

Orange



Orange

MacchineLegno&Co.



Modd.

250-01 / 305 - 90 / 305 - 100



Troncatrici per legno, profilati in alluminio e PVC

ITALIANO Manuale d'uso 2-15



..... 16-22

INFORMAZIONI GENERALI SUL PRODUTTORE

Attiva da quasi 50 anni nel settore delle macchine della lavorazione del legno, Compa si è specializzata da oltre venticinque anni alla produzione di troncatrici e rappresenta l'unica impresa che può vantare una specializzazione così marcata e una gamma di modelli tanto estesa e qualificata.

La COMPA s.r.l. non potrà essere ritenuta responsabile degli eventuali danni che risulteranno da un utilizzo non descritto in questo manuale o da una manutenzione effettuata non correttamente.

Tutti i diritti sono riservati alla COMPA s.r.l..

Per qualsiasi necessità o consiglio d'uso, rivolgetevi al concessionario di zona.

Per ogni esigenza di corrispondenza scritta o telefonica col Concessionario o con COMPA S.r.l. riguardanti la macchina è necessario fornire le seguenti informazioni:

- Modello macchina
- Numero di matricola
- Tensione e frequenza della macchina
- Nominativo del Concessionario presso il quale è stata acquistata
- Descrizione dell'eventuale difetto riscontrato
- Descrizione del tipo di lavorazione eseguita
- Ore di utilizzo giornaliera

Inviare a: COMPA S.r.l.
Via del Passatore, 188
41011 CAMPOGALLIANO (MO) ITALY
Tel: (+39) 059-527887
Fax: (+39) 059-527889
E-mail: info@compasaw.com
Http: //www.compasaw.com

IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Il modello della macchina è rappresentato da una targhetta posta nella parte anteriore del basamento (fig.1) come l'identificazione della stessa che riporta i dati seguenti:

- Matricola..... 0000
- Anno costruzione..... 0000
- Modello..... 00000
- Nome costruttore..... COMPA

INDICE

INFORMAZIONI GENERALI	2
IDENTIFICA DELLA MACCHINA	2
1. GENERALITÀ SUL MANUALE	3
1.1. PRIME AVVERTENZE DI SICUREZZA	3
1.2. GARANZIA	3
2. AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA	4
2.1. AVVERTENZE SUL TRASPORTO	4
2.2. AVVERTENZE SULLA INSTALLAZIONE	4
2.3. MEZZI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE	4
2.4. AVVERTENZE PER UN USO CORRETTO	4
DELLA MACCHINA	4
2.5. AVVERTENZE PER UNA MANUTENZIONE	5
CORRETTA DEL PRODOTTO	5
3. INFORMAZIONI TECNICHE	7
3.1. CARATTERISTICHE TECNICHE	7
3.2. DESCRIZIONE ORGANI PRINCIPALI	7
3.3. AVVERTENZE SPECIFICHE DI SICUREZZA	7
3.4. LIVELLO DI RUMOROSITÀ	7
4. TRASPORTO	7
5. INSTALLAZIONE	9
5.1. PIAZZAMENTO	9
5.2. ALLACCIAMENTO ELETTRICO	9
5.3. ALLACCIAMENTO ASPIRAZIONE	9
5.4. REGOLAZIONI	9
5.4.1 Posizionamento delle aste di arresto	9
5.4.2 Regolazione angolazione tavola	9
5.4.3 Regolazione angolazione braccio	10
5.4.4 Sacchetto raccogli segatura	10
5.4.5 Regolazione morsetto verticale	10
5.4.6 Regolazione della squadra d'appoggio	10
6. USO	10
6.1. CONTROLLI PRELIMINARI	10
6.2. OPERAZIONE DI TAGLIO PARTE INFERIORE	10
6.3. TAGLIO SUL PIANETTO SUPERIORE	11
7. DISPOSITIVI DI SICUREZZA	11
8. MANUTENZIONE	12
8.1. MONTAGGIO E/O SOSTITUZIONE LAMA	12
9. SMALTIMENTO	13
10. INCONVENIENTI, CAUSE E RIMEDI	13
10.1. LA LAMA NON TAGLIA COMPLETAMENTE	13
10.2. IL PULSANTE SI BLOCCA	13
11. PEZZI DI RICAMBIO	13

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO
internet web site: www.bricosergio.it - Email: info@bricosergio.it
Tel 333 6147146 - 02 320621763 - Fax 02 700536511

1. GENERALITÀ SUL MANUALE

Questo manuale è composto di 3 macro parti.

La prima parte fornisce informazioni relative al costruttore e struttura del manuale.

La seconda parte contiene informazioni generali sulla sicurezza che devono essere lette assolutamente prima di iniziare qualsiasi operazione sulla macchina.

La terza ed ultima parte contiene istruzioni specifiche sul modello con ulteriori informazioni di sicurezza specifiche del prodotto.

Tutte e 3 le sezioni di questo manuale devono essere lette attentamente prima di iniziare qualsiasi attività.

Tipologia delle informazioni:



NOTE: Questo simbolo evidenzia le informazioni tecniche giudicate importanti per l'uso efficace del prodotto.



AVVERTENZE: Questo simbolo evidenzia le informazioni tecniche giudicate importanti per non danneggiare in prima battuta il prodotto ed eventualmente compromettere la sicurezza dell'operatore.



ATTENZIONE! Questo simbolo evidenzia le informazioni tecniche giudicate importanti per la salvaguardia dell'operatore.

1.1. PRIME AVVERTENZE DI SICUREZZA



ATTENZIONE! Il mancato rispetto di una qualsiasi prescrizione contenuta in questo manuale genera un incremento delle probabilità di incidente.



ATTENZIONE! Controllare per il modello specifico di prodotto la sussistenza o meno di rischi residui prima di iniziare ad adoperare la macchina.



ATTENZIONE! Qualsiasi operazione manutentiva non contenuta in questo manuale non deve essere eseguita dall'utilizzatore ma deve essere eseguita da personale espressamente autorizzato dal costruttore. Non è una dimenticanza ma una scelta dovuta alla delicatezza e ripercussione che quella operazione potrebbe avere sulla sicurezza del prodotto.



ATTENZIONE! Qualsiasi modalità d'uso non prevista in questo manuale non deve essere eseguita dall'utilizzatore. Non è una dimenti-

canza ma una scelta dovuta alla pericolosità che quella operazione potrebbe avere sulla sicurezza dell'operatore.



ATTENZIONE! Il mancato rispetto delle prescrizioni contenute in questo manuale esonera il costruttore da qualsiasi responsabilità in caso di incidente.

1.2. GARANZIA

La macchina è garantita per un periodo di mesi 24 a partire dalla data della fattura di acquisto. Essa consiste nella sostituzione gratuita di tutte le parti meccaniche che presentano difetti di materiale o fabbricazione. Inoltre non sono coperti i guasti o difetti dovuti a fattori esterni, errori di manutenzione, utilizzo improprio della macchina, uso della stessa in condizioni di sovraccarico, usura naturale, errori di montaggio od altre cause a noi non imputabili. La spedizione del materiale in sostituzione è intesa franco nostro stabilimento. La macchina resa, anche se in garanzia, dovrà essere spedita porto franco. Al momento della consegna occorre controllare le condizioni della macchina, verificando soprattutto i seguenti punti:

- Buono stato dei comandi elettrici, pneumatici e loro funzionamento.
- Buono stato dei dispositivi di manovra.
- Buono stato dei dispositivi di regolazione e bloccaggio tavola e braccio.
- Buono stato delle protezioni.

2. AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA

2.1. AVVERTENZE SUL TRASPORTO



ATTENZIONE! prima di iniziare il trasporto leggere attentamente tutte le informazioni sui pesi e sulla modalità di sollevamento dei prodotti.

2.2. AVVERTENZE SULLA INSTALLAZIONE



ATTENZIONE! prima di procedere con la installazione del prodotto leggere tutte le informazioni relative a questa operazione.

- Rispettare scrupolosamente gli spazi di manovra minimi stabiliti dal costruttore per il modello di macchina specifico.
- Prima di collegare la macchina all'impianto elettrico controllare l'adeguatezza del voltaggio e dell'ampereaggio, dei sistemi di protezioni della linea come da richieste specifiche del prodotto.



Controllare scrupolosamente la continuità dell'impianto di terra tra la macchina e la terra dell'impianto elettrico. E' importantissima per la sicurezza dell'operatore.

- Rispettare scrupolosamente l'ergonomia dell'utilizzo.
- Se previsto sulla macchina provvedere a collegare la macchina ad un efficace impianto di aspirazione.
- Le macchine devono essere installate in ambiente chiuso e possono lavorare ad una temperatura compresa tra 15 e 35°C. Non devono essere esposte a getti d'acqua, pioggia o intenso irraggiamento solare. Abbia cura di una buona illuminazione.
- La macchina non deve essere utilizzata nelle vicinanze di liquidi o gas infiammabili e comunque in presenza di atmosfere potenzialmente esplosive.
- Nei dintorni della macchina il pavimento deve essere pulito e privo di asperità. La caduta dell'operatore in corrispondenza della macchina potrebbe avere conseguenze molto gravi.
- Il piano di lavoro, salvo quando diversamente specificato, deve trovarsi a circa 90 cm dal piano di calpestio.
- Avere cura di scegliere una zona adeguatamente illuminata.

ATTENZIONE! posizionare la macchina su un piano stabile e fissarla per evitare ribaltamenti o cadute accidentali.

2.3. DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI

E' obbligatorio utilizzare:

- Guanti da lavoro per manipolazione material ed utensili.
- Occhiali di protezione (D.L. no 277 del 15.05.91 e direttive 80/605 e 88/642 CEE).
- Cuffie, tappi, o cascoantirumore.

2.4. AVVERTENZE PER UN USO CORRETTO DELLA MACCHINA



ATTENZIONE! controllare la conformità del prodotto alle caratteristiche contenute nel manuale, Qualsiasi carenza di equipaggiamento (rispetto al manuale o ai documenti di vendita) deve essere immediatamente segnalata al costruttore. In queste condizioni è vietato l'uso della macchina.



ATTENZIONE! controllare la conformità del prodotto alle caratteristiche contenute nel manuale, La presenza di danneggiamenti di qualsiasi tipo presenti sul prodotto devono essere segnalati al costruttore. E' vietato l'uso della macchina in queste condizioni



ATTENZIONE! prima di iniziare a lavorare sulla macchina l'operatore deve essere correttamente istruito da personale esperto e sensibilizzato al rispetto di tutte le informazioni contenute in questo manuale. Questo manuale deve essere sempre nella disponibilità dell'operatore.



ATTENZIONE! non rimuovere nessuna protezione di sicurezza o parte di macchina.



ATTENZIONE! Devono essere lavorati solo quei materiali per cui è stato previsto l'uso della macchina.



ATTENZIONE! l'abbigliamento dell'operatore deve essere consono al tipo di lavoro ed in particolare: Non deve portare oggetti pendenti in corrispondenza dei polsi e del collo (braccialetti, catenine, sciarpe e quant'altro)). E' concreto il rischio di trascinarsi ed impigliamento.



ATTENZIONE! controllare che l'utensile non sia danneggiato.



ATTENZIONE! dispositivi di sicurezza o parti danneggiate devono essere riparati o sostituiti da un centro assistenza qualora nelle istruzioni d'uso non siano date indicazioni diverse.



ATTENZIONE! se la macchina viene sottoposta ad un uso particolarmente continuo e gravoso, può succedere che il motore subisca un normale surriscaldamento. E' quindi necessario prestare la massima attenzione, in quanto un eventuale contatto con esso, può provocare scottature alle mani.

- Deve indossare gli occhiali per proteggere gli occhi dalle schegge.
- Devono essere utilizzati solo utensili adeguati al tipo al tipo di materiale da lavorare.
- Si assicuri che il materiale da lavorare non contenga inclusioni di altro materiale che può compromettere l'integrità dell'utensile.
- L'operatore deve essere nel pieno delle sue facoltà psicofisiche per poter utilizzare questa macchina.
- Deve essere sempre considerata dall'operatore la stabilità del pezzo prima e dopo la lavorazione. Lavorazioni che compromettono la stabilità del pezzo non devono essere eseguite senza adottare le eventuali misure di sicurezza.
- Tenere sempre in ordine il posto di lavoro. Disordine sul posto di lavoro comporta pericolo di incidenti.
- Durante una qualsiasi lavorazione l'operatore non deve distrarsi. una distrazione potrebbe provocare un incidente. Fate attenzione a quello che state facendo, procedete con cautela. Non continuare a lavorare se si è stanchi.
- Non sovraccaricare l'utensile.
- Per la sicurezza dell'operatore utilizzare sempre utensili o accessori riportati nelle istruzioni d'uso e offerti negli appositi cataloghi. L'uso di accessori o utensili di consumo diversi o comunque non raccomandati nelle istruzioni d'uso o catalogo, possono provocare incidenti.

2.5. AVVERTENZE PER UNA MANUTENZIONE CORRETTA DEL PRODOTTO

Tutte le operazioni di manutenzione devono essere eseguite quando la macchina non è colle-

gata all'impianto elettrico e ad ogni altra fonte di energia se prevista (energia pneumatica).

Tutte le operazioni manutentive non riportate in questo manuale devono essere eseguite da personale espressamente autorizzato dal costruttore.



ATTENZIONE! E' vietato per l'utilizzatore eseguire qualsiasi operazione manutentiva non illustrata in questo manuale. Sono operazioni giudicate dal costruttore complesse e possono compromettere l'integrità della macchina ed in conseguenza la sicurezza dell'operatore se non eseguite da specialisti del prodotto.



Utilizzare come ricambi solo ed esclusivamente materiali originali acquistati presso rivenditori autorizzati dal costruttore.

- Rispettare rigorosamente la tempistica prevista da costruttore per le manutenzioni.
- Le operazioni manutentive riportate nel manuale devono essere eseguite da personale qualificato e preparato. E' condizione necessaria per una corretta esecuzione delle informazioni contenute in questo manuale.



ATTENZIONE! utilizzare solo utensili in perfetto stato di efficienza e che rispettano scrupolosamente le dimensioni massime imposte dal costruttore.



ATTENZIONE! utensili danneggiati o eccessivamente usurati possono rilasciare schegge che possono causare gravissime ferite all'operatore o al personale nelle vicinanze.



ATTENZIONE! gli utensili devono essere manutentionati da personale esperto con macchine adeguate.

- Gli utensili devono essere custoditi con cura e le caratteristiche devono essere sempre identificabili.
- Con cadenza giornaliera provvedere alla verifica della bontà dell'impianto di aspirazione (tubi liberi da truciolo e velocità di aspirazione adeguate: 30 m/s minimo in caso di aspirazione di truciolo di legno).
- Cavi elettrici con connessioni mal ferme o con le protezioni anche minimamente abrase o rovinate devono essere sostituite immediatamente.
- Prima di effettuare riparazioni e cambio di utensili staccare sempre la spina dalla presa di cor-

rente.

- ❑ Riporre gli utensili in luogo asciutto e sicuro ed in modo che non sia accessibile a persone estranee. Tenere lontano dal luogo di lavoro i non addetti ai lavori.
- ❑ Non sollevare la macchina dalla parte del cavo e non lo utilizzi per staccare la spina dalla presa. Salvaguardare da elevate temperature, oli e spigoli.

3. INFORMAZIONI TECNICHE

3.1. CARATTERISTICHE TECNICHE

Vedi tab. 2

Elenco dei componenti separati della macchina:

- Manuale istruzioni.
- Set di chiavi per la manutenzione
- Spingipezzo per pezzi piccoli
- Dichiarazione di conformità
- Asta di arresto

Elenco degli optional:

- Tavolino pieghevole portatile con mensola
- Supporto a rulli
- Aspiratore automatico su ruote per elettroutensili
- Sacco raccogli segatura
- Banco fisso d'appoggio
- Morsetto verticale

3.2. DESCRIZIONE ORGANI PRINCIPALI

Vedi fig. 2

- 1 Pianale di appoggio
- 2 Tavola rotante
- 3 Braccio porta sega-motore
- 4 Righe di appoggio
- 5 Lama
- 6 Protezione lama interna
- 7 Impugnatura
- 8 Motore
- 9 Pianetto superiore
- 10 Squadretta superiore
- 11 Protezione superiore

3.3. AVVERTENZE SPECIFICHE DI SICUREZZA



ATTENZIONE! questa macchina può lavorare esclusivamente il legno, l'alluminio e il PVC, adottando le apposite lame.



ATTENZIONE! I materiali che non si possono lavorare sono i materiali ferrosi come ad esempio il ferro e il rame, e comunque tutti quelli diversi da quelli espressamente autorizzati.

- Nel caso di macchina trasportabile utilizzata sempre o prevalentemente in reparto, o nello stesso sito o comunque per lunghi periodi di tempo, provvedere al fissaggio della stessa al banco d'appoggio.
- Lo spazio minimo di sicurezza intorno alla macchina deve essere almeno di 80 cm intorno al pezzo di dimensioni più grandi da lavorare.



ATTENZIONE! La macchina può essere utilizzata da un solo operatore per volta. Il tipo e la dislocazione dei comandi consente l'utilizzo della macchina insicurezza ad un solo operatore.

3.4. LIVELLI DI RUMOROSITÀ

RIFERIMENTI NORMATIVI

Il collaudo acustico della macchina è stato eseguito seguendo le norme UNI 7712 - AFNOR S31069 (Tab. 1).

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA DURANTE I RILEVAMENTI

Materiale utilizzato per il taglio: legno (rovere)

- mod. lama:.....lama in widia TAUBE n° d.72
- diametro lama:.....300 mm
- numero giri lama:.....2800 Giri/min'
- angolo di taglio:.....90°
- sezione materiale tagliato:.....42x27 mm
- piano d'appoggio:.....1000x800x820 (h) mm

Materiale utilizzato per il taglio: alluminio

- mod. lama:.....Lama in widia TAUBE n°d. 84
- Diametro lama:.....300 mm
- numero giri lama:.....2800 Giri/min'
- angolo di taglio:.....90°
- sezione materiale tagliato:.....60x30x2 mm
- la troncatrice appoggia su un banco da lavoro con dimensioni di:.....1000x800x820 (h) mm

I valori citati per il rumore sono livelli di emissione e non necessariamente livelli di lavoro sicuro. Mentre vi è una correlazione tra livelli di emissioni e livelli di esposizione, questa non può essere usata affidabilmente per determinare se siano richieste o no ulteriori precauzioni. I fattori che influenzano il reale livello di esposizione del lavoratore includono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente, altre sorgenti di rumore, per esempio il numero delle macchine e altre lavorazioni adiacenti. Inoltre i livelli di esposizione ammessi possono variare da Paese a Paese. Queste informazioni comunque mettono in grado l'utilizzatore della macchina di fare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

4. TRASPORTO

Essendo la macchina di dimensioni contenute, può facilmente essere sollevata e trasportata a braccia prendendo l'imballo per le apposite maniglie, oppure tramite l'ausilio di un comune carrello portapacchi.



Nel caso di stoccaggio o movimentazione della macchina occorre prestare la massima attenzione al pittogramma riportato nell'imballo medesimo. Esso indica il massimo numero di

Tab. 1

LEGNO (abete)	FUNZIONAMENTO A VUOTO	
	Valore medio del livello sonoro misurato	Lmp = 74,1 dB (A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro misurato	Lmp = 77,7 dB (A)
	Fattore di correzione ambientale	K = 0,9 dB (A)
	Valore medio del livello sonoro corretto	Lpc = 73,2 dB (A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro corretto	Lpc = 76,8 dB (A)
	FUNZIONAMENTO A CARICO	
	Valore medio del livello sonoro misurato	Lmp = 78,9 dB (A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro misurato	Lmp = 81,3 dB (A)
	Fattore di correzione ambientale	K = 0,9 dB (A)
Valore medio del livello sonoro corretto	Lpc = 78,0 dB (A)	
Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro corretto	Lpc = 80,4 dB (A)	

ALLUMINIO	FUNZIONAMENTO A VUOTO	
	Valore medio del livello sonoro misurato	Lmp = 71,4 dB (A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro misurato	Lmp = 78,0 dB (A)
	Fattore di correzione ambientale	K = 0,9 dB (A)
	Valore medio del livello sonoro corretto	Lpc = 70,5 dB (A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro corretto	Lpc = 77,1 dB (A)
	FUNZIONAMENTO A CARICO	
	Valore medio del livello sonoro misurato	Lmp = 87,2 dB (A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro misurato	Lmp = 87,6 dB (A)
	Fattore di correzione ambientale	K = 0,9 dB (A)
Valore medio del livello sonoro corretto	Lpc = 86,3 dB (A)	
Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro corretto	Lpc = 86,7 dB (A)	

elementi impilabili in piena sicurezza. Nel caso di trasporto su camion o altri mezzi analoghi, assicurarsi che l'imballo sia saldamente fissato onde evitare ribaltamenti. Evitare urti e sollecitazioni al fine di salvaguardare il perfetto funzionamento della macchina e l'incolumità delle persone circostanti.

5. INSTALLAZIONE

5.1. PIAZZAMENTO

Posizionare la macchina su un banco di lavoro di altezza di 90 cm circa, con un pianale di almeno 49 x 80 cm. Avere cura di scegliere una zona adeguatamente illuminata e con sufficiente spazio intorno per il taglio dei pezzi che si andranno a lavorare. E' altresì importante lasciare uno spazio intorno alla macchina di almeno 80 cm oltre la dimensione massima del pezzo su cui si deve lavorare. Assicurarsi del buon equilibrio e livellamento. Fissare la macchina ad una struttura stabile utilizzando i due fori esistenti sul basamento nella parte posteriore del medesimo onde evitarne il ribaltamento.

5.2. ALLACCIAMENTO ELETTRICO

Prima di collegare la macchina alla rete elettrica assicurarsi che il voltaggio del motore, indicato dall'apposita targhetta posta sul medesimo, corrisponda alla tensione della linea di alimentazione. Per macchine con motore trifase controllare, quando si accenderà il motore, che il senso di rotazione della lama sia quello indicato dalla freccia posta sul fianco anteriore sinistro del braccio porta lama. In caso fosse contrario, si inverte la posizione del cavo centrale di alimentazione indistintamente con uno dei due laterali.



ATTENZIONE! assicurarsi che il collegamento del cavo di terra sia collegato alla messa a terra della ditta.

- Il motore (tipo S3 - 49%) è previsto per il servizio alternato, è necessario non lasciarlo acceso inutilmente per lungo tempo.
- Qualora sia necessario l'uso di prolunghie, controllare che la sezione dei cavi sia idonea a supportare l'intensità di corrente assorbita dalla macchina. È comunque consigliabile usare prolunghie più corte possibile.
- Togliere sempre la spina dalla presa di corrente prima di effettuare qualsiasi intervento sulla macchina di tipo manutentivo o di sostituzione lama.
- Non abbandonare mai la macchina con la presa di corrente collegata alla rete d'alimentazione.
- Non trasportare e movimentare la macchina con la presa di corrente collegata alla rete d'alimentazione.

5.3. ALLACCIAMENTO ASPIRAZIONE

La macchina è predisposta per essere collegata tramite il bocchettone posteriore ad un sacchetto raccogli trucioli (opzionale), od ad un aspiratore indipendente fornibili entrambi a richiesta. Per montare il sacchetto raccogli trucioli vedere cap. 5.4.4.

Per collegare la macchina all'aspiratore sopra detto, inserire la presa d'aspirazione all'interno del bocchettone posteriore o al bocchettone della protezione superiore. L'utilizzo di aspirazione esterna deve comunque garantire una velocità di uscita dell'aria aspirata di almeno 30 m/s.

5.4. REGOLAZIONI

5.4.1 Posizionamento delle aste di arresto

Per ottenere pezzi di uguali dimensioni, utilizzare il registro completo montato sull'appoggio sia sul lato destro che sinistro.

Per montare il registro completo:

- Inserire la sbarra **1** (fig.7) nel foro della sponda.
- Bloccarla con la vite a galletto **2** (fig.7).
- Allentare il volantino **3** (fig.7).
- Posizionare a misura il registro e serrare la vite **3**.



ATTENZIONE! controllare che l'asta di arresto non incontri mai la traiettoria di discesa della lama.

5.4.2 Regolazione angolazione tavola

La testa può ruotare fino a 45° sia a destra che a sinistra. Le posizioni predefinite sono 15°, 22,5°, 30° e 45°.

Per effettuare questa operazione:

- Allentare la vite a galletto **4** (fig. 9).
- Sbloccare la testa della macchina spingendo verso il basso la leva **5** (fig. 9).
- Girare il supporto rotante per mezzo dell'impugnatura.
- Accertarsi che il perno di bloccaggio sia perfettamente inserito nella scanalatura del settore girabile.
- La testa si arresta automaticamente ogni volta che l'indice rosso **6** (fig. 9) è allineato alla posizione corrispondente indicata sulla piastra graduata.
- Per tutte le posizioni intermedie, una volta che l'indice è allineato alla posizione indicata sulla piastra, bloccare il cuscinetto rotante per mezzo della vite a galletto **4** (fig. 9).

Per evitare danni all'utilizzatore durante la rotazione del settore scanalato oltre i 45° sia a destra che a sinistra, sono stati previsti dei fine corsa regolabili sulla base.



ATTENZIONE! controllare prima della rotazione che non sia presente alcun impedimento alla stessa (Es. trucioli, pezzi da lavorazioni precedenti, ecc.).

5.4.3 Regolazione angolazione braccio

Il braccio sega-motore può essere inclinato solo verso sinistra fino ad un massimo di 45° (posizione di fine corsa) e con la tavola rotante in posizione 0° (vedi punto 4.2).

Per effettuare questa regolazione si procede come riportato:

- ❑ Sbloccare la maniglia di bloccaggio **7** (fig. 11) posta sul retro della macchina e inclinare la testa.
- ❑ Per tutte le altre posizioni intermedie, allineare l'indice rosso **8** (fig. 11) posto sul retro della testa alla posizione corrispondente indicata sulla scala graduata **9** (fig. 11) del giunto girevole.
- ❑ Regolare la vite limitata della profondità di taglio **28** (fig. 27) secondo la profondità di taglio desiderata, quindi fissare tale regolazione mediante il dado di bloccaggio.

5.4.4 Sacchetto raccogli segatura

Per il montaggio e l'utilizzo del sacchetto raccogli trucioli a richiesta, procedere nel modo seguente:

- ❑ Infilare il sacchetto raccogli segatura **10** (fig. 13) trucioli nell'apposito bocchettone posteriore.
- ❑ Bloccarlo con l'apposita fascetta metallica **11** (fig. 14).



Vuotare il sacchetto raccogli segatura quando è pieno.

5.4.5 Regolazione morsetto verticale

Per bloccare un pezzo col morsetto verticale in dotazione, procedere nel modo seguente:

- ❑ Inserire l'asta **12** (fig. 15) nell'apposita sede posta sulla squadretta e fissarla al pianetto tramite il pomello **13** (fig. 15).
- ❑ Con i pomelli **14** (fig. 15) si regola l'altezza del morsetto e si blocca il pezzo da lavorare.

5.4.6 Regolazione della squadra d'appoggio



Questo opzionale si utilizza solo quando si eseguono tagli sul pianetto superiore.

Per eseguire questa regolazione procedere nel modo seguente:

- ❑ Allentare la vite a galletto **15** (fig. 16).
- ❑ Far scivolare la squadra sul supporto nella posizione desiderata, aiutandosi con la scala graduata **16** (fig. 16).

6. USO

6.1. CONTROLLI PRELIMINARI

La macchina può essere trasportata a mano, bloccando il braccio porta sega-motore tramite il perno **17** (fig. 17), e sollevarla prendendola per l'impugnatura. Appena sballata la macchina, prima di avviare il motore sbloccare il braccio porta sega-motore agendo nel modo seguente:



Tirare verso l'esterno il perno **17** (fig. 17) ed accompagnare il braccio porta sega-motore in posizione di riposo.



ATTENZIONE! onde evitare la caduta del pezzo in lavorazione, si deve stare attenti a non far sporgere il pezzo nella parte sinistra della macchina per più del 50% del pezzo, mentre a destra non può sporgere oltre il 35% (Vedi fig. 18).



Assicurarsi del corretto movimento della protezione lama e controllare scrupolosamente che la lama stessa, facendola ruotare a mano, non abbia nessun tipo di impedimento.



ATTENZIONE! onde pregiudicare la stabilità della macchina durante le operazioni di taglio, è necessario fissare quest'ultima ad una struttura stabile, utilizzando gli appositi fori ricavati nel basamento (vedi punto 5.1.).

6.2. OPERAZIONE DI TAGLIO PARTE INFERIORE

L'operazione di taglio nella parte inferiore si esegue nel modo seguente:

- ❑ Sbloccare la testa, spingendo leggermente verso il basso il braccio porta sega-motore e sfilando il perno **17** (fig. 17).
- ❑ Sollevare la testa della macchina fino alla massima escursione.
- ❑ Fissare il pezzo da tagliare contro la sponda della base per mezzo del morsetto. Questo accorgimento serve a impedire danni all'utensile e al

- pezzo da tagliare e a prevenire lesioni, garantendo l'immobilità del pezzo durante il taglio.
- ❑ Tenendo la mano destra sull'impugnatura, premere il pulsante **18** (fig. 19) per sbloccare il braccio.
 - ❑ Avviare il motore premendo prima il dispositivo di rilascio dell'interruttore principale **19** (fig. 19), quindi premere il pulsante di avvio **20** (fig. 19) posto sull'impugnatura.
 - ❑ Abbassare la testa e portare gradatamente la lama a contatto con il pezzo da tagliare.
 - ❑ Completare l'operazione di taglio, quindi sollevare la testa riportandola in posizione originale.
 - ❑ Spegnere il motore (OFF) rilasciando l'interruttore principale **20** (fig. 19).



ATTENZIONE! una maggiore pressione sull'impugnatura durante il taglio, non significa necessariamente una maggiore velocità di taglio. Al contrario può provocare un eccessivo sovraccarico del motore e un funzionamento meno efficiente (può verificarsi la rottura del motore e il danneggiamento della lama).

6.3. TAGLIO SUL PIANETTO SUPERIORE



ATTENZIONE! lavorando sul pianetto superiore è obbligatorio montare il carter di protezione inferiore in dotazione alla macchina.

Per montare detto carter, agire come segue:

- ❑ Con il braccio porta sega-motore sollevato, inserire il carter sugli appoggi angolari della base (fig. 21).
- ❑ Abbassare di nuovo la testa e bloccare il corpo in tale posizione per mezzo del perno di bloccaggio **17** (fig. 17).

Per regolare l'altezza della superficie di lavoro superiore al fine di ottenere le larghezze di taglio desiderate, seguire questa procedura:

- ❑ Allentare le due viti a galletto **22** (fig. 21).
- ❑ Spostare la sponda superiore verso la lama.
- ❑ Abbassare oppure alzare il piano di lavoro all'altezza di taglio desiderata.
- ❑ Serrare bene le due viti a galletto **22** (fig. 21).

L'operazione di taglio sul pianetto superiore si esegue nel modo seguente:

- ❑ A motore spento (OFF), abbassare la testa della macchina e bloccarla per mezzo del fermo **17** (fig. 17).
- ❑ Regolare l'altezza del piano di lavoro superiore in base all'altezza di taglio desiderata, quindi regolare la staffa del cuscinetto così come descritto nel capitolo 5.4.5.

- ❑ Verificare che la protezione rimovibile superiore non sia difettosa: dopo averla sollevata leggermente, essa dovrà ritornare nella posizione originaria e coprire la lama completamente. Controllare il corretto funzionamento della protezione mobile superiore dopo averla alzata leggermente, deve ritornare nella posizione originale, coprendo interamente la lama.
- ❑ Avviare il motore così come descritto nel capitolo 6.2., quindi bloccare l'interruttore principale in posizione "ON" per mezzo del dispositivo di bloccaggio **21** (fig. 19) situato nella parte inferiore dell'impugnatura.
- ❑ Collocare il pezzo da tagliare sulla superficie di lavoro, facendolo aderire lateralmente alla staffa, quindi muovere il pezzo lentamente e gradatamente in direzione della lama. Fermare la macchina premendo l'interruttore di marcia **20** (fig. 19), che sblocca automaticamente il pulsante di blocco **21** (fig. 19).



La protezione in plastica superiore **23** (fig. 22) è munita di un fermo antirotazione evitando così il ribaltamento completo.



ATTENZIONE! una maggiore pressione sul legno verso la lama durante il taglio, non significa necessariamente una maggiore velocità di taglio. Al contrario può provocare un eccessivo sovraccarico del motore e un funzionamento meno efficiente.



ATTENZIONE! Quando si effettuano operazioni di taglio sul pianetto superiore su di un pezzo di dimensioni ridotte che costringono l'operatore ad avvicinare la mano alla lama di circa 10 cm si deve utilizzare lo spingipezzo (fig. 23).



ATTENZIONE! il pezzo da tagliare deve essere sempre tenuto saldamente, facendo attenzione, però, a non tenerlo fermo in prossimità dell'area di taglio.

7. DISPOSITIVI DI SICUREZZA



ATTENZIONE: durante l'uso della macchina non rimuovere mai i dispositivi di protezione antinfortunistici ed accertarsi che siano sempre efficienti.

- ❑ La macchina è provvista di un bloccaggio che impedisce il movimento pendolare della testa e la blocca in posizione abbassata quando si deve lavorare utilizzando il pianetto superiore o quando si deve trasportarla (la macchina può essere facilmente trasportata tramite l'impugnatura di comando). La macchina viene consegnata bloccata in tale posizione (per sbloccarla vedi punto 6.1.).

- ❑ Il braccio porta sega-motore è tenuto in posizione di riposo, sollevato, da un'apposita molla.
- ❑ In posizione di riposo (a braccio alzato) la lama è completamente coperta dalla protezione inferiore che si scopre gradualmente man mano che essa viene abbassata per il taglio.
- ❑ Sul pianetto superiore la lama è completamente coperta da una protezione che si solleva al passaggio del materiale da tagliare per poi ricadere richiamata da una molla.
- ❑ La macchina è provvista di coltello divisore costruito in acciaio con resistenza min. 48 Kg/mm². Durante il taglio mantiene aperto il materiale impedendo il bloccaggio della lama.
- ❑ La macchina è provvista di pulsante di accensione a "uomo presente".
- ❑ La macchina è provvista di un bloccaggio del pulsante in posizione "on", per poter lavorare sul pianetto superiore. L'interruttore impedisce, in caso di mancanza di alimentazione elettrica, la riaccensione improvvisa al momento del ripristino della corrente.
- ❑ La macchina è provvista di un ulteriore carter di protezione inferiore della lama da montare quando si lavora sul pianetto (vedi punto 6.3.).
- ❑ La macchina è provvista di sistema di un coprilama, che si sposta quando ci si accinge ad effettuare un taglio, poi ritorna automaticamente in posizione.
- ❑ La macchina è provvista di sistema di bloccaggio del braccio porta sega-motore in posizione di riposo (sollevato), che evita l'abbassamento accidentale del medesimo.
- ❑ La macchina è provvista di un sistema di frenatura automatica del motore, capace di arrestare la rotazione della lama in 5 ÷ 7 secondi.

8. MANUTENZIONE

- ❑ La macchina non richiede alcuna lubrificazione particolare in quanto tutti gli organi in movimento sono autolubrificanti.
- ❑ E' buona norma controllare una volta a settimana le condizioni del cavo di alimentazione e provvedere alla sostituzione del medesimo qualora si presentasse rovinato o peggio con cavi interni esposti.
- ❑ Mantenere l'impugnatura della macchina sempre pulita onde evitare scivolamenti accidentali della presa.
- ❑ E' importante inoltre che i piani di appoggio e le squadrette di guida siano sempre puliti dotando la macchina di aspirazione; la macchina è già predisposta di apposito convogliatore e relativa bocchetta di attacco.
- ❑ E' importante tenere pulito intorno alla macchina per evitare di inciampare e cadere sulla macchina.
- ❑ Dopo l'utilizzo pulire accuratamente la macchina con getto d'aria od un pennello asciutto e rimuov-

vere eventuali colle o materiali riportatisi sui piani di lavoro.

- ❑ Per ottenere risultati ottimali occorre verificare giornalmente le condizioni della lama e provvedere all'affilatura della stessa non appena se ne riscontrasse la necessità.



ATTENZIONE! la caduta dell'operatore sulla macchinapotrebbe causare danni anche gravi alla persona, a seguito dell'impatto con parti della macchina.

PRIMA DI OGNI OPERAZIONE DI TAGLIO

- ❑ Buono stato delle lame
- ❑ Fissaggio lame
- ❑ Bloccaggio tavole girevoli
- ❑ No impedimenti al movimento dei bracci portalama
- ❑ No impedimenti al movimento dell'unità mobile
- ❑ Effettivo bloccaggio pezzo da tagliare
- ❑ Efficienza pulsanti di emergenza

8.1. MONTAGGIO E/O SOSTITUZIONE LAMA



ATTENZIONE! per questa operazione indossare guanti da lavoro e procedere solamente dopo aver staccato la spina dalla presa di corrente.



Portare il pianetto superiore al punto di massimo innalzamento (vedi punto 6.3.).



ATTENZIONE! l'utensile deve essere sostituito non appena il tagliente perde il filo.



ATTENZIONE! la coppia di serraggio della lama è 15 Nm utilizzando una vite di qualità 8.8.

il montaggio e/o lo sostituzione della lama si effettua nel modo seguente:

- ❑ Sbloccare la protezione mobile premendo il nottolino di arresto **24** (fig. 24) e sollevando contemporaneamente la protezione in modo da scoprire la lama.
- ❑ Utilizzare i due attrezzi in dotazione, inserendo la chiave esagonale da 5 mm nel terminale **25** (fig. 25) dell'albero motore e la chiave esagonale nella vite di fissaggio della lama **26** (fig. 26), quindi allentare la vite girandola in senso orario.
- ❑ Rimuovere la flangia esterna **27** (fig. 26), rimuovere la lama facendola scivolare fuori dalla parte inferiore della testa e quindi montare una nuova lama.
- ❑ Accertarsi che i denti della lama siano orientati nella direzione della freccia raffigurata sulla lama.
- ❑ A questo punto, rimontare la flangia esterna e serrare bene la vite di fissaggio della lama giran-

dolo in senso antiorario per mezzo delle chiavi in dotazione.



La protezione mobile ritornerà automaticamente nella posizione corretta quando la testa della macchina verrà abbassata, senza dover riposizionare il nottolino di arresto.



ATTENZIONE! usare guanti di lavoro per manipolazione materiali ed utensili



ATTENZIONE! non montare mai lame incrinatate. Utilizzare unicamente utensili conformi alla EN 847-1 per la lavorazione del legno, mentre per alluminio e PVC utilizzare utensili specifici.

9. SMALTIMENTO



Una volta cessata l'attività operativa della macchina lo smaltimento deve avvenire tramite un normale centro di raccolta RAE.

10. INCONVENIENTI, CAUSE E RIMEDI

Ogni macchina è stata montata e scrupolosamente collaudata in stabilimento prima della spedizione e ben difficilmente sarà soggetta a guasti o rotture. Comunque proponiamo qui di seguito un elenco riepilogativo delle principali cause di anomalie verificabili e dei relativi provvedimenti necessari per porvi rimedio.

10.1. LA LAMA NON TAGLIA COMPLETAMENTE

Se la lama non taglia completamente il pezzo, effettuare la regolazione dell'abbassamento del braccio porta sega-motore agendo sulla vite di registro **28** (fig. 27) nella parte superiore destra del supporto. Fare attenzione che la lama non oltrepassi però l'insero della tavola rotante.

10.2. IL PULSANTE SI BLOCCA

Se il pulsante di avvio del motore si blocca mentre si lavora, basta staccare la tensione. In questo modo la lama si ferma, e quando si ripristina la corrente il motore non riparte grazie ad un sistema di sicurezza che impedisce al motore di partire.

Con la macchina spenta si può procedere alla risoluzione dell'eventuale problema che si è verificato, come ad esempio se si è incollato il pulsante basta liberarlo di nuovo ed eventualmente procedere con la sostituzione dello stesso.

11. PEZZI DI RICAMBIO

Onde garantirsi un tempestivo invio dei pezzi di ricambio occorrenti, è necessario fornire le informazioni descritte al punto 1.2. e il codice del pezzo indicato sulla tavola esplosa.

Il codice che deve essere inviato per la richiesta dei pezzi di ricambio è così composto:

OR.250.01.001: Dove la dicitura **OR.250.01** sta ad indicare la macchina, mentre il **.001** ad indica il pezzo di ricambio desiderato.

ORANG3059/001: Dove la dicitura **ORANG3059** sta ad indicare la macchina, mentre il **/001** indica il pezzo di ricambio desiderato.

Questi codici servono inoltre per verificare il prezzo sul listino ricambi

ORANGE 250-01

DESCRIZIONE	CODICE
Vite sinistra di serraggio lama	1
Flangia esterna blocca lama	2
Lama	3
Flangia interna blocca lama	4
Vite M5 x 20 mm	5
Vite M5 x 20 mm	6
Semi-braccio sinistro	7
Rivetto Ø4 x 8 mm	9
Boccola Ø16 x Ø10 x 12 mm	10
Dado M5	11
Kit leve di movimento protezione lama	12
Protezione mobile lama	13
Seeger blocca cuscinetto lama	14
Boccola Ø14 x Ø7,8 x 7,5 mm	15
Vite M5 x 12 mm	16
Copriventola	19
Cuscinetto (6201)	20
Tappo in gomma	21
Ventola	22
Rotore	23
Statore	24
Rondella	25
Piastrino bloccaggio coltello divisore	26
Vite M6 x 15 mm	27
Rondella per molle M6	28
Molla Ø10,6 x 22 x Ø1,2 mm	29
Bullone M5 x 26 mm	30
Semi-braccio destro	31
Coltello divisore	32
Vite M4 x 30 mm	33
Rondella piana Ø16 mm	34
Anello di tenuta Ø16 mm	35
Boccola Ø23,5 x 25 mm	36
Semi-impugnatura sinistra	37
Levetta interruttore	38
Dispositivo di sgancio pulsante d'avvio	39
Molla interruttore	40

Bullone M5 x 26 mm	22	Piedi in gomma antiscivolo e antivibrazioni	81
Boccola Ø23,5 x 22 mm	23	Basamento	82
Cuscinetto a sfere 6203	24	Nottolino di bloccaggio M6 x 20 mm	83
Copricuscinetto	25	Vite M8 x 40 mm	84
Piastrino bloccaggio coltello divisore	26	Giostra	85
Vite M6 x 15 mm	27	Squadretta	86
Rondella per molle M6	28	Ralla	87
Coperchio motore	29	Gabbia portarullini completa	88
Carcassa in alluminio del motore	30	Rullino	89
Semi-braccio destro	31	Protezione inferiore	90
Coltello divisore	32	Dado M6	91
Vite M4 x 30 mm	33	Perno filettato M6 x 30 mm	92
Rondella piana Ø16 mm	34	Vite M12 x 85 mm	93
Anello di tenuta Ø16 mm	35	Vite M5 x 10 mm	94
Rotore	36	Molla	96
Semi-impugnatura sinistra	37	Vite M8 x 15 mm	97
Pulsante d'avvio	38	Rondella piana Ø8 mm	98
Dispositivo di sgancio pulsante d'avvio	39	Guidalama in plastica	99
Molla	40	Vite M4	100
Pulsante di sblocco braccio	41	Maniglia sblocca braccio	101
Kit leve sblocco braccio nell'impugnatura	42	Perno filettato M6 x 45 mm	102
Interruttore	43	Albero braccio	103
Kit leve di sblocco braccio	44	Anello di tenuta Ø16 mm	104
Molla Ø7 x 45 x Ø1 mm	45	Supporto braccio	105
Blocchetto di sgancio lama	46	Cuscinetto a sfere 6002	106
Anello di tenuta Ø10 mm	47	Pianetto superiore	107
Perno sblocco lama Ø10 x 54 mm	48	Squadretta superiore	108
Ventola	49	Spingipezzo	109
Semi-impugnatura destra	50	Dado M6	110
Vite M4 x 20 mm	51	Sacchetto raccogli trucioli	112
Copriventola	52	Barra ferma pezzo	113
Vite M4 x 20 mm	53	Chiave esagonale	114
Vite M5 x 160 mm	54	Chiave a brugola	115
Nottolino di bloccaggio M6 x 30	55	Morsa verticale	116
Vite M4 x 10	56	Scheda freno elettronico	117
Rondella piana Ø4 mm	57	Condensatore	118
Molla Ø11 x 140 x Ø2 mm	58	Copertura in plastica	119
Morsetto squadretta	59	Cavo elettrico	120
Colonna di guida innalzamento piano	60	Cinghia	121
Colonna di guida innalzamento piano	61	Anello di tenuta Ø15 mm	122
Vite M6 x 25 mm	62	Rondella piana Ø15 mm	123
Morsetto superiore squadretta superiore	63	Puleggia	124
Dado M6	64	Copri-motore	125
Supporto squadretta superiore	65	Cuscinetto a sfere 6003	126
Tappi squadretta superiore	66	Albero motore	127
Lingua protezione cuffia	67	Chiavetta	128
Dado M8	68	Cuscinetto a sfera 6203	129
Cuffia protezione lama	69	Copri cuscinetto	130
Protezione inferiore piano superiore	70	Puleggia	131
Pomello di blocco cuffia	71	Rondella piana Ø15 mm	132
Molla Ø7 x 7,5 x Ø0,6 mm	72	Dado M15	133
Anello di tenuta Ø6 mm	73	Copertura in plastica	134
Perno Ø3 x 30 mm	74	Convogliatore	135
Perno di bloccaggio Ø10 x 43 mm	75	OR Ø1,5 x Ø35 mm	136
Leva di bloccaggio giostra	76	Distanziere supporto braccio	137
Molla Ø8 x 21 x Ø0,7 mm	77	Chiavetta	140
Dado chiuso M12	78	Motore completo	144
Rondella piana M12	79		
Nottolino di bloccaggio M6 x 35 mm	80		



VALLE D'AOSTA

NOREM Srl
Via Roma, 3
11100 AOSTA (AO)
Tel: 0165-40474
Fax: 0165-32543
E-Mail: noremst@fiscali.it

ORME di Janin Secondino
Fraz. Clos de Barne, 2
11020 ARNAD (AO)
Tel: 0125-966108
E-Mail: orme_j@virgilio.it

PIEMONTE

IL TECNICO DEL PARCHETTISTA di Russo Fausto Mario
Via alle Scuole, 4 - Fraz. TETTI NEIROTTI
10098 RIVOLI (TO)
Tel: 011-9539441 / 338-4337746
Fax: 011-9560289
E-Mail: faustomario_russo@libero.it

E.T.M. Sas di Tessarin Luca, Marco & C.
C.so Novara, 21
10154 TORINO (TO)
Tel: 011-855506
Fax: 011-2406364
E-Mail: etmsas@fastwebnet.it

ORAIT Elettromeccanica di Iezza Antonio
Via Ala di Stura, 46/A
10148 TORINO (TO)
Tel: 011-2259964
Fax: 011-2295738
E-Mail: orait@libero.it

R.M.F. Snc di Costantino G. e C.
Via Colle di Nava, 12/F
12060 MAGLIANO ALPI (CN)
Tel: 0174-627004/66490
Fax: 0174-627756
E-Mail: rmf.snc@fiscalinet.it

ROTA Ferr.ta sas di Rota Manuela & C.
Via IV Novembre, 116
28882 CRUSINALLO OMEGNA (VB)
Tel: 0323-61064
Fax: 0323-644441
E-Mail: info@rotaferramenta.it

SANTORO ELETTROMECCANICA
Corso Regio Parco, 35
10152 TORINO (TO)
Tel: 011-2476936
Fax: 011-2476936
E-Mail: tec@elettromeccanica-santoro.com

LIGURIA

CONSOGLIO Sas Off. Mecc. Macchine per la
lavorazione del legno
Via Borzoli, 46/E
16153 GENOVA - SESTRI (GE)
Tel: 010-6513505
Fax: 010-6513306
E-Mail: loredana@consogno.it

C.R.E.A. Snc Riparaz. Ut. Eletrr.
Via S. Francesco, 85
18038 SAN REMO (IM)
Tel: 0184-570503
Fax: 0184-570503
E-Mail: creasanremo@libero.it

LOMBARDIA

A.L.X. di Paleari Carlo
Via M. Buonarroti, 50
20038 SEREGNO (MI)
Tel: 0362-230894
Fax: 0362-242882
E-Mail: alx.paleari@virgilio.it /
alx.paleari@fastwebmail.it

BIEFFE snc di Fusi L. e Fusi. R.
Via Roma, 58
22070 SENNA COMASCO (CO)
Tel: 031-560173
Fax: 031-560175
E-Mail: bieffeutensili@libero.it

CAMASTRA Srl
Via Priv. Alzaia Trieste, 3
20090 CESANO BOSCONI (MI)
Tel: 02-45108599
Fax: 02-45109232
E-Mail: info@camastrautensili.it

C.R.E. di Sigala Luca - Centro Rip.
Via Lentumi, 2
25040 DARFO BOARIO TERME (BS)
Tel: 0364-530699
Fax: 0364-530699
E-Mail: cresigala@intred.it

C.R.M. di Dehò Roberto
Via Garibaldi, 42/4
27010 MIRADOLO TERME (PV)
Tel: 0382-754311
Fax: 0382-1890116
E-Mail: posta_cm@libero.it

C.R.T. di Bertarella Mario
Via Manana Negrone, 30/C
27029 VIGEVANO (PV)
Tel: 0381-692372
Fax: 0381-692372
E-Mail: crt.vigevano@libero.it

E.M.G. ELETTROMECCANICA di GATTI MARCO
Via Giordano Bruno
24040 ARCENE (BG)
Tel: 035-4829902
Fax: 035-4818070
E-Mail: emg.laura@email.it

F.B.S. Elettromeccanica Snc
Via Artigianato, 9
22060 MIRABELLO DI CANTU' (CO)
Tel: 031-734942
Fax: 031-734942
E-Mail: fbselettromeccanica@fiscali.it

GHIRARDELLO CARLO ANTONIO
Via Castronno, 1
21040 MORAZZONE (VA)
Tel: 0332-464114
Fax: 0332-462402
E-Mail: ghirca@libero.it

P.R.M. Sas di Dalla Zanna Luca - Coletta Giuseppi-
na & C.
Via Teocrito, 46/5
20128 MILANO (MI)
Tel: 02-2571025/2553007
Fax: 02-2573595
E-Mail: info@pmm-mi.it

RUGGERI Elettromeccanica Srl
Via Maestri del Lavoro, 3
24100 BERGAMO (BG)
Tel: 035-321121
Fax: 035-3842070
E-Mail: ruggerielettromec@fiscali.it

SOLARI ELETTROTECNICA S.n.c. di Solari Carlo & C.
Via Triumplina, 114
25123 BRESCIA (BS)
Tel: 030-2002375
Fax: 030-2002375
E-Mail: solari.bs@libero.it

VIGNES Elettromeccanica di Marzia Vignes
Via Leopardi, 18/20
24020 RANICA (BG)
Tel: 035-346826
Fax: 035-340823
E-Mail: marzia.mantra@tin.it

VENETO

BARI F.LLI S.r.l.
Via S. Antonio
36040 SAREGO (VI)
Tel: 0444-436450
Fax: 0444-831277
E-Mail: flibari@artigiani.vi.it

DEMAL snc di Mazzocca Lino & C
Via Borgo Padova, 16/19
31033 CASTELFRANCO VENETO (TV)
Tel: 0423-491670
Fax: 0423-498531
E-Mail: contabilita@demal.com

ELETTRO SERVICE Srl
Viale del Lavoro, 6
36100 VICENZA (VI)
Tel: 0444-963977
Fax: 0444-963977
E-Mail: elettroservice_vi@libero.it

EL. GEN snc di Premier e Brugnera
Via Montanara, 4
31038 PAESE (TV)
Tel: 0422-301521
Fax: 0422-301522
E-Mail: elgen@libero.it

ELVEDA Elettromeccanica Snc
Via A. Saffi, 5
37045 LEGNAGO (VR)
Tel: 0442-21921
Fax: 0442-21921
E-Mail: elvedalegnago@libero.it

FANT MARIO & C. Snc
Viale Dolomiti, 29
32025 MAS DI SEDICO (BL)
Tel: 0437-87175
Fax: 0437-847705
E-Mail: mario.fant@libero.it

GALLIERA ELETTRMECCANICA di Galliera Mario
Via Asolana, 112
31010 ONE' DI FONTE (TV)
Tel: 0423-949287
Fax: 0423-949287
E-Mail: gmgalliera@libero.it

GASTALDELLO Elettromeccanica Snc di Gastaldello
Luigi e Marco
V.le dell'industria, 63
35129 Z.I. PADOVA (PD)
Tel: 049-8070479
Fax: 049-8072358
E-Mail: gastaldellozip@hotmail.com

L.B. BOTTER Srl
Via G.Zanella, 65
31100 TREVISO (TV)
Tel: 0422-424599 / 302917
Fax: 0422-301207
E-Mail: lbbotter@tiscali.it

POL & CASALGRANDE Elettromeccanica snc
Via liberazione, 44
31020 S. VENDEMIANO (TV)
Tel: 0438-400190
Fax: 0438-405563

SOLDERA Elettromec. di Soldera & C. Snc
Via F.Colombera, 3
31016 CORDIGNANO (TV)
Tel: 0438-998585 / 995253
Fax: 0438-998585
E-Mail: info@solderaelettromeccanica.it

TRENTINO ALTO ADIGE

EURORIPARAZIONI di Micheli Italo
Via alle Roste, 34/36
38014 GARDOLO (TN)
Tel: 340-5734377
Fax: 0461-991930
E-Mail: info@euroriparazioni.com

F.R.E.M. Snc
Via Kravogel, 18
39100 BOLZANO (BZ)
Tel: 0471-935756
Fax: 0471-501859
E-Mail: frem_snc@infinito.it

T.A.T. TECNO ASSISTENZA TRENTINA sas di Zanolini
Andrea & C.
Via don Lorenzo Guetti, 26
38100 TRENTO (TN)
Tel: 0461-822278
Fax: 0461-427609
E-Mail: info@tecnoassistenzatrentina.it

FRIULI VENEZIA GIULIA

B.V. ELETTRMECCANICA di Bordignon
Via Cussignacco, 78
33040 PRADAMANO (UD)
Tel: 0432-671207
Fax: 0432-641831
E-Mail: elettromeccanicabv@hotmail.com

FRIULMEC Srl
Via Feletto, 102
33100 UDINE (UD)
Tel: 0432-547000
Fax: 0432-547080
E-Mail: info@friulmecsl.it

MASCHIETTO ELETTRMECCANICA Srl
Via A.Volta, 4 - Z.I. Loc. FIUMESINO
33082 AZZANO DECIMO (PN)
Tel: 0434-640077
Fax: 0434-640174
E-Mail: info@maschietto.com

ROMANELLI Srl
Via IV Novembre, 62
33010 FELETTO UMBERTO (UD)
Tel: 0432-571596
Fax: 0432-570034
E-Mail: info@romanelli.com

TECNICA SAN GIORGIO Srl
Via Giovanni da Udine, 40
33058 SAN GIORGIO DI NOGARO (UD)
Tel: 0431-621270
Fax: 0431-65357
E-Mail: elisabetta@tecnicasangiorgio.it

EMILIA ROMAGNA

AIRTECHNOLOGY S.r.l.
Via Galileo Galilei, 49 - Zona Industriale "RAME"
42046 REGGIOLO (RE)
Tel: 0522-973600
Fax: 0522-973600
E-mail: ufficio.commerciale@airtechnology.it

C.R.E.S. Srl
Strada Cardio, 18
47899 REPUBBLICA DI SAN MARINO (SM)
Tel: 0549-970615
Fax: 0549-973844
E-Mail: crespretelli@libero.it

ELETTRMECCANICA MODENESE Srl
Via P.L. da Palestrina, 34
41100 MODENA (MO)
Tel: 059-363216
Fax: 059-366186
E-Mail: info@elettromeccanicamodenese.it

ELETTROSERVICE di Falconi Carlo Alberto
Via R. Grieco, 40/B
40024 CASTEL S. PIETRO TERME (BO)
Tel: 051-941775
Fax: 051-6952210
E-Mail: info@elettroservice-tools.it

ELLE ERRE di Luca Resca
Via Ferrara, 23/A
40018 SAN PIETRO IN CASALE (BO)
Tel: 051-818304
Fax: 051-818304
E-Mail: info@elle-erre.it

GARDEN STORE S.r.l.
Strada boschi, 4/D
42017 NOVELLARA (RE)
Tel: 0522-662742
Fax: 0522-662742
E-mail: gardenstore@fastwebnet.it

LOTTI GABRIELE elettromeccanica
Via Boccaccio, 26
47852 CERASOLO DI CORIANO (RN)
Tel: 0541-759217
Fax: 0541-759217

MAGNONI Sas di Magnoni Sabrina & C.
V. De' Carracci, 69/7
40129 BOLOGNA (BO)
Tel: 051-365848
Fax: 051-361773
E-Mail: magnonisas@tele2.it

REAM di Menegatti Davide
Via del Bagatto, 7
44038 PONTELAGOSCURO (FE)
Tel: 0532-796283
Fax: 0532-797322
E-Mail: assistenzaelettrotensili@reamdimenegatti.191.it

RUEMIG di Ghelfi Sergio
Via Veneziani, 91
44100 FERRARA (FE)
Tel: 0532-975466
Fax: 0532-971064
E-Mail: info@ruemig.it

TOSCANA

CATOCCHI MARCO
Via Zaffiro, 15/17
58100 GROSSETO (GR)
Tel: 0564-451331
Fax: 0564-466259
E-Mail: marcocatocchi@hotmail.com

ELETTRMECCANICA ALBONI s.n.c.
Via Fiorentina, 399
52100 AREZZO (AR)
Tel: 0575-381078
E-Mail: luciano.butti@fastwebnet.it

ELETTROSERVICE snc di Cucini Paolo & C.
Piazzale Emilia Romagna, 1-Z.I. Loc. Fosci
53036 POGGIBONSI (SI)
Tel: 0577-982544; officina: 985761
Fax: 0577-982517
E-Mail: info@elettroservicesnc.it

SEP Srl Società Elettromeccanica Pratese
Via Pistoiese, 441
59100 PRATO (PO)
Tel: 0574-663300
Fax: 0574-662781
E-Mail: elettrosep@tin.it

S.L.G. Riparazioni snc di Silvestri G. Lazzeri B. & Gabrielli C.
Via Torraccia
55045 PIETRASANTA (LU)
Tel: 0584-792188 / 347-7753335
Fax: 0584-792188
E-Mail: slgriparazioni@inversilia.it

MARCHE

CERVELLINI FRANCO Srl Elettromeccanica
Via Martiri di Belfiore, 53 A/B
62012 CIVITANOVA MARCHE (MC)
Tel: 0733-814286
Fax: 0733-779204
E-Mail: info@elettromeccanica-cervellini.it

EDISON ELETTROTECNICA Snc di Mori e A.
Via Botticelli, 24
60019 SENIGALLIA (AN)
Tel: 071-668302
Fax: 071-6611076
E-Mail: info@edisonellettrotecnica.191.it

ELETTROTECNICA CATANI DI CATANI MASSIMO
Via Fortunato, 2
60128 ANCONA (AN)
Tel: 071-201215
Fax: 071-2079258
E-Mail: catanial@tiscalinet.it

G.N.S. Elettroidromeccanica Srl di Giacomini e Nicasanti
Via Einaudi 11/D - Zona Industriale
61032 BELLOCCHI DI FANO (PU)
Tel: 0721-854006
Fax: 0721-855818
E-Mail: elettrotensili@gnsimpianti.it

NUOVA ELETTROMECCANICA RODILOSSI Sas di Bizzari Luigi \$ C.
Via del Lavoro, 16/B
63039 SAN BENEDETTO DEL TRONTO (AP)
Tel: 0735-650984
Fax: 0735-650984
E-Mail: n.elettromecrodilos@libero.it

O.R.P.M. di Ercoli Michele
Via N.Bixio, 111
62012 CMTANOVA MARCHE (MC)
Tel: 0733-774413
Fax: 0733-778090

Q.S. ELETTROMECCANICA di Santangeli Lanfranco & C. S.n.c.
Via Divisione acqui, 87
61927 Villa Fastiggi - PESARO (PU)
Tel: 0721-281987 / 3475451475
Fax: 0721-281987
E-Mail: elettro.qs@virgilio.it

UMBRIA

ELETTROMECCANICA 2001-Proietti Maurizio
Via Maestri del Lavoro, 5-Area 43/A
05100 Z.I.Sabbione - TERNI (TR)
Tel: 0744-817328
Fax: 0744-817328
E-Mail: info@elettromeccanica2001.it

MASCIOLINI Elettrom. Snc di M.Buzi & C.
Viale Europa, 7
06080 OSPEDALICCHIO DI BASTIA UMBRA (PG)
Tel: 075-8011505
Fax: 075-8011411
E-Mail: info@masciolini.it

PERUSIA ELETTROMECCANICA Snc di Nucciarelli Adolfo & C.
Via C.Pizzoni, 38
06132 S.SISTO (PG)
Tel: 075-5272349
Fax: 075-5272349
E-Mail: eleperusia@eleperusia.it

LAZIO

EL. CA S.r.l.
Via Borghesiana, 100
00132 ROMA (RM)
Tel: 06-22447328
Fax: 06-22447329
E-Mail: info@elcaromasi.com

ELETTICA ISONZO s.r.l.
Via Bianchini, 7 - Traversa Via Isonzo Km 2,15
04100 LATINA (LT)
Tel: 0773-240376 / 0773-241955
Fax: 0773-240375
E-Mail: amministrazione@eliso.it

S.A.R.E.M. Snc
Via G. Verdi, 3
03100 FROSINONE (FR)
Tel: 0775-200950
Fax: 0775-200950
E-Mail: saremsnc@virgilio.it

TOTARO ANTONIO
Via dei Quinzi, 24/26
00175 ROMA (RM)
Tel: 06-76900328
Fax: 06-7674438
E-Mail: assistenza@totaro.it

ABRUZZO E MOLISE

FALONE ELETTROTECNICA di FALONE EMIDIO
Zona Artigianale-loc. Villa Ardente
64020 BELLANTE (TE)
Tel: 0861-611364
Fax: 0861-611765
E-Mail: info@elettrotecnicafalone.it

NAZZARO LUIGI Sas di Nazzaro G. & C.
Traversa di Via Caravaggio, 10/C
66020 SAN GIOVANNI TEATINO (CH)
Tel: 085-4465161
Fax: 085-4407700
E-Mail: nazzarosas@tin.it

PUGLIA

DE DARDONA PASQUALE Riparaz.Elettrot.
Via Leonardo da Vinci, 124
73040 ARADEO (LE)
Tel: 0836-553244
Fax: 0836-553244
E-Mail: filipper.boy@virgilio.it

E.T.B. Bernardi Snc
Via G.Jatta, 5/A
70123 BARI (BA)
Tel: 080-5277773 / 5276738
Fax: 080-5276738
E-Mail: etb@etbbernardi.it

ELICA di Fraschino A.F. & C. snc
Via Leone XIII, S. N.
73039 TRICASE (LE)
Tel: 0833-544877 / 0836-939157
Fax: 0833-544877
E-Mail: elicadifraschino@yahoo.it

G.T.C. Srl
Via Dei Fabbrì, 5/7
74100 TARANTO (TA)
Tel: 099-4775144
Fax: 099-4775144
E-Mail: gtc-assistenze@libero.it

TENUZZO SALVATORE & C. Sas ELETTROMECC.
Via Lombardia, 20/22
73100 LECCE (LE)
Tel: 0832-307439
Fax: 0832-300605
E-Mail: elettromecc.tenuzzo@libero.it

CAMPANIA

CISE Italia Service di Cicalese Sergio
Via De Gasperi, 294
84016 PAGANI (SA)
Tel: 081-5159278
Fax: 081-5153292
E-Mail: ciseitalia@libero.it

IRPINASSISTANCE di Nicola Cioffi
I Traversa-Via Due Principati, 9
83100 AVELLINO (AV)
Tel: 0825-71019
Fax: 0825-71019

UCAV di Simeoli Roberto Sas
Via G.Leopardi, 3/5
80024 CARDITELLO (NA)
Tel: 081-8344566
Fax: 081-8344566
E-Mail: enza.simeoli@libero.it

BASILICATA

E.M.C. Colucci F.lli s.n.c.
Contrada dragonara
85100 POTENZA (PZ)
Tel: 0971-46259
Fax: 0971-46259
E-mail: colucciemc@yahoo.it

PUNTO ELETTTRICO di Gerardi Marta
Via Leopardi, 38
85020 LAGOPESOLE (PZ)
Tel: 0971-86211
E-Mail: puntoeletricomg@tiscali.it

CALABRIA

A.R.T.E.S. DI LUCIA S.r.l.
Trav. G. Marafioti - V.le De Filippis, 12
88100 CATANZARO (CZ)
Tel: 0961-773209
Fax: 0961-773209
E-mail: info@arteslucia.com

C.G. Elettronica di Crosta Giuseppe
Via S.Miceli, 264
88046 LAMEZIA TERME (CZ)
Tel: 0968-26901
Fax: 0968-26901
E-Mail: cgelettro_@edweb.it

C.R.E.A.T. Sud di Oreste Abruzzese
Via Lodovico Ariosto, 28
87100 COSENZA (CS)
Tel: 0984-483659
Fax: 0984-483659
E-mail: oreste.abruzzo@tiscali.it

C.R.E. di Namia Carmelo
Via Stadio a Monte, 35/D
89129 REGGIO CALABRIA (RC)
Tel: 0965-621554
Fax: 0965-621554

R.U.E. Ricambi Utensili Elettrici di Ferrara Teresa
Via Sbarre Centrali, 351
89100 REGGIO CALABRIA (RC)
Tel: 0965-594152
Fax: 0965-594152
E-Mail: r.u.e.@tin.it

SICILIA

AMICO Elettromeccanica di Amico Ing. Luigi & C.
s.a.s.
Via Pietro Leone, 27
93100 CALTANISSETTA (CL)
Tel: 0934-031504
Fax: 0934-031504
E-Mail: amicoelettromeccanica@cheapnet.it

CAMMARATA VITO
Via Orti, 60
91100 TRAPANI (TP)
Tel: 0923-20934
Fax: 0923-20934

L.C.E. di Leone Carmelo
Via S. Antonio Abate, 120/A
95045 MISTERBIANCO (CT)
Tel: 095-461591
Fax: 095-461591
E-Mail: carmelo.ice@libero.it

L'ELETTROMECCANICA di Marchese Salvatore
Via della Pace, 73-75
91100 TRAPANI (TP)
Tel: 0923-542238
Fax: 0923-542238
E-Mail: lelettromeccanica@libero.it

MEDICO ELETTROMECCANICA Snc di Medico Maurizio
& C.
Via P.pe Galletti, 40/42
93017 SAN CATALDO (CL)
Tel: 0934-577040
Fax: 0934-516464
E-Mail: rm.sat@hotmail.it

MONTALTO GIUSEPPE & C. SAS
V.le Europa, 59/D
90039 VILLABATE (PA)
Tel: 091-6144913
Fax: 091-6145038
E-Mail: elettromeccanicamontalto@fastwebnet.it

SPILT S.a.s. di Pepe Francesco & C.
Via Principe Nicola, 26/A/B
95127 CATANIA (CT)
Tel: 095-388003 / 333-9180296
Fax: 095-377991
E-Mail: spilt.pepe@fiscali.it

TAVILLA ELETTROMECCANICA di la Spada C.
C.da Saja D'agri, 50
98050 S. ANTONIO - BARCELLONA (ME)
Tel: 090-9702559
Fax: 090-9702559
E-Mail: tavilla.g@libero.it

TRISCHITTA PIETRO Off.Elettromeccanica
Via La Farina, 183
98124 MESSINA (ME)
Tel: 090-2931089
Fax: 090-2931089
E-Mail: trischittapietro@fiscalinet.it

ZAMBUTO & COTTONI Snc
Via P.S. Mattarella, 35
92100 AGRIGENTO (AG)
Tel: 0922-602401
Fax: 0922-602401
E-Mail: antonino.cottone121@tin.it

SARDEGNA

AGRI MARIO Servizio Assistenza Tecnica
S.S. Sassari - Fertilia, Km 1
07100 SASSARI (SS)
Tel: 079-2677039
Fax: 079-2674177
E-Mail: marioagri@fiscali.it

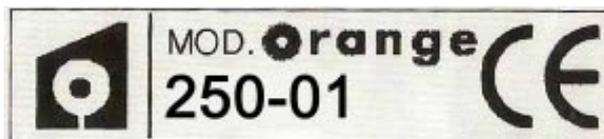
A.R.T.E.C. Elettromeccanica s.n.c. di Cruccas
Ignazio & C.
Via dell'artigianato, 22
09122 CAGLIARI (CA)
Tel: 070-2128155
Fax: 070-2128155
E-Mail: artecservizi@yahoo.it / artecservizi@fiscali.it

IRMAC di Paolo Lisci
Via Bruxelles - Z.I. Nord
09170 ORISTANO (OR)
Tel: 0783-357076
Fax: 0783-357076
E-Mail: plisci@fiscali.it

MANIS GIORGIO
Via Nazionale, 174/A
09017 SANT'ANTIOCO (CA)
Tel: 0781-82437

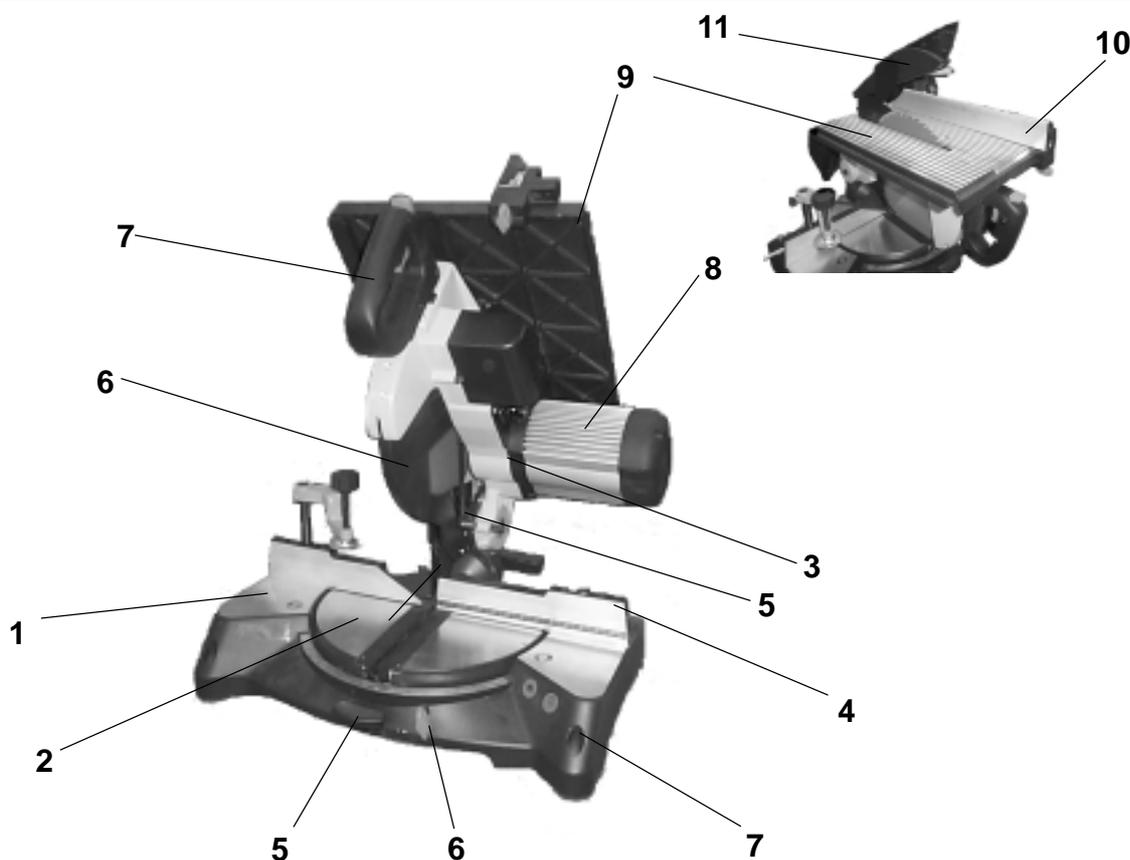
PIRAS L. & C. Snc
Loc. Prato Sardo Lotto, 56
08100 NUORO (NU)
Tel: 0784-294002
Fax: 0784-294205
E-Mail: gavino.nu@fiscali.it

SA.EL. di Peppino Medda-Sarda Elettromec
Via del Fangario, 12
09122 CAGLIARI (CA)
Tel: 070-280789
Fax: 070-286636
E-Mail: saelcagliari@fiscali.it

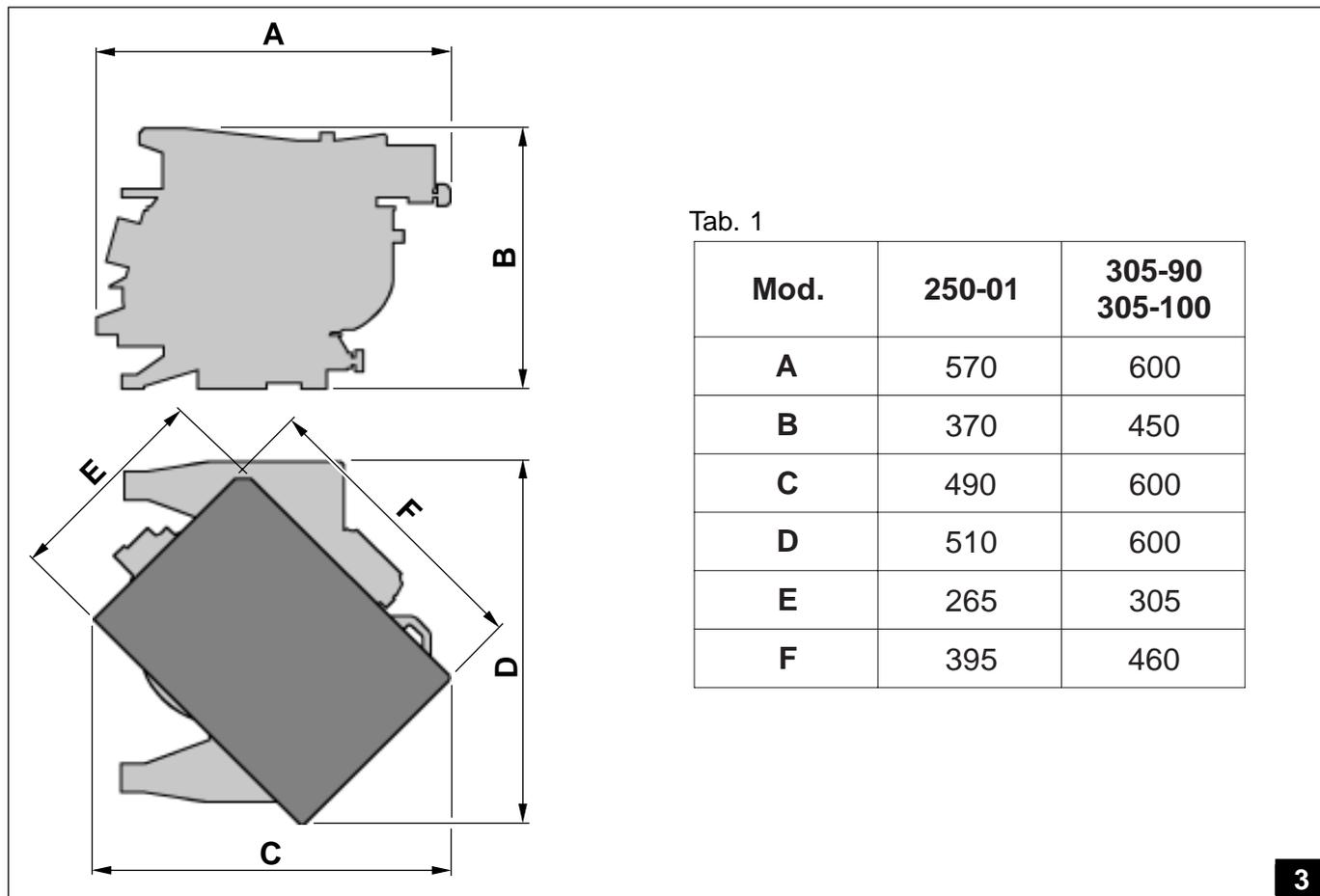


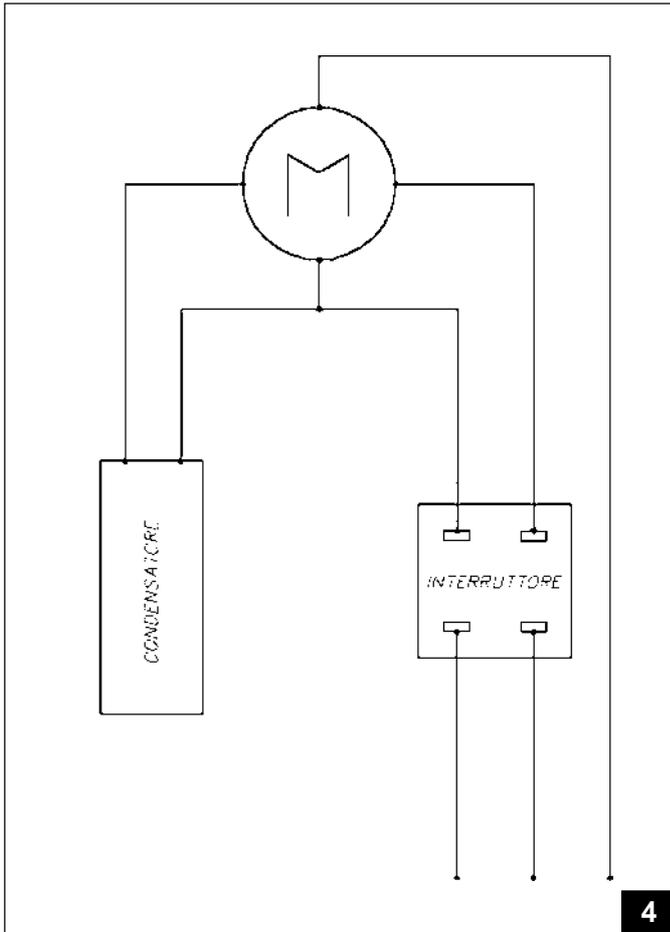
BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO
internet web site: www.bricosergio.it - Email: info@bricosergio.it
Tel 333 6147146 - 02 320621763 - Fax 02 700536511

1

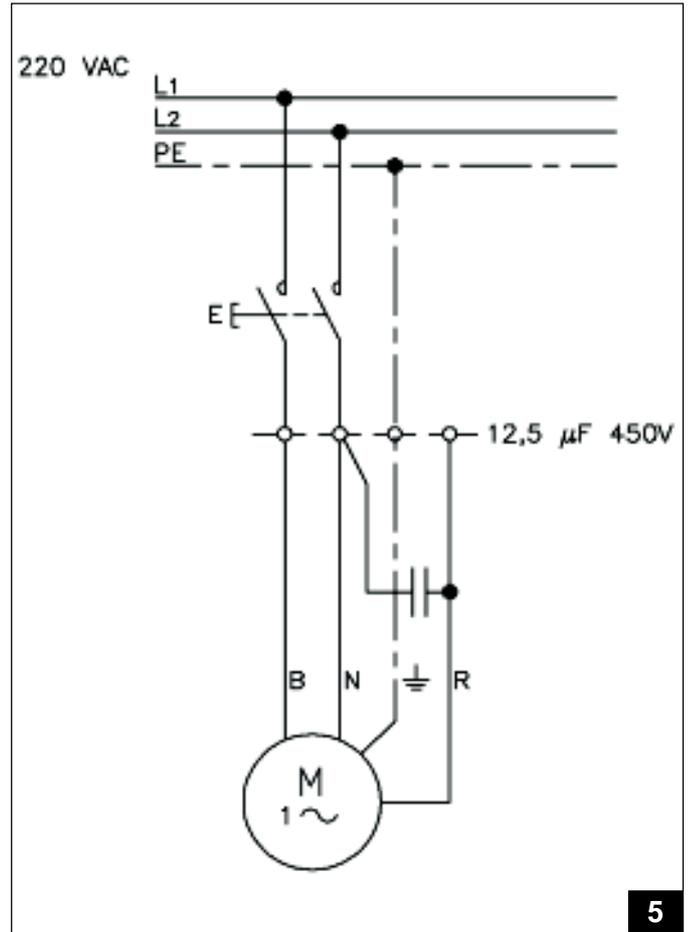


2

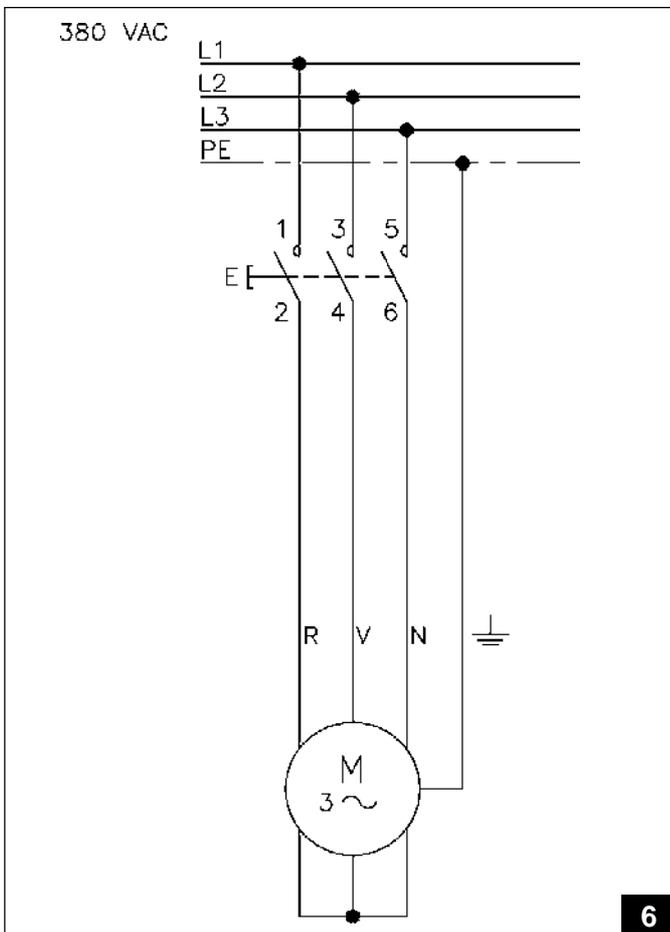




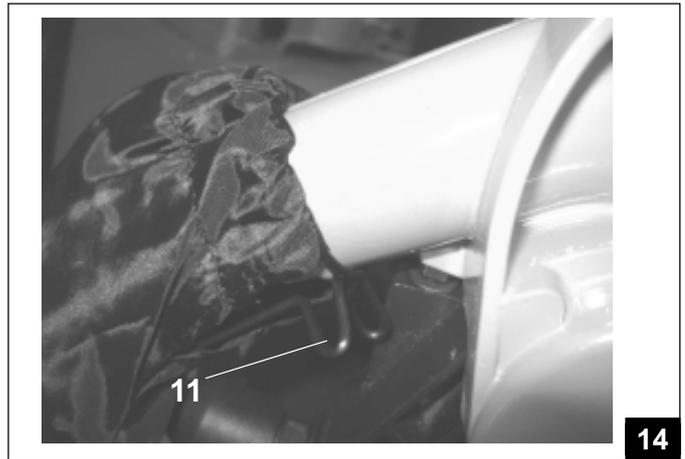
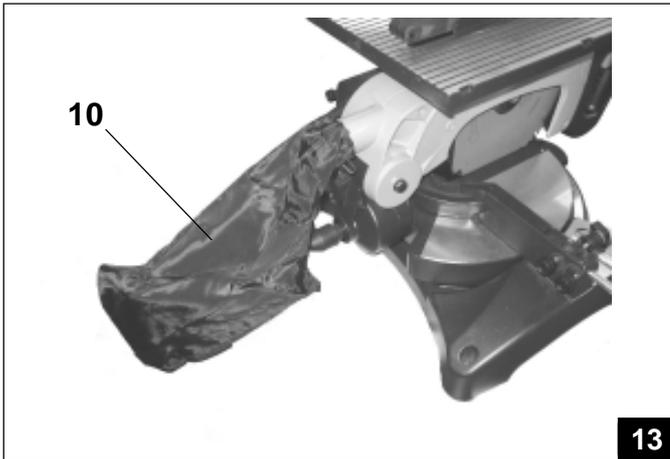
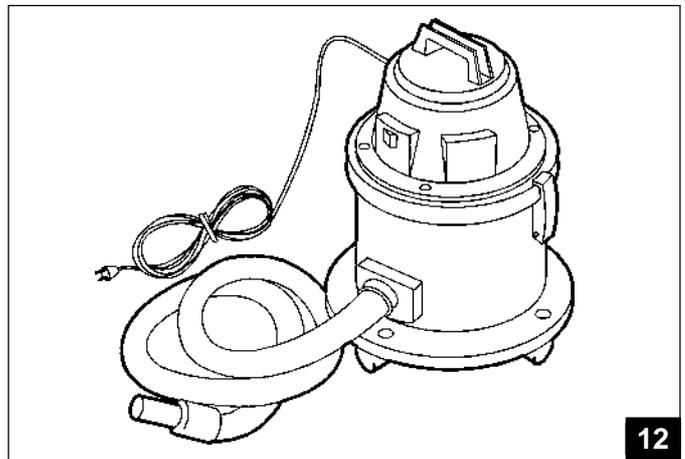
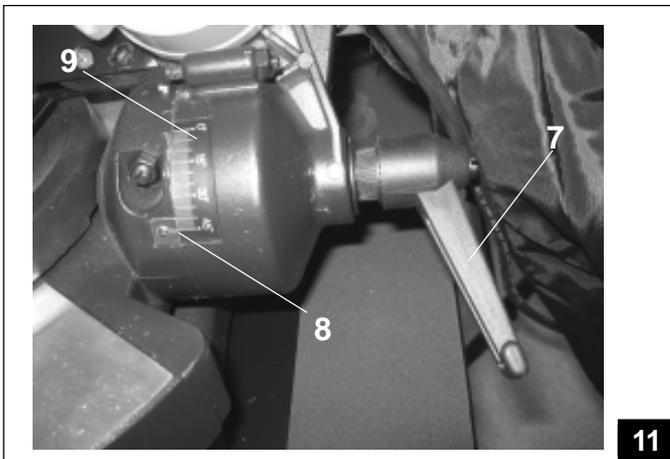
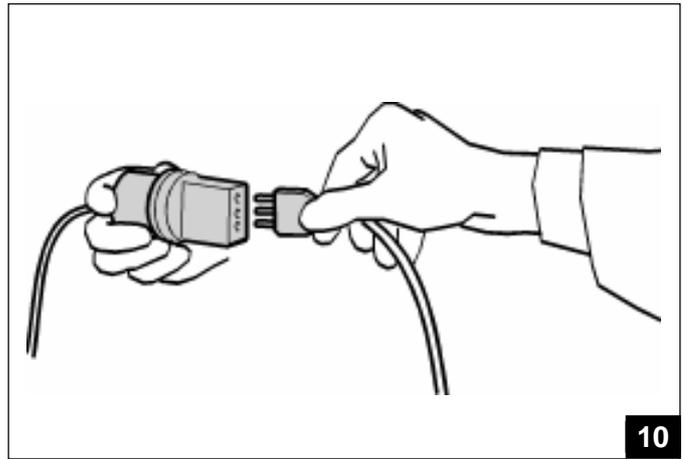
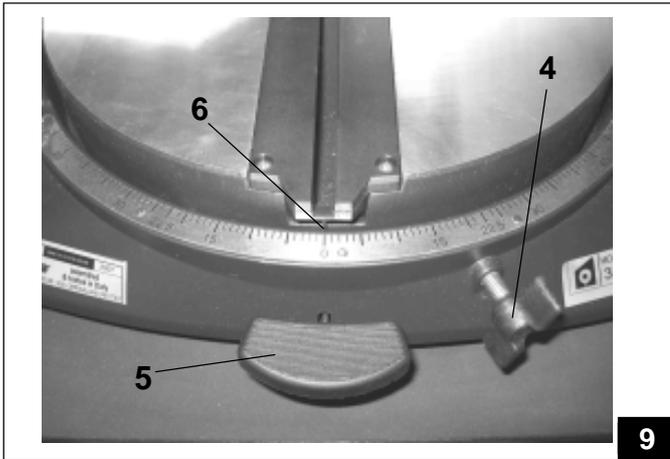
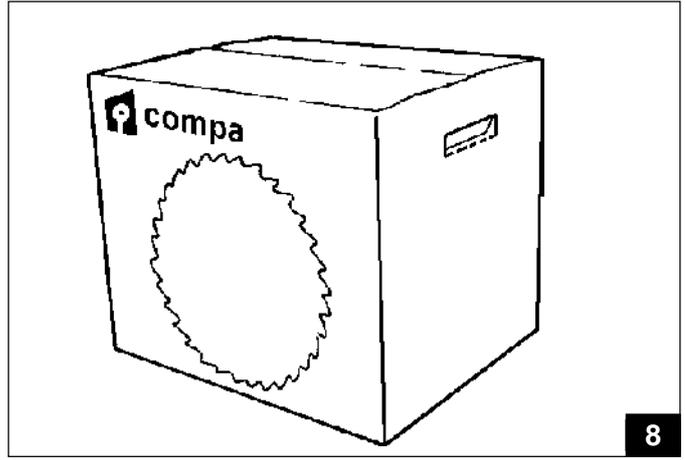
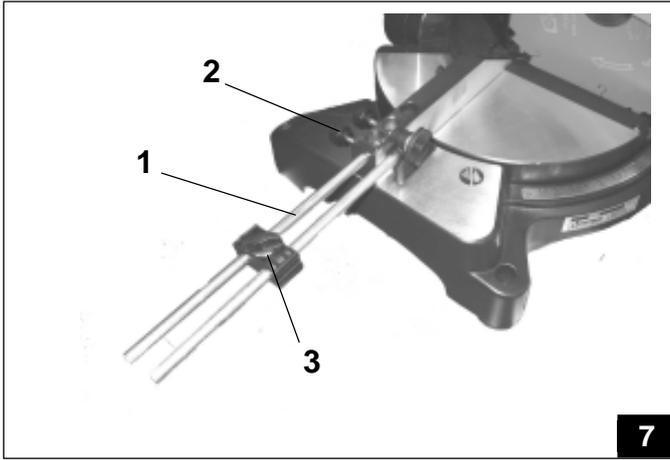
4

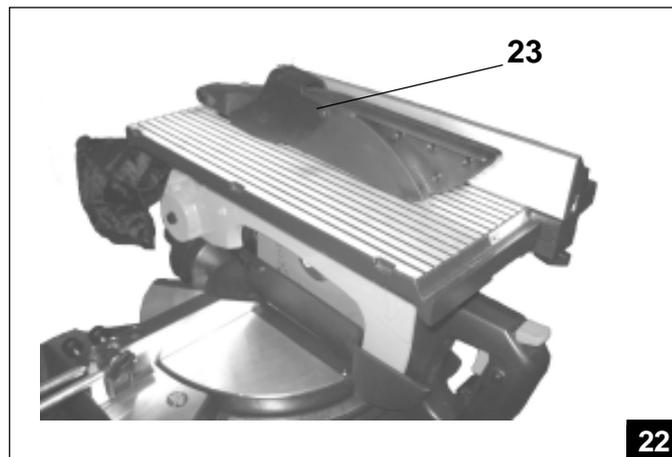
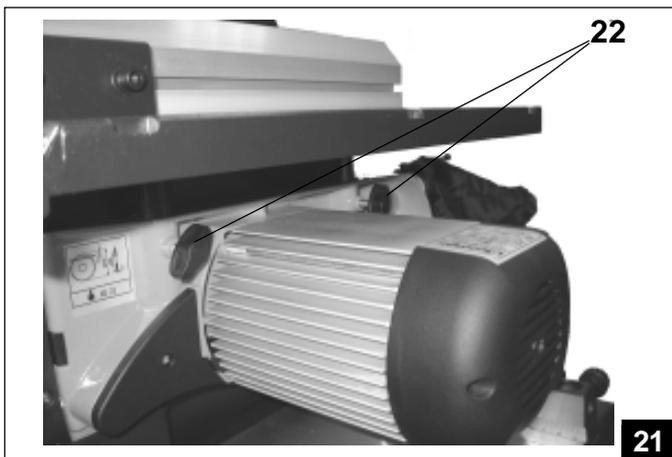
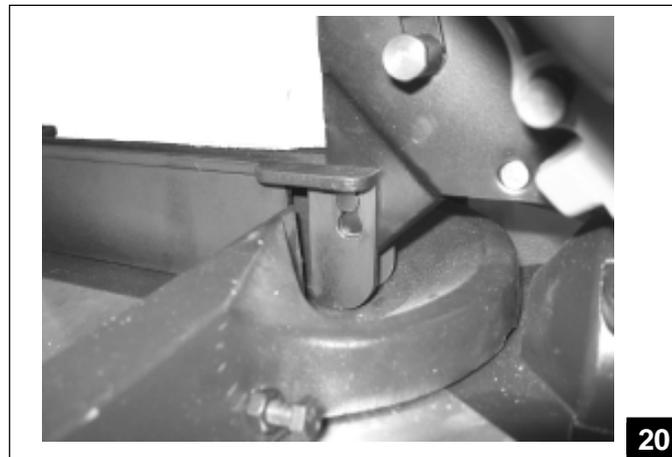
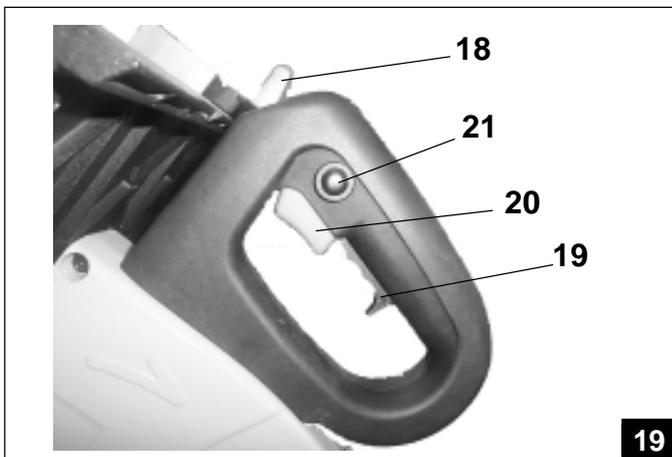
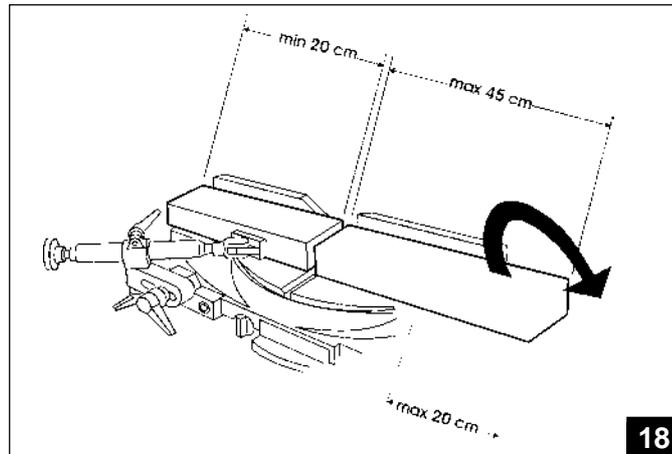
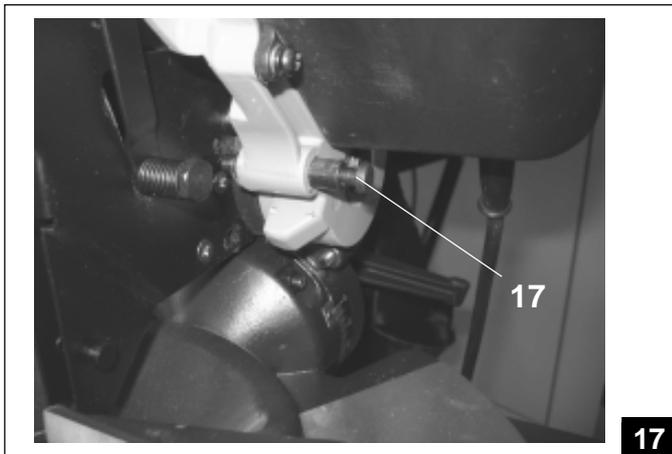
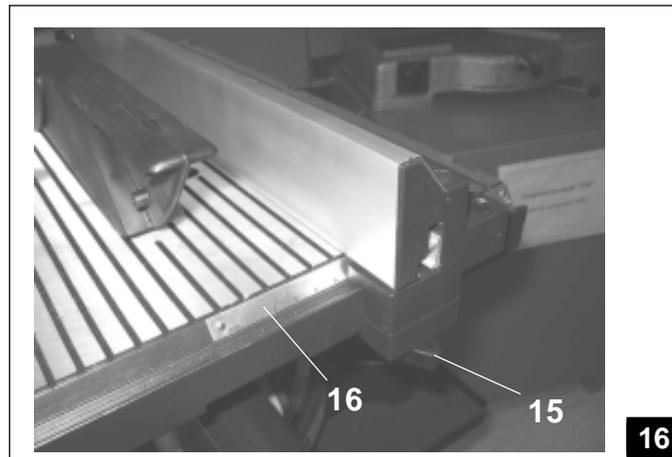
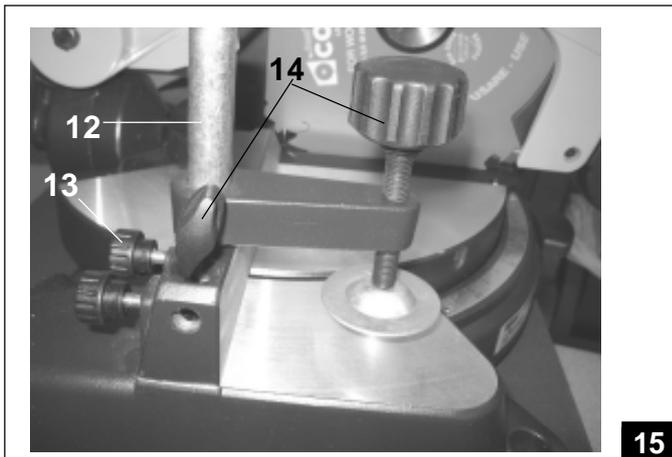


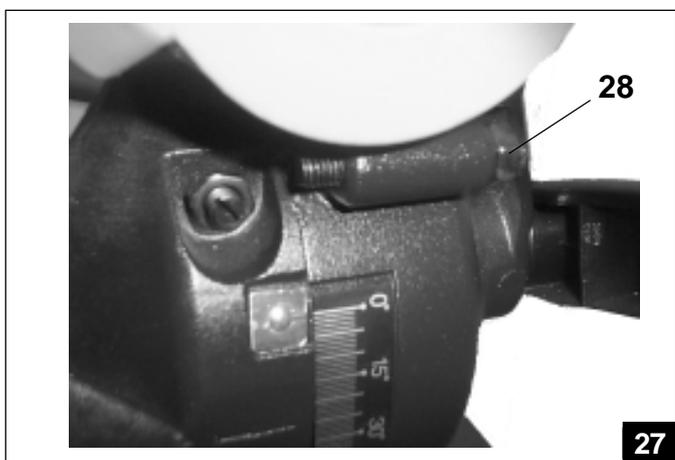
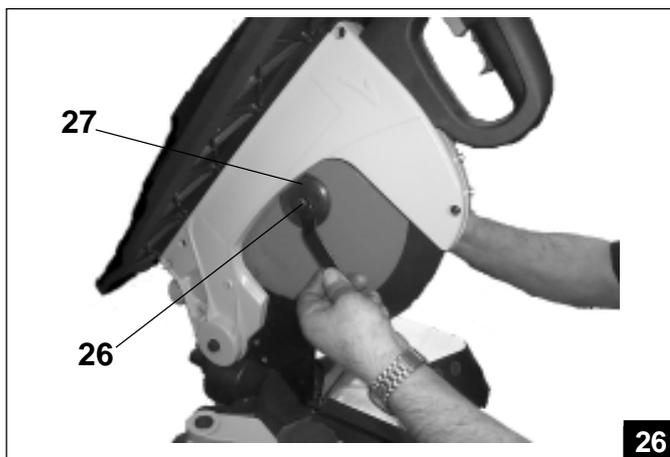
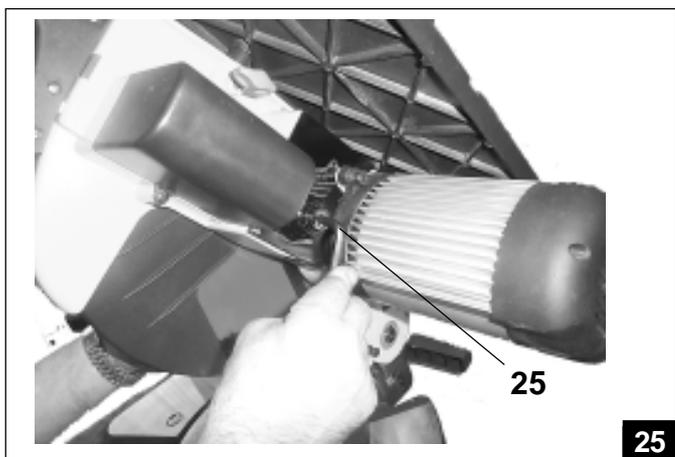
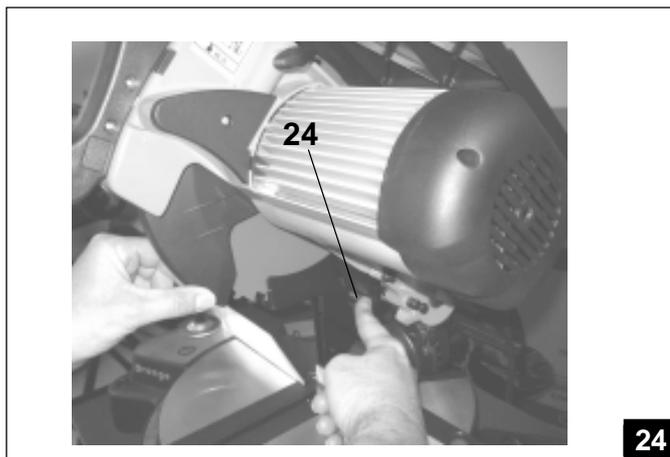
5



6

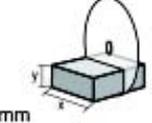
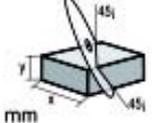
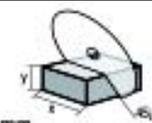
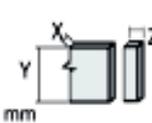
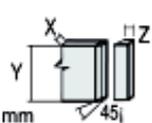
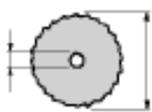
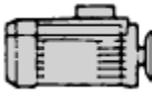
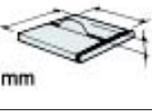
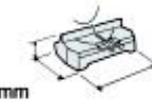


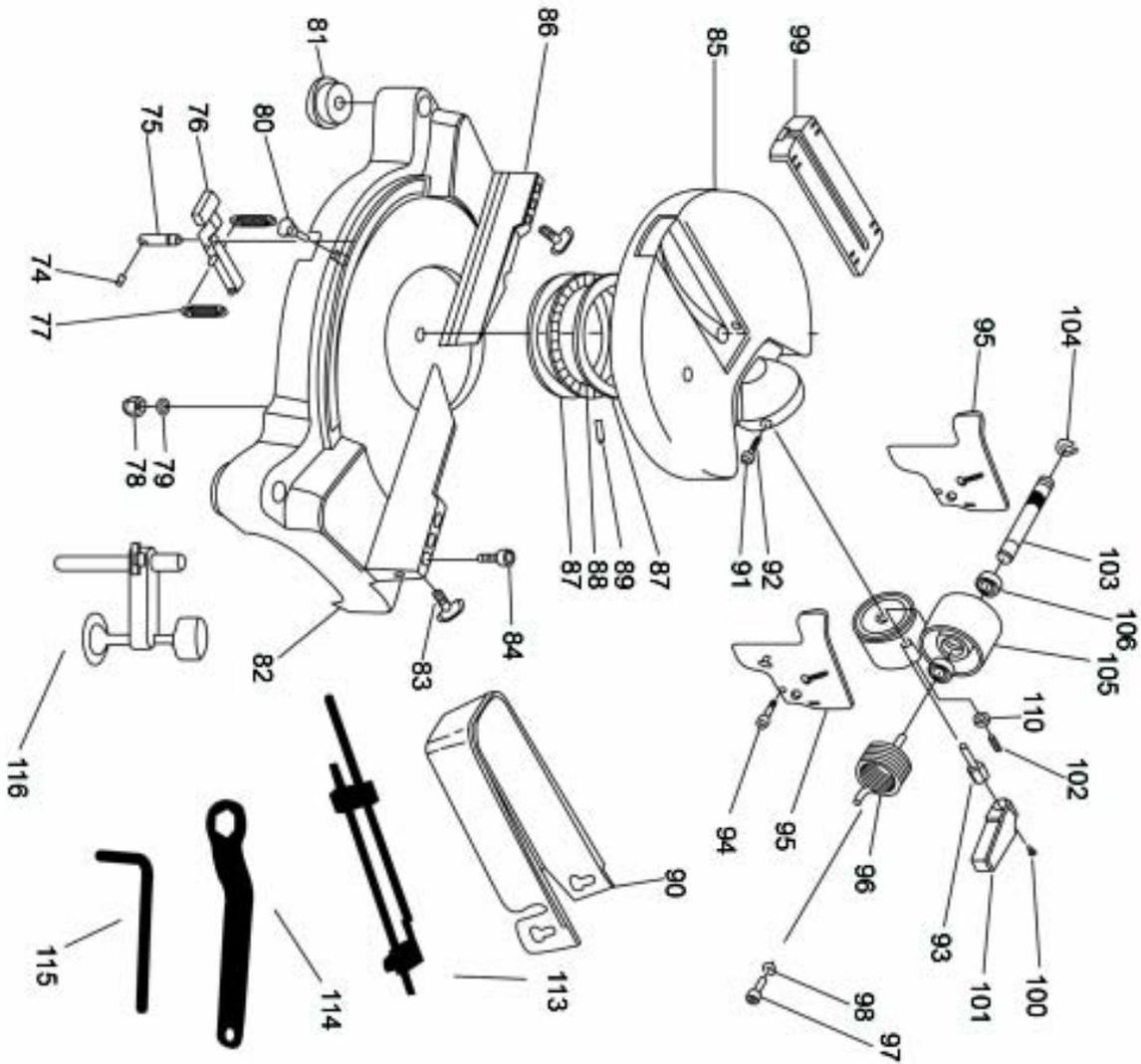


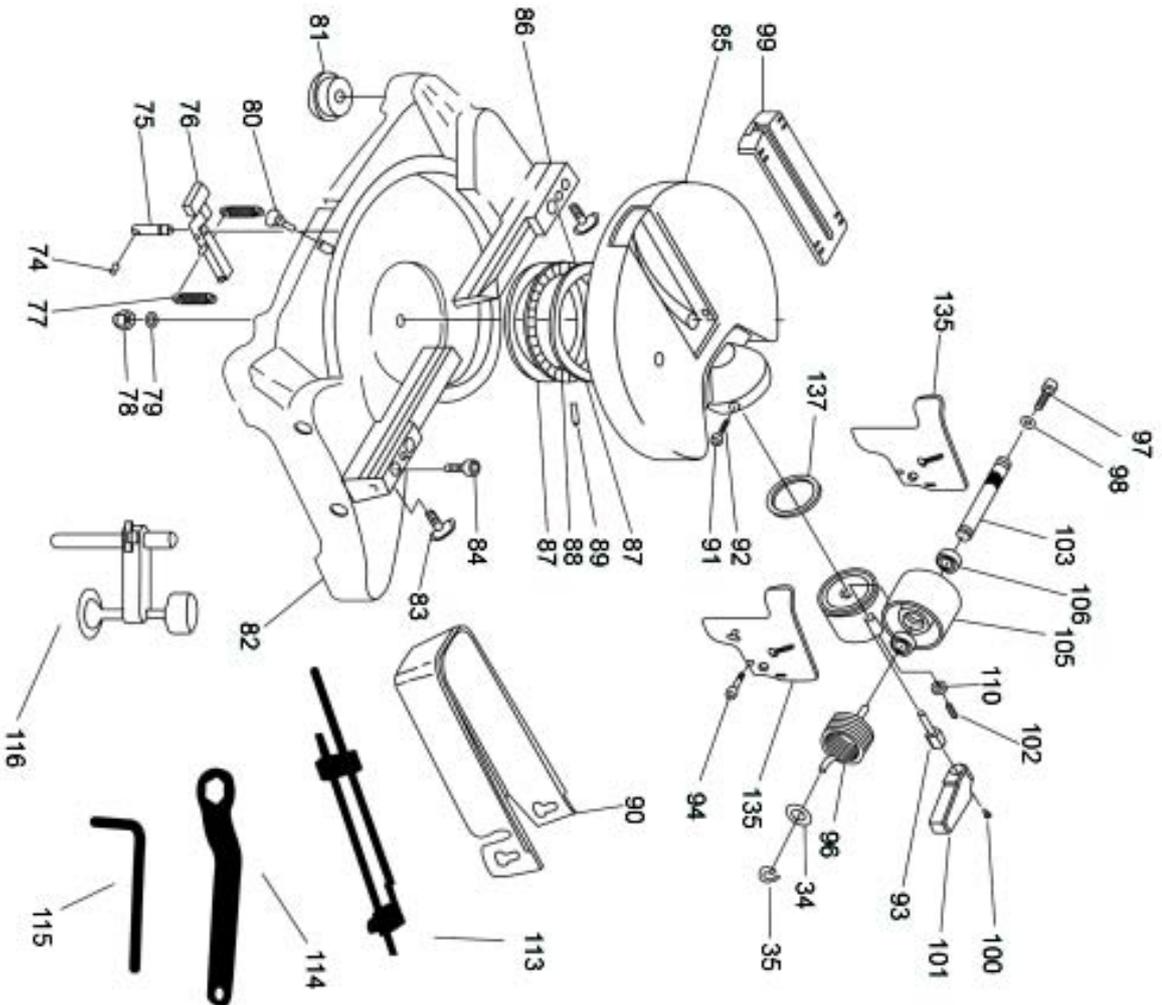


BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO
internet web site: www.bricosergio.it - Email: info@bricosergio.it
Tel 333 6147146 - 02 320621763 - Fax 02 700536511

Tab. 2 Dati tecnici

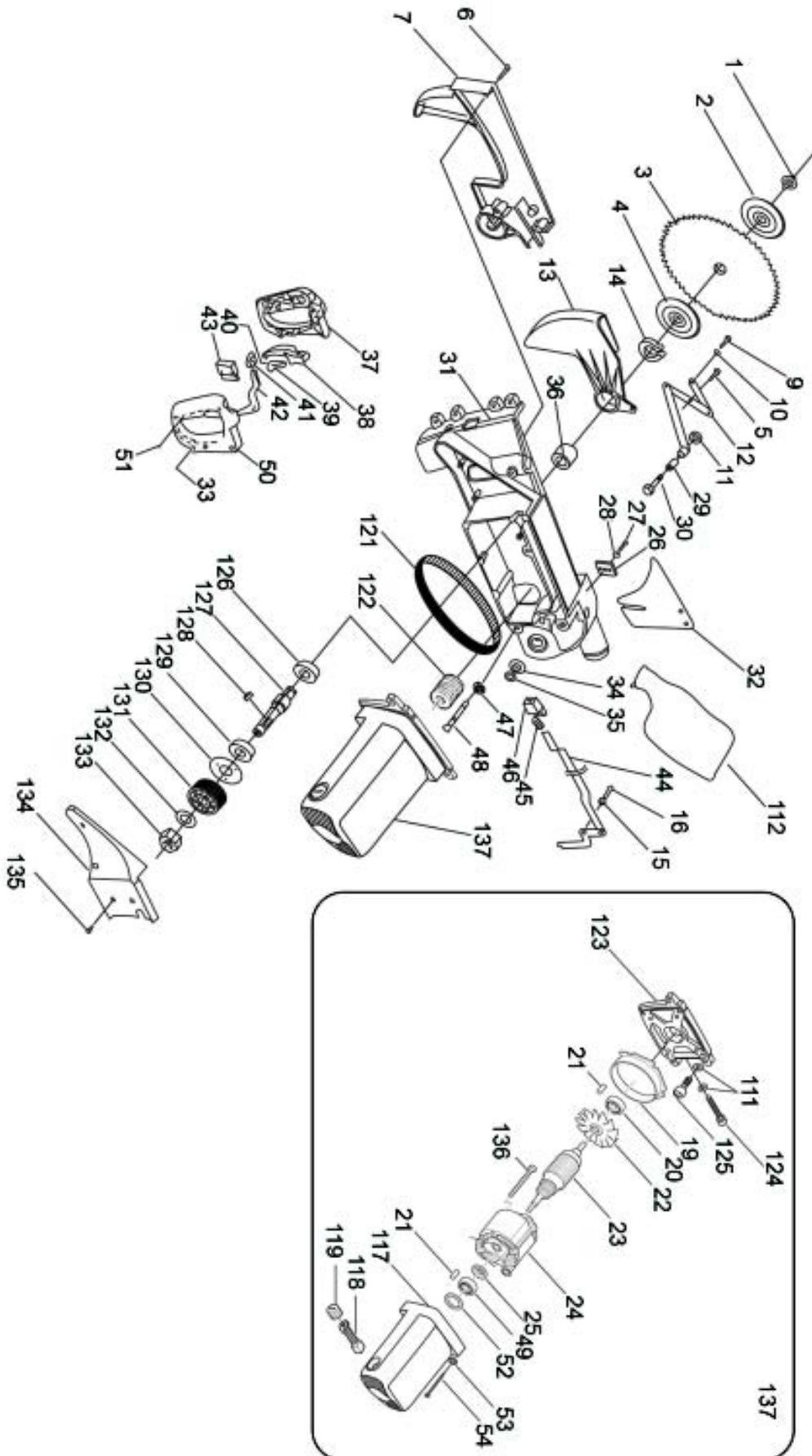
Mod.	250-01	305-90	305-100
	X = 150 Y = 70	X = 160 Y = 90	X=160 Y=80 X=150 Y=100
	X = 100 Y = 70	X = 110 Y = 90	X=110 Y=80 X=100 Y=100
	X = 60 Y = 45	X = 60 Y = 50	X=60 Y=50 X=50 Y=60
	X = 150 Y = 50	X = 160 Y = 60	X=160 Y=50 X=150 Y=70
	X = 50 Y = 110 Z = 15	X = 50 Y = 120 Z = 15	X = 50 Y = 120 Z = 15
	X = 30 Y = 110 Z = 15	X = 30 Y = 120 Z = 15	X = 30 Y = 120 Z = 15
	∅ 254 ∅ 30	∅ 305 ∅ 30	∅ 305 ∅ 30
	4500	2890	2890
	1,65	1,6	1,6
	265 x 395 H 35	305 x 460 H 50	305 x 460 H 50
	500x400x550	550x450x600	550x450x600
	17 Kg	25	25

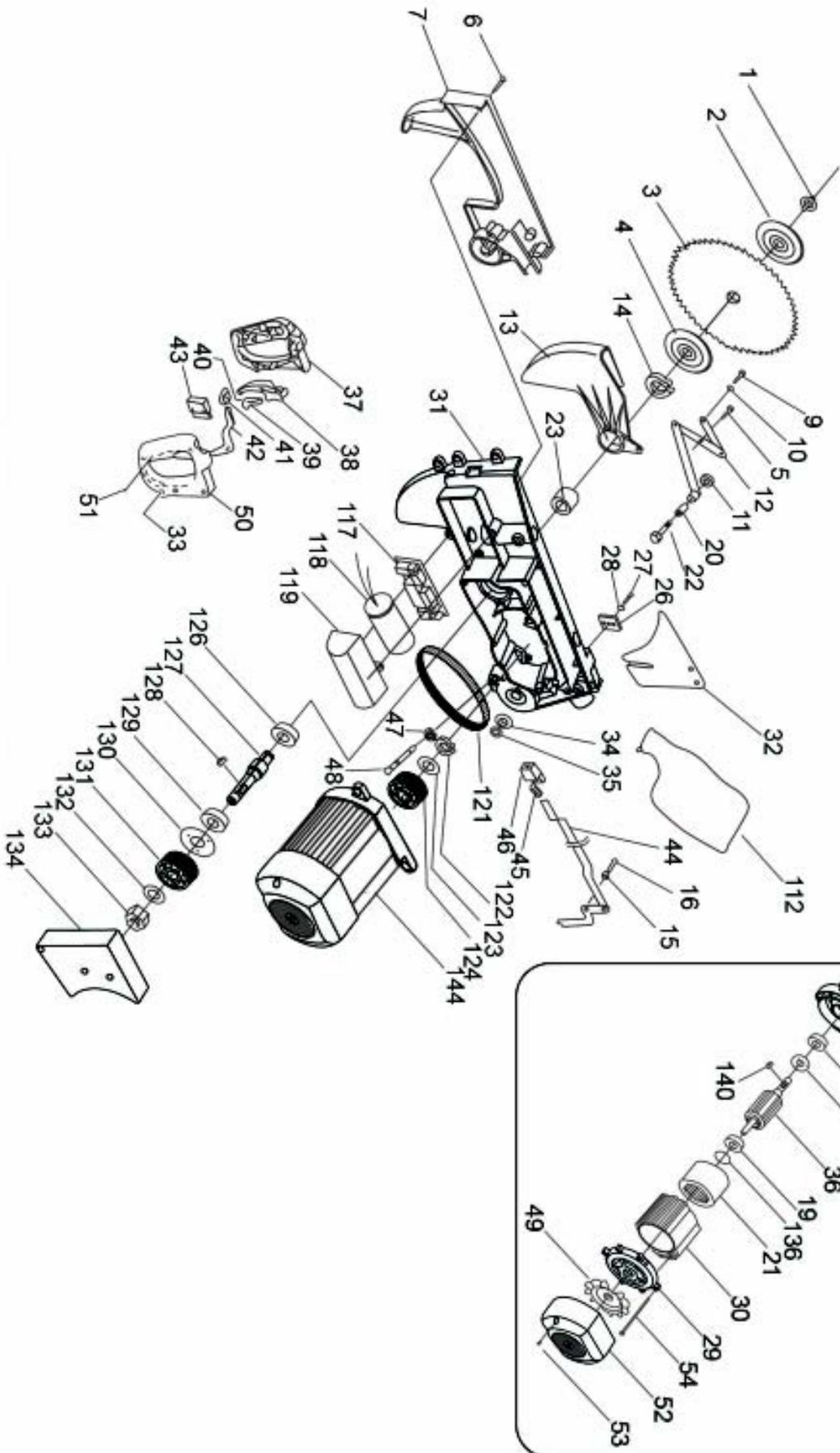




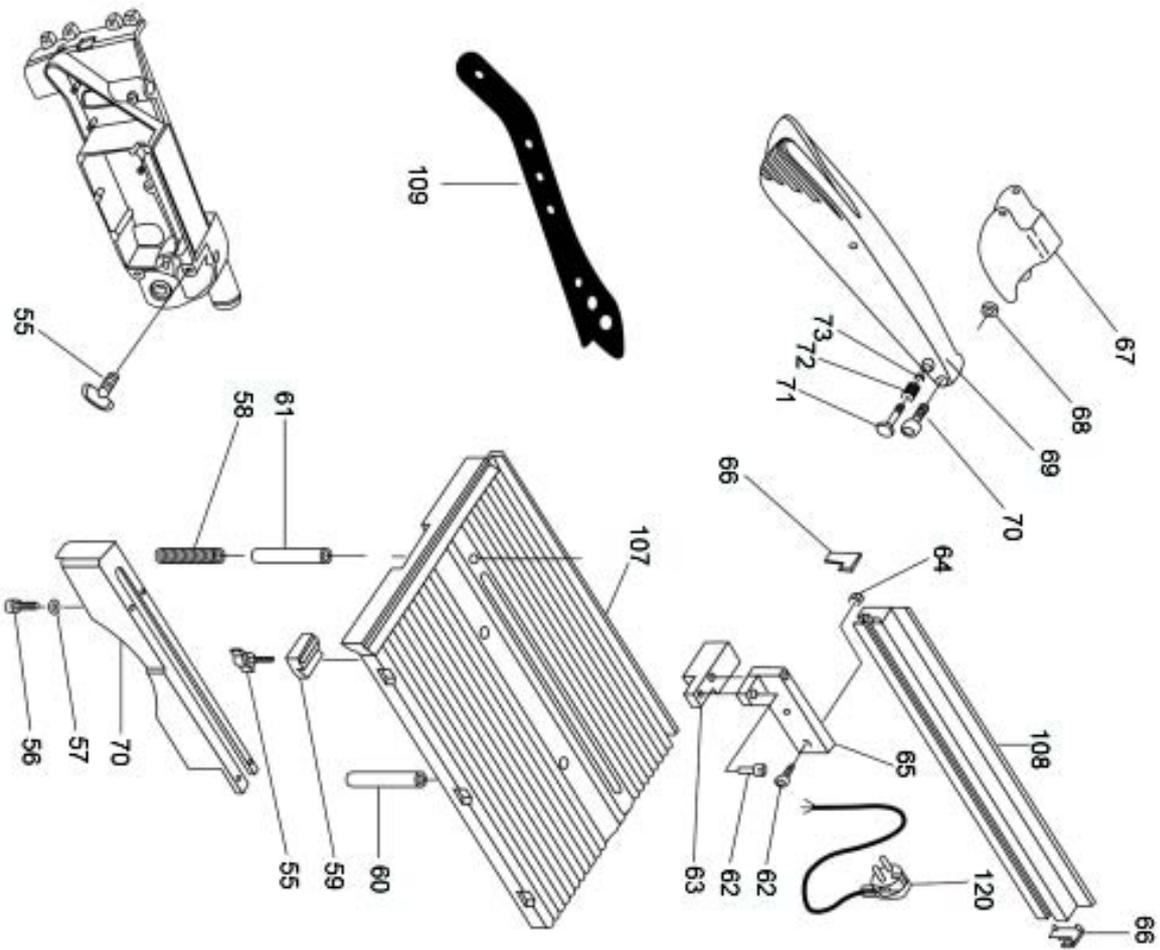
ATTENZIONE: Specificare sempre nell'ordine il mod. 305-90 / 305-100

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO
 internet web site: www.bricosergio.it - Email: info@bricosergio.it
 Tel 333 6147146 - 02 320621763 - Fax 02 700536511





ATTENZIONE: Specificare sempre nell'ordine il mod. 305-90 / 305-100



ATTENZIONE: Specificare sempre nell'ordine il mod. 305-90 / 305-100 / 250-01

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO
internet web site: www.bricosergio.it - Email: info@bricosergio.it
Tel 333 6147146 - 02 320621763 - Fax 02 700536511



COMP A S.r.l.
Via Del Passatore, 188
41011 - CAMPOGALLIANO (MO) ITALY
Tel. 059.527887 - Fax 059.527889
E-mail: info@compasaw.com - <http://www.compasaw.com>