

LAMPADE A RAGGI INFRAROSSI AD ONDE CORTE



Prima di procedere all'installazione, alla messa in funzione, alla regolazione o alle operazioni di manutenzione, leggere attentamente il presente manuale d'istruzione, che deve essere conservato per ogni futuro riferimento.

IMPORTANTE

Ci congratuliamo con voi per aver scelto l'unità Anest Iwata per l'essiccazione a raggi infrarossi. Seguire le istruzioni riportate in questo manuale per il montaggio. Le lampade a raggi infrarossi Anest Iwata devono essere utilizzate solo da un operatore adeguatamente preparato per un utilizzo sicuro ed una corretta manutenzione. Per ragioni di brevità, queste istruzioni per l'uso non contengono le informazioni necessarie per un uso normale dell'unità e dei componenti, né quelle che appartengono al normale bagaglio di conoscenze tecniche degli addetti.

Tutte le operazioni riportate in questo manuale sono da ritenersi corrette, tuttavia la Anest Iwata non è responsabile per danni o incidenti derivati da utilizzi o impieghi impropri dell'unità o differenti da quelli descritti nel presente manuale.

La Anest Iwata declina ogni responsabilità per eventuali incidenti o danni a persone o cose insorgenti dalla mancata osservanza delle prescrizioni relative alla sicurezza. Le norme di sicurezza descritte nel presente manuale integrano e non sostituiscono le norme di sicurezza vigenti che devono essere conosciute ed applicate dagli addetti.

In caso di guasto, cattivo funzionamento dell'unità o per qualsiasi parte danneggiata durante il trasporto, o in altre situazioni anomale, rivolgersi esclusivamente alla Anest Iwata Italia S.r.l. - Corso Vigevano 46, 10155 Torino, unica autorizzata all'assistenza tecnica ed alla manutenzione sull'attrezzatura da Lei acquistata in Italia.

ISTRUZIONI D'UTILIZZO PRIMA DELL'USO

Le lampade infrarossi Anest Iwata con il loro sistema di essiccazione sono un'efficace e veloce risposta alle vostre necessità di lavoro.

Il sistema infrarossi costituisce un'efficiente metodo di essiccaggio delle vernici e la vulcanizzazione può essere raggiunta in pochissimi minuti grazie alla validità delle onde corte delle lampade infrarossi.



Attenendovi alle seguenti indicazioni potrete utilizzare il vostro sistema infrarossi per molto tempo senza incontrare particolari inconvenienti durante l'utilizzo.

- **Conservare il sistema sempre pulito.**
- **Sostituire le lampade radianti danneggiate.**
- **Tenere i riflettori sempre puliti.**
- **Non toccare mai le lampade radianti con le dita - ed eventualmente detergerle con alcool (quando l'unità è spenta).**
- **Seguire la raccomandazioni della casa produttrice delle vernici utilizzate.**
- **MAI utilizzare il sistema ad una distanza minore da quella consigliata (Distanza d'utilizzo raccomandata 500 mm).**
- **Seguire sempre tutte le norme relative alla sicurezza e non utilizzare mai il sistema in situazioni a rischio d'esplosione.**

AVVERTENZE SULLA SICUREZZA

- Leggere attentamente il seguente manuale assicurandosi di aver compreso correttamente tutte le istruzioni relative alla sicurezza, all'assemblaggio ed al funzionamento del sistema, prima ancora di aver disimballato l'unità a raggi infrarossi.
- Interrompere il collegamento elettrico prima di effettuare qualsiasi operazione manutentiva o di spostamento.
- Assicurarsi che per il tipo di lampada da Voi prescelta sia disponibile una corretta alimentazione elettrica. Identificare i requisiti dell'alimentazione idonea, consultando il numero seriale posto sull'etichetta fissata all'unità. Se doveste avere dei dubbi a riguardo consultate comunque un elettricista.
- Chiedere conferma ad un'elettricista qualificato sull'idoneità del vostro sistema d'alimentazione elettrica e dei cavi d'alimentazione del vostro impianto.
- Assicurarsi sempre che il pannello dei comandi abbia un corretto collegamento a terra (a massa).

- Utilizzare sempre l'unità in un'area adeguatamente ventilata.
- Mai utilizzare l'unità in ambienti, dove vi sia la presenza di prodotti infiammabili.
- Posizionare sempre l'unità in maniera corretta rispetto al supporto: a 500 mm dalla superficie da essiccare e perpendicolare ad essa. Un errato posizionamento potrebbe causare la sovraesposizione della superficie di lavoro.
- Non tenere mai i cavi di alimentazione arrotolati durante l'utilizzo dell'impianto, in quanto ciò potrebbe causare fenomeni di induzione magnetica.
- Mai esporsi direttamente alle radiazioni emesse dalle lampade. Mai fissare direttamente le lampade se queste sono accese. In caso di prolungata esposizione degli occhi alla luce diretta delle lampade, consultare un medico.
- Mai toccare le lampade quando queste non siano a temperatura ambiente. Mai maneggiarle a mani nude. Questo potrebbe causare danni permanenti alle lampade stesse e produrre tracce di grasso difficilmente removibili in fase di manutenzione. A tale scopo risulta necessario effettuare la pulizia utilizzando un panno imbevuto di alcool etilico.
- E' normale che durante l'utilizzo le lampade tendano a surriscaldarsi. Prima di effettuare qualsiasi operazione manutentiva o di trasporto, assicurarsi che le lampade si siano raffreddate completamente: solo successivamente sarà possibile sganciarle dall'apposito supporto.
- Evitare che le lampade o le parti elettroniche dell'impianto, entrino in contatto con sostanze liquide o acquose.
- Quando posizionate il braccio estendibile, ponete particolare attenzione a non farvi imprigionare le mani o le braccia dallo stesso.
- Per assicurare stabilità all'impianto è necessario bloccare saldamente i dadi neri di chiusura prima dell'accensione delle lampade.

INSTALLAZIONE DEL PANNELLO RADIANTE A PRESA MANUALE (1KW)

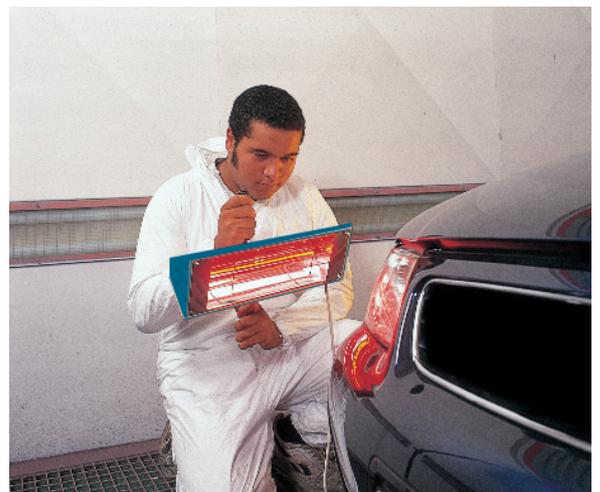
Il pannello radiante è stato imballato separatamente dalla maniglia che andrà poi installata sullo stesso.

Per fissare la maniglia al pannello è necessario utilizzare la vite in dotazione, inserendola nel distanziatore che dovrà essere posizionato correttamente, tra i due fori predisposti sulla staffa posta sul retro del pannello.

Una volta introdotta quindi la vite nell'apposita sede sarà poi necessario fissarlo con il dado esagonale. Lo stesso dado è utile in quanto ci permette di assicurare il pannello nella posizione desiderata.

Il pannello installato sul suo sostegno può anche essere utilizzato, tenendolo semplicemente in mano come illustrato nelle foto a lato.

Altrimenti verrà montato sul suo supporto come descritto nella pagina seguente.



INSTALLAZIONE DEL SUPPORTO

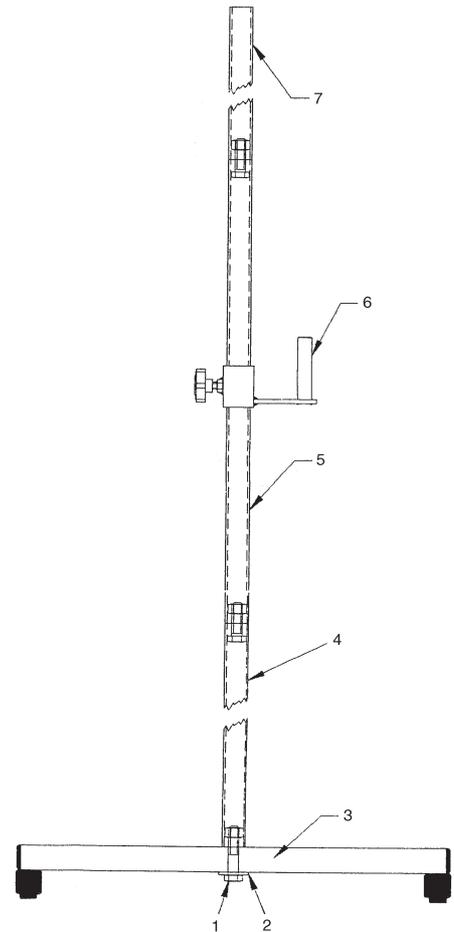
Il supporto é stato imballato separatamente dal pannello e deve essere assemblato nel seguente modo:

Componenti:

- M12x60 bullone (pos. 1)
- M12 rondella (pos. 2)
- Base ad H (pos. 3)
- 2 Montanti (inferiore e centrale) (pos. 4 e pos. 5)
- Staffa scorrevole e bloccabile (pos. 6)
- Montante superiore (pos. 7)

SEQUENZA DI ASSEMBLAGGIO:

1. Disimballare lo stand e verificare la presenza di tutti i componenti.
2. Posizionare la base H (pos.3) su un lato, inserire il bullone M12 (pos.1) e la rondella (pos.2) nel foro centrale della base. Accoppiare il foro filettato del montante inferiore (pos.4) al bullone M12 (pos.1) ed avvitare saldamente.
3. Raddrizzare lo stand sul pavimento, avvitare il montante centrale (pos.5) su quello inferiore già assemblato ed il montante superiore (pos.7) di seguito.
4. La staffa scorrevole e bloccabile (pos.6), può essere inserita sul montante assemblato, e fissata nella posizione desiderata tramite la rotellina a vite. Una volta registrata la posizione sarà quindi possibile, utilizzare lo stand per il sostegno del pannello radiante a presa manuale.



INSTALLAZIONE DELL'UNITA MOBILE(3_4_6 KW)

(vedi pag. 9 per i riferimenti dei componenti)

1. Rimuovere la base a "U" dell'impianto (A) dall'imballo e posizionarla sul pavimento bloccandone le ruote posteriori.
2. Rimuovere dall'imballo il supporto centrale (B) eliminandone dalla base i dadi e le rondelle. Fare attenzione a non rimuovere la fascetta di sicurezza.
3. Posizionare le viti sporgenti (vedi disegno pag. 9) negli appositi fori posti sulla base a "U" (A). Sostenere in posizione con i dadi e le rondelle, quindi togliere la fascetta di sicurezza, stringere i dadi e fissare. Durante l'operazione prestare molta attenzione a non toccare la leva del cilindro pneumatico (C).
4. Sollevare delicatamente il braccio di supporto (D) utilizzando la leva (C) fino a che esso non verrà posto in posizione orizzontale rispetto alla colonna principale (B). Rilasciando comunque la leva (C) si può fissare la posizione desiderata nel momento in cui la si raggiunge.
5. Rimuovere dall'imballo il modulo cassetta (E) la manopola di bloccaggio (F) e le speciali rondelle
6. Posizionare una delle due rondelle a stella sul bullone sporgente (G) del modulo cassetta, ora inserire lo stesso nel foro della giunto snodabile (H), introdurre la rondella a stella rimasta e successivamente la rondella piana, quindi bloccare con la manopola di bloccaggio (F).
7. Inserire i cavi del modulo cassetta nella presa (J), rispettando l'ordine cronologico dall'alto verso il basso.
8. Spingere la leva (C) ed abbassare il modulo cassetta (E) fino a 75 mm dal pavimento. Quindi rilasciare i due bulloni che assicurano il fermo (K) e farlo scorrere con la boccola in gomma sul cilindro pneumatico. Stringere i due bulloni. Ciò é necessario per evitare che il modulo cassetta sbatta sul pavimento quando il braccio di supporto é completamente abbassato.
9. L'impianto ora può operare. Spingere la leva (C) del cilindro, regolare l'altezza desiderata manipolando il braccio di supporto (D) e registrare di seguito l'orientamento del modulo cassetta.
10. Controllare la tipologia d'alimentazione elettrica sulla targhetta e collegare la spina più idonea. (220/240 V- 50 Hz).

FUNZIONAMENTO

Il vostro impianto Infrarossi può essere utilizzato con successo in carrozzeria per stucchi, fondi e finiture.

Prima dell'uso: Consultare attentamente i dati forniti dalla documentazione tecnica del fabbricante delle vernici utilizzate, per individuare i tempi medi di essiccazione relativi al prodotto ed al colore usato. (Il colore è determinante per i tempi d'essiccazione)

Si raccomanda di contattare il proprio fornitore di vernice, riguardo alle vernici ad essiccazione ad onde corte non elencate nella guida e di controllare che le specifiche dei materiali e dei colori che compongono il prodotto, siano corretti.

VI RACCOMANDIAMO DI TESTARE IL PANNELLO PRIMA DEL PRIMO UTILIZZO IN MODO DA PERMETTERE ALL'OPERATORE DI FAMILIARIZZARE CON IL SISTEMA.

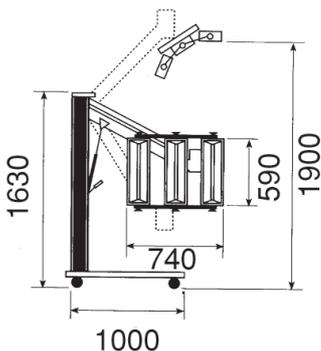
1. Posizionare l'unità a circa 500 mm dalla superficie da essiccare. Regolare i pannelli radianti sul contorno dell'area riparata e bloccarli in posizione.
2. Collegare la presa ad una fonte elettrica adeguata (Vedi caratteristiche di alimentazione a fondo pagina).
3. Avvicinare l'unità alla superficie da essiccare (ruote posteriori sbloccate) piazzare i moduli a cassette a circa 60cm della superficie, utilizzando la leva del pistone (C) e bloccare le ruote posteriori.
4. A seconda della superficie da essiccare, è possibile accendere 1 o più tubi, utilizzando gli interruttori posizionati sui moduli a cassetta (E). Orientare le cassette in modo da far corrispondere il modulo alla forma della superficie da essiccare.
5. Accendere l'interruttore luminoso (0-I) generale situato sulla colonna principale (B). (Il pannello di controllo deve illuminarsi).
6. Ogni modulo radiante ha incorporato un'interruttore d'accensione e spegnimento indipendente per permettere all'operatore una totale flessibilità di controllo del calore richiesto.

NOTA BENE: Se il pannello non dovesse funzionare durante un nuovo ciclo, prima di effettuare un intervento di assistenza controllate che l'interruttore individuale dello stesso non sia "SPENTO".

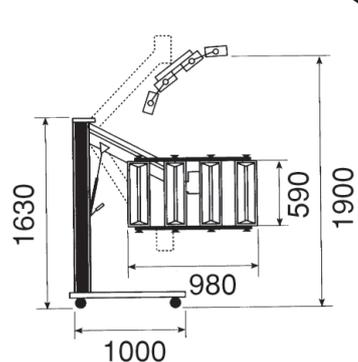
CARATTERISTICHE

- Serie da 1 Kw**
- 220/240 Volt- 1 Kw
 - 50 Hz mono fase
4.25 ampere
 - Disponibile anche 110/120 Volt
 - Dimensione modulo: 400x 140x85 mm

- Serie da 3 Kw**
- 220/240 Volt- 3 Kw
 - 50 Hz mono-fase
12.50 ampere

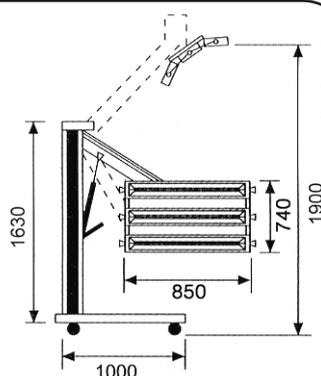


- Serie da 4 Kw**
- 220/240 Volt- 4 Kw
 - 50 Hz mono-fase
17.00 ampere



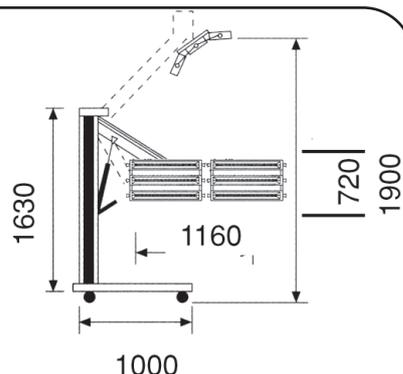
- Serie da 4,5 Kw**
- 220/240 Volt- 4,5 Kw
 - 50 Hz mono-fase
18.75 ampere

- Oppure:**
- 380/415 Volt- 4,5 Kw
 - 50 Hz tri-fase



- Serie da 6 Kw**
- 220/240 Volt- 6 Kw
 - 50 Hz mono-fase
25.00 ampere

- Oppure:**
- 400/415 Volt- 6 Kw
 - 50 Hz tri-fase



REGOLAZIONE DEL PANNELLO DI CONTROLLO DIGITALE

FLASH - CICLO A MEZZA POTENZA

1. Premere il tasto (FLASH) quindi il tasto (TIME) e regolare il tempo di pre-essiccamento con i tasti (+) e (-).

Visualizzazione: min, min, sec.

2. Premere il tasto (%TEMP) quindi i tasti (+) e (-) per regolare la temperatura del pre-essiccamento, che è consigliata da 27 a 30 °C.

Visualizzazione in °C.: (max. 40°)

BAKE - CICLO A PIENA POTENZA

3. Premere il tasto (BAKE) quindi il tasto (TIME), e regolare il tempo di essiccazione con i tasti (+) e (-).

Visualizzazione: min, min, sec.

4. Premere il tasto (%TEMP) quindi i tasti (+) e (-) per regolare la temperatura di essiccazione, che è consigliata tra 55 e 63 °C.

Visualizzazione in °C.:(max. 70°)

5. Premere il tasto (DISTANCE), quindi i tasti (+) e (-) per regolare la distanza da rispettare, in relazione al supporto da essiccare.

La distanza consigliata è di 500mm (min. 350_max. 999 mm).

Visualizzazione in mm: 500

6. Premere il tasto (DISTANCE e SOUND), avvicinare l'unità ad infrarossi alla superficie da essiccare, quando viene percepito un suono continuo, significa che la distanza consigliata di 500 mm è stata raggiunta. Leggendo il valore indicato sul display digitale, regolate la distanza precisa e fissate l'unità in questa posizione. Premete di seguito il tasto (SOUND) per interrompere il suono.

MESSA IN FUNZIONE DELL'UNITÀ AD INFRAROSSI:

7. Premere il pulsante verde (START) per avviare l'intero ciclo di: pre-essiccamento + essiccazione. Premere il tasto (DISPLAY) per selezionare la temperatura dell'oggetto (°C) o calcolare il tempo rimanente dei cicli (FLASH e BAKE). Un LED luminoso sopra il tasto (FLASH o BAKE) indica in quale fase del ciclo siete.
8. La PRIMA fase, di **pre-essiccamento** è indicata dal LED **rosso** sul tasto (FLASH), il tempo restante è quindi visualizzato sul display. Si può visualizzare la temperatura o il tempo durante questo ciclo, premendo il tasto (DISPLAY).
9. La SECONDA fase, di **essiccazione** è indicata dal LED **rosso** sul tasto (BAKE), il tempo restante è quindi visualizzato sul display. Si può visualizzare la temperatura o il tempo durante questo ciclo, premendo il tasto (DISPLAY). Al termine del ciclo completo, l'unità si arresta automaticamente.

SICUREZZA

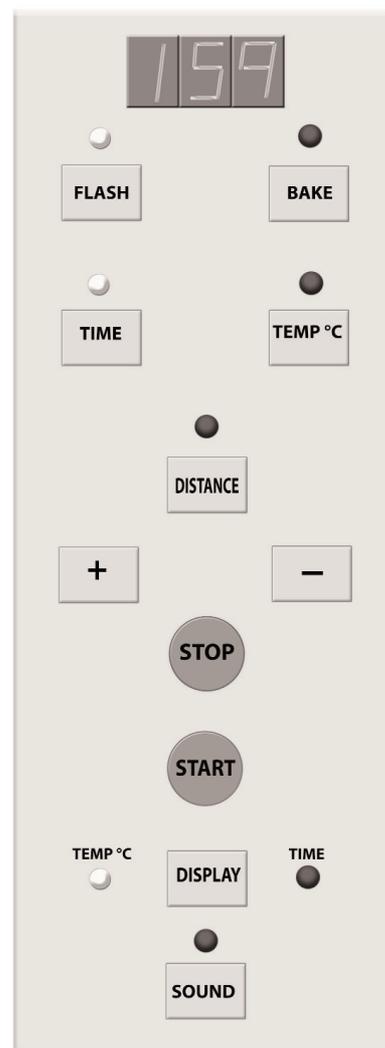
10. E' possibile arrestare l'unità in qualsiasi momento, premendo il tasto (STOP) o se è necessario spegnendo l'interruttore generale luminoso. Quando si preme il tasto (STOP) di arresto, un segnale acustico indica che l'unità è stata spenta.
11. Se l'unità viene spostata durante il ciclo di essiccazione, e la distanza in rapporto alla superficie da essiccare è troppo ridotta, l'unità si spegne automaticamente e si attiva un segnale sonoro intermittente, per impedire il surriscaldamento del supporto e della vernice da essiccare.

Esempi di visualizzazione:

Tempo (min/min)_ esempio : 10min30 sec = **è visualizzato 10.5** oppure 6min18sec = **è visualizzato 6.3**

Temperatura (C°)_(per ogni fase di pre-essiccamento ed essiccazione)

Distanza (mm)_(minima 350mm , max. 999mm)



ARRESTO IN CASO D'URGENZA: SPEGNERE L'INTERRUTTORE GENERALE LUMINOSO (ROSSO) E STACCARRE LA PRESA DI CORRENTE DALL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA.

APPLICAZIONI

- STUCCO:** Ciclo a piena potenza "BAKE" per circa 5 minuti, si ottiene un finitura resistente e levigabile.
- FONDO (PRIMA MANO):** Ciclo a piena potenza "BAKE" per circa 5 minuti.
- FONDO:** Per una consistenza normale di due strati, utilizzare il ciclo a piena potenza "BAKE" per circa 8 minuti.
- BASE:** Per una base normale di almeno 3 strati, é consigliato utilizzare il ciclo a mezza potenza "FLASH" per 5 minuti, e conseguentemente il ciclo a piena potenza "BAKE" per almeno 10 minuti.
- STRATI SUPERIORI:** I tempi di essiccazione degli strati superiori, possono variare in relazione alle caratteristiche, al tipo di vernice ed al colore. Infatti i colori scuri tendono ad essicarsi più rapidamente, quindi in questi casi si dovrebbe utilizzare con un ciclo leggermente inferiore alla mezza potenza "FLASH", per un tempo medio di esposizione di circa 12 minuti.

PER INFORMAZIONI DETTAGLIATE FAR RIFERIMENTO ALLA SEGUENTE GUIDA DEI DATI DELLA VERNICE

GUIDA DELLE VERNICI

TIPO DI VERNICE	CODICE	STRATI	(1/2 ciclo) CICLO "FLASH"	(Pieno ciclo) CICLO "BAKE"	TOTALE
DUPONT					
WATERBORNE PRIMER SURFACE	210S	2-3	-	10 min	10 min
2K WATER	275S	2-3	5 min	10 min	15 min
VELASEAL WPS PRIMER	2120S	1	5 min	-	5 min
	2125S	1	5 min	-	5 min
	2140S	1	5 min	-	5 min
URO PRIMER FILLER	1120S	2-4	3 min	8 min	11 min
	1140S	2-4	3 min	8 min	11 min
PRIME N SEAL PRIMER SEALER	2600S	1-2	3 min	8 min	11 min
	2601S	1-2	3 min	8 min	11 min
	2640S	1-2	3 min	8 min	11 min
CHROMACLEAR GLAMOUR	7800S	2	3 min	9 min	12 min
SIKKENS					
POLYKIT	-	-	4 min	-	4 min
POLYSTOP	-	-	6 min	-	6 min
WASHFILLER 580/WASHPRIMER EM	-	-	5 min	-	5 min
PRIMER SURFACER	-	-	4 min	6 min	10 min
AC-FILLER 3+1	-	-	2 min	4 min	6 min
AUTOCLEAR MS SYSTEM	-	-	2 min	5 min	7 min
AUTOCRYL FILLER 3110	-	-	3 min	6 min	9 min
R-M					
RM STOP GLASSFIBER	-	-	10 min	-	10 min
RM STOP FIN	-	-	4 min	-	4 min
RM STOP EXTRA FIN	-	-	4 min	-	4 min
RM STOP ZINC	-	-	4 min	-	4 min
RM STOP ALU	-	-	4 min	-	4 min
RM STOP FILLER	-	-	4 min	-	4 min
MAXIFILL 610	-	-	5 min	20 min	25 min
MAXIFILL 611	-	-	4 min	15 min	19 min
MAXIFILL 612	-	-	3 min	10 min	13 min
RM FAST FILLER 512	-	-	3 min	8 min	11 min
SOLO DE DIAMONT	-	-	2 min	10 min	12 min
SOLO + SOLO FLASH	-	-	3 min	5 min	8 min
DIAMOTOP	-	-	3 min	10 min	13 min
STARTOP HS	-	-	3 min	10 min	13 min
SOLO BLENDING CLEAR	-	-	3 min	10 min	13 min
SOLO BLENDING CLEAR (for polishing)	-	-	-	10 min	10 min

TIPO DI VERNICE	(1/2 ciclo) CICLO "FLASH"	(Pieno ciclo) CICLO "BAKE"	TOTALE
STANDOX			
TOP STOPPER	3 min	3 min	6 min
ALU SPRAY	2 min	5 min	7 min
1K FULL PRIMER	2 min	5 min	7 min
HS FILLER	-	5-7 min	5-7 min
2K STANDOCRYL	7 min	7 min	14 min
2K RAPID CLEAR 2:1 MS	-	7 min	7 min

TIPO DI VERNICE	CODICE	RAPPORTO	DILUENTI	INDURENTI	STRATI	CICLO "FLASH"	CICLO "BAKE"	TOTALE
PPG								
CONCEPT	DCC	2-1-2	DT885	DU5	2	5 min	10 min	15 min
ACRYLIC URETHANE	DAU	1-1-2	DT885	DAU2	3	3 min	7 min	10 min
CLEAR	DC1100	1-1	-	DC1275	3	3 min	7 min	10 min
CLEAR	DAU82	1-1-1	DT885	DAU2	3	3 min	7 min	10 min
CLEAR	DCU2020	2-1-1	DT885	DU5	2	3 min	7 min	10 min
CLEAR	DCU2001	2-1-1	DT885	DU5	2	5 min	12 min	17 min
CLEAR	DCD35	2-1	-	DU5	2	5 min	15 min	20 min
PRIMER	DP	1-1	-	401	2	4 min	6 min	10 min
PRIMER	DPW1832	RTS	-	-	1	3 min	5 min	8 min
PRIMER	DPW1834	RTS	-	-	1	3 min	5 min	8 min
SURFACER	K36	5-1-1	DT870	K201	3	3 min	6 min	9 min
SURFACER	DCP21	4-1-4	DT870	DCP212	3	4 min	8 min	12 min
SURFACER	K200	4-1-4	DT870	K201	3	3 min	6 min	9 min

TIPO DI VERNICE	CODICE	(1/2 ciclo) CICLO "FLASH"	(Pieno ciclo) CICLO "BAKE"	TOTALE
BASF DIAMONT				
DIAMONT EPOXY PRIMER	DE-15	-	7 min	7 min
DIAMONT PRIMER FILLER	DP-20	-	5 min	5 min
DIAMONT TINTABLE PRIMER	DP-21	-	7 min	7 min
WATERBORNE PRIMER	HP-350	2 min	5 min	7 min
WATERBORNE PRIMER	HP-400	2 min	5 min	7 min
DIAMONT SINGLE STAGE	HS SOLO	-	7 min	7 min
DIAMONT CLEAR	DC-88	5 min	7 min	12 min
DIAMONT MS CLEAR	DC-92	5 min	7 min	12 min
DIAMONT MS CLEAR	DC-93	5 min	7 min	12 min
BASF GLASURIT				
EPOXY PRIMER	801-1552	-	7 min	7 min
POLYESTER SPRAY FILLER	1006-202	11 min	-	11 min
POLYESTERFINE BODY FILLER	839-11	2 min	-	2 min
ACRYLIC PRIMER FILLER MS	285-22	-	5 min	5 min
ACRYLIC PRIMER FILLER	285-81	-	5 min	5 min
ACRYLIC TINTABLE PRIMER	285-75	-	7 min	7 min
GLASSOHD	76-86	2 min	5 min	7 min
GLASSOHD EPOXY	76-22	2 min	5 min	7 min
GLASSODUR ACRY TOPCOAT	21 LINE	-	7 min	7 min
GLASSODUR MS CLEAR	923-85	5 min	7 min	12 min
GLASSODUR CLEAR	923-54	5 min	7 min	12 min

Utilizzare l'unità ad Infrarossi, immediatamente dopo la verniciatura.

Tutti i prodotti sono diluiti con solvente K2 EXPRESS.

2 K 4:1 con indurente normale 2 K.

2 K STANDOCRYL e 1/2 RAPID CLEAR sono induriti con indurente 2:1 MS.

I DATI SOPRA RIPORTATI SONO SOLAMENTE A TITOLO INDICATIVO

INFORMAZIONI PER L'UTENTE E GUIDA DI MANUTENZIONE

TENERE L'UNITA INFRAROSSI, SEMPRE PULITA E IMMAGAZZINATA IN UN LUOGO ASCIUTTO PER ASSICURARE IL BUON FUNZIONAMENTO DELL'APPARECCHIATURA.

IMPORTANTE: SCOLLEGARE SEMPRE L'APPARECCHIATURA, PRIMA DI QUALSIASI INTERVENTO DI SMONTAGGIO O MANUTENZIONE, ED ASSICURARSI CHE L'UNITA' SI SIA ADEGUATEMENTE RAFFREDDATA PRIMA DI MANEGGIARLA.

RIFLETTORI - (TUTTI I MODELLI)

I riflettori devono sempre essere mantenuti puliti per assicurare la massima riflessione del calore. Lo sporco depositato sui riflettori potrebbe ridurre notevolmente l'energia trasmessa, compromettendo seriamente i tempi d'essiccazione consigliati.

MOVIMENTO DEL CILINDRO PNEUMATICO - (TUTTI I MODELLI)

Tutti i modelli sono forniti di un cilindro pneumatico bloccabile, per facilitare il posizionamento ed il corretto fissaggio delle cassette prima dell'avvio del ciclo di essiccazione.

Abbassare SEMPRE la leva del cilindro prima di muovere il braccio di sostegno delle cassette. E' possibile bloccare il braccio di sostegno delle cassette nella posizione desiderata, semplicemente rilasciando la leva.

Se il movimento del braccio di sostegno risulta difficoltoso o se il braccio scende quando la leva del cilindro è abbassata, è necessario effettuare una piccola regolazione. (Ciò può anche essere necessario dopo una prolungata attività dell'apparecchiatura).

Per procedere alla registrazione, allentare il dado di chiusura appena sopra la leva, quindi ruotare di 1/2 giro in senso orario, il mandrino del cilindro, questa azione regolerà la pressione del cilindro migliorandone il funzionamento.

La regolazione ideale, è quando il braccio di sostegno non si muove da solo, né in alto o né in basso, quando la leva del cilindro è abbassata.

Se è necessario, il mandrino può essere registrato in un senso antiorario per ottenere la pressione opposta.

Dopo la regolazione avvite il dado di chiusura sopra la leva.

RIFLETTORI - (TUTTI I MODELLI)

Se qualcuno dei moduli non dovesse funzionare quando l'unità è riprogrammata, verificare che tutti gli interruttori posti sul retro di ognuno siano accesi, in quanto potrebbero essere stati spenti durante il programma precedente.

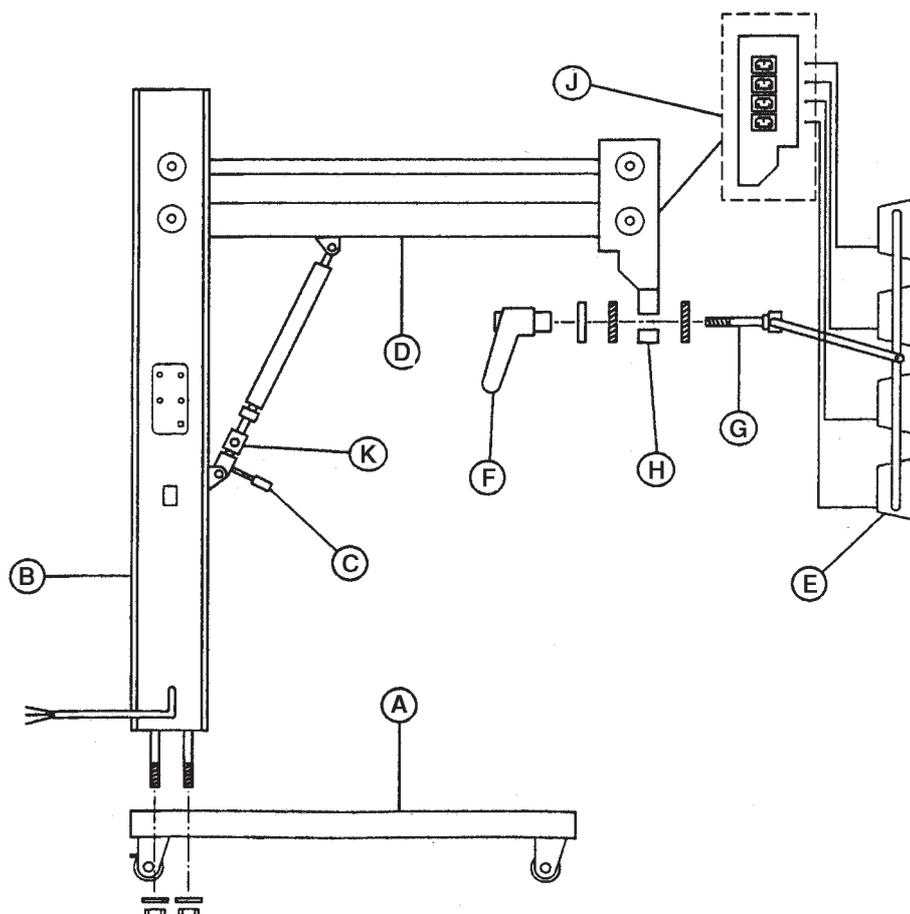
SEGUIRE ATTENTAMENTE LE ISTRUZIONI SOTTO INDICATE PER LA SOSTITUZIONE DELLE LAMPADE NEI MODULI:

SCOLLEGARE L'UNITÀ DALL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA, rimuovere le prime due viti da un'estremità del modulo, per rilasciare la protezione e permettere l'esposizione di uno dei terminali della lampada. Effettuare lo stesso procedimento sul lato opposto del modulo, per esporre l'altro terminale della lampada.

Svitare i dadi di sostegno dei terminali a forcina conduttivi della lampada, quindi rimuovere delicatamente la lampada dai morsetti di ancoraggio. Sostituirla con una nuova dello stesso voltaggio, ricollegare i terminali assicurandosi che siano saldi e riposizionare i moduli, la griglia di protezione e testare.

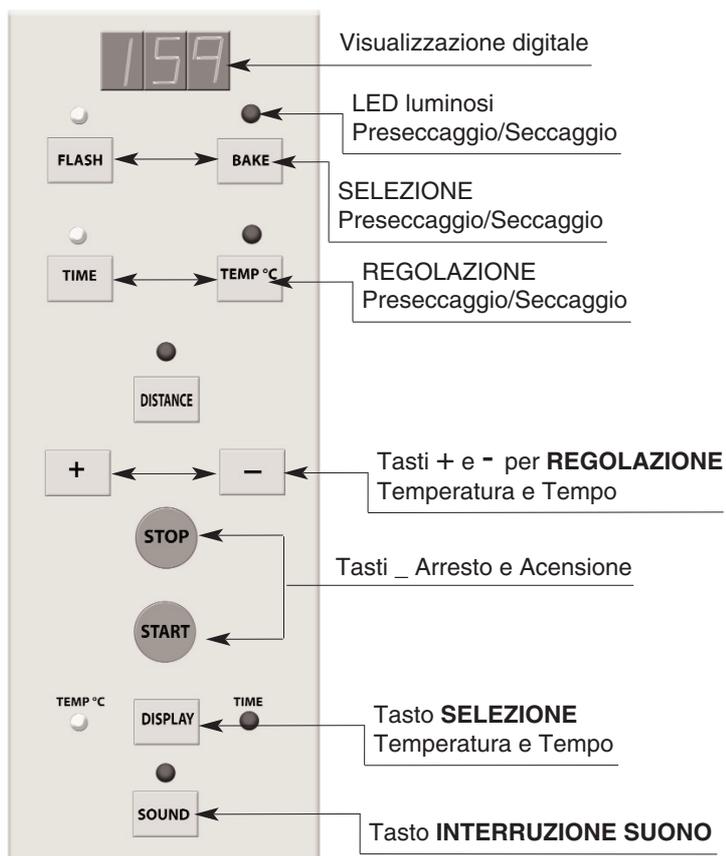
In caso di guasto o malfunzionamento, contattare il proprio distributore, per l'assistenza tecnica dell'apparecchiatura. NON TENTARE DI EFFETTUARE NESSUN ALTRO TIPO DI MANUTENZIONE E REGOLAZIONE ELETTRICA, SENZA PRIMA CONSULTARE IL PROPRIO RIVENDITORE.

ELENCO PARTI DI RICAMBIO



POS.	COMPONENTI
A	BASE A "U"
B	COLONNA PRICIPALE
C	LEVA CILINDRO PNEUMATICO
D	BRACCIO DI SUPPORTO
E	MODULO CASSETTA
F	MANOPOLA DI BLOCCAGGIO
G	BULLONE CASSETTA
H	GIUNTO SNODABILE
J	PANNELLO ELETTRICO
K	BLOCCO

PANNELLO DI CONTROLLO





ANEST IWATA Europe S.r.l.
46, Corso Vigevano 10155, Torino Italy
Direct Tel. +39 011 - 22 74 402
Fax +39 011 - 22 74 000
info@anest-iwataeu.com
www.anest-iwataeu.com

ANEST IWATA Italia S.r.l.

46, Corso Vigevano 10155, Torino (Italy)
Tel. diretto +39 011 - 24 80 868 - Fax +39 011 - 85 19 44
info@anest-iwata.it www.anest-iwata.it

ANEST IWATA Iberica

Calle de Les Teixidores, 3-5
08918 - Badalona (Barcelona)
Tel.: +34 933 20 59 93 - Fax.: +34 933 20 59 65
info@anest-iwata.es www.anest-iwata.es

ANEST IWATA Deutschland

Mommensenstrasse 5, 04329 Leipzig
Telefon: +49 (0)341 241 4330 - Fax: +49 (0)341 252 559 5
info@anest-iwata.de www.anest-iwata.de

Filiali Europee:

ANEST IWATA Scandinavia

Ögärdesvägen 6C, 433 30 PARTILLE - Sweden
Tel. +46 (0)31 - 340 28 60 - Fax +46 (0)31 - 340 28 69
info@anest-iwata.se www.anest-iwata.se

ANEST IWATA France

25 rue de Madrid - 38070 St Quentin Fallavier - France
Tél. +33 (0)4 - 74 94 59 69 - Fax +33 (0)4 - 74 94 34 39
info@anest-iwata.fr www.anest-iwata.fr

ANEST IWATA U.K.

Unit 10 Little End Road - Eaton Socon
St. Neots - CAMBRIDGESHIRE
PE19 8JH
Tel.: +44 (0) 1480 405419 Fax: +44 (0) 1480 217610
enquiries@anest-iwata.co.uk www.anest-iwata.co.uk