

IT



Programma

2013/14



50 anni

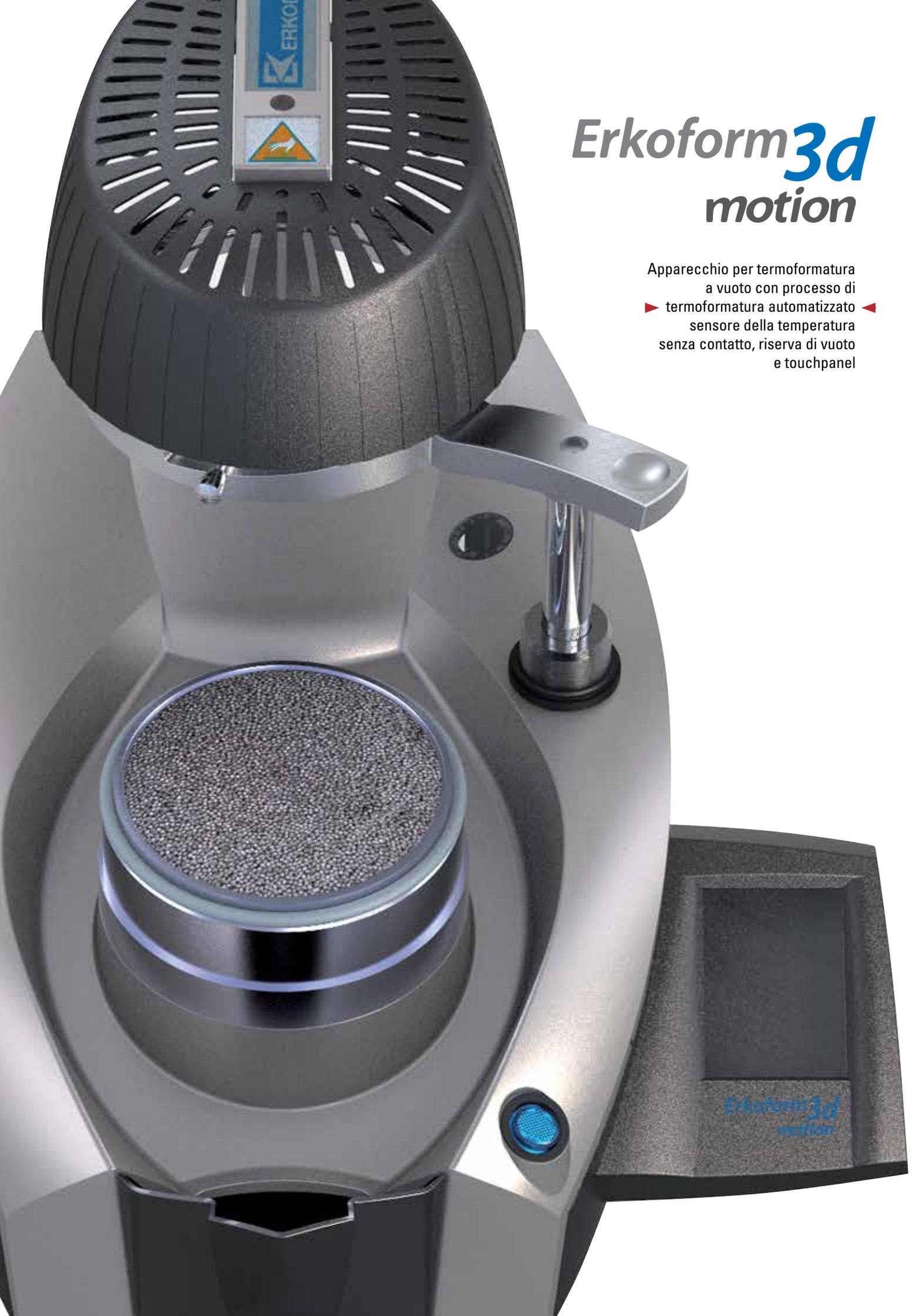
1963

Erkodent



- 2013

**Erkodent è stata fondata il
19 novembre 1963 dal dentista
e inventore Erich H. Kopp.**



Erkoform3d motion

Apparecchio per termoformatura
a vuoto con processo di
▶ termoformatura automatizzato ◀
sensore della temperatura
senza contatto, riserva di vuoto
e touchpanel

Indice:

Prodotto	Pagina	Prodotto	Pagina	Prodotto	Pagina
Anelli di ritenzione	19	Erkoskin	5	Playsafe	10
Apparecchio per ribasatura	18	Erkosplit II	19	Playsafe triple	10
Aton Lab 80	16	Fogli FG	6	Polvere-EKM	19
Base di lavoro	19	Forbici speciali	6	Polytrimmer-N	19
Bicchiere Erkoring	18	Fresa a spirale HSS	6+9	Posizionatore p. modelli fusione	21
Brucciato ad aria calda	6	Frese di taglio	6	prebite Dott. Pelosi	14
Calibro di protrusione-sl	9	Frese in metallo duro	6	Punta speciale per	
Cera adesiva	20+22	Granulato in acciaio	4	pistola di fusione	6
Cera di scarico	5+22	Indurente per siliconi	16	PV-Primer	7
Cera di unione	21	Isolac	5	Recipiente per polimerizzare	4
Cera per bordi	22	Kneton	16	Resilit-S	7
Cera per controllo sottosquadri	22	Kneton Lab 80	16	Sagoma di copertura	5
Cera per fresaggio	22	Kneton Lab 95	16	Scodelline monouso	15
Cera per immersione	20	LG-Primer	7	Secosil	18
Cera per modellare	22	Liquisteam-E	18	Serie utensili	18
Cera per scansione	22	Lisko	5	Set di finitura Quick 2	5
Cinghietto per casco	10	Liskoid	6	Set per lucidare	6
Diemet	19	Lisko-S	5	Sgrassatore	7
Dip-Pasta	15	Manici LG	7	Sfere di orientamento	7
Distributore pellets cotone	15	Manici per portaimpronte	7	Silensor-sl	9
Dowel pins in ottone	19	Materiali per		Sindos	18
Erkobox	8	termoformatura	11 - 13/23 - 27	Sitran-F	16
Erkoflexsticks-82	8	Mufloncini di lino	6	Sitran-N	16
Erkoflexsticks-95	8	Occluform	3	Spine di fusione in cera	20
Erkoform-3	2	Occluform-3	3	Splintbox	8
Erkoform-3d	2	on-off magnete	6	Spray criogenico	15
Erkoform-3d <i>motion</i>	2	Oxydens sistema per la pulizia	8	Staffa speciale per muffola	18
Erkogum	5	Pellets di gomma spugna	15	Strumenti per cera	19
Erkomini	4	Pennello per cera	21	Topsy	19
Erkopor	7	Perni di fusione	4	Usig cappette di frizione	17
Erkopress 300 Tp	4	Perni di fusione con riserva a		Valli in cera	20
Erkopress 300 Tp-ci	4	goccia per leghe nobili	21	Vasca termostatica	14 + 15
Erkosit	7	Pinza take-off	5		

Tecnica di termoformatura, materiali, apparecchi e accessori

Tecnica di termoformatura, materiali e modalità d'uso

Studio

Laboratorio, materiali, apparecchi e accessori

Cere "Thiel Line"

Attenzione:

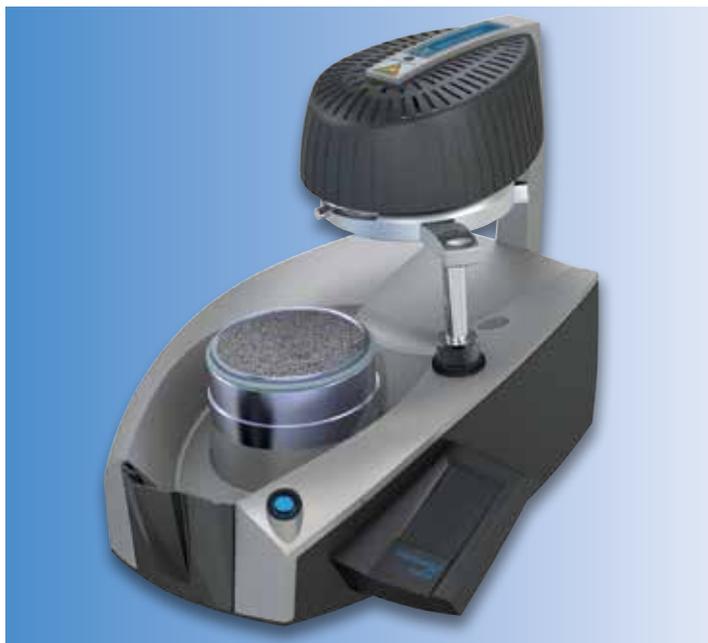
Tutti i codici a 6 cifre di questo catalogo sono numeri d'ordine.

Confezionamenti sono riportati nel listino prezzi.

Le illustrazioni ed i dati tecnici non sono vincolanti.

Ci riserviamo di apportare modifiche migliorative.

I prodotti non illustrati in questo programma sono riportati nel listino prezzi.



Erkoform-3d motion 188 400

Con assortimento materiali per termoformatura "Start"

Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali per termoformatura, granulato, accessori ecc.

L'Erkoform-3d motion è la prima termoformatrice Erkodent con il **processo di termoformatura automatizzato**. I campi di impiego e caratteristiche tecniche e la modalità operativa corrispondono alla Erkoform-3d ad eccezione del touch-panel che è stato notevolmente migliorato. Il procedimento automatico è limitato alla fase veramente conveniente, in termini di risparmio di tempo e lavoro, ovvero il processo di termoformatura.

L'automatismo consente di evitare di tornare o attendere vicino alla termoformatrice per ruotare il porta disco dalla posizione di riscaldamento alla quealla di termoformatura.

- Programmazione disco
- Inserimento del disco sul portadisco
- Riscaldamento del disco, come nella versione precedente, posizionare il modello di gesso

A questo punto tutto il resto verrà eseguito dalla Erkoform-3d motion!

- Il processo di termoformatura e il tempo di raffreddamento saranno completamente automatici



Erkoform-3d 188 500

Con assortimento materiali per termoformatura "Start"

Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali per termoformatura, granulato, accessori ecc.

Dati tecnici:

A 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm

Peso 11,9 kg

~230 Volt/340 watt

Vuoto max. 0,8 bar

Rumorosità < 70 dB(A)

Apparecchio per termoformatura a vuoto con riserva di vuoto e touchpanel

- Non occorre aria compressa - plug and play.
- **Sensore della temperatura** (brevettato) senza contatto per il rilevamento preciso della temperatura effettiva del materiale di termoformatura.
- Non occorre preriscaldamento.
- Accumulo del vuoto in apposito serbatoio prima del processo di termoformatura.
- Spazio sufficiente anche per modelli alti.
- Termoformatura a movimento verticale per uno spessore uniforme dei dischi.
- Modello liberamente accessibile durante il riscaldamento.
- Comodo fissaggio con una sola mano dei dischi di spessore da 0 a 6 mm.

3d Touchpanel

- Il programma contiene tutti i materiali di termoformatura Erkodent, con indicazioni sul processo di formatura e segnalazione delle singole fasi operative.
- Selezionare materiale e spessore desiderato, avviare.
- I tempi di riscaldamento e raffreddamento indicati possono essere variati per casi particolari, senza modificare il programma.
- Il display visualizza la singola fase ed il tempo residuo.
- Disinserimento di sicurezza dopo 10 secondi, se non viene avviato un nuovo processo.
- E' possibile memorizzare nuovi materiali.





Erkoform-3 188 300

Con assortimento materiali per termoformatura "Start"

Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali p. termof., granulato, accessori ecc.

Dati tecnici:

A 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm

Peso 11,2 kg

~230 Volt/340 watt

Vuoto max. 0,6 bar

Rumorosità < 70 dB(A)

Apparecchio per termoformatura a vuoto con riserva di vuoto ed elettronica ridotta.

- Non occorre aria compressa - plug and play.
- **Sensore della temperatura** senza contatto per il rilevamento preciso della temperatura effettiva del materiale di termoformatura.
- Non occorre preriscaldamento.
- Accumulo del vuoto in apposito serbatoio (brevetto 19511064) prima del processo di termoformatura.
- Utilizzabili tutti i materiali per termoformatura Erkodent.
- Visualizzazione continua della temperatura del materiale, la termoformatura viene eseguita non appena raggiunta la temperatura prescritta.

Per Erkoform-3d/3 ed Erkoform-3d motion:

Occluform-3 188 580

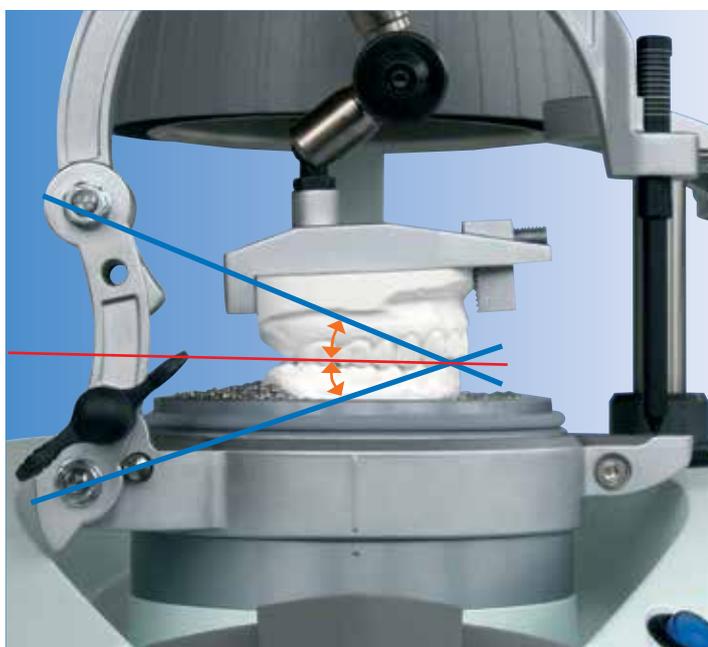
Predisposto per montaggio individuale.

Istruzioni dettagliate per il montaggio e l'impiego.

Struttura metallica con fissaggio idraulico.

Occlusore integrabile in apparecchi di termoformatura per registrare l'arcata antagonista (brev. 19915567).

- Occluform-3 può essere montato solo su apparecchi Erkoform-3d/3 e 3d motion.
- Registra l'arcata antagonista direttamente sull'Erkoform-3d/3/3d motion, durante il processo di termoformatura!



Occluform-3 188 580

Braccio occlusore con anello di fissaggio per apparecchi Erkoform-3d/3/3d motion

Recipiente portamodelli per fissare il modello nel recipiente di formatura dell' Erkoform-3d/3/3d motion, Paletta per granulato, chiave a brugola misura 3

Peso 1,2 kg

- Fissaggio del modello senza gesso.
- Fissaggio idraulico dell'arcata antagonista.
- Spazio sufficiente anche per modelli alti.
- Struttura monocolonna per un'accessibilità ottimale al modello.
- Occluform-3 è progettato sulla base di un triangolo di Bonwill con una lunghezza dei lati di 11,5 cm ed un angolo di Balkwill di 20°.



Erkopress 300 Tp 171 000

Con assortimento materiali per termoformatura "Start"

Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali per termoformatura, granulato in acciaio a granuli arrotondati

Apparecchio per termoformatura a pressione indicato per tutte le indicazioni di termoformatura dentale

- **Sensore della temperatura** senza contatto per il rilevamento preciso della temperatura effettiva del materiale di termoformatura.
- Non occorre preriscaldamento.
- Formatura verticale, senza distorsioni, per uno spessore uniforme dei dischi.
- Modello liberamente accessibile durante il riscaldamento.
- Elevata sicurezza operativa grazie al disinserimento automatico.
- Funzione e svolgimento a controllo di programmato.

Dati tecnici:

A 32 cm/L 33 cm/P 43 cm
 Peso ca. 16,7 kg
 Pressione di esercizio: 3-6 bar a regolazione variabile
 Tensione di esercizio: ~230 volt, 50 hertz,
 Potenza: 340 watt



Erkopress 300 Tp-ci 171 500

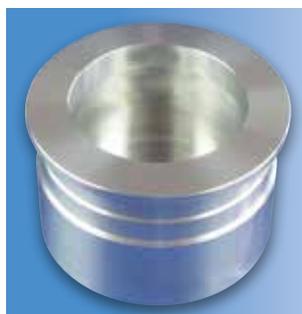
Funzionamento ed uso come **Erkopress 300 Tp**. La versione **300 Tp-ci** è dotata inoltre di un compressore integrato, ad alte prestazioni, con riserva di aria compressa. In tal modo l'apparecchio è indipendente da sistemi esterni di aria compressa (brevetto 19518211).

Dati tecnici:

A 32 cm/L 35 cm/P 51 cm
 Peso ca. 20,9 kg
 Pressione di riserva: 6 bar
 Tensione di esercizio: ~230 volt, 50 hertz,
 Potenza: 480 watt



Erkopress
300 Tp/300 Tp-ci



Recipiente per polimerizzare 171 888

Per la polimerizzazione di acrilati autopolimerizzanti con gli apparecchi Erkopress 300 Tp/300 Tp-ci.



Erkomini 182 200

Portadischi, recipiente di formatura, 100 dischi Erkolen-A spess. 0,6 mm, 100 dischi di compenso spess. 0,1 mm, dischi-Ø 42 mm

Erkomini, ministampatrice per la realizzazione manuale di cappette in resina. Plastificazione mediante bruciatore Bunsen.



Granulato 110 852

1,3 kg, acciaio

Granulato 110 861

1,3 kg, acciaio granulometria fine

Granulato per scaricare sottosquadri e delimitare l'altezza del modello. I granuli arrotondati evitano strappi in caso di fogli sottili. Granulato fine per il posizionamento stabile di monconi privi di pin.



Sagoma di copertura 110 900

8 pezzi: 4 per arcata superiore e 4 per arcata inferiore in 2 misure

4 misure (2 per arcata superiore, 2 per arcata inferiore) per ricoprire il granulato. Ideale per la termoformatura di dischi morbidi senza foglio isolante. Il granulato non resta attaccato al disco.



Cera di scarico

50 g

725 080 trasparente

725 055 lila

Cera speciale incolore, ad elevato punto di fusione per la tecnica di termoformatura per scaricare bolle nel gesso.



Erkogum 110 844, trasparente

400 g

Massa plasmabile riutilizzabile. Ideale per proteggere la dentatura residua e per lo scarico di sottosquadri. Resiste alla temperatura di termoformatura.



Erkogum 110 847, viola

150 g



Isolac

624 050 500 ml

624 101 1000 ml

Per isolare gesso rispetto a resina.

Incolore, ideale per la realizzazione di docce perfettamente trasparenti di dischi morbidi senza foglio isolante.

Erkoskin 625 050

50 ml

Pellicola protettiva autoindurente, permanentemente elastica, resistente agli acidi e alle basi, resistente agli strappi, asportabile senza lasciare residui, essiccazione rapida.

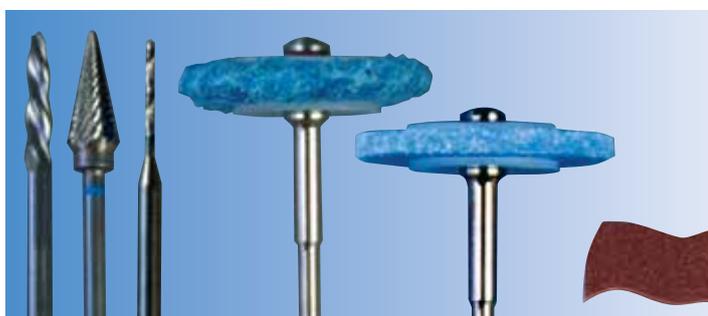
- Mantentore di spazio per docce per sbiancamento.
- Scarico del bordo gengivale nella tecnica di termoformatura.
- Protezione di monconi in gesso, parti metalliche e ceramiche lucidate a specchio durante squadratura ad umido, sabbiatura e mordenzatura.



Pinza take-off 110 880

1 pezzo

Pinza per un'agevole rimozione del bite dal modello.



Set di finitura Quick 2 110 877

1 fresa per separare a spirale sinistrorsa scanalata, 2 frese a spirale HSS, 1 fresa in metallo duro a taglio incrociato a cono, 2 Lisko-S, 1 Liskoid con carta abrasiva 2 mandrini con 2 flange di supporto cad.

Contiene tutti gli strumenti rotanti per la finitura di materiali per termoformatura:

Fresa per ritagliare grossolanamente, frese a spirale HSS per taglio di precisione, fresa in metallo duro per molaggio, Lisko-S per prelucidare e Liskoid per prelucidare zone interdentali strette.



Lisko-S 223 200

10 pezzi, 1 mandrino, 4 flange di supporto

Dischi Lisko-S per lucidare a struttura semiaperta stabilizzata.

Per prelucidare e finire materiali morbidi e prelucidare materiali per termoformatura duri.



Lisko per lucidare

223 105 assortito, **223 100** bianco, **223 101** grigio, **223 102** marrone

10 pezzi, 4 flange di supporto, 1 mandrino

Dischi Lisko per lucidare a struttura aperta per raffreddare, particolarmente indicati per lavorare i materiali morbidi. 3 granulometrie: marrone - grosso, grigio - medio, bianco - fine



Liskoid 223 205

6 pezzi, 1 mandrino, 4 flange di supporto

Liskoid è un disco pressato, resistente (DBGM), ideale per prelucidare zone strette di docce termoformate. Per zone particolarmente strette il disco può essere appuntito con la carta abrasiva in dotazione.



Fresa da taglio 110 836

2 pezzi

Fresa da taglio destrorsa ma a spirale sinistrorsa scanalata, allontana i residui di materiale dal manipolo ed evita la formazione di grumi. Per ritagliare grossolanamente materiali per termoformatura duri.

(Fresa di taglio, forma quadrata 110 840, 3 pezzi, senza fig.)



Fresa in metallo duro, a cono 110 837

1 pezzo

Fresa a cono in metallo duro, a taglio incrociato per il molaggio rapido di curve a raggio piccolo o grande, per tutti i materiali di termoformatura.



Set per lucidare 110 878

60 g massa speciale per lucidare, 3 muflocinci in Splintbox Erkodent

Set per lucidare materiali di termoformatura duri. La massa speciale per lucidare è indicata per dischi di termoformatura duri, può anche essere usata anche per altre resine dure.



Bruciatore ad aria calda 177 540

(senza gas)

Privo di fiamma, nessuna formazione di fuliggine o nerofumo. Ideale per rammollimento locale e brillantatura di Erkoflex e Erkoflex 95. Si usa con gas butano per accendini.



Fogli FG 177 400

50 pezzi

Per formare e lucidare Erkoflex. La superficie calda può essere lisciata e lucidata premendovi sopra brevemente un foglio FG.



Forbici speciali 220 300

1 pezzo

Forbici speciali per ritagliare materiali di termoformatura morbidi di ogni spessore e dischi duri fino ad uno spessore max. di 1,0 mm.



Fresa a spirale HSS 110 876

3 pezzi

Fresa a spirale HSS per un taglio di precisione fine di docce dure e semi-morbide, ad es. in Erkodur o Erkolen.

- diametro 1 mm
- elevata resistenza a rottura



Fresa in metallo duro, a pera 110 835

1 pezzo

Fresa a pera in metallo duro, a taglio incrociato per il molaggio di bite occlusali.



Muflocinci di lino 110 879

3 pezzi

Muflocinci di lino per micromotore. Per lucidare dischi di termoformatura duri con l'apposita massa speciale.



Punta speciale per pistola di fusione

177 010 1 pezzo

Avvitabile ad una pistola di fusione, normalmente in vendita. Potenza raccomandata ≥ 500 W.



on-off magneti

rosso, 110 890 1 pezzo

verde, 110 891 1 pezzo

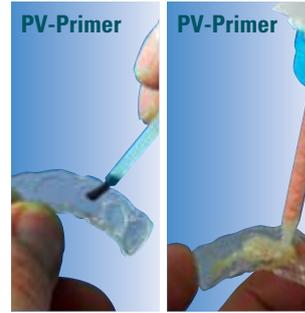
Magnete intelligente per raccogliere i granuli in acciaio. I granuli saranno fortemente attratti, ma per staccarli sarà sufficiente tirare una volta la maniglia.



Erkosit

- 817 701** liquido, 100 ml
- 817 702** polvere, chiara, 100 g
- 817 703** polvere, scura, 100 g
- 817 700** 100 ml/100 + 100 g set

Erkosit, resina per la realizzazione di provvisori. Idonea soprattutto per il legame stabile con Erkodur-C.



PV-Primer 222 970

25 ml

Il PV-Primer consente il legame tra termoformati in Erkodur, Erkodur-A1 o Erkodur-C e resine in cartuccia.

Resilit-S

- | | |
|--|--|
| 817 501 liquido, 100 ml | 817 601 liquido, 500 ml |
| 817 502 polvere, rosa, 100 g | 817 602 polvere, rosa, 500 g |
| 817 503 polvere, trasparente, 100 g | 817 603 polvere, trasparente, 500 g |

Resina per riparazione e colata, polimerizzabile a freddo, per la realizzazione di protesi e per riparazioni. Cromaticamente stabile grazie al catalizzatore privo di amine terziarie. Ideale per il completamento di lavori termoformati.

Biocompatibilità documentata.



Erkorpor Ø 95 mm

110 842 60 pezzi,
Spessore 8 mm, per apparecchi Erkopress

110 845 40 pezzi
Spessore 3 mm, per apparecchi Erkoform

Dischi in gomma-spugna Erkorpor si usano come mantentori di spazio, per realizzare ritenzioni su portaimpronte individuali e per l'evacuazione dell'aria nella realizzazione di cappette di fusione.



Manici LG

- 222 950** 50 pezzi
- 222 955** 250 pezzi

Manici per portaimpronte in plastica trasparente, per portaimpronte termo-stampati.



Manici per portaimpronte

- corto, 222 857** 50 pezzi
- corto, 225 857** 250 pezzi
- lungo, 222 858** 50 pezzi

Manici per portaimpronte in alluminio da inserire in portaimpronte termo-stampati. Prima dell'inserimento i manici possono essere configurati sul portaimpronte.



LG-Primer 222 960

20 ml

LG-Primer e calore garantiscono un legame sicuro.



Manici per portaimpronte

- 222 901** 100 pezzi
- 222 905** 500 pezzi

Manici per portaimpronte termoplastici, particolarmente indicati per stabilizzare portaimpronte individuali inferiori.



Sgrassatore 613 050

50 ml

Per detergere e sgrassare dischi Erkoflex prima di unirli, ad es. per la realizzazione di protezioni dentali Playsafe o di posizionatori.



Sfere di orientamento 210 010

10 pezzi, Ø 5 mm, acciaio, 1 fresa a rosetta



Erkoflexsticks-82 177 005

18 pezzi, Shore A durezza 82

In Erkoflex originale per realizzazione di posizionatori e fissaggio di modelli durante la messa in articolatore.

Erkoflexsticks-95 177 006

18 pezzi, Shore A durezza 95

In Erkoflex-95 originale, per l'adattamento di docce in Erkoflex-95.



Erkobox 215 030

20 pezzi

Erkobox, per la conservazione igienica di protezioni dentali, posizionatori ecc., altezza interna 45 mm.



Splintbox 214 020

20 pezzi

Splintbox, per bite per bruxismo, docce di sbiancamento, Retainer, ecc., altezza interna 25 mm.



Oxydens

Sistema completo e testato per la pulizia di tutti i bite prodotti con la tecnica di termoformatura Erkodent quali docce per bruxismo, protezioni per sport da contatto Playsafe, protezione antirussamento Silensor-sl, applicazioni ortodontiche, docce di correzione, retainer, protesi e altro.

Oxydens compresse per la pulizia dei bite e Oxydens Clean-set:

- rimuove la placca e depositi minerali
- elimina gli odori
- bite freschi e puliti
- previene la decolorazione
- Oxydens Clean-set molto pratico per una corretta igiene e conservazione

Oxydens compresse per la pulizia 280 032

32 compresse

Oxydens Clean-set 280 030

32 compresse, 1 Clean-box, 1 Clean-cup

280 031 Oxydens Clean-box, 5 pezzi

280 033 Oxydens Clean-cup, 5 pezzi



Silensor-sl

Silensor-sl Set 59 60 13, (Ø 120 mm), per la realizzazione di due Silensor-sl

Silensor-sl è costituito da una ferula trasparente per arcata superiore ed una per arcata inferiore. Posiziona la mandibola inferiore attraverso due congiuntori laterali.

Durante il sonno i muscoli ed i tessuti del collo si rilassano, restringendo il passaggio faringeo. L'aria richiesta dai polmoni vi transita ad una velocità aumentata, facendo vibrare i tessuti molli. Il rumore di questa vibrazione è il russare. Silensor-sl provoca l'apertura dello spazio faringeo. La velocità dell'aria inspirata diminuisce e si attenuano le vibrazioni delle parti molli.

Silensor-sl consente movimenti mandibolari, ma impedisce abbassamenti e movimenti all'indietro della mandibola. Questa funzione rende Silensor-sl una protezione antirussamento confortevole ma nel contempo efficace.

*In caso di improvvisi movimenti propulsivi notturni l'ancoraggio può scorrere nel congiuntore (Fig.). In tal modo si evitano piegature e sovraccarico dei congiuntori. La stessa funzione è assicurata dalla leggera azione elastica dei congiuntori a doppia S. Qualora fosse necessaria una diversa posizione mandibolare i congiuntori possono essere sostituiti facilmente.

Silensor-sl viene realizzato in Erkodur o Erkoloc-pro.



Contenuto Silensor-sl set 59 60 13:

- Erkodur disco di termoformatura, Ø 120 mm, 2,0 mm, 2 pezzi
- Erkoloc-pro disco di termoformatura, Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pezzo
- Erkoloc-pro *blu* disco di termoformatura Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pezzo
- Erkolen disco di termoformatura Ø 120 mm, 1,00 mm, 1 pezzo
- Campione Erkoskin liquido latex, 1 pezzo
- Campione Erkogum viola, materiale per lo scarico di sottosquadri, 1 pezzo
- Campione di cera lilla di scarico, punto di fusione elevato, 1 pezzo
- Erkobox con bite-help strip e istruzioni, per Erkobox (2), 2 pezzi
- Silensor-sl cartella materiali, 2 pezzi
- Fresa a spirale HSS, Ø 1,4 mm, 1 pezzo
- Silensor-sl istruzioni d'uso, 1 pezzo
- Silensor-sl flyer per il paziente con questionario, 10 pezzi
- Info Silensor-sl, 2 pezzi
- Penarello per lavagne rosso, 1 pezzo
- Istruzioni cambio connettori, 2 pezzi
- Lettera Silensor-sl-club



*Propulsioni

Silensor-sl

59 60 01 **

1 cartella congiuntori

59 60 00 **

10 cartelle congiuntori

59 60 40 **

40 cartelle congiuntori

** senza dischi e materiali ausiliari

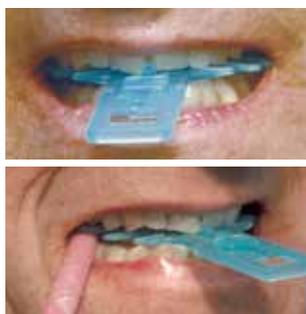
Calibro di protrusione sl (brev. 10211000925)

Calibro per la realizzazione di mascherine di registrazione con posizione del morso anteriore modificata.

Il calibro di protrusione sl consente di registrare in modo semplice l'anteriorizzazione desiderata o raccomandata del Silensor-sl.

59 61 05 Calibro di protrusione sl, 5 pz.

59 61 20 Calibro di protrusione sl, 20 pz.



Fresa a spirale HSS Ø 1,4 mm 110 871

5 pezzi

Fresa a spirale per i perni dei mantentori di spazio del Silensor-sl.



Silensor-sl diversi colori



PLAY SAFE®

Playsafe Protezioni dentali

La protezione dentale per sport di contatto Playsafe realizzata individualmente, è costituita da almeno 2 strati laminati con registrazione dell'arcata inferiore ed è contrassegnata da nome e tipo di Playsafe. Confrontando protezioni dentali individuali con dispositivi Boil & Bite (bolliti e mordi), si notano differenze significative. Le protezioni dentali Playsafe si adattano esattamente alle arcate dentarie, non si muovono, consentono di respirare liberamente e dopo un breve adattamento, di parlare normalmente. Protezioni dentali Boil & Bite non si adattano con precisione e si muovono. L'atleta deve trattenerle con i denti, impedendogli di fornire le prestazioni migliori.



Set introduzione 177 750

completo di tutti i materiali e accessori come bruciatore ad aria calda per la realizzazione di Playsafe, incl. 1 Playsafe-Set light e 1 Playsafe-Set heavy-pro

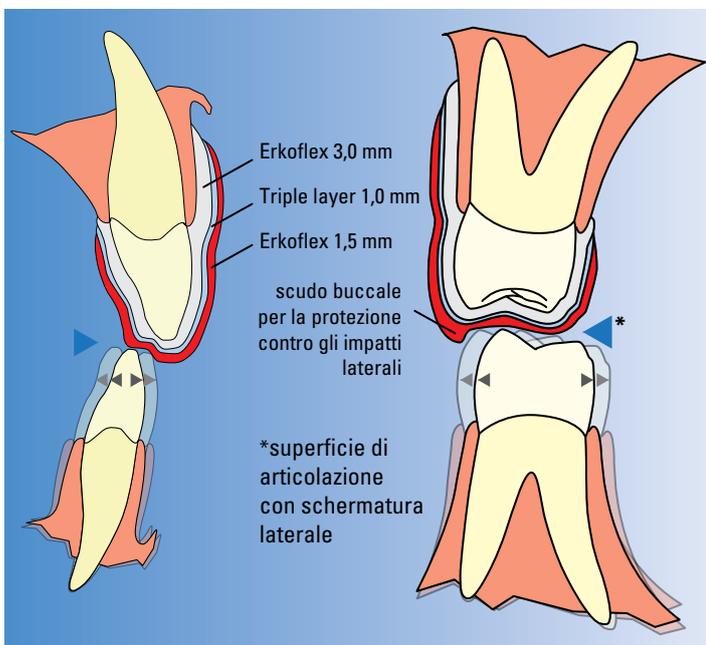
Playsafe-Set light

Playsafe-Set light-pro

Playsafe-Set medium

Playsafe-Set heavy-pro

Sets con i dischi necessari per realizzare 1 protezione dentale Playsafe. Colori a scelta.



Playsafe triple 'start set' 177 810

1 bite spacer, 1 Playsafe face chuck, 1 Playsafe triple 'set', trasparente

Playsafe triple 'set' 177 820

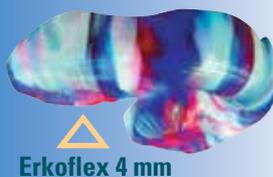
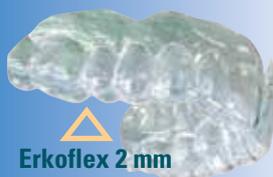
1 Playsafe triple disco, 1 porta bite, 1 campione FG fogli, 1 istruzioni

Playsafe bite spacer 177 811, 3 pezzi

Playsafe face chuck 177 812, 1 pezzo

Playsafe label cover 177 815, di Erkoflex, 0,7 mm, 6,0x4,0 cm, 10 pezzi

Playsafe heavy-pro

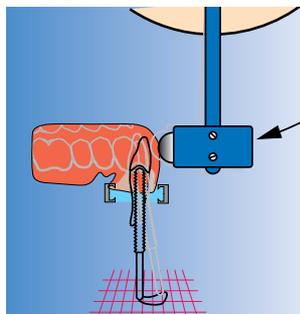


Playsafe heavy-pro, massima resistenza, 3 strati (2 + 0,8 + 4 mm), per sport in cui si verificano colpi di oggetti piccoli e duri, ad es. hockey su ghiaccio e prato.

Playsafe light-pro, 3 strati (2 + 0,8 + 2 mm), in caso di spazi orali ridotti (ad es. bambini), altrimenti come heavy-pro.

Playsafe medium, 2 strati (2 + 4 mm) per sport in cui sono da prevedere colpi di ampia superficie, ad es. lotta.

Playsafe light, 2 strati (2 + 2 mm), in caso di spazi orali ridotti (ad es. bambini), altrimenti come medium.



Numerosi test scientifici dimostrano la superiorità delle protezioni dentali laminate Playsafe.

Codici

e misure vedi listino

PLAY SAFE® triple

Playsafe triple

Il maggiore capacità protettiva dei paradenti sportivi stratificati rispetto ai paradenti monostrato è assolutamente fatto risaputo. Per contro la realizzazione di questi paradenti sportivi è decisamente più complessa.

Un Playsafe triple può essere prodotto con un tempo identico a quello necessario alla realizzazione di paradenti sportivi monostrato ma nel contempo garantisce all'atleta lo stesso livello protettivo della versione stratificata Playsafe heavy-pro.

Il disco Playsafe triple è formato da tre strati, interno ed esterno morbidi e quello interno rigido.

E' richiesta una sola termoformatura e l'impronta della superficie di articolazione quindi lasciare raffreddare e rifinire, se lo si desidera è possibile applicare un'etichetta.

La superficie occlusale avrà un piano liscio per permettere i movimenti dell'atleta e una parte di rinforzo per la protezione dagli urti laterali (scudo buccale).



Cinghietto per casco

Per fissare il paradenti sportivo Playsafe al casco.

584 023 rosso profondo

10 pezzi

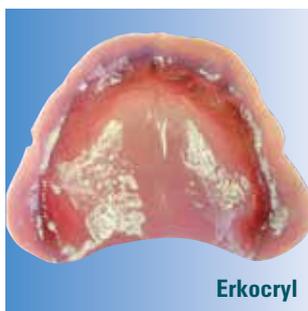
584 025 nero

10 pezzi

modalità d'uso Tecnica di termoformatura

Erkodent offre una gamma di materiali completa per tutte le indicazioni della termoformatura. La **biocompatibilità** di tutti i materiali per termoformatura è documentata, tutti sono inseriti negli elenchi del Ministero della Sanità tedesco, sono ipoallergenici e contrassegnati CE in conformità alla Direttiva Europea sui Dispositivi Medici (93/42/CE), con modificazione di 2007/47/EG.

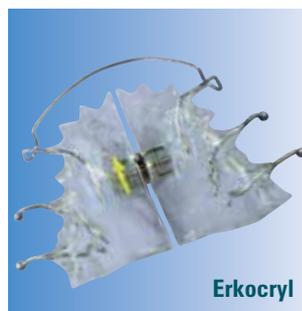
Il programma completo dei materiali di termoformatura e le singole confezioni sono riportati alle pagine 23-27. Nella Cartella materiali vi sono campioni e avvertenze sulle caratteristiche merceologiche.



Erkocryl

Erkocryl, chiaro e colorato

Protesi provvisorie, placche di compressione, placche di ritenzione e espansione per ortodonzia 1,5-2,5 mm, si lega con Resilit-S (autopolimerizzante, liquido/polvere).



Erkocryl

Erkocryl

Altri colori su richiesta.



Erkodur

Erkodur, chiaro

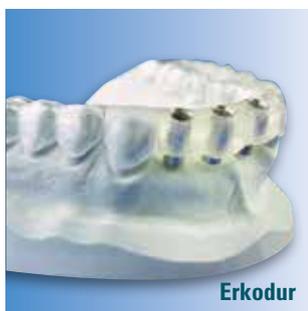
Forme di fusione dure 0,5+0,6 mm, docce Miniplast 0,8-1,5 mm, docce per bruxismo, impacchi parodontali, bite occlusali, ...



Erkodur

Erkodur, chiaro

... docce di orientamento e progettazione, 1,0-5,0 mm, si lega con Resilit-S (resina autopolimerizzante, liquido e polvere).



Erkodur

Erkodur, chiaro

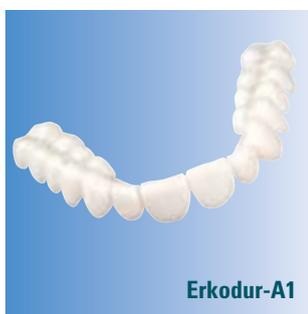
Dime chirurgiche 2,0-5,0 mm.



Erkodur freeze

Erkodur freeze

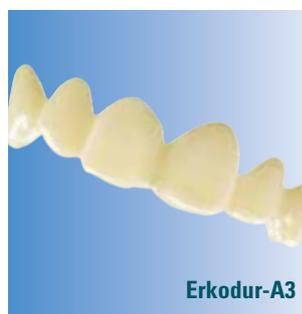
Erkodur trasparente colore turchese, stesso utilizzo di Erkodur.



Erkodur-A1

Erkodur-A1, colore denti

Provvisori 0,6 mm, docce Miniplast 1,0 mm, bite occlusali 2,0 mm. Anche come docce cosmetiche 1,0 mm + 2,0 mm, per mascherare inestetismi delle arcate.

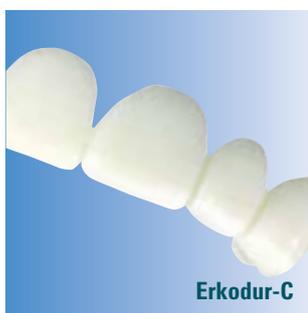


Erkodur-A3

Erkodur-A3, colore denti

Provvisori 0,6 mm, docce Miniplast 1,0 mm, bite occlusali 2,0 mm.

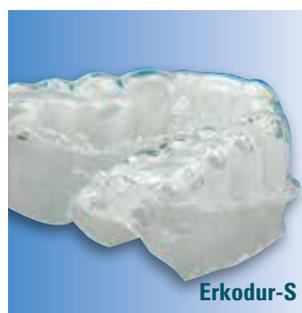
Anche come docce cosmetiche 1,0 mm + 2,0 mm, per mascherare inestetismi delle arcate.



Erkodur-C

Erkodur-C, chiaro

Provvisori laminati di Erkodur-C e Erkosit (resina per provvisori, liquido/polvere).



Erkodur-S

Erkodur-S, chiaro

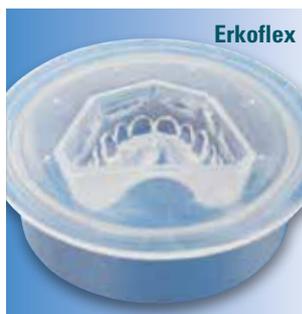
Strato intermedio duro per protezioni dentali Playsafe heavy-pro, si lega con Erkoflex.





Erkoflex, trasparente

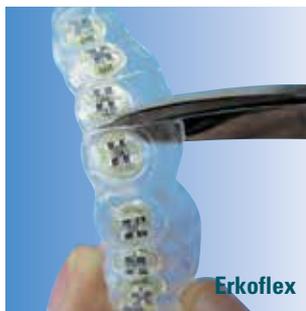
Strato di base per protezioni dentali Playsafe 2,0 mm, posizionatori 3,0-5,0 mm.



Erkoflex

Erkoflex, trasparente

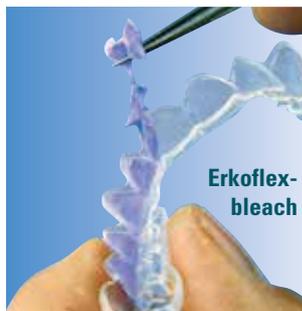
Duplicazione di modelli di addestramento 4,0+5,0 mm, strato di copertura per protezioni dentali Playsafe 2,0+4,0 mm, materiale elastico-tenace, docce di protezione contro le radiazioni 4,0+5,0 mm.



Erkoflex, trasparente

Protezione per modelli 1,0 mm, docce di trasferimento brackets 1,5-2,0 mm.

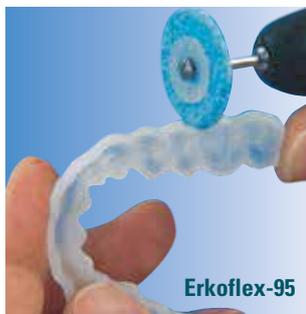
Erkoflex



Erkoflex-bleach

Erkoflex-bleach, trasparente

Docce di fluorazione e sbiancamento e altre docce per prodotti terapeutici, 1,0 mm.

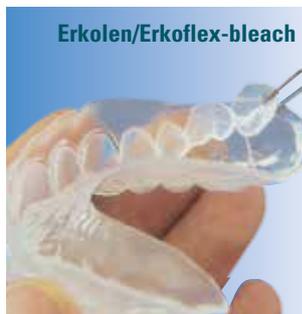


Erkoflex-95, trasparente

Shore A 95, docce semi-morbide flessibili 1,5-4,0 mm, protezioni dentali monostrato 4,0 mm, docce di protezione contro le radiazioni 4,0 mm, con buona memoria elastica.



Erkoflex-95



Erkolen/Erkoflex-bleach

Erkolen/Erkoflex-bleach

Docce di fluorazione con mantentore di spazio (Erkolen).



Erkoflex-color

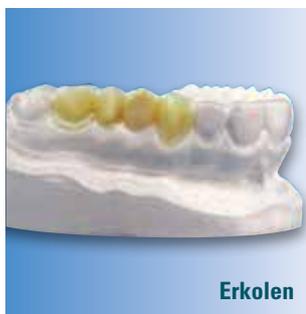
Erkoflex-color,

Vasta gamma di colori, vedi pagina 24

Posizionatori colorati 4,0 mm, strato di copertura colorato per protezioni dentali Playsafe 2,0+4,0 mm, materiale elastico-tenace.



Tutte le pellicole isolanti applicate all'origine sono costituite da:



Erkolen, trasparente

Cappette di fusione 0,5-0,8 mm, mantentori di spazio 0,6-1,0 mm, provvisori 0,8-1,0 mm, impacchi paradontali 1,0 mm, Retainer 1,0-3,0 mm, morbido-elastico.



Erkolen



Erkolign

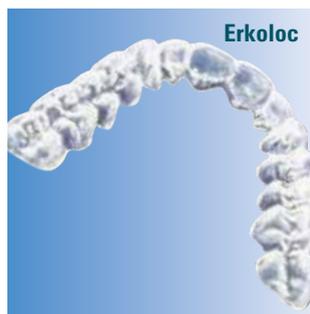
Erkolign, trasparente

Materiale tenace, molto resistente. Si lega con resine autopolimerizzanti (acrilati). Docce di correzione 1,0 mm (ortodonzia), docce Miniplast e bite occlusali 1,0/2,0 mm.



PP
polipropilene

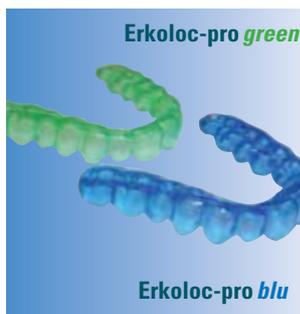
modalità d'uso **Tecnica di termoformatura**



Erkoloc

Erkoloc, trasparente

Docce Miniplast confortevoli, bite occlusali e per bruxismo 1,8+3,0 mm, non indicato per terapie di lungo periodo.



Erkoloc-pro green

Erkoloc-pro blu Erkoloc-pro green

La colorazione blu e verde trasparente dello strato morbido riduce decolorazioni e consente di distinguere meglio il bite superiore da quello inferiore in dispositivi antirussamento come Silensor-sl. Caratteristiche chimico-fisiche come Erkoloc-pro trasparente.



Erkoloc-pro 3,0 mm, sezione

Erkoloc-pro

Erkoloc-pro, trasparente

Bite occlusali e docce Miniplast confortevoli 1,0-5,0 mm, spessore lato morbido sempre 1,0 mm dallo spessore totale di 2,0-5,0 mm, lo spessore lato morbido è sempre 0,4 mm dallo spessore totale di 1,0+1,3 mm. Il lato duro si lega con Resilit-S (autopolimerizzante, liquido/polvere).

Protezione antirussamento Silensor 3,0 mm, placche di ritenzione confortevoli con azione correttiva 1,0-2,0 mm, docce di sbiancamento 1,0 mm.

Decisamente più resistente di Erkoloc.



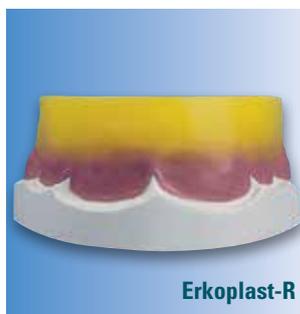
Erkoplast-O

Erkoplast-O, opaco-bianco

Base plates, bite occlusali sup. 1,5 mm e inf. 2,5 mm. Portaimpronte individuali, sup. 3,0 mm e inf. 4,0 mm.

Portaimpronte individuali, sup. 2,5 mm e inf. 3,5 mm (chiaro).

Erkoplast-O è molto rigido.



Erkoplast-R

Erkoplast-R, rosa

Base plates, bite occlusali sup. 1,5 mm e inf. 2,5 mm. Portaimpronte individuali, sup. 3,0 mm e inf. 4,0 mm.

Portaimpronte individuali, sup. 2,5 mm e inf. 3,5 mm (chiaro).



Erkorit

Erkorit, chiaro

Portaimpronte funzionali, portaimpronte individuali sup. 3,0 mm e inf. 4,0, portaimpronte individuali sup. 2,5 mm e inf. 3,5 (chiaro).

Erkorit è particolarmente resistente alle torsioni.



Usig-Foglio

Usig-Foglio, colore-denti, opaco

Materiale per la frizione delle cappette, 0,5 mm. Resistente all'abrasione, molto resistente, con proprietà antibatteriche. Si lega con resina acrilica.



UZF-Plus

UZF-Plus, chiaro

UZF-Plus come mantentore di spazio/isolante, applicabile su qualsiasi disco Erkodent, anche su materiali dotati all'origine di pellicola isolante/mantentore di spazio. In tal modo si compensano retrazioni e si ottiene una sede priva di tensioni, nonché superfici interne igienicamente pulite.



UZF-Cast

UZF-Cast

UZF-Cast foglio di compenso nella realizzazione di modelli per fusione, per compensare la retrazione. Usare rosso e marrone per Erkolen, chiaro per Erkodur-C.



prebite Dott. Pelosi



prebite Dott. Pelosi 85 10 20

20 pezzi

Bite occlusale preformato per uso diretto e immediato, adattamento diretto al paziente.

Bite occlusale provvisorio per la riduzione immediata del dolore e bite per prova funzionale.

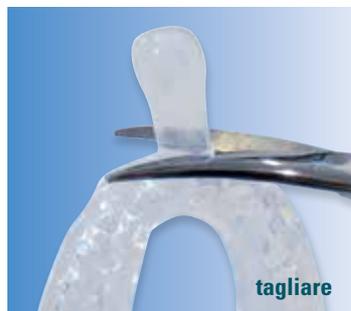
In 5 minuti il bite è pronto per l'utilizzo.

Ammorbidire il pre-bite per 10 - 15 secondi in acqua bollente, quindi immergere brevemente in acqua fredda e adattarlo sulla mascella inferiore del paziente e attendere ca. 2 minuti, rimuovere e tagliare il manico.

Per scaldare il prebite Dott. Pelosi raccomandiamo la nostra Vasca termostatica.

Vasca termostatica 120 300

vedi pagina 15

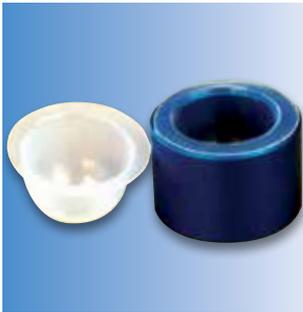




Vasca termostatica 120 300

Contenuto ca. 1,5 l, precisione: +/- 5 °C
~230 Volt/1800 Watt

Per prebite Dott. Pelosi, cere ed altri materiali termoplastabili, prezzo contenuto, temperatura regolabile in continuazione.



Scodelline monouso

229 031
200 pezzi 

229 030
6 anelli di supporto, alluminio

Per miscelare in studio liquidi e polvere.



Distributore di pellets di cotone

220 530

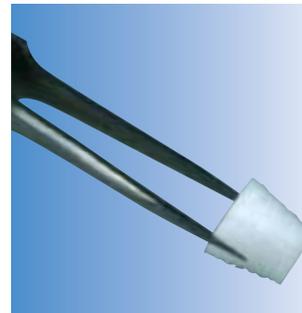
Prelievo senza contaminazione dei pellets contigui. Alluminio fresato ed eliossidato, sterilizzabile in autoclave.



Spray criogenico 330 100

200 ml

Spray criogenico, privo di CFC, quindi non danneggia lo strato di ozono. A temperatura ambiente raggiunge max. -40 °C!



Pellets di gomma-spugna 320 011

200 pellets

Pellets di gomma-spugna a struttura aperta per spray criogenico.

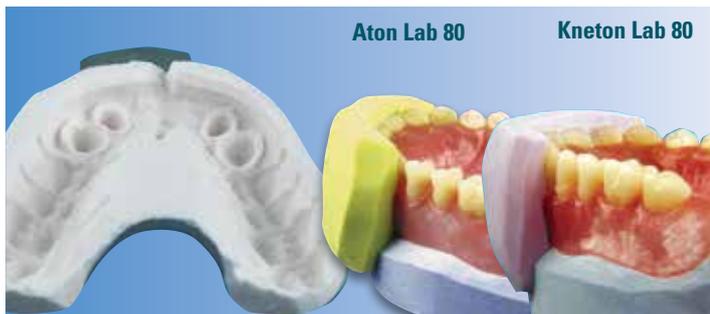


DIP-Pasta 312 000

45 g, 2 pennelli

Pasta pronta per l'uso per l'individuazione di punti di pressione. Applicare, inserire, far masticare brevemente, le zone libere mostrano i punti di pressione. Composizione non inquinante. Lavabile con acqua e sapone.

Siliconi



Aton Lab 80

Kneton Lab 80

Kneton/Sitran-N sono materiali per impronte di precisione, polimerizzazione per condensazione, dispositivi medici di classe 1 e contrassegnati in conformità alla Direttiva CE.

Kneton/Sitran-F e -N sono conformi alla norma **EN 24823**.



Masse plasmabili e stabili per laboratorio, reticolanti per addizione o condensazione, ad elevata durezza finale.

Per mascherine in caso di riparazioni, da usare con resine polimerizzabili a caldo e autopolimerizzanti, per isolare denti in resina, ecc.

Kneton

413 201 900 ml

413 205 2800 ml

Massa stabile per prima impronta (Putty), altamente plasmabile, con ottimo comportamento dimensionale. Tecnica della doppia impronta, tecnica della doppia miscelazione, fissaggio del morso, configurazione di bordi funzionali, ecc.

Massa per impronte di precisione a base di polisilossano, polimerizzazione per condensazione, tipo 0, consistenza molto elevata.



Sitran-F/N

Sitran-N 413 010

Tubo da 150 ml, consistenza elevata (heavy body).

Per la tecnica dell'impronta monofase, ribasature, colore molto saturo.

Massa per impronte di precisione a base di polisilossano, polimerizzazione per condensazione, tipo 1, consistenza elevata, a bassa scorrevolezza.



Sitran-N



Sitran-F

Sitran-F 413 020

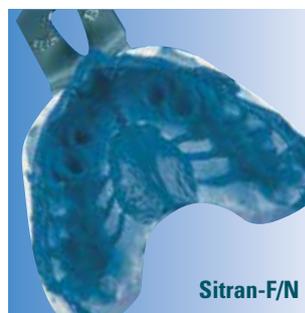
Tubo da 150 ml, consistenza fluida (light body).

Per impronte di correzione e a doppia miscelazione. Tissotropico e idrofilo, colore di agevole lettura. A base di polisilossano, polimerizzazione per condensazione, tipo 3, consistenza fluida, molto scorrevole.

Sitran-F/N

Sono miscelabili a piacere. In parti uguali si ottiene una consistenza media (medium body).

Per impronte di correzione più stabili, ad elevata precisione e per l'impiego in combinazione con portaimpronte individuali ecc.



Sitran-F/N

Altrimenti come Sitran-F ed -N.



Kneton Lab 80

415 701 900 ml

415 705 2800 ml

415 710 5600 ml

Massa plasmabile e stabile per laboratorio (Putty), polimerizzazione per condensazione **Shore A 80**, elevata durezza finale, miscelazione agevole, eccellente comportamento dimensionale, può essere sottoposta a bollitura.

Kneton Lab 95

415 751 900 ml

415 755 2800 ml

415 760 5600 ml

Massa plasmabile e stabile per laboratorio (Putty), reticolante per condensazione **Shore A 95**, durezza finale molto elevata, miscelazione agevole, eccellente comportamento dimensionale, può essere sottoposta a bollitura.



Aton Lab 80

410 700 2 x 400 ml

410 701 2 x 900 ml

410 705 2 x 2800 ml

Massa plasmabile e stabile per laboratorio (Putty), polimerizzazione per addizione, **Shore A 80**, elevata durezza finale, miscelazione agevole, ottimo comportamento dimensionale, può essere sottoposta a bollitura.



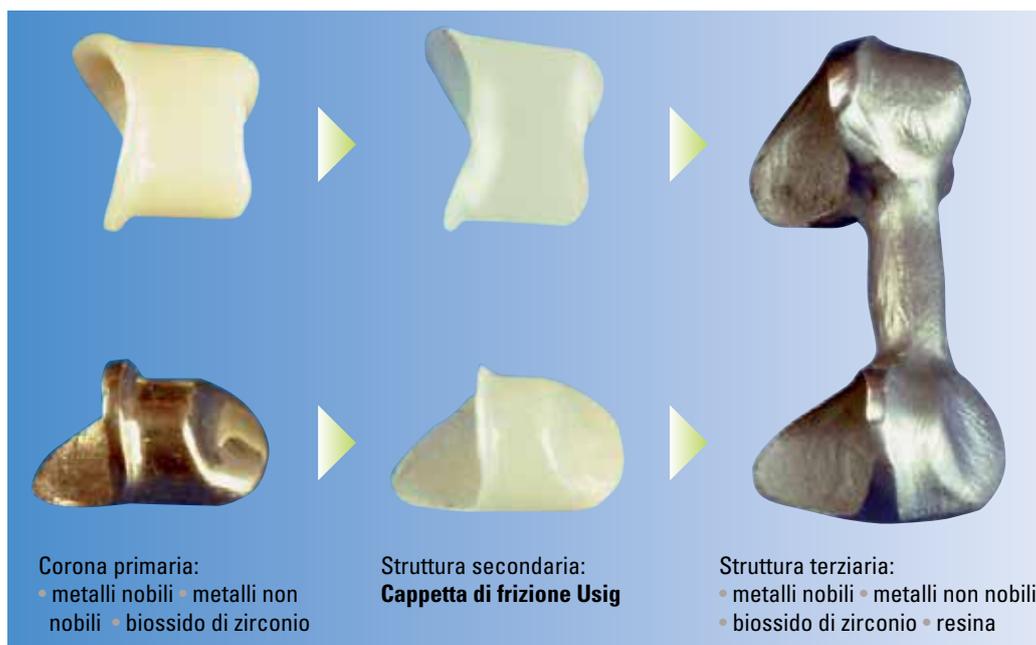
Indurente

Indurente

413 735 tubo da 35 ml

413 755 5 x tubo da 35 ml

Indurente universale per siliconi polimerizzazione per condensazione Erkodent.



Corona primaria:
 • metalli nobili • metalli non nobili
 • biossido di zirconio

Struttura secondaria:
Cappetta di frizione Usig

Struttura terziaria:
 • metalli nobili • metalli non nobili
 • biossido di zirconio • resina

Cappette di frizione termoformate per la tecnica telescopica e degli attacchi (DBGM)

- frizione reale
- inserimento/disinserimento estremamente confortevole per paziente e operatore
- frizione sempre ottimizzabile grazie alla semplicità di finitura
- costi ridotti dei materiali
- notevole risparmio di tempo
- anche per strutture prive di metallo
- **Realizzazione estremamente semplice con la tecnica di termoformatura Erkodent**



• Messa in rivestimento



• Termoformatura



• Ritagliare



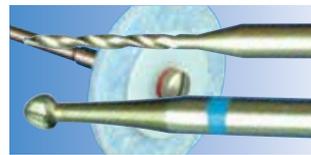
• Preparazione per incollaggio



• Incollare



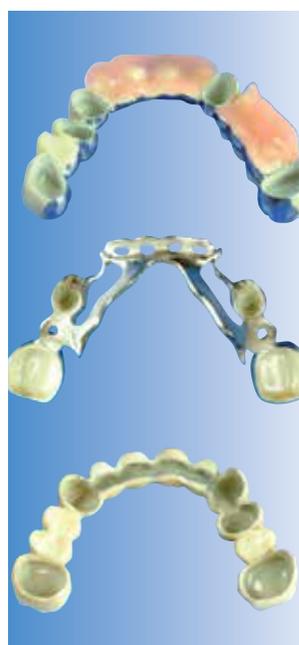
• ... pronto



• Finitura



• Usig-Primer



Nei lavori telescopici questo sistema di grande semplicità crea una zona di scorrimento con una frizione reale e priva di gioco, che consente tuttavia un inserimento/disinserimento agevole, percepito come un movimento idraulico.

USIG-Set: 650 050

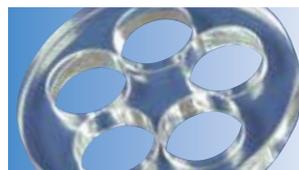
- Istruzioni
- Usig-Foglio, 20 pezzi, (650 005) con additivo antibatterico, Ø 120 mm, spessore 0,5 mm
- Usig-Primer, 5 ml, (650 025)
- Adesivo Usig, 5 g, (650 010)
- Campione Liskoid disco per lucidare

Per la realizzazione:

- Granulato fine, 1,3 kg, (110 861)
- Erkoskin, 50 ml, (625 050)
- Fresa a spirale HSS, 3 pezzi, (110 876)
- Liskoid dischi per lucidare, 6 pezzi, (223 205)
- Fresa a rosetta in metallo duro Usig, 1 pz., (650 015)
- Pinza per corone telescopiche, 1 pz. (650 020)



• Adesivo Usig



Accessori:

Piastra portamonconi Usig: 650 030



Per un fissaggio migliore dei monconi nel granulato.



Liquisteam-E 128 000

cpl. di cestello di immersione con 4 morsetti e contenitore acqua con tubo

Dati tecnici: L 37 cm/A 25 cm/P/ 34 cm, peso ca. 13 kg, pressione di esercizio 6 bar, pressione max. in entrata 7 bar, ~230 V/1600 Watt

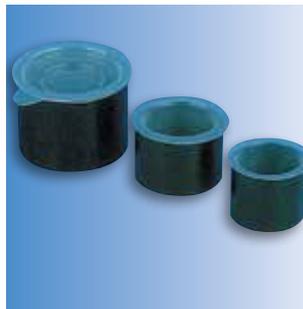
Polimerizzatore termopneumatico per resine per corone e ponti e protesi.

- Regolazione continua della temp. 0-120 °C, temporizzatore 0-60 min.
- Capienza camera di polimerizzazione: 1 cilindro o 1 apparecchio per ribasatura.
- Al termine della polimerizzazione la camera si svuota automaticamente dell'acqua e i lavori possono essere prelevati asciutti.



Staffa speciale per muffola 128 400

Staffa speciale per muffole standard, acciaio inossidabile. Sviluppata appositamente per Liquisteam-E.



Bicchieri Erkoring 239 163

1 serie anelli di supporto misura 1-3, bicchieri misura 1-3 cad. 10 pezzi, 3 coperchi universali.

Per miscelare tutti i liquidi, sostanze o paste utilizzati in studio o laboratorio.

Altre confezioni a richiesta.

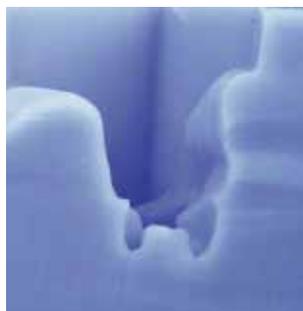


Secosil 411 100

1000 ml A+B

Silicone di duplicazione di particolare fedeltà dimensionale, resistente agli strappi, elevata definizione, consistenza molto fluida.

Colabile per 5 minuti, Durezza Shore A 20-25



Secosil



Sindos 128 700

completo di vite di fissaggio rapido, ghiera filettata e guaina di protezione per la colonna

128 706 Guaina di ricambio per protezione colonna.



Apparecchio per ribasare 128 500

Fissaggio della piastra portamodelli superiore mediante guida conica. Lavorazione razionale grazie ai dadi a serraggio rapido. Alluminio eliossidato e ottone.



Sindos

Apparecchio per ribasare

- Maneggevolezza impareggiabile grazie alla completa accessibilità.
- Posizione iniziale e finale sempre esatta semplicemente con una colonna.
- Perfetto controllo del lavoro, veloce realizzazione di base e controstampo.
- Guaina di protezione contro l'imbrattamento della colonna.
- Ottone e alluminio eliossidato di elevata resistenza.



Polytrimmer-N 210 611 senza utensili

Manipolo tecnico per la lavorazione del gesso. Attacco slip-joint per tubolatura.

Serie utensili 210 612 completa

Serie 7 utensili: scalpello grande, obliquo e stretto, sgorbia grande, obliqua, stretta, punta per rivettare e vibratore.

- | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1 210 613 | 3 210 615 | 5 210 617 | 7 210 619 |
| 2 210 614 | 4 210 616 | 6 210 618 | |



Polvere EKM 758 000

20 g

Polvere per marcare in alternativa al talco per la tecnica di ceratura. Polvere isolante con diverse indicazioni.



Diemet

422 423 rame 422 424 bronzo

Conf. da: 360 g polvere, 50 ml liquido e 1 tieniperni (220 430)

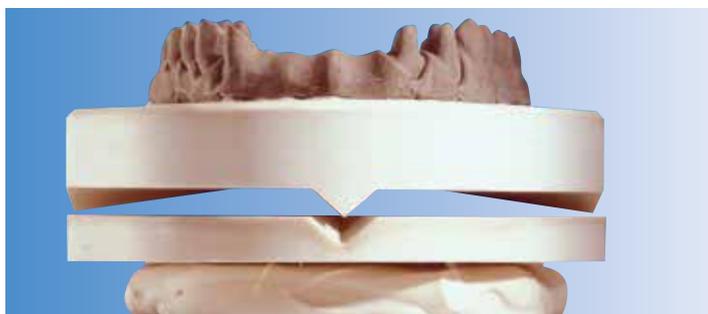
Massa per monconi, a presa rapida a base di poliestere. Con polvere 'rame' e 'bronzo'.



Topsy 263 000

Dispositivo per appuntire pennelli.

Evita di appuntire il pennello in bocca!



Strumenti per cera

- 210 105 Bisturi per modellare
- 210 104 Bisturi per tagliare
- 210 106 Pinzetta

Per modellare e lavorare cere e preformati in cera.

Pinzetta a punte molto sottili.



Anelli di ritenzione

225 447 250 pezzi 225 448 1000 pezzi

Dowel Pins in ottone

223 441 100 pezzi 227 441 1000 pezzi
223 449 100 pezzi 227 449 1000 pezzi

con dispositivo di inserimento



Base di lavoro 267 000

Base di lavoro per finire, lucidare e altre lavorazioni sempre in posizione ergonomica.

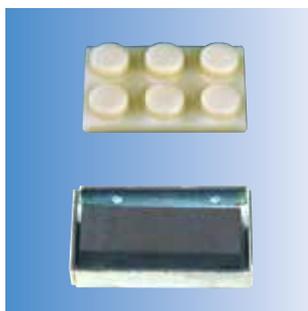
In gomma speciale solida, stabile e antisdrucchiolevole.

Erkosplit II 250 500 Confezione introduzione

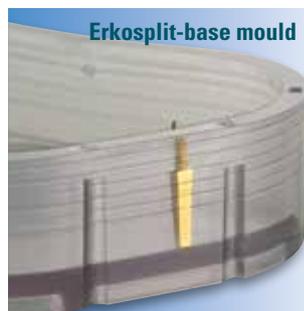
2 zoccolatori grandi e 2 zoccolatori piccoli, 20 piastrine di plastica Esplit, 20 sedi per calamita e 4 calamite.

I componenti sono disponibili anche singolarmente.

Lo zoccolo di gesso finito appoggia su 3 punti, in modo da escludere rialzi di articolazione dovuti a residui sotto la base.



Il sistema Erkosplit II combina lo zoccolatore Splitcast con fissaggi ad innesto o magnetici.



Scale graduate sulle pareti laterali consentono una misura precisa della quantità di gesso.

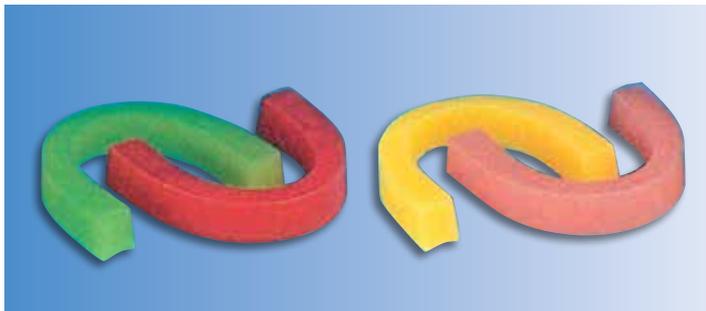
Cere



Cera per immersione 725 350

rossa, 200 g

Cera per immersione ad elevata precisione, retrazione minima, priva di ossidi. Simile a resina, tenace, altamente elastica, con ottima stabilità di forma. Temperatura di lavorazione 95 - 100 °C.



Valli in cera conf. da 100 pezzi curvi

conf. da 100 pezzi dritti

756 300 duri, rosa

756 250 duri, rosa opaco

756 302 medi, verde-chiaro

756 252 medi, verde-chiaro opaco

756 303 morbidi, arancio

756 253 morbidi, arancio opaco

756 304 medi, rosso

756 254 medi, rosso opaco

756 200 duri, rosa opaco

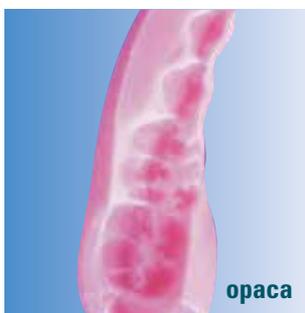
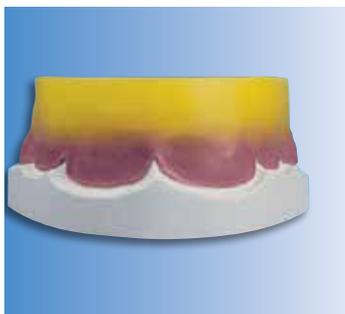
756 202 medi, verde-chiaro opaco

756 203 morbidi, arancio opaco

756 204 medi, rosso opaco

Valli in cera, curvi o dritti, scavati sul lato inferiore per un migliore fissaggio sulla cresta alveolare. Tre durezze, quattro colori, curvi per protesi totale, dritti per protesi parziale.

I valli in cera sono disponibili privi di ossidi o contenenti ossidi. Questi ultimi si distinguono per i colori molto opachi, che facilitano notevolmente la valutazione ottica.



Valli in cera

Valli in cera in qualità opaca.

opaca



Valli in cera

Valli in cera in qualità priva di ossidi.

priva di ossidi



Cera adesiva 745 040

giallo, 50 g

Priva di ossidi, cera adesiva praticamente priva di tensioni.

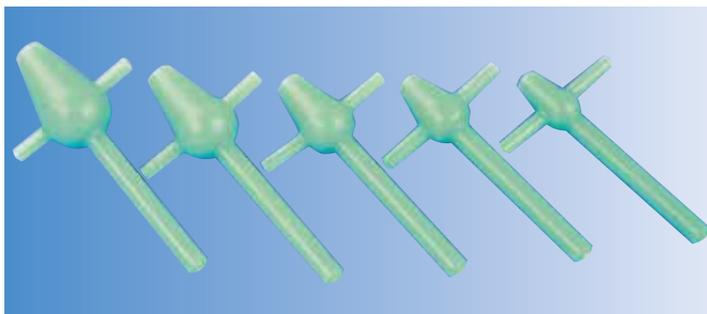


Spine di fusione in cera

736 010 Ø 6,5 mm, 200 pezzi

736 014 Ø 8,0 mm, 200 pezzi

Spine di fusione in cera forma classica, con testa di riserva, spessore gambo 3 mm.



Thiel line: prodotti capaci di risolvere i problemi, di semplice impiego, sviluppati in collaborazione con il Maestro Odontotecnico Thiel, Amtzell

Perni di fusione con riserva a goccia secondo ZTM Thiel

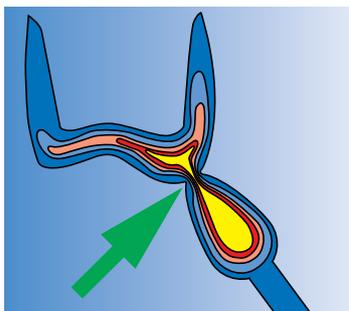
736 201 misura 1, Ø 5 mm, 100 pezzi

736 202 misura 2, Ø 6 mm, 100 pezzi

736 203 misura 3, Ø 7 mm, 100 pezzi

736 204 misura 4, Ø 8 mm, 100 pezzi

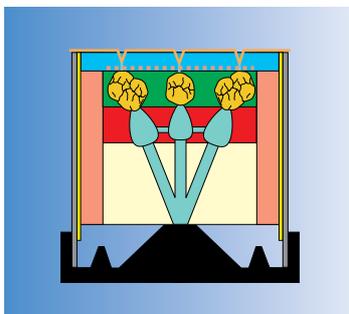
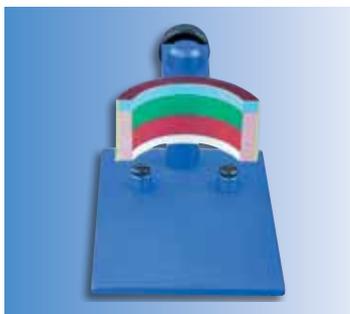
736 205 misura 5, Ø 9 mm, 100 pezzi



La goccia è la forma ideale per creare un centro termico. Raffreddamento uniforme, mirato, la riserva si mantiene liquida più a lungo e si ha un sicuro afflusso di metallo fuso fino al completo irrigidimento.

Il perno a goccia viene fissato direttamente sul modello di fusione, eliminando la strettoia tra modello e riserva di fusione, che con i metodi di impiantatura convenzionali si raffredda troppo rapidamente. Si evita la formazione di lacune da retrazione e porosità.

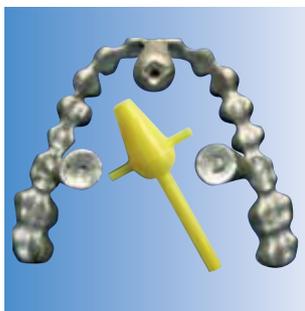
Il risultato della fusione può essere ulteriormente migliorato, utilizzando solo la quantità di lega necessaria per riempire il modello e la goccia del perno.



Posizionatore per modelli di fusione sec. Thiel 164 000

La dotazione comprende due gusci di posizionamento (misure 3x e 6x) con relativi adesivi per le zone del cilindro.

Per evitare la formazione di porosità e lacune nelle fusioni occorre anche un corretto posizionamento nel cilindro. L'omogeneità della lega fusa dipende in modo determinante dal raffreddamento mirato ed uniforme delle fusioni fino al completo irrigidimento. Il posizionatore secondo Thiel consente in modo semplice il corretto posizionamento dei modelli di fusione nel cilindro.

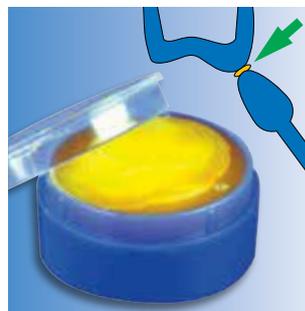


Perni di fusione per leghe non nobili sec. Thiel

736 303 Ø 9 mm, 100 pezzi

736 304 Ø 10 mm, 100 pezzi

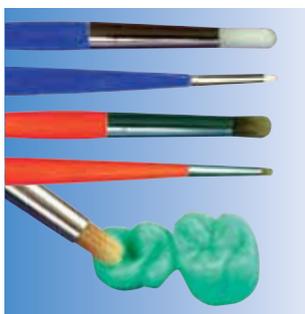
Perni di fusione con goccia a forma speciale per la fusione di leghe non nobili.



Cera di unione sec. Thiel

725 050 6 g, giallo-arancio

Amorfa e plasmabile, consente una unione sicura tra perno a goccia e modello di fusione, senza alterazioni termiche. Adatta anche per l'unione di profili in cera in scheletrica.



Pennelli per cera sec. Thiel

725 100 set da 2 pennelli

725 101 pennello rosso 2 pezzi

725 102 pennello blu 2 pezzi

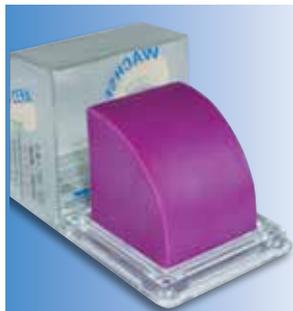
Pennelli per lisciare e lucidare cera; il pennello blu serve per lisciare, quello rosso per lucidare superfici in cera.

Le cere sec. Thiel per modellare sono ad elevata consistenza interna, stabili, dure ed hanno ottime caratteristiche di raschiabilità e fresabilità. Non imbrattano, sono stirabili e comprimibili allo stato plastico e hanno contrazione estremamente ridotta.

Le varianti prive di ossidi sono calcinabili senza residui e indicate anche per le ceramiche pressofuse.

Per motivi ottici le cere estetiche contengono lo 0,2% di componenti non calcinabili (ossido di titanio). Secondo la norma possono essere definite completamente calcinabili, ma non devono essere usate per le ceramiche pressofuse.

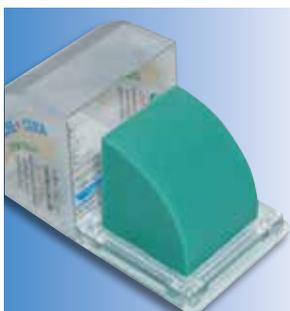
Cera per controllo sottosquadri, rossa, dura si rompe in presenza di sottosquadri. Cera per controllo sottosquadri arancio, morbida, priva di tensioni, amorfa. Cera per bordi viola, durezza media allo stato plastico comprimibile senza ritorno elastico. Priva di ossidi, calcinabile senza residui, indicata per la ceramica pressofusa.



Cera di scarico

725 055 lilla, 50 g

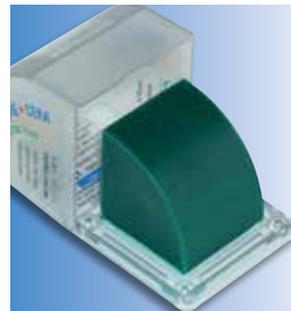
Punto di fusione molto elevato, facilmente modellabile, colore intenso opaco, contiene ossido di titanio.



Cera per fresaggio, con ossidi

50 g

725 185 verde-opaco



Cera per fresaggio, priva di ossidi

50 g

725 085 verde

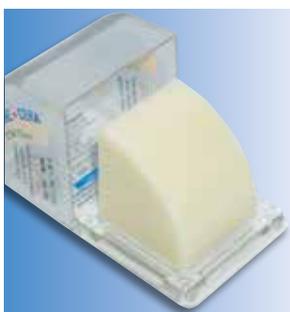


Cera di scarico

priva di ossidi

50 g

725 080 trasparente
Punto di fusione molto elevato, facilmente modellabile, per termoformatura, priva di ossidi.



Cera per modellare, con ossidi

50 g

725 165 beige-chiaro opaco



Cera per controllo sottosquadri, priva di ossidi

50 g

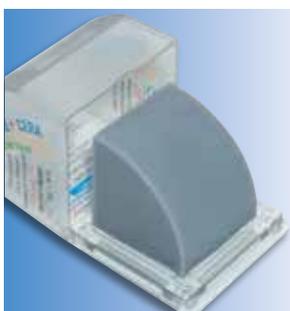
725 075 arancio



Cera per modellare, priva di ossidi

50 g

725 065 beige



Cera per modellare, con ossidi

50 g

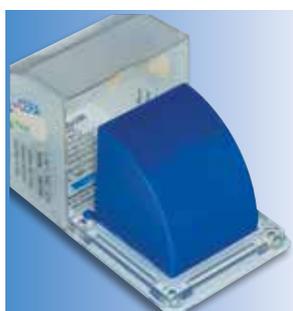
725 190 grigio opaco



Cera per controllo sottosquadri, priva di ossidi

50 g

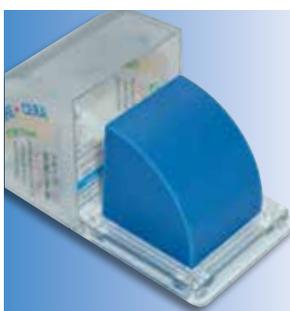
725 060 rosso



Cera per modellare, priva di ossidi

50 g

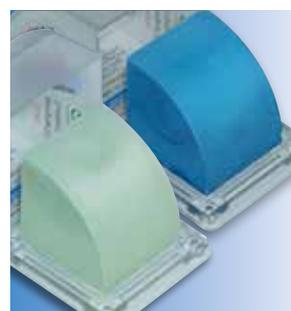
725 070 blu



Cera per modellare, con ossidi

50 g

725 170 blu opaco

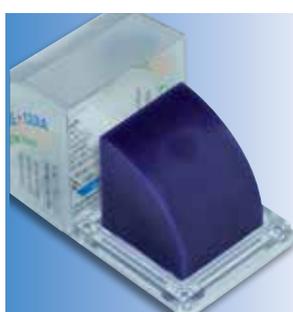


Cera per scansione sec. Thiel

725 400 blu, 50 g

725 401 verde, 50 g

Cera di scansione blu per scanner Sirona. Cera di scansione verde per scanner Kavo.



Cera per bordi, priva di ossidi

50 g

725 090 viola



Cera per modellare, con ossidi

50 g

725 195 arancio opaco, un po' più morbida



Cera adesiva, priva di ossidi

50 g

745 040 giallo

Cera adesiva praticamente priva di tensioni.

Indicazioni	Materiali raccomandati
Base plates	Erkoplast-R/-O, 1,5 e 2,5 mm, duro
Basi di protesi	Erkocryl, 2,0 e 2,5 mm, duro
Bite occlusali	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, duro Erkodur-A1/-A3, 2,0 mm, duro Erkoflex-95, 2,5 e 4,0 mm, morbido Erkolign, 2,0 mm, tenace-duro Erkoloc-pro 2,0 - 5,0 mm, m/d 2 str.
Cappette di fusione	Erkodur, 0,5 - 0,8 mm, duro Erkolen, 0,5 - 0,8 mm, elastico
Docce cosmetiche	Erkodur-A1/-A3, 1,0/2,0 mm, duro
Docce di fluorurazione	Erkoflex, 1,5 e 2,0 mm, morbido Erkoflex-bleach, 1,0 mm, morbido Erkoloc-pro, 1,0 mm, morbido/duro
Docce di protezione contro le radiazioni	Erkoflex, 4,0 e 5,0 mm, morbido Erkoflex-95, 4,0 mm, morbido
Docce di sbiancamento	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, morbido Erkoloc-pro, 1,0 mm, morbido/duro
Docce Michigan	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, duro Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, m/d
Docce Miniplast	Erkodur, 1,0 mm, duro Erkodur-A1/-A3, 1,0 mm, duro Erkolign, 1,0 mm, tenace-duro Erkoloc-pro 1,0 mm, morbido/duro
Docce per bruxismo	vedi bite occlusali
Docce per prodotti terapeutici (es. fluorurazione)	Erkoflex, 1,5 e 2,0 mm, morbido Erkoflex-bleach, 1,0 mm, morbido Erkoloc-pro, 1,0 mm, morbido/duro
Duplicazione	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, morbido
Impacchi di compressione	Erkocryl, 1,5 e 2,0 mm, duro Erkodur, 1,0 - 2,0 mm, duro
Impacchi parodontali	Erkolen, 1,0 e 1,5 mm, elastico
Mantenitori spazio prod. terap.	Erkolen, 1,0 mm, elastico
Pellicola isolante/mantenitore di spazio (per tecnica di fusione)	UZF-Plus, 0,1 mm (UZF-Cast, 0,1/0,15 mm)
Placche di articolazione	Erkoplast-R/-O, 1,5 e 2,5 mm, duro
Placche di compressione	vedi impacchi parodontali
Playsafe	Erkoflex, 2,0 e 4,0 mm, morbido
Protezioni per sport da contatto	Erkoflex-color, 2,0 e 4,0 mm, morbido Erkodur-S, 0,8 mm, duro Playsafe triple, 5,5 mm, morb./duro/m.
Portaimpronte funzionali	Erkoplast-O, 3,0 (sup.), 4,0 mm (inf.), d. Erkorit, 2,5 (sup.), 3,5 mm (inf.), duro
Portaimpronte individuali	Erkoplast-O, 3,0 (sup.), 4,0 mm (inf.), d. Erkorit, 2,5 (sup.), 3,5 mm (inf.), duro
Protesi provvisorie	Erkocryl, 2,0 e 2,5 mm, duro
Protezione antirussamento	Erkodur, 2,0 e 3,0 mm, duro
Silensor-sl	Erkodur-A1/-A3, 2,0 mm, duro Erkoloc-pro, 3,0 mm, morbido/duro
Provvisori, combinati	Erkodur, 0,6 - 1,0 mm, duro Erkodur-A1/-A3, 0,6 e 1,0 mm, duro Erkodur-C, 0,6 - 1,0 mm, duro
Provvisori, solo parte formata	Erkolen, 0,8 e 1,0 mm, elastico
Usig Cappette di frizione	Usig-Foglio, 0,5 mm, duro

Implantologia

Dime chirurgiche, - di progettazione e docce di orientamento	Erkodur, 1,0 - 4,0 mm, duro
Docce di protezione (v. docce Miniplast)	Erkodur, 1,0 mm, duro Erkoflex-95, 1,5 mm, morbido Erkolign, 1,0 mm, tenace-duro

Ortodonzia

Docce di correzione	Erkodur, 1,0 e 1,5 mm, duro Erkolign, 1,0 mm, tenace-duro Erkoloc-pro, 1,0 e 1,3 mm, duro/morbido
Docce di trasferimento brackets	Erkoflex, 1,5 e 2,0 mm, soft
Mascherine di mordenzatura	Erkolen, 0,8 e 1,0 mm, elastico
Placche di espansione, di ritenzione e per ortodonzia	Erkocryl, 2,0 e 2,5 mm, duro
Posizionatori	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, morbido
Retainer	Erkodur, 0,6 - 1,5 mm, duro Erkolign, 1,0 mm, tenace-duro Erkoloc-pro, 1,0 - 2,0 mm, morbido/duro

Scelta del corretto spessore

Per la scelta del corretto spessore del materiale considerare che in fase di termoformatura con un'altezza del modello di 1 cm il materiale perde il 20 - 25 % del suo spessore originale, con 2 cm il 30 - 40%. Nel caso di bite occlusali lo spessore va scelto in funzione della verticalizzazione desiderata, per poter effettuare il molaggio senza registrazione per addizione.

Plastificazione

Con apparecchi senza controllo tempi e temperatura

- per la maggior parte dei materiali si controlla il grado di plastificazione con uno strumento non appuntito. Quando le impronte rimangono termoformare.
 - Erkolen, Erkoflex-bleach ed Erkoflex-95 vanno riscaldati finché diventano chiari, quindi termoformare. Erkoflex ed Erkodur-C vanno riscaldati finché si inarcano verso il basso di ca. 2 cm, quindi termoformare.
- Attenersi alle indicazioni riportate nelle singole istruzioni di impiego.

Biocompatibilità

Tutti i materiali di termoformatura sono testati in merito a biocompatibilità. Sono conformi alla Direttiva 93/42/UE (Dispositivi medici di classe I) e contrassegnati CE, con modificazione di 2007/47/EG. Ad oggi (2014) sono noti solo 2 casi sospetti di reazioni allergiche ai materiali, le reazioni allergiche non possono tuttavia essere escluse.

Avvertenze per la detersione e la manutenzione

I dispositivi realizzati con materiali di termoformatura (bite) vanno sottoposti alle seguenti operazioni di manutenzione:

- I risultati migliori si ottengono con Oxydens compresse per la pulizia dei bite (280 030, Oxydens Clean-set, 280 032, 32 compresse per la pulizia). Altri detergenti: sapone, sapone neutro, sapone liquido e soluzioni detergenti. Non usare saponi con forte profumazione. Non sono indicati: dentifrici (contengono abrasivi), collutori (eventuali decolorazioni), e acqua a temperatura superiore ai 50 °C (deformazione). Liquidi composti da solventi causano il distacco dei fogli nei bite stratificati.

Dopo l'uso:

- Sciogliere accuratamente con acqua.
- Pulire accuratamente le superfici interne ed esterne del bite con uno spazzolino da denti e sapone.
- Risciacquare bene con acqua.
- Sgocciolare ed asciugare con una salvietta.
- Non usare asciugacapelli - deformazioni!
- È molto importante far asciugare perfettamente il bite! Conservare in luogo asciutto, preferibilmente in un astuccio come ErkoBox (215 030) o Splintbox (214 020), che hanno fori di aerazione.
- Prima dell'utilizzo, sciacquare nuovamente con acqua.

Formazione di odori

Se col tempo il bite assume un odore sgradevole, immergerlo per un'ora in una soluzione saponosa concentrata, non profumata, quindi risciacquarlo accuratamente con acqua. Generalmente una soluzione di acqua saponata elimina la maggior parte dei batteri che danno origine ad odori.

Decolorazioni

I Materiali di termoformatura morbidi tendono alla decolorazione. Questo l'assorbimento di pigmenti può essere ridotto o evitato con un'accurata manutenzione, ma non è reversibile. Anche le soluzioni per sciacqui orali ed otturazioni in amalgama possono causare decolorazioni.

Disinfezione

Ad eccezione di Erkoloc ed Erkoloc-pro/*blu/green*, tutti i materiali di termoformatura possono essere disinfettati con alcool o disinfettanti liquidi in commercio. Erkoloc ed Erkoloc-pro/*blu/green* dopo il contatto con alcool devono essere conservati per ca. 5 ore privi di carico ed in luogo asciutto, affinché l'alcool possa evaporare completamente. In caso contrario il legame tra strato duro e strato morbido non è più garantito.

Sterilizzazione

Sono ammesse sterilizzazione a gas e al plasma (<50 °C). Per la loro termolabilità i materiali non possono essere sterilizzati in autoclave.

Preessicazione:

Erkodur: 0,5 - 2,0 mm, 5 ore, 60 °C 3,0 - 5,0 mm, 8 ore, 60 °C	Erkoloc-pro: 1,0 - 5,0 mm, 48 ore, 60 °C
---	--

Erkodur-C: 0,5/0,6 mm, 40 min., 80 °C 0,8 mm, 50 min., 80 °C 1,0 mm, 60 min., 80 °C	Erkocryl: 1,5 mm, 3 ore, 90 °C 2,0 mm, 5 ore, 90 °C 2,5 mm, 7 ore, 90 °C
---	--

Materiali di termoformatura

Materiali di termoformatura	Colore	Caratteristiche
Erkocryl	 chiaro o colorato	Materiali duri, stabili a base di resine acriliche. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S).
Erkodur Erkodur freeze	 chiaro turchese trasp.	Materiali molto resistenti, duri-elastici. Completamente calcinabili. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S).
Erkodur-A1/A3	 naturale	Materiali molto resistenti, duri-elastici. Completamente calcinabili. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S).
Erkodur-C	 chiaro	Materiali duri-elastici. Completamente calcinabili. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S).
Erkodur-S	 chiaro	Materiali duri-elastici. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S) e mediante apporto di calore con Erkoflex.
Erkoflex	 trasparente o colorato	Materiali gommosi, tenaci, elastici-morbidi. Può essere unito per apporto di calore o con Erkoflexsticks-82. Durezza Shore A 82.
Erkoflex-95	 trasparente	Materiali tenaci, elastici-morbidi. Può essere adattato mediante apporto di calore o con Erkoflexsticks-95 (non vi è legame). Durezza Shore A 95.
Erkoflex-bleach	 trasparente	Materiali tenaci, elastici-morbidi con buona memoria elastica. Durezza Shore A 95.
Erkolen	 trasparente	Materiali morbidi, completamente calcinabili. Ridotta memoria elastica.
Erkolign	 trasparente	Materiali estremamente tenaci, resistenti alla rottura. Retrazione leggermente maggiore, termostampare solo insieme a UZF-Plus 0,1 mm.
Erkoloc	 trasparente	Disco a doppio strato, duro/morbido. Lo strato duro può essere registrato per addezione con resine acriliche (Resilit-S), lasciar riposare ca. 2 ore. Non indicato per terapie di lungo periodo.
Erkoloc-pro Erkoloc-pro blu/green	 trasparente blu/verde trasp.	Disco a doppio strato, duro/morbido. Materiali resistenti, dotati di elevato confort d'uso. Il lato duro si lega con resine acriliche (Resilit-S).
Erkoplant-O	 bianco-opaco	Materiali resistenti agli urti, molto rigidi. Manici per portaimpronte LG possono essere fissati con LG-Primer. Si lega con resine acriliche (Resilit-S).
Erkoplant-R	 rosa	Materiali resistenti agli urti, molto rigidi. Si lega con resine acriliche (Resilit-S).
Erkorit	 chiaro	Materiali resistenti agli urti, molto rigidi. Manici per portaimpronte LG possono essere fissati con LG-Primer. Si lega con resine acriliche (Resilit-S).
Playsafe triple foglio	 trasparente o colorato	Disco a triplo strato, morbido/duro/morbido.
Usig-Foglio	 colore denti- opaco	Materiali molto rigidi e infrizionabili, con additivo antibatterico. Incollabile, si lega bene con le resine acriliche.
UZF-Cast	 rosso chiaro marrone	Disco di compenso (della retrazione) per la tecnica di fusione, marrone o rosso per Erkolen, chiaro per Erkodur-C, UZF-A per Erkomini.
UZF-Plus	 chiaro con logo	UZF-Plus applicabile in strato singolo o doppio come isolante/mantenimento spazio su qualsiasi materiale Erkodent. In strato singolo anche su materiali dotati all'origine di foglio isolante/mantenimento spazio.



Foglio isolante per isolare e compensare la retrazione.

Spessore 2 mm, N° codice (quantità)
(per temperatura e tempo di riscaldamento, vedi confezione)

Colore	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm	N° colore
rosso vivo	58 12 21 (5)	58 17 21 (5)	58 19 21 (5)	1
giallo vivo	58 12 22 (5)	58 17 22 (5)	58 19 22 (5)	2
blu vivo	58 12 23 (5)	58 17 23 (5)	58 19 23 (5)	3
verde vivo	58 12 24 (5)	58 17 24 (5)	58 19 24 (5)	4
rosa vivo	58 12 25 (5)	58 17 25 (5)	58 19 25 (5)	5
rosso profondo	58 12 26 (5)	58 17 26 (5)	58 19 26 (5)	8
blu profondo	58 12 27 (5)	58 17 27 (5)	58 19 27 (5)	9
celeste	58 12 28 (5)	58 17 28 (5)	58 19 28 (5)	6
prugna	58 12 31 (5)	58 17 31 (5)	58 19 31 (5)	10
verde profondo	58 12 32 (5)	58 17 32 (5)	58 19 32 (5)	11
bianco	58 12 33 (5)	58 17 33 (5)	58 19 33 (5)	12
nero	58 12 34 (5)	58 17 34 (5)	58 19 34 (5)	13
oro	58 12 35 (5)	58 17 35 (5)	58 19 35 (5)	14
argento	58 12 36 (5)	58 17 36 (5)	58 19 36 (5)	15
Colour set, monocolor, 15 pezzi (incluso trasparente)				7 (trasparente)*
	58 12 29 (15)	58 17 29 (15)	58 19 29 (15)	

Spessore 4 mm, N° codice (quantità)
(per temperatura e tempo di riscaldamento, vedi confezione)

Colore	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
rosso vivo	58 12 41 (5)	58 17 41 (5)	58 19 41 (5)
giallo vivo	58 12 42 (5)	58 17 42 (5)	58 19 42 (5)
blu vivo	58 12 43 (5)	58 17 43 (5)	58 19 43 (5)
verde vivo	58 12 44 (5)	58 17 44 (5)	58 19 44 (5)
rosa vivo	58 12 45 (5)	58 17 45 (5)	58 19 45 (5)
rosso profondo	58 12 46 (5)	58 17 46 (5)	58 19 46 (5)
blu profondo	58 12 47 (5)	58 17 47 (5)	58 19 47 (5)
celeste	58 12 48 (5)	58 17 48 (5)	58 19 48 (5)
prugna	58 12 51 (5)	58 17 51 (5)	58 19 51 (5)
verde profondo	58 12 52 (5)	58 17 52 (5)	58 19 52 (5)
bianco	58 12 53 (5)	58 17 53 (5)	58 19 53 (5)
nero	58 12 54 (5)	58 17 54 (5)	58 19 54 (5)
oro	58 12 55 (5)	58 17 55 (5)	58 19 55 (5)
argento	58 12 56 (5)	58 17 56 (5)	58 19 56 (5)
Colour set, monocolor, 15 pezzi (incluso trasparente)			
	58 12 49 (15)	58 17 49 (15)	58 19 49 (15)

Colori freestyle
Spessore 2 mm, N° codice (quantità)
(per temperatura e tempo di riscaldamento, vedi confezione)

Colore	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm	N° colore
camouflage	58 12 60 (5)	58 17 60 (5)	58 19 60 (5)	16
lava	58 12 61 (5)	58 17 61 (5)	58 19 61 (5)	17
tie-dye	58 12 62 (5)	58 17 62 (5)	58 19 62 (5)	18
rainbow	58 12 63 (5)	58 17 63 (5)	58 19 63 (5)	19
confetti	58 12 64 (5)	58 17 64 (5)	58 19 64 (5)	20
Freestyle Set**	58 12 69 (5)	58 17 69 (5)	58 19 69 (5)	
zebra	58 12 65 (5)	58 17 65 (5)	58 19 65 (5)	21
oro flakes	58 12 66 (5)	58 17 66 (5)	58 19 66 (5)	22
argento flakes	58 12 67 (5)	58 17 67 (5)	58 19 67 (5)	23
camouflagestrip	58 12 68 (5)	58 17 68 (5)	58 19 68 (5)	24
lavastrip	58 12 70 (5)	58 17 70 (5)	58 19 70 (5)	25
Freestyle-blackline Set**	58 12 79 (5)	58 17 79 (5)	58 19 79 (5)	

* Codici per Erkoflex trasparente, vedi elenco pagina interna

Colori freestyle
Spessore 4 mm, N° codice (quantità)
(per temperatura e tempo di riscaldamento, vedi confezione)

Colore	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 80 (5)	58 17 80 (5)	58 19 80 (5)
lava	58 12 81 (5)	58 17 81 (5)	58 19 81 (5)
tie-dye	58 12 82 (5)	58 17 82 (5)	58 19 82 (5)
rainbow	58 12 83 (5)	58 17 83 (5)	58 19 83 (5)
confetti	58 12 84 (5)	58 17 84 (5)	58 19 84 (5)
Freestyle Set**	58 12 89 (5)	58 17 89 (5)	58 19 89 (5)
zebra	58 12 85 (5)	58 17 85 (5)	58 19 85 (5)
oro flakes	58 12 86 (5)	58 17 86 (5)	58 19 86 (5)
argento flakes	58 12 87 (5)	58 17 87 (5)	58 19 87 (5)
camouflagestrip	58 12 88 (5)	58 17 88 (5)	58 19 88 (5)
lavastrip	58 12 90 (5)	58 17 90 (5)	58 19 90 (5)
Freestyle-blackline Set**	58 12 99 (5)	58 17 99 (5)	58 19 99 (5)

** Freestyle set e Freestyle-blackline set (assortito 5 pezzi)

Spessore 5,5 mm, Erkoflex 3,0 mm (morbido), triple layer 1,0 mm (duro), Erkoflex 1,5 mm (morbido)
(per la temperatura e tempo di riscaldamento, vedi istruzioni nella confezione)

Playsafe triple start set, Ø 120 mm, 177 810: 1 Playsafe triple set con disco trasparente, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

Playsafe triple set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple disco (indicare il colore), 1 etichetta, 1 Erkobox, 1 campione foglio FG, istruzioni

Playsafe triple foils, Ø 120 mm, 5 dischi dello stesso colore (indicare il colore), 5 etichette, 1 campione foglio FG, istruzioni

177 820 monocolor (col. 1 - 15)

177 823 quadricolor (1 - 15)

177 825 monocolor (col. 1 - 15)

177 828 quadricolor (1 - 15)

177 821 bicolor (1 - 15)

177 824 freestyle (16 - 23)

177 826 bicolor (1 - 15)

177 829 freestyle (16 - 23)

177 822 tricolor (1 - 15)

177 819 freestyle strip (24 + 25)

177 827 tricolor (1 - 15)

177 830 freestyle strip (24 + 25)

Materiale	Sp	Tdt	Tdr	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)
	mm	°C	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
Erkocryl chiaro	1,50	195	1.55	57 12 15 (10) • 57 42 15 (50)		
	2,00	195	2.20	57 12 20 (10) • 57 42 20 (50)		
	2,50	195	2.55	57 12 25 (10) • 57 42 25 (50)		
Erkodur chiaro, con isolante	0,50	160	0.35	52 12 05 (20) • 52 42 05 (100)	52 14 05 (20) • 52 44 05 (100)	52 15 05 (20) • 52 45 05 (100)
	0,60	160	0.40	52 12 06 (20) • 52 42 06 (100)	52 14 06 (20) • 52 44 06 (100)	52 15 06 (20) • 52 45 06 (100)
	0,80	160	0.45	52 12 08 (20) • 52 42 08 (100)	52 14 08 (20) • 52 44 08 (100)	52 15 08 (20) • 52 45 08 (100)
	1,00	160	0.50	52 12 10 (20) • 52 42 10 (100)	52 14 10 (20) • 52 44 10 (100)	52 15 10 (20) • 52 45 10 (100)
	1,50	160	1.05	52 12 15 (10) • 52 42 15 (50)	52 14 15 (10) • 52 44 15 (50)	52 15 15 (10) • 52 45 15 (50)
	2,00	155	1.25	52 12 20 (10) • 52 42 20 (50)	52 14 20 (10) • 52 44 20 (50)	52 15 20 (10) • 52 45 20 (50)
	3,00	155	2.05	52 12 30 (10) • 52 42 30 (50)	52 14 30 (10) • 52 44 30 (50)	52 15 30 (10) • 52 45 30 (50)
	4,00	155	2.40	52 12 40 (10) • 52 42 40 (50)		52 15 40 (10) • 52 45 40 (50)
Erkodur freeze turchese-trasparente, con isolante	1,00	160	0.50	52 91 10 (20) • 52 94 10 (100)	52 86 10 (20) • 52 88 10 (100)	52 75 10 (20) • 52 76 10 (100)
	1,50	160	1.05	52 91 15 (10) • 52 94 15 (50)	52 86 15 (10) • 52 88 15 (50)	52 75 15 (10) • 52 76 15 (50)
	2,00	155	1.25	52 91 20 (10) • 52 94 20 (50)	52 86 20 (10) • 52 88 20 (50)	52 75 20 (10) • 52 76 20 (50)
	3,00	155	2.05	52 91 30 (10) • 52 94 30 (50)	52 86 30 (10) • 52 88 30 (50)	52 75 30 (10) • 52 76 30 (50)
Erkodur-A1 colore dente, con isolante	0,60	170	0.40	52 22 06 (20)	52 24 06 (20)	52 19 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 22 10 (20)	52 24 10 (20)	52 19 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 22 20 (10)	52 24 20 (10)	52 19 20 (10)
Erkodur-A3 colore dente, con isolante	0,60	170	0.40	52 62 06 (20)	52 69 06 (20)	52 65 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 62 10 (20)	52 69 10 (20)	52 65 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 62 20 (10)	52 69 20 (10)	52 65 20 (10)
Erkodur-C chiaro	0,50	170	0.45	52 52 05 (20) • 52 82 05 (100)		
	0,60	170	0.50	52 52 06 (20) • 52 82 06 (100)	52 54 06 (20) • 52 84 06 (100)	52 55 06 (20) • 52 85 06 (100)
	0,80	170	1.00	52 52 08 (20) • 52 82 08 (100)		
	1,00	170	1.10	52 52 10 (20) • 52 82 10 (100)		
Erkodur-S chiaro	0,80	160	0.40	52 13 08 (20)	52 18 08 (20)	52 29 08 (20)
Erkoflex trasparente, con isolante Temperatura e tempi per Erkoflex senza foglio isolante, vedi confezione	1,00	130	0.40	58 12 10 (20) • 58 42 10 (100)	58 17 10 (20) • 58 47 10 (100)	58 19 10 (20) • 58 49 10 (100)
	1,50	130	0.55	58 12 15 (10) • 58 42 15 (50)	58 17 15 (10) • 58 47 15 (50)	58 19 15 (10) • 58 49 15 (50)
	2,00	130	1.25	58 12 20 (10) • 58 42 20 (50)	58 17 20 (10) • 58 47 20 (50)	58 19 20 (10) • 58 49 20 (50)
	3,00	130	2.25	58 12 30 (10) • 58 42 30 (50)	58 17 30 (10) • 58 47 30 (50)	58 19 30 (10) • 58 49 30 (50)
	4,00	120	3.05	58 12 40 (10) • 58 42 40 (50)	58 17 40 (10) • 58 47 40 (50)	58 19 40 (10) • 58 49 40 (50)
	5,00	120	3.30	58 12 50 (10) • 58 42 50 (50)	58 17 50 (10) • 58 47 50 (50)	58 19 50 (10) • 58 49 50 (50)
Erkoflex-95 trasparente, con isolante	1,50	155	1.15	58 92 15 (10) • 58 94 15 (50)	58 69 15 (10) • 58 67 15 (50)	58 59 15 (10) • 58 54 15 (50)
	2,50	140	1.55	58 92 25 (10) • 58 94 25 (50)	58 69 25 (10) • 58 67 25 (50)	58 59 25 (10) • 58 54 25 (50)
	4,00	130	2.45	58 92 40 (10) • 58 94 40 (50)	58 69 40 (10) • 58 67 40 (50)	58 59 40 (10) • 58 54 40 (50)
Erkoflex-bleach trasp., con isolante	1,00	175	0.55	58 13 10 (20) • 58 43 10 (100)	58 18 10 (20) • 58 48 10 (100)	58 15 10 (20) • 58 45 10 (100)
Erkolen trasparente, con isolante	0,50	175	0.35	51 12 05 (20) • 51 42 05 (100)	51 13 05 (20) • 51 43 05 (100)	51 15 05 (20) • 51 45 05 (100)
	0,60	175	0.40	51 12 06 (20) • 51 42 06 (100)	51 13 06 (20) • 51 43 06 (100)	51 15 06 (20) • 51 45 06 (100)
	0,70	170	0.45	51 12 07 (20) • 51 42 07 (100)	51 13 07 (20) • 51 43 07 (100)	51 15 07 (20) • 51 45 07 (100)
	0,80	170	0.55	51 12 08 (20) • 51 42 08 (100)	51 13 08 (20) • 51 43 08 (100)	
	1,00	165	1.00	51 12 10 (20) • 51 42 10 (100)	51 13 10 (20) • 51 43 10 (100)	51 15 10 (20) • 51 45 10 (100)
	1,50	160	1.35	51 12 15 (10) • 51 42 15 (50)	51 13 15 (10) • 51 43 15 (50)	
	2,00	150	2.05	51 12 20 (10) • 51 42 20 (50)	51 13 20 (10) • 51 43 20 (50)	51 15 20 (10) • 51 45 20 (50)
	3,00	140	2.55	51 12 30 (10) • 51 42 30 (50)	51 13 30 (10) • 51 43 30 (50)	
Erkolign trasparente, con isolante	1,00	200	1.50	54 12 10 (20) • 54 42 10 (100)		54 15 10 (20) • 54 45 10 (100)
	2,00	200	2.40	54 12 20 (10) • 54 42 20 (50)		54 15 20 (10) • 54 45 20 (50)
Erkoloc trasparente, con isolante	1,80	135	1.20	59 12 18 (10) • 59 42 18 (50)	59 18 18 (10) • 59 48 18 (50)	59 15 18 (10) • 59 45 18 (50)
	3,00	120	2.05	59 12 30 (10) • 59 42 30 (50)	59 18 30 (10) • 59 48 30 (50)	59 15 30 (10) • 59 45 30 (50)
Erkoloc-pro trasparente, con isolante	1,00	160	1.00	59 51 10 (20) • 59 54 10 (100)	59 52 10 (20)	59 55 10 (20)
	1,30	160	1.10	59 51 13 (20) • 59 54 13 (100)	59 52 13 (20)	59 55 13 (20)
	2,00	170	1.55	59 51 20 (10) • 59 54 20 (50)	59 52 20 (10)	59 55 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 51 30 (10) • 59 54 30 (50)	59 52 30 (10)	59 55 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 51 40 (10) • 59 54 40 (50)		59 55 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 51 50 (10) • 59 54 50 (50)		59 55 50 (10)

Materiale	Sp	Tdt	Tdr	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)
	mm	°C	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
Erkoloc-pro blu blu-trasparente, con isolante	2,00	170	1.55	59 56 20 (10) • 59 58 20 (50)	59 76 20 (10)	59 66 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 56 30 (10) • 59 58 30 (50)	59 76 30 (10)	59 66 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 56 40 (10) • 59 58 40 (50)		59 66 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 56 50 (10) • 59 58 50 (50)		59 66 50 (10)
Erkoloc-pro green verde-trasparente, con isolante	2,00	170	1.55	59 72 20 (10) • 59 74 20 (50)	59 65 20 (10)	59 82 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 72 30 (10) • 59 74 30 (50)	59 65 30 (10)	59 82 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 72 40 (10) • 59 74 40 (50)		59 82 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 72 50 (10) • 59 74 50 (50)		59 82 50 (10)
Erkoplast-O bianco-opaco	1,50	165	1.25	55 15 15 (10) • 55 45 15 (50)	55 28 15 (10) • 55 48 15 (50)	55 19 15 (10) • 55 49 15 (50)
	2,50	150	1.45	55 15 25 (10) • 55 45 25 (50)	55 28 25 (10) • 55 48 25 (50)	55 19 25 (10) • 55 49 25 (50)
	3,00	150	2.05	55 15 30 (10) • 55 45 30 (50)	55 28 30 (10) • 55 48 30 (50)	55 19 30 (10) • 55 49 30 (50)
	4,00	150	3.00	55 15 40 (10) • 55 45 40 (50)	55 28 40 (10) • 55 48 40 (50)	55 19 40 (10) • 55 49 40 (50)
Erkoplast-R rosa	1,50	165	1.15	55 12 15 (10) • 55 42 15 (50)	55 14 15 (10) • 55 44 15 (50)	
	2,50	150	1.35	55 12 25 (10) • 55 42 25 (50)	55 14 25 (10) • 55 44 25 (50)	
	3,00	150	1.55	55 12 30 (10) • 55 42 30 (50)	55 14 30 (10) • 55 44 30 (50)	
	4,00	150	2.50	55 12 40 (10) • 55 42 40 (50)	55 14 40 (10) • 55 44 40 (50)	
Erkorit chiaro	2,50	165	1.45	56 12 25 (10) • 56 42 25 (50)	56 14 25 (10) • 56 44 25 (50)	56 15 25 (10) • 56 45 25 (50)
	3,50	160	2.35	56 12 35 (10) • 56 42 35 (50)	56 14 35 (10) • 56 44 35 (50)	56 15 35 (10) • 56 45 35 (50)
Usig-Foglio colore dente-opaco	0,50	160	0.30	65 00 05 (20)		
UZF-Cast rosso, per Erkolen chiaro, per Erkodur-C marrone, per Erkolen	0,10			53 11 01 (100)		53 25 01 (100)
	0,10			53 11 11 (100)		
	0,15			53 11 15 (100)		
UZF-Cast , foglio di compenso/mantenimento spazio per la tecnica di fusione						
UZF-Plus chiaro con logo	0,10			53 12 01 (50)		

UZF-Plus su pellicola di supporto rosso, applicabile in strato singolo o doppio come isolante/mantenimento spazio su qualsiasi materiale Erkodent. In strato singolo anche su materiali dotati all'origine di foglio isolante/mantenimento spazio.

Materiale	Sp	N° Codice (quantità)
	mm	Ø 70 mm
Erkodur chiaro, con isolante	0,50	52 67 05 (20) • 52 47 05 (100)
	0,60	52 67 06 (20) • 52 47 06 (100)
	0,80	52 67 08 (20) • 52 47 08 (100)
Erkodur-C chiaro	0,50	52 70 05 (20) • 52 74 05 (100)
	0,60	52 70 06 (20) • 52 74 06 (100)
	0,80	52 70 08 (20) • 52 74 08 (100)
Erkolen chiaro	0,50	51 67 05 (20) • 51 47 05 (100)
	0,60	51 67 06 (20) • 51 47 06 (100)
	0,70	51 67 07 (20) • 51 47 07 (100)
	0,80	51 67 08 (20) • 51 47 08 (100)
	1,00	51 67 10 (20) • 51 47 10 (100)
UZF-Cast rosso, per Erkolen chiaro, per Erkodur-C marrone, per Erkolen	0,10	53 17 01 (100)
	0,10	53 17 11 (100)
	0,15	53 17 15 (100)

Materiale	Sp	N° Codice (quantità)
	mm	Ø 120 mm
Erkocryl rosa	2,00	57 22 20 (10)
Erkocryl colorata su richiesta	2,00	

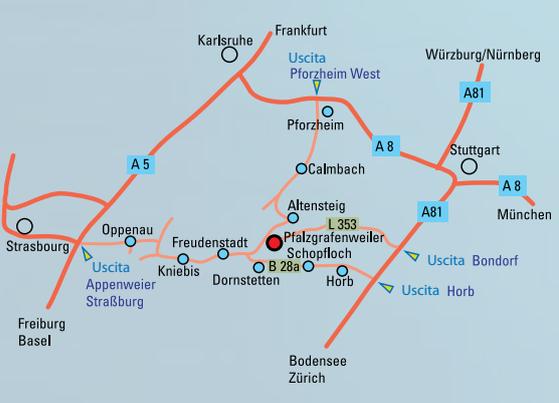


Per Erkomini, 182 200 (realizzazione manuale di cappette)	Sp	N° Codice (quantità)
Materiale	mm	Ø 42 mm
Erkolen-A trasparente (più duro di Erkolen)	0,60	51 14 66 (100) • 51 24 66 (500)
Erkolen-AW trasparente (come Erkolen)	0,60	51 14 06 (100) • 51 24 06 (500)
UZF-A chiaro disco per compensare la retrazione per Erkolen-A e -AW	0,10	53 14 01 (200) • 53 24 01 (500)

Sp Sp = Spessore (mm)

Tdt Tdt = Temperatura di termoformatura (°C), solo per apparecchi Erkodent con sensore della temperatura

Tdr Tdr = Tempo di riscaldamento (min. sec.), solo per apparecchi Erkodent con tempo di riscaldamento programmabile



Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler
Germania
Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax: + 49 (0) 74 45/20 92
info@erkodent.com
www.erkodent.com

DIN EN ISO 13485: 2010/ISO 9001: 2008

Enrico Pace • responsabile commerciale Italia
Tel.: + 39 3920599090 • e.pace@erkodent.com

