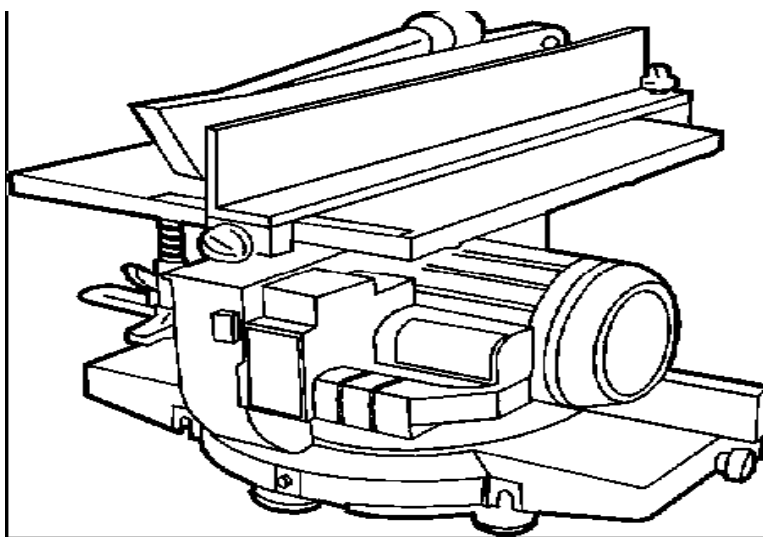




Modd. 250
JE, JET, SI, SIT,
SI, SIT • HOBBYHORSE •
Professional



Troncatrici per legno, profilati in alluminio e PVC

Manuale d'uso 2



..... 89

INFORMAZIONI GENERALI

La COMPA S.r.l. non sarà responsabile per eventuali errori contenuti in questo documento.

La COMPA S.r.l. non potrà essere ritenuta responsabile degli eventuali danni che risulteranno da un utilizzo non descritto in questo manuale o da una manutenzione effettuata non correttamente.

Tutti i diritti sono riservati alla COMPA S.r.l.

Tutti i dati, descrizioni ed illustrazioni del presente libretto non sono impegnativi. La COMPA S.r.l. si riserva il diritto di apportare, senza preavviso, tutte le modifiche che riterrà opportune per esigenze tecniche o migliorie.

Per qualsiasi necessità o consiglio d'uso, rivolgetevi al Concessionario di zona.

La macchina è stata esaminata dall'Ente Notificato ICE per la certificazione CE, in rispetto alle Direttive Macchina 98/37/CEE e successive integrazioni.

INDICE

1. PREFAZIONI	3
1.1. GARANZIA	3
1.2. INVIO CORRISPONDENZA	3
1.3. IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA	3
2. DESCRIZIONE MACCHINA E SPECIFICHE	3
2.1. USO E CONTROINDICAZIONI	3
2.2. DURATA PREVISTA DELLA MACCHINA	3
2.3. SMALTIMENTO DELLA MACCHINA	3
2.4. INDICAZIONI GENERALI PER LA SICUREZZA	4
2.5. MEZZI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI	5
2.6. LIVELLI DI RUMOROSITÀ	5
2.7. CARATTERISTICHE TECNICHE	5
2.8. OPZIONALI	5
2.9. DESCRIZIONE ORGANI PRINCIPALI	5
2.10. DIMENSIONI D'INGOMBRO	5
2.11. SCHEMI ELETTRICI	5
3. INSTALLAZIONE	6
3.1. SOLLEVAMENTO	6
3.2. PIAZZAMENTO	6
3.3. ALLACCIAMENTO ELETTRICO	6
3.4. ALLACCIAMENTO ASPIRAZIONE	6
4. REGOLAZIONI	6
4.1. POSIZIONAMENTO DELLE ASTE DI ARRESTO	6
4.2. REGOLAZIONE ANGOLAZIONE TAVOLA	7
4.2.1. Per mod. JE, JET, SI, SIT	7
4.2.2. Per mod. SI, SIT "HOBBYHORSE"	7
4.3. REGOLAZIONE ANGOLAZIONE BRACCIO	7
4.4. MONTAGGIO E/O SOSTITUZIONE LAMA	7
4.5. REGOLAZIONI/USO ACCESSORI A RICHIESTA	8
4.5.1. Prolunga squadra ed arresto scorrevole	8
4.5.2. Morsa universale a 90° e 45°	8
4.5.3. Sacchetto raccogli trucioli	8

4.5.4. Goniometro scorrevole	8
4.5.5. Pianetto superiore maggiorato	9
4.5.6. Morsa verticale	9
4.5.7. Supporto piano superiore	9

5. USO	9
5.1. CONTROLLI PRELIMINARI	9
5.2. OPERAZIONE DI TAGLIO PARTE INFERIORE	10
5.3. TAGLIO SUL PIANETTO SUPERIORE	10
6. DISPOSITIVI DI SICUREZZA	11
7. MANUTENZIONE	11
7.1. REGOLAZIONE DEL TEMPO ARRESTO LAMA	11
8. INCONVENIENTI, CAUSE E RIMEDI	12
8.1. LA LAMA NON TAGLIA COMPLETAMENTE	12
8.2. ERRORE NELL'ANGOLO DI TAGLIO TAVOLA	12
8.2.1. Per i mod. JE, JET, SI, SIT	12
8.2.2. Per i mod. SI, SIT "HOBBYHORSE"	12
8.3. ERRORE ROTAZIONE MASSIMA TAVOLA	12
8.4. ERRORE NELL'INCLINAZIONE BRACCIO	12
9. PEZZI DI RICAMBIO	12

CENTRI ASSISTENZA (vedi ultime pagine)

CONVENZIONI

Nell'ambito del presente manuale sono state adottate le seguenti convenzioni:



NOTE: le note contengono particolari informazioni che meritano di essere evidenziate rispetto al testo; ad esempio consigli e suggerimenti per il lavoro pratico.



AVVERTENZE: i messaggi di avvertenza compaiono prima di alcune procedure e se non vengono osservati o non eseguiti correttamente, possono causare danni alla macchina.



ATTENZIONE: i messaggi di attenzione compaiono prima di alcune procedure e se non vengono osservati o non eseguiti correttamente, potrebbero provocare danni fisici all'operatore.

1. PREFAZIONI

Nel redigere il presente manuale sono state prese in considerazione tutte le operazioni che rientrano in un normale uso e regolare manutenzione della macchina. Quindi per un corretto ed ottimale utilizzo della macchina stessa è necessario seguire scrupolosamente le istruzioni descritte. L'utilizzo della macchina deve essere affidato esclusivamente a personale autorizzato ed addestrato.



Si raccomanda di non eseguire alcuna riparazione o intervento non indicato. Tutte le operazioni che richiedono smontaggio di particolari della macchina devono essere affidate a personale tecnico autorizzato.



Conservare il presente manuale in buono stato e tenerlo a disposizione in prossimità della macchina.

1.1. GARANZIA

La macchina è garantita per un periodo di mesi 12 a partire dalla data della fattura di acquisto. Essa consiste nella sostituzione gratuita di tutte le parti meccaniche che presentano difetti di materiale o fabbricazione.

Sono esenti da garanzia tutti i componenti elettrici ed elettronici. Inoltre non sono coperti i guasti o difetti dovuti a fattori esterni, errori di manutenzione, utilizzo improprio della macchina, uso della stessa in condizioni di sovraccarico, usura naturale, errori di montaggio od altre cause a noi non imputabili. La spedizione del materiale in sostituzione è intesa franco nostro stabilimento. La macchina resa, anche se in garanzia, dovrà essere spedita porto franco.

1.2. INVOCORRISPONDENZA

Per ogni esigenza di corrispondenza scritta o telefonica col Concessionario o con COMPA S.r.l. riguardanti la macchina è necessario fornire le seguenti informazioni:

- ☐ modello macchina
- ☐ numero di matricola
- ☐ tensione e frequenza della macchina
- ☐ nominativo del Concessionario presso il quale è stata acquistata
- ☐ descrizione dell'eventuale difetto riscontrato
- ☐ descrizione del tipo di lavorazione eseguita
- ☐ ore di utilizzo giornaliero

Inviare a: COMPAS.r.l.
Via del Passatore, 188
41011 CAMPOGALLIANO (MO) ITALY
E-mail: compasaw@tin.it

1.3. IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Il modello della macchina è rappresentato da una targhetta posta nella parte anteriore del basamento (fig. 1) come l'identificazione della stessa (fig. 1A) che riporta i dati seguenti:

- ☐ Matricola 0000
- ☐ Anno costruzione 0000
- ☐ Nome costruttore Compa

2. DESCRIZIONE MACCHINA E SPECIFICHE

2.1. USO E CONTROINDICAZIONI

La macchina è di uso professionale ed è stata concepita e studiata per eseguire operazioni di troncatura su semilavorati di legno e suoi derivati e, con adeguati adattamenti (lama appropriata ed accessorio "morse"), di materie plastiche (PVC) o leghe leggere (alluminio). Nei modd. JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE" si può eseguire, con la parte superiore della lama, operazioni di rifilatura di pannelli di legno e suoi derivati. Il grado di protezione dell'impianto elettrico è IP 54. Per gli eventuali danni derivati da un uso diverso da quelli specificati ne è responsabile unicamente l'utilizzatore.



In particolare modo la macchina non è appropriata per il taglio di materiali ferrosi.



La macchina non può lavorare in ambienti esplosivi.

2.2. DURATA PREVISTA DELLA MACCHINA

La durata prevista della macchina in condizioni di normale uso e regolare manutenzione è da ritenersi di almeno anni 5.

2.3. SMALTIMENTO DELLA MACCHINA



Una volta cessata l'attività operativa della macchina lo smaltimento della stessa deve avvenire tramite un normale centro di raccolta RAE.

2.4. INDICAZIONI GENERALI PER LA SICUREZZA



ATTENZIONE: per prevenire contatti di corrente elettrica, ferimenti e pericolo di incendio, devono essere sempre osservate le seguenti indicazioni di sicurezza. Leggere e osservare tali indicazioni prima di utilizzare la macchina e conservare bene le presenti norme.

- 1 **Usi occhiali di sicurezza.** Usare sempre occhiali protettivi. Effettuando lavori che producono polvere, usi una maschera.
- 2 **Abiti di lavoro.** Per lavorare vestirsi sempre in modo adeguato, evitare l'uso di abiti ampi o con maniche troppo larghe.
- 3 **Eviti posizioni malsicure.** Abbia cura di trovarsi in posizione sicura che consenta di mantenere sempre un buon equilibrio.
- 4 **Tenga bene in ordine il Suo posto di lavoro.** Disordine sul posto di lavoro comporta pericolo di incidenti.
- 5 **Fissare il pezzo in lavorazione.** Tenere il pezzo da lavorare saldamente appoggiato alle squadrette di riferimento con la mano ed abbassare il braccio porta lama con l'altra per eseguire il taglio. Per la lavorazione di pezzi di piccole dimensioni si consiglia l'uso della morsa universale (opzionale).
- 6 **Fare sempre attenzione sul lavoro.** Durante una qualsiasi lavorazione non lasciarsi distrarre. Una distrazione potrebbe provocare un incidente.
- 7 **Condizioni ambientali.** Non esponga la macchina alla pioggia. Non utilizzi la macchina in ambienti umidi o bagnati. Abbia cura di una buona illuminazione. Non utilizzi la macchina nella vicinanza di liquidi infiammabili o di gas.
- 8 **Non sovraccarichi il Suo utensile.** Lavorerà meglio e più sicuro nell'ambito della potenza di targa.
- 9 **Scelta dell'utensile.** Non usi utensili deboli di potenza oppure accessori che richiedono potenza elevata. Non usi utensili per scopi e lavori per i quali essi non sono destinati.
- 10 **Curi attentamente i Suoi utensili.** Per lavorare bene e in modo sicuro mantenga i Suoi utensili ben affilati e puliti. Segua le prescrizioni di assistenza e le indicazioni del cambio degli utensili di consumo. Controlli regolarmente il cavo ed in caso di danni, lo faccia sostituire da persona qualificata. Controlli regolarmente i cavi di prolungamento e li sostituisca qualora danneggiati, le impugnature laterali devono essere asciutte e prive di olio e grasso.



ATTENZIONE: controlli che l'utensile non sia danneggiato. Prima di usare l'apparecchio controllare attentamente l'efficienza e il perfetto funzionamento dei dispositivi sicurezza e parti eventualmente danneggiate. Controlli il funzionamento delle parti mobili, che non siano bloccate, che non vi siano parti rotte, se tutte le altre parti sono state montate in modo giusto e che tutte le altre condizioni che potrebbero influenzare il regolare funzionamento dell'apparecchio siano ottimali. Dispositivi di sicurezza o parti danneggiate devono essere riparati o sostituiti da un Centro Assistenza qualora nelle istruzioni d'uso non siano date indicazioni diverse.

- 11 **Sostituzione utensili di lavoro.** Prima di effettuare riparazioni e cambio di utensili staccare sempre la spina dalla presa di corrente.
- 12 **Attenzione.** Per la Sua sicurezza usi solo utensili o accessori riportati nelle istruzioni d'uso o offerti negli appositi cataloghi. L'uso di accessori o utensili di consumo diversi o comunque non raccomandati nelle istruzioni d'uso o catalogo, possono provocare incidenti.
- 13 **Conservi i Suoi utensili in modo sicuro.** Riponga il Suo utensile in luogo asciutto e sicuro ed in modo che non sia accessibile ai bambini.
- 14 **Far riparare gli utensili da personale esperto.** Questa macchina è conforme alle vigenti norme di sicurezza. Ogni riparazione deve essere eseguita esclusivamente da Centri di assistenza autorizzati.
- 15 **Si salvaguardi da elettrificazione.** Eviti contatti con oggetti con messa a terra, per es. tubi, termosifoni, frigoriferi.
- 16 **Attenzione al cavo.** Non sollevi la macchina dalla parte del cavo e non lo utilizzi per staccare la spina dalla presa. Salvaguardi il cavo da elevate temperature, oli e spigoli.
- 17 **Cavi di prolungamento all'aria aperta.** All'aria aperta utilizzi solo cavi di prolungamento appositamente ammessi e contrassegnati.
- 18 **Tenga lontano i bambini.** Non lasci toccare la macchina o il cavo da terze persone, le tenga lontano dal campo di lavoro.



ATTENZIONE: se la macchina viene sottoposta ad un uso particolarmente continuo e gravoso, può succedere che il motore subisca un normale surriscaldamento. E' quindi necessario prestare la massima attenzione, in quanto un eventuale contatto con esso, può provocare scottature alle mani. La zona a rischio è identificata da un'apposita targhetta (fig. 6A).

2.5. MEZZI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI

- ☐ Guanti da lavoro per manipolazione materiali ed utensili.
- ☐ Occhiali di protezione (D.L. n° 277 del 15.08.91 e Direttive 80/605 e 88/642 CEE).
- ☐ Cuffie, tappi o casco antirumore.
- ☐ Evitare abiti da lavoro con maniche larghe.
- ☐ Togliersi anelli, braccialetti e orologio.

2.6. LIVELLI DI RUMORosità

RIFERIMENTI NORMATIVI

Il collaudo acustico della macchina è stato eseguito seguendo le norme UNI 7712 - AFNOR S31069 (Tab. 1).

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA DURANTE I RILEVAMENTI

Materiale utilizzato per il taglio: legno (abete)

- ☐ mod. lama lama widia ZANARINI n° d. 60
- ☐ diametro lama 250 mm
- ☐ numero giri lama 2890 rpm
- ☐ angolo di taglio 90°
- ☐ sezione materiale tagliato 110x25 mm
- ☐ piano d'appoggio 1000x800x820(h) mm

2.8. OPZIONALI

- ☐ Prolunga squadra con arresto scorrevole ribaltabile
- ☐ Goniometro scorrevole
- ☐ Morsa verticale
- ☐ Morsa universale 90°/45° manuale o pneumatica
- ☐ Sacco raccogli segatura
Modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"*
 - ☐ Prolunga appoggio piano superiore
 - ☐ Pianetto superiore maggiorato

2.9. DESCRIZIONE ORGANI PRINCIPALI

Vedi fig. 2

- 1 Pianale di appoggio
- 2 Tavola rotante
- 3 Braccio porta sega-motore
- 4 Righe di appoggio
- 5 Lama
- 6 Protezione lama interna
- 7 Impugnatura
- 8 Motore
- 9 Targhetta motore
Modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"*
- 10 Pianetto superiore
- 11 Riga di appoggio superiore
- 12 Protezione lama superiore

Tab. 1

LEGNO (abete)	FUNZIONAMENTO A VUOTO		250
	Valore medio del livello sonoro misurato		Lmp = 69,7 dB(A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro misurato		Lmp = 74,8 dB(A)
	Fattore di correzione ambientale		K = 0,9 dB(A)
	Valore medio del livello sonoro corretto		Lpc = 68,8 dB(A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro corretto		Lpc = 73,9 dB(A)
	FUNZIONAMENTO A CARICO		250
	Valore medio del livello sonoro misurato		Lmp = 76,6 dB(A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro misurato		Lmp = 80,2 dB(A)
	Fattore di correzione ambientale		K = 0,9 dB(A)
	Valore medio del livello sonoro corretto		Lpc = 75,7 dB(A)
	Valore del livello sonoro nella postazione di lavoro corretto		Lpc = 79,3 dB(A)

2.7. CARATTERISTICHE TECNICHE

Vedi Tab. 4

2.10. DIMENSIONI D'INGOMBRO

Vedi fig. 3, 3A

2.11. SCHEMI ELETTRICI

Vedi fig. 4, 5, 6

3. INSTALLAZIONE

Tutte le nostre macchine subiscono in stabilimento un severo collaudo e vengono di regola spedite in perfette condizioni di montaggio. Eventuali danni riscontrati sulla macchina al momento dello sbalaggio devono essere notificati immediatamente al vettore.



Controllare inoltre la presenza di tutti gli accessori di serie ed opzionali che compaiono nel documento di accompagnamento.

3.1. SOLLEVAMENTO

Essendo la macchina di dimensioni e peso contenute, può facilmente essere sollevata e trasportata a braccia prendendo l'imballo (fig. 7) per le apposite maniglie a sfondamento poste sui lati del medesimo, oppure tramite l'ausilio di un comune carrello portapacchi.



Nel caso di stoccaggio o movimentazione della macchina occorre prestare la massima attenzione al pittogramma riportato nell'imballo medesimo. Esso indica il massimo numero di elementi impilabili in piena sicurezza. Nel caso di trasporto su camion o altri mezzi analoghi, assicurarsi che l'imballo sia saldamente fissato onde evitare ribaltamenti.

3.2. PIAZZAMENTO

Si consiglia di sistemare la macchina su un banco di lavoro di altezza di 80 cm circa, con un pianale di almeno 50 x 80 cm. Avere cura di scegliere una zona adeguatamente illuminata e con sufficiente spazio intorno per il taglio dei pezzi. La macchina non necessita di una particolare operazione di livellamento, è sufficiente che il pianale del banco sul quale è appoggiata sia regolare. Esiste la possibilità di fissare la macchina utilizzando i due fori esistenti sul basamento nella parte posteriore del medesimo, utilizzando due viti M10 x 80.

3.3. ALLACCIAMENTO ELETTRICO

Prima di collegare la macchina alla rete elettrica (fig. 8) assicurarsi che il voltaggio del motore, indicato dall'apposita targhetta posta sul medesimo, corrisponda alla tensione della linea di alimentazione. Per macchine con motore trifase controllare, quando si accenderà il motore, che il senso di rotazione della lama sia quello indicato dalla freccia posta sul fianco anteriore sinistro del braccio porta lama. In caso fosse contrario, si inverta la posizione del cavo centrale di alimentazione indistintamente con uno dei due laterali.



ATTENZIONE

- ☐ il motore (tipo S3) è previsto per il servizio intermittente periodico, è consigliato di non lasciarlo acceso inutilmente per lungo tempo.
- ☐ qualora sia necessario l'uso di prolunghie, controllare che la sezione dei cavi sia idonea a sopportare l'intensità di corrente assorbita dalla macchina. È comunque consigliabile usare prolunghie più corte possibile.
- ☐ togliere sempre la spina dalla presa di corrente prima di effettuare qualsiasi intervento sulla macchina.
- ☐ non abbandonare mai la macchina con la presa di corrente collegata alla rete d'alimentazione.

3.4. ALLACCIAMENTO ASPIRAZIONE

La macchina può essere collegata tramite il bocchettone posteriore ad un sacchetto raccogli trucioli, od ad un aspiratore indipendente (fig. 9) fornibili entrambi a richiesta. Per montare il sacchetto raccogli trucioli vedere il punto 4.5.3.

Per collegare la macchina all'aspiratore sopra detto, inserire la presa d'aspirazione all'interno del bocchettone posteriore o al bocchettone della protezione superiore.

Le caratteristiche dell'aspiratore sono:

- ☐ mod. GN (GGE)
- ☐ capacità 1050 m³/h
- ☐ rumorosità 63 dB (A)

4. REGOLAZIONI

4.1. POSIZIONAMENTO DELL'ASTA DI ARRESTO

Questo dispositivo serve come battuta di riferimento per tagliare più pezzi della stessa lunghezza e può essere montato indistintamente sul lato destro o sinistro della macchina.

Le varie regolazioni che si possono assegnare alla battuta **E** (fig. 10) si effettuano allentando il pomello **A** e muovendo nel senso indicato dalle frecce l'asta ricurva **B**.

Togliendo la battuta **E** ed infilandola all'estremità più corta della stessa asta ricurva **B**, si può aumentare la lunghezza d'arresto dell'apparecchio (fig. 11). Ricordarsi a regolazione terminata di riserrare il pomello precedentemente allentato.

4.2. REGOLAZIONE ANGOLAZIONE TAVOLA

La tavola rotante può orientarsi verso destra o verso sinistra in 4 posizioni fisse: 15° - 22°30' - 30° - 45° e in posizione centrale a 90°.

4.2.1. Per modd. JE, JET, SI, SIT

Lo sbloccaggio della tavola per la rotazione nelle suddette angolazioni si ottiene allentando (se serrato) il pomello **G** (fig. 12). Ruotare il pomello **H** in senso orario fino a fine corsa e ruotare il braccio porta sega motore tramite l'apposita impugnatura. Quando l'angolo desiderato indicato sulla apposita scala graduata (stampata sulla tavola ruotante) è in corrispondenza dell'indice fisso posto sulla base, fermarsi e ritornare con il pomello **H** nella posizione di partenza ruotando il medesimo in senso antiorario fino a fine corsa bloccando il tal modo la tavola rotante nella posizione raggiunta. Bloccare ulteriormente con il pomello **G** onde evitare il sorgere di vibrazioni durante il taglio.



Assicurarsi, muovendo verso destra e sinistra il braccio porta sega motore, che il medesimo sia bloccato.



Il bloccaggio in angolazioni intermedie tra le suddette si ottiene sbloccando la tavola rotante come sopra e una volta raggiunta la posizione desiderata bloccando la medesima con l'apposito pomello **G**.

4.2.2. Per modd. SI, SIT "HOBBYHORSE"

Lo sbloccaggio della tavola per la rotazione nelle suddette angolazioni si ottiene allentando (se serrato) il pomello **I** posto nel lato destro del basamento (fig. 13). Premere la leva **L** verso il basso fino a fine corsa e ruotare il braccio porta sega motore tramite l'apposita impugnatura. Quando l'angolo desiderato indicato sulla apposita scala graduata (stampata sulla tavola ruotante) è in corrispondenza dell'indice fisso posto sulla base, fermarsi e rilasciare la leva **L** facendola così tornare in posizione di partenza bloccando il tal modo la tavola rotante nella posizione raggiunta. Bloccare ulteriormente con il pomello **I** onde evitare il sorgere di vibrazioni durante il taglio.



Assicurarsi, muovendo verso destra e sinistra il braccio porta sega motore, che il medesimo sia bloccato.



Il bloccaggio in angolazioni intermedie tra le suddette si ottiene sbloccando la tavola rotante come sopra e una volta raggiunta la posizione desiderata bloccando la medesima con l'apposito pomello **I**.

4.3. REGOLAZIONE ANGOLAZIONE BRACCIO

Il braccio sega-motore può essere inclinato solo verso sinistra fino ad un massimo di 45° (posizione di fine corsa) e con la tavola rotante in qualsiasi angolazione (vedi punto 4.2).



Modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"*

Per maggiore libertà nei movimenti, durante il taglio inclinato, si consiglia di portare prima il pianetto superiore al punto di massimo innalzamento (vedi punto 5.3).

L'inclinazione si ottiene nel modo seguente:

- ☐ sbloccare la leva a scatto **M** (fig. 14) posta sul retro della macchina.
- ☐ inclinare il braccio sega-motore tramite l'impugnatura nell'angolazione desiderata che si può leggere nell'apposita scala graduata stampata vicino al punto di incernieramento della rotazione (fig. 15), una volta raggiunta l'angolazione desiderata ribloccare la suddetta leva **M**.



Durante il taglio si raccomanda di tenere saldamente l'impugnatura e il pezzo in lavorazione ben bloccato sulla base di lavoro e contro la sponda di appoggio (fig. 16).

4.4. MONTAGGIO E/O SOSTITUZIONE LAMA



ATTENZIONE: per questa operazione indossare guanti da lavoro e procedere solamente dopo aver staccato la spina dalla presa di corrente (fig. 8).



Modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"*

Portare il pianetto superiore al punto di massimo innalzamento (vedi punto 5.3).

Il montaggio e/o la sostituzione della lama si effettua nel modo seguente:

- Modd. *JE, JET, SI, SIT*
- ☐ se il braccio è bloccato in posizione abbassata, sbloccarlo tirando verso l'esterno il pomello **N** (fig. 17) ed accompagnarlo in posizione alzata di riposo.

Modd. *SI, SIT "HOBBYHORSE"*

- ❑ se il braccio è bloccato in posizione abbassata, sbloccarlo tirando verso l'esterno il pomello **O** (fig. 18) ed accompagnarlo in posizione alzata di riposo.
- ❑ spingere verso l'interno e nello stesso tempo tirare verso l'alto il nottolino **P** (fig. 19) nel lato destro del convogliatore **Q**, in modo da ruotare la protezione interna **R** all'interno del braccio porta sega-motore fino a fine corsa.
- ❑ bloccare l'albero motore in punta infilando la chiave esagonale **S** (fig. 20) da 6 mm dentro al foro centrale del coprivotola motore e svitare la vite sinistra con la chiave esagonale **T** da 8 mm (entrambe le chiavi sono in dotazione).
- ❑ svitare completamente e togliere la vite, togliere quindi la flangia esterna.



ATTENZIONE: usare guanti da lavoro per manipolazione materiali ed utensili.



ATTENZIONE: non montare mai lame incrinates.

- ❑ smontare o rimontare la lama **U** (fig. 21) sfilandola dalla parte inferiore assicurarsi che i denti siano rivolti nel verso indicato dalla freccia posta sul braccio sega. A operazione ultimata, rimontare la flangia esterna e la vite sinistra avvitando con forza con l'ausilio delle chiavi suddette.
- ❑ abbassare completamente il braccio porta sega-motore. La protezione interna riprenderà così automaticamente la sua posizione posizionale originale.
- ❑ controllare che il nottolino **P** (fig. 19) sia bloccato nel convogliatore **Q**.



Modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"*

Ripartire il pianetto superiore al punto di minimo innalzamento (vedi punto 5.3).

4.5. REGOLAZIONI/USO ACCESSORI A RICHIESTA

4.5.1. Prolunga squadra ed arresto scorrevole

Per il montaggio e l'utilizzo procedere nel modo seguente:

- ❑ infilare le spine di fissaggio della prolunga negli appositi fori laterali delle sponde di appoggio di destra o di sinistra secondo necessità, bloccando con l'apposito pomello.
- ❑ agendo sulla leva a scatto **V** (fig. 22) si regola la posizione del rullo di appoggio del materiale in

lavorazione.

- ❑ agendo sulla leva **Z** si regola la posizione della battuta scorrevole ribaltabile.

4.5.2. Morsa universale a 90° e 45°

Per il montaggio e l'utilizzo procedere nel modo seguente:

- ❑ montare il blocchetto **A** (fig. 23) e avvitare la leva **B** nel basamento che regola e fissa il gruppo morsa in senso orizzontale a destra o sinistra secondo la necessità.
- ❑ allentando e ribloccando la leva **C** si può orientare la morsa nella posizione desiderata.
- ❑ allentando la leva **D**, si permette di far scorrere il tubo morsa vicino al pezzo da bloccare. Ribloccare la leva **D** e stringere il pezzo da bloccare contro le righe di appoggio avvitando lentamente il pomello **E**.



Evitare di stringere troppo poiché si potrebbe danneggiare il pezzo da tagliare o peggio piegare le righe di appoggio.

4.5.3. Sacchetto raccogli trucioli

Per il montaggio e l'utilizzo del sacchetto raccogli trucioli a richiesta, procedere nel modo seguente:

- ❑ infilare il sacchetto raccogli **F** (fig. 24) trucioli nell'apposito bocchettone posteriore.
- ❑ bloccarlo con l'apposita fascetta metallica.



Si raccomanda di vuotare il medesimo periodicamente quando è pieno.

4.5.4. Goniometro scorrevole

Solo per i modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"*, per il montaggio e l'utilizzo del goniometro scorrevole a richiesta, procedere nel modo seguente:

- ❑ infilare il lardone inferiore **G** (fig. 25) nell'apposita scanalatura ricavata sul lato sinistro del pianetto superiore.
- ❑ allentando il pomello **H** si può impostare l'angolazione del goniometro, mentre il pomello **I** consente la regolazione dell'asta di battuta **L** per tagliare diversi pezzi alla medesima lunghezza.

- ❑ tenere con le mani il pezzo da tagliare fisso contro la faccia laterale del goniometro ed avanzare verso la lama facendo scorrere il goniometro dentro l'apposita suddetta scanalatura.

4.5.5. Pianetto superiore maggiorato

Solo per i modd. *JET*, *SIT*, *SIT "HOBBYHORSE"* la maggiorazione delle dimensioni del pianetto superiore si ottiene applicando un secondo pianetto **Y** (fig. 26) di 400x500 mm sopra al pianetto già esistente. Questo secondo pianetto maggiorato viene spedito smontato per motivi di imballaggio, è quindi necessario montarlo come segue:

- ❑ smontare la protezione in plastica superiore della lama **M** (fig. 27) dopo aver disimpegnato il perno antisollevamento **N** e tolto la vite di fissaggio.
- ❑ sfilare lateralmente la squadra superiore **O** (fig. 28) dopo aver allentato il pomello **P** che la blocca al pianetto.
- ❑ applicare il pianetto maggiorato **Y** (fig. 26) sopra a quello esistente con i bordi voltati verso il basso.
- ❑ assicurare il pianetto maggiorato in ferro a quello inferiore in alluminio con le apposite viti **K** fornite.
- ❑ rimontare la protezione **M** e la squadra **O** precedentemente rimosse.



Ricordarsi di riagganciare la molla all'interno della protezione e di riposizionare il perno antisollevamento **N**. Verificare il tutto prima di iniziare a lavorare.

4.5.6. Morsa verticale

Per montare ed utilizzare il gruppo morsa verticale occorre procedere nel modo seguente:

- ❑ infilare la staffa di bloccaggio **Q** (fig. 29) nella cava a T superiore della squadretta di appoggio **R**, avendo cura di inserire la spina **S** nella traccia superiore della cava suddetta.
- ❑ sistemare la morsa nella posizione voluta e bloccare con il pomello **T**.

Per regolare la morsa in altezza occorre agire sulle leve a scatto **U** (fig. 30). Il bloccaggio del pezzo si ottiene agendo sull'apposito pomello **V**.

4.5.7. Supporto piano superiore

Solo per i modd. *JET*, *SIT*, *SIT "HOBBYHORSE"*, per montare la prolunga appoggio piano superiore, occorre procedere nel modo seguente:

- ❑ montare i blocchetti **Z** (fig. 31) nella parte posteriore del piano stesso inserendo i medesimi nelle appropriate sedi utilizzando per il serraggio due viti TC M6x16 UNI 6107.
- ❑ infilare le barre **A** nei relativi fori dei blocchetti **Z** e serrare i pomelli **B**.
- ❑ posizionare all'estremità delle aste i supportini **C** avendo cura di utilizzare i fori inferiori.
- ❑ montare il rullo di appoggio **D** inserendone il perno di rotazione nei fori superiori dei supportini **C**.
- ❑ bloccare il parallelogramma di aste tramite le apposite viti.



La regolazione del rullo si ottiene facendo scorrere le barre **A** nei blocchetti **Z** bloccandole poi nella posizione voluta tramite i pomelli **B**.

5. USO

5.1. CONTROLLI PRELIMINARI

Appena sballata la macchina, prima di avviare il motore, sbloccare il braccio porta sega-motore agendo nel modo seguente:



Modd. *JE*, *JET*, *SI*, *SIT*
tirare verso l'esterno il pomello **N** (fig. 17) ed accompagnare il braccio porta sega-motore in posizione di riposo.



Modd. *SI*, *SIT "HOBBYHORSE"*
tirare verso l'esterno il pomello **O** (fig. 18) ed accompagnare il braccio porta sega-motore in posizione di riposo.



Assicurarsi del corretto movimento della protezione lama e controllare scrupolosamente che la lama stessa, facendola ruotare a mano, non abbia nessun tipo d'impedimento.



ATTENZIONE: onde pregiudicare la stabilità della macchina durante le operazioni di taglio, è consigliato fissare quest'ultima utilizzando gli appositi fori ricavati nel basamento (vedi punto 3.2).

5.2. OPERAZIONE DI TAGLIO PARTE INFERIORE

L'operazione di taglio si esegue nel modo seguente:

- Modd. *JE, SI, SI "HOBBYHORSE"*
- ❑ afferrare l'impugnatura, premere in punta la levetta **E** (fig. 32) e abbassare leggermente il braccio porta sega-motore. Tenere premuto il pulsante di accensione del motore posto sull'impugnatura ed attendere che il motore raggiunga il regime dei giri.
- Modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"*
- ❑ afferrare l'impugnatura, premere in punta la levetta **E** (fig. 32) e abbassare leggermente il braccio porta sega-motore. Premere il pulsante "I" di accensione del motore posto sull'impugnatura ed attendere che il motore raggiunga il regime dei giri.
 - ❑ assicurare saldamente il materiale da tagliare alla base di lavoro tenendolo spinto contro le sponde di appoggio in modo che non si muova durante il taglio (fig. 16).
 - ❑ tramite la suddetta impugnatura abbassare la lama fino al contatto con il materiale da tagliare, quindi spingere gradualmente fino ad effettuare completamente il taglio desiderato.



ATTENZIONE: una maggiore pressione sull'impugnatura durante il taglio, non significa necessariamente una maggiore velocità di taglio. Al contrario può provocare un eccessivo sovraccarico del motore e un funzionamento meno efficiente.

- Modd. *JE, SI, SI "HOBBYHORSE"*
- ❑ alla fine del taglio spegnere il motore rilasciando l'interruttore ed accompagnare il braccio porta sega-motore in posizione di riposo.

- Modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"*
- ❑ alla fine del taglio spegnere il motore premendo il pulsante "O" ed accompagnare il braccio porta sega-motore in posizione di riposo.

5.3. TAGLIOSULPIANETTOSUPERIORE



Solo per i modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"* lavorando sul pianetto superiore è necessario montare il carter di protezione inferiore in dotazione alla macchina.

Per montare detto carter, agire come segue:

- ❑ se il braccio è bloccato in posizione abbassata, sollevarlo (vedi punto 5.1) ed inserire il carter **F** (fig. 33) nelle guide di appoggio. Abbassare il braccio porta sega-motore e bloccarlo centrando bene il carter precedentemente montato.

L'operazione di taglio si esegue nel modo seguente:

- ❑ disimpegnare il pomello **N** (fig. 27) della protezione superiore **M**.
- ❑ allentare i pomelli **G** (fig. 34), predisporre l'altezza di taglio desiderata alzando o abbassando il piano superiore. Ottenuta la posizione desiderata bloccare i suddetti pomelli **G**.
- ❑ allentare i pomelli **H** (fig. 35) e regolare la squadra superiore **I** nella posizione necessaria per la larghezza di taglio desiderata (indicata sull'apposita scala millimetrata stampata sul pianetto superiore) e ribloccare tramite i medesimi pomelli **H**.
- ❑ controllare il funzionamento della protezione sega superiore **M** (fig. 27) e il corretto bloccaggio della squadra superiore **I** (fig. 35).
- ❑ mettere in moto il motore tramite l'interruttore di accensione "I" ed appoggiare il pezzo da tagliare all'inizio del pianetto di fronte alla macchina, tenendolo appoggiato lateralmente contro la squadra superiore **I** (fig. 35).
- ❑ infine far avanzare il pezzo da tagliare in modo regolare e senza forzare verso la lama, avendo l'avvertenza di impugnarlo lontano della linea di taglio delle medesima (fig. 36).



La protezione in plastica superiore **M** (fig. 36) è munita di un fermo antirotazione evitando così il ribaltamento completo.



ATTENZIONE: una maggiore pressione sul legno verso la lama durante il taglio, non significa necessariamente una maggiore velocità di taglio. Al contrario può provocare un eccessivo sovraccarico del motore e un funzionamento meno efficiente. **Durante le operazioni di taglio sul pianetto superiore utilizzare sempre lo spingipezzo (fig.42).**

- ❑ alla fine del taglio spegnere il motore premendo il pulsante "O" ed accompagnare il braccio porta sega-motore in posizione di riposo.

6. DISPOSITIVI DI SICUREZZA



ATTENZIONE: durante l'uso della macchina non rimuovere mai i dispositivi di protezione antinfortunistici ed accertarsi che siano sempre efficienti.

- ❑ La macchina è provvista di un bloccaggio che impedisce il movimento pendolare della testa e la blocca in posizione abbassata quando si deve lavorare utilizzando il pianetto superiore o quando si deve trasportarla (la macchina può essere facilmente trasportata tramite l'impugnatura di comando).
La macchina viene consegnata bloccata in tale posizione (per sbloccarla vedi punto 5.1).
- ❑ Il braccio porta sega e motore è tenuto in posizione di riposo, sollevato, da un'apposita molla.
- ❑ In posizione di riposo (a braccio alzato) la lama è completamente coperta dalla protezione inferiore che si scopre gradualmente man mano che essa viene abbassata per il taglio.
- ❑ Solo per i modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"* sul pianetto superiore la lama è completamente coperta da una protezione che si solleva al passaggio del materiale da tagliare per poi ricadere richiamata da un'apposita molla.
- ❑ Solo per i modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"* la macchina è provvista di coltello divisore costruito in acciaio con resistenza min. 48 Kg/mm². Durante il taglio mantiene aperto il materiale impedendo il bloccaggio della lama.
- ❑ Solo per i modd. *JE, SI, SI "HOBBYHORSE"* la macchina è provvista di pulsante di accensione a "uomo presente"
- ❑ Solo per i modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"* la macchina è provvista di interruttore elettromagnetico a due pulsanti "I" per marcia e "O" per arresto.
Entrambi impediscono, in caso di mancanza di alimentazione elettrica, la riaccensione improvvisa al momento del ripristino della tensione.
- ❑ Solo per i modd. *JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"* la macchina è provvista di un ulteriore carter di protezione inferiore della lama da montare quando si lavora sul pianetto superiore (vedi punto 5.3).
- ❑ La macchina è provvista di sistema di bloccaggio del braccio porta sega e motore in posizione di riposo (sollevato), che evita l'abbassamento accidentale del medesimo.
- ❑ La macchina è provvista di un sistema di frenatura automatica del motore, capace di arrestare la rotazione della lama in 5 ÷ 7 secondi.

7. MANUTENZIONE

- ❑ La macchina non richiede alcuna lubrificazione particolare in quanto tutti gli organi in movimento sono autolubrificanti.
- ❑ E' buona norma controllare periodicamente le condizioni del cavo di alimentazione e provvedere alla sostituzione del medesimo qualora si presentasse rovinato o peggio con cavi interni esposti.
- ❑ Mantenere l'impugnatura della macchina sempre pulita onde evitare scivolamenti accidentali della presa.
- ❑ E' importante inoltre che i piani di appoggio e le squadrette di guida siano sempre puliti e possibilmente dotare la macchina di aspirazione; la macchina è già predisposta di apposito convogliatore e relativa bocchetta di attacco.
- ❑ Dopo l'utilizzo pulire accuratamente la macchina con getto d'aria od un pennello asciutto e rimuovere eventuali colle o materiali riportatisi sui piani di lavoro.
- ❑ Per ottenere risultati ottimali occorre verificare periodicamente le condizioni della lama e provvedere all'affilatura della stessa non appena se ne riscontrasse la necessità.
- ❑ Controllare dopo un periodo di circa 100 ore di lavoro il tempo d'arresto della rotazione della lama mediante un semplice cronometro da polso. Se il tempo riscontrato è superiore a 5 ÷ 7 secondi, effettuare la regolazione descritta nel paragrafo successivo.

7.1. REGOLAZIONE DEL TEMPO ARRESTO LAMA

Se il tempo d'arresto della rotazione della lama non corrisponde ai valori stabiliti, procedere alla regolazione nel seguente modo:

- ❑ smontare il copriventola motore facendo forza con un cacciavite e tirandolo verso l'esterno.
- ❑ allentare la vite di fissaggio della ventola motore **L** (fig. 37).
- ❑ spingere di qualche millimetro la ventola motore **L** verso l'interno e contemporaneamente ribloccare la vite di fissaggio.
- ❑ rimontare il copriventola motore spingendolo con forza verso il motore.

8. INCONVENIENTI, CAUSE E RIMEDI

Ogni macchina è stata montata e scrupolosamente collaudata in stabilimento prima della spedizione e ben difficilmente sarà soggetta a guasti o rotture. Comunque proponiamo qui di seguito un elenco riepilogativo delle principali cause di anomalie verificabili e dei relativi provvedimenti necessari per porvi rimedio.

8.1. LA LAMA NON TAGLIA COMPLETAMENTE

Se la lama non taglia completamente il pezzo, effettuare la regolazione dell'abbassamento del braccio porta sega-motore agendo sul registro **P** (fig. 38) nella parte superiore destra del supporto. Fare attenzione che la lama non tocchi però la tavola rotante.

8.2. ERRORE NELL'ANGOLO DI TAGLIO TAVOLA

Se l'angolo di taglio è errato, procedere alla regolazione della tavola rotante come segue:

8.2.1. Per i modelli JE, JET, SI, SIT

Regolare la boccia eccentrica **R** (fig. 40) dopo aver allentato la vite che la blocca. Quindi ruotarla su se stessa in un senso o nell'altro fino ad ottenere la posizione corretta.

8.2.2. Per i modelli SI, SIT "HOBBY HORSE"

Dopo aver allentato le due viti poste sul blocchetto **Q** (fig. 39) fare leva con un cacciavite a destra o sinistra del medesimo blocchetto. A regolazione terminata, ribloccare le suddette viti.

8.3. ERRORE DI ROTAZIONE MASSIMA TAVOLA

Se la tavola rotante termina la propria rotazione a più o meno di 45°, effettuare la regolazione del registro **S** (fig. 41) posto nella parte posteriore destra e sinistra del supporto braccio.

8.4. ERRORE NELL'INCLINAZIONE BRACCIO

Se l'angolo d'inclinazione del braccio porta sega-motore in posizione di 0° o 45° non è esatto, effettuare la regolazione del registro **T** (fig. 42) posto nel lato sinistro e destro del supporto.

9. PEZZI DI RICAMBIO

Onde garantirsi un tempestivo invio dei pezzi di ricambio occorrenti, è necessario fornire le informazioni descritte al punto 1.2. e il codice del pezzo sulla tavola esplosa di fig. 43 o 44.



• **HOBBYHORSE** •
Professional

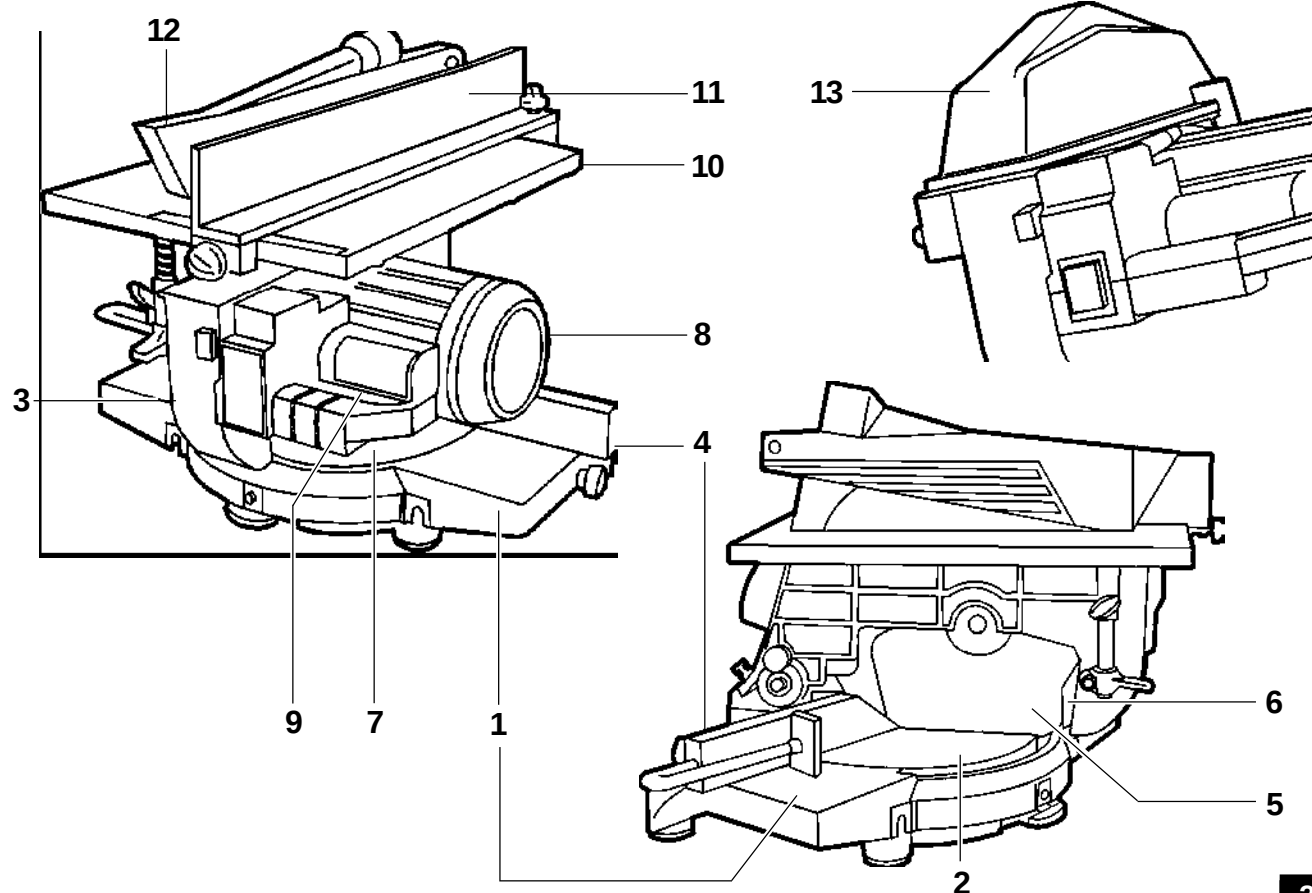
1

MATRICOLA 0000 ANNO DI COSTRUZIONE 0000

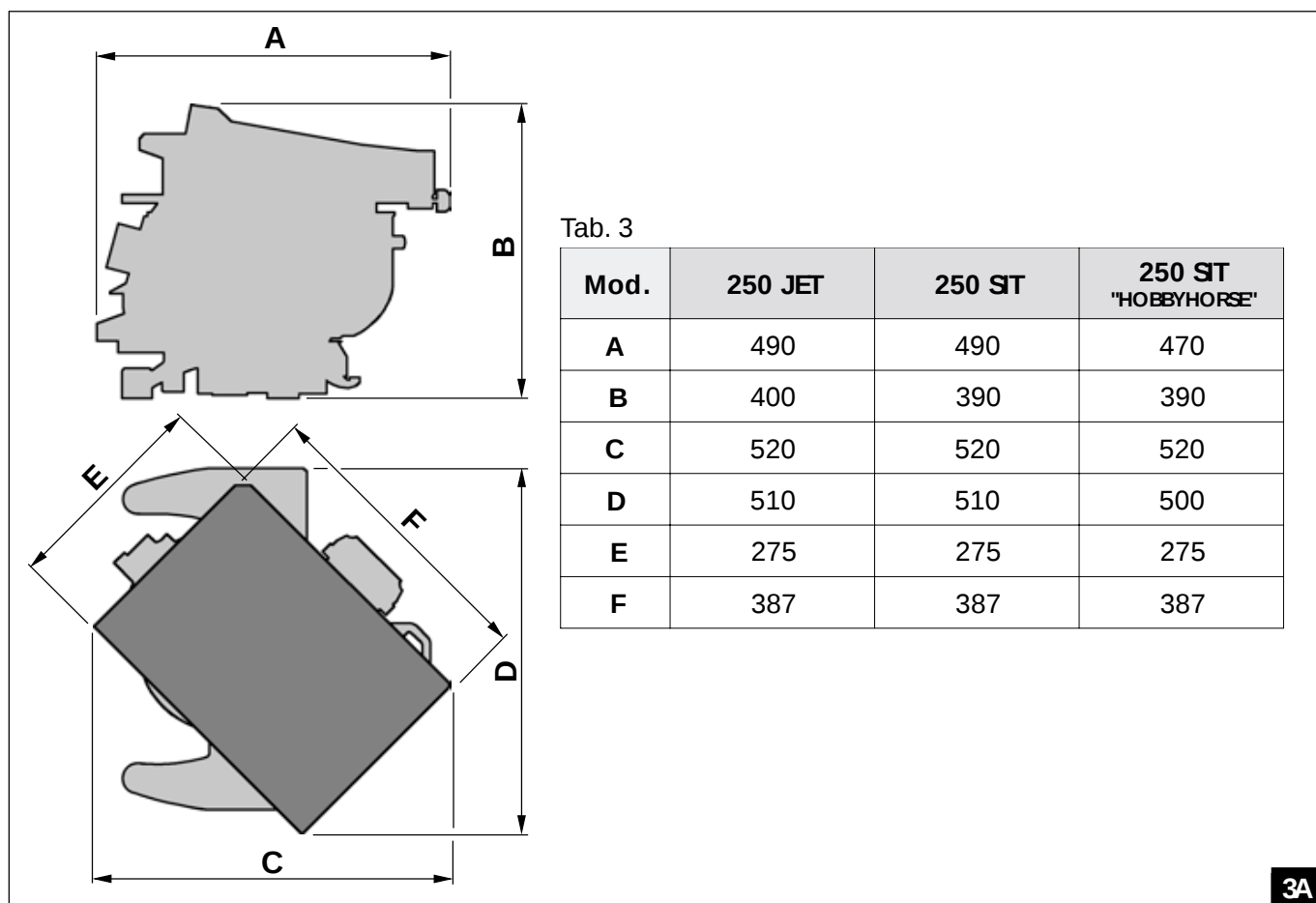
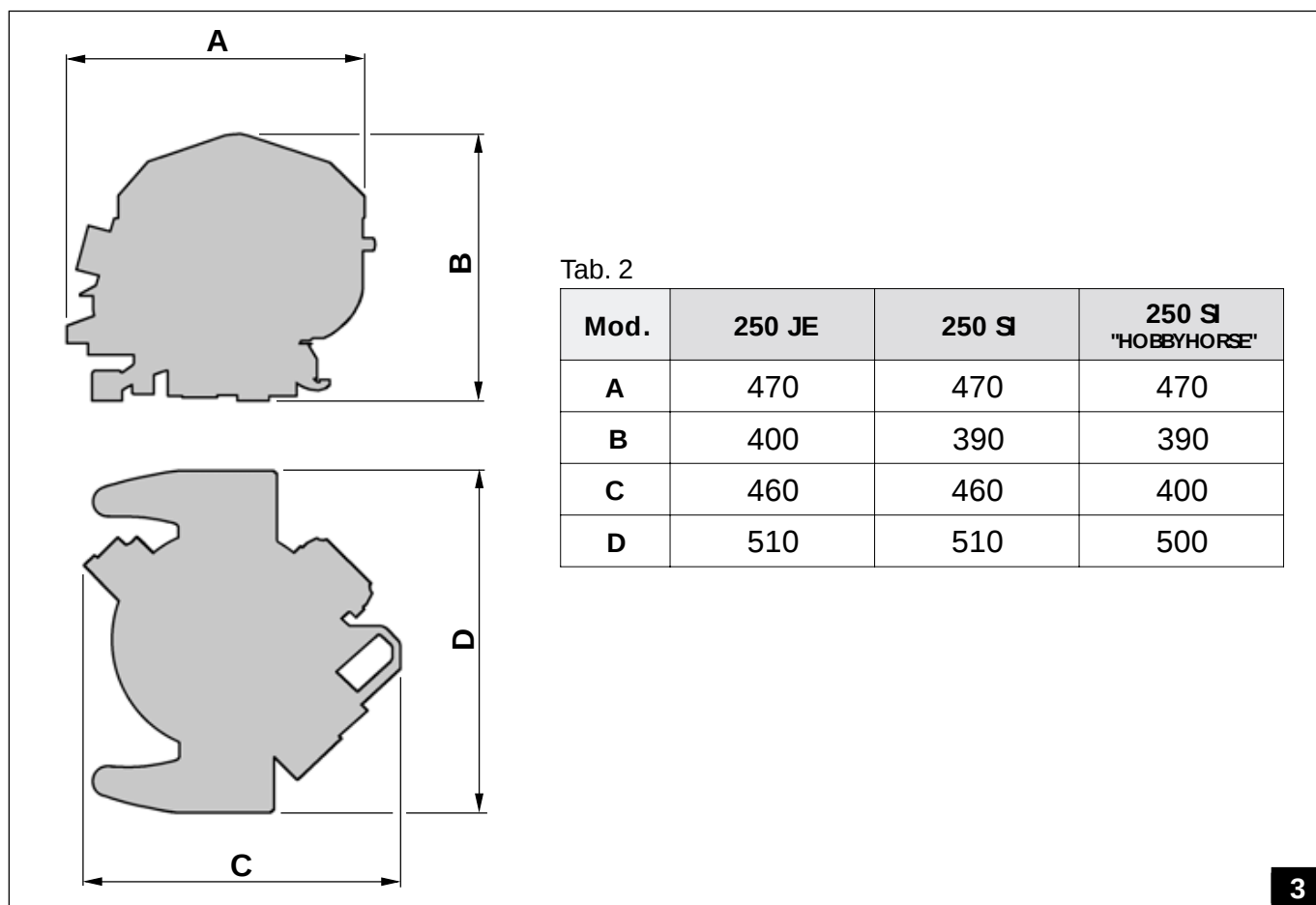


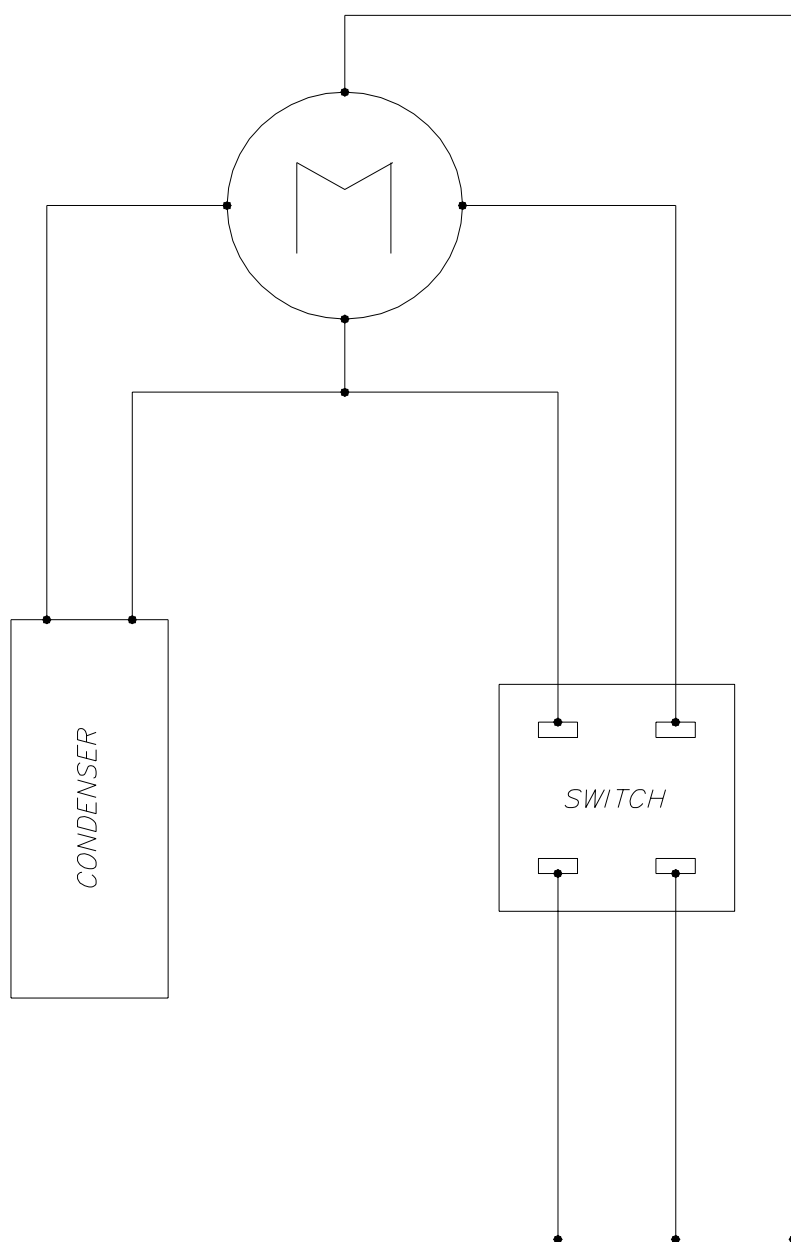
COMPA S.R.L. VIA DEL PASSATORE, 188 - 41011 CAMPOGALLIANO (MO) ITALIA

1A

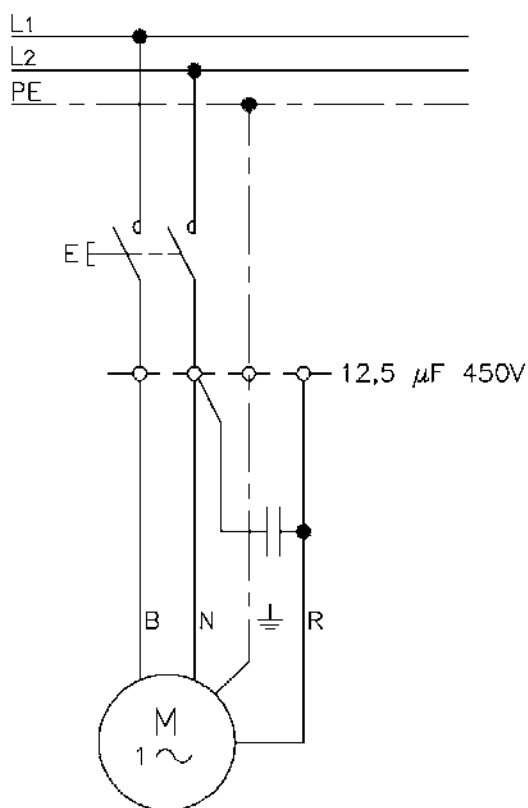


2



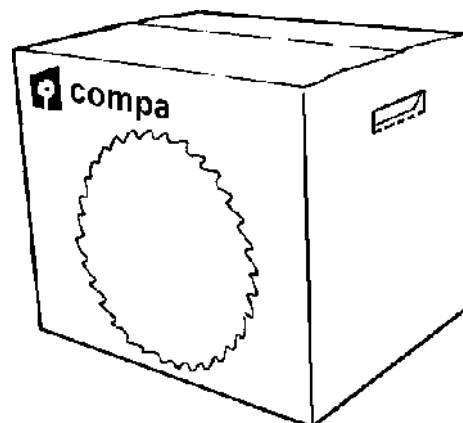


220 VAC

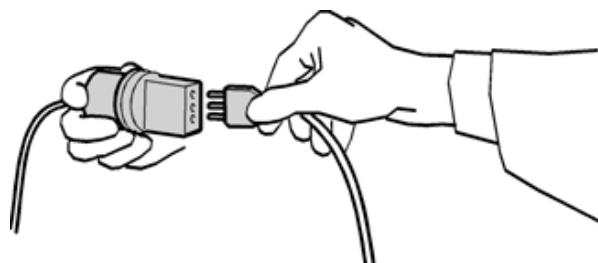


JE, SI, SI "HOBBYHORSE"

5

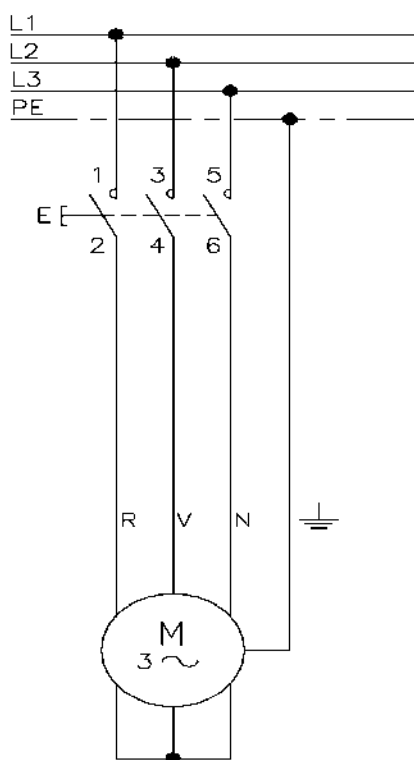


7



8

380 VAC

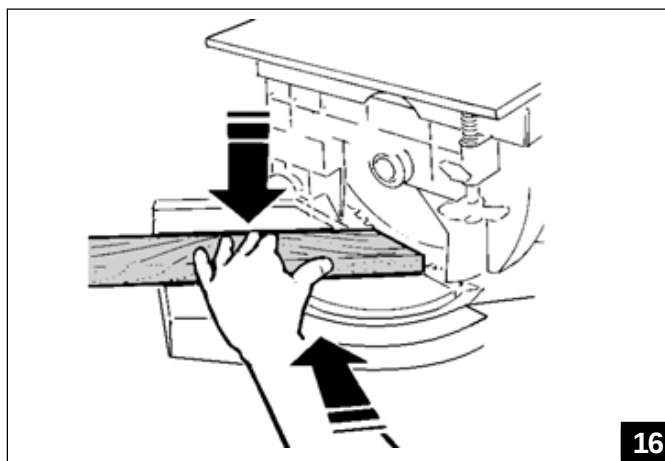
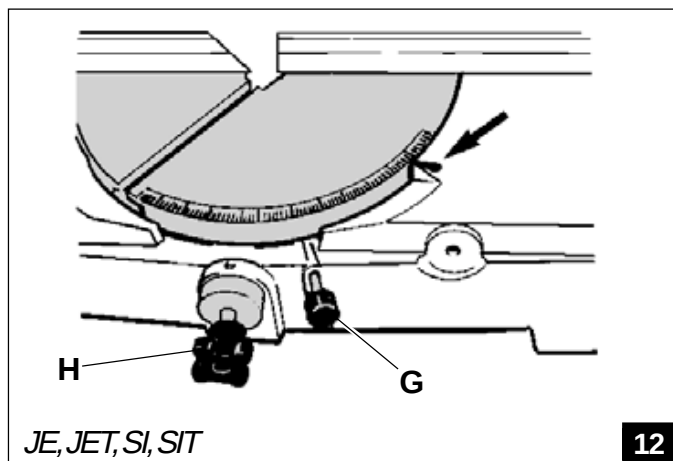
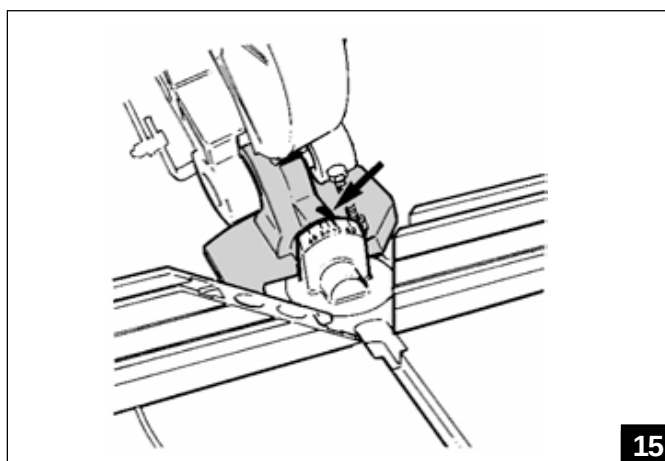
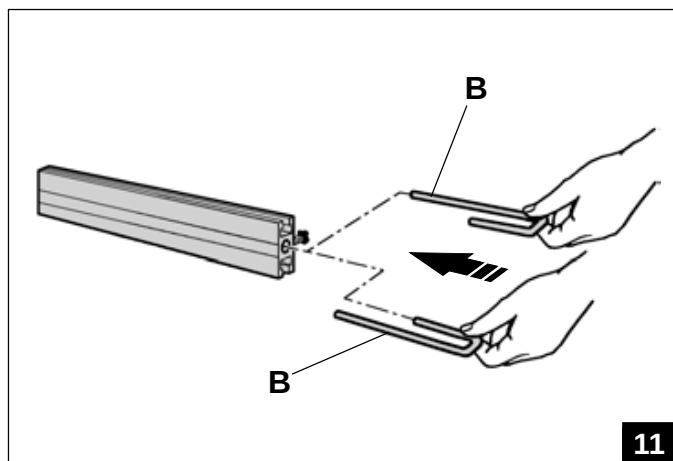
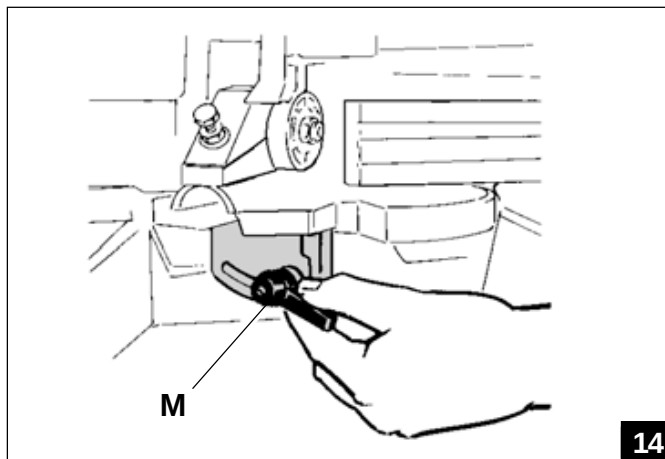
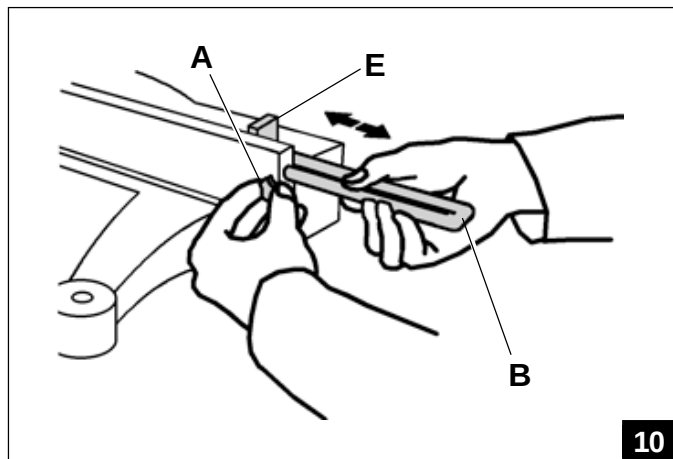
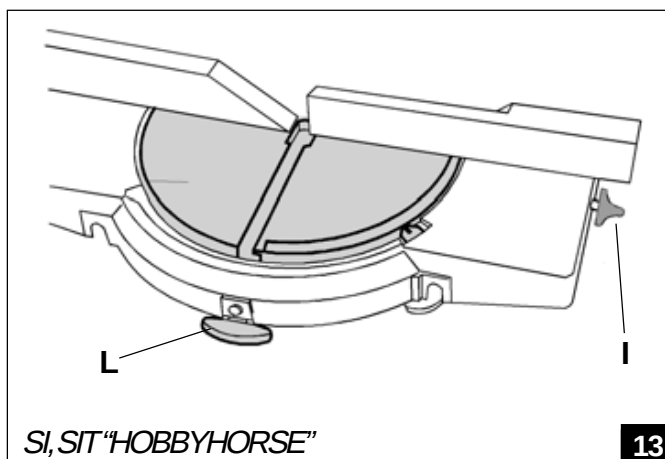
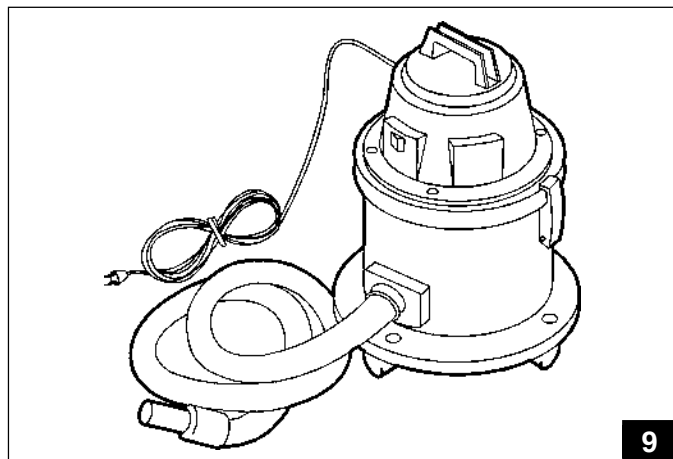


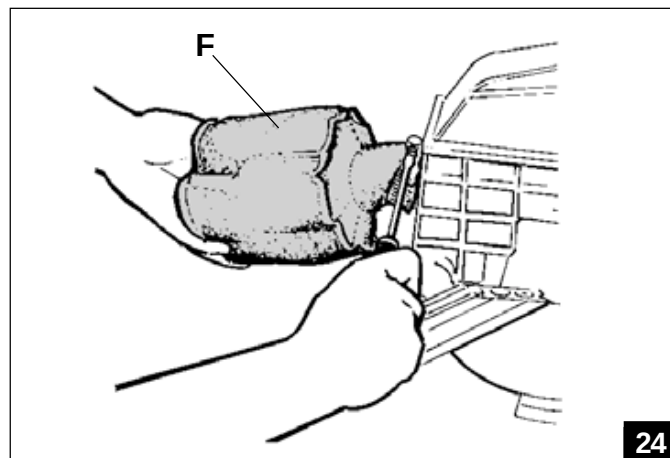
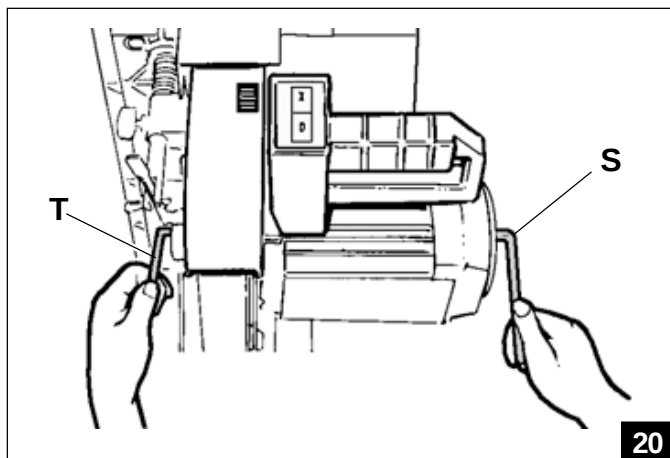
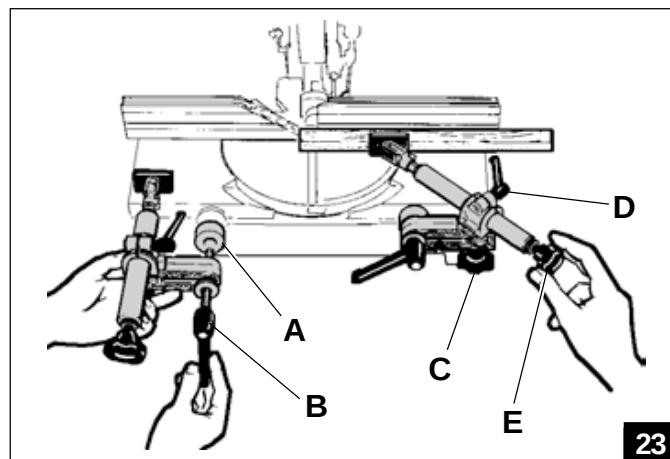
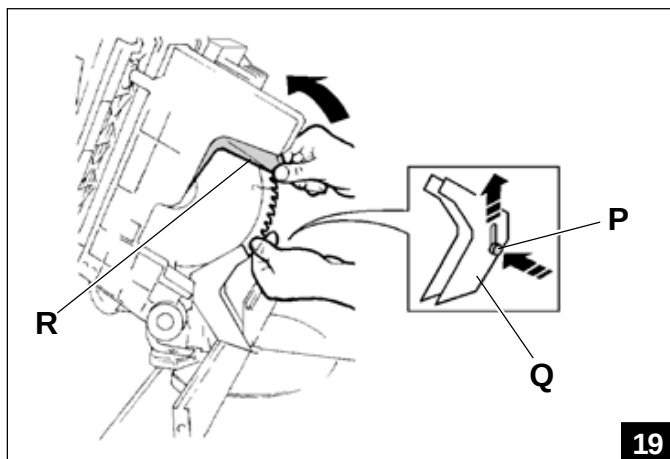
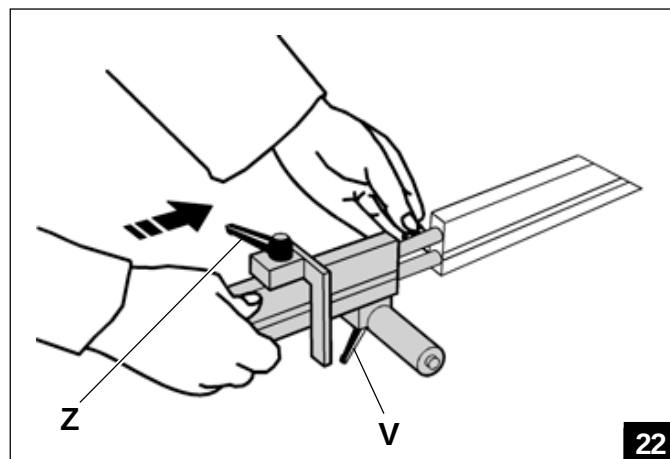
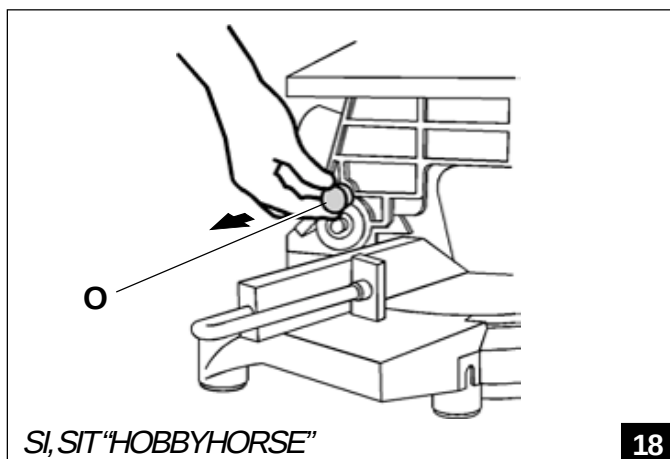
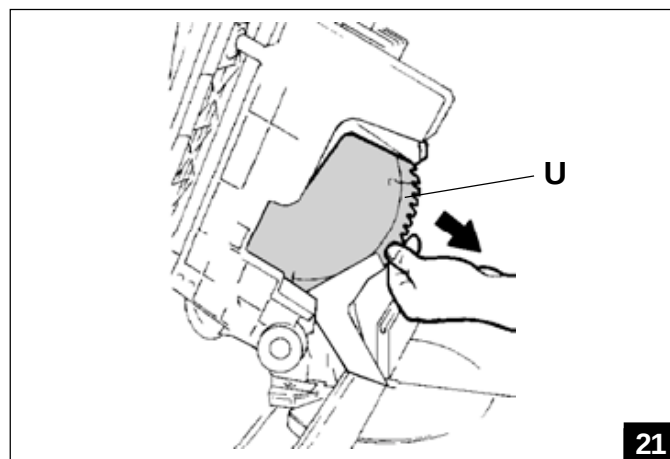
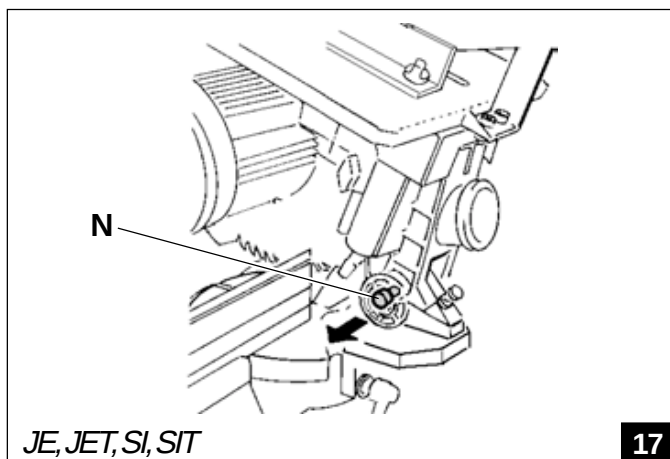
JE, SI, SI "HOBBYHORSE"

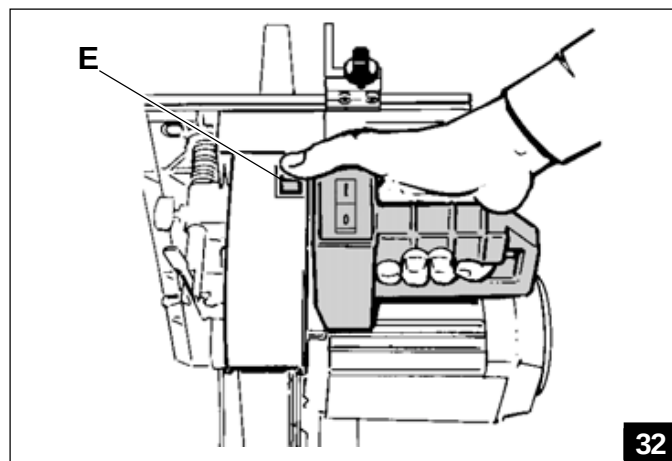
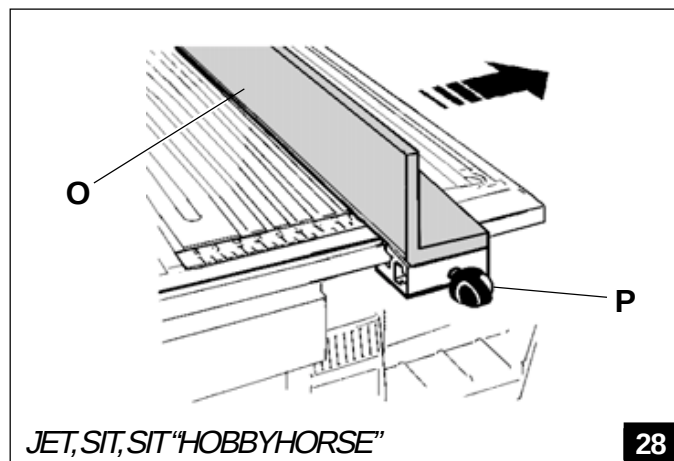
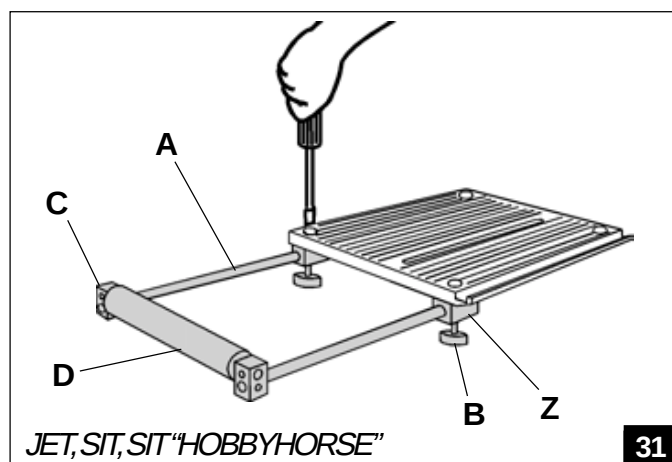
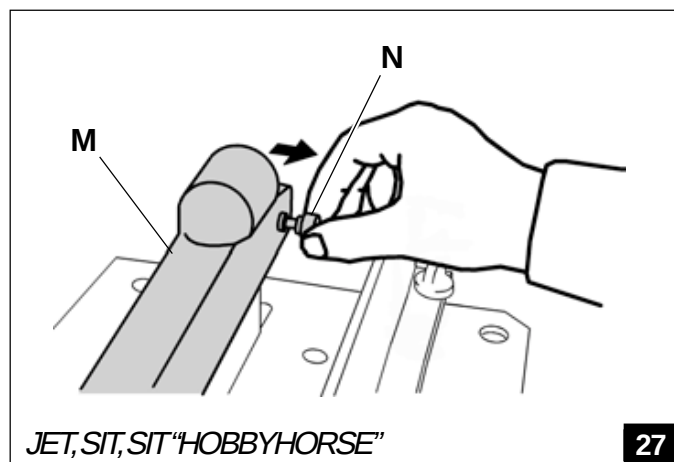
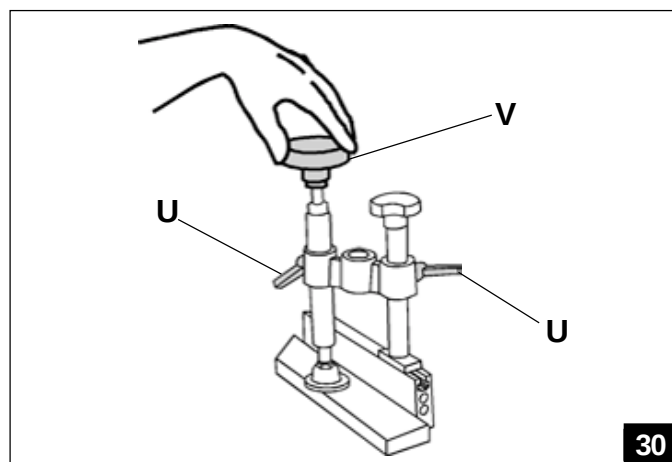
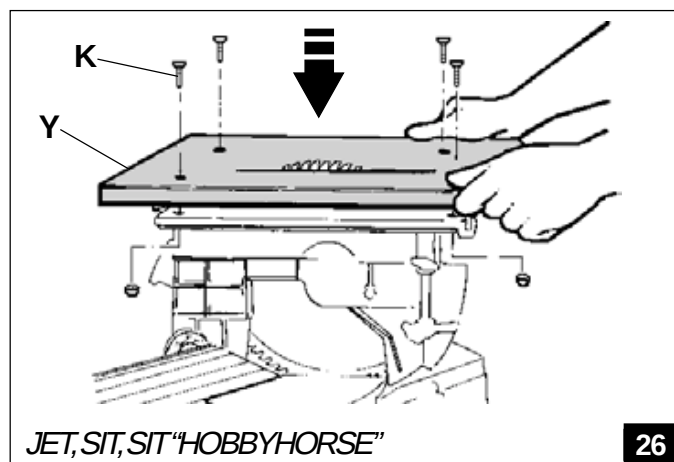
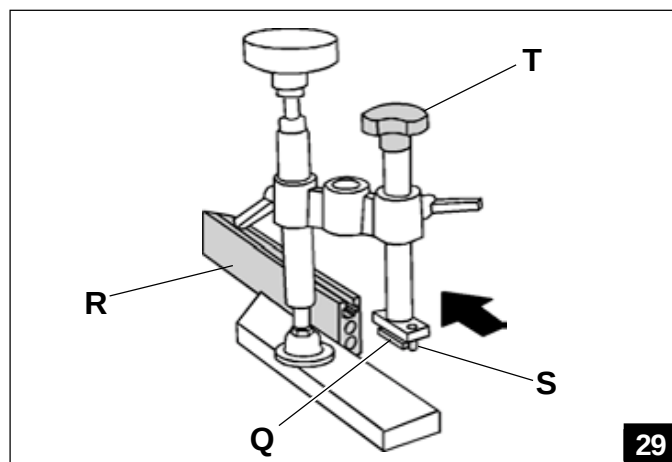
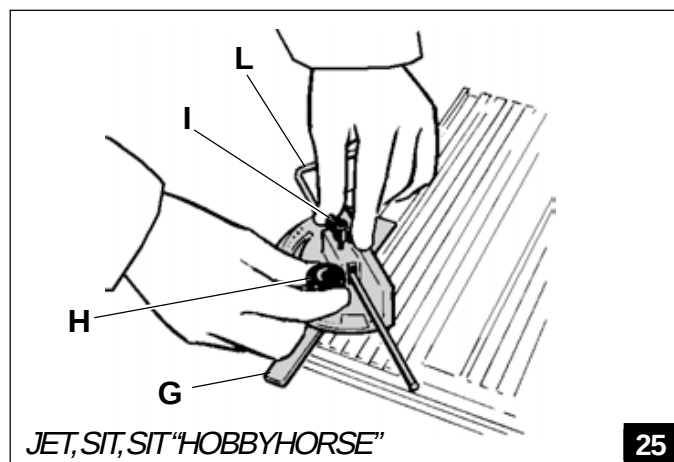
6

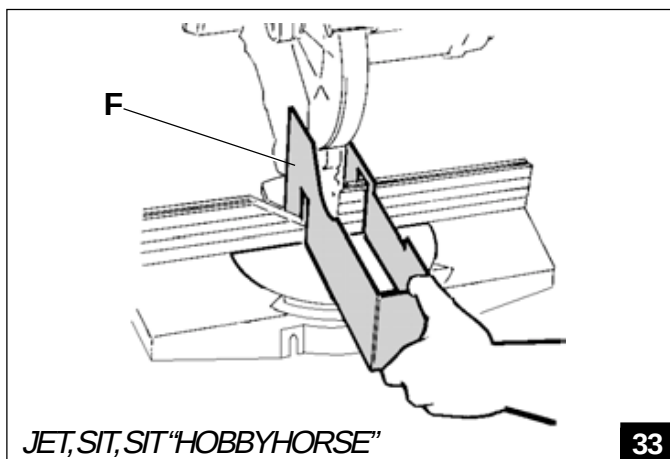


6A

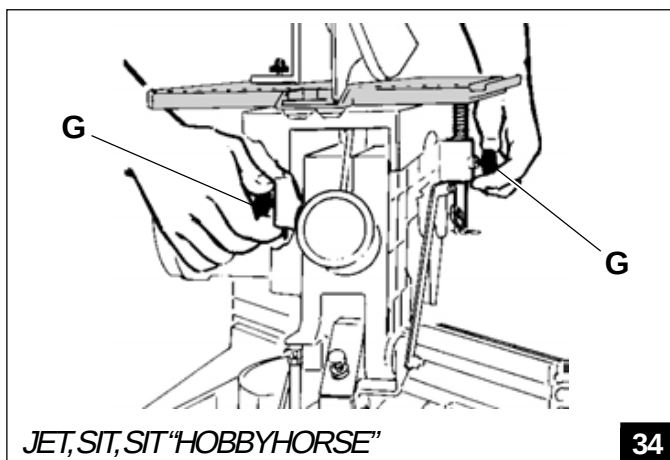
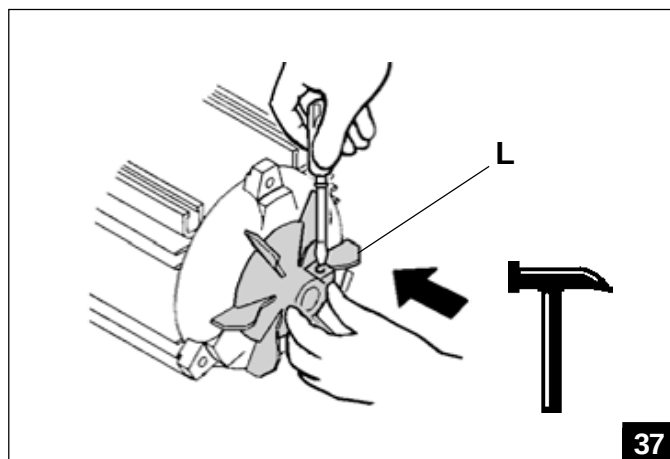




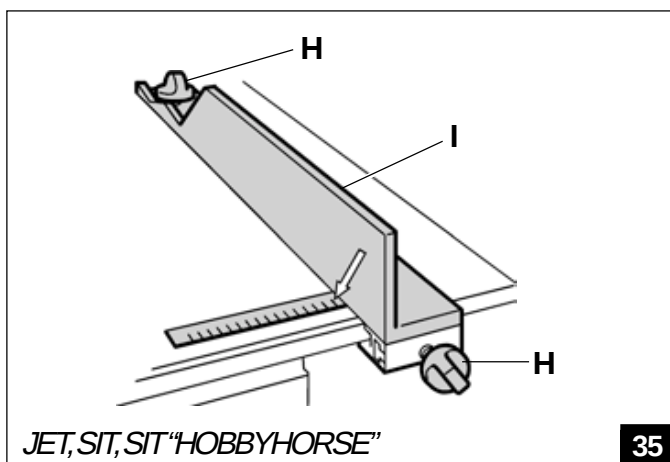
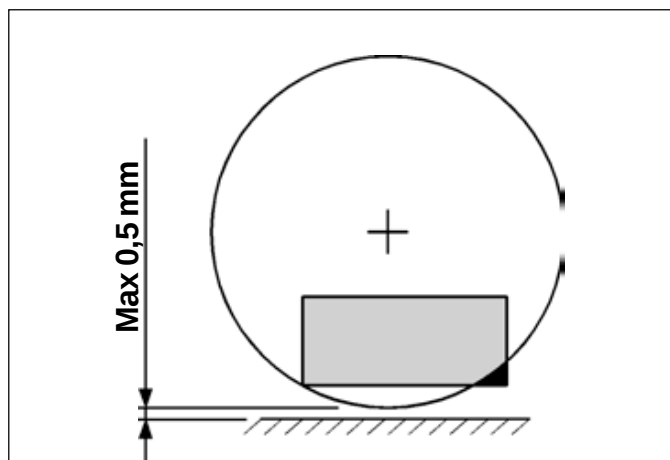




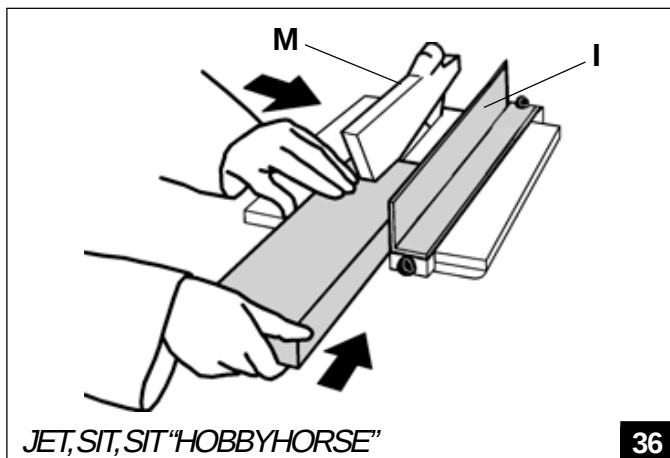
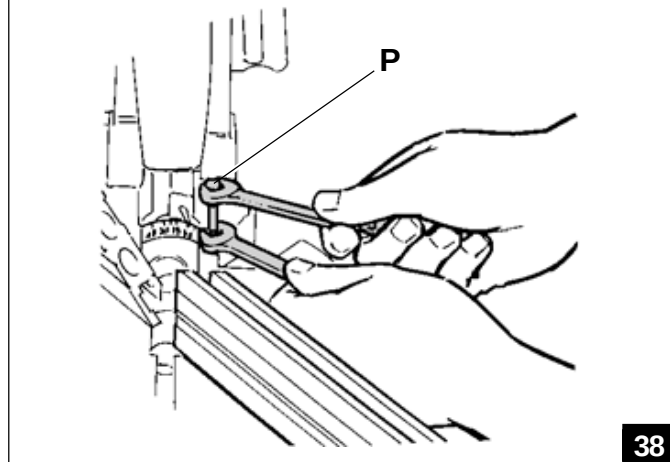
JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"



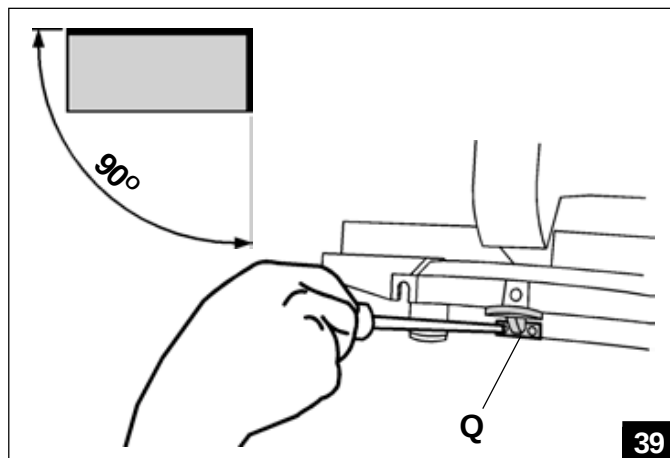
JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"

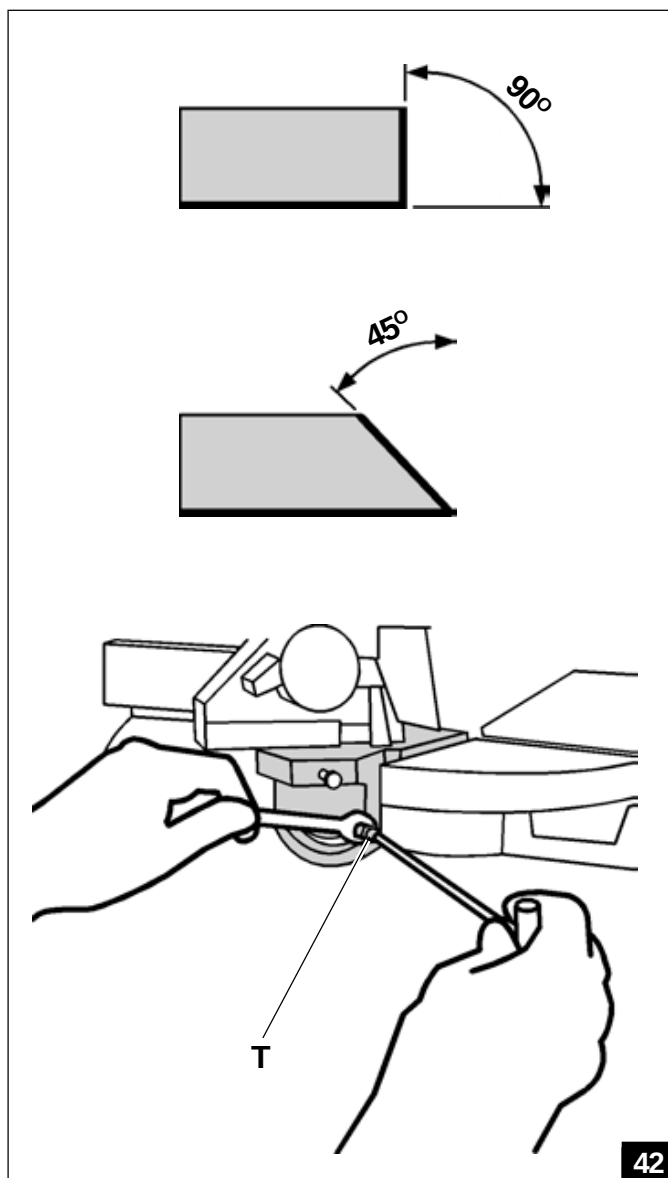
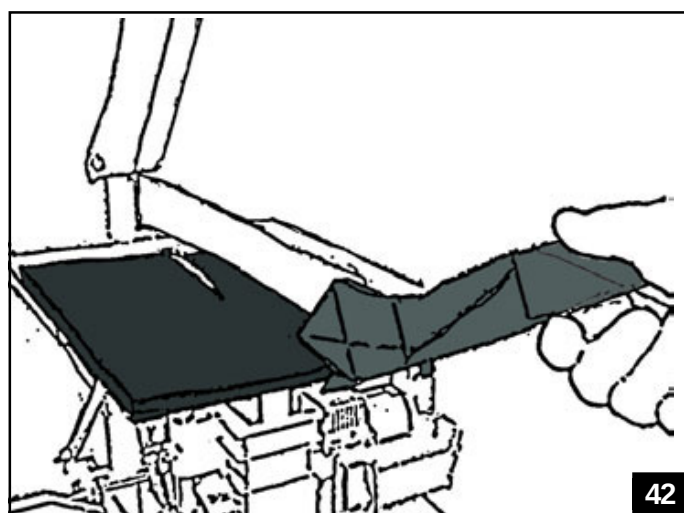
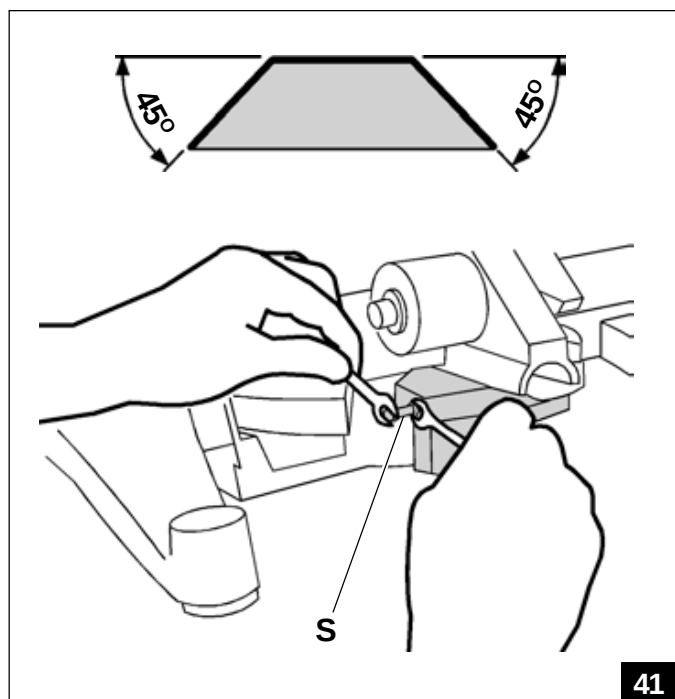
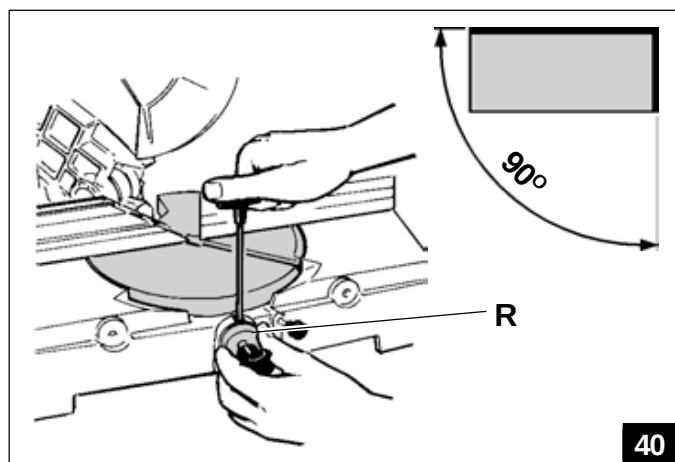


JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"

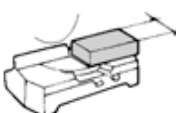
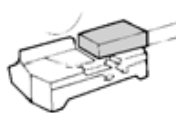
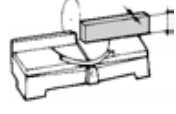
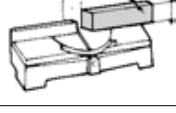
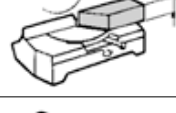
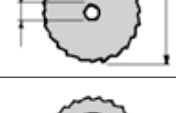
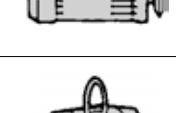
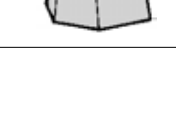


JET, SIT, SIT "HOBBYHORSE"





Tab. 4

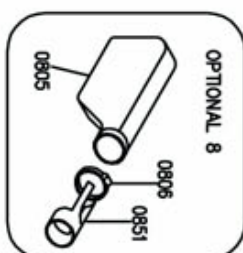
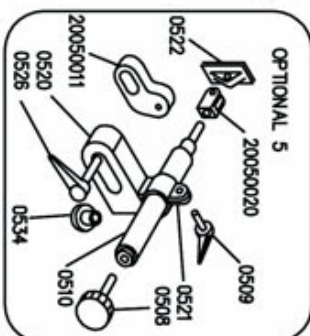
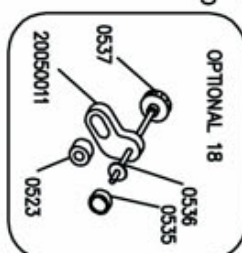
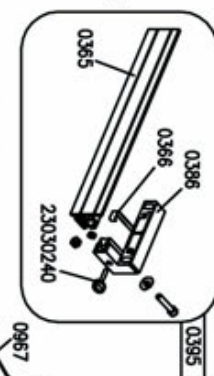
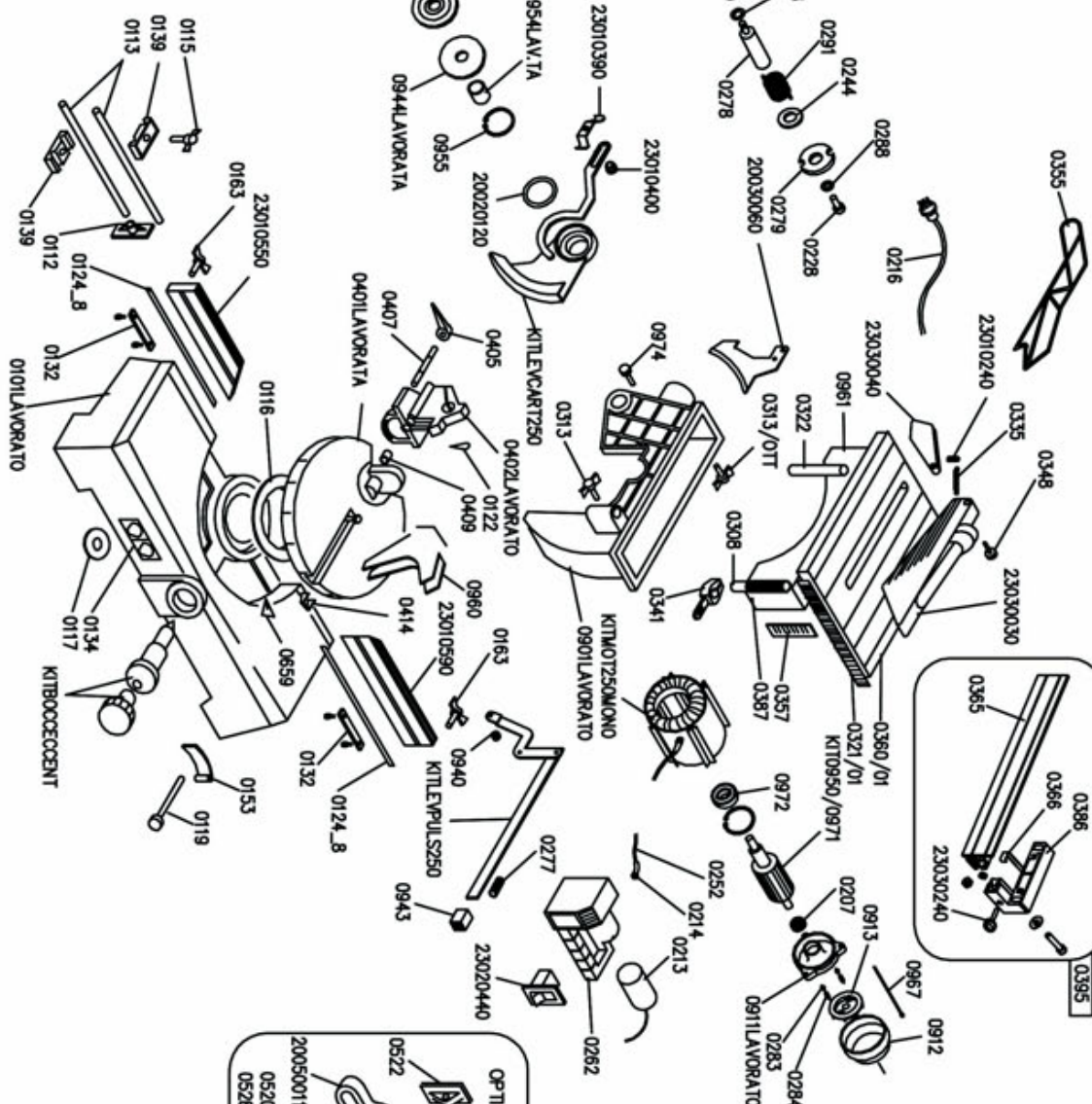
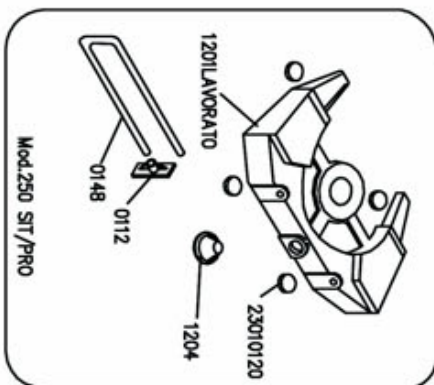
Mod.		JE	JET	SI	ST	SI "HOBBYHORSE"	ST "HOBBYHORSE"
 mm		140	140	140	140	130	130
 mm		50	50	50	50	60	60
 mm		100 x 30	100 x 30	100 x 30	100 x 30	100 x 35	100 x 35
 mm		100 x 20	100 x 20	100 x 20	100 x 20	100 x 20	100 x 20
 mm		95 x 50	95 x 50	95 x 50	95 x 50	90 x 60	90 x 60
 mm		140 x 40	140 x 40	140 x 40	140 x 40	130 x 50	130 x 50
 mm		Ø250 Ø20	Ø250 Ø20	Ø250 Ø20	Ø250 Ø20	Ø250 Ø20	Ø250 Ø20
 rpm		2890	2890	2890	2890	2890	2890
 kW		0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
 kg		17	19	15	17	15	17

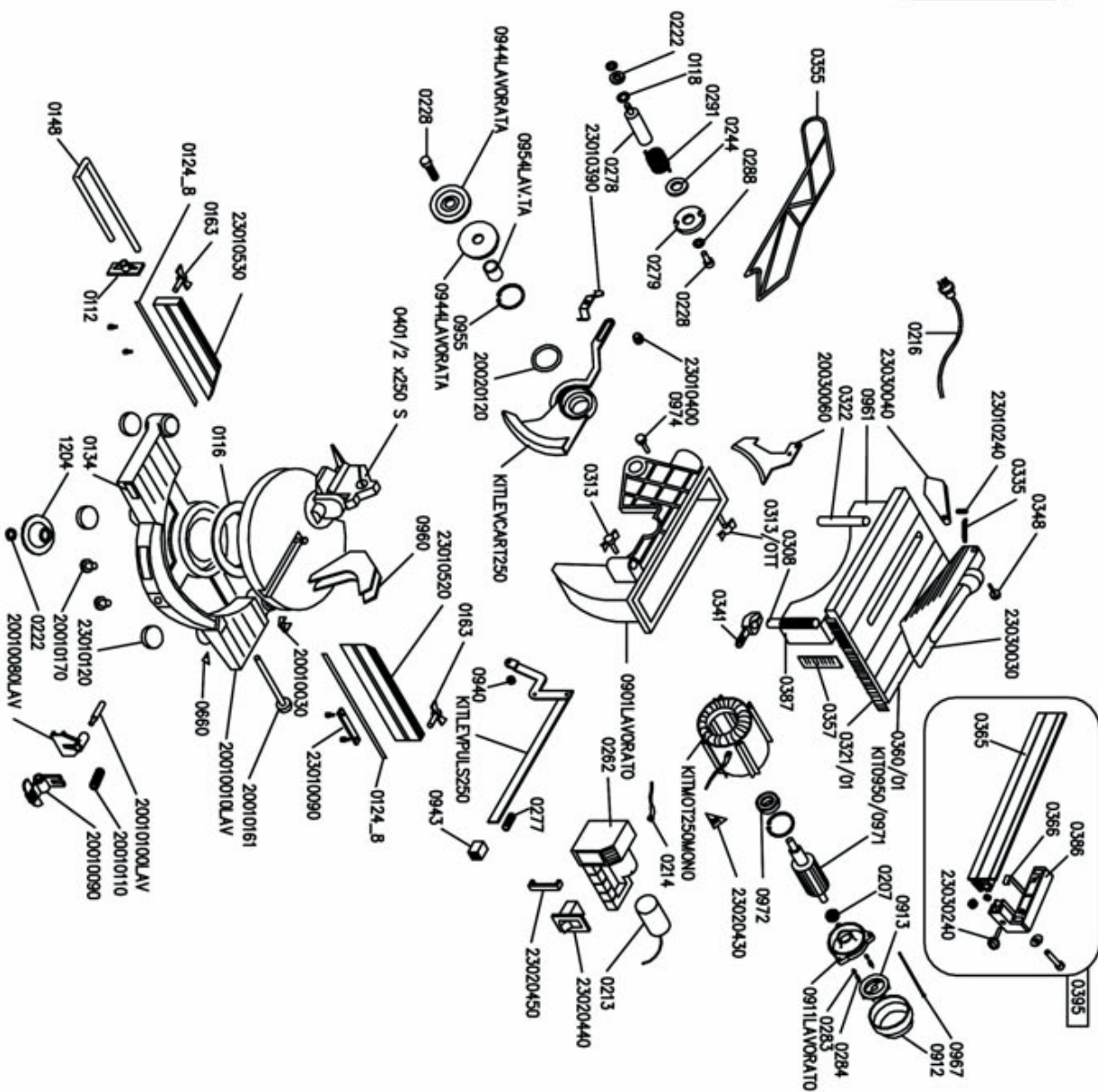
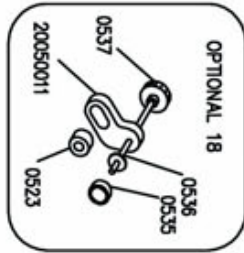
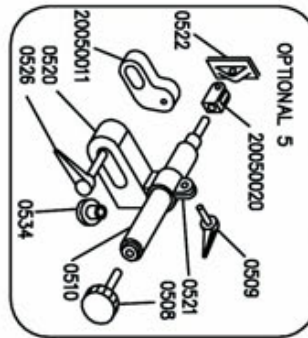
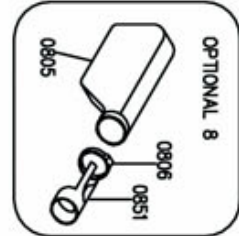
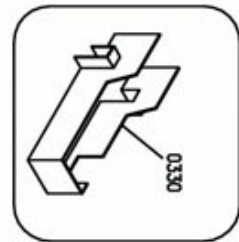


Rev. 050128

PORTATILI Mod. 250JET

Tov. es006_01





VAL D' AOSTA

NOREM S.r.l.
Via Roma, 3
11100 AOSTA
tel. 0165-40474 fax 0165-32543

ORME di Janin Secondino
Loc. Chez Fornelle, 1
11020 ARNAD-AOSTA
tel. 0125-966108

PIEMONTE

E. T. M. S.n.c.
Corso Novara, 21
10154 TORINO
tel. 011-855506 fax 011-2406364

R.M.F. S.n.c. di Costantino G. e C.
Via Colle di Nava, 12/F
12060 MAGLIANO ALPI - CUNEO
tel. 0174-627004 fax 0174-66490

SANTORO ELETTROMECCANICA
Corso Regio Parco, 35
10152 TORINO
tel./fax. 011-2476936

LOMBARDIA

A.L.X. di Paleari Carlo
Via M. Buonarroti, 50
20038 SEREGNO - MILANO
tel./fax 0362-230894

F. B. S. Elettromeccanica s.n.c.
Via dell'artigianato, 9
22060 MIRABELLO DI CANTU' - COMO
tel./fax. 031-734942

CAMAstra s.r.l.
Via priv. Alzaia Trieste, 3
20090 CESANO BOSCONI - MILANO
tel. 02-45108599 fax 02-45109232

CENTRO UTENSILE S.r.l.
Via Cirenei, 9
20128 MILANO
tel. 02-2571025 fax 02-2573595

C.R.T. di Bertarella Mario
Via Manana Negrone, 30/c
27029 VIGEVANO - PAVIA
tel./fax. 0381-692372

OMNIA LABOR snc
Via Triumplina, 161/163
25136 BRESCIA
tel. 030-2092603 fax 030-2097163

E.M.G. ELETTROMECCANICA di GATTI MARCO
Via Caduti di Marzabotto, 20
24044 DALMINE BG
Tel.-fax 035 4829300

P.R.M. s.a.s. di Luca Dalla Zanna
Via Teocrito, 46/5
20128 MILANO
tel. 02-2571025 /2553007 fax 02-2573595

S.A.E. Elettromeccanica s.n.c. di Gerevini & C.
Via F.lli Cervi, 26
21047 SARONNO - VARESE
Tel. 02-9625523 fax 02-96707086

ZOLI GABRIELE
Via G. Marcora (Loc. Calvarata)
46040 RODIGO - MANTOVA
tel./fax 0376-681042

TRENTINO ALTO ADIGE

DISSERTORI MARTIN 'ELEKTROMECHANIK'
Via delle Cantine, 6
39052 CALDARO SULLA STRADA DEL VINO-
BOLZANO
tel. 0471-963105 fax 0471-963023

CENTRO ELETTRO UTENSILE S.n.c.
Via Filos, 36 - Z.I. OVEST
38015 LAVIS - TRENTO
tel. 0461-240334 fax 0461-247098

F.R.E.M. S.n.c.
Via Kravogl, 18
39100 BOLZANO
tel. 0471-935756

FRIULI VENEZIA GIULIA

FRIULMEC S.r.l.
Via Feletto, 102

33100 UDINE
tel. 0432-547000 fax 0432-547080

ROMANELLI VALENTINO

Via Gorizia, 4
33010 FELETTU UMBERTO - UDINE
tel. 0432-571596 fax 0432-570034

TECNICA S.GIORGIO S.a.s. di Dose A. & C.
Via G.da Udine, 40
33058 S.GIORGIO DI NOGARO - UDINE
tel. 0431-621270 fax 0431-65357

TECNO SERVICE ROMANELLI di Temporale L.
Via IV Novembre, 80
33100 TAVAGNACCO - UDINE
tel. 0432-571496 fax 0432-501153

B.V. ELETTROMECCANICA di Bordignon
Via C.Colombo, 185/1
33037 PASIAN DI PRATO - UDINE
tel. 0432-644041 fax. 0432-644749

VENETO

BARI F.lli S.n.c. di Bari G. e L.
Via Monticello di Fara, 3
36040 SAREGO - VICENZA
tel. 0444-831277 fax 0444-834450

DE ANNA ERMANNIO Elettromeccanica
Via Braidà Pasqualini, 23
33084 CORDENONS - PORDENONE
tel./fax 0434-40525

EL. GEN. S.n.c.
Via Bison, 1
31100 TREVISO
tel./fax 0422-549783

DEMAL s.n.c. di Mazzocca Lino & C.
Via Borta Padova, 16
31033 CASTELFRANCO VENETO - TREVISO
tel. 0423-491670 fax. 0423-498531

ELETTROMECCANICA POL & CASALGRANDE
S.n.c.
Via Liberazione, 44
31020 S. VENDEMIANO - TREVISO
tel./fax 0438-400190

ELVEDA Elettromeccanica S.n.c.
Via A. Saffi, 5
37045 LEGNAGO - VERONA
tel./fax 0442-21921

FANT MARIO & C. S.n.c.
Viale Dolomiti, 29
32025 MAS DI SEDICO - BELLUNO
tel./fax 0437-87175

GALLIERA ELETTROMECCANICA
Via Asolana, 112
31010 ONE' DI FONTE - TREVISO
tel. /fax 0423-949287

GASTALDELLO Elettromeccanica S.n.c.
Via Piave Roncaglia, 98
35020 PONTE S.NICOLÒ - PADOVA
tel. 049-717762 fax 049-8961311
tel. 049-8070479 fax 049-8072358

ELETRO SERVICE S.r.l.
Viale del Lavoro, 6
36100 VICENZA
Tel./fax 0444-963977

M.A.C. Riparazioni S.n.c.
Via S. Giovanni Bosco, 124
36016 THIENE - VICENZA
tel./fax 0445-380128

SOLDERA Elettromeccanica S.n.c.
Via F. Colombara, 3
31016 CORDIGNANO - TREVISO
tel. 0438-998585/995253 fax 0438-998585

EMILIA ROMAGNA

LOTTI GIUSEPPE
Strada Vicinale Ausella
47853 CORIANO - RIMINI
tel. 0541-759217

MAGNONI FLORIANO
Via De' Carracci, 69/7
40129 BOLOGNA
tel. 051-365848 fax 051-361773

ELLE ERRE di L. Resca

Via galleria Sud, 44
40018 S.PIETRO IN CASALE - BOLOGNA
tel./fax. 051-818304

RUEMIG di Ghelfi Sergio
Via Veneziani Vittore, 91
44100 FERRARA
tel. 0532-975466

ELETTROSERVICE di Falconi C.Alberto
Via Grieco, 40/a
40024 CASTEL S.PIETRO TERME - BOLOGNA
Tel. 051-941775 fax 051-6952210

R.E.A.M. di Menegatti D. & C. s.n.c.
Via del Bagatto, 7
44038 PONTELAGOSCURO - FERRARA
tel. 0532-796283

Elettromeccanica MODENESE s.n.c. di Zoboli
Via P.L. da Palestrina, 34
41100 MODENA
tel. 059-363216 fax 059-366186

REP. DI SAN MARINO

C.R.E.S. di Pretelli Gianfranco
Via F. Flora, 3
47031 DOMAGNANO - RSM
tel./fax 0549-906376

LIGURIA

CONSOGLIO Off.Mecc. S.a.s.
Via Borzoli, 46/E
16153 BORZOLI - GENOVA
tel. 010-6513505 fax 010-6513306

VIVALDI ELETTROFORNITURE S.n.c.
Corso Viglienzoni, 22/R
17100 SAVONA
tel. 019-801579/806545 fax 019-806545

DUECI snc di Viale Carlo e Criniti Claudio Utensili
Elettrici
C.so Sardegna, 78-78/a/b/c/d/r cancello
16142 GENOVA
Tel.-fax 010 357302

TOSCANA

CATOCCI GRAZIANO
Via Zaffiro, 15/17
58100 GROSSETO
tel. /fax 0564-451331 fax 0564-466259

S E P srl
Via pistoiese, 441
59100 PRATO
tel 0574-663300 fax 0574-662781

MARCHE

ELETTROTECNICA CATANI di Catani A.
Via G. Fortunato, 2
60125 ANCONA
tel. 071-201215 fax. 071-2079258

EDISON ELETTROTECNICA S.n.c. di Mori e A.
Via Veronese, 11
60019 SENIGALLIA - ANCONA
Tel. 071-668302 fax 071-6611076

O.R.P.M. di Ercoli Michele
Via N.Bixio, 111
62012 CIVITANOVA MARCHE
Tel. 0733 774413
Fax 0733 778090

G.N.S Elettromeccanica S.n.c.
Via dell'Abbazia, 24
61032 FANO PESARO
tel. 0721-802725/827896 fax 0721-805623

NUOVA ELETTROMECCANICA RODILOSSI Sas
di Bizzarri Luigi & C.
Via del Lavoro, 16/B
63039 SAN BENEDETTO DEL TRONTO AP
Tel.-fax 0735-850984

UMBRIA

PERUSIA ELETTROM. S.r.l. di Nucciarelli
Via C.Pizzoni, 38
06100 S.ANDREA DELLE FRATTE - PERUGIA
tel. /fax 075-5280159

ELETTROMECCANICA 2001-Proietti Maurizio
Via Maestri del Lavoro, 5-Area 43/A
05100 Z.I.Sabbione - TERNI TR
Tel. 0744-817328
Fax 0744 275869

ABRUZZO/MOLISE

FALONE ELETTROTECNICA di Falone Emidio
Via C. Colombo, 205
64020 S. NICOLÒ A TORDINO - TERAMO
tel./fax 0861-587933 cell. 0336-905223

NAZZARO LUIGI Elettromeccanica
Via Cavour, 40
66020 S. GIOVANNI TEATINO - CHIETI
tel. 085-4465161 fax 085-4407700

LAZIO

TOTARO ANTONIO
Via Dei Quinzi, 26
00175 ROMA
tel. 06-76900328 fax 06-7674438

S.A.R.E.M. s.n.c.
Via osteria della fontana, 10
03012 ANAGNI
tel. 0775-200950

BORGHESIANA ELETTROMECCANICA
Via Borghesiana, 378
00132 ROMA
tel./fax 06-2071369

CAMPANIA

PROGRESS S.a.s. di Viscardi Giuseppe & C.
Via Comunale Tierzo, 9
80147 PONTICELLI - NAPOLI
tel. 081-5614250 fax 081-5614383

U.C.A.V. di Simeoli e c. Sas
Via G. Leopardi, 3
80024 CARDITO - NAPOLI
tel. 081-8344566 fax. 081-8344536

CI.SE Italia Service di Cicalese Sergio
Via S. Erasmo, 23
84016 PAGANI
Tel. 081 5159278
Fax 081 5153292

IRPINASSISTANCE di N.Cioffi
Via due principati, 124
83100 AVELLINO
tel./FAX 0825 - 71019

PUGLIA/BASILICATA

E.T.B. Bernardi S.n.c.
Via G.Jatta, 5/A
70123 BARI
tel./fax 080-5277773

G.T.C. s.r.l.
Via dei Fabbri, 7
74100 TARANTO
tel./fax 099-4775744

ELETTROMECCANICA Tenuzzo Salvatore
Via Lombardia, 22
73100 LECCE
tel./fax. 0832-307439

CALABRIA

C.R.E. di Namia Carmelo
Via Stadio a Monte, 35
89129 REGGIO CALABRIA
tel./fax 0965-621554

R.U.E. Ricambi Utensili Elettrici di Ferrara Teresa
Via Sbarre centrali, 351
89132 REGGIO CALABRIA
tel. 0965-594152 fax 0965-594152

CG Elettronica di Crosta Michele
Via S.Miceli, 264
88046 LAMEZIA TERME
tel. 0968-26901

SICILIA

L'ELETTROMECCANICA di Marchese Salvatore
Via Della Pace, 73/75
91100 TRAPANI
tel./fax 0923-542238

CAMMARATA VITO
Via Orti, 60
91100 TRAPANI
Tel.-fax 0923-20934

R.I.B.E.S. di Riccardo Spilotri
Via Duca degli Abruzzi, 108
95126 CATANIA
tel./fax 095-370752

TRISCHITTA PIETRO Off. Elettromeccanica
Via G.La Farina, 183
98123 MESSINA
tel./fax 090-2931089

ZAMBUTO & COTTONE S.n.c.
Via P.S.Mattarella, 35
92100 AGRIGENTO
Tel./fax 0922-602401

AMICO MICHELE GIOVANNI
Via Pietro Leone, 27
93100 CALTANISSETTA
tel. 0934-591431 fax 0934-592441

SARDEGNA

AGRI MARIO Servizio Assistenza Tecnica
S.S. Sassari - Fertilia, km 1 Reg. Predda Niedda
07100 SASSARI
tel./fax 079-260095

MANIS GIORGIO
Via Nazionale, 164
09017 SANT'ANTIOCO - CAGLIARI
tel. 0781-82437

IRMAC di Lisci P.
Via Bruxelles, Z.I. nord
09170 ORISTANO
tel./fax 0783-357076

PIRAS L. & C. S.n.c.
Loc. Prato Sardo, Lotto 56
08100 NUORO
tel. 0784-294002 fax 0784-294205

S.A.EL. di Peppino Medda
Via Fangario, 30
09122 CAGLIARI
tel. 070-280789 fax 070-286636



COMPAS.r.l.

Via Del Passatore, 188

41011 - CAMPOGALLIANO (MO) ITALY

TEL. +39 059-52.78.87 FAX +39 059-52.78.89

www.compasaw.com E-mail: compasaw@tin.it