando la stessa sarà scesa al valore minimo di taratura.

Per i compressori TANDEM il funzionamento è automatico ma è determinato in funzione delle impostazioni scelte per le Vostre esigenze.

Il circuito dell'aria segue lo schema: Compressore, scambiatore di calore con separatore di condensa e scarico automatico, essiccatore ad assorbimento, serbatoio e filtro.

• Le due "camere" dell'essiccatore lavorano alternativamente (**Fig. 8**): alla camera (1) giunge l'aria compressa proveniente dal compressore, il passaggio forzato attraverso diversi strati di Allumina la libera dall'umidità presente, in uscita si avrà quindi aria "secca". Una piccola parte di tale aria invece di andare all'utilizzo viene dirottata verso la camera (2) dove assolve alla funzione inversa, ossia assorbe umidità, rigenerando così l'Allumina. La piccola quantità d'aria utilizzata viene poi espulsa attraverso l'elettrovalvola alla base dell'essiccatore, **un soffio d'aria della durata di alcuni secondi è quindi sintomo di un corretto funzionamento.**



5.3 Primo avviamento (fig.9)



- Controllare che l'interruttore sia in posizione "0".
- Inserire la spina (monofase) o dare corrente tramite l'interruttore a parete (trifase).

Modelli singoli

Avviare quindi il compressore agendo sull'interruttore del pressostato/telepressostato portandolo in posizione (1)

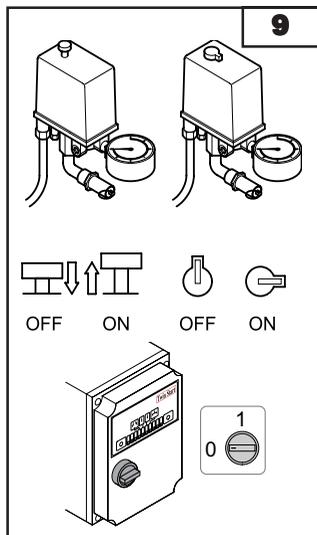
Modelli tandem

Ruotare l'interruttore sulla posizione (1)

Premendo il tasto START si avvia il compressore, il led ON si accende (luce fissa = attivazione del ciclo di funzionamento prescelto, luce intermittente = impianto in pressione). Il pressostato attiva la segnalazione AIR per indicare la condizione dell'impianto.

L'accensione del led ESS indica l'entrata in funzione dell'essiccatore.

• Al primo avviamento della macchina lasciare in moto il compressore per una decina di minuti con i rubinetti uscita aria completamente aperti. Trascorso tale periodo chiudere i rubinetti e controllare che il compressore carichi il serbatoio e si arresti automaticamente al raggiungimento della pressione massima indicata sull'etichetta CE, e leggibile sul manometro.
Per arrestare il compressore intervenire sempre sull'interruttore posto sulla macchina.



5.4 Motoprotettore



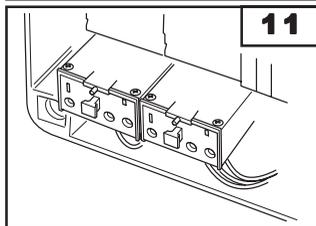
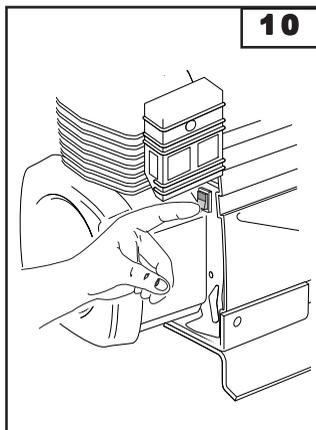
• I compressori con motore elettrico monofase sono dotati di un dispositivo di sicurezza e protezione del motore chiamato **Motoprotettore (fig. 10)**. Tale dispositivo entra in funzione quando il motore si surriscalda in seguito ad anomalie di funzionamento.

In tale circostanza il motoprotettore scatta automaticamente, interrompendo l'alimentazione elettrica ed impedendo che il motore venga danneggiato. Si consiglia di attendere alcuni minuti (circa 5) prima di riarmare manualmente il motoprotettore e riavviare il compressore.



Se al nuovo avviamento il dispositivo interviene nuovamente è bene posizionare l'interruttore di avviamento sulla posizione **(0)** ed interrompere l'alimentazione elettrica, dopodiché rivolgersi ad un centro di assistenza autorizzato. I compressori con motore elettrico trifase sono dotati di **telepressostato (vedi Fig.3)**, in questo caso è il **salvamotore** all'interno del telepressostato che agisce a protezione del motore, ed in caso di sovraccarico ferma il compressore, facendo automaticamente scattare l'interruttore di avviamento sulla posizione **(0)**. In questa evenienza occorre interrompere l'alimentazione e riarmare manualmente il relè termico all'interno della scatola elettrica **(Fig.11)**.

Se al nuovo avviamento il dispositivo interviene nuovamente è bene interrompere l'alimentazione elettrica, dopodiché rivolgersi ad un centro di assistenza autorizzato perché verifichi la taratura del relè ed eventualmente la modifichi.



6.MANUTENZIONE



• Per mantenere il compressore in buone condizioni di funzionamento sono necessarie operazioni di manutenzione periodica. **Spegnere il compressore e scaricare l'aria dal serbatoio prima di eseguire qualsiasi manutenzione.**

• Per i **modelli insonorizzati** occorre asportare la copertura superiore per potere accedere al gruppo compressore. A tale scopo utilizzare una chiave esagonale da 6 mm ed asportare le 4 viti di trattenimento della carenatura.

Nel sollevare la carenatura fare particolare attenzione a non "strappare" il cavo di alimentazione della ventola di raffreddamento.

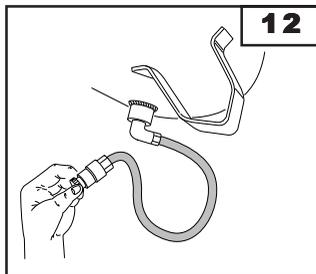
• Dopo le **prime 50 ore** di lavoro controllare il serraggio di tutte le viti, in modo particolare quelle della testa e del basamento.

6.1 Scarico condensa (ogni settimana) (Fig. 12)

Solo per i modelli privi di essiccatore e scaricatore di condensa automatico.

Collocare un recipiente di raccolta sotto al rubinetto di scarico condensa ed aprire il rubinetto ruotandolo in senso antiorario.

Essendo i compressori privi di olio, la condensa non è inquinata e può quindi essere smaltita nella rete fognaria.

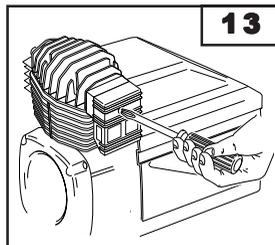


6.MANUTENZIONE

6.2 Pulizia filtro di aspirazione (ogni mese) (Fig. 13)

I compressori sono equipaggiati con uno o due filtri d'aspirazione montati a lato della testa del compressore, per aprirli è sufficiente premere manualmente sulla copertura o svitarne la vite centrale.

- Estrarre l'elemento filtrante dalla propria sede e lavarlo con acqua e sapone.
- Farlo asciugare completamente e reinserirlo nella propria sede. Richiudere il filtro.



Non fare mai funzionare il compressore senza filtro d'aspirazione, l'ingresso di corpi estranei o polvere possono creare seri danni ai componenti interni.

6.3 Operazioni di manutenzione successive

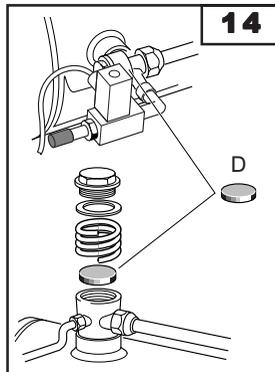
- Ogni 6 mesi o ogni 500 ore di lavoro

È buona norma pulire accuratamente tutte le parti alettate del compressore, ciò consente di mantenere efficiente il sistema di raffreddamento e quindi garantire una maggior efficienza della macchina.

- Ogni anno o ogni 1000 ore di lavoro
Sostituire l'elemento filtrante (vedi § 6.2).

- Ogni 2 anni o ogni 2000 ore di lavoro

- 1) Controllare e pulire le valvole di aspirazione e di mandata.
- 2) Controllare la valvola di ritegno ed eventualmente sostituire l'elemento di tenuta **D** (Fig.14).



Quando si eseguono queste operazioni è consigliabile sostituire le relative guarnizioni.



• **Almeno una volta ogni 3 anni**, occorre sostituire l'allumina contenuta all'interno dell'essiccatore. Questo intervallo è calcolato in base ad un uso medio del compressore (2 ore giornaliere); nel caso il vostro utilizzo sia più intenso, fare verificare da un tecnico specializzato il grado di umidità dell'aria, e sostituire anticipatamente l'allumina.

7. RICERCA GUASTI

Anomalia

Causa

Rimedio

1) Perdite d'aria dalla valvola del pressostato a compressore fermo.

2) Perdite d'aria dalla valvola del pressostato con compressore in moto per un tempo superiore a 1 minuto.

3) Il compressore si ferma e non riparte.

4) Il compressore non si arresta al raggiungimento della max. pressione ed interviene la valvola di sicurezza.

5) Il compressore non carica e si scalda eccessivamente.

6) Il compressore è molto rumoroso con colpi ritmici e metallici.

1) Valvola di ritegno non a perfetta tenuta.

2) Rottura della valvola di partenza a vuoto.

3) **I n t e r v e n t o** motoprotettore per sovratemperatura motore.

3.2) Avvolgimento bruciato.

4) **F u n z i o n a m e n t o** pressostato.

5) Si è rotta la guarnizione della testata oppure una valvola.

6) Grippaggio dei cuscinetti

1) Scaricare l'aria dal serbatoio, smontare il tappo della valvola ritegno e pulire accuratamente la sede. Eventualmente sostituire l'elemento di tenuta, quindi rimontare il tutto.

2) Sostituire la valvola

3.1) Disinserire corrente e premere il pulsante di reinserimento (vedi fig.8). Se il motoprotettore interviene nuovamente, rivolgersi a personale specializzato.

3.2) Rivolgersi a personale specializzato.

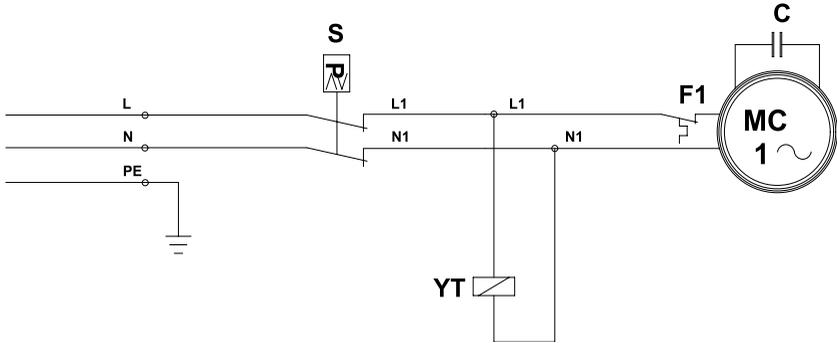
4) Rivolgersi a personale specializzato.

5) Fermare immediatamente il compressore e rivolgersi a personale specializzato.

6) Fermare immediatamente il compressore e rivolgersi a personale specializzato

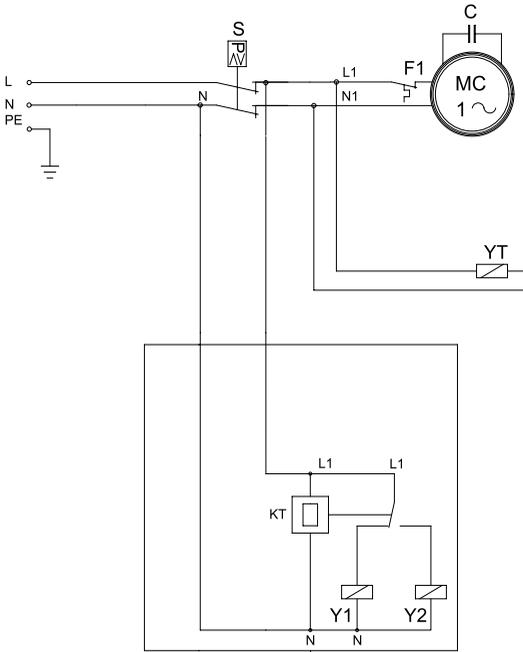
8.SCHEMI ELETTRICI

Med 110/160-24F 230/1/50
Med 210/320-50V 230/1/50



| | |
|----|----------------------------|
| MC | Motore compressore |
| S | Pressostato |
| YT | elettrovalvola |
| F1 | Motoprotettore |
| C | condensatore motore compr. |

Med 110/160-24F- ES 230/1/50
Med 210/320-50V-ES 230/1/50

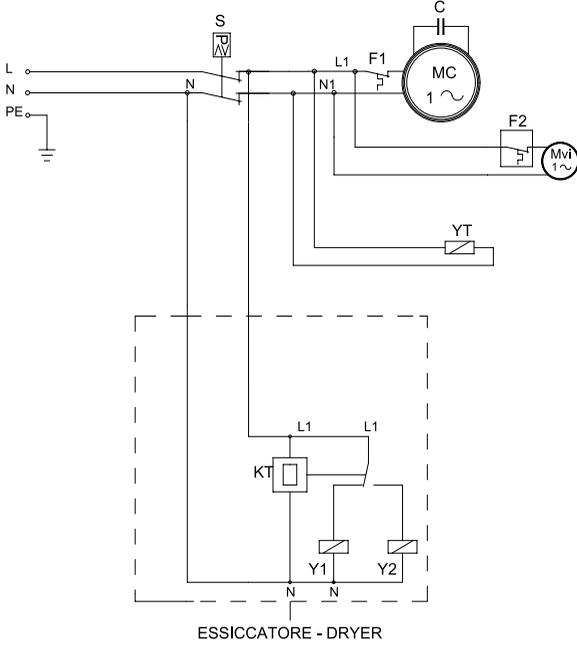


| | |
|-------|------------------------------|
| MC | Motore compressore |
| S | Pressostato |
| YT | Elettrovalvola scarico testa |
| F1 | Motoprotettore |
| C | Condensatore motore compr. |
| Y1-Y2 | Elettrovalvole scarico Ess. |
| KT | Timer elettronico |

ESSICCATORE - DRYER

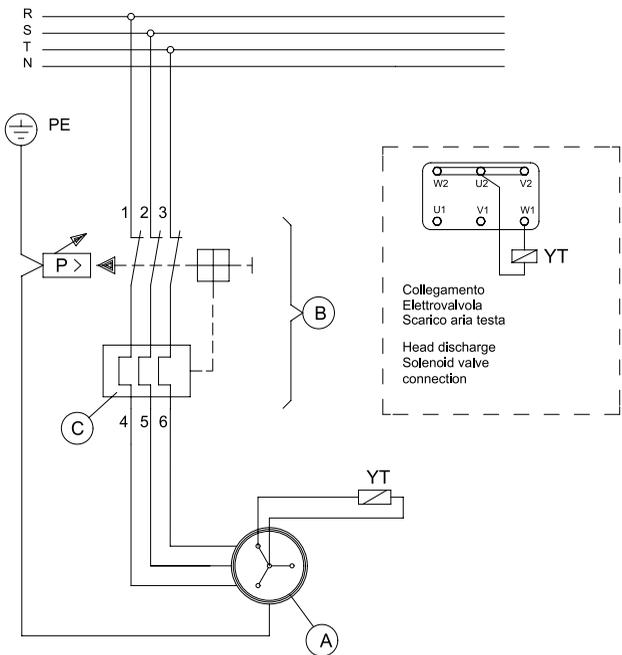
8.SCHEMI ELETTRICI

Dr.sonic 110/160-24F-ES 230/1/50
 Dr.sonic 210/320-50V-ES 230/1/50



| | |
|-------|------------------------------|
| MC | Motore compressore |
| S | Pressostato |
| YT | Elettrovalvola scarico testa |
| MW1 | Elettroventola Cabina |
| F1 | Motoprotettore |
| F2 | Motoprotettore per MW1 |
| C | Condensatore motore compr. |
| Y1-Y2 | Elettrovalvole scarico Ess. |
| KT | Timer elettronico |

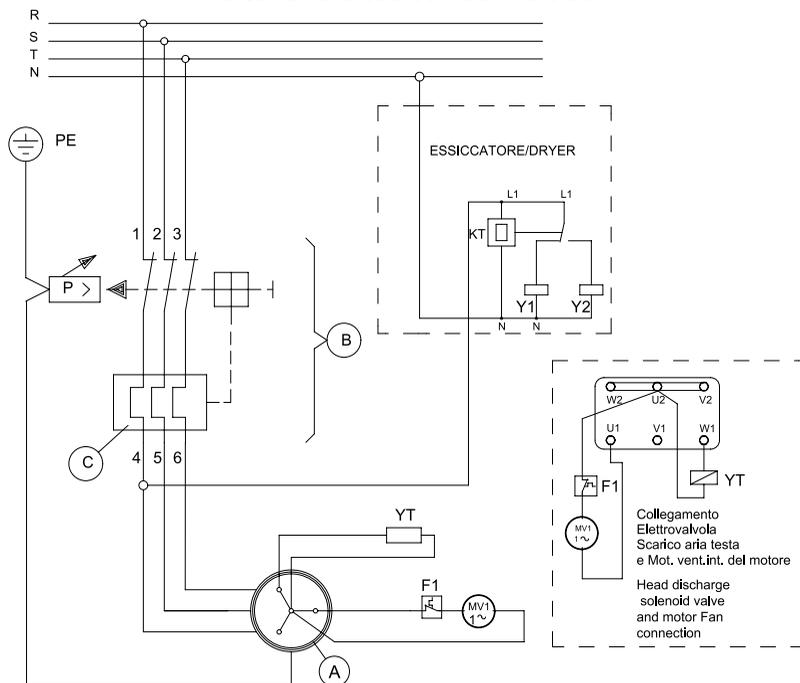
Med 210/320-50V 400/3/50



| | |
|----|------------------------------|
| A | Motore elettrico trifase |
| B | Telepressostato |
| C | Relè termico |
| YT | Elettrovalvola scarico testa |

8.SCHEMI ELETTRICI

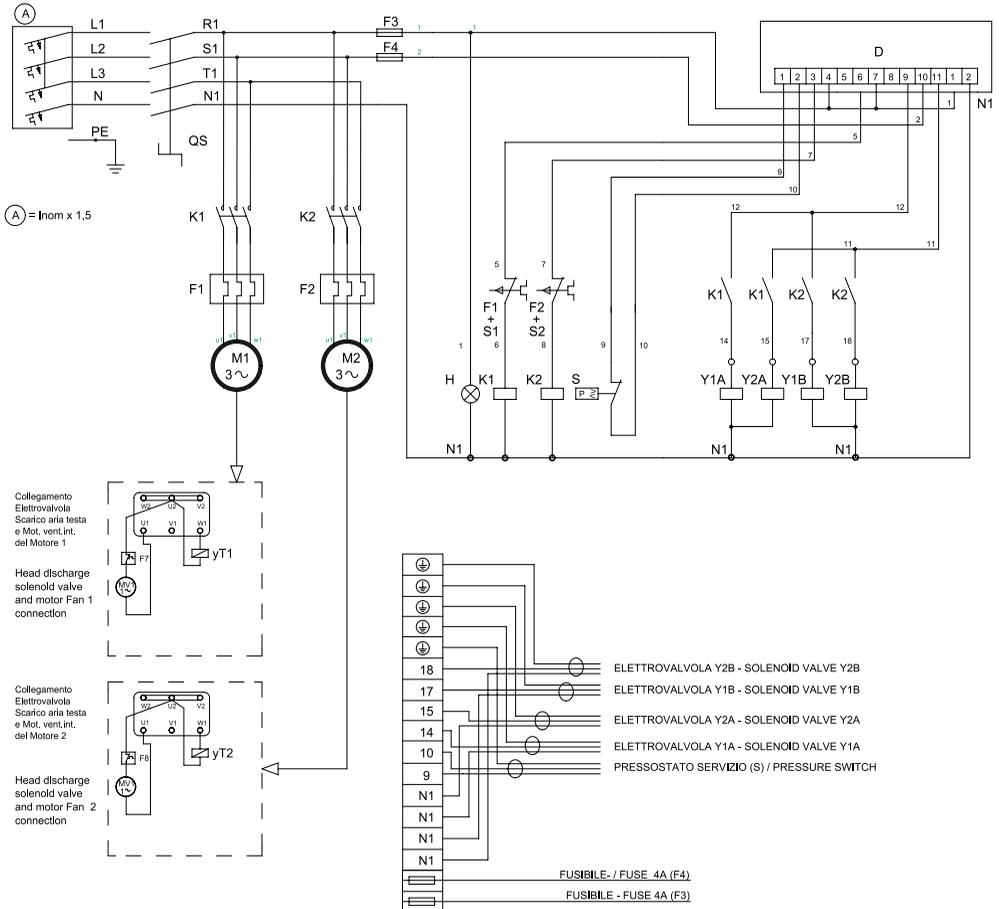
Dr.sonic 210/320-50V-ES 400/3/50



| | |
|-------|-----------------------------------|
| A | Motore elettrico trifase |
| B | Telepressostato |
| C | Relè termico |
| YT | Elettrovalvola scarico testa |
| MW1 | Elettroventola cabina |
| F1 | Motoprotettore elettroventola MW1 |
| Y1-Y2 | Elettrovalvole scarico Ess. |
| KT | Timer elettronico |

8.SCHEMI ELETTRICI

Dr.sonic 420/640-90F-ES 400/3/50



| | |
|---------|---|
| QS | Interruttore generale |
| F3-F4 | Fusibili 5x20 4A |
| F7-F8 | Motoprotettori ventilatori |
| ST1-ST2 | Termostati ambiente interni |
| MV1-MV2 | Motori ventilatori interni |
| M1-M2 | Motori compressori |
| K1 | Contattore motore compressore 1 |
| K2 | Contattore motore compressore 2 |
| F1+S1 | Relè termico con reset motore compressore 1 |
| F2+S2 | Relè termico con reset motore compressore 2 |
| S | Pressostato di servizio |
| D | Centralina comandi |
| H | Segnale luminoso verde |
| Yt1-Yt2 | Elettrovalvole scarico testa compressori |
| Y1A-Y2A | Elettrovalvole colonne essiccatore 1 |
| Y1B-Y2B | Elettrovalvole colonne essiccatore 2 |