



www.wunder.it

**BILANCIA PESA PALLET ELETTRONICA
MOD. TPS-M**

Manuale istruzioni



INDICE

1.	INTRODUZIONE	PAG. 2
2.	AVVERTENZE	PAG. 2
3.	SPECIFICHE TECNICHE	PAG. 4
4.	DESCRIZIONE	PAG. 5
5.	INSTALLAZIONE	PAG. 6
6.	ISTRUZIONI PER L'USO	PAG. 9
7.	IMPOSTAZIONI DI SETUP	PAG. 13
8.	PROBLEMI E SOLUZIONI	PAG. 14
9.	MANUTENZIONE E ASSISTENZA	PAG. 15
10.	CONFORMITA'	PAG. 16
11.	SMALTIMENTO	PAG. 16

1. INTRODUZIONE

Congratulazioni per l'acquisto della bilancia pesa Pallet elettronica Wunder, modello TPS-M.

Questo strumento rappresenta una soluzione precisa ed efficace per la pesatura diretta dei pallet, ed è disponibile con differenti portate e dimensioni delle forche. E' inoltre possibile dotare il pesa pallet di una linea seriale RS232 (opzionale).

Il terminale di pesatura è dotato di una robusta tastiera a tenuta stagna e un grande display LCD retroilluminato.

Le principali funzionalità dello strumento sono:

- Azzeramento automatico
- Selezione dell'unità di misura
- Calcolo peso netto / lordo
- Accumulazione pesate.

2. AVVERTENZE

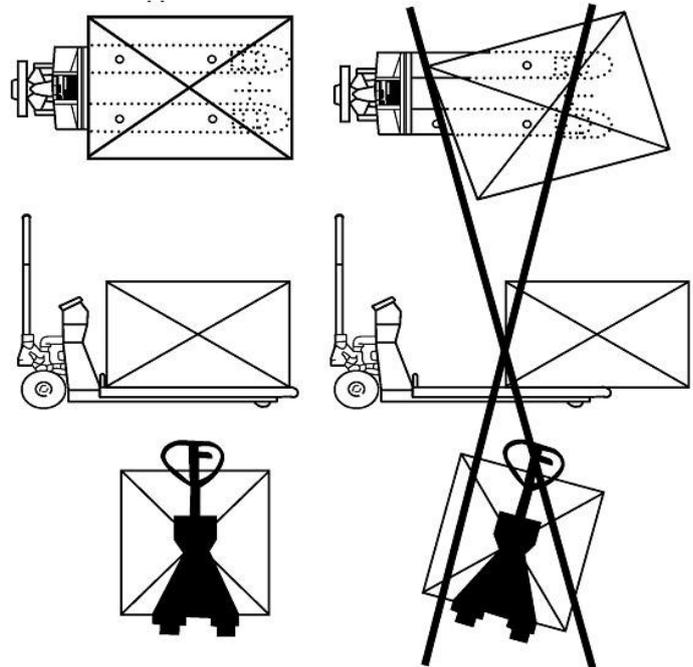
Leggere attentamente il presente manuale prima dell'utilizzo dello strumento.

- Non sovraccaricare lo strumento oltre il valore di portata massima.
- Non applicare i carichi in modo brusco o lasciare depositati carichi se non in uso.
- Non utilizzare oggetti taglienti o appuntiti per premere i tasti.
- Non tentare di aprire lo strumento.
- Non rimuovere i sigilli presenti sullo strumento.
- Non cortocircuitare i terminali della batteria.
- Prima di alimentare lo strumento, verificare la compatibilità tra la tensione di rete locale e la tensione di targa dell'adattatore.
- Verificare periodicamente l'integrità del cavo di alimentazione dello strumento.
- Prima di effettuare la pulizia dello strumento, scollegare il cavo di alimentazione.
- Utilizzare esclusivamente l'adattatore di rete in dotazione

Note sulla sicurezza

Per utilizzare il trans pallet in sicurezza, leggere tutte le istruzioni riportate di seguito e i segnali di attenzione sul carrello.

1. Non utilizzare il trans pallet senza una specifica autorizzazione e un adeguato periodo di addestramento.
2. Non utilizzare il trans pallet senza averne preventivamente controllato le condizioni. Porre particolare attenzione a ruote, forche, leva di controllo e assemblaggio della maniglia di trasporto.
3. Non utilizzare il trans pallet su superfici inclinate.
4. Non avvicinare eccessivamente parti del corpo al meccanismo di sollevamento o sotto le forche o il carico. Non trasportare passeggeri.
5. L'operatore deve indossare guanti protettivi e scarpe antinfortunistiche.
6. Non movimentare carichi instabili o pericolanti.
7. Non sovraccaricare il trans pallet.
8. Non caricare carichi sbilanciati sia in senso della larghezza che della lunghezza.
9. La capacità del trans pallet si riferisce ad un carico uniformemente distribuito, con baricentro corrispondente al centro della lunghezza delle forche.
10. Assicurarsi che la lunghezza delle forche sia adatta alla lunghezza del pallet.
11. Abbassare completamente le forche durante il non utilizzo del trans pallet.
12. In condizioni di utilizzo non ottimali, l'operatore deve prestare la massima attenzione nell'utilizzo del trans pallet.



3. SPECIFICHE TECNICHE

Modello	TPS-M-S	TPS-M-L	TPS-M-SP	TPS-M-LP
Massima capacità di sollevamento (kg)	2000	2000	2000	2000
Minima altezza delle forche	85	85	85	85
Max altezza delle forche	200	200	200	200
Lunghezza delle forche	548	688	548	688
Larghezza complessiva delle forche	1150	1150	1150	1150
Larghezza della singola forca	130	134	130	134
Capacità	2000kg			
Divisione	1kg			
Risoluzione visualizzata	1/2,000			
Risoluzione interna	1/600,000			
Tempo di stabilizzazione	1 secondo tipico			
Temperatura operativa	-10°C - 40°C / 14°F - 104°F			
Alimentazione	Adattatore esterno, 12V 500mA, batteria interna ricaricabile (Pb - acido, 6V/10Ah)			
Calibrazione	Esterna automatica			
Display	LCD 5 ¹ / ₂ digits, altezza digits 24mm (retroilluminazione a LED)			
Interfacce	RS-232 opzionale			
Celle di carico	4 celle di carico			

4. DESCRIZIONE**Tastiera****Zero**

Tasto di azzeramento dell'indicazione. Il display visualizza zero.

Seconda funzione , tasto di conferma "Enter" durante l'impostazione dei parametri o altre funzioni.

Tare

Tasto di annullamento della tara. Sottrae il valore di tara presente sullo strumento, per ottenere il peso netto. Il valore di tara può anche essere inserito tramite tastiera numerica.

Seconda funzione , per incrementare il valore del digit attivo durante l'impostazione dei parametri o altre funzioni.

MR

Tasto di richiamo memoria, mostra il peso totale accumulato in memoria.

In modalità impostazione parametri, muove a destra il digit attivo.



Muove il digit attivo a destra durante l'impostazione dei valori di altre funzioni.

G/N

Tenere premuto il tasto G/N per selezionare l'unità di misura.

Premere contemporaneamente i tasti G/N e PRINT per impostare i limiti di controllo del peso.

Seconda funzione (ESC) , per tornare dalla modalità di impostazione parametri, al normale funzionamento.

M+

Aggiunge il valore in memoria di accumulazione. Premendolo a zero, viene mostrato il valore totale corrente. Selezionando l'opzione mini printer, la pressione del tasto consente la stampa dei risultati.



Muove a sinistra il digit attivo durante l'impostazione dei valori di altre funzioni.

PRINT

Premere il tasto PRINT durante l'auto test iniziale per accedere alla modalità di impostazione parametri.

Seconda funzione (C) , per cancellare il valore dei parametri o altre funzioni.

ON/ OFF 

Tasto di accensione e spegnimento.

Display

Il display LCD visualizza sul lato destro l'unità di misura corrente ed è dotato di simboli per indicare le funzioni di Tara, Peso lordo, Zero e batteria scarica.

5. INSTALLAZIONE

Dopo avere tolto dall'imballo lo strumento, verificare l'integrità e la presenza di tutti i componenti.

Evitare di sottoporre lo strumento a temperature estreme ed elevata umidità con condensa

Non esporre alla luce solare diretta ed evitare il contatto diretto con acqua o altri liquidi.

Mantenere lo strumento pulito ed evitare di lasciare depositati dei carichi se non in uso .

La pesatura va effettuata con le forche del trans pallet sollevate e strumento non in movimento.

Prima dell'utilizzo ricaricare completamente la batteria (vedere istruzioni d'uso).

Nota:

Lo strumento è dotato di livella a bolla. La bolla deve essere posizionata al centro del riferimento.

Diversamente spostare lo strumento per ottenere la messa a bolla, prima di eseguire una pesatura.



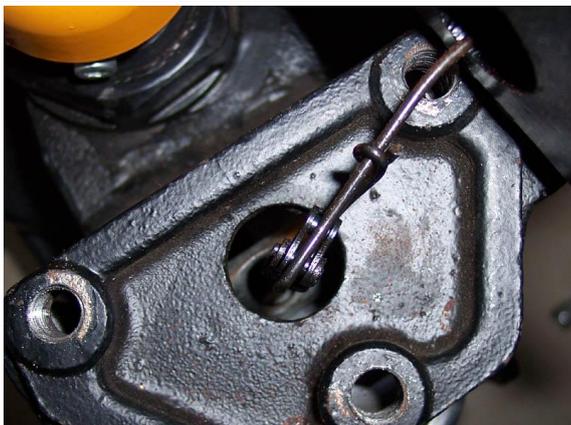
Installazione della maniglia



1. Allentare la vite di regolazione (140H) della staffetta (139H).

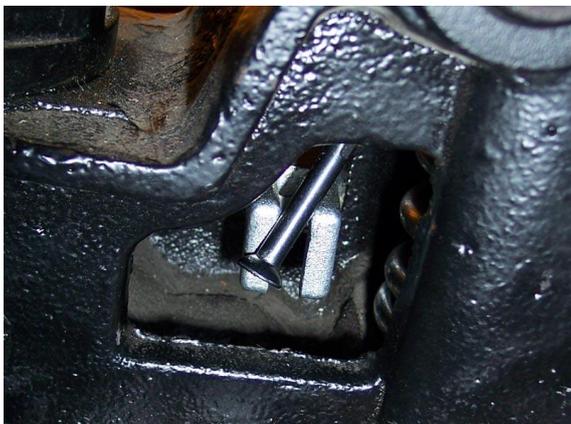


2. Rimuovere le 3 viti (H109) e le 3 rondelle (H110) dalla base (103).



3. Applicare la maniglia (H101) sulla base (103);
nota: Inserire l'asta e la catena (H107) attraverso il
centro della base (103) e l'asse (109).

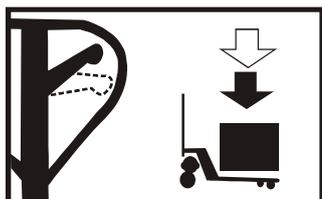
4. Inserire le viti (H109) e le rondelle (H110) nella
base (103), quindi serrarle efficacemente.



5. Sollevare la staffetta (139H) e inserire il perno di
asta e catena (H107) nell'incavo della staffetta
(139H).

Leva di controllo

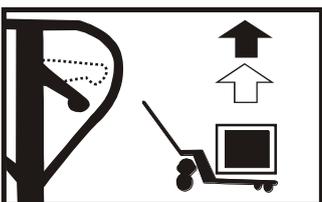
La leva di controllo (H106) può assumere 3 posizioni:



Abbassata: per abbassare le forche



Neutrale: durante la movimentazione del carico

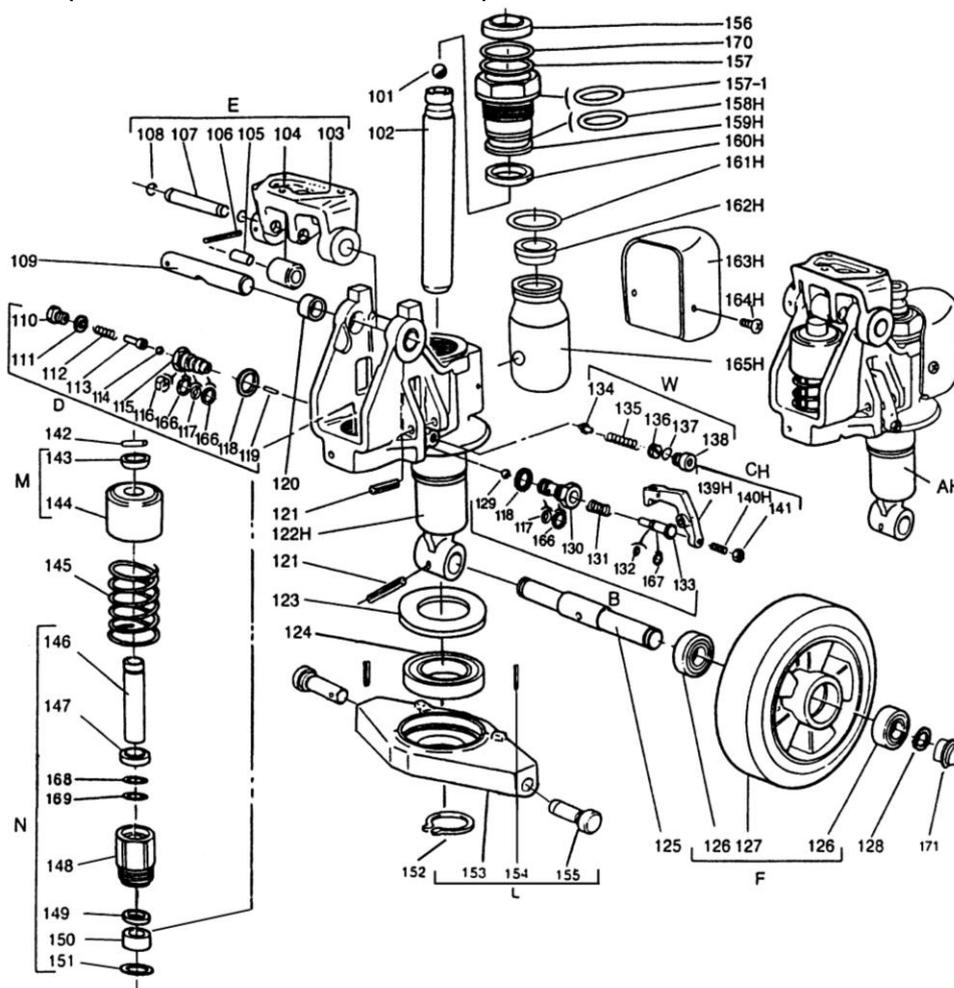


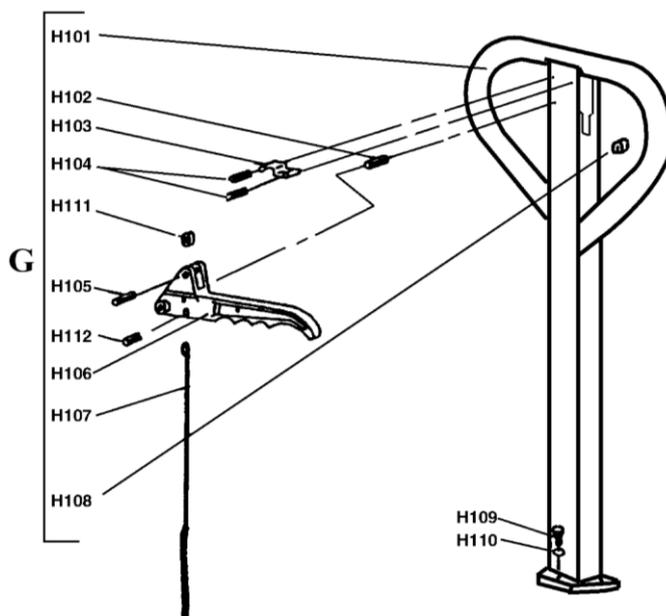
Alzata: per sollevare le forche. Dopo il montaggio della maniglia, regolare le 3
posizioni.

Regolazione del dispositivo di rilascio

Sulla maniglia del trans pallet è presente la leva di controllo (H106) regolabile in 3 posizioni

1. Serrare la vite di regolazione (140H) della staffetta (139H) finché la posizione 'abbassata' funzioni.
2. Se le forche si alzano azionando la maniglia con la leva in posizione 'neutrale', girare la vite di regolazione (140H) in senso orario finché azionando la maniglia le forche non salgano più. La posizione 'neutrale' funziona correttamente.
3. Se le forche scendono azionando la maniglia con la leva in posizione 'neutrale', girare la vite di regolazione (140H) in senso antiorario finché le forche non smettano di scendere.
4. Se le forche non scendono con la leva di controllo (H106) in posizione 'abbassata', girare la vite di regolazione (140H) in senso orario finché l'azionamento della leva di controllo (H106) faccia abbassare le forche. Controllare la posizione 'neutrale' come ai punti 2 e 3.
5. Se le forche non si sollevano azionando la maniglia con la leva di controllo in posizione 'salita', girare la vite di regolazione (140H) in senso antiorario finché le forche si alzino azionando la maniglia con la leva di controllo in posizione 'salita'. Controllare le posizioni 'neutrale' e 'abbassata' come in 2, 3 e 4.





6. ISTRUZIONI PER L'USO

Funzionamento a batteria

Lo strumento può funzionare tramite la batteria interna ricaricabile, la cui autonomia è di circa 80 ore. Quando la batteria necessita di essere ricaricata, appare il relativo simbolo sul display.

Dalla comparsa del simbolo di ricarica, rimane un'autonomia residua di circa 2 ore, trascorse le quali lo strumento si spegne automaticamente, al fine di salvaguardare la batteria stessa.

La ricarica della batterie si effettua semplicemente collegando l'alimentatore di rete, anche a strumento spento. Una ricarica completa richiede un tempo di circa 15 ore.

In prossimità del display LCD è presente il Led di stato della ricarica. Collegando lo strumento all'adattatore di rete, la batteria viene ricaricata. La colorazione del Led definisce lo stato della carica:

- Led verde = batteria carica
- Led rosso = batteria scarica
- Led giallo = batteria in fase di ricarica

Le batterie nuove sono parzialmente cariche e richiedono una ricarica prima del loro utilizzo.

In caso di inutilizzo dello strumento, effettuare comunque una ricarica della batteria ogni 3 mesi.

La modalità di utilizzo della batteria, ne determina la durata. Se la capacità della batteria si riducesse eccessivamente, contattare il proprio rivenditore.

6.1 Azzeramento

Premendo il tasto ZERO viene azzerato il valore dell'indicazione, entro il $\pm 2\%$ del valore di zero all'accensione. Ciò è tipicamente necessario a strumento scarico. Effettuato l'azzeramento, l'indicazione risulta a zero.

Lo strumento è dotato della funzione di auto azzeramento, in grado di compensare piccole deviazioni dal valore di zero. Diversamente utilizzare l'azzeramento manuale come sopra.

6.2 Tara

Azzerare lo strumento qualora necessario, premendo ZERO. L'indicatore di zero si accende.

Applicare il contenitore costituente la tara sulle forche; il display visualizza il peso del contenitore.

Premere il tasto TARE per annullare il peso di tara. Il valore di tara viene memorizzato e l'indicazione va a zero. L'indicatore NET si accende. Aggiungendo il materiale da pesare nel contenitore, il peso indicato corrisponde al valore netto. La funzione di tara può essere effettuata una seconda volta qualora si

aggiunga un nuovo articolo al materiale precedente. Come sopra, il peso visualizzato sarà il netto. Rimuovendo il contenitore, verrà visualizzato un peso di valore negativo, corrispondente al peso lordo del contenitore. L'indicatore di zero risulta acceso poiché sono ripristinate le condizioni preesistenti all'ultima attivazione del tasto ZERO.

6.3 Pesatura

Per determinare il peso di un carico, annullare l'eventuale tara del contenitore e quindi applicare il carico. Il display visualizzerà il peso del carico e l'unità di misura in uso.

6.4 Accumulazione

Note:

Il trans pallet può essere configurato per l'accumulazione manuale, premendo il tasto M+. Vedere la sezione 7 per i dettagli della selezione del metodo, utilizzando la funzione "P2 com".

Prima di ogni operazione di accumulazione, l'indicazione deve tornare a zero e il tasto M+ va premuto ad indicazione stabile. Se il peso risulta inferiore a 20d, l'accumulazione non è possibile.

Accumulazione manuale

Il peso visualizzato viene memorizzato premendo il tasto M+, in condizioni di peso stabile.

Il display visualizza "ACC 1" e il totale in memoria per 2 secondi, prima di tornare normale (dopo un accumulazione, l'indicatore M+ si accende).

Rimuovere il peso, permettere all'indicazione di tornare a zero e applicare il secondo carico.

Premere il tasto M+; il display visualizza "ACC 2" e il nuovo totale.

Procedere per tutti i pesi da sommare.

Richiamo memoria

Per visualizzare il totale in memoria, premere il tasto MR.

Cancellazione memoria

Per cancellare la memoria, premere contemporaneamente i tasti M+ e MR

Accumulazione automatica

E' necessario impostare lo strumento in modalità di auto accumulazione.

Premere il tasto, PRINT durante l'auto test dopo l'accensione. Premere il tasto TARE finché il display visualizzi "P32COM", premere ZERO per accedere, premere TARE per selezionare "mode" e premere ZERO per confermare. Il display mostra l'impostazione corrente della linea RS232, premere il tasto TARE per selezionare 'auto' (l'indicatore Auto si accende).

Applicare il peso al trans pallet, e una volta stabile viene emesso un doppio beep. E' quindi possibile aggiungere o rimuovere ulteriori carichi per proseguire con l'accumulazione. Terminata l'accumulazione, rimuovere tutti i carichi dallo strumento e l'ultimo valore di peso verrà memorizzato.

6.5 Pesatura di animali

Premere contemporaneamente i tasti ZERO e TARE per attivare/disattivare la funzione di pesatura animali.

Caricare l'animale sullo strumento e dopo alcuni secondi, se il peso è ragionevolmente stabile, verrà emesso un beep di conferma ed il peso memorizzato.

In modalità di memorizzazione del peso, aggiungendo o rimuovendo carichi consistenti, il nuovo peso verrà aggiornato e memorizzato.

6.6 Linea Seriale RS232

Il terminale del trans pallet può essere dotato di linea seriale RS232 (opzionale).

Specifiche: RS-232 per invio dati di pesatura
ASCII code
7/8 data bits
Parità impostabile
Baud rate da 600bps a 9600bps

Connettore: 9 pin vaschetta d-sub

Pin 2: Ingresso Pin 3: Uscita Pin 5: Segnale di terra

Formato di stampa standard

I formati per le operazioni di pesatura, conteggio pezzi e richiamo dei dati, sono differenti tra loro.

Esempio stampa standard

S/N	Il numero si incrementa ad ogni salvataggio di valore in memoria
GW	GW per peso lordo, NT per peso netto e unità di misura
<lf>	
<lf>	Include 2 linee

Formato per il richiamo del peso totale accumulato:

*****	Linea di stelline
<lf>	Include 1 linea
Total No: 3	numero delle accumulazioni
Total wt.: 0.447KG	peso delle accumulazioni

Protocollo di uscita, modalità di pesatura

		,		-/ □								k	g	CR	LF
HEADER1 -		- HEADER2-		--- WEIGHT DATA								WEIGHT UNIT		TERMINATOR	
HEADER1: ST=Stabile US=Instabile															
HEADER2: NT=Netto GS=Lordo															

6.7 Blocco tastiera

E' possibile bloccare la tastiera se la funzione è abilitata (dettagli nella sez. 7). Dopo l'inutilizzo della tastiera per 10 minuti, la stessa si blocca e premendo un tasto il display visualizza "K-LCK".

Per uscire dal blocco tastiera, tenere premuti i tasti PRINT, MR, ZERO per 2 secondi. Il display visualizza "ULCK" e la tastiera torna attiva.

6.8 Retroilluminazione

Tenere premuto il tasto ZERO per 3 secondi, il display visualizza "set bl ". Premere il tasto ZERO per accedere alle impostazioni, premere TARE per modificare la modalità di retroilluminazione. BL ON: sempre accesa, BL AU: automatica (si accende premendo un tasto o applicando un carico), BLOFF: sempre spenta. Premere il tasto ZERO per confermare e G/N per uscire.

6.9 Auto spegnimento

Tenere premuto il tasto ZERO per 3 secondi, il display visualizza "set bl ". Premere il tasto TARE, il display visualizza "setoff", premere ZERO per accedere all'impostazione, premere TARE per modificare il

tempo di auto spegnimento (ON: sempre acceso, 5: auto spegnimento dopo 5 minuti di inattività, 15: auto spegnimento dopo 15 minuti di inattività). Premere il tasto ZERO per confermare e G/N per uscire.

7. IMPOSTAZIONI DI SETUP

Lo strumento presenta 5 parametri base configurabili dall'utilizzatore più la modalità di accesso alla sezione di calibrazione.

Per l'impostazione dei parametri premere il tasto PRINT durante l'auto test all'accensione. Il display visualizza pn (richiesta password), premere M+, G/N, TARE per accedere alle impostazioni (P0, P1, P2, P3, P4). Il display visualizza la prima funzione "P0 chk".

Premendo il tasto TARE è possibile scorrere le altre funzioni.

Premendo il tasto ZERO è possibile impostare le funzioni. Sarà necessario utilizzare TARE o impostare un valore utilizzando i tasti M+ e MR per spostare il digit attivo. Con il tasto TARE si incrementa il valore del digit, e con il tasto ZERO si salva il valore. Per saltare i parametri senza modificarli, utilizzare il tasto G/N.

Esempio: quando il display visualizza "P0 chk" premere ZERO per iniziare.

Il display mostra "Set Lo", premere ZERO per impostare il limite inferiore, o premere TARE per passare al parametro successivo "Set Hi", per impostare il limite superiore di controllo peso.

Dopo avere premuto ZERO per impostare un limite, utilizzare i tasti M+ e MR per cambiare il digit attivo (lampeggiante), quindi con TARE incrementarne il valore. Ripetere l'operazione per gli altri digits.

Una volta impostati tutti i digits, premere ZERO per salvare il valore. Il display torna automaticamente al parametro appena impostato (nell'esempio "Set Lo"). Se necessario avanzare al parametro successivo, altrimenti premere G/N per tornare alla pesatura.

MENU IMPOSTAZIONE FUNZIONI

FUNZIONE	SOTTO-FUNZIONE	DESCRIZIONE
P0 chk	SEt Lo	Imposta il limite inferiore; premere M+, MR per muovere il digit attivo, premere TARE per cambiare il valore, premere PRINT per cancellare i dati, premere ZERO per confermare.
	SEt HI	Imposta il limite superiore; premere M+, MR per muovere il digit attivo, premere TARE per cambiare il valore, premere PRINT per cancellare i dati, premere ZERO per confermare.
	Beep	Imposta la modalità di beep acustico, no: nessun beep per il controllo del peso OK: beep con peso compreso tra i limiti hi - low (OK) ng: beep con peso al di fuori dei limiti hi - low range (NG)

P1 COM	MODE	Impostazione della comunicazione seriale RS-232 Opzioni: CONT (trasmissione continua) ST1: trasmissione pacchetto a peso stabile STC: trasmissione dati continua a peso stabile PR1: trasmissione pacchetto premendo PRINT (Printer mode) PR2: premendo M+, stampa I dati e M+ contemporaneamente AUTO: auto accumulazione (auto print), a peso stabile e ritorno a zero, effettua accumulazione e stampa automaticamente ASK: modalità richiesta, bi-direzionale Comando R: lettura dati Comando T: tara Comando Z: zero
	BAUD	Impostazione del baud rate Opzioni: 600/1200/2400/4800/9600
	pr	Impostazione verifica di parità Opzioni: 7E1 / 7O1 / 8N1
P2 CAL	COUNT	Il display visualizza il conteggio interno xxxxx .
	DECI	Impostazione del decimale Opzioni: 0, 0.0, 0.00, 0.000, 0.0000
	Dual	Impostazione multi divisione. Impostazione di divisione e capacità del Range 1 e Range 2. Selezionando dual on, è possibile impostare: capacità1, capacità2, divisione1, divisione2. Impostando dual off, è possibile impostare capacità e divisione
P3 OTH	CAL	Calibrazione
	LOCK	Abilita / disabilita il blocco tastiera (key lock)
P4 tim	ANM	ON (pesatura animali) OFF(pesatura standard)
	Et da	Impostazione data (aa/mm/gg)
	Et ti	Impostazione ora (hh/mm/ss)

8. PROBLEMI E SOLUZIONI

CODICI ERRORE	DESCRIZIONE	SOLUZIONE
- - - - -	Over range	Rimuovere il carico dallo strumento. Se il problema persiste, contattare il proprio rivenditore.
Err 4	Zero Setting Error	Lo strumento è al di fuori del range di azzeramento in fase di accensione o quando è stato premuto il tasto ZERO. Rimuovere I carichi dallo strumento e riprovare.

		Utilizzare il tasto TARE per azzerare l'indicazione. Se il problema persiste, contattare il proprio rivenditore.
Err 6	A/D out of range	I valori in ingresso al convertitore A/D sono fuori range. Rimuovere i carichi dallo strumento se in sovraccarico. L'elettronica o la cella di carico sono danneggiate. Se il problema persiste, contattare il proprio rivenditore.

9. MANUTENZIONE E ASSISTENZA

La pulizia dello strumento va effettuata con un panno morbido, inumidito con acqua o detergente neutro, evitando l' utilizzo di solventi o sostanze abrasive. In caso di prolungato inutilizzo dello strumento, rimuovere le batterie dal trans pallet.

Durante il trasporto, prestare attenzione a non sottoporre lo strumento a urti o eccessive sollecitazioni meccaniche.

In caso di riparazione o assistenza, rivolgersi al proprio rivenditore.

Controllo Olio

Controllare il livello dell'olio ogni 6 mesi. Il volume totale dell'olio è di circa 0.3 l.

Utilizzare olio per circuiti idraulici, in accordo con la tabella sottostante.

Temperatura	Olio
-5°C~+45°C	L-HM68 Hydraulic oil (equivalente a ISO VG68)
-15°C~-5°C	L-HM46 Hydraulic oil (equivalente a ISO VG46)



La presenza di aria nell'unità di pompaggio può impedire il sollevamento delle forche. L'aria può essere eliminata posizionando la leva di controllo (H106) in posizione 'abbassata', e quindi muovendo la maniglia (H101) su e giù diverse volte.

Il controllo quotidiano del trans pallet può limitarne notevolmente l'usura. Porre particolare attenzione a: ruote (127, F116 or F117), assi (F114, F118, F121, F122), maniglia (H101), forche (F110) e leva di controllo. Le forche devono essere scaricate e completamente abbassata in caso di inutilizzo.

Lubrificazione

Tutte le parti in movimento vanno tenute lubrificate con olio motore o grasso.

10. CONFORMITA'

STRUMENTO DI PESATURA DIGITALE WUNDER : MODELLO TPR N°MATRICOLA.....

Si certifica che questo strumento è stato controllato e ha superato positivamente il collaudo funzionale. Risponde alle seguenti norme e direttive:

CEE 108/2004

EN 55022: 2006+A1:2007

EN 61000-3-3: 1995+A1: 2001+A2: 2005

EN 55024: 1998+A1:2001+A2: 2003

11. SMALTIMENTO**Smaltimento**

EU 2002/96/EC

Questo prodotto è conforme alla Direttiva EU 2002/96/EC. Il simbolo del cestino barrato riportato sull'apparecchio indica che il prodotto alla fine della propria vita utile, dovendo essere trattato separatamente dai rifiuti domestici, deve essere completata in un centro di raccolta differenziata per apparecchiature elettriche ed elettroniche oppure riconsegnato al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura equivalente. L'utente è responsabile del conferimento dell'apparecchio a fine vita alle appropriate struttura di raccolta. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio dell'apparecchio dimesso al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibile effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composto il prodotto.

Per informazioni più dettagliate riguardando i sistemi di raccolta disponibili rivolgersi al servizio locale di smaltimento rifiuti o al negozio dove il prodotto è stato acquistato.

In qualità di consumatore siete obbligati per legge a restituire le batterie usate o scariche. Potete depositare le vostre vecchie batterie presso i punti di raccolta pubblica della vostra città, oppure potete depositarle presso qualunque rivenditore di batterie di vario tipo che abbia posizionato dei raccoglitori appositi. Anche in caso di 'rottamazione' di apparecchiature elettriche ed elettroniche debbono essere prelevate e depositate negli appositi raccoglitori.

NOTA: I seguenti simboli stanno ad indicare la presenza di sostanze nocive.

Pb = batterie contenenti Piombo, Cd = batterie contenenti Cadmio, Hg = Batterie contenenti Mercurio

 ATTENZIONE:

Non gettare le parti elettriche e le batterie usate nei rifiuti domestici. Smaltire le batterie tramite centri di raccolta nelle vostre vicinanze.