

INDUSTRIA



OLI
LUBRIFICANTI
LUBROREFRIGERANTI
GRASSI



INDICE PER CATEGORIE E APPLICAZIONI

CATEGORIA	APPLICAZIONE	NOME PRODOTTO	N° SCHEDA
OLI EMULSIONABILI	Acciai e Alluminio	AXOL COOL EP	01
	Alluminio e leghe leggere	LOGIQ COOL AL 9	02
	Alluminio e sue leghe	AXOL COOL AL	03
	Ferrosi e leghe leggere	AXOL COOL SMT	04
	Ferrosi e leghe leggere	AXOL COOL WHT	05
	Ferrosi e leghe leggere	LOGIQ COOL EM	06
	Ferrosi e leghe leggere	LOGIQ COOL SP	07
	Ferrosi e Non	AXOL COOL BIO	08
	Ferrosi e Non - leghe leggere	LOGIQ COOL SM	09
	Metalli con cobalto	AXOL COOL SYNCO	10
	Multimetal	AXOL COOL MPX	11
	Rame e sue leghe	AXOL COOL LR	12
	Rame-Alluminio-Leghe e Ferrosi	LOGIQ COOL OBR	13
	Rettifica	AXOL COOL SYNT	14
	Rettifica	LOGIQ COOL SYNT	15
	Universale	LOGIQ COOL UNIVEP	16
OLI DA TAGLIO INTERI	Alluminio / Troncatrici	AXOL CUT EVP 1	17
	Filettatura	AXOL NEOCUT TH	18
	Filettatura	LOGIQ CUT M 200	19
	Filettatura	REFAN 163	20
	Foratura Profonda	LOGIQ CUT FBA 15	21
	Leghe leggere	LOGIQ CUT TA 17	22
	Metalli	AXOL CUT EVP AL	23
	Multimetal	LOGIQ CUT FMF 25	24
	Rettifica ad alta velocità	LOGIQ CUT LFR 10	25
	Taglio Ingranaggi	LOGIQ CUT TDS 40	26
	Tornitura	LOGIQ CUT T 30	27
	Universale e leghe gialle	AXOL NEOCUT	28
OLI LUBRIFICANTI	Cambi - differenziali - riduttori	LOGIQ CD	29
	Comandi oleodinamici	LOGIQ LUB HM	30
	Compressori ad aria	LOGIQ AIR	31
	Guide e sistemi centralizzati	AXOL WAY 68	32
	Guide macchine utensili	LOGIQ WAY G	33
	Idraulico	AXOL EXTRA LUB HV	34
	Idraulico	AXOL LUB HEES	35
	Ingranaggi e riduttori	LOGIQ GEAR CKC	36
	Macchine agricole	LOGIQ MO STOU 1540	37
	Multigrado motori benzina e diesel	LOGIQ MO 1040	38
	Multigrado motori diesel	LOGIQ MO SHP 1540	39
	Multigrado motori Turbo - diesel	LOGIQ MO SHPD 1540	40
	Trasmissioni automatiche	LOGIQ DEXRON II-D	41
GRASSI	Grasso al Litio	LITIO GREASE	42
	Grasso nero infusibile	MOVI GREASE	43
AUSILIARI	Additivo per emulsioni	BACLEAN R24	44
	Additivo Pulizia e sanificazione vasche emulsioni	LOGIQ CLEAN	45
	Circuiti lubrificanti	OIL SYSTEM CLEANING	46
	Lubrificanti al rame per alte temperature	GRASSI AL RAME	47
	Protettivo	AXOL GUARD DWA	48
	Spray lubrificante a compatibilità alimentare	FOOD GREASE	49
	Spray lubrificante al Litio	LI GREASE	50
	Spray lubrificante per catene	CABLE GREASE	51
	Spray lubrificante al Teflon	PTFE GREASE	52
	Spray olio taglio e filettatura	OIL FIL	53
	Spray olio di vaselina	SLIK	54



INDICE ALFABETICO

NOME PRODOTTO	APPLICAZIONE	N° SCHEDA
AXOL COOL AL	Alluminio e sue leghe	03
AXOL COOL BIO	Ferrosi e Non	08
AXOL COOL EP	Acciai e Alluminio	01
AXOL COOL LR	Rame e sue leghe	12
AXOL COOL MPX	Multimetal	11
AXOL COOL SMT	Ferrosi e leghe leggere	04
AXOL COOL SYNCO	Metalli con cobalto	10
AXOL COOL SYNT	Rettifica	14
AXOL COOL WHT	Ferrosi e leghe leggere	05
AXOL CUT EVP 1	Alluminio / Troncatrici	17
AXOL CUT EVP AL	Metalli	23
AXOL EXTRA LUB HV	Idraulico	34
AXOL GUARD DWA	Protettivo	48
AXOL LUB HEES	Idraulico	35
AXOL NEOCUT	Universale e leghe gialle	28
AXOL NEOCUT TH	Filettatura	18
AXOL WAY 68	Guide e sistemi centralizzati	32
BACLEAN R24	Additivo per emulsioni	44
CABLE GREASE	Spray lubrificante per catene	51
FOOD GREASE	Spray lubrificante a compatibilità alimentare	49
GRASSI AL RAME	Lubrificanti al rame per alte temperature	47
LI GREASE	Spray lubrificante al Litio	50
LITIO GREASE	Grasso al Litio	42
LOGIQ AIR	Compressori ad aria	31
LOGIQ CD	Cambi - differenziali - riduttori	29
LOGIQ CLEAN	Additivo Pulizia e Sanificazione Vasche emulsioni	45
LOGIQ COOL AL 9	Alluminio e leghe leggere	02
LOGIQ COOL EM	Ferrosi e leghe leggere	06
LOGIQ COOL OBR	Rame-Alluminio-Leghe e Ferrosi	13
LOGIQ COOL SM	Ferrosi e Non - leghe leggere	09
LOGIQ COOL SP	Ferrosi e leghe leggere	07
LOGIQ COOL SYNT	Rettifica	15
LOGIQ COOL UNIVEP	Universale	16
LOGIQ CUT FBA 15	Foratura Profonda	21
LOGIQ CUT FMF 25	Multimetal	24
LOGIQ CUT LFR 10	Rettifica ad alta velocità	25
LOGIQ CUT M 200	Filettatura	19
LOGIQ CUT T 30	Tornitura	27
LOGIQ CUT TA 17	Leghe leggere	22
LOGIQ CUT TDS 40	Taglio Ingranaggi	26
LOGIQ DEXRON II-D	Trasmissioni automatiche	41
LOGIQ GEAR CKC	Ingranaggi e riduttori	36
LOGIQ LUB HM	Comandi oleodinamici	30
LOGIQ MO 1040	Multigrado motori benzina e diesel	38
LOGIQ MO SHP 1540	Multigrado motori diesel	39
LOGIQ MO SHPD 1540	Multigrado motori Turbo - diesel	40
LOGIQ MO STOU 1540	Macchine agricole	37
LOGIQ WAY G	Guide macchine utensili	33
MOVI GREASE	Grasso nero infusibile	43
OIL SYSTEM CLEANING	Circuiti lubrificanti	46
OIL FIL	Spray olio taglio e filettatura	53
PTFE GREASE	Spray lubrificante al Teflon	52
REFAN 163	Filettatura	20
SLIK	Spray olio di vaselina	54

AXOL COOL EP

Lubrorefrigerante emulsionabile per lavorazioni gravose su leghe di alluminio e materiali ferrosi

DESCRIZIONE

Lubrorefrigerante con spiccate caratteristiche di Estrema Pressione, che disperso in acqua forma un'emulsione lattescente ad elevata stabilità. La sua costituzione è basata su oli minerali severamente raffinati, additivi E.P., agenti emulganti e specifici componenti anticorrosivi ed inibitori della ruggine. AXOL COOL EP risulta formulativamente all'avanguardia per quanto concerne gli aspetti di carattere igienico ambientale e tossicologico.

VANTAGGI

- Eccellente valenza refrigerante a beneficio della durata degli utensili e della qualità di finitura
- Assenza di composti del boro e quindi minori costi di smaltimento
- Lunga durata utile delle cariche ed elevata protezione anticorrosiva
- Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti

APPLICAZIONI

Può essere considerato un prodotto estremamente versatile per operazioni severe di asportazione di truciolo su una vasta gamma di materiali a differente indice di lavorabilità.

In particolare è indicato per leghe di alluminio, acciai medio-legati e ghisa sferoidale.

Accessori Utili

MIXER 1 COD. 580 022

Miscelatore di precisione
PRECISO - COMPATTO
ROBUSTO - COMPLETO



CONCENTRAZIONI SUGGERITE

Acciai	Alluminio	Ghisa
5-6%	5-10%	5-6%

Oleometro cod. 530 002



PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Aspetto	Limpido paglierino	ASTM D 1500
Aspetto emulsione 5%	Lattiginosa	
Densità a 15°C	0,980 kg/lt	ASTM D 1298
Coeff. Rifrattometrico	0,9	
Ph soluzione al 5%	9,5	ASTM E 70

CONFEZIONI

CODICE

05ME30
05ME21

LOGIQ COOL AL 9

Emulsionabile per lavorazioni gravose di alluminio e sue leghe

DESCRIZIONE

Lubrorefrigerante emulsionabile che disperso in acqua forma un'emulsione lattescente di elevata stabilità. Costituito da esteri di sintesi, agenti emulganti e specifici componenti anticorrosivi ed inibitori della ruggine, è totalmente esente da cloro-composti, boro, ammine secondarie e nonilfenoli. LOGIQ COOL AL 9 è ecotossicologicamente all'avanguardia per quanto concerne tutti gli aspetti di carattere igienico ambientale.

VANTAGGI

- **Dotato di elevatissimo potere lubrificante**
- **Totale assenza di macchiature su leghe di alluminio**
- **Scarsa tendenza a formare schiuma anche a concentrazioni molto elevate**
- **Lunga durata utile delle cariche ed elevata protezione anticorrosiva**
- **Ottima compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti**

APPLICAZIONI

Pur essendo specifico per operazioni severe di asportazione di truciolo su alluminio e sue leghe, risulta oltremodo idoneo per lavorazioni di media gravosità di acciai e leghe gialle, acciai medio-legati e ghisa sferoidale.

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

	Alluminio leghe	Acciaio	Leghe Gialle
Taglio	5-10 %	4-8 %	4-6 %

ACCESSORI UTILI

MIXER 1 COD. 580 022
Miscelatore di precisione

**PRECISO
COMPATTO e ROBUSTO
COMPLETO**



Oleometro cod. 530 002



PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Aspetto	Limpido paglierino	ASTM D 1500
Colore emulsione 5%	Lattiginoso	
Densità a 15°C	0,940 kg/lt	ASTM D 1298
Coeff. Rifrattometrico	1	
Ph soluzione al 5%	9,3	ASTM E 70

CONFEZIONI

CODICE

23ME25

23ME21

AXOL COOL AL

Lubrорефригерante emulsionabile per lavorazioni gravose di alluminio e sue leghe

DESCRIZIONE

Emulsionabile che disperso in acqua forma un'emulsione lattescente ad elevata stabilità. Costituito da esteri di sintesi, agenti emulganti e specifici componenti anticorrosivi ed inibitori della ruggine, è totalmente esente da cloro-composti, boro, ammine secondarie e battericidi donatori di formaldeide. AXOL COOL AL risulta ecotossicologicamente all'avanguardia per quanto concerne tutti gli aspetti di carattere igienico ambientale.

VANTAGGI

- Dotato di elevatissimo potere lubrificante
- Totale assenza di macchiature su leghe di alluminio
- Scarsa tendenza a formare schiuma anche a concentrazioni molto elevate
- Lunga durata utile delle cariche ed elevata protezione anticorrosiva
- Ottima compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti

APPLICAZIONI

Pur essendo specifico per operazioni severe di asportazione di truciolo su alluminio e sue leghe, risulta oltremodo idoneo per lavorazioni di media gravosità di acciai e leghe gialle.

ACCESSORI UTILI

MIXER 1 COD. 580 022
Misceleatore di precisione

**PRECISO
COMPATTO e ROBUSTO
COMPLETO**



CONCENTRAZIONI SUGGERITE

Alluminio / Leghe	Leghe Gialle	Acciaio
5-10%	4-6%	4-8%

Oleometro cod. 530 002



PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Aspetto	Limpido paglierino	ASTM D 1500
Colore emulsione 5%	Lattiginoso	
Densità a 15°C	0,940 kg/lt	ASTM D 1298
Coeff. Rifrattometrico	0,9	
Ph soluzione al 5%	9,3	ASTM E 70

CONFEZIONI

CODICE

06MD30

06MD21

AXOL COOL SMT

Microemulsione Semisintetica Biostabile per lavorazioni di taglio e rettifica



DESCRIZIONE

L'**AXOL COOL SMT** è biostabile, assicura lunga durata alla carica emulsiva evitando la degradazione batterica; resiste bene in acque dure a qualsiasi concentrazione e senza separarsi; è sicuro perché esente da boro, fenoli e ammine secondarie.

L'**AXOL COOL SMT** fornisce un'ottima lubrificazione prolungando così la durata degli utensili e assicurando finiture eccellenti ai pezzi; ha una bassa formazione di schiuma, anche se usato con pompe ad alta pressione.

PROBLEMI

- Emulsioni poco stabili e marcescenti in tempi brevi
- Emulsioni con ingredienti che creano problemi alla pelle e alla salute degli operatori.
- Emulsioni che producono corrosione sui macchinari, sugli utensili e sui pezzi lavorati.
- Scarsa lubrificazione degli utensili, scarsa visibilità delle lavorazioni e imbrattamento delle pareti e dei vetri delle macchine.
- Emulsioni che producono molta schiuma e non resistono allo stress delle pompe ad alta pressione



SOLUZIONI

- L'**AXOL COOL SMT** è molto stabile anche in acque dure, la sua formula "**BIOSTATICA**" lo rende altamente resistente agli attacchi batterici.
- L'**AXOL COOL SMT** non contiene boro, fenoli, derivati clorurati ed ammine secondarie o terziarie, quindi è di uso sicuro per l'operatore.
- L'**AXOL COOL SMT** contiene speciali additivi anticorrosione per un'efficace protezione dall'ossidazione delle macchine e dei pezzi lavorati.
- L'**AXOL COOL SMT** è una microemulsione fatta da goccioline di olio in acqua **10 volte più piccole** delle emulsioni tradizionali; le goccioline più piccole migliorano la visibilità delle lavorazioni, penetrano meglio tra pezzo e utensile elevando il potere lubrificante dell'olio e permettendo di ottenere così finiture di qualità superiore.
- L'**AXOL COOL SMT** limita al massimo la formazione di schiuma.

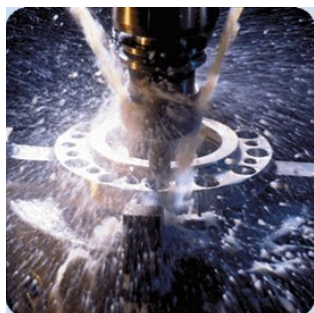
VANTAGGI

- Evitando la degradazione e i frequenti cambi vasca, si **RIDUCONO** i **COSTI** di gestione del prodotto e dello smaltimento, e l'ambiente lavorativo diventa più salubre.
- Il rispetto delle norme di sicurezza e l'assenza per gli operatori di rischi salute come dermatosi e irritazioni cutanee, **EVITANO COSTI** aggiuntivi.
- Gli additivi protettivi evitano danni alle costose macchine utensili, riducono il rischio di contestazioni sulle lavorazioni eseguite, facendo **RISPARMIARE** tempo e costi per il rifacimento dei pezzi.
- **RISPARMIO** sicuro sugli utensili, tolleranze più precise, **MINORI SCARTI**, macchine più pulite, **MINORI COSTI** di gestione.
- La scarsa formazione di schiuma non altera il livello delle vasche, impedisce la fuoriuscita

dell'emulsione, migliora la sua stabilità e la sua capacità di lubrorefrigerare.

AXOL COOL SMT

APPLICAZIONI



AXOL COOL SMT è adatto a tutte le macchine utensili, sia a controllo numerico, sia tradizionali, per lavorazioni su materiali ferrosi e non ferrosi .

• ACCESSORI UTILI



Oleometro cod. 530 002

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

In base alle diverse lavorazioni e materiali

Dal 2 al 6 %

Per ottenere i migliori risultati, prima di immettere la nuova carica con **AXOL COOL SMT**, si consiglia di pulire e disinfettare la vasca con idonei prodotti come il nostro **LOGIQ CLEAN**.

LOGIQ CLEAN è facile e veloce da usare, infatti, senza sospendere l'attività lavorativa, basta introdurre il prodotto, nella vecchia emulsione, 48 ore prima di svuotare le vasche.



MIXER 1 cod. 580 022

Miscelatore di precisione
PRECISO COMPATTO
ROBUSTO E COMPLETO

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO- FISICHE

CODICI

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	liquido limpido	
Aspetto emulsione al 5%	traslucida	
Densità a 15°C	1,002 Kg/l	ASTM D 1298
pH soluzione al 5%	9,6	ASTM E 70
Contenuto olio minerale	28%	
Tempo abbattimento schiuma	assente dopo 1 min	
Test di stabilità in acqua dura	supera	
Test di Bioresistenza	supera	
Test separazione da olio lubrifica	Separa quasi completamente	
Coeff. Rifrattometrico	1,8	

CODICE

09ME30

09ME21

AXOL COOL WHT

Emulsionabile “mild EP” per lavorazioni di media gravosità su materiali ferrosi e non ferrosi ferrosi

DESCRIZIONE

Emulsionabile che disperso in acqua forma un'emulsione lattescente finemente dispersa ad elevata stabilità. La sua costituzione è basata su oli minerali severamente raffinati, agenti di Estrema Pressione, agenti emulganti, specifici componenti anticorrosivi ed inibitori della ruggine. E' esente da fenoli ed ammine secondarie e pertanto risulta formulativamente all'avanguardia per quanto concerne gli aspetti di carattere igienico/ambientale e tossicologici.

VANTAGGI

- **Eccellente valenza refrigerante a beneficio della durata degli utensili e della qualità di finitura**
- **Assoluta compatibilità con acque d'elevata durezza, limitando al massimo la formazione di morchie e saponi**
- **Lunga durata utile delle cariche ed elevata protezione anticorrosiva**
- **Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti**

APPLICAZIONI

Prodotto estremamente versatile, idoneo per operazioni mediamente gravose di asportazione truciolo e rettifica su una vasta gamma di materiali a differente indice di lavorabilità quali: acciai, ghisa e leghe gialle.

ACCESSORI



MIXER 1 cod. 580 022

Miscelatore di precisione

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

	Acciai	Leghe Gialle	Ghisa
Taglio	4-7 %	5-6 %	4-8 %
Rettif.	3-5%	-	-

Oleometro cod. 530 002



PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Aspetto	Limpido giallo ocre	ASTM D 1500
Aspetto emulsione 5%	Lattiginosa fine	
Densità a 15°C	0,950 kg/lt	ASTM D 1298
Coeff. Rifrattometrico	1	
Ph soluzione al 5%	9,3	ASTM E 70

CONFEZIONI

CODICE
08ME30
08ME21

LOGIQ COOL EM

Lubrorefrigerante emulsionabile “mild EP” per lavorazioni di media gravosità su materiali ferrosi e non



DESCRIZIONE

Lubrorefrigerante emulsionabile che disperso in acqua forma un'emulsione lattescente finemente dispersa ad elevata stabilità. La sua costituzione è basata su oli minerali severamente raffinati, agenti di Estrema Pressione, agenti emulganti, specifici componenti anticorrosivi ed inibitori della ruggine. LOGIQ COOL EM è esente da fenoli ed ammine secondarie e pertanto risulta formulativamente all'avanguardia per quanto concerne gli aspetti di carattere igienico/ambientale e tossicologici per quanto concerne tutti gli aspetti di carattere igienico ambientale.

VANTAGGI

- Eccellente valenza lubrificante e refrigerante a beneficio della durata della vita degli utensili e della qualità della finitura delle superfici lavorate.
- Assoluta compatibilità con acque d'elevata durezza, limitando al massimo la formazione di morchie e saponi
- Lunga durata utile delle cariche ed elevata protezione anticorrosiva
- Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti.

APPLICAZIONI

Considerato un prodotto estremamente versatile, idoneo per operazioni mediamente gravose di asportazione truciolo e rettifica su una vasta gamma di materiali a differente indice di lavorabilità quali: acciai, ghisa e leghe gialle.

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

	Acciai	Ghisa	Leghe Gialle
Taglio	4-7 %	5-6 %	4-8 %
Rettif.	3-5 %		

ACCESSORI UTILI



MIXER 1 cod. 580 022

Miscelatore di precisione

Oleometro cod. 530 002



PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Aspetto	Limpido giallo ocre	
Densità a 15°C	0,950 kg/l	ASTM D 1298
Aspetto emulsione 5%	Lattiginoso fine	
pH dell'emulsione al 5%	9,3	ASTM E 70
Coefficiente rifrattometrico	1,0	

CONFEZIONI

CODICE
01ME05
01ME25
01ME21

LOGIQ COOL SP

Emulsionabile semisintetico per lavorazioni di rettifica e taglio di materiali ferrosi

DESCRIZIONE

Lubrorefrigerante semisintetico che in acqua forma una micro-emulsione traslucida di grande stabilità anche con acque di elevata durezza. Le emulsioni di LOGIQ COOL SP possiedono buona bagnabilità e bassa tendenza alla formazione di schiuma.

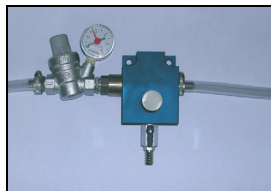
VANTAGGI

- L'elevata biostabilità, la minima tendenza alla nebulizzazione ed il notevole potere antiruggine sono caratteristiche che rendono il prodotto estremamente affidabile
- LOGIQ COOL SP non contiene cloro, boroderivati ed ammine secondarie

APPLICAZIONI

Raccomandato per operazioni di generiche di taglio e rettifica su ghise ed acciai di media lavorabilità e per la formatura tubi di acciaio laminati a caldo, decapato o zincato.

ACCESSORI UTILI



MIXER 1 cod. 580 022

Miscelatore di precisione

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

Rettifica -Taglio	4 - 8 %
Formatura Tubi	5 - 8 %

Oleometro cod. 530 002



PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Aspetto	Liquido limpido	ASTM D 1500
Colore emulsione 5%	Traslucida	
Densità a 15°C	1,000 kg/lt	ASTM D 1298
Coeff. Rifrattometrico	1,9	
Ph soluzione al 5%	9,5	ASTM E 70
Prova corrosione al 2%	0/00	Herbert IP 125

CONFEZIONI

CODICE
21ME25
21ME21

AXOL COOL BIO

Lubrorefrigerante emulsionabile esente da olio minerale per lavorazioni medio gravose su materiali ferrosi e non ferrosi

DESCRIZIONE

Emulsionabile che disperso in acqua forma un'emulsione lattescente ad elevata stabilità. Costituito da esteri di sintesi, agenti emulganti e specifici componenti anticorrosivi ed inibitori della ruggine, è totalmente esente da olio minerale, cloro-composti, ammine e battericidi donatori di formaldeide. Risulta tossicologicamente all'avanguardia per quanto concerne tutti gli aspetti di carattere igienico ambientale.

VANTAGGI

- **Estremamente versatile nell'impiego**
- **Ecotossicologicamente molto avanzato e con costi di smaltimento ampiamente ridotti**
- **Lunga durata utile delle cariche ed elevata protezione anticorrosiva**
- **Ottima compatibilità cutanea**
- **Totalmente esente da olio minerale pertanto non permane l'obbligo della visita medica periodica di controllo prevista per gli operatori a contatto con oli minerali, anche se una attenta prevenzione lo consiglia comunque**

APPLICAZIONI

È un prodotto estremamente versatile per operazioni severe di asportazione truciolo su una vasta gamma di materiali a differente indice di lavorabilità del tipo: acciai legati, AVP, leghe di alluminio e leghe gialle e ghise. Adatto per operazioni di rettifica "centerless".

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

Acciai	Alluminio	Ghisa		
5-6%	5-10%	5-6%		

ACCESSORI



MIXER 1 cod. 580 022

Miscelatore di precisione

Oleometro cod. 530 002



PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Aspetto	Limpido Incolore	
Colore ASTM	1,5	ASTM D 1500
Densità a 15°C	0,950 kg/lt	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	25 mm ² /s	ASTM D 445
Punto di Infiammabilità	200°C	ASTM E 92
Ph concentrazione al 5%	9,4	

CONFEZIONI

CODICE
04MF30
04MF21

LOGIQ COOL SM

Emulsionabile semisintetico per lavorazioni di rettifica e taglio su materiali ferrosi e non

DESCRIZIONE

Lubrorefrigerante emulsionabile che disperso in acqua forma un'emulsione traslucida con caratteristiche biostabili. LOGIQ COOL SM è esente da boro, fenoli ed ammine secondarie e pertanto risulta formulativamente all'avanguardia per quanto concerne gli aspetti di carattere igienico/ambientale e tossicologici..

VANTAGGI

- **Eccellente valenza refrigerante a beneficio della durata della vita degli utensili e della qualità della finitura delle superfici lavorate**
- **Compatibile anche con acque d'elevata durezza, limitando al massimo la formazione della schiuma, seppur utilizzato con pompe ad alta pressione**
- **Consente ottime finiture dei pezzi lavorati ed una buona pulizia della macchina utensile**

APPLICAZIONI

È idoneo per operazioni di taglio e rettifica su ghisa, acciaio e sue leghe.

Può essere impiegato anche per operazioni su leghe leggere e leghe gialle".

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

	Acciai	Ghisa
Taglio	5 - 6 %	--
Rettif.	3 - 5 %	3 - 4 %

ACCESSORI



MIXER 1 cod. 580 022

Miscelatore di precisione

Oleometro cod. 530 002



PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido limpido	ASTM D 1500
Colore emulsione 5%	Traslucida	
Densità a 15°C	1,000 kg/lt	ASTM D 1298
Coeff. Rifrattometrico	1,8	
Ph soluzione al 5%	9,6	ASTM E 70

CONFEZIONI

CODICE
02ME05
02ME25
02ME21

AXOL COOL SYNCO

Fluido solubile sintetico per operazioni di affilatura utensili e rettifica



DESCRIZIONE

L'**AXOL COOL SYNCO** è un fluido sintetico a base di agenti anticorrosivi, detergenti e bagnanti. Il prodotto è totalmente esente da oli minerali, nitriti, fenoli, PCB, PCT e ammine primarie e secondarie.

AXOL COOL SYNCO è quanto di meglio oggi si trovi sul mercato in termini di igiene e sicurezza sul lavoro.

PROBLEMI

- Nell'acqua delle emulsioni si scioglie il cobalto presente nel metallo duro, allora il colore dell'emulsione tende al rosso, denotando così la presenza di una certa concentrazione di cobalto, cancerogeno e mutageno; sappiamo che sotto forma di aerosol, il cobalto respirato dall'utilizzatore finisce direttamente nel suo sistema circolatorio.
- A causa dell'imprigionamento delle particelle metalliche all'interno del fluido è anche necessario un carico sulla mola molto superiore al normale; le mole devono quindi essere rinvivate più frequentemente per riportarle al loro rendimento.
- Non ultima la schiuma e i depositi collosi sulle parti delle macchine.

SOLUZIONI

- L'**AXOL COOL SYNCO** di FAREN è un refrigerante di alta qualità, studiato per fornire la produttività massima ed i rapporti di rettifica più elevati, nello stesso tempo i sequestranti presenti evitano la dissoluzione del cobalto in acqua.
- La sua formula ad alta detergenza mette in sospensione le particelle metalliche e le porta via dalla mola, evitando di dover caricare la mola e permettendo finiture superficiali molto fini.
- I lubrificanti insieme agli additivi anti-usura ad alto rendimento mantengono l'attrito a bassi livelli e limitano l'usura della mola.

VANTAGGI

- **Impedisce la solubilizzazione del cobalto proteggendo la salute dell'operatore**
- **Ridottissima tendenza alla formazione di schiuma anche alle pressioni utilizzate nelle rettifiche senza centri.**
- **Ottima protezione antiruggine nei confronti dei particolari lavorati e delle macchine**
- **Assoluta assenza di depositi collosi sugli accoppiamenti scorrevoli**
- **Buona filtrabilità, detergenza e decantazione delle particelle metalliche.**
- **Assenza di ammine secondarie.**

AXOL COOL SYNCO



APPLICAZIONI

L'**AXOL COOL SYNCO** è specifico per l'affilatura degli utensili e più in generale per la rettifica di materiali al cobalto.

• ACCESSORI UTILI



Oleometro cod. 530 002

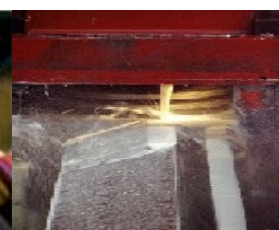


MIXER 1 Cod. 580 022

Miscelatore di precisione

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

LAVORAZIONE	PERCENTUALE
Affilatura Utensili	2 - 3 %
Rettifica	2,5 - 4 %



PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO - FISICHE

CODICI

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	liquido limpido	
Colore	L 0,5	ASTM D 1500
Densità a 15°C	1,080 Kg/l	ASTM D 1298
pH soluzione al 2%	9,2	ASTM E 70
prova di corrosione	supera al 2%	IP 287
Coeff. Rifrattometrico	2,4	

CODICE

46MF25

46MF21

AXOL COOL MPX

Lubrorefrigerante emulsionabile “multimetal” biostabile



DESCRIZIONE

Moderno lubrorefrigerante costituito da olio minerale paraffinico estremamente raffinato, untuosanti sintetici, additivi emulganti ed inibitori della corrosione. Esente da cloroderivati, il prodotto è all'avanguardia per quanto riguarda gli aspetti igienico sanitari e tossicologici.

VANTAGGI

- **Caratteristiche antischiuma eccellenti anche in presenza di pressioni di erogazione molto elevate ed acqua di bassa durezza**
- **Garantisce emulsioni stabili ed efficienti anche con acque molto dure**
- **Caratteristiche adeguate per sostenere lunghissimi periodi di durata sia in impianti centralizzati che su macchine singole**

APPLICAZIONI

Idoneo per operazioni di asportazione truciolo e di rettifica su acciai medio legati, ghise e leghe di alluminio. È inoltre adatto anche per lavorazioni su leghe gialle; rappresenta pertanto un'ottima soluzione di compromesso nel caso in cui le lavorazioni si susseguano.

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

	Acciai	Alluminio	Leghe Gialle	Ghisa
Taglio	4-8%	3-5%	6-10%	4-8%
Rettif.	3-5%	3-5%	-	-

ACCESSORI UTILI



MIXER 1 cod. 580 022

Miscelatore di precisione



Oleometro cod. 530 002

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido limpido	ASTM D 1500
Aspetto emulsione 5%	Lattiginosa fine	
Densità a 20°C	0,960 kg/lt	ASTM D 1298
Coeff. Rifrattometrico	1	
Ph soluzione al 5%	9,4	ASTM E 70

CONFEZIONI

CODICE
03MD30
03MD21

AXOL COOL LR

Lubrorefrigerante emulsionabile per lavorazioni di rame e sue leghe

DESCRIZIONE

Lubrorefrigerante emulsionabile "milky", costituito da olio minerale paraffinico estremamente raffinato, untuosanti sintetici, additivi emulganti ed inibitori della corrosione. Il prodotto è all'avanguardia per quanto riguarda gli aspetti igienico/sanitari e tossicologici.

VANTAGGI

- **Caratteristiche antischiuma eccellenti anche in presenza di pressioni di erogazione molto elevate ed acqua di bassa durezza**
- **Garantisce emulsioni stabili ed efficienti anche con acque molto dure**
- **Lunga durata in vasca e risulta particolarmente inerte nei confronti dell'epidermide**

APPLICAZIONI

Moderno lubrorefrigerante idoneo per operazioni di asportazione di truciolo su rame e sue leghe, risulta idoneo anche per lavorazioni su leghe di alluminio. AXOL COOL LR, pur essendo calibrato per soddisfare le esigenze specifiche richieste nelle lavorazioni su leghe gialle, rappresenta un'ottima soluzione di compromesso nel caso in cui si susseguano spesso lavorazioni anche su alluminio e sue leghe, con risultati sempre molto soddisfacenti.

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

	Leghe di Rame	Leghe di Alluminio
	5-8%	5-10%

ACCESSORI UTILI



MIXER 1 cod. 580 022

Misceleatore di precisione



Oleometro cod. 530 002

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido limpido	ASTM D 1500
Aspetto emulsione 5%	Lattiginosa fine	
Densità a 20°C	0,930 kg/lt	ASTM D 1298
Coeff. Rifrattometrico	1	
Ph soluzione al 5%	8,6	ASTM E 70

CONFEZIONI

CODICE
07MD30
07MD21

LOGIQ COOL OBR

Lubrorefrigerante emulsionabile per lavorazioni di rame e sue leghe

DESCRIZIONE

Lubrorefrigerante emulsionabile “milky”, costituito da olio minerale paraffinico estremamente raffinato, untuosanti sintetici, additivi emulganti ed inibitori della corrosione. Il prodotto è all'avanguardia per quanto riguarda gli aspetti igienico/sanitari e tossicologici. Esente da boro, cloro, ammine secondarie e nonilfenoli.

VANTAGGI

- In emulsione possiede caratteristiche antischiuma eccellenti anche in presenza di pressioni di erogazione molto elevate ed acqua di bassa durezza
- Garantisce emulsioni stabili ed efficienti anche con acque molto dure
- Gestito correttamente, manifesta lunga durata in vasca e risulta particolarmente inerte nei confronti dell'epidermide

APPLICAZIONI

Moderno lubrorefrigerante idoneo per operazioni di asportazione di truciolo su rame e sue leghe, risulta idoneo anche per lavorazioni su leghe di alluminio. Pur essendo calibrato per soddisfare le esigenze specifiche richieste nelle lavorazioni su leghe gialle, rappresenta un'ottima soluzione di compromesso, con risultati sempre molto soddisfacenti, nel caso in cui vi siano spesso lavorazioni anche su alluminio e sue leghe.

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

	Leghe di Alluminio	Leghe di Rame
Taglio	5-10 %	5-8 %

ACCESSORI UTILI



MIXER 1 cod. 580 022

Miscelatore di precisione



Oleometro cod. 530 002

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido limpido	ASTM D 1500
Colore emulsione 5%	Lattiginoso fine	
Densità a 15°C	0,940 kg/lit	ASTM D 1298
Coeff. Rifrattometrico	1,1	
Ph soluzione al 5%	9,3	ASTM E 70

CONFEZIONI

CODICE
22ME25
22ME21

AXOL COOL SYNT

Fluido solubile sintetico per macchine utensili



DESCRIZIONE

Fluido sintetico molto concentrato, ad alte prestazioni e ridotta manutenzione; adatto per la lavorazione di metalli quali acciai al carbonio, acciai legati, ghisa e metalli speciali. Fornisce un potere lubrificante e refrigerante superiore ad altri sintetici in commercio ed è adatto a vari tipi di lavorazioni a macchina.

PROBLEMI

- La scarsa capacità lubrificante dei fluidi sintetici li relega ad operazioni leggere e li rende adatti solo a certi tipi di lavorazione.
- Poco protettivi nei confronti dell'ossidazione, creano problemi di ruggine e corrosione su macchine e pezzi lavorati.
- A causa dell'imprigionamento delle particelle metalliche all'interno del fluido è anche necessario un carico sulla mola molto superiore al normale, e le mole devono quindi essere rinviate più frequentemente per riportarle al loro rendimento.
- Usati ad alte pressioni sviluppano molta schiuma.
- Formano depositi collosi sulle parti in movimento delle macchine.
- Resistono alla degradazione batterica ma sviluppano alghe e funghi

SOLUZIONI

L'**AXOL COOL SYNT** è un refrigerante concentrato di alta qualità additivato con lubrificanti, anticorrosivi, detergenti e bagnanti, efficiente anche a basse percentuali.

Fornisce la massima produttività ed i rapporti di rettifica più elevati, grazie alla formula ad alta detergenza, mette in sospensione le particelle metalliche e le porta via dalla mola, evitando di doverla caricare troppo e favorendo così finiture superficiali molto fini.

L'eccellente potere lubrificante dell'**AXOL COOL SYNT** e le sue proprietà refrigeranti riducono il calore nel processo di formazione del truciolo, e, rispetto agli oli convenzionali solubili e a quelli semisintetici, allunga la durata dell'utensile.

Contiene un eccezionale lubrificante sintetico, che viene liberato dalla soluzione nella zona di taglio dove più alta è la temperatura, resiste, anche con lavorazioni gravose, mantenendo l'attrito a bassi livelli, limitano l'usura degli utensili e migliorando le finiture.

Si può usare per un vasto campo di lavorazioni a macchina, dalle applicazioni a bassa velocità, alla tornitura ad alta velocità. È l'ideale per le lavorazioni di alta precisione e alta qualità.

Adatto anche per acque molto dure, superiori ai 35° Francesi

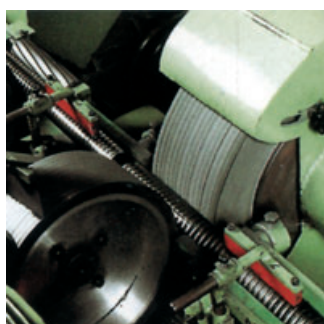
La bassa formazione di schiuma rende il prodotto particolarmente indicato per tutte le applicazioni di rettifica, comprese le esigenze di alta pressione della rettifica senza centri.

VANTAGGI

- Eccellente potere lubrificante, si può usare per un vasto campo di lavorazioni a macchina, dalle applicazioni a bassa velocità, alla tornitura ad alta velocità.
- Fluido trasparente, chiaro, permette di visionare molto bene le operazioni in corso, migliorando la precisione.
- Ottima protezione antiruggine nei confronti dei particolari lavorati e delle macchine.
- Totale assenza di depositi collosi sugli accoppiamenti scorrevoli.
- Buona filtrabilità, detergenza e decantazione delle particelle metalliche, eccellente filtrabilità e riduzione della circolazione delle particelle fini.
- Ridottissima tendenza alla formazione di schiuma anche alle pressioni utilizzate nelle rettifiche senza centri.
- Resiste all'attacco microbico e protezione contro la formazione di alghe e funghi che potrebbero intasare i circuiti.
- Allunga la durata degli utensili • Eccellente stabilità all'acqua dura • Biodegradabile • Non infiammabile.
- Non forma nebbie d'olio, rifiuta alte percentuali di oli estranei. • Totale assenza di boro e suoi derivati.

AXOL COOL SYNT

APPLICAZIONI



Fluido sintetico adatto a diverse lavorazioni. È molto concentrato e, se usato puro, questo lo rende idoneo anche per operazioni di maschiatura e filettatura veloci.

Le concentrazioni d'uso possono variare in funzione del tipo di lavorazione e dei materiali.

CONCENTRAZIONI SUGGERITE

	Acciaio inossidabile e Acciaio legato	Acciaio al carbonio	Ghisa
Foratura	5%	4%	4%
Rettifica	3%	2%	4%
Fresatura	5%	4%	4%
Alesatura	10%	7%	5%
Segatura	8%	7%	7%
Tornitura	5%	4%	4%
Maschiatura	puro	puro	puro

ACCESSORI UTILI



Oleometro cod. 530 002



MIXER 1 cod. 580 022
Miscelatore di precisione

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

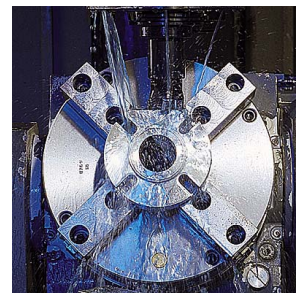
CODICI

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido Limpido	
Colore	L 0,5	ASTM D 1500
Densità a 15°C	1,130 kg/lt	ASTM D 1298
Ph soluzione al 5%	9,5	ASTM E 70
Prova di corrosione	Supera al 2%	IP 287
Coeff. Rifrattometrico	1,3	

CODICE
24MF30
24MF21

LOGIQ COOL SYNT

Lubrorefrigerante Emulsionabile Sintetico



DESCRIZIONE

LOGIQ COOL SYNT è un lubrorefrigerante sintetico esente da oli minerali, additivato con anticorrosivi, detergenti, bagnanti e caratterizzato da un ottimo effetto raffreddante.

Il prodotto è particolarmente indicato per tutte le applicazioni di rettifica. **LOGIQ COOL SYNT** non contiene Fenoli, Nitriti, PCB, PCT e Ammine primarie e secondarie, ottimo in termini di igiene e sicurezza sul lavoro.

PROBLEMI

- Uso di emulsioni convenzionali anche per le applicazioni di rettifica, con la conseguenza di dover applicare sulla mola, a causa dell'imprigionamento delle particelle metalliche all'interno dell'emulsione, un carico molto superiore al necessario e dover ravvivare le mole più frequentemente.
- Scarso raffreddamento delle lavorazioni.
- Formazione di schiuma e i depositi collosi sulle parti delle macchine.
- Scarsa visibilità dei pezzi in lavorazione e formazione di nebbie.
- Degradazione microbica.

SOLUZIONI

- **LOGIQ COOL SYNT** della FAREN è un refrigerante di qualità.
- La sua formula ad alta detergenza mette in sospensione le particelle metalliche e le porta via dalla mola, evitando di dover caricare la mola e permettendo finiture superficiali molto fini.
- Resiste molto bene all'invecchiamento ed è ben protetto contro il proliferare di funghi ed alghe, permette una buona filtrazione.

VANTAGGI

- **L'alta conduttività termica del fluido produce un rapido raffreddamento dell'utensile e del pezzo in lavorazione.**
- **Alta detergenza; minimizza il carico sulla mola, buona filtrabilità e decantazione delle particelle metalliche.**
- **Ridotta tendenza alla formazione di schiuma.**
- **Resiste all'attacco microbico ed è, sotto questo aspetto, superiore agli oli solubili. Ne risultano una più lunga durata del prodotto, un uso meno frequente degli additivi biocidi ed una maggiore riduzione della formazione di cattivi odori.**
- **Assoluta assenza di depositi collosi sugli accoppiamenti scorrevoli.**
- **Fluido chiaro, trasparente, permette un'ottima visibilità delle lavorazioni e una maggiore precisione.**
- **Completamente sintetico, non contiene olio minerale; non provoca nebbioline.**
- **Buona protezione antiruggine nei confronti dei particolari lavorati e delle macchine.**
- **Biodegradabile.**

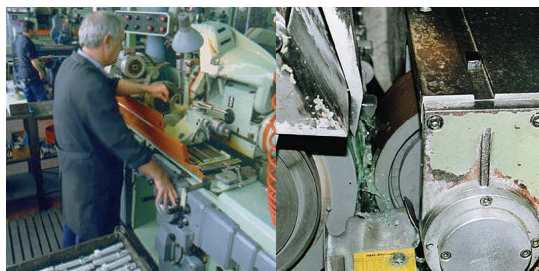
LOGIQ COOL SYNT

APPLICAZIONI

Lubrorefrigerante idoneo alla lavorazione delle leghe ferrose e non ferrose, ad eccezione dell'acciaio inox e delle leghe del rame.

S'impiega di solito in lavorazioni leggere, con modeste asportazioni di truciolo, con ogni genere di macchina utensile.

E' particolarmente adatto per le operazioni di rettifica.



ACCESSORI UTILI



MIXER cod. 580 022

Miscelatore di precisione

USO E CONCENTRAZIONI SUGGERITE

LAVORAZIONE	PERCENTUALE
Rettifica	2 - 3 %
Asportazione di truciolo	3 - 5 %

Se ne sconsiglia l'utilizzo con durezza dell'acqua superiore ai 25-30° Francesi

La preparazione dell'emulsione con LOGIQ COOL SYNT può essere eseguita secondo la corretta procedura di aggiungere l'olio all'acqua, ma anche all'inverso, essendo una soluzione e non un'emulsione.

Se LOGIQ COOL SYNT sostituisce un'altro olio si suggerisce di svuotare la vasca dalla precedente soluzione, ed eseguire un accurato lavaggio, soprattutto se si tratta di un olio minerale.

Controllare periodicamente la concentrazione dell'emulsione: soprattutto durante la stagione estiva, a causa dell'alta temperatura e dell'evaporazione dell'acqua, la soluzione tende ad arricchirsi molto più velocemente.



Oleometro cod. 530 002

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

CODICI

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Limpido Incolore	
Ph concentrazione al 3%	10,0 +/-0,5	
Densità a 20°C	1,050 kg/lt	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	25 mm ² /s	ASTM D 445
Punto di ebollizione	100 ca.	
Coeff. Rifrattometrico	2,4	

CODICE

45MF25

45MF21

LOGIQ COOL UNIVEP

Il più sicuro lubrorefrigerante emulsionabile EP, ideale per lavorazioni in asportazione di truciolo su una vasta gamma di materiali



DESCRIZIONE

LOGIQ COOL UNIVEP è un lubrorefrigerante emulsionabile “milky”, è costituito da olio minerale paraffinico estremamente raffinato, che lo rende quanto di meglio oggi si possa trovare sul mercato in termini di igiene e sicurezza sul lavoro, soprattutto per quanto riguarda gli aspetti tossicologici. Esente da boro, cloro, ammine primarie e secondarie, nonilfenoli e battericidi donatori di formaldeide

PROBLEMI

- Nell'uso dei lubrorefrigeranti deve essere considerata anche la presenza di sostanze pericolose, quali ad esempio: oli minerali, IPA, PCB, Ammine Primarie, Secondarie e Terziarie (le più pericolose sono le Secondarie), sostanze che possono creare dermatiti, follicoliti, allergie e patologie respiratorie, talvolta anche tumori.
- Spesso si adottano soluzioni di compromesso soprattutto nel caso in cui sulle stesse macchine operatrici si susseguono lavorazioni su materiali differenti.
- Lavorazioni di particolare gravosità.

SOLUZIONI

- **LOGIQ COOL UNIVEP** della FAREN è un fluido lubrorefrigerante EP, emulsionabile “milky”, costituito da olio minerale paraffinico estremamente raffinato, additivato con untuosanti sintetici, emulganti ed inibitori della corrosione.
- È idoneo per operazioni di asportazione di truciolo su una ampia gamma di materiali quali: acciai, leghe di alluminio e leghe di rame, rappresentando un'ottima soluzione di compromesso nel caso in cui sulle stesse macchine operatrici, si susseguano spesso lavorazioni su materiali differenti.
- **LOGIQ COOL UNIVEP** gestito bene, si mantiene molto a lungo in vasca.

VANTAGGI

- È il più sicuro lubrorefrigerante sul mercato, particolarmente inerte nei confronti dell'epidermide.
- Universale, “multimetal”, con caratteristiche E.P., rappresenta il lubrorefrigerante ideale per lavorazioni su materiali differenti.
- Ridottissima tendenza alla formazione di schiuma anche in presenza di pressioni di erogazione molto elevate (pompe ad alta pressione) ed acqua di bassa durezza.
- Garantisce emulsioni stabili ed efficienti anche con acque dure ed in presenza di conducibilità elettrica elevata.
- Ottima protezione antiruggine nei confronti dei particolari lavorati e delle macchine.
- Con una corretta gestione, si mantiene lungamente in vasca.
- Assenza di ammine secondarie, boro e cloro.

LOGIQ COOL UNIVEP

APPLICAZIONI

LOGIQ COOL UNIVEP è specifico per le lavorazioni in asportazione di truciolo, anche gravose, su materiali duri come gli acciai o materiali malleabili che impastano come le leghe di alluminio e leghe di rame.



CONCENTRAZIONI SUGGERITE

Acciai	Alluminio e Leghe	Rame e Leghe
5-6%	6-8%	6-10%

Le concentrazioni ottimali possono variare in base alla gravosità della lavorazione e all'indice di lavorabilità del materiale

ACCESSORI UTILI



MIXER 1 cod. 580 022

Miscelatore per emulsioni di precisione



Oleometro cod. 530 002

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

CODICI

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido limpido	
Colore emulsione	Lattescente	
Densità a 15°C	0,940 Kg/l	ASTM D 1298
pH soluzione al 5%	9,1	ASTM E 70
Prova di corrosione	supera al 5%	IP 287
Coeff. Rifrattometrico	1	

CODICE
25ME25
25ME21

AXOL CUT EVP 1

Fluido facilmente evaporabile per taglio e deformazione alluminio

DESCRIZIONE

Fluido costituito da una base minerale paraffinica molto fluida ed estremamente raffinata, untuosanti sintetici ed additivi inibitori dell'ossidazione. Completamente esente da clorocomposti.

VANTAGGI

- **Consistente e rapida evaporabilità lasciando quale unico residuo un film esiguo, che evita l'impaccamento dei lamierini tranciati**
- **La sottile protezione risulta incolore e stabile nel tempo, impedendo fenomeni di macchiatura**
- **Non emette fumi ed odori sgradevoli e l'ideale bilanciamento della parte untuosante e della capacità detergente permettono di contenere al minimo l'usura degli stampi e l'ottenimento di lamierini tranciati di ottima qualità**

APPLICAZIONI

Particolarmente indicato per operazioni di taglio, tranciatura, di foratura e di deformazione di profilati e lamierini sottili di alluminio.

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido limpido	
Densità a 15°C	0,750 kg/l	ASTM D 1298
Viscosità a 20°C	1,8 cSt	ASTM D 445
Punto infiammabilità	70°C	ASTM D 92

CONFEZIONI

CODICE
01MG30
01MG21

AXOL NEOCUT TH

Fluido solubile sintetico per macchine utensili



DESCRIZIONE

L'**AXOL NEOCUT TH** è un fluido sintetico a base di esteri vegetali modificati, additivato con speciali antiusura. Il prodotto è totalmente esente da oli minerali e presenta un punto di infiammabilità e combustione elevato.

PROBLEMI

- Il calore e l'attrito distruggono gli attrezzi da taglio e rallentano la velocità di produzione;
- lavorare a velocità alte o su materiali duri sviluppa temperature alle quali gli oli a base minerale si disgregano ed iniziano a fumare liberando sostanze tossiche;
- i contenuti di zolfo o cloro di molti oli, non sempre facilitano le lavorazioni sugli acciai ma macchiano le leghe gialle o l'alluminio;
- nel caso di filettature su tubazioni idrauliche il gocciolamento dell'olio può finire nel suolo del cantiere e i residui che rimangono nei tubi, nelle acque, creando così un forte inquinamento; anche nel caso dell'impiantistica industriale i residui di oli possono richiedere elaborate operazioni di pulizia;
- le operazioni manuali non evitano il continuo contatto dell'olio minerale con la pelle creando irritazioni cutanee e tumori

SOLUZIONI

- L'**AXOL NEOCUT TH** della FAREN è un fluido vegetale per maschiare e filettare capace di dissipare il calore grazie alla sua alta conduttività termica; Il calore che viene generato dall'attrito estremo nella zona del taglio tra l'utensile e il pezzo viene minimizzato, così pure il fumo o le esalazioni.
- È biodegradabile oltre il 90% secondo la metodologia CEC-L-33-T-82 e non contiene zolfo, cloro, fosforo, PCB, nitriti, fenoli, mercuriali od altri composti che possono dare origine a prodotti di decomposizione tossici, nocivi o fortemente odorosi

VANTAGGI

- Contenere al minimo l'aumento di temperatura, consente di mantenere accurate le tolleranze e le finiture delle superfici, di allungare la durata degli utensili e di aumentare la produttività con maggiori velocità di avanzamento.
- Le proprietà di resistere a temperature alte e gli additivi lubrificanti stabili al taglio permettono all'**AXOL NEOCUT TH** di continuare a lubrificare in condizioni in cui gli oli a base minerale si disgregano ed iniziano a fumare; ne consegue un ambiente di lavoro più pulito e più sicuro.
- Eccellenti proprietà lubrificanti ed antiusura, grazie al mantenimento di un film di olio in qualunque condizione di esercizio, riduce il costo di usure e delle rotture di maschi e filiere causati dai trucioli metallici. Eccellente stabilità all'acqua dura
- Assenza di inquinamento nel caso di spargimento ambientale per via della sua biodegradabilità e minor contaminazione nel caso di tubazioni adibite al passaggio di acqua
- Ottima protezione antiruggine e non macchia metalli leggeri o leghe gialle
- L'assenza di olio minerale minimizza la potenziale irritazione della pelle ed evita fenomeni di dermatiti provocate dai fluidi da taglio a base di solventi organici. Non è soggetto alle restrizioni fiscali per lo stoccaggio degli oli

AXOL NEOCUT TH

APPLICAZIONI



L'**AXOL NEOCUT TH** è efficace per tutte le operazioni di maschiatura a mano ed automatiche e viene utilizzato per varie ed esigenti operazioni di taglio dei metalli



su una vasta gamma di metalli, compreso l'alluminio.

Il taglio di filettature complanari e precise permette una qualità eccellente di filettatura.

Ideale per filettature di tenute a secco e raccordi idraulici ad alta pressione. Ottimo per le filetatrici manuali ed elettriche degli impiantisti idraulici.

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido ambrato	Lab. Faren
Densità a 20°C	0,930 Kg/l	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	68 cSt	ASTM D 445
Infiammabilità COC	300°C	ASTM D 92
Punto di ebollizione	150°C	
Punto autoaccensione	450°C	
Proprietà antiruggine	Supera	ASTM D 665
Aspetto	limpido	LF

CONFEZIONI

CODICE
41MF05

LOGIQ CUT M200

Olio da taglio intero EP per maschiatura

DESCRIZIONE

LOGIQ CUT M 200 è un olio intero per filettare, con caratteristiche Estreme Pressioni, studiato per risolvere le situazioni più difficili, dove la durezza del materiale o la natura dell'intervento impongono un lubrificante veramente superiore alla norma. LOGIQ CUT M 200 possiede eccezionali proprietà adesivanti che permettono di espletare al meglio le funzioni lubrificanti sul maschio e sul pezzo in lavorazione.

VANTAGGI

- Con l'uso di LOGIQ CUT M 200 è possibile mantenere velocità d'avanzamento più alte, migliorando la qualità e la finitura superficiale dei filetti, senza cricche o sbavature, prolungando la durata dei pettini del maschio e/o della filiera
- L'applicazione di LOGIQ CUT M 200 è fatta normalmente con apposito oliatore o per mezzo di pennello direttamente sui pettini dell'utensile

NB .Una leggera fumosità prodotta durante la lavorazione è del tutto nella norma

APPLICAZIONI

LOGIQ CUT M 200 è specifico per operazioni di taglio gravose , come la maschiatura, su materiali molto ostici come acciai inox, acciai balistici, temprati o ricotti, leghe di titanio, leghe nichel- cromo-molibdeno. Non è adatto per lavorazioni su leghe gialle e leghe leggere a causa della sua elevata attività reologica nei confronti di questi materiali.

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	liquido scuro	
Colore ASTM	L 8	ASTM D
Densità a 20°C	0,970 kg/dm ³	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	235 mm ² /s	ASTM D 445
Punto infiammabilità	300 °C	ASTM D 92
Corrosione su rame	4	ASTM D 130

CONFEZIONI

CODICE
34MD25



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions



Edizione: 09/07 D4

20

REFAN OIL 163

Fluido INTERO E.P. per taglio e maschiature



DESCRIZIONE

È un composto professionale d'oli super raffinati, oleine e adesivi speciali. Non contiene Solventi. Riduce drasticamente i vapori e gli odori di lavorazione, permette la visibilità del pezzo in da lavorare e migliora le performance delle finiture superficiali dei pezzi lavorati. REFAN OIL 163 è idoneo per il taglio e le lavorazioni di metalli dolci e duri. Assicura una lubrificazione continua se erogato lungo il filo di taglio. Se applicato sulla superficie da lavorare rimane aderente e assicura la dispersione del calore e impedisce il surriscaldamento dell'utensile. La sua proprietà adesiva consente lavorazioni gravose e profonde, resistendo alle temperature più critiche.

APPLICAZIONI

In tutte le situazioni dove si effettuano forature, taglio, filettature e maschiature dei metalli

ISTRUZIONI PER L'USO

- Erogare una quantità sufficiente di prodotto direttamente sull'utensile oppure sul pezzo da lavorare

VANTAGGI

Le sue speciali caratteristiche consentono di:

- Favorire lo scarico del truciolo
- Rendere possibile la lavorazione in qualunque posizione
- Tenere alta la velocità di taglio
- Prolungare la vita dell'utensile
- Migliorare la finitura di taglio ed evitare le sbavature

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE [sulla fase liquida]

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido scuro	
Viscosità a 40°C	235 mm ² /s	
Punto di Infiammabilità	300°C	ASTM D 92
Densità a 20°C	0,970 +/- 0,02	ASTM D 1298

CONFEZIONI

CODICE

163 001

163 025

LOGIQ CUT FBA 15

Olio da taglio attivo esente cloro per operazioni di foratura profonda

DESCRIZIONE

È un olio da taglio costituito da basi minerali paraffiniche altamente raffinate, additivi di Estrema Pressione ed antiusura, untuosanti sintetici, agenti riduttori della nebulizzazione ed anticorrosivi. Possiede caratteristiche tali da garantire il massimo contenimento delle usure degli utensili, in concomitanza con valide finiture superficiali. Consente, in operazioni di foratura profonda eseguite con utensili del tipo Ejector Drill (punta a cannone) e BTA, di operare ad elevate velocità di taglio con garanzia di un'eccezionale asportazione del calore nella zona di taglio ed una pronta evacuazione del truciolo. Risulta formulativamente all'avanguardia per quanto concerne gli aspetti di carattere igienico/ambientale e tossicologico. È totalmente **esente da clorocomposti** e componenti potenzialmente riconosciuti dannosi per la salute degli operatori.

VANTAGGI

- **Eccellente potere antisaldante a garanzia di un'elevata qualità superficiale e lunga durata degli utensili.**
- **Valido potere bagnante e dilavante che favoriscono il raffreddamento e la pulizia nella zona di taglio.**
- **Ridottissima tendenza alla formazione di nebbie d'olio ed all'evaporazione con conseguente vantaggio ecologico ed economico.**
- **Assoluta protezione antiossidante sui particolari lavorati e sulla componentistica delle macchine.**
- **Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti**

APPLICAZIONI

Oltre ad essere specifico per operazioni di foratura profonda, è tecnologicamente idoneo per altre operazioni particolarmente gravose quali: brocciatura verticale, alesatura, barenatura, fresatura e maschiatura su acciai al carbonio fortemente legati ed acciai inox. Il prodotto non è adatto per lavorazioni su leghe gialle e leghe leggere, in funzione della sua elevata attività reologica.

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido limpido	
Colore ASTM	L 5	ASTM D 1500
Densità a 15°C	0,920	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	16 cSt	ASTM D 445
Punto infiammabilità	>150°C	ASTM D 92
Corrosione su rame	4	ASTM D 130

CONFEZIONI

CODICE
17ME05
17ME25
17ME21

LOGIQ CUT TA 17

Fluido intero per operazioni di taglio su leghe leggere

DESCRIZIONE

LOGIQ CUT TA 17 è un olio da taglio costituito da basi minerali estremamente raffinate, agenti di untuosità ed additivi antiusura. LOGIQ CUT TA 17 risulta formulativamente all'avanguardia per quanto concerne gli aspetti di carattere igienico/ambientale e tossicologico. È totalmente **esente da clorocomposti** e componenti potenzialmente riconosciuti dannosi per la salute degli operatori.

VANTAGGI

- Eccellente valenza lubrificante, bagnante ed antiusura, a beneficio della durata della vita degli utensili e della qualità della finitura delle superfici lavorate.
- Ridottissima tendenza alla formazione di nebbie d'olio ed all'evaporazione, con conseguente vantaggio ecologico ed economico.
- Assoluta protezione antiossidante sui particolari lavorati e sulla componentistica delle macchine.
- Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti

APPLICAZIONI

LOGIQ CUT TA 17 è specifico per operazioni di tornitura, foratura e taglio con segna su leghe gialle e leghe di alluminio.

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido limpido	
Densità a 15°C	0,895 kg/dm ³	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	17 mm ² /s	ASTM D 445
Punto infiammabilità	140 °C	ASTM D 92

CONFEZIONI

CODICE
19ME05
19ME25
19ME21

AXOL CUT EVP AL

Fluido facilmente evaporabile per taglio e deformazione alluminio

DESCRIZIONE

AXOL CUT EVP AL è un fluido costituito da una base minerale paraffinica molto fluida ed estremamente raffinata, untuosanti sintetici ed additivi inibitori dell'ossidazione. Completamente esente da clorocomposti.

VANTAGGI

- **AXOL CUT EVP AL possiede una consistente e rapida evaporabilità lasciando quale unico residuo un film esiguo, che evita l'impaccamento dei lamierini tranciati**
- **La sottile protezione risulta incolore e stabile nel tempo, impedendo fenomeni di macchiatura**
- **Il prodotto non emette fumi ed odori sgradevoli e l'ideale bilanciamento della parte untuosante e della capacità detergente permettono di contenere al minimo l'usura degli stampi e l'ottenimento di lamierini tranciati di ottima qualità.**

APPLICAZIONI

AXOL CUT EVP AL è un fluido particolarmente indicato per operazioni di taglio , tranciatura, di foratura e di deformazione di profilati e lamierini sottili di alluminio.

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido limpido incolore	
Densità a 15°C	0,750 kg/l	ASTM D 1298
Viscosità 20°C	1,8 mm ² /s	ASTM D 445
Punto infiammabilità	70°C	ASTM D 92

CONFEZIONI

CODICE
02MG05
02MG30
02MG21

LOGIQ CUT FMF 25

Fluido da taglio intero “multimetal” per lavorazioni gravose

DESCRIZIONE

Fluido costituito da una base minerale paraffinica estremamente raffinata, untuosanti sintetici, additivi E.P. ed inibitori dell'ossidazione. Completamente esente da clorocomposti ed idoneo anche per la lavorazione di leghe gialle.

VANTAGGI

- **LOGIQ CUT FMF 25 grazie all'efficace combinazione degli additivi contenuti garantisce un'eccellente untuosità ed un notevole potere antisaldante che permettono un'elevata durata degli utensili ed ottime finiture superficiali**
- **Il prodotto non emette fumi od odori sgradevoli e l'assenza di cloro lo pone in quella categoria di prodotti da ritenersi tecnologicamente avanzati nei confronti del rispetto ambientale e della salute degli operatori**

APPLICAZIONI

LOGIQ CUT FMF 25 trova specifico impiego in tutte le operazioni da taglio, anche le più severe, su macchine automatiche mono e plurimandrino, rullatura di filetti e rettifica dal pieno, dentatura e brocciatura di acciai legati ed inox.

LOGIQ CUT FMF 25 può altresì essere impiegato come additivo per altri oli in esercizio, dove vi sia l'esigenza di migliorarne le prestazioni, sia su materiali ferrosi che non ferrosi.

PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	VALORE	METODO
Aspetto	Limpido Incolore	
Colore ASTM	1,5	ASTM D 1500
Densità a 15°C	0,880 kg/lt	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	22 mm ² /s	ASTM D 445
Punto di Infiammabilità	>150°C	ASTM E 92

CONFEZIONI

CODICE
26MD05
26MD25
26MD21

LOGIQ CUT LFR 10-22

Fluido da taglio intero “multimetal” per lavorazioni gravose

DESCRIZIONE

LOGIQ CUT LFR 10 e 22 sono oli da taglio costituiti da basi minerali paraffiniche ad elevatissima raffinazione, speciali additivi d'estrema pressione ed untuosanti sintetici di alta qualità. Risultano formulativamente all'avanguardia per quanto concerne gli aspetti di carattere igienico/ambientale e tossicologico. Sono totalmente **esenti da clorocomposti** e componenti potenzialmente dannosi per la salute degli operatori.

VANTAGGI

- **Eccellente valenza lubrificante, bagnante ed antiusura a beneficio della durata della vita degli utensili e della qualità della finitura delle superfici lavorate**
- **Marcata detergenza e rapida decantazione del polverino metallico**
- **Assenza di bruciature o rinvenimenti del metallo lavorato per surriscaldamento**
- **Ridottissima tendenza alla formazione di nebbie d'olio ed all'evaporazione con conseguente vantaggio ecologico ed economico**
- **Assoluta protezione antiossidante sui particolari lavorati e sulla componentistica delle macchine**
- **Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti**

APPLICAZIONI

LOGIQ CUT LFR 10 e 22 sono specifici per operazioni di rettifica ad alta velocità con mole CBN o Borazon, in particolare per rettifica dal pieno di utensili (frese, creatori) in acciaio super rapido e metallo duro oltre ad affilatura lame, rettifica filetti, rettifica denti di ingranaggi e rettifica di forma in genere.

LOGIQ CUT LFR 10 e 22 sono idonei all'impiego anche su leghe gialle e leghe leggere.

PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

		LFR 10	LFR 22	
Aspetto		Liquido limpido	Liquido limpido	
Colore ASTM	ASTM D	L 1	L 1,5	
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,890	0,860	kg/dm ³
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	10 cSt	22 cSt	mm ² /s
Punto Infiammabilità	ASTMD 92	>150	>150	°C

CONFEZIONI

LFR 10	LFR22
38ME05	16MA05
38ME25	16MA25
38ME21	16MA21

LOGIQ CUT TDS 40

Olio da taglio attivo esente cloro per operazioni di taglio ingranaggi

DESCRIZIONE

LOGIQ CUT TDS 40 è un olio da taglio costituito da basi minerali paraffiniche altamente raffinate, additivi di Estrema Pressione ed antiusura, agenti di untuosità e riduttori della nebulizzazione. LOGIQ CUT TDS 40 risulta formulativamente all'avanguardia per quanto concerne gli aspetti di carattere igienico/ambientale e tossicologico. È totalmente **esente da clorocomposti** e componenti potenzialmente riconosciuti dannosi per la salute degli operatori.

VANTAGGI

- **Eccellente valenza lubrificante, bagnante ed antiusura, a beneficio della durata della vita degli utensili e della qualità della finitura delle superfici lavorate**
- **Ridottissima tendenza alla formazione di nebbie d'olio ed all'evaporazione con conseguente vantaggio ecologico ed economico**
- **Assoluta protezione antiossidante sui particolari lavorati e sulla componentistica delle macchine**
- **Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti**

APPLICAZIONI

LOGIQ CUT TDS 40 è specifico per operazioni di taglio ingranaggi con creatori o coltelli ove sia richiesta un'ottima finitura superficiale su acciai inox, acciai fortemente legati e materiali a basso indice di lavorabilità.

Non è adatto per lavorazioni su leghe gialle e leghe leggere a causa della sua elevata attività reologica nei confronti di questi materiali.

PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Aspetto		Liquido limpido	
Colore ASTM	ASTM D	L 5,5	
Densità a 15°C	ASTM D	0,910	kg/dm ³
Viscosità a 40°C	ASTM D	45	mm ² /s
Punto infiammabilità	ASTM D 92	>150°C	°C
Corrosione su rame	ASTM D	4	

CONFEZIONI

CODICE

18MD05

18MD25

18MD21

LOGIQ CUT T 30

Olio da taglio inattivo per operazioni di tornitura

DESCRIZIONE

LOGIQ CUT T 30 è un olio da taglio costituito da basi minerali paraffiniche altamente raffinate, additivi antiusura, agenti di untuosità e riduttori della nebulizzazione. LOGIQ CUT T 30 risulta formulativamente all'avanguardia per quanto concerne gli aspetti di carattere igienico/ambientale e tossicologico. È totalmente **esente da clorocomposti** e componenti potenzialmente riconosciuti dannosi per la salute degli operatori.

VANTAGGI

- Eccellente valenza lubrificante, bagnante ed antiusura, a beneficio della durata della vita degli utensili e della qualità della finitura delle superfici lavorate
- Ridottissima tendenza alla formazione di nebbie d'olio ed all'evaporazione con conseguente vantaggio ecologico ed economico
- Assoluta protezione antiossidante sui particolari lavorati e sulla componentistica delle macchine
- Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti

APPLICAZIONI

LOGIQ CUT T 30 è specifico per operazioni di tornitura ad alta velocità di taglio su acciai, acciai legati, leghe gialle e leghe leggere.

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Aspetto		Liquido limpido	
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,865	kg/dm ³
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	33 cSt	mm ² /s
Punto infiammabilità	ASTM D 92	>150	°C
Aspetto		Liquido limpido	
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,870	kg/dm ³

CONFEZIONI

CODICE

14MA05

14MA25

14MA21

AXOL NEOCUT 5/10/22/46

Fluidi da taglio interi a base di esteri vegetali modificati



DESCRIZIONE

La serie AXOL NEOCUT rappresenta una recente ed importante evoluzione migliorativa della qualità dei fluidi da taglio interi destinati a lavorazioni di media ed elevata gravosità su acciai legati, inox e materiali non ferrosi. Sono prodotti a base di esteri vegetali modificati ed additivi EP particolarmente selezionati per essere idonei alla lavorazione di tutti i materiali comprese le leghe gialle. La loro composizione consente **una biodegradabilità del 90% ed oltre** (secondo il metodo CEC-L-33-T-93).

VANTAGGI

- **Assoluta avanguardia per igiene e sicurezza ambientale sul posto di lavoro grazie alla loro composizione che consente una volatilità molto ridotta**
- **Assoluta assenza di nebbie d'olio**
- **Caratteristiche di auto estinzione in caso di incendi e o biodegradabilità nel caso di perdite accidentali**
- **Le ridottissime caratteristiche di vaporizzazione e nebulizzazione consentono una elevata riduzione dei consumi di fluido nell'ambiente, con conseguenti vantaggi anche di tipo economico**

APPLICAZIONI

I prodotti della serie AXOL NEOCUT sono particolarmente raccomandati per operazioni anche gravose di rettifica, foratura profonda, tornitura, fresatura, maschiatura, taglio e sbarbatura ingranaggi, brocciatura su materiali ferrosi variamente legati, leghe leggere e leghe gialle.

Più specificatamente AXOL NEOCUT 5 e 10 trovano impiego qualificato in operazioni di affilatura utensili, rettifica dal pieno di frese e creatori in acciaio super rapido e metallo duro con mole CBN (Borazon), oltre ad operazioni di rettifica filetti e rettifica di forma in genere.

AXOL NEOCUT 22 e 46 trovano specifica applicazione in operazioni di dentatura e sbarbatura ingranaggi ed in genere in operazioni di taglio gravose di tornitura e fresatura.

AXOL NEOCUT 5/10/22/46

Fluidi da taglio interi a base di esteri vegetali modificati

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

		5	10	22	46	
Aspetto	Liquido limpido					
Colore ASTM	ASTM D 1500	L 0,5	L 1,0	L 1,0	L 1,5	
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,865	0,880	0,900	0,920	kg/dm ³
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	5	10	22	46	mm ² /s
Punto infiammabilità	ASTM D 92	180	210	218	230	°C

CONFEZIONI

Prodotto	Codice	Prodotto	Codice	Prodotto	Codice	Prodotto	Codice
ISO 5	10MF05	ISO 10	11MF05	ISO 22	12MF05	ISO 46	13MF05
	10MF30		11MF30		12MF30		13MF30
	10MF21		11MF21		12MF21		13MF21

LOGIQ CD 80W/90 – 85W/140

Oli per trasmissioni meccaniche fortemente sollecitate

DESCRIZIONE

Oli multigradi dotati di buona demulsività, spiccate proprietà antischiuma ed elevatissimo potere EP.

VANTAGGI

- Efficace potere lubrificante anche in presenza di forti strisciamenti, carichi elevati ed urti
- Buona proprietà di scorrimento a freddo e mantenimento della viscosità a caldo
- Compatibilità con i metalli e le guarnizioni
- Ottima protezione antiruggine e lunga durata in esercizio

APPLICAZIONI

- Adatti alla lubrificazione dei differenziali con ingranaggi ipoidi di autoveicoli funzionanti in condizioni severe
- Adatti per la lubrificazione di cambi manuali, scatole ingranaggi, riduttori finali, prese di forza, scatole guida di autovetture, autocarri, autobus, macchinario agricolo e da cantiere ove siano prescritti lubrificanti di livello API GL5
- Il loro utilizzo è estensibile ad ingranaggi di trasmissione e riduzione (esclusi i riduttori a vite senza fine) di macchinario industriale in condizioni di esercizio particolarmente severe

SPECIFICHE

I LOGIC CD soddisfano i requisiti delle specifiche

API	MIL L	ML
GL5	2105D	05A
	2105ZF	07A
		12A
		16B
		17B

Incontrano le raccomandazioni per la lubrificazione di assali posteriori e riduttori finali di veicoli commerciali dei seguenti costruttori

IVECO	MAN	MERCEDES	SCANIA	VOLVO
-------	-----	----------	--------	-------

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

		80W/90	85W/140	
Densità a 15°C		0,892	0,910	kg/dm ³
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	130	470	mm ² /s
Viscosità cinematica a 100°C	ASTM D 445	14	25	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM D 2270	100	90	°C
Punto di scorrimento	ASTM D 97	-28	-15	°C
Punto di infiammabilità	ASTM D 1298	210°C	210°C	

CONFEZIONI

SAE	CODICE
80W/90	04CA25
	04CA21
85W/140	05CA25
	05CA21

LOGIQ LUB HM 32/46/68

Olio idraulico antiusura

DESCRIZIONE

Olio idraulico antiusura di qualità superiore, rispondente alla classifica internazionale ISO tipo HM. Formulato con olio minerale paraffinico altamente raffinato e un bilanciato sistema di additivi inibitori della corrosione, dell'ossidazione, dell'usura e della schiuma.

VANTAGGI

- Eccellenti caratteristiche di filtrabilità anche in presenza di umidità, con il risultato di ottenere il funzionamento ottimale dell'impianto senza inconvenienti
- Totale assenza di alterazioni durante l'uso che possano tendere alla formazione di lacche e morchie con conseguente riduzione delle fermate per manutenzione straordinaria

APPLICAZIONI

- Particolarmente indicato per sistemi idraulici operanti con elevate pressioni di mandata, per i quali sono richiesti elevate prestazioni antiusura ed ottima stabilità termica e idrolitica
- Sono adatti per applicazioni che richiedono un'elevata filtrabilità (Elettrovalvole, Macchine utensili a controllo numerico).
- Le proprietà antiusura e la stabilità termica e chimica ne consentono l'impiego nella lubrificazione di ingranaggi di riduttori e variatori poco sollecitati, cuscinetti piani e a rotolamento

SPECIFICHE

Soddisfano i requisiti delle seguenti specifiche

DIN	Teil	ISO
51524		6743
		6744

PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

		ISO 32	ISO 46	ISO 68	
Colore ASTM	ASTM D 1500	L 1,0	L 2,0	L 2,5	
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,870	0,870	0,880	kg/dm ³
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	32	46	68	mm ² /s
Punto infiammabilità	ASTM D 92	210	228	240	°C
Punto di scorrimento	ASTM D 97	-27	-27	-24	°C

CONFEZIONI

Prodotto	Codice	Prodotto	Codice	Prodotto	Codice
ISO 32	01HA25	ISO 46	02HA25	ISO 68	03HA25
	01HA21		02HA21		03HA21

LOGIQ AIR 68/100/220

Oli lubrificanti per compressori d'aria

DESCRIZIONE

Oli lubrificanti per compressori d'aria formulati con olio minerale paraffinico altamente raffinato ed un bilanciato sistema di additivi inibitori della corrosione, dell'ossidazione, dell'usura ed idonei a contrastare gli effetti negativi da contaminazione con acqua. La particolare natura degli additivi "ashless" utilizzati consente una notevole garanzia nella riduzione della tendenza alla formazione di depositi.

VANTAGGI

- Riduzione della tendenza alla formazione di depositi e lunga durata delle cariche in esercizio
- Elevata filtrabilità anche in presenza di acqua ed ottime caratteristiche di emulsività e anticorrosive
- Elevata filtrabilità anche in presenza di acqua ed ottime caratteristiche di emulsività e anticorrosive
- Superiori proprietà antiusura anche nelle più severe condizioni d'esercizio

APPLICAZIONI

- Particolarmente indicati per la lubrificazione dei compressori rotativi, specialmente del tipo a vite, con temperature d'esercizio anche elevate (sino a + 120°C)
- Sono inoltre idonei per gruppi statici o mobili che operino a temperature ambiente comprese tra -20°C e + 50°C

SPECIFICHE

Soddisfano i requisiti delle seguenti specifiche

Compressori alternativi	Compressori Rotativi	
ISO L - DDA - DAB	ISO L - DAG - DAH	
DIN 51351	Teil 2	DIN 51506 VD-L

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

		ISO 68	ISO 100	ISO 220	
Colore ASTM	ASTM D 1500	L 1,5	L 2,0	L 2,5	
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,870	0,885	0,890	kg/dm ³
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	68	100	220	mm ² /s
Punto infiammabilità	ASTM D 92	240	270	290	°C
Punto di scorrimento	ASTM D 97	-27	-24	-21	°C

CONFEZIONI

Prodotto	Codice	Prodotto	Codice	Prodotto	Codice
ISO 68	01DA25	ISO 100	02DA25	ISO 220	03DA25
	01DA21		02DA21		03DA21

AXOL WAY 68

Olio Biodegradabile per Guide e Sistemi Lubrificazione Centralizzati



DESCRIZIONE

L'**AXOL WAY 68** è un olio per guide e sistemi di lubrificazione centralizzati a base di esteri sintetici di acidi grassi vegetali, additivato con antiossidanti, antiusura, anticorrosivi e antischiuma. Il prodotto è totalmente esente da oli minerali e presenta un punto di infiammabilità e combustione elevato.

PROBLEMI

- Irregolarità del movimento di traslazione di slitte.
- Ossidazioni e corrosioni dovute al dilavamento delle parti metalliche ad opera delle operazioni di pulizia o dell'umidità ambientale.
- Restrizioni per l'uso di prodotti petroliferi in ambienti alimentari, agricoli, etc.
- Inquinamento della produzione dovuto ad accidentali gocciolamenti di olio minerale o consistenti inquinamenti ambientali nel caso del suo spargimento al suolo e nelle falde acquifere.
- Aggressività dell'olio nei confronti dei paraolio, dei tubi flessibili e degli elastomeri presenti in alcune parti delle macchine operatrici.

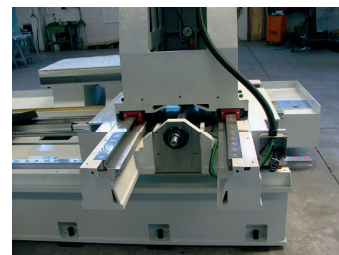
SOLUZIONI

- L'**AXOL WAY 68** della FAREN è un olio per guide e sistemi di lubrificazione centralizzati, di natura **vegetale**, adesivo e **biodegradabile** oltre il 90%
- Non contiene zolfo, cloro od altri composti che possono dare origine a prodotti di decomposizione tossici, nocivi e fortemente odorosi, anche se fosse bruciato.
- Lubrifica perfettamente gli accoppiamenti guida-slitta dei macchinari, i cuscinetti, gli ingranaggi.
- Diminuisce gli attriti, in modo da ottenere un funzionamento più regolare delle attrezzature.

VANTAGGI

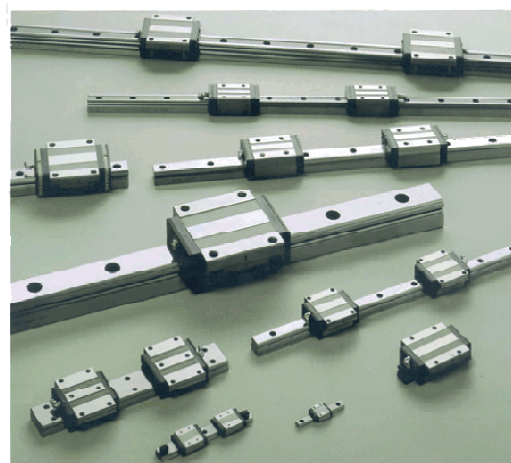
- Le eccellenti caratteristiche di adesività e bagnabilità delle superfici garantiscono un film lubrificante uniforme, film resistente alle pressioni tra le superfici, anche a macchine ferme, evitando così le partenze a secco.
- Si mantiene aderente alle superfici e resiste al dilavamento dell'acqua.
- La sua natura vegetale e la sua biodegradabilità lo rendono idoneo per applicazioni in ambienti dove esistono restrizioni sull'uso di prodotti chimici (Industrie alimentari, agricole, etc).
- Elevata precisione di funzionamento dei macchinari legata a bassa usura delle slitte e delle parti meccaniche in movimento.
- Maggior vita operativa della macchina legata alla riduzione dell'usura e all'eccellente protezione dalla ruggine e corrosione.
- Incontra le necessità dei sistemi combinati che richiedono oli idraulici e oli per guide.
- Non è soggetto alle restrizioni fiscali per lo stoccaggio degli oli minerali.

AXOL WAY 68



APPLICAZIONI

L'**AXOL WAY 68** è raccomandato sia come lubrificante per guida/slitta ma anche come olio per le lubrificazioni generali, dove esistono impianti centralizzati che pompano l'olio su boccole, cuscinetti, ingranaggi, etc. oppure come fluido idraulico in tutte quelle applicazioni in cui l'olio guida/slitta sia chiamato a svolgere una duplice funzione.



PROPRIETA' TECNICHE - CHIMICO-FISICHE

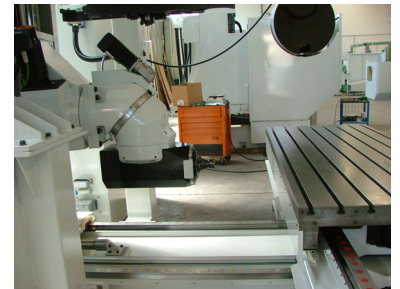
CODICI

Proprietà	Valore	Metodo
Gradazione ISO	68	
Densità a 20°C	0,920 Kg/l	ASTM D 1298
Viscosità a 100°C	12,3 cst	ASTM D 445
Indice di Viscosità	180	ASTM D 2270
Scorrimento	-18 °C	ASTM D 97
Infiammabilità COC	300 °C	ASTM D 92
Proprietà antiruggine	Supera	ASTM D 665 seq.B
Usura Reichert	15 mm ²	LF (Laboratorio Faren)

CODICE
01GF05

LOGIQ WAY G

Olio per Guide e Slitte di Macchine Utensili e Lubrificazioni Generali



DESCRIZIONE

LOGIQ WAY G è un olio minerale paraffinico, antigoccia, per guide e sistemi di lubrificazione centralizzati, altamente raffinato e con un ben bilanciato pacchetto di additivi antiusura, untuosanti sintetici, additivi di estrema pressione, inibitori della corrosione e dell'ossidazione ed adesivanti anti-"stick-slip".

PROBLEMI

- Vibrazioni e irregolarità del movimento di traslazione di slitte
- Difficoltà di lubrificazione delle guide verticali
- Ossidazioni e corrosioni dovute al dilavamento delle parti ad opera delle emulsioni, delle operazioni di pulizia o dell'umidità ambientale
- Inquinamento della carica emulsiva dovuta al copioso gocciolamento di olio minerale dalle guide
- Gocciolamento dell'olio di lubrificazione sulle lavorazioni, come nel caso delle colonne delle presse di stampaggio nel settore della plastica, o nel settore tessile, cartario o alimentare

SOLUZIONI

- **LOGIQ WAY G** della FAREN è un olio minerale per guide e sistemi di lubrificazione centralizzati, di qualità superiore e rispondente alla classifica internazionale ISO – G
- Lubrifica perfettamente gli accoppiamenti guida-slitta dei macchinari, sia orizzontali che verticali, i cuscinetti, gli ingranaggi, diminuendo gli attriti, in modo da ottenere un funzionamento più regolare delle attrezzature.
- Previene i fenomeni di "stick-slip", cioè quelle vibrazioni che si verificano particolarmente con carichi elevati e basse velocità di avanzamento.

VANTAGGI

- L'anti-stick-slip evitano le distorsioni e le inadeguate finiture dei pezzi lavorati.
- Le eccellenti caratteristiche di adesività e bagnabilità delle superfici garantiscono un film lubrificante uniforme, resistente alle pressioni delle superfici, anche a macchine ferme, evitando così le partenze a secco e lubrificando in modo ottimale anche su piani verticali.
- Si mantiene aderente alle superfici e resiste al dilavamento dell'acqua ed è dotato inoltre di un ottimo potere demulsificante nei confronti di possibili trafilamenti in emulsione acquosa.
- Assicura uno scorrimento dolce e regolare delle parti anche nelle condizioni di funzionamento più sfavorevoli.
- Garantisce una elevata precisione di funzionamento dei macchinari, legata a bassa usura delle slitte e delle parti meccaniche in movimento, e una maggior vita operativa della macchina grazie all'eccellente protezione dalla ruggine e dalla corrosione.
- Possiede un eccellente grado di filtrabilità necessario al fine di mantenere la portata del lubrificante e prevenire l'intasamento dei filtri, e le sue caratteristiche sono compatibili con i materiali oleoresistenti maggiormente impiegati per le guarnizioni.

LOGIC WAY G

Olio adesivo, antiusura, con additivi anti-"stick-slip"



APPLICAZIONI

LOGIQ WAY G è raccomandato sia come lubrificante per guida/slitta ma anche come olio per le lubrificazioni dove esistono impianti centralizzati che pompano l'olio su boccole, cuscinetti, ingranaggi, etc.



PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Proprietà	Valore	Valore	Metodo
Gradazione ISO	68	220	
Densità a 15°C	0,880 Kg/l	0,892 Kg/l	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	68 cst	215 cst	ASTM D 445
Indice di Viscosità	180		ASTM D 2270
Scorrimento	-18 °C	-16 °C	ASTM D 97
Infiammabilità COC	210 °C	246 °C	ASTM D 92
Proprietà antiruggine	Supera		ASTM D 665 seq.B

CODICI

Prodotto	Codice
ISO 68	01GA25
	01GA21

Prodotto	Codice
ISO 220	02GA25
	02GA21

AXOL EXTRA LUB HV

OLIO IDRAULICO ANTIUSURA MULTIGRADO AD ALTISSIMO INDICE DI VISCOSITÀ

DESCRIZIONE

L'**AXOL EXTRA LUB HV** è un olio idraulico multigrado ricco di additivi. Grazie agli antiossidanti assicura una lunga durata delle cariche d'olio e minori cambi, invece i miglioratori dell'Indice di Viscosità (I.V.) lo fanno resistere bene sia alle alte temperature che al freddo polare. Gli additivi antiusura assicurano un'ottima lubrificazione e prolungando la durata delle pompe, mentre gli antischiama garantiscono funzionamenti più regolari e minori guasti. L'**AXOL EXTRA LUB HV** fornisce una protezione totale nei confronti di guarnizioni e gomme.

PROBLEMI

- Oli idraulici che a freddo richiedono lunghi tempi di preriscaldamento con conseguente perdita di produzione e che diventano come l'acqua a caldo.
- Oli idraulici che perdono rapidamente le loro caratteristiche e che se non sostituiti per tempo, una volta contaminati, sporcano i passaggi capillari e producono danni alle pompe e alle valvole.
- Oli idraulici che rovinano le guarnizioni che poi cominciano a perdere.
- Oli idraulici che producono schiuma e che non proteggono pompe e valvole dai fenomeni di cavitazione.

SOLUZIONI

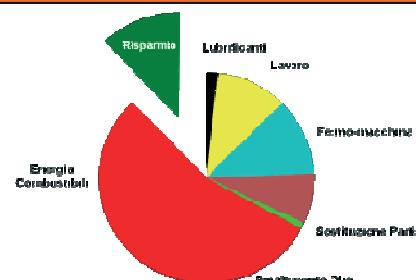
- L'**AXOL EXTRA LUB HV** della FAREN è un olio con un altissimo indice di viscosità, molto fluido a basse temperature e che mantiene un'ottima viscosità a caldo.
- **AXOL EXTRA LUB HV** è un olio altamente raffinato, con speciali additivi che ritardano la sua degradazione nel tempo anche se lavora ad alte temperature.
- **AXOL EXTRA LUB HV** è un olio minerale paraffinico che protegge le guarnizioni che così non subiscono alterazioni e non screpolano.
- **AXOL EXTRA LUB HV** è fortemente additivato con sostanze antiusura che proteggono pompe e valvole 10 volte meglio dei comuni oli; libera velocemente la schiuma evitando vibrazioni e le usure sulle pompe dovute ai fenomeni di cavitazione

VANTAGGI

- Evita tempi morti per i preriscaldamenti e i conseguenti sprechi energetici, fa entrare subito a regime l'impianto permettendo **CONCRETI RISPARMI**.
- Resiste ai contaminanti, evita i tempi morti per la sostituzione dello stesso olio, dura 3 volte di più di un normale olio, consentendo quindi di **RISPARMIARE**.
- Diminuisce il fisiologico gocciolamento dell'olio dalle guarnizioni, riducendo così i rabbocchi e evitando di sporcare macchine, manufatti e pavimenti con conseguente **RISPARMIO** di manodopera, olio e mezzi di assorbimento.
- Diminuisce i rischi di rottura delle parti meccaniche, riducendo i **COSTI** associati a riparazioni e mancata produzione.
- Diminuisce i costi di gestione delle attrezzature permettendo **concreti risparmi**

AXOL EXTRA LUB HV

Costo d'Acquisto Olio vs. Costo d'Uso



APPLICAZIONI

L'AXOL EXTRA LUB HV è indicato per tutte le applicazioni che richiedano un fluido idraulico, è particolarmente adatto per sistemi idraulici soggetti ad elevate escursioni termiche ambientali, quali impianti di centrali idroelettriche montane, forni industriali, sistemi operanti a bordo di navi, macchine movimento terra operanti in cantieri. Ottimo per la lubrificazione dei sistemi idraulici di sollevamento quali ascensori, montacarichi, autogrù, etc. Fornisce consistenti vantaggi anche nelle presse di stampaggio articoli tecnici, dove i tempi di entrata a regime significano costi energetici e scarti costosi.



USO

Per ottenere durate e risultati ottimali, si consiglia un flussaggio preventivo della macchina, soprattutto nel caso che l'olio da sostituire sia particolarmente vecchio e pieno di morchie o fortemente contaminato da acqua.

Una soluzione facile, veloce e comoda per un lavaggio preventivo è costituita dall'uso del nostro **OIL CLEANING SYSTEM**; basta aggiungerlo al vecchio olio qualche giorno prima del cambio, per ottenere un circuito perfettamente pulito e rigenerato.

L'AXOL EXTRA LUB HV è normalmente miscibile e compatibile con oli a base minerale ISO HH, HL, HM, HR e HV.

Soddisfa i requisiti delle specifiche DIN 51524 – Teil 3 HVLP ed ISO 6743/4 HV.

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Proprietà	Valore	Valore	Valore	Valore	Metodo	Unità
ISO	22	32	46	68		
Colore	L 1,5	L 2,0	L 2,5	L 3,0	ASTM D 1500	
Densità a 15 °C	0,872	0,875	0,877	0,880	ASTM D 1298	Kg/l
Viscosità a 40 °C	22	32	46	68	ASTM D 445	mm ² /s
Viscosità a 100 °C	5,2	6,8	8,9	10,6	ASTM D 445	mm ² /s
Indice di Viscosità	180	180	180	180	ASTM D 2270	
Punto infiammabilità	176	180	186	192	ASTM D 92	°C
Punto scorrimento	-33	-39	-39	-36	ASTM D 97	°C
T.A.N. (Acidità)	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	ASTMD 4310(1000h)	mg KOH/g

CODICI

Prodotto

ISO 22

Codice

04HA30

04HA21

Prodotto

ISO 32

Codice

05HA30

05HA21

Prodotto

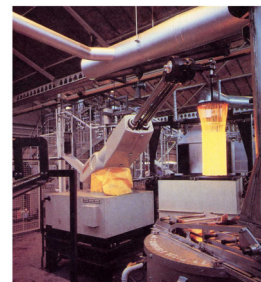
ISO 46

Codice

06HA30

AXOL LUB HEES

Fluido Idraulico Biodegradabile Resistente al Fuoco



DESCRIZIONE

L'**AXOL LUB HEES** è un fluido sintetico a base di esteri sintetici di acidi grassi vegetali, additivato con sostanze antiossidanti, antiusura, anticorrosive e antischiuma. Il prodotto è esente da oli minerali e presenta un punto di infiammabilità e combustione elevato. Superiore a prodotti concorrenti simili ma basati su esteri di oli vegetali.

PROBLEMI

- Gli oli minerali convenzionali, se vengono a contatto con fiamme libere, possono dare luogo ad accensioni violente od esplosive.
- Sviluppano fumi e prodotti di combustione altamente tossici.
- Nel caso di spargimento sul suolo o nelle acque, creano un forte inquinamento.
- Nel caso di contatto con la pelle creano irritazioni cutanee.
- Aggressivi nei confronti dei tubi flessibili e degli elastomeri presenti in alcune parti delle macchine operatrici.

SOLUZIONI

L'**AXOL LUB HEES** della FAREN è un fluido idraulico:

- Resistente al fuoco.
- Biodegradabile oltre il 90% secondo la metodologia CEC-L-33-T-82.
- Non contiene zolfo, cloro, fosforo od altri composti che possono dare origine a prodotti di decomposizione tossici, nocivi o fortemente odorosi.
- Non presenta alcun effetto negativo su leghe ferrose e non, tubi flessibili, guarnizioni, ed è altamente compatibile con Viton, Teflon, Neoprene, Poliuretano.
- Possiede eccellenti proprietà di scorrimento a basse temperature, alto Indice di Viscosità ma soprattutto un'ottima stabilità termica che ne prolunga la vita.

VANTAGGI

- Diminuisce i rischi di incendio in caso di perdite o rotture del circuito idraulico, salvaguardando anche la salute dell'operatore.
- Bassissima tossicità dei fumi di combustione e assenza di inquinamento nel caso di spargimento ambientale.
- Eccellenti proprietà lubrificanti ed antiusura, grazie al mantenimento del film di olio sia basse che ad alte temperature e in qualunque condizione di esercizio.
- Elevata stabilità termica e resistenza all'ossidazione, che ne prolungano la vita, anche in condizioni d'uso severe, e senza la formazione di morchie e lacche.
- Ridottissima tendenza alla formazione di schiuma.
- Ottima protezione antiruggine e rapida separazione dall'acqua di condensa.
- Buona filtrabilità, detergenza e decantazione dello sporco.
- Non è soggetto alle restrizioni fiscali per lo stoccaggio degli oli minerali.

AXOL LUB HEES

APPLICAZIONI

L'AXOL LUB HEES è specifico per l'impiego come fluido idraulico in ambienti dove sussistono pericoli di incendio, per la presenza di fiamme libere, corpi caldi o scintille.

Grazie alle sue caratteristiche di biodegradabilità, trova anche particolare impiego nelle macchine agricole, quelle movimento terra o in quelle dove la perdita accidentale del circuito può causare l'inquinamento del terreno o delle falde acquatiche.

OMOLOGAZIONI



AXOL LUB HEES è conforme alle specifiche:

- ISO/CD <<ECO>>HEES
- VDMA 24568 HEES
- DIN 51502 HFD-U

PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Proprietà	Valore	Valore	Metodo
Gradazione ISO	46	68	
Aspetto	limpido	limpido	LF
Colore	2	2	ASTM D 1500
Densità a 20°C	0,920 Kg/l	0,920 Kg/l	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	46 cst	68 cst	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	9,7 cst	12,3 cst	ASTM D 445
Indice di Viscosità	190	180	ASTM D 2270
Scorrimento	-18 °C	-18 °C	ASTM D 97
Numero Acidità	2 mg KOH/g	2 mg KOH/g	ASTM D 974
Ceneri %	Tracce	Tracce	ASTM D 482
Infiammabilità COC	300 °C	300 °C	ASTM D 92
Punto di Combustione	350 °C	350 °C	ASTM D 92
Punto di Accensione	380 °C	380 °C	ASTM D 2155
Schiuma ml	Tracce	Tracce	ASTM D 892
Proprietà antiruggine	Supera	Supera	ASTM D 665 seq.B
Corrosione su rame	1	1	ASTM D 130
Usura Reichert	15 mm ²	15 mm ²	LF
FZG	Stadio 12	stadio12	DIN 51354
Prova Vickers (anello-palette)	10 mg	10 mg	ASTM D 2882
LF = laboratorio Faren			

CODICI

Prodotto	Codice
ISO 46	09HF30
	09HF21

Prodotto	Codice
ISO 68	10HF30
	10HF21

LOGIQ GEAR CKC

150/220/320

Oli lubrificanti per ingranaggi

DESCRIZIONE

Oli lubrificanti per ingranaggi fortemente caricati di macchinari industriali, rispondenti alla classifica internazionale ISO – CKC. Formulati con olio minerale paraffinico altamente raffinato e un bilanciato sistema di additivi di estrema pressione solfofosforati, agenti antiossidanti, antiruggine e miglioratori del punto di scorrimento.

VANTAGGI

- **Funzionamento regolare e costante, anche a temperatura elevata ed in condizioni operative severe**
- **Massima protezione contro la corrosione e l'usura, assenza di schiumeggiamento e rapida liberazione dell'aria inglobata**

APPLICAZIONI

- Specifici per la lubrificazione a circolazione ed a bagno d'olio di riduttori industriali ad ingranaggi cilindrici, elicoidali ed a vite senza fine. Le gradazioni di viscosità più fluide sono indicate per riduttori di medie dimensioni funzionanti a velocità elevate (da ISO VG 68 a ISO VG 150), le gradazioni intermedie (ISO VG 220 e 320) trovano tipico campo d'impiego nei riduttori di comando di laminatoi ed in generale in ogni tipo di ingranaggio, comprese le viti senza fine, funzionanti in condizioni di carico gravose ed a velocità medie
- Le gradazioni più viscosi trovano applicazione in grossi riduttori (specialmente con vite senza fine sopra la ruota) fortemente caricati e funzionanti a velocità relativamente basse

SPECIFICHE

Soddisfano i requisiti delle specifiche :

DIN 51517
Teil 3
CLP
ISO 6743/6
CKC
AGMA 250.04

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

		ISO 150	ISO 220	ISO 320
Colore ASTM	ASTM D 1500	L 4	L 4,5	L 5
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,895	0,898	0,902
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	150	220	320
Punto infiammabilità	ASTM D 92	250	266	280
Punto di scorrimento	ASTM D 97	-24	-24	-16

CONFEZIONI

	CODICE
ISO 150	01CA25
	01CA21
ISO 220	02CA25
	02CA21
ISO 320	03CA25
	03CA21

LOGIQ STOU 1540

Olio universale per trattori agricoli e macchinario da cantiere

DESCRIZIONE

Olio universale del tipo "SUPER UNIVERSAL TRACTOR OIL" per trattori agricoli, veicoli e macchinario da cantiere, per la lubrificazione contemporanea di motori, freni in bagno d'olio, gruppi di riduzione ad ingranaggi e sistemi idraulici.

Le caratteristiche d'estrema pressione, di untuosità e di modifica del coefficiente d'attrito, per quanto elevate se riferite ad un olio motore, non possono raggiungere il livello espresso dagli specifici fluidi per trasmissioni agricole (U.T.T.O.) previsti esclusivamente per la lubrificazione separata dal motore in condizioni particolarmente gravose, tali da indurre fenomeni di usura e di vibrazioni rumorose

VANTAGGI

- Può sostituire la maggior parte degli oli richiesti nel cantiere o nell'azienda agricola, consentendo una sostanziale razionalizzazione per quanto riguarda tipologia e numero di lubrificanti impiegati

SPECIFICHE

LOGIQ MO STOU 1540 soddisfa le seguenti prestazioni:

Motoristiche

API CE/SF-Mack EO/K2 MIL-L-2104D /46152C

CCMC D4/G2 MB227. 1

SPECIFICHE

Costruttori

New Holland Ford M2C 159 C

Massey Ferguson M 1139

John Deere JDM 27

Trasmissione

API GL4-ZF TE ML 05, 06, 07 Allison C4

Caterpillar TO2 Sperry Vickers Danfoss - Denison

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

Gradazione SAE J 300			15W/40
Peso specifico a 15°C	ASTM D	0,890	kg/dm ³
Viscosità cinematica	ASTM D	108	mm ² /s
Viscosità cinematica 100°C	ASTM D	14,5	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM D	140	
Punto infiammabilità	ASTM D	220	°C
Punto di scorrimento	ASTM D	-30	°C

CONFEZIONI

CODICE

03EA25

03EA21

LOGIQ MO 1040

Olio multigrado per autovetture a benzina e diesel

DESCRIZIONE

Olio multigrado, a base sintetica, particolarmente indicato per motori di vetture alimentate a benzina e a diesel. Idoneo all'impiego in qualsiasi condizione climatica ed in ogni stagione. La natura delle basi sintetiche adottate, unita alla scelta di un pacchetto di additivi di moderna concezione, conferisce al prodotto i più alti livelli di stabilità all'ossidazione, garantendo bassi livelli di consumo ed un eccellente rendimento in servizio.

VANTAGGI

- L'elevato indice di viscosità lo rende idoneo all'utilizzo in qualsiasi condizione climatica, garantendo al contempo la massima protezione del motore sia nelle partenze a freddo sia nel caso di lunghe percorrenze

SPECIFICHE

LOGIQ MO 1040 risponde ai livelli di prestazione richiesti dalle seguenti classificazioni e specifiche:

API	SJ-CF / CF4	MIL-L-46152E / MIL-L-2104E
CCMC	G5 / PD2 / D4	MB 226.1 / 227.5 / 227.1
VW	500.00 / 505.00	

SPECIFICHE

PROPRIETA' TECNICHE - CHIMICO-FISICHE

Gradazione SAE J 300			10W/40
Peso specifico a 15°C	ASTM D	0,880	kg/dm ³
Viscosità cinematica	ASTM D	97	mm ² /s
Viscosità cinematica 100°C	ASTM D	15	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM D	155	
Punto infiammabilità	ASTM D 92	210	°C
Punto di scorrimento	ASTM D 97	-30	°C

CONFEZIONI

CODICE
01EA25
01EA21

LOGIQ MO SHP 15W40

Olio multigrado ad elevate prestazioni per motori diesel

DESCRIZIONE

La qualità degli oli base adottati ed un'accurata scelta dell'additivazione garantiscono un eccellente comportamento in servizio con ogni tipo di gasolio e con estensione degli intervalli di cambio olio secondo quanto previsto dai costruttori in relazione alla severità di esercizio. L'elevato indice di viscosità ne permette l'utilizzo in un'ampia gamma di condizioni climatiche. La natura delle basi minerali adottate, unita alla scelta di un pacchetto di additivi di concezione moderna, conferisce al prodotto i più alti livelli di stabilità all'ossidazione, garantendo bassi livelli di consumo ed un eccellente rendimento in servizio.

VANTAGGI

- **L'elevato indice di viscosità lo rende idoneo all'utilizzo in qualsiasi condizione climatica, garantendo al contempo la massima protezione del motore sia nelle partenze a freddo sia nel caso di lunghe percorrenze**

SPECIFICHE

LOGIQ MO SHP 15W40 risponde ai livelli di prestazioni richiesti dalle seguenti classificazioni e specifiche:

API	SG/CD	
MIL	L-46152E	L-2140/E

SPECIFICHE

PROPRIETA' TECNICHE - CHIMICO-FISICHE

Gradazione SAE J 300		15W/40
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,880 kg/dm ³
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	97 mm ² /s
Viscosità cinematica a 100°C	ASTM D 445	15 mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM D 2270	155
Punto infiammabilità	ASTM D 92	210 °C
Punto di scorrimento	ASTM D 97	-30 °C

CONFEZIONI

CODICE
04EA25
04EA21

LOGIQ MO SHPD 15W40

Olio multigrado “Super High Performance Diesel”

DESCRIZIONE

Olio multigrado di tipo multifunzionale innovativo, particolarmente idoneo ai nuovi motori diesel a basse emissioni. La qualità degli oli base adottati ed un’accurata scelta dell’additivazione garantiscono un eccellente comportamento in servizio con ogni tipo di gasolio e con estensione degli intervalli di cambio olio secondo quanto previsto dai costruttori in relazione alla severità di esercizio. La natura delle basi sintetiche adottate, unita alla scelta di un pacchetto di additivi di concezione moderna, conferisce al prodotto i più alti livelli di stabilità all’ossidazione, garantendo bassi livelli di consumo ed un eccellente rendimento in servizio.

VANTAGGI

- L’elevato indice di viscosità lo rende idoneo all’utilizzo in qualsiasi condizione climatica, garantendo al contempo la massima protezione del motore sia nelle partenze a freddo sia nel caso di lunghe percorrenze

SPECIFICHE

LOGIQ MO SHPD 1540 risponde ai livelli di prestazione richiesti dalle seguenti classificazioni e specifiche:

API	SG/E - CF4	MIL-L-46152E / MIL-L-2104E
CCMC	G5/PD2/D4	MB 226.1 / 227.5 / 227.1
VW	500.00 / 505.00	

SPECIFICHE

PROPRIETA' TECNICHE - CHIMICO-FISICHE

CONFEZIONI

Gradazione SAE J 300			15W/40	CODICE
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,880	kg/dm ³	02EA25
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	97	mm ² /s	02EA21
Viscosità cinematica a 100°C	ASTM D 445	15	mm ² /s	
Indice di viscosità	ASTM D 2270	155		
Punto infiammabilità	ASTM D 92	210	°C	
Punto di scorrimento	ASTM D 97	-30	°C	

LOGIQ DEXRON II - D

Fluido per trasmissioni automatiche

DESCRIZIONE

Fluido per trasmissioni automatiche formulato con componenti che conferiscono le particolari proprietà richieste dalla specifica GM Dexron II. È raccomandato per cambi automatici, scatole sterzo, gruppi di riduzione veloci, sistemi idraulici ed ogni altra applicazione ove sia previsto l'impiego di un prodotto tipo Dexron II.

VANTAGGI

- La resistenza all'ossidazione, l'ottimo scorrimento a bassa temperatura, l'alto indice di viscosità, la protezione antiusura ed opportune caratteristiche d'attrito atte a consentire innesti morbidi e silenziosi nelle trasmissioni

SPECIFICHE

LOGIQ DEXRON II-D soddisfa le seguenti prestazioni:

GM DEXRON II-D - ALLISON C3 - MB 236.3
ZF TE - ML 09/11/14 - VW - BMW- VOITH
RENAULT - JAGUAR - VOLVO - SAAB

PROPRIETA' TECNICHE - CHIMICO-FISICHE

Colore	visivo	rosso	
Densità a 15°C	ASTM D 1298	0,885	kg/dm ³
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	37	mm ² /s
Viscosità cinematica a 100°C	ASTM D 445	7,2	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM D 2270	160	
Punto infiammabilità	ASTM D 92	220	°C
Punto di scorrimento	ASTM D 97	-42	°C

CONFEZIONI

CODICE
06CA25
06CA21



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions



Edizione: 09/07 D4

42

LITIO GREASE

Grasso al litio in pasta



DESCRIZIONE

Grasso universale in pasta a base di saponi di litio. Si definisce universale perché si adatta bene a situazioni diverse. La presenza dei saponi di Litio rende LITIO GREASE particolarmente adatto alle situazioni dove è privilegiato il potere idrorepellente, associato all'alta capacità adesivante. Buono anche il potere lubrificante.

APPLICAZIONI

- Settore auto e moto
- Lavorazione metalli e plastica
- Idraulica, Riscaldamento e Condizionamento
- Carrelli Elevatori, Trattori, Macchine Movimento Terra
- Nautica da Diporto, Cantieristica Navale, Motoristi Navali
- Imprese Edili
- Settore Tipografico
- Fonderie
- Vetriere
- Lavorazione Marmi e Graniti

ISTRUZIONI PER L'USO

- Utilizzare con l'ausilio d'ingrassatore manuale o ad aria compressa
- Si può applicare manualmente con pennello o stecca metallica

PROPRIETÀ TECNICHE - CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	VALORE	METODO
Consistenza NLGI	2	
Aspetto	Filante	
Colore	Ambrato	ASTM D 92
Punto goccia	> 180	ASTM D 1298
Penetr. Lavorata 60 doppi colpi mm/10	265-295	

CONFEZIONI

CODICE

721005



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions



Edizione: 09/07 D4

43

MOVI GREASE

Grasso in fusibile alla grafite



DESCRIZIONE

MOVI GREASE ha eccellenti capacità antiusura, adesivanti e di resistenza del film lubrificante. Anche nelle condizioni più gravose, grazie alla massiccia additivazione E.P., consente di ridurre la frequenza di lubrificazione del 50% rispetto ad un grasso tradizionale, in particolare nelle situazioni di forte esposizione all'azione dilavante dell'acqua. L'assenza di punto di goccia (la temperatura in cui il grasso passa dalla fase solida a quella liquida) lo rende specifico nei casi d'organi in movimento esposti a calore e privi di paraoli, come catene di trascinamento per forni di cottura, in essiccatori, fonderie, cementifici, ecc. Ottimo per l'utilizzo in macchine movimento terra, macchine agricole, macchine edili, perforanti, martelli pneumatici ed elettrici, etc.

APPLICAZIONI

- L'assenza di punto di goccia (la temperatura in cui il grasso passa dalla fase solida a quella liquida) lo rende specifico nei casi d'organi in movimento esposti a calore e privi di paraoli, come catene di trascinamento per forni di cottura, in essiccatori, fonderie, cementifici, etc.
- Ottimo per l'utilizzo in macchine movimento terra, macchine agricole, macchine edili, perforanti, martelli pneumatici ed elettrici, etc.
- Settore auto e moto - Lavorazione metalli e plastica - Verniciature a polvere - Idraulica, Riscaldamento e Condizionamento - Carrelli Elevatori - Trattori, Macchine Movimento Terra - Nautica da Diporto - Cantieristica Navale - Motoristi Navali - Imprese Edili - Fonderie - Pressofusioni - Vetrerie - Lavorazione Marmi e Graniti

ISTRUZIONI PER L'USO



- Lubrificazione di organi meccanici operanti ad alte temperature e sottoposti a forti carichi specifici
- **ESSICATO:** Industrie dei Laterizi, della Ceramica, del Cemento per la lubrificazione di supporti e cuscinetti e dei carrelli per forni

MODALITÀ DI UTILIZZO

- Con l'ausilio d'ingrassatore manuale o ad aria compressa; applicato manualmente, con pennello o stecca metallica

Nota : Non è compatibile con i grassi di tipo tradizionale. Per sostituirlo a questi è comunque sufficiente pompare fino ad espellerli totalmente, dopodiché fissare la frequenza necessaria

PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	VALORE
gradazione NLGI	2
Aspetto	pomatoso
Colore	grafite
Punto goccia °C	Non misurabile
Penetr. Lavorata. 60 doppi	265-295
Corrosione su rame IP 112 B	Negativa
Prova a sfere RIV 5h a 600	Inferiore 10%
Limite termico di impiego da /	-20 / + 180° C
Resistenza all'ossidazione	buona

CONFEZIONI

CODICE

718 005



BACLEAN R 24

Battericida fungicida di mantenimento per emulsioni

DESCRIZIONE

Per trattamenti che si prefiggono di risanare l'emulsione e preservarla, distinguendosi così dai prodotti disinfettanti per vasche impiegati durante il cambio dell'emulsione stessa. BACLEAN R24 uccide i batteri ed i funghi presenti nell'emulsione in modo da prevenire l'irrancidimento

PROBLEMI

- Lavorazioni con residui di sporchi e oli che progressivamente contaminano la soluzione emulsionabile
- Irritazioni e dermatiti per gli operatori
- Frequenti cambi dell'emulsione con fermi macchina e pulizia

SOLUZIONI

- Baclean R24 inserito nell'emulsione la pulisce e la sanifica
- Nello stesso tempo allunga la vita stessa dell'emulsione ritardando il cambio della stessa e il fermo macchina

APPLICAZIONI

- In qualunque macchina utensile che impieghi olio lubrorefrigerante di qualsiasi origine e natura

CONCENTRAZIONI CONSIGLIATE

100 lt di emulsione	500 lt di emulsione	1000 lt di emulsione	2000 lt di emulsione
400 ml	2 litri	4 litri	8 litri

VANTAGGI

- Può essere impiegato anche in casi di contaminazione lieve allo scopo di evitare il cambio della vasca.
- Pulisce e disinfetta l'insieme acqua/olio e mantiene il miglior grado di salubrità dell'emulsione a tutela degli operatori e dell'ambiente di lavoro
- Migliora le prestazioni degli oli, che operano nelle condizioni ideali per esprimere appieno le proprie prerogative chimico-fisiche

PROPRIETA' TECNICHE - CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido giallo	
PH (tal quale)	9,0 ca.	
Punto di ebollizione	>100°C	
Densità a 20°C	1,0,15	ASTM D 1298
Punto di fusione	- 7°C	

CONFEZIONI

CODICE
173 001
400ml
173025
25 litri

LOGIQ CLEAN

Detergente disinfettante per macchinari che utilizzano lubrorefrigeranti

DESCRIZIONE

LOGIQ CLEAN è il prodotto di manutenzione più importante per torni, frese o altro macchinario che utilizzi lubrorefrigerante. Da sempre una delle problematiche più ricorrenti nella gestione delle emulsioni acqua olio è la formazione di colonie batteriche e/o fungine, che attaccano la parte minerale delle emulsioni, nutrendosene. I sottoprodotti di questo metabolismo sono nitrati ed altre putrescine maleodoranti. L'azione di detti batteri, oltre a produrre cattivi odori, impoverisce l'emulsione, che così perderà buona parte della sua efficienza e delle prestazioni, sia come lubrificante, sia come protettivo. Gli operatori saranno molto più soggetti a contrarre dermatiti della pelle e giradito, con un deciso peggioramento della qualità generale di tutta l'attività lavorativa.

VANTAGGI

- Elimina batteri e miceti in sole sei ore di trattamento
- Rimuove e manda in sospensione le morchie presenti in vasca
- Elimina e dissolve le pelli gelatinose formatesi nei tubi e nelle vasche, per la presenza di colonie micotiche
- Prepara la macchina utensile al cambio dell'emulsione, pulendo e sanificando a fondo ogni parte della stessa
- Raggiunge gli obiettivi senza alcun fermo macchina

APPLICAZIONI

- Immettere nell'emulsione esausta ancora in vasca, nella misura dell'1%, lasciando poi la pompa accesa per almeno 6 ore.
- Al trascorrere delle sei ore, sarà sufficiente evacuare il contenuto della vasca, effettuare un breve risciacquo con acqua pulita, e ricaricare la nuova soluzione.
- Almeno nei primi 2-4 mesi dopo il trattamento, è opportuno proteggere l'emulsione con l'aggiunta di LOGIQ BACT (vedi scheda relativa)

N.B. Per praticità, è possibile iniziare il trattamento il giorno prima o il turno precedente a quello previsto per il cambio della soluzione. Basterà lavorare un intero turno con l'aggiunta di LOGIQ CLEAN, e quindi procedere come descritto.

COMPARAZIONE TEST EFFETTUATI

TEMPO D'AZIONE	Emulsione SENZA LOGIQ CLEAN	Emulsione CON LOGIQ CLEAN all'1%
subito	+++	+++
dopo 30 '	+++	++
dopo 1 ora	+++	++
dopo 2 ore	+++	+
dopo 3 ore	+++	+/-
dopo 4 ore	+++	/
dopo 5 ore	+++	/
dopo 6 ore	+++	/

Legenda

+++	forte proliferazione	++	media proliferazione
+	scarsa proliferazione	+/-	presenza di una sola colonia
/	nessuna crescita		

PROPRIETA' TECNICHE - CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido giallo	
PH concentrazione 3%	12,5 +/- 0,5	
Punto di ebollizione	100°C ca.	
Densità a 20°C	1,130 ca.	ASTM D 1298
Aspetto	Liquido giallo	

CONFEZIONI

CODICE
01YF05
01YF25



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions

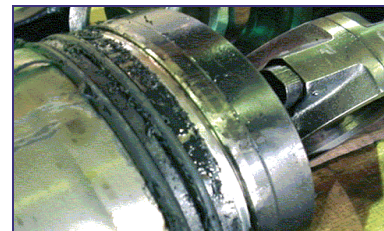


46

Edizione: 09/07 D4

OIL CLEANING SYSTEM

Sistema per la pulizia dei circuiti di lubrificazione



DESCRIZIONE

L'**OIL CLEANING SYSTEM** è un fluido, additivato con uno speciale pacchetto di additivi, tra cui detergenti e disperdenti, appositamente formulato per la pulizia di circuiti idraulici, compressori, motori e trasmissioni.

PROBLEMI

I depositi come lacche, vernici, morchie, residui carboniosi, fuliggine e altri contaminanti causano :

- Aumento del consumo di energia.
- Alte temperature di esercizio.
- Usura prematura e corrosione.
- Aumento del consumo di olio
- Aumento della pressione nei condotti idraulici a causa del loro restringimento conseguente ai depositi (come succede nelle arterie del corpo umano)

Dopo il cambio, il nuovo olio è pulito ma il circuito in cui viene immesso è sporco e in seguito rimane tale peggiorando.

VANTAGGI

- Riduce le temperature di esercizio e l'usura del sistema.
- Diminuisce l'assorbimento energetico delle macchine.
- Aumenta la vita utile dell'attrezzatura e dell'olio.
- Riduce i picchi di alta pressione prevenendo la rottura dei condotti e delle guarnizioni.
- Neutralizza residui acidi presenti anche oltre 100 volte il suo in volume.
- Non danneggia guarnizioni, fasce di tenuta, O-Ring.
- Per lo smaltimento, non deve essere trattato come un rifiuto pericoloso in quanto non contiene acidi, sostanze caustiche o solventi clorurati, ma si smaltisce semplicemente come olio esausto.
- Lavora con oli sintetici, semisintetici e minerali

SOLUZIONI

- L'**OIL CLEANING SYSTEM** della FAREN possiede un eccezionale potere detergente, rimuove vernici, lacche, morchie, gomme, fuliggine e contaminanti, dissolvendo i depositi in modo sicuro, neutralizzando gli acidi e pulendo le superfici metalliche. Lavora senza bisogno di fermare la macchina o l'attrezzatura che lavora, perché basta aggiungerlo all'olio vecchio prima della sua sostituzione.

COME LAVORA OIL CLEANING SYSTEM



Depositi accumulati su una superficie metallica



OIL CLEANING SYSTEM dissolve differenti tipi di depositi



I depositi restano in sospensione nell'olio. Saranno eliminati con il cambio dello stesso



OIL CLEANING SYSTEM

Sistema per la pulizia dei circuiti di lubrificazione

APPLICAZIONI

L'OIL CLEANING SYSTEM è adatto alla pulizia di tutti i circuiti di lubrificazione, ad eccezione dei compressori a palette, sistemi raffreddati con fluidi silconici, sistemi di raffreddamento o sistemi che usano un meccanismo automatico di trasmissione del fluido.



ISTRUZIONI PER L'USO - DILUIZIONI

Attrezzature Idrauliche e Compressori (1:30), Riduttori (1:20)

1. Trattare con **OIL CLEANING SYSTEM** aggiungendo 1 lt ogni 30 lt d'olio per sistemi Idraulici e 1lt ogni 20 per i Riduttori.
2. Far funzionare il sistema per alcune ore (in funzione della vetustà dell'impianto e della regolarità dei cambi oli).
3. Spegnerne la macchina e scaricarla completamente; cambiare l'olio e tutti i filtri.

Utilizzo per Motori usati (1:10) in condizioni normali:

1. Immettere **OIL CLEANING SYSTEM** nel motore dopo che ha raggiunto la temperatura di esercizio.
2. Far funzionare il motore, a mezzo fermo, 15-20 min
3. Spegnerne il motore e scaricare l'olio; Cambiare l'olio e tutti i filtri.

Utilizzo per Motori usati (1:10) in condizioni gravose:

1. Immettere **OIL CLEANING SYSTEM** nel motore dopo che ha raggiunto la temperatura di esercizio.
2. Far funzionare il motore, col mezzo fermo, per 5 minuti. Spegnerne il motore.
3. Attendere 6-8 ore affinché il prodotto sia penetrato nello sporco.
4. Far funzionare il motore, col mezzo fermo, per 15-20 minuti. Spegnerne il motore e scaricare l'olio. Cambiare l'olio e tutti i filtri.

PROPRIETA' TECNICHE - CHIMICO-FISICHE

CODICI

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Gradazione ISO	46	
Aspetto	limpido	LF
Colore	2	ASTM D 1500
Densità a 20°C	0,920 Kg/l	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	46 cst	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	9,7 cst	ASTM D 445
Numero Acidità	2 mg KOH/g	ASTM D 974
Infiammabilità COC	300 °C	ASTM D 92
Punto di Combustione	350 °C	ASTM D 92
Punto di Accensione	380 °C	ASTM D 2155
Corrosione su rame	1	ASTM D 130
LF = Laboratorio Faren		

CODICE

02YA05



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions



Edizione: 09/07 D4

47

GRASSI AL RAME

PER ALTE TEMPERATURE



DESCRIZIONE

Grassi a dispersione di rame micronizzato, resistenti al calore. Specifici in caso di temperature elevate (oltre 1.000°C) o come lubrificanti in condizioni E.P. Disponibile in pasta e spray. Grazie alle sue proprietà protettive ed antigrippanti il GRASSO AL RAME FAREN presta a tutte le situazioni dove dette qualità siano richieste, un ottimo potere antigrippante, anticorrosivo e lubrificante, alla presenza di carichi elevatissimi.

come nel settore navale, nell'industria petrolchimica e in tutte le situazioni dove è necessario

APPLICAZIONI

- Fonderie - Lavorazione metalli e plastica - Idraulica, Riscaldamento e Condizionamento
- Nautica da Diporto, Cantieristica Navale Pressofusioni - Meccanica di Motori

Molto adatto per lo stampaggio delle materie plastiche e della gomma e per attività di pressofusione dei metalli o per lubrificare le spine d'estrazione degli stampi. Ottimo per prevenire il grippaggio dei prigionieri di testa dei motori, per i gomiti snodati delle marmitte, per i servomeccanismi di bruciatori e/o caldaie. Non provoca morchie o residui e repelle discretamente la polvere e le impurità.

ISTRUZIONI PER L'USO

SPRAY

- Agitare la bombola per circa un minuto e verificare la fuoriuscita delle particelle di rame, controllando il colore (deve essere un bel rosso rame).
- Applicare **sempre** con l'apposita cannuccia montata evitando di eccedere nelle quantità, per non avere colature



PASTA

- Prelevare una sufficiente quantità di grasso dal barattolo e provvedere all'ingrassaggio della superficie

			CONFEZIONI
Proprietà	Pasta	Spray	CODICE
Aspetto	pasta ramata	Ramato	Spray 400 ml
Odore	Caratteristico	Caratteristico	910003
Penetr. Lavorata. 60 doppi colpi mm/10	265 - 295	265 - 295	Pasta 750 ml
Densità a 20°C	0,990 kg/m3	0,900 kg/m3	710001

AXOL GUARD DWA

Trattamento Protettivo Anticorrosivo



DESCRIZIONE

È un olio protettivo con effetto dewatering, idoneo a proteggere dall'ossidazione ferrosa particolari provenienti da lavorazioni meccaniche in asportazione di truciolo, minuterie metalliche, utensili o stampi, che devono essere stoccati al coperto.

PROBLEMI

- I metalli immagazzinati in locali non climatizzati, sono facilmente soggetti all'aggressione da parte dell'umidità, formando ossidazione ferrosa e corrosione anche nel breve tempo che intercorre tra varie fasi delle stesse lavorazioni
- Gli acidi urici contenuti nella sudorazione degli operatori, lasciano, con le impronte digitali, segni di corrosione su particolari appena lavorati
- Molti protettivi in commercio sono scomodi da applicare perché sono molto densi, o devono essere applicati solo su particolari asciutti, ed inoltre sono altrettanto scomodi e lunghi da asportare quando non necessitano più, addirittura cristallizzano nel tempo rendendo così laboriosa la loro asportazione
- Prodotti che hanno odorazioni forti e fastidiose a tal punto da irritare le vie respiratorie e che contengono sostanze aggressive nei confronti della pelle o delle parti verniciate

SOLUZIONI

- L'**AXOL GUARD DWA** della FAREN è un olio protettivo contro la ruggine e la corrosione di pezzi metallici, utensili, stampi, causate dall'umidità o dalla sudorazione delle mani; facile e veloce da applicare e da togliere, ha un eccellente effetto dewatering, isolando ed asportando l'acqua presente sulle superfici e proteggendo per mesi i manufatti sia basse che ad alte temperature; sicuro per l'operatore, non è aggressivo nei confronti delle vernici

VANTAGGI

- Offre garanzia di protezione dalla corrosione per almeno 3/4 mesi, con stoccaggio al coperto. In ambiente climatizzato (riscaldato ed asciutto), tale periodo può tranquillamente triplicarsi.
- Gli additivi dewatering, che espellono l'acqua dalle porosità del metallo, ne consentono l'utilizzo anche su superfici bagnate, ad esempio dall'emulsione acquosa, oppure sulle superfici di stampi, appena puliti o sui quali può gocciolare l'acqua di raffreddamento per una perdita.
- Grazie all'ottima fluidità, si può applicare facilmente ed ha un'ottima resa
- Eccellenti proprietà isolanti, grazie ad un film di olio che in qualunque condizione protegge dalle fastidiose impronte di acido urico degli operatori
- Nel caso di stampi per materie plastiche, se correttamente applicato, non richiede rimozione e pulizia prima del montaggio dello stesso stampo
- Non contiene solventi clorurati, non irrita la pelle e le vie respiratorie, non è fastidioso grazie al suo scarso odore
- La sua pellicola protettiva non cristallizza, non si disunisce o screpola, non rovina guarnizioni, parti in plastica, vetro, plexiglas e le parti verniciate.

AXOL GUARD DWA

Trattamento Protettivo Anticorrosivo



APPLICAZIONI

Si rivela un ottimo protettivo per macchinari, attrezzature o lavorati che devono essere protetti e stoccati per periodi più o meno lunghi o per essere trasportati anche "via mare"



- Tornerie
- Rettifiche
- Stampaggio metalli, plastica, vetroresina
- Pressofusioni



AXOL GUARD DWA

È di facile applicazione; si può erogare con pistola a tazza, a spruzzo con nebulizzatore o a pennello, grazie all'ottima fluidità. Si usa puro. Agitare bene il fusto, prima di prelevare il prodotto.



500 002
501 002



Pompa Faren
1,5 lt
cod. 560 002



Pompa Maialino
cod. 522 002

PROPRIETÀ TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido bruno chiaro	ASTM D 1500
Punto infiammabilità	50°C	
Densità a 20°C	0,815 kg/lt	ASTM D 1298
Punto di autoaccensione	350°C	
Punto di ebollizione	Da 160 a 210°C	

CONFEZIONI

CODICE
01RG05
01RG25



FOOD GREASE

Grasso spray a compatibilità alimentare

DESCRIZIONE

Lubrificante spray a base di Bentone Organofilo, specifico per l'utilizzo in ambiente alimentare. Lubrificante le cui caratteristiche consentono il suo utilizzo in lavorazioni che prevedano "il possibile contatto accidentale con gli alimenti" secondo i requisiti previsti dalla normativa F.D.A., Titolo 21, Parte 121, Sottoparte F, Sezione 178.3570. L'olio base contenuto, inoltre, soddisfa le specifiche della Farmacopea Ufficiale Italiana, VIII° Livello

APPLICAZIONI

- Stampaggio Materie Plastiche per usi alimentari
- Settore ortofrutticolo ed Agrumicolo
- Costruzione di Macchine Operatrici per il settore alimentare

ISTRUZIONI PER L'USO

- Agitare per 30 secondi con le biglie in movimento
- Erogare da una distanza di circa 20 cm, per mezzo dell'apposita cannuccia

NB. Può essere adottato anche quale distaccante nello stampaggio della plastica per uso alimentare. Ottimo per le calibratrici, nel settore ortofrutticolo e agrumicolo.

Data la densità ed il potere aggrappante, negli usi come scivolante, si suggerisce di spruzzare FOOD GREASE sulle superfici interessate, tirandolo poi con un panno pulito.

VANTAGGI

- Resiste a Temperature fra - 38°C / + 270°C
- La sua particolare



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions



Edizione: 09/07 D4

50

LI GREASE

Grasso protettivo al LITIO spray

DESCRIZIONE

Lubrificante generico nel settore automotive; nella nautica, per tutte le parti soggette all'azione diretta dell'acqua, compreso il perno elica; presso tutti i manutentori d'ogni ordine e grado

APPLICAZIONI

- Settore Automotive
- Settore Nautico
- Manutentori in genere

ISTRUZIONI PER L'USO



- Agitare per 30 secondi con le biglie in movimento
- Erogare da una distanza di circa 20 cm, per mezzo dell'apposita cannuccia

VANTAGGI

- Ottima adesività
- Eccellente resistenza all'azione dilavante dell'acqua, salata e non
- Inodore e Incolore
- Universale
- Specifico in ambiente Marino

PROPRIETA' TECNICHE – CHIMICO-FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO
Aspetto	Liquido torbido beige	



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions



Edizione: 09/07 D4

51

CABLE GREASE

Olio adesivo e penetrante per catene e funi d'acciaio

DESCRIZIONE

CABLE GREASE fuoriesce dalla bombola con la fluidità propria di un solvente. In pochi secondi il co-solvente evapora, rilasciando il principio lubrificante. I suoi speciali additivi adesivanti ed idrorepellenti gli permettono di aggrapparsi tenacemente al supporto, resistendo ottimamente all'azione dilavante dell'acqua

APPLICAZIONI

Autoriparazioni, Motofficine, Lavorazione metalli e plastica, Idraulica, Riscaldamento e Condizionamento, Carrelli Elevatori, Trattori, Macchine Movimento Terra, Nautica da Diporto, Cantieristica Navale, Motoristi Navali, Imprese Edili, Settore Tipografico, Fonderie Vetriere, Lavorazione Marmi e Graniti, Pressofusioni

ISTRUZIONI PER L'USO



- Agitare per 30 secondi con le biglie in movimento
- Erogare da una distanza di circa 20 cm, per mezzo dell'apposita cannucia

NB. Per le funi d'acciaio si suggerisce di dosare il prodotto in due riprese, in modo da permetterne la penetrazione progressiva

VANTAGGI



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions



Edizione: 09/07 D4

52

P.T.F.E. GREASE

Lubrificante protettivo al teflon

DESCRIZIONE

PTFE GREASE è un lubrificante protettivo a base di tetrafluoroetilene (Teflon)

APPLICAZIONI

PTFE GREASE trova largo impiego come lubrificante di meccanica minuta; protettivo per stampi; nel settore Automotive in molteplici applicazioni; nel settore Estrusione Metalli e Plastica / Gomma; presso tutti i manutentori d'ogni ordine e grado; quale alternativa ai lubrificanti siliconici, quando le successive fasi di verniciatura o trattamenti vari ne sconsigliano l'utilizzo

ISTRUZIONI PER L'USO



- Agitare brevemente la bombola
- Erogare da una distanza di circa 20 cm, per mezzo dell'apposita cannuccia

VANTAGGI

- Eccellente adesività
- Ottima resistenza allo sfregamento ed alle sollecitazioni meccaniche
- Effetto lubrificante e scivolante
- Ottime qualità antiattrito e distaccanti
- Resistenza termica oltre i 200°C di temperatura
- Inattaccabile dalla maggior parte degli alcali e degli acidi
- Strato Limite di dimensioni ridottissime (pochi micron di spessore Nessuna repellenza a vernici o colle
- Inodore ed incolore



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions



Edizione: 09/07 D4

53

OIL FIL

Fluido per maschiature spray



DESCRIZIONE

È un olio intero per filettare in forma spray, con caratteristiche di resistenza ad Estreme Pressioni

APPLICAZIONI

Tornerie, Stampisti, Carpenterie, Infissi metallici, Cantieri Navali, Manutentori in genere

ISTRUZIONI PER L'USO



- Agitare brevemente la bombola
- Erogare da una distanza di circa 20 cm, per mezzo dell'apposita cannucchia

VANTAGGI

Oli Super Raffinati

- Sono i responsabili della lubrificazione. Si interpongono tenacemente tra i pettini della filiera ed il metallo, assolvendo lo scopo grazie ad opportuni additivi E.P., preposti a resistere alle sollecitazioni estreme



SLIK

Olio di Vaselina lubrificante spray

DESCRIZIONE

SLIK è un lubrificante spray a base d'olio di vaselina purissima, incolore ed inodore, privo di qualsiasi elemento che ne alteri la purezza

APPLICAZIONI

- Specifico per i montaggi di meccanica generale, dove è impiegato in tutte le fasi d'assemblaggio, o nel settore Automotive, per gli usi generici
- SLIK trova impiego presso i serramentisti, per lubrificare cerniere, come scivolante per guarnizioni, per lucidare ed impermeabilizzare
- SLIK è ottimo nella manutenzione di macchine per cucire, piccoli elettrodomestici, elettrodomestici di varia natura, per lubrificare ingranaggi di plastica
- Nelle autofficine, è usato per scopi generici, come l'inserimento di perni e di spine, proteggere i poli della batteria dall'ossidazione, facilitare l'inserimento di cavi d'acciaio nelle guaine
- Specifico in carrozzeria, dove sostituisce i lubrificanti siliconici in tutte le possibili applicazioni, non impiegabili causa l'interferenza di questi con le fasi di verniciatura

ISTRUZIONI PER L'USO



- Agitare brevemente la bombola
-

La nostra
missione:
Essere
riconosciuti
come
Azienda
Innovativa
nel mercato
mondiale
dei prodotti
chimici

Headquarter:

**Faren
industrie chimiche SpA**
Corso Europa, 85/91
20020 Solaro (MI)
Italy
Tel. +39 02963020
Fax +39 0296302371
info@faren.com
logistica@faren.com
www.faren.com

**Faren
chemical industries UK Ltd**
Unit 1, 34 Eveline Road
Mitcham - Surrey CR4 3LE
Great Britain
Tel. +44 20 868 70 500
Fax +44 20 864 08 883
farenuk@faren.com

**Faren
industrias quimicas sa**
Avda. Prat de la Riba, 186 nave 13
08780 Pallemà (Barcelona)
Spain
Tel. + 34 936 633 394
Fax + 34 936 633 392
farenes@faren.com

Faren sa
Via al Ponte 2
6834 Morbio Inferiore
Switzerland
Tel. +41 91 930 91 65
Fax +41 91 930 91 66
farench@faren.com

**Faren
France sarl**
21, Quai Saint Vincent
69001 Lyon
France
Tel. +33 04 78 42 45 99
Fax +33 04 72 11 90
export@faren.com

**Faren
Hellas a.e**
Rodou 54 & Adrianiou
14452 Metamorfosi, Attikis
Greece
Tel. +30 210 284 88 41
Fax +30 210 284 88 40