

Catalogo saldatura ad arco

2012



Catalogo saldatura ad arco

2012

Indice

GENERALITÀ

ALCUNE BUONE REGOLE DI SICUREZZA

Saldatura a elettrodo

CRITERI DI SCELTA RAPIDA

INVERTER PER LA SALDATURA CON ELETTRODI RIVESTITI

MINIARC 3.2Gi / MINIARC 4.0i

CITOARC 1400i / CITOARC 1600i

CITOARC 1400HPF / 1600HPF / 1800HPF

CITOARC 1900 EXPERT / CITOARC 2200i

GENERATORI A TRASFORMATORE A REGOLAZIONE MECCANICA

CITOROD 4000T / CITOROD 4500T

GENERATORI MULTIPROCESSO

CITOARC 3500i CC/CV / CITOROD 4000 XT / CITOROD 6500 XT

Saldatura MIG/MAG

CRITERI DI SCELTA RAPIDA

IMPIANTI COMPATTI PER LA SALDATURA MIG / MAG

CITOLINE 1700M / CITOLINE 2000M / CITOLINE 2500M

CITOLINE 2000T / CITOLINE 2500T

CITOLINE 3000T / CITOLINE 3500T

IMPIANTI PER LA SALDATURA MIG / MAG CON TRAINAFILO SEPARATO

CITOLINE 3000TS / CITOLINE 3500TS / CITOLINE 4500TS (W)

IMPIANTI COMPATTI SEMI SINERGICI

CITOMIG 300 XP C / CITOMIG 400 XP C / CITOMIG 400 XP C(W)

IMPIANTI CON TRAINAFILO SEPARATO SEMI SINERGICI

CITOMIG 300 XP S / CITOMIG 400 XP S(W) / CITOMAG 500 XP S(W)

IMPIANTI A INVERTER SINERGICI MIG / MAG

CITOSTEEL 420

CITOPULS II 320 / CITOPULS II 420

CITO@PULS MX 520

CITO@WAVE MX 280 / CITO@WAVE MXW 400 / CITO@WAVE MXW 500

6 ACCESSORI 38

7 ACCESSORI PER CITOPULS / CITOWAVE / CITOMAG

9 TORCE PER SALDATURA MIG / MAG 42

TORCE WMT2

USURA GUAINA TORCE WMT2

11 TORCE CITORCH M-ME-MP

USURA GUAINA TORCE CITORCH

12 Saldatura TIG 47

CRITERI DI SCELTA RAPIDA 49

INVERTER PER SALDATURA TIG 50

CITOTIG 1600 HPF

CITOTIG 1800 EXPERT / CITOTIG 2200 EXPERT

CITOTIG II 200 DC

CITOTIG 300 DC (W) / CITOTIG 400 DC (W)

17 CITIG 1500 AC-DC / CITOTIG 240 AC-DC

CITOTIG 310(W) AC-DC / CITOTIG 350(W) AC-DC

CITOTIG 500W AC-DC

19 ACCESSORI PER SALDATRICI TIG 60

21 TORCE PER SALDATURA TIG 62

TORCE TIG WTT2

USURA GUAINA TORCE TIG

22 TORCE CITORCH T

USURA GUAINA TORCE CITORCH T

Taglio PLASMA 69

24 CRITERI DI SCELTA RAPIDA 71

GENERATORI A INVERTER 72

CITOCUT 10i / CITOCUT 10KT

CITOCUT 20i / CITOCUT 40i C WT

GENERATORI A TRASFORMATORE 74

CITOCUT 25C / CITOCUT 40C / NERTAJET 50

TORCE PER TAGLIO PLASMA 75

USURA TORCE CPT 800

USURA TORCE CITORCH P 25 / PT 100 / CITORCH P 40

USURA TORCE Z 5.0 / NERTAJET 50

ACCESSORI VARI A COMPLETAMENTO 81

POWER BOX / GR 3



Ricerca e sviluppo: qualità certificata

Il nostro team di ricerca e sviluppo è composto da più di 140 persone che lavorano per sviluppare soluzioni innovative in :

- > Metallurgia
- > Salute e sicurezza
- > Produttività
- > Gas, macchine, consumabili e altri servizi

Molte le invenzioni brevettate dal nostro centro di ricerca (CTAS) (Centro Tecnico per Applicazioni di Saldatura), il più grande centro di ricerca in tecnologie di saldatura.



Rispetto dell'ambiente e del comfort degli operatori

AIR LIQUIDE Welding è impegnata a sviluppare processi di produzione e soluzioni per ottenere un ambiente di produzione più pulito e a migliorare il comfort dei saldatori proponendo continuamente soluzioni innovative. Sono stati studiati per questo:

- > Prodotti di apporto a bassa emissione di fumi (elettrodi, fili animati)
- > Aspirazione e trattamento dei fumi di saldatura (torce, filtri...)
- > Dispositivi per la protezione individuale.

Inoltre sono state create soluzioni di procedimenti in grado di ridurre emissioni di rumore e emissioni di fumi (procedimenti di saldatura al plasma sotto acqua).



Rifiuti Elettrici e Elettronici

**Decreto RAEE: D.Lgs 25
Luglio 2005, n. 151**

Cosa sono?

I **RAEE** sono i Rifiuti da **Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche**, ovvero Rifiuti di **AEE**. In pratica sono le **Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche** che a fine vita devono, secondo la nuova legislazione, essere smaltiti e trattati in un modo specifico.

Quali sono?

Dal **1 gennaio 2008**, anche in Italia è in vigore il sistema per la raccolta separata del **rifiuto elettrico ed elettronico RAEE**, così come è già avvenuto o sta avvenendo nel resto dell'Europa. I rifiuti elettrici ed elettronici che devono essere smaltiti appartengono a una delle seguenti categorie:

- 1 **Grandi elettrodomestici**
(frigoriferi, lavatrici, ecc)
- 2 **Piccoli elettrodomestici**
(ferri da stiro, frullatori, sveglie, ecc);
- 3 **Apparecchiature informatiche e per telecomunicazioni**
(Pc, stampanti, fax, copiatrici, telefoni);
- 4 **Apparecchiature di consumo**
(radio, televisori, videocamere);
- 5 **Apparecchiature di illuminazione**
(lampadine, lampade)
- 6 **Strumenti elettrici/elettronici**
(trapani, seghe, saldatrici, ecc);
- 7 **Giocattoli e apparecchiature per sport e tempo libero** (videogiochi, treni, ecc);
- 8 **Dispositivi medici**
(apparecchi radioterapia, dialisi, ecc)
- 9 **Strumenti di monitoraggio e controllo**
(rilevatori fumo, calore, ecc);
- 10 **Distributori automatici**
(macchine cibi e bevande)

Come vengono trattati i rifiuti?

Il trattamento dei RAEE è svolto in centri adeguatamente attrezzati, autorizzati alla gestione dei rifiuti e adeguati al "Decreto RAEE", sfruttando le migliori tecniche disponibili. Le attività di trattamento prevedono varie fasi, indicativamente:

- > messa in sicurezza ovvero asportazione dei componenti pericolosi
- > smontaggio dei sotto-assiemi e separazione preliminare dei materiali
- > lavorazioni per il recupero dei materiali.

La finalità del decreto è quella di promuovere il reimpiego, riciclaggio e recupero dei RAEE, riducendone così la quantità da avviare a smaltimento.

Qual'è la responsabilità dei produttori?

La "Direttiva RAEE" è basata sul principio secondo il quale "chi inquina paga". Per ottemperare questo principio, il finanziamento e l'organizzazione della raccolta e del trattamento dei RAEE sono posti in capo ai fabbricanti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, a partire dalla data di entrata in vigore in Italia del "Decreto RAEE", il 1° gennaio 2008.

Quali sono i costi?

- > I costi di gestione del rifiuto sono **COMPLETAMENTE** a carico del produttore sulla base del principio di derivazione europea "chi inquina paga".
- > Il consumatore non dovrebbe sopportare alcun costo, tuttavia un articolo della legge (art.10 comma 2) esplicitamente, permette al Produttore di includere nel prezzo di vendita in modo externalizzato o internalizzato l'Ecocontributo".

La scelta di **FRO Spa** è quella di esporre i prezzi di vendita con contributo RAEE incluso (internalizzato).

I rifiuti vanno trattati nello stesso modo?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Cosa sono i consorzi dei produttori?

Per rispondere alle richieste della normativa, i fabbricanti delle apparecchiature rientranti nel campo di applicazione del "Decreto RAEE" hanno costituito dei consorzi volontari.

FRO Spa in qualità di Produttore di **AEE** si è associata ad **ecoR'it**, (in ottemperanza agli obblighi del D.Lgs 25/07/2005 n.151, è iscritta al Registro Nazionale dei Produttori di AEE), quale Sistema Collettivo di Raccolta finanziato dai Soci.

Maggiori informazioni sul consorzio e sul contenuto del decreto al seguente link: www.ecorit.it

Quali sono i RAEE legati alla saldatura e taglio?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Per quanto riguarda i prodotti per saldatura e taglio (elenco non esaustivo) sono esclusi (ad esempio):

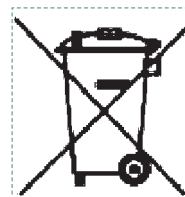
gruppi elettrogeni esterni e motosaldatrici / utensili industriali fissi di grandi dimensioni / impianti saldatura e taglio automatici / impianti fissi aspirazione fumi / accessori non integrati quali torce, controlli remoti, carrelli / parti di ricambio / saldatrici a resistenza fisse.

RAEE DOMESTICI

- > **Salatrici monofase sotto 200 Ampere e loro accessori.**
- > **Maschere a cristalli liquidi.**

RAEE PROFESSIONALI

- > **Salatrici ad arco sopra 200 Ampere e loro accessori (trainafilo, sist. raffreddamento).**
- > **Apparecchi saldatura resistenza.**
- > **Maschere a cristalli liquidi.**
- > **Impianti mobili aspirazione fumo.**
- > **Impianti taglio plasma.**
- > **Equipaggiamenti esterni: es.preriscaldamento gas.**



Tale simbolo indica che l'apparecchiatura immessa sul mercato deve essere oggetto di raccolta separata.

Nota Bene:

Alla data della stampa il contesto normativo nazionale ed internazionale è ancora non totalmente chiarito e le modalità operative sono ancora in fase di definizione.

Saldatura ad arco elettrico - Generalità



Marchio CE: il passaporto qualità, conformità, sicurezza degli utenti

Direttiva europea

Direttiva "bassa tensione" (B.T.) 73/23/CEE del 19 febbraio 1973.

Applicabile dall'01 gennaio 1997 e relativa ai materiali elettrici destinati ad essere usati entro certi limiti di tensione, questa direttiva definisce l'obbligo del fabbricante di progettare e costruire le sorgenti di corrente di SALDATURA/TAGLIO in modo sicuro per l'operatore e questo nel rispetto della norma armonizzata di riferimento (EN 60 974-1).

Norme di riferimento

Le sorgenti di corrente di SALDATURA/TAGLIO sono conformi alle norme europee EN 60 974-1 ed EN 60974-10 ed alla norma internazionale IEC 974-1.

Secondo queste norme l'intensità di corrente emessa dalla sorgente di saldatura deve essere indicata nella Targa Dati ai rapporti di intermittenza del 60% e del 100%; il rapporto di intermittenza deve essere misurato ad una temperatura ambiente non inferiore a 40°C.

In particolare per tutti i prodotti realizziamo:

- > Prova di vibrazione
- > Prova di resistenza
- > Prova di compatibilità elettromagnetica

La qualità e la sicurezza sono i nostri obiettivi prioritari.

Come interpretare la Targa Dati

Costruttore	Campo di regolazione Potenza d'uscita	Corrente d'uscita	Tipo di alimentazione	Grado di protezione
Tecnologia costruttiva	Caratteristica impianto	Tensione d'uscita	Tensione d'ingresso	Raffreddamento generatore
Nome dell'impianto	Tipo corrente in uscita	Tensione a vuoto	Corrente assorbita	Idoneità all'utilizzo in ambienti a rischio accresciuto di scosse elettriche
Normativa di riferimento	Rapporto d'intermittenza	Procedimento di saldatura	Classe di isolamento	

Logo e ragione sociale  Denominazione  EN 60974-1 EN 50199	 35A/15.8V÷300a/29V(I ₂ Max325A)									
	 U ₀ V 18 ÷ 45		 I ₂ 300A 230A 180A		 U ₂ 29V 25.5V 23V		 X 35% 60% 100%			
	 U ₁ 230V 400V		 I ₁ A 33A 22.5A 16.5A		 19A 13A 9.5A					
	 3 ~ 50 Hz		 I CL. H		 IP 21		 COOLING A.F.		 S	

Alcune buone regole da osservare per lavorare in sicurezza

SALDATURA ALL'ARCO ELETTRICO

L'arco elettrico si manifesta come una fonte intensa di luce e di calore; in effetti il passaggio della corrente elettrica nell'atmosfera gassosa, esistente tra l'elettrodo ed il pezzo da saldare, determina l'emissione di onde elettromagnetiche che l'uomo percepisce come luce e/o calore a seconda della loro lunghezza d'onda.

Oltre i limiti percettibili dall'uomo l'arco emette anche luce ultravioletta ed infrarossa; non sono peraltro mai stati rilevati raggi ionizzanti.

Il calore generato dall'arco viene utilizzato nella saldatura per fondere e quindi unire parti metalliche; la corrente elettrica necessaria è fornita da particolari macchine chiamate comunemente saldatrici.

Esse possono erogare:

- > corrente continua (come i raddrizzatori ed i gruppi convertitori)
- > corrente alternata (come i trasformatori).

Nel caso di corrente continua i morsetti di collegamento dei cavi di saldatura hanno l'indicazione della loro polarità, che può essere «positiva» (+) oppure «negativa» (-).

A seconda del tipo di elettrodo utilizzato, la saldatura ad arco si differenzia in diversi procedimenti.

I principali sono:

- > saldatura con elettrodi rivestiti
- > saldatura con filo-elettrodo (detta saldatura MIG-MAG)
- > saldatura con elettrodo di tungsteno (detta saldatura TIG)

Il pericolo principale che si presenta durante il processo di saldatura ad arco è rappresentato dalla emissione di onde elettromagnetiche, dovute all'arco elettrico, aventi lunghezza di onda che vanno dall'infrarosso all'ultravioletto.

Tali raggi, colpendo l'occhio, possono procurare diverse patologie quali congiuntivite, ustioni alla retina, «cataratta del soffiatore di vetro», decadimento delle capacità visive, ecc. Inoltre la forte concentrazione di raggi ultravioletti può procurare ustioni più o meno gravi alla pelle.

È quindi molto importante che l'operatore utilizzi adeguati sistemi protettivi.

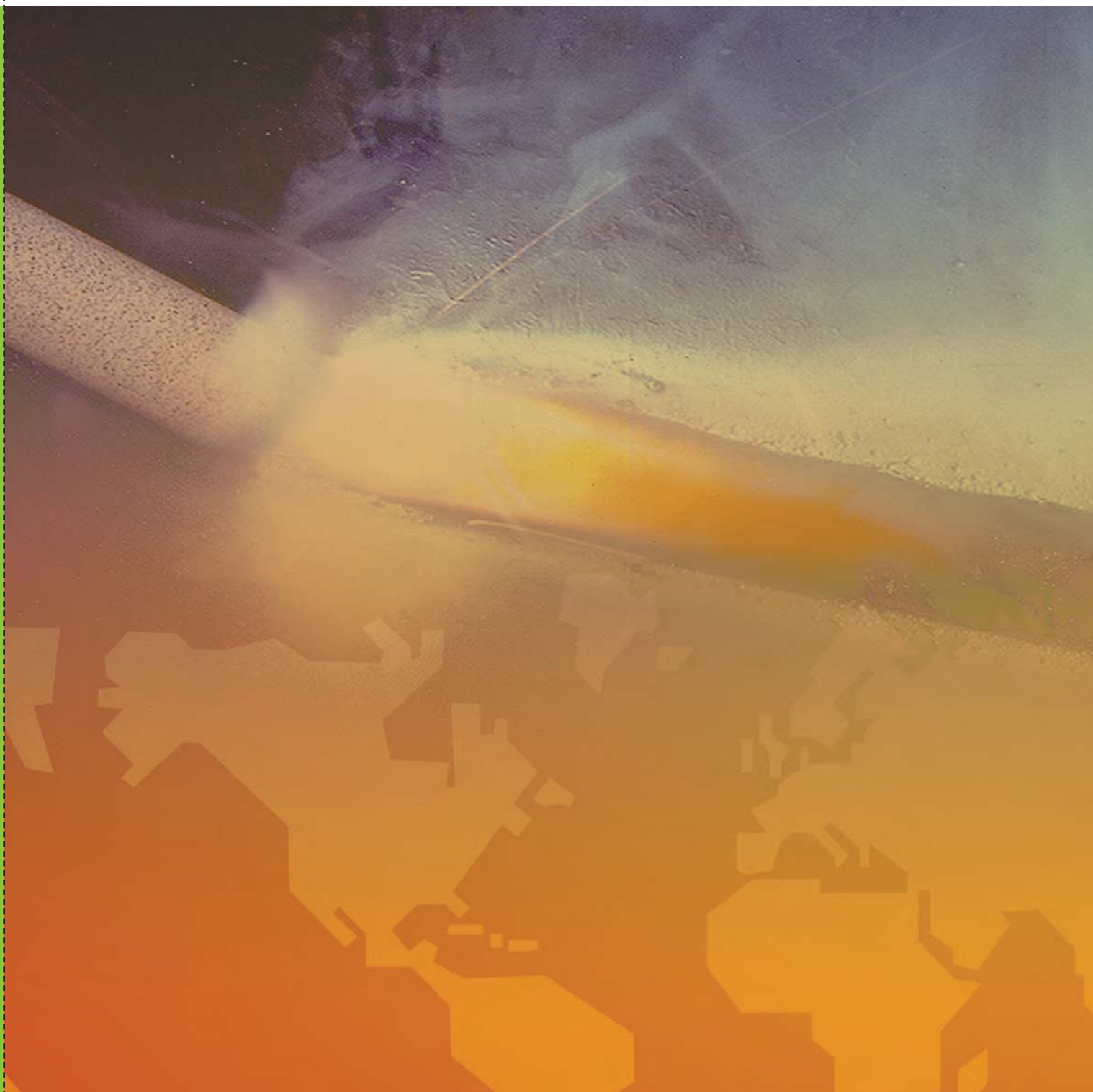
Un ulteriore pericolo per gli occhi è rappresentato da schegge o corpuscoli che si possono staccare durante le operazioni di molatura, spazzolatura o martellatura per la rimozione di scorie.

L'operatore deve indossare, perciò, sempre indumenti protettivi (guanti, scarpe con suola isolante, ecc.) asciutti e non sporchi di grasso e non effettuare mai operazioni di saldatura in zone bagnate.

Per la scelta degli indumenti protettivi e degli accessori di protezione vi invitiamo a consultare il nostro catalogo Lineaccessori.

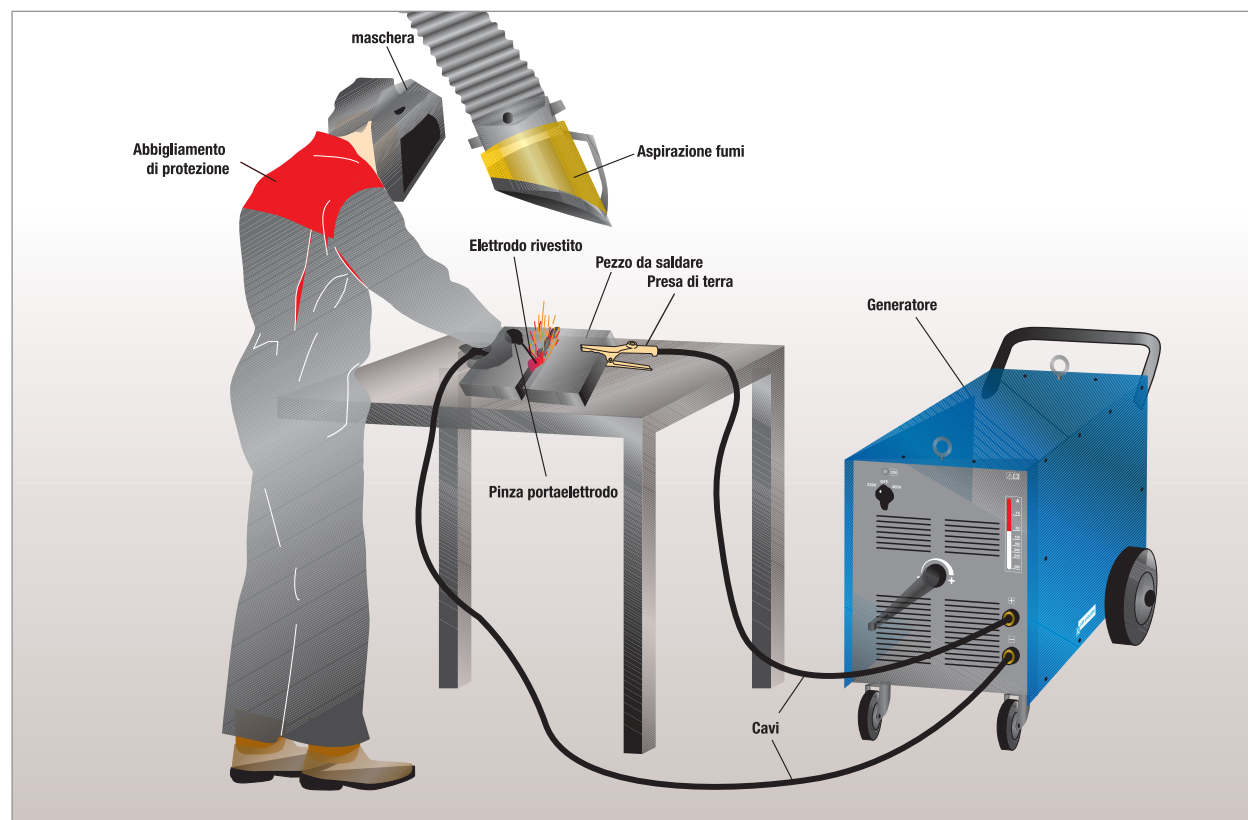
TUTTI I PRODOTTI CHE PORTANO IL NOSTRO MARCHIO SONO LA SINTESI DELL'ESPERIENZA E DELLE CONOSCENZE RACCOLTE DAL GRUPPO IN 70 ANNI DI ATTIVITÀ NEL MONDO DELLA SALDATURA.

Saldatura MMA

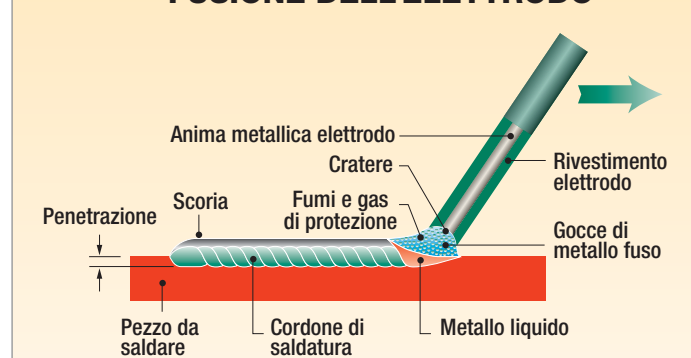


MMA - Saldatura ad elettrodo rivestito

POSTAZIONE DI SALDATURA MANUALE AD ELETTRODO RIVESTITO



FUSIONE DELL'ELETTRODO



Fasi del processo

Il metallo d'apporto viene trasferito grazie ad un arco elettrico che scocca tra l'anima dell'elettrodo rivestito e il pezzo da lavorare.

Il calore emesso dall'arco elettrico fonde simultaneamente il materiale di base (pezzo da saldare), l'anima e il rivestimento dell'elettrodo creando così il bagno di fusione alimentato dalle gocce di metallo fuso e di scoria trasferite attraverso il plasma dell'arco elettrico.

Una parte dell'elettrodo evapora durante questa fase creando un'atmosfera inerte attraverso cui scocca l'arco. Il rivestimento fuso, di bassa densità, ricopre il bagno di fusione formando la scoria che protegge il materiale apportato durante e dopo la solidificazione.

Criteri di scelta rapida

MODELLO	TECNOLOGIA	ALIMENTAZIONE	COMPATIBILE MOTOGENERATORE	TENSIONE A VUOTO (V)	PESO Kg	NOTE	CICLO DI LAVORO a 40°C	DIAMETRO MAX ELETTRODO						
								1,60	2,00	2,50	3,25	4,00	5,00	6,00
MINIARC 3200G 	INVERTER	230 1PH	•	69	3,5	valigetta + accessori	130 A 20%	•	•	•	•			
MINIARC 4.0i 	INVERTER	230 1PH		85	7	cavi di saldatura di serie	150 A 25%	•	•	•	•	•		
CITOARC 1400i 	INVERTER	230 1PH	•	85	7	cavi di saldatura di serie	140 A 35%	•	•	•	•			
CITOARC 1600i 	INVERTER	230 1PH	•	85	7	cavi di saldatura di serie	160 A 30%	•	•	•	•	•		
CITOARC 1400 HPF 	INVERTER	230 1PH	•	48	6,6	PFC	140 A 40%	•	•	•	•			
CITOARC 1600 HPF 	INVERTER	230 1PH	•	48	6,6	PFC	160 A 30%	•	•	•	•	•		
CITOARC 1800 HPF 	INVERTER	230 1PH	•	48	6,6	PFC	180 A 20%	•	•	•	•	•		
CITOARC 1900 EXPERT 	INVERTER	230 1PH	•	75 (14VRD)	9	cellulosico e PFC	160 A 50%	•	•	•	•	•		
CITOARC 2200 i 	INVERTER	400 3PH	•	105 (14VRD)	19	cellulosico	220 A 40%	•	•	•	•	•	•	
CITOROD 4000T 	TRASFORMATORE	230-400 3PH		63-70	107		325 A 35%	•	•	•	•	•	•	
CITOROD 4500T 	TRASFORMATORE	230-400 3PH		63-70	123		400 A 45%	•	•	•	•	•	•	•
CITOARC 3500 i CC/CV 	INVERTER	400 3PH		91	29	cellulosico	350 A 35%	•	•	•	•	•	•	•
CITOROD 4000 XT 	TIRISTORI (SCR)	230-400 3PH	•	68	128	cellulosico	400 A 35%	•	•	•	•	•	•	•
CITOROD 6500 XT 	TIRISTORI (SCR)	230-400 3PH	•	68	176	cellulosico	630 A 35%	•	•	•	•	•	•	•

MINIARC 3.2Gi / MINIARC 4.0i

INVERTER PER LA SALDATURA AD ELETTRODO RIVESTITO

I nuovi generatori MINIARC sono realizzati con tecnologia inverter ed offrono eccellenti funzioni di Arc Force, Hot Start e Antiincollaggio. Saldano anche in TIG a striscio. La MINIARC 3.2Gi è compatibile con motogeneratore ed è fornita in una pratica valigetta con tutti gli accessori. La MINIARC 4.0i è fornita con cavo di massa e pinza porta elettrodo.

INVERTER 2Anni GARANZIA BLUE SKY		2008-718	2006-594
		MINIARC 3.2Gi	MINIARC 4.0i
Alimentazione monofase	V	230 ± 15%	230 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	1.5	2.7
Assorbimento massimo	kW	4	4.5
Tensione a vuoto	V	69	85
Regolazione corrente	A	10 - 130	5 - 150
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	130 (20%)	150 (25%)
		70 (60%)	120 (60%)
		55 (100%)	100 (100%)
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	220 x 120 x 320	230 x 145 x 365
Peso	kg	3.5	7
Normative di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

	Codice
MINIARC 3.2Gi con cavo di alimentazione, cavi di saldatura, maschera, martellina ed elettrodi	W000271544
MINIARC 4.0i con cavo di alimentazione e cavi di saldatura	W000260940
ACCESSORI	
TIG WELDING KIT WTT9V (Torcia WTT2 9V 4 Mt riduttore di pressione e cavo di massa)	W000270739

CITOARC 1400i / CITOARC 1600i

INVERTER PER LA SALDATURA AD ELETTRODO RIVESTITO

I generatori CITOARC sono realizzati con tecnologia inverter ed offrono eccellenti funzioni di Arc force, Hot Start e Anti incollaggio. Saldano anche in Tig a striscio. I generatori possono essere collegati ad un motogeneratore. Le CITOARC sono fornite con i cavi di massa e pinza porta elettrodo.

INVERTER    COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE			
		CITOARC 1400i	CITOARC 1600i
Alimentazione monofase	V	230 ± 15%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	2.7	2.7
Assorbimento massimo	kW	4.2	5
Tensione a vuoto	V	85	85
Regolazione corrente	A	5 - 140	5 - 160
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	140 (35%)	160 (30%)
		120 (60%)	120 (60%)
		100 (100%)	100 (100%)
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	145 x 230 x 365	145 x 230 x 365
Peso	kg	7	7
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

	Codice
CITOARC 1400i Sorgente con cavo di alimentazione e cavi di saldatura	W000263681
CITOARC 1600i Sorgente con cavo di alimentazione e cavi di saldatura	W000263683
ACCESSORI	
TIG WELDING KIT WTT9V (Torcia WTT2 9V 4 Mt riduttore di pressione e cavo di massa)	W000270739

CITOARC 1400HPF / CITOARC 1600HPF / CITOARC 1800HPF

GENERATORI AD INVERTER – TECNOLOGIA HPF

Generatori in tecnologia inverter per la saldatura ad elettrodo rivestito e TIG LIFT. Le nuove CITOARC HPF sono realizzate con inverter di nuova generazione a tecnologia HPF (High Power Factor). Il dispositivo HPF permette di ottimizzare l'assorbimento di corrente, diminuendo i consumi e i disturbi introdotti nella rete elettrica nel rispetto dei limiti sulle correnti armoniche imposti dalla normativa EN 61000-3-12. Migliorati l'innesco e la stabilità d'arco, sono compatibili con motogeneratore; la riduzione significativa della corrente assorbita permette di saldare con correnti fino a 180A connessi alla rete domestica (fusibile da 16A). Per ogni tipologia di elettrodo escluso il cellulosico.

HPF High Power Factor INVERTER 2 Anni GARANZIA BLUE SKY  TIG LIFT  COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE  CONFORME A EN 61000-3-12 COMPLIES WITH		 2008-376  2008-379  2009-092		
		CITOARC 1400HPF	CITOARC 1600HPF	CITOARC 1800HPF
Alimentazione monofase	V	230 ± 20%		
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Assorbimento effettivo	kW	2.7	3.3	3.3
Assorbimento massimo	kW	4.1	4.8	5.6
Tensione a vuoto	V	48.4	48.4	48.4
Regolazione corrente	A	5 - 140	5 - 160	5 - 160
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	140 (40%)	160 (30%)	180 (20%)
		120 (60%)	140 (60%)	140 (60%)
		100 (100%)	120 (100%)	120 (100%)
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23S		
Dimensioni	mm	170 x 320 x 395		
Peso	kg	6,6		
Normativa di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10; EN 61000-3-12		

	Codice
CITOARC 1400HPF Sorgente con cavo di alimentazione	W000270337
CITOARC 1600HPF Sorgente con cavo di alimentazione	W000270336
CITOARC 1800HPF Sorgente con cavo di alimentazione	W000272660
ACCESSORI	
KIT ELETTRODO 25C25 Composto da cavi di saldatura, pinza porta-elettrodo, pinza di massa, spazzola, martellina e maschera	W000268854
TIG WELDING KIT WTT17V (Torcia WTT2 17V 4 Mt riduttore di pressione e cavo di massa)	W000270740
COMPOSIZIONI TIPO	
CITOARC 1400HPF con con KIT 25C25	OEI.3
CITOARC 1600HPF con con KIT 25C25	OEI.4
CITOARC 1800HPF con con KIT 25C25	OEI.5

CITOARC 1900 EXPERT / CITOARC 2200i

GENERATORI AD INVERTER – ELETTRODI CELLULOSICI

I generatori CITOARC 1900 EXPERT e CITOARC 2200i permettono di saldare qualsiasi tipologia di elettrodo rivestito compreso il cellulosico. Possono essere utilizzati per saldare in TIG con innesco LIFT. Modelli compatti e resistenti ideali per essere utilizzati in ambito professionale, in officina o cantiere. Dotate di presa per il comando a distanza, di display digitale e del dispositivo VRD per la riduzione della tensione a vuoto, per saldare in ambienti ad elevato rischio di scossa elettrica. Compatibile a motogeneratore.

INVERTER 2 Anni GARANZIA BLUE SKY  TIG LIFT  COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE CELLULOSICI		 CONFORME A EN 61000-3-12 COMPLIES WITH  2010-066 HPF High Power Factor	  2009-055
		CITOARC 1900 EXPERT	CITOARC 2200i
Alimentazione monofase	V	230 1ph ± 20%	400 3ph ± 20%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	50 / 60
Assorbimento effettivo	kW	3.7	4.4
Assorbimento massimo	kW	4.7	7.2
Tensione a vuoto	V	75 (14 - VRD)	105 (14 - VRD)
Regolazione corrente	A	5 – 160	5 - 220
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	160 (50%)	220 (40%)
		150 (60%)	190 (60%)
		130 (100%)	190 (60%)
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	205 x 345 x 450	250 x 470 x 450
Peso	kg	9	19
Normativa di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10 EN 61000-3-12	EN 60974-1; EN 60974-10

	Codice
CITOARC 1900 EXPERT Sorgente con cavo di alimentazione	W000272662
CITOARC 2200i Sorgente con cavo di alimentazione	W000268694
ACCESSORI	
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura, pinza porta-elettrodo, pinza di massa, spazzola, martellina e maschera	W000268856
COMANDO A DISTANZA MANUALE Lunghezza 10m	W000242069
TIG WELDING KIT WTT26V (Torcia WTT2 26V 4 Mt riduttore di pressione e cavo di massa)	W000270762
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOARC 1900 EXPERT con KIT 35C50	OEI.6
CITOARC 2200i con con KIT 35C50	OEI.7

CITOROD 4000T / CITOROD 4500T

GENERATORI A TRASFORMATORE – REGOLAZIONE MECCANICA

Generatori a trasformatore a regolazione meccanica della corrente; resistenti, di facile manutenzione sono ideali per l'industria, le officine di riparazione e la carpenteria media/pesante. Carrellate, con indicatore della corrente di saldatura sul pannello frontale possono essere utilizzate per la saldatura di elettrodi rutili, basici e speciali con diametro fino a 6,3 mm.

			
		2007-194	2007-093
		CITOROD 4000T	CITOROD 4500T
Alimentazione monofase	V	230/400±10%	230/400±10%
Frequenza di rete	Hz	50	50
Assorbimento effettivo	kW	13.5	20.8
Assorbimento massimo	kW	22.9	31.2
Tensione a vuoto	V	63÷70	63÷70
Regolazione corrente	A	50 – 325	60 - 400
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	325 (35%)	400 (45%)
		250 (60%)	345 (60%)
		190 (100%)	265 (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	2 - 6.3	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	560 x 730 x 1080	
Peso	kg	107	123
Normativa di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10	

	Codice
CITOROD 4000T Sorgente con cavo di alimentazione	W000263692
CITOROD 4500T Sorgente con cavo di alimentazione	W000263697
ACCESSORI	
KIT ELETTRRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOROD 4000T con KIT 50C50+	OER.2
CITOROD 4500T con KIT 50C50+	OER.3

CITOARC 3500i CC/CV / CITOROD 4000 XT / CITOROD 6500 XT

GENERATORI PER SALDATURA MMA – MULTIPROCESSO

CITOARC e CITOROD sono generatori per saldatura ad elettrodo rivestito multi processo; robusti ed affidabili si prestano all'utilizzo in cantiere. Possibilità di scriccare, per saldatura ad elettrodo, TIG e MIG/MAG. Per tutte le tipologie di elettrodo compreso il cellulosico. Dispositivo anti-incollaggio integrato con funzioni Hot Start e Arc Force impostabili dall'utente. Utilizzabili con comando a distanza, CITOROD 4000 XT CITOROD 6500 XT sono predisposti per il dispositivo VRD (opzionale) per la riduzione della tensione a vuoto. CITOROD disponibile anche in versione senza ruote (WOW).

  TIG LIFT  SCRICCATURA  COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE CELLULOSICI		INVERTER 3 Anni GARANZIA BLUE SKY		TIRISTORI 2 Anni GARANZIA BLUE SKY	
		  2006-760	 2008-796	 2008-799	
		CITOARC 3500i CC/CV	CITOROD 4000 XT	CITOROD 6500 XT	
Alimentazione trifase	V	400 ± 10%	230/400 ± 15%		
Frequenza di rete	Hz	50 / 60			
Assorbimento effettivo (400 V)	kW	8.6	9.3	17.3	
Assorbimento massimo (400 V)	kW	14	20.5	38.2	
Tensione a vuoto	V	91.2	68		
Regolazione corrente	A	5 - 350	10 (42*) - 400	10 (52*) - 630	
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	350 (35%)	400 (35%)	630 (35%)	
		300 (60%)	300 (60%)	470 (60%)	
		250 (100%)	230 (100%)	370 (100%)	
Classe di isolamento		H			
Grado di protezione		IP 23S			
Diametro elettrodi MMA	mm	1.6 ÷ 6.3	1.6 ÷ 6.3	1.6 ÷ 6.3	
Diametro elettrodi scricatura	mm	Fino a 6.3	Fino a 8.0	Fino a 10	
Dimensioni	mm	525 x 300 x 390	1000 x 600 x 600		
Peso	kg	29	128	176	
Normative di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10			

* corrente minima per saldatura con elettrodo cellulosico

CITOARC 3500i CC/CV / CITOROD 4000 XT / CITOROD 6500 XT

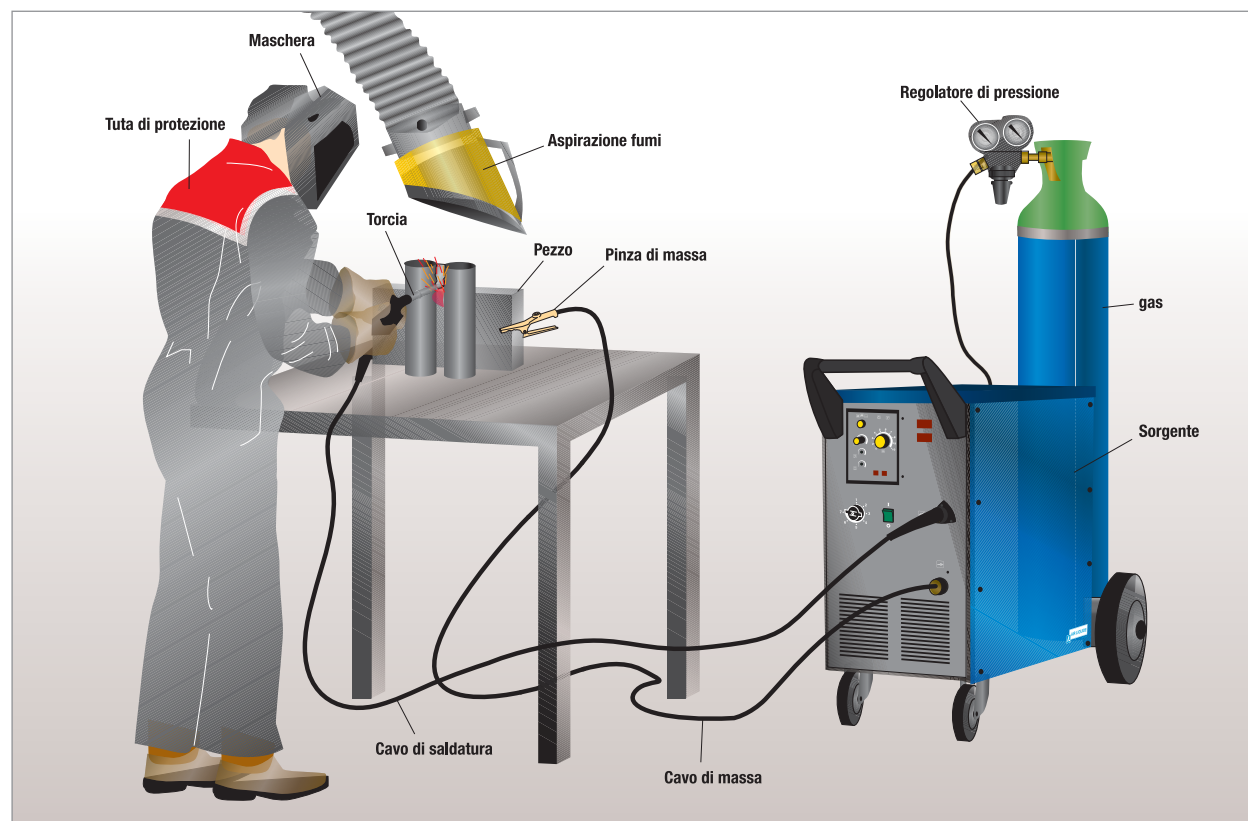
	Codice	3500i	4000	6500	4000 WOW	6500 WOW
CITOARC 3500i - Sorgente con cavo di alimentazione	W000263469	●				
CITOROD 4000 XT - Sorgente con cavo di alimentazione	W000272666		●			
CITOROD 6500 XT - Sorgente con cavo di alimentazione	W000272667			●		
CITOROD 4000 XT WOW - Sorgente con cavo di alimentazione senza ruote	W000277995				●	
CITOROD 6500 XT WOW - Sorgente con cavo di alimentazione senza ruote	W000277994					●
ACCESSORI						
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682	●	●	●	●	●
COMANDO A DISTANZA MANUALE Lunghezza 10 m	W000305048	●				
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 400XT	W000373273		●		●	
Pannello collegamento torcia scriccatura	W000370297	●	●	●	●	●
KIT TIG 26V Composto da torcia WTT 26V-4m, riduttore EUROFRO e pinza di massa	W000270762	●	●	●	●	●
Comando a distanza L = 10 Mt (altre misure disponibili a richiesta)	W000219557		●	●	●	●
Presa da 48 V AC per servizio ausiliario	W000274337		●	●	●	●
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 650XT	W000275160			●		●
Alimentatore filo MIG autonomo	W000373163	●	●	●	●	●
Kit ruote e manici per versione WOW	W000278006				●	●
COMPOSIZIONE TIPO						
CITOARC 3500i con KIT 50C50+	0EI.8					
CITOROD 4000 XT con KIT 50C50+	0ET.1					
CITOROD 6500 XT con KIT 50C50+	0ET.3					

Saldatura MIG/MAG

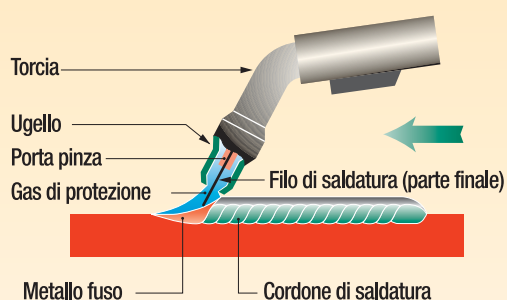


Processo MIG/MAG

SCHEMA PER L'ISTALLAZIONE DI UN IMPIANTO PER LA SALDATURA MANUALE MIG/MAG



Il trasferimento di metallo



Processo di saldatura MIG/MAG

Il processo di saldatura Mig/Mag implica un arco sotto protezione gassosa.

L'elettrodo, il filo e il cordone sono protetti dall'ambiente esterno tramite un flusso di gas, gas inerte per la saldatura mig gas attivo per la saldatura mag.

Ecco perché si parla di MIG (Metal Inert Gas) e Mag (Metal active gas)

Criteri di scelta rapida

MODELLO	TECNOLOGIA	ALIMENTAZIONE	PESO Kg	REG. TENSIONE S = scatti C = continua	CICLO DI LAVORO a 40°C	RAFFREDDABILE AD ACQUA	MMA	SINERGIE	MIG PULSATO	DOPPIO PULSATO FREDDO	SPAY MODAL	SSA	PULSATO BASSO RUMORE
CITOLINE 1700M 	ELETTROMECC	230 1PH	38,5	S (6)	140 A 18%								
CITOLINE 2000M 	ELETTROMECC	230 1PH	52	S (8)	180 A 20%								
CITOLINE 2000T 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	71	S (7)	200 A 30%								
CITOLINE 2500T 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	80	S (10)	250 A 30%								
CITOLINE 3000T 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	96	S (2X7)	300 A 35%								
CITOLINE 3500T 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	116	S (3X7)	350 A 35%								
CITOLINE 3000TS 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	81	S (2X7)	300 A 35%								
CITOLINE 3500TS 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	100	S (3X7)	350 A 35%								
CITOLINE 4500TS(W) 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	135	S (3X10)	450 A 35%	•							
CITOMIG 300XP C 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	98	S (12)	270 A 50%								
CITOMIG 400XP C(W) 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	161	S (3X10)	380 A 40%	•							
CITOMIG 300XP S 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	98	S (12)	270 A 50%								
CITOMIG 400XP S(W) 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	161	S (3X10)	380 A 40%	•							
CITOMIG 500XP S(W) 	ELETTROMECC	230-400 3 PH	201	S (3X10)	480 A 50%	•							
CITOSTEEL 420(W) 	INVERTER	230-400 3 PH	37	C	420 A 60%	•	•	•				•	
CITOPULS 320(W) 	INVERTER	230-400 3 PH	37	C	320 A 60%	•	•	•	•	•	•	•	
CITOPULS 420(W) 	INVERTER	230-400 3 PH	37	C	420 A 60%	•	•	•	•	•	•	•	
CITO@PULS 520W 	INVERTER	230-400 3 PH	91	C	500 A 60%	•	•	•	•	•		•	
CITO@WAVE MX 280 	INVERTER	230-400 3 PH	76	C	280 A 100%		•	•	•	•	•	•	•
CITO@WAVE MXW 400 	INVERTER	230-400 3 PH	91	C	400 A 60%	•	•	•	•	•	•	•	•
CITO@WAVE MXW 500 	INVERTER	230-400 3 PH	91	C	500 A 60%	•	•	•	•	•	•	•	•

CITOLINE 1700M / CITOLINE 2000M / CITOLINE 2500M

IMPIANTI COMPATTI PER SALDATURA MIG/MAG

Generatori compatti monofase per saldatura MIG/MAG con regolazione a scatti della tensione, adatti per la saldatura di fili pieni e animati senza gas. Regolazione del tempo della rampa motore, regolazione di burn-back e inversione di polarità; i modelli 2000M e 2500M sono dotati di piastra traina filo 4R, con possibilità di saldare in modalità 2T/4T e puntatura.

				
		CITOLINE 1700M	CITOLINE 2000M	CITOLINE 2500M
Alimentazione monofase	V	230 ± 10%	230 ± 10%	230 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50	50	50/60
Assorbimento max	kW	5.1	6.8	9.9
Tensione a vuoto	V	18 – 32	18 – 35	20 – 53
Regolazione corrente	A	30 – 170	35 – 200	32 – 275
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	140 (18%)	180 (20%)	250 (30%)
		75 (60%)	110 (60%)	180 (60%)
		60 (100%)	85 (100%)	140 (100%)
Regolazione di tensione	Nr. pos.	6	8	12
Diametro fili	mm	0.6 – 0.8	0.6 – 1.0	0.6 – 1.0
Dimensioni	mm	440 x 670 x 750	500 x 870 x 950	500 x 870 x 950
Peso	kg	38,5	52	86
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23S		
Normative di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10		

	Codice
CITOLINE 1700M - Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 2m con presa Shucko, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.6 - 0.8 mm	W000261954
CITOLINE 2000M - Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 - 1.0 mm	W000261963
CITOLINE 2500M - Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 - 1.0 mm	W000261964
ACCESSORI	
Riduttore di pressione Ar/CO ₂ mano flussometro	W000371356
TORCIA WMT2-15A raffreddata ad aria cavo 3m (solo per CITOLINE 1700)	W000277445
TORCIA WMT2-15A raffreddata ad aria cavo 4m (solo per CITOLINE 1700)	W000277447
TORCIA WMT2-25A raffreddata ad aria cavo 3m (solo per CITOLINE 2000 E 2500)	W000277473
TORCIA WMT2-25A raffreddata ad aria cavo 4m (solo per CITOLINE 2000 E 2500)	W000277474
TORCIA WMT2-25A raffreddata ad aria cavo 5m (solo per CITOLINE 2000 E 2500)	W000277475
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOLINE 1700M con Torcia WMT2-15A 4Mt e riduttore di pressione	OMC.2
CITOLINE 2000M con Torcia WMT2-25A 4Mt e riduttore di pressione	OMC.3
CITOLINE 2500M con Torcia WMT2-25A 4Mt e riduttore di pressione	OMC.11

CITOLINE 2000T / CITOLINE 2500T / CITOLINE 3000T / CITOLINE 3500T

IMPIANTI COMPATTI PER SALDATURA MIG/MAG

Generatori compatti trifase per saldatura MIG/MAG con regolazione a scatti della tensione, adatti per la saldatura di fili pieni e animati senza gas; ideali per la saldatura di spessori sottili. Regolazione del tempo della rampa motore, regolazione di burn-back e inversione di polarità, sono dotati di piastra traina filo 4R, con possibilità di saldare in modalità 2T/4T e puntatura.

					
		CITOLINE 2000T	CITOLINE 2500T	CITOLINE 3000T	CITOLINE 3500T
Alimentazione trifase	V	230 / 400 ± 10%	230 / 400 ± 10%	230 / 400 ± 10%	230 / 400 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50	50	50	50
Assorbimento max (400V)	kW	6.8	9.9	12.1	15.2
Tensione a vuoto	V	18 – 35	18 – 40	18 – 45	18 – 45
Regolazione corrente	A	27 – 220	35 – 265	35 – 325	35 – 325
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	200 (30%)	250 (30%)	300 (35%)	350 (35%)
		140 (60%)	170 (60%)	230 (60%)	270 (60%)
		110 (100%)	140 (100%)	180 (100%)	210 (100%)
Regolazione di tensione	Nr. pos.	7	10	2 x 7	3 x 7
Diametro fili	mm	0.6 – 1.0	0.6 – 1.0	0.6 – 1.2	0.6 – 1.2
Dimensioni	mm	500 x 870 x 950	500 x 870 x 950	620 x 940 x 1000	620 x 940 x 1000
Peso	kg	71	80	96	116
Classe di isolamento		H			
Grado di protezione		IP 23S			
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10			

	Codice	2000T	2500T	3000T	3500T
CITOLINE 2000T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0 mm	W000261966	●			
CITOLINE 2500T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0 mm	W000261967		●		
CITOLINE 3000T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0 mm con display	W000261970			●	
CITOLINE 3500T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 4m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.2 mm con display	W000261971				●
ACCESSORI					
Riduttore di pressione Ar/CO ₂ mano flussometro	W000371356	●	●	●	●
TORCIA WMT2-25A raffreddata ad aria cavo 4m (altre misure disponibili)	W000277474	●	●		
TORCIA WMT2-36A raffreddata ad aria cavo 4m (altre misure disponibili)	W000277483			●	●
COMPOSIZIONE TIPO					
CITOLINE 2000T con Torcia WMT2-25A 4Mt e riduttore di pressione	OMC.4				
CITOLINE 2500T con Torcia WMT2-25A 4Mt e riduttore di pressione	OMC.5				
CITOLINE 3000T con Torcia WMT2-36A 4Mt e riduttore di pressione	OMC.6				
CITOLINE 3500T con Torcia WMT2-36A 4Mt e riduttore di pressione	OMC.7				

CITOLINE 3000TS / CITOLINE 3500TS / CITOLINE 4500TS (W)

IMPIANTI PER SALDATURA MIG/MAG CON ALIMENTATORE FILO SEPARATO

Generatori per saldatura MIG/MAG con alimentatore filo separato e regolazione a scatti della tensione, adatti per la saldatura di fili pieni e animati senza gas. Regolazione del tempo della rampa motore, regolazione di burn-back e inversione di polarità, sono dotati di piastra traina filo 4R, con possibilità di saldare in modalità 2T/4T e puntatura.

		  		
		CITOLINE 3000TS	CITOLINE 3500TS	CITOLINE 4500TS (W)
Alimentazione trifase	V	230 / 400 ± 10% 3ph		
Frequenza di rete	Hz	50	50	50
Assorbimento max 400V	kW	12.4	14.7	22
Tensione a vuoto	V	18 – 42	18 – 45	19 – 54
Regolazione corrente	A	40 – 325	35 – 360	51 – 460
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	300 (35%)	350 (35%)	450 (35%)
		230 (60%)	270 (60%)	345 (60%)
		180 (100%)	210 (100%)	270 (100%)
Regolazione di tensione	Nr. pos.	2 x 7	3 x 7	3 x 10
Diametro fili	mm	0.6 – 1.2	0.6 – 1.2	0.6 – 1.2
Dimensioni	mm	500 x 865 x 900	500 x 865 x 900	610 x 915 x 1030
Peso	kg	80	100	135
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23S		
Normative di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10		

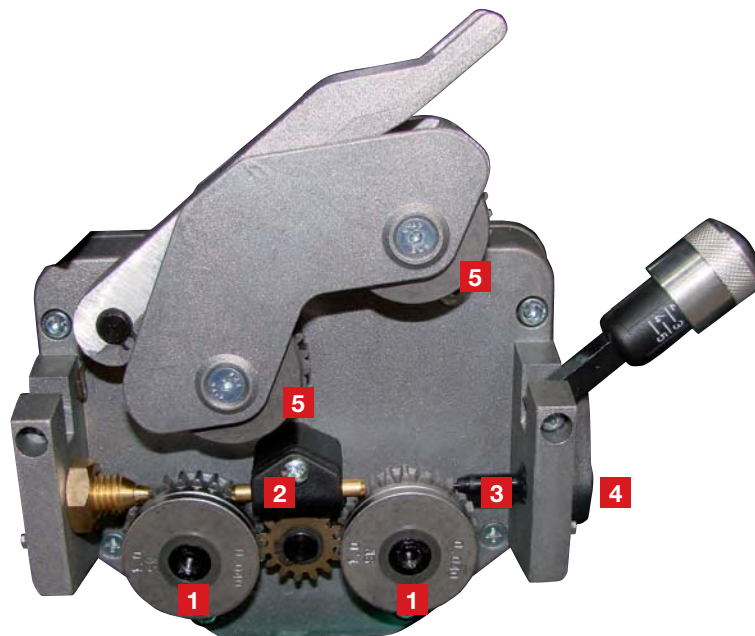
	Codice	3000TS	3500TS	4500TS	4500TSW
CITOLINE 3000TS Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 5m, tubo gas 2m	W000261981	●			
CITOLINE 3500TS Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 5m, tubo gas 2m	W000261974		●		
CITOLINE 4500TS (W) Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 5m, tubo gas 2m	W000261975			●	●
Gruppo di raffreddamento a liquido	W000273686				●

CITOLINE 3000TS / CITOLINE 3500TS / CITOLINE 4500TS (W)

	Codice	3000TS	3500TS	4500TS	4500TSW
ACCESSORI					
Riduttore di pressione Ar/CO ₂ mano flussometro	W000371356	●	●	●	●
Alimentatore filo DV 4004 CTL 5m con display e rulli 1.0 - 1.2 mm (con fascio cavi raffreddato ad aria da 5m)	W000262182	●	●	●	
Alimentatore filo DV 4004 CTL 10m con display e rulli 1.0 - 1.2 mm (con fascio cavi raffreddato ad aria da 10m)	W000262183	●	●	●	
Alimentatore filo DV 4004 CTL W-24V-10m con display e rulli 1.0-1.2 mm (con fascio cavi raffreddato ad acqua da 10m)	W000262184				●
Alimentatore filo DV 4004 CTL W-42V-10m con display e rulli 1.0-1.2 mm (con fascio cavi raffreddato ad acqua da 10m) - USO INTENSIVO	W000271010				●
Display digitale per sorgente	W000352093	●	●	●	●
TORCIA WMT2-36A raffreddata ad aria cavo 3m	W000277482	●	●	●	
TORCIA WMT2-36A raffreddata ad aria cavo 4m	W000277483	●	●	●	
TORCIA WMT2-36A raffreddata ad aria cavo 5m	W000277484	●	●	●	
TORCIA WMT2-500W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000277492				●
TORCIA WMT2-500W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000277493				●
TORCIA WMT2-500W raffreddata ad acqua cavo 5m	W000277494				●
COMPOSIZIONE TIPO					
CITOLINE 3000TS aria con alimentatore DV 4004 CTL 5m aria, torcia WMT2 36A 4m e riduttore di pressione	OMS.1				
CITOLINE 3500TS aria con alimentatore DV 4004 CTL 5m aria, torcia WMT2 36A 4m e riduttore di pressione	OMS.2				
CITOLINE 4500TS aria con alimentatore DV 4004 CTL 5m aria, torcia WMT2 36A 4m e riduttore di pressione	OMS.3				
CITOLINE 4500TSW acqua con alimentatore DV 4004 CTL W-42V-10m acqua, gruppo di raffreddamento, torcia WMT2 500W 4m e riduttore di pressione	OMS.4				

ACCESSORI TRAINAFILO CITOLINE

Accessori di completamento trainafilo CITOLINE sia sorgenti compatte che separate (esclusa CITOLINE 1700)



acciaio	Kit 2 rulli trainafilo Ø 0,6	W000050096	W000252183	W000352069	W000352070	W000050095 Kit 2 rulli lisci
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 0,8	W000050097				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,0	W000050098				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,2	W000050099				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,6	W000218767				
filo animato	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,0-1,2	W000264870	W000252183	W000352069	W000352070	W000050095 Kit 2 rulli lisci
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,4-1,6	W000233882				
alluminio	Kit 2 rulli trainafilo Ø 0,8	W000050100				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,0	W000050101				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,2	W000050102				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,6	W000229630				

Trainafilo per CITOLINE 1700



acciaio	Rullo Ø 0,6 - 0,8	W000232110	W000231810
	Rullo Ø 1,0 - 1,2	W000352055	

CITOMIG 300 XP C / CITOMIG 400 XP C / CITOMIG 400 XP CW

IMPIANTI COMPATTI PER LA SALDATURA MIG/MAG A CONTROLLO DIGITALE

Gamma completa di impianti semi-automatici a scatti intelligenti.

Regolazione sinergica dei parametri, strumenti di misura integrati nella sorgente, costruzione estremamente robusta.

3Anni GARANZIA BLUE SKY				
		2006-358		2006-358
		CITOMIG 300 XP C	CITOMIG 400 XP C(W)	
Alimentazione trifase	V	230 / 400	230 / 400	
Frequenza di rete	Hz	50	50	
Assorbimento Max	kVA	11,2 (50%) 6,8 (100%)	18,9 (40%) 12 (100%)	
Tensione a vuoto	V	16,5 – 35,8	16,6 - 45,8	
Regolazione corrente	A	30 - 280	28 - 380	
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	270 (50%)	380 (40%)	
		240 (60%)	320 (60%)	
		200 (100%)	280 (100%)	
Regolazione tensione		12 pos.	3 x 10 pos.	
Prese reattanza		2	2	
Fili saldabili	± mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	
Dimensioni	cm	78 x 39 x 82	92 x 58 x 106	
Peso	kg	98	161	
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23S		
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10		

	Codice	300C	400C	400CW
CITOMIG 300 XP C Impianto completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, accessori per traina filo Ø 1,0-1,2	W000260959	●		
CITOMIG 400 XP C Impianto completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, accessori per traina filo Ø 1,0-1,2	W000260961		●	
CITOMIG 400 XP CW Impianto completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, accessori per traina filo Ø 1,0-1,2 Incluso gruppo di raffreddamento torcia	W000260962			●
ACCESSORI				
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m (altre misure disponibili)	W000345092	●	●	
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m (altre misure disponibili)	W000345095			●
Riduttore di pressione Ar/CO ₂ mano flussometro	W000371356	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO				
CITOMIG 300 XP C con torcia aria CITORCH NG 341 4m e riduttore di pressione	OMC.8			
CITOMIG 400 XP C con torcia aria CITORCH NG 341 4m e riduttore di pressione	OMC.9			
CITOMIG 400 XP CW con torcia acqua CITORCH NG 341W 4m e riduttore di pressione	OMC.10			

CITOMIG 300 XP S / CITOMIG 400 XP S(W) / CITOMIG 500 XP S(W)

IMPIANTI, CON ALIMENTATORE FILO SEPARATO, PER LA SALDATURA MIG/MAG A CONTROLLO DIGITALE

Gamma completa di impianti semi-automatici a scatti intelligenti.

Regolazione sinergica dei parametri, strumenti di misura integrati nella sorgente, costruzione estremamente robusta.

		 2006-357	 2006-287	 2006-787
		CITOMIG 300 XP S	CITOMIG 400 XP S(W)	CITOMIG 500 XP SW
Alimentazione trifase	V	230 / 400	230 / 400	230 / 400
Frequenza di rete	Hz	50	50	50
Assorbimento Max	kVA	11.2 (50%) 6.8 (100%)	18.9 (40%) 12 (100%)	25.2 (50%) 16.2 (100%)
Tensione a vuoto	V	16.5 – 35.8	16.6 – 45.8	15.8 – 50.4
Regolazione corrente	A	30 - 280	28 - 380	16 - 480
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	270 (45%)	380 (40%)	480 (50%)
		240 (60%)	320 (60%)	410 (60%)
		200 (100%)	280 (100%)	350 (100%)
Regolazione tensione		12 pos.	3 x 10 pos.	3 x 10 pos
Prese reattanza		2	2	2
Fili saldabili	± mm	0.8 - 1.2	0.8 - 1.6	0.8 – 2.4
Dimensioni	cm	78 x 39 x 82	92 x 58 x 106	92 x 58 x 106
Peso	kg	98	161	201
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23S		
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10		

CITOMIG 300 XP S / CITOMIG 400 XP S(W) / CITOMIG 500 XP S(W)

	Codice	300S	400S	400SW	500SW
CITOMIG 300 XP S con display Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000260960	●			
CITOMIG 400 XP S con display Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000260964		●		
CITOMIG 400 XP SW con display Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, incluso gruppo di raffreddamento torcia	W000260963			●	
CITOMIG 500 XP SW con display Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, incluso gruppo di raffreddamento torcia	W000260966				●
ACCESSORI					
Alimentatore DV4004 XP 5m aria completo di acc. acciaio Ø 1,0 - 1,2	W000260999	●	●		
Alimentatore DV4004 XP 10m aria completo di acc. acciaio Ø 1,0 - 1,2	W000261000	●	●		
Alimentatore DV4004 XP 5m acqua, completo di acc. acciaio Ø 1,0 - 1,2	W000261001			●	●
Alimentatore DV4004 XP 10m acqua, completo di acc. acciaio Ø 1,0 - 1,2	W000261002			●	●
Supporto rotante alimentatore per CITOMIG 400/500	W000055048	●	●	●	●
Comando a distanza	W000305112	●	●	●	●
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092	●	●		
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m (altre misure disponibili)	W000345091	●	●		
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345095			●	
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m (altre misure disp.)	W000345094			●	
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101				●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m (altre misure disp.)	W000345100				●
Riduttore di pressione Ar/CO ₂ mano flussometro	W000371356	●	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO					
CITOMIG 300 XP S con alimentatore DV4004 XP 5m aria, supporto rotante alimentatore, torcia aria CITORCH NG 341 4m e riduttore di pressione	OMS.5				
CITOMIG 400 XP S con alimentatore DV4004 XP 5m aria, supporto rotante alimentatore, torcia aria CITORCH NG 341 4m e riduttore di pressione.	OMS.6				
CITOMIG 400 XP SW con alimentatore DV4004 XP 5m acqua COOLER, supporto rotante alimentatore, torcia acqua CITORCH NG 341W 4m e riduttore di pressione.	OMS.7				
CITOMIG 500 XP SW con alimentatore DV4004 XP 5m acqua, supporto rotante alimentatore, torcia acqua CITORCH NG 441W 4m e riduttore di pressione.	OMS.9				

CITOSTEEL 420

IMPIANTI PER LA SALDATURA MIG / MAG AD ALIMENTAZIONE SEPARATA MODULARI A REGOLAZIONE SINERGICA.

Generatore a regolazione sinergica controllato a microprocessore per la saldatura MIG / MAG di acciai non legati, inossidabili con corrente liscia. Adatti per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura di spessori sottili. Estrema semplicità di regolazione. Modularità (raffreddabile ad aria o acqua). Possibilità di memorizzare i programmi di saldatura. Funzione MMA.

INVERTER 3 Anni GARANZIA BLUE SKY Novità     MODULARE SCRICCATURA COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE  2011-478		 2010-901	
		CITOSTEEL 420	
Alimentazione trifase	V	400 (+ 15% -20%)	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	12.6	
Assorbimento massimo	kW	15.9	
Tensione a vuoto	V	86	
Regolazione corrente	A	15 - 420	
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	420 (60%)	
		350 (100%)	
Fili saldabili	mm	0.6 - 1.6	
Regolazione tensione		CONTINUA	
Processi		MIG / MAG - Speed Short Arc - Brasatura MIG - MMA	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	521 x 273 x 738	
Peso	kg	37	
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

CITOSTEEL 420

	Codice	420	420W
CITOSTEEL 420 con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000371643	●	●
COOLER II gruppo di raffreddamento	W000273516		●
Traina filo DMU P400	W000275265	●	●
Traina filo DMU P500 (100 programmi memorizzabili)	W000275915	●	●
Traina filo da cantiere YARD per bobine diametro 200 mm (100 programmi memorizzabili)	W000372373	●	●*
ACCESSORI			
Fascio cavi ad aria lungo 2 metri	W000275894	●	
Fascio cavi ad aria lungo 5 metri	W000275895	●	
Fascio cavi ad aria lungo 10 metri	W000275896	●	
Fascio cavi ad aria lungo 15 metri	W000275897	●	
Fascio cavi ad aria lungo 25 metri	W000276901	●	
Fascio cavi ad aria lungo 50 metri	W000371244	●	
Fascio cavi ad acqua lungo 2 metri	W000275898		●
Fascio cavi ad acqua lungo 5 metri	W000275899		●
Fascio cavi ad acqua lungo 10 metri	W000275900		●
Fascio cavi ad acqua lungo 15 metri	W000275901		●
Carrello TROLLEY II	W000279927	●	●
Maniglia per TROLLEY II	W000279930	●	●
Supporto rotante per traino	W000279932	●	●
Carrello per trainafile	W000275908	●	●
Comando a distanza RC SIMPLE	W000275904	●	●
Comando a distanza RC JOB (100 programmi memorizzabili)	W000273134	●	●
Scheda PUSH-PULL II	W000275907	●	●
Flussimetro per trainafile	W000275905	●	●
Filtro antipolvere per sorgente di potenza	W000370924	●	●
Carrello per sola sorgente	W000372274	●	●
CITORCH M 441 NG 4M aria	W000345098	●	
CITORCH M 441 NG 5M aria (altre misure disponibili)	W000345099	●	
CITORCH M 441 W NG 4M acqua	W000345101		●
CITORCH M 441 W NG 5M acqua (altre misure disponibili)	W000345102		●
CITORCH M 450 W NG 4M acqua	W000274869		●
CITORCH M 450 W NG 5M acqua (altre misure disponibili)	W000274870		●
CITORCH MP 341 W NG 4M con potenziometro raff .ad acqua	W000345120		
CITORCH MP 441 W NG 4M con potenziometro raff .ad acqua	W000345122		●
CITORCH MP 450 W NG 4M con potenziometro raff .ad acqua	W000278705		●
Torcia Push Pull CITORCH PPA 441 W - 10M acqua	W000265069		●
Torcia Push Pull CITORCH MPP 451 W - 8M Dritta acqua	W000271007		●
Torcia Push Pull CITORCH MPP 451 W - 8M Inclinata 45° acqua	W000277608		●
Riduttore di pressione munito di manufussometro per Argon/CO ₂	W000371356	●	●
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682	●	●
COMPOSIZIONE TIPO			
CITOSTEEL 420W EASY raffreddato ad acqua con carrello da officina, cooler, alimentatore DMU P400, fascio cavi 5m acqua, torcia CITORCH 441W NG raffreddata ad acqua da 4Mt e riduttore di pressione	OMI.1		
CITOSTEEL 420 YARD con carrello per sola sorgente, alimentatore da cantiere YARD, fascio cavi 50m aria, torcia CITORCH 441 NG raffreddata ad aria da 4Mt.	OMI.2		

* a richiesta

CITOPULS II 320 / CITOPULS II 420

IMPIANTI PER LA SALDATURA MIG / MAG AD ALIMENTAZIONE SEPARATA MODULARI A REGOLAZIONE SINERGICA.

Generatore a regolazione sinergica controllato a microprocessore per la saldatura MIG / MAG di acciai non legati, inossidabili di alluminio e delle sue leghe con corrente liscia o pulsata. Adatti per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura di spessori sottili. Estrema semplicità di regolazione. Modularità (raffreddabile ad aria o acqua). Possibilità di memorizzare i programmi di saldatura. Funzione MMA.

INVERTER 3 Anni GARANZIA BLUE SKY   MODULARE  COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE 			
		CITOPULS II 320	CITOPULS II 420
Alimentazione trifase	V	400 (+ 15% -20%)	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	7	12.6
Assorbimento massimo	kW	11	15.9
Tensione a vuoto	V	86	
Regolazione corrente	A	15 - 320	15 - 420
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	320 (60%)	420 (60%)
		270 (100%)	350 (100%)
Fili saldabili	mm	0.6 - 1.2	0.6 - 1.6
Regolazione tensione		CONTINUA	CONTINUA
Processi		MIG / MAG - Speed Short Arc - Pulsato - Spray Modal - Brasatura MIG - MMA	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	521 x 273 x 738	
Peso	kg	37	
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

	Codice	320	320W	420	420W
CITOPULS II 320 con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000275262	●	●		
CITOPULS II 420 con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000275264			●	●
COOLER II gruppo di raffreddamento	W000273516		●		●
Traina filo DMU P400	W000275265	●	●	●	●
Traina filo DMU P500 (100 programmi memorizzabili)	W000275915	●	●	●	●
Traina filo da cantiere YARD per bobine diametro 200 mm (100 progr. memorizzabili)	W000372373	●	● *	●	● *
ACCESSORI					
Fascio cavi ad aria lungo 2 metri	W000275894	●		●	
Fascio cavi ad aria lungo 5 metri	W000275895	●		●	
Fascio cavi ad aria lungo 10 metri	W000275896	●		●	
Fascio cavi ad aria lungo 15 metri	W000275897	●		●	

* a richiesta

CITOPULS II 320 / CITOPULS II 420

ACCESSORI	Codice	320	320W	420	420W
Fascio cavi ad aria lungo 25 metri	W000371244	●		●	
Fascio cavi ad aria lungo 50 metri	W000372274	●		●	
Fascio cavi ad acqua lungo 2 metri	W000275898		●		●
Fascio cavi ad acqua lungo 5 metri	W000275899		●		●
Fascio cavi ad acqua lungo 10 metri	W000275900		●		●
Fascio cavi ad acqua lungo 15 metri	W000275901		●		●
Carrello TROLLEY II	W000279927	●	●	●	●
Maniglia per TROLLEY II	W000279930	●	●	●	●
Supporto rotante per traino	W000279932	●	●	●	●
Carrello per trainafilo	W000275908	●	●	●	●
Comando a distanza RC SIMPLE	W000275904	●	●	●	●
Comando a distanza RC JOB (100 programmi memorizzabili)	W000273134	●	●	●	●
Scheda PUSH-PULL II	W000275907	●	●	●	●
Carrello per sola sorgente	W000372274	●	●	●	●
Flussimetro per trainafilo	W000275905	●	●	●	●
CITORCH M 341 NG 4M aria	W000345092	●			
CITORCH M 341 NG 5M aria (altre misure disponibili)	W000345093	●			
CITORCH M 341 W NG 4M acqua	W000345095		●		
CITORCH M 341 W NG 5M acqua (altre misure disponibili)	W000345096		●		
CITORCH M 441 NG 4M aria	W000345098			●	
CITORCH M 441 NG 5M aria (altre misure disponibili)	W000345099			●	
CITORCH M 441 W NG 4M acqua	W000345101				●
CITORCH M 441 W NG 5M acqua (altre misure disponibili)	W000345102				●
CITORCH M 450 W NG 4M acqua	W000274869				●
CITORCH M 450 W NG 5M acqua (altre misure disponibili)	W000274870				●
CITORCH MP 341 W NG 4M con potenziometro raffr. ad acqua	W000345120		●		
CITORCH MP 441 W NG 4M con potenziometro raffr. ad acqua	W000345122				●
CITORCH MP 450 W NG 4M con potenziometro raffr. ad acqua	W000278705				●
Torcia Push Pull CITORCH PPA 441 W - 10M acqua	W000265069		●		●
Torcia Push Pull CITORCH MPP 451 W - 8M Dritta acqua	W000271007		●		●
Torcia Push Pull CITORCH MPP 451 W - 8M Inclinata 45° acqua	W000277608		●		●
Filtro antipolvere per sorgente di potenza	W000370924	●	●	●	●
Riduttore di pressione munito di manufussometro per Argon/CO ₂	W000371356	●	●	●	●
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682			●	●
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139	●	●		

COMPOSIZIONE TIPO

CITOPULS II 320 EASY raffreddato ad aria con carrello da officina, alimentatore DMU P400, fascio cavi 5m aria, torcia CITORCH 341 NG raffreddata ad aria da 4Mt e riduttore di pressione.	OMI.3
CITOPULS II 320W EASY raffreddato ad acqua con carrello da officina, cooler alimentatore DMU P400, fascio cavi 5m acqua, torcia CITORCH 341W NG raffreddata ad acqua da 4Mt e riduttore di pressione.	OMI.4
CITOPULS II 420W EASY raffreddato ad acqua con carrello da officina, cooler alimentatore DMU P400, fascio cavi 5m acqua, torcia CITORCH 441W NG raffreddata ad acqua da 4Mt e riduttore di pressione.	OMI.5
CITOPULS II 420W EXPERT raffreddato ad acqua con carrello da officina, cooler alimentatore DMU P500, fascio cavi 5m acqua, torcia CITORCH 441W NG raffreddata ad acqua da 4Mt e riduttore di pressione.	OMI.6

CITO@PULS MXW 520

IMPIANTI AD INVERTER PER SALDATURA MIG/MAG, MMA

Impianto a regolazione sinergica controllato a microprocessore per la saldatura MIG/MAG degli acciai non legati, inossidabili, alluminio e sue leghe, con corrente liscia o pulsata.

Adatto per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura su spessori sottili. Possibilità di saldatura ad elettrodo. Estrema semplicità di regolazione.

INVERTER 3 Anni GARANZIA BLUE SKY  S&P		
		CITO@PULS MXW 520
Alimentazione trifase	V	400 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50/60
Assorbimento effettivo	kW	16.5
Assorbimento max	kW	19
Tensione a vuoto	V	113
Regolazione corrente	A	20 – 500
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	500 (60%)
		450 (100%)
Fili saldabili	mm	0.8 - 2.4
Dimensioni	± mm	845 x 380 x 855
Peso	kg	91
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 23 S
Normative di riferimento		EN 60974-1 / EN 60974-10

CITO@PULS MXW 520

	Codice
CITO@PULS MXW 520 acqua Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000270953
ACCESSORI	
Alimentatore DMY 4000 completo di accessori acciaio Ø 1,0-1,2	W000257873
Fascio cavi raffreddamento acqua 2m	W000055091
Fascio cavi raffreddamento acqua 5m	W000055092
Fascio cavi raffreddamento acqua 10m	W000055093
Fascio cavi raffreddamento acqua 15m	W000055094
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 2m	W000055095
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 10m	W000055096
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 15m	W000055097
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 25m	W000055098
Carrello da officina	W000055046
Ruote per alimentatore DMY 4000	W000055050
Perno rotante per alimentatore	W000055048
Braccio sollevamento torcia per alimentatore	W000261846
Comando a distanza RC JOB	W000273134
Opzione torcia PUSH-PULL	W000055061
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 5m	W000345102
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345100
Riduttore di pressione Ar/CO ₂ mano flussometro	W000371356
COMPOSIZIONE TIPO	
CITO@PULS MXW 520 acqua con carrello generatore da officina, alimentatore DMY 4000, fascio cavi 5m acqua, torcia acqua 4m e riduttore di pressione.	OMI.7

CITO@WAVE Digital

IMPIANTO AD INVERTER PER LA SALDATURA MIG/MAG, MMA

Impianto a regolazione sinergica controllato da microprocessore per la saldatura MIG/MAG degli acciai non legati, inossidabili, dell'alluminio e sue leghe con corrente liscia o pulsata. Adatto per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura su spessori sottili.

Possibilità di saldatura ad elettrodo (MMA). Funzionalità avanzate per saldatura in condizioni estreme e per l'interfacciamento ad impianti automatici / robot. **Possibilità di scaricare i parametri di saldatura.**

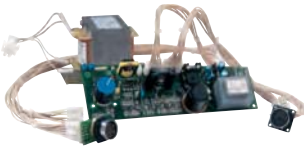
INVERTER 3 Anni GARANZIA BLUE SKY 				
		CITO@WAVE MX 280	CITO@WAVE MXW 400	CITO@WAVE MXW 500
Alimentazione trifase	V	400 ± 10%	400 ± 10%	400 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50/60	50/60	50/60
Assorbimento effettivo	kW	9	12.6	16.5
Assorbimento max	kW	9	14.5	19
Tensione a vuoto	V	113	113	113
Regolazione corrente	A	20 - 280	20 - 400	20 - 500
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)		400 (60%)	500 (60%)
		280 (100%)	350 (100%)	450 (100%)
Fili saldabili	± mm	0.6 - 1.2	0.6 - 1.6	0.6 - 2.4
Dimensioni	mm	845 x 380 x 855	845 x 380 x 855	845 x 380 x 855
Peso	kg	76	91	91
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23 S		
Normative di riferimento		EN 60974-1 / EN 60974-10		

CITO@WAVE Digital

	Codice	MX280	MXW400	MXW500
CITO@WAVE MX 280 aria Generatore inverter MIG/MAG compatto, completo di gruppo traina filo, cavo di alimentazione da 5m, cavo di massa da 5m e tubo gas	W000055013	●		
CITO@WAVE MXW 400 acqua Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione da 5m, cavo di massa da 5m e tubo gas	W000257777		●	
CITO@WAVE MXW 500 acqua Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione da 5m, cavo di massa da 5m e tubo gas	W000055022			●
ACCESSORI				
Alimentatore DMX 5000 completo di accessori acciaio 1,0-1,2	W000257782		●	●
Fascio cavi raffreddamento acqua 2m	W000055091		●	●
Fascio cavi raffreddamento acqua 5m	W000055092		●	●
Fascio cavi raffreddamento acqua 10m	W000055093		●	●
Fascio cavi raffreddamento acqua 15m	W000055094		●	●
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 2m	W000055095		●	●
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 10m	W000055096		●	●
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 15m	W000055097		●	●
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 25m	W000055098		●	●
Carrello da officina	W000055046	●	●	●
Ruote per alimentatore	W000055050		●	●
Perno rotante per alimentatore	W000055048		●	●
Braccio sollevamento torcia per alimentatore	W000261846		●	●
Comando a distanza RC JOB	W000273134	●	●	●
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092	●		
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091	●		
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 5m	W000345093	●		
TORCIA CITORCH M 450 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000274868		●	●
TORCIA CITORCH M 450 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000274869		●	●
TORCIA CITORCH M 450 W raffreddata ad acqua cavo 5m	W000274870		●	●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 5m	W000345102		●	●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101		●	●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345100		●	●
Riduttore di pressione Ar/CO ₂ mano flussometro	W000371356	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO				
CITO@WAVE MX 280 aria con carrello generatore da officina, torcia aria 4m e riduttore di pressione.	OMI.8			
CITO@WAVE MXW 400 acqua con carrello generatore da officina, alimentatore DMX 5000, fascio cavi 5m acqua, torcia acqua 4m e riduttore di pressione.	OMI.9			
CITO@WAVE MXW 500 acqua con carrello generatore da officina, alimentatore filorinforzato DMX 5000, fascio cavi 5m acqua, torcia acqua 4m e riduttore di pressione.	OMI.10			

ACCESSORI SALDATRICI MIG INVERTER

Accessori saldatrici MIG inverter CITOSTEEL, CITOPULS e CITO@WAVE MXW

		
W000279927	W000279930	W000279932
		
W000275908	W000372274	W000055046
		
W000055048	W000055050	W000055101
		
W000273516	W000273134	W000275904
		
W000275265	W000275915	W000372373
		
W000257873	W000257782	W000275905
		
W000055061	W000275907	W000370924

ACCESSORI SALDATRICI MIG INVERTER

OPZIONI	Codice	CITOSTEEL 420	CITOPULS II 320-420	CITO@PULS 520	CITO@WAVE MX 280	CITO@WAVE MXW 400-500
TROLLEY II	W000279927	•	•			
MANIGLIA PER TROLLEY II	W000279930	•	•			
SUPPORTO ROTANTE TROLLEY II	W000279932	•	•			
TROLLEY TRAINAFILO DMU	W000275908	•	•			
TROLLEY SOLA SORGENTE	W000372274	•	•			
CARRELLO DA OFFICINA	W000055046			•	•	•
SUPPORTO ROTANTE	W000055048			•		•
TROLLEY TRAINAFILO DMY	W000055050			•		•
ARCO SOSPENSIONE ALIMENTATORE	W000055101			•		•
COOLER II	W000273516	•	•			
COMANDO A DISTANZA RC JOB	W000273134	•	•	•	•	•
COMANDO A DISTANZA EASY	W000275904	•	•	•	•	•
DMU P400	W000275265	•	•			
DMU P500	W000275915	•	•			
TRAINA FILO YARD DA CANTIERE	W000372373	•	•			
DMY 4000	W000257873			•		•
DMY 5000	W000257782					•
FLUSSOMETRO	W000275905	•	•			
PUSH-PULL	W000055061			•	•	•
PUSH-PULL II	W000275907	•	•			
FILTRO ANTIPOLVERE	W000370924	•	•			

ACCESSORI TRAINAFILO DV 4004 / DMY 4000 / DMX 5000

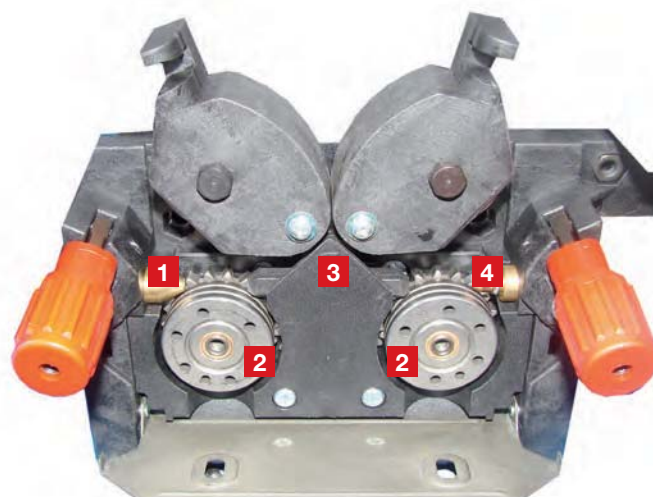
Accessori di completamento per piastra 4R con diametro rulli 37mm montata sugli alimentatori:

DV 4004 per **CITOMIG XP S**,

DMY 4000 per **CITO@PULS 520**,

DMX 5000 per **CITO@WAVE**

e su impianti **CITOMIG XP C** e **CITO@WAVE 280**.



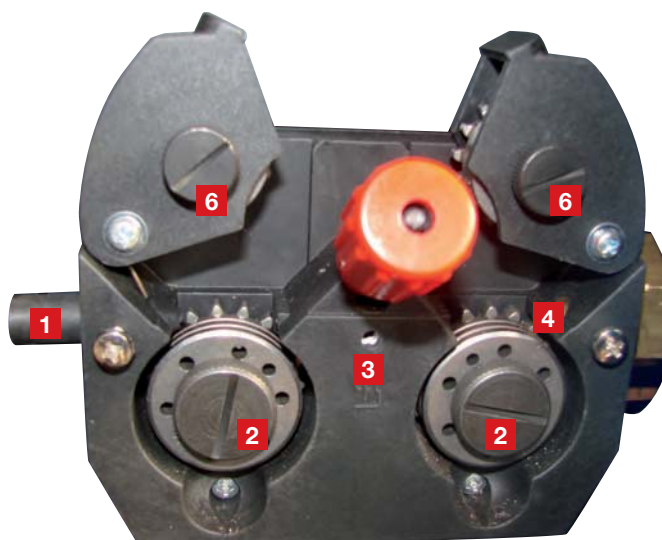
					
acciaio	Ø 0,6 - 0,8	W000305150	W000305125	W000162834	W000255654
	Ø 0,8 - 1,0		W000267598		W000241685
	Ø 1,0 - 1,2		W000267599		W000255655
	Ø 1,2 - 1,6		W000305126		W000241682
filo animato	Ø 1,0 - 1,2	W000305150	W000277010	W000162834	W000255655
	Ø 1,2 - 1,6		W000266330		W000241682
	Ø 1,6 - 2,4	W000257395	W000266331	W000257397	W000257396
5 alluminio	Ø 1,0 - 1,2	ALUKIT W000255648			
	Ø 1,2 - 1,6	ALUKIT W000255649			
	Ø 1,6 - 2,4	ALUKIT W000255650			

5 ALUKIT



ACCESSORI TRAINAFILO DMU P400 / DMU P500 / YARD P 200

Accessori di completamento per piastra 4R con diametro rulli 37mm montata sugli alimentatori:
DMU 400, DMU 500 e YARD P200 per **CITOSTEEL** e **DIGISTEEL II**



SALDATURA MIG / MAG

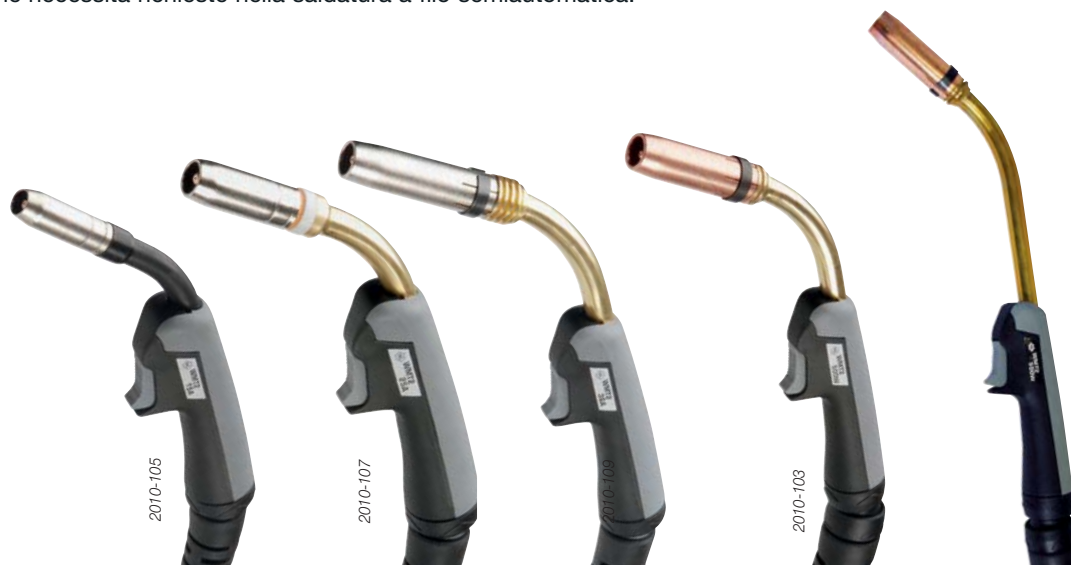
							
acciaio	Ø 0,6 - 0,8	METALLO W000305150	W000277338	W000305125	W000277334	W000277335	
	Ø 0,9 - 1,2			W000277008			
	Ø 1,0 - 1,2			W000267599		W000277336	
	Ø 1,2 - 1,6			W000305126			
	Ø 1,4 - 1,6			PLASTICA W000277333	W000277009		
filo animato	Ø 0,9 - 1,2	W000257395		W000277010	W000277335		
	Ø 1,2 - 1,6			W000266330			
	Ø 1,4- 1,6			W000277011		W000277336	
alluminio	Ø 1,0 - 1,2	ALUKIT W000277622					
	Ø 1,2 - 1,6	ALUKIT W000277623					
kit Plastiche Rulli e Molle Superiori				W000277989			

5 ALUKIT



TORCE WMT2

Una gamma completa di torce per la saldatura MIG-MAG sviluppata per rispondere a tutte le necessità richieste nella saldatura a filo semiautomatica.



	WMT2 15 A	WMT2 25 A	WMT2 36 A	WMT2 500 W	WMT2 500 LW Versione Lunga
Raffreddamento	aria	aria	aria	acqua	acqua
Rapporto d'intermittenza	60%	60%	60%	100%	100%
CO ₂	180 A	230 A	300 A	500 A	500 A
Ar + CO ₂	150 A	200 A	270 A	450 A	450 A
Classe di tensione	L 113 - 1				
Fili utilizzabili	Acciaio	0,6 a 1,0 mm	0,8 a 1,2 mm	0,8 a 1,6 mm	0,8 a 2,4 mm
	Leghe alluminio	-	1,0 a 1,2 mm	1,0 a 1,6 mm	1,0 a 2,4 mm
Portata gas	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 25 l/min	da 10 a 25 l/min
Dotazione standard					
Tubetto porta corrente	Acciaio 0,8 mm	Acciaio 1,0 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm
Ugello (diametro)	12,5 mm	14,0 mm	16,0 mm	16,5 mm	16,5 mm
Guaina	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio
	0,6 - 0,8 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Lunghezza 3 m	W000277445	W000277473	W000277482	W000277492	W000277533
Lunghezza 4 m	W000277447	W000277474	W000277483	W000277493	W000277534
Lunghezza 5 m	-	W000277475	W000277484	W000277494	W000277535

GUAINA

		WMT2 15A - 25A - 36A			WMT2 500W - 500LW		
		3Mt	4Mt	5Mt	3Mt	4Mt	5Mt
Guaina per acciaio	0,6-0,8 mm	W000010730	W000010731	W000010732	W000010730	W000010731	W000010732
	1,0-1,2 mm	W000010733	W000010734	W000010735	W000010733	W000010734	W000010735
	1,6 mm	W000010867	W000010868	W000010869	W000010739	W000010740	W000010741
Guaina teflon per alluminio	1,0-1,2 mm	W000010736	W000010737	W000010738	W000010736	W000010737	W000010738
	1,6 mm	W000010745	W000010746	W000010747	W000010745	W000010746	W000010747
Guaina grafite per alluminio	fino a 2 mm	W000279004					

TORCE WMT2



RIFERIMENTO			WMT2 15 A	WMT2 25 A	WMT2 36 A	WMT2 500 W / LW
1 Ugello conico	Ø 10 mm		W000010787			
	Ø 12,5 mm		W000010786			
	Ø 14 mm			W000010790		
	Ø 12 mm			W000010791		
	Ø 14 mm				W000010795	
	Ø 14,5 mm					W000010798
	Ø 16 mm				W000010794	
	Ø 16,5 mm					W000010797
	Ø 17 mm			W000010792		
	Ø 20 mm				W000010796	W000010799
2 Tubetto Portacorrente	M6 x 25 acciaio	Ø 0.6 AC	W000010820			
		Ø 0.8 AC	W000010821			
		Ø 1.0 AC	W000010822			
	M6 x 28 acciaio	Ø 0.8 AC		W000010826	W000010826	
		Ø 1.0 AC		W000010827	W000010827	
		Ø 1,2 AC		W000010828	W000010828	
	M6 x 28 alu	Ø 1.0 AC		W000010850	W000010850	
		Ø 1,2 AC		W000010851	W000010851	
	M8 x 30 acciaio	Ø 0.8 AC			W000010834	W000010834
		Ø 1.0 AC			W000010835	W000010835
		Ø 1.2 AC			W000010836	W000010836
		Ø 1.6 AC			W000010837	W000010837
	M8 x 30 alu	Ø 1.0 AC			W000010853	W000010853
		Ø 1.2 AC			W000010854	W000010854
		Ø 1.6 AC			W000010855	W000010855
3 Supporto tubetto Portacorrente	M6 x 35	-		W000010720	W000010721	
	M8 x 28	-			W000010722	
	M8 x 25	-				W000010724
4 Diffusore	classico	-			W000010780	
	alta temp.	-			W000010781	
	ceramica	-			W000010782	
	classico	-				W000010783
	alta temp.	-				W000010784
	ceramica	-				W000010785

Evidenziato dotazione di serie

TORCE CITORCH M

Torçe per saldatura MIG/MAG affidabili e maneggevoli. Particolarmente indicate per gli utenti più esigenti.

		 2006-229	 2006-947	 2006-948
		CITORCH M 241	CITORCH M 341	CITORCH M 441
Raffreddamento		Aria	Aria	Aria
Fattore di marcia	CO ₂	270 A (60%)	350 A (60%)	420 A (60%)
	MIX	250 A (60%)	320 A (60%)	380 A (60%)
Fili utilizzabili	Acciai	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
	Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
Classe di tensione		L	L	L
Normative di riferimento		EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa	3 mt	W000345085	W000345091	W000345097
	4 mt	W000345086	W000345092	W000345098
	5 mt	W000345087	W000345093	W000345099

		 2007-338	 2007-338	 2007-390	 2009-048
		CITORCH M 241 W	CITORCH M 341 W	CITORCH M 441 W	CITORCH M 450 W *
Raffreddamento		Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Fattore di marcia	CO ₂	270 A (100%)	350 A (100%)	420 A (100%)	500 A (100%)
	MIX	250 A (100%)	320 A (100%)	380 A (100%)	450 A (100%)
Fili utilizzabili	Acciai	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
	Alluminio	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
Classe di tensione		L	L	L	L
Normative di riferimento		EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa	3 mt	W000345088	W000345094	W000345100	W000274868
	4 mt	W000345089	W000345095	W000345101	W000274869
	5 mt	W000345090	W000345096	W000345102	W000274870

* Raffreddata fino in punta

TORCE NG DIGITALI REGOLABILI CITORCH ME E MP

Torçe per saldatura MIG/MAG con regolazione dei parametri di saldatura direttamente sull'impugnatura. Maneggevoli ed affidabili. Per gli utenti più esigenti e le applicazioni più sofisticate.

NEW GENERATION

Torçe CITORCH ME
(con display)
per CITO@WAVE

		
	CITORCH ME 341 W	CITORCH ME 441 W
RAFFREDDAMENTO	Acqua	Acqua
FATTORE DI MARCIA CO ₂	350 A(100%)	420 A(100%)
MIX	320 A(100%)	380 A(100%)
FILI UTILIZZABILI: ACCIAIO	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
ALLUMINIO	1,0 - 1,6	1,0 - 1,2
CLASSE DI TENSIONE	L	L
NORMATIVE DI RIFERIMENTO	EN 60974-7	EN 60974-7
	Codice	Codice
TORCIA COMPLETA 4 mt	W000345114	W000345116



Torçe CITORCH MP
(con potenziometri)
per CITOPULS e CITOSTEEL

		
	CITORCH MP 341 W	CITORCH MP 441 W
RAFFREDDAMENTO	Acqua	Acqua
FATTORE DI MARCIA CO ₂	350 A(100%)	420 A(100%)
MIX	320 A(100%)	380 A(100%)
FILI UTILIZZABILI: ACCIAIO	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
ALLUMINIO	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
CLASSE DI TENSIONE	L	L
NORMATIVE DI RIFERIMENTO	EN 60974-7	EN 60974-7
	Codice	Codice
TORCIA COMPLETA 4 mt	W000345120	W000345122



CITORCH MPP
per CITOPULS, CITOSTEEL
e CITO@WAVE (per Push-pull)

		
	CITORCH MPP 451 W dritta	CITORCH MPP 451 W collo a 45°
RAFFREDDAMENTO	Acqua	Acqua
FATTORE DI MARCIA CO ₂	450 A(60%)	450 A(60%)
MIX	450 A(60%)	450 A(60%)
FILI UTILIZZABILI: ACCIAIO		
ALLUMINIO	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
CLASSE DI TENSIONE	L	L
NORMATIVE DI RIFERIMENTO	EN 60974-7	EN 60974-7
	Codice	Codice
TORCIA COMPLETA 8 mt	W000271007	W000267608

USURA TORCE CITORCH M / MP / ME



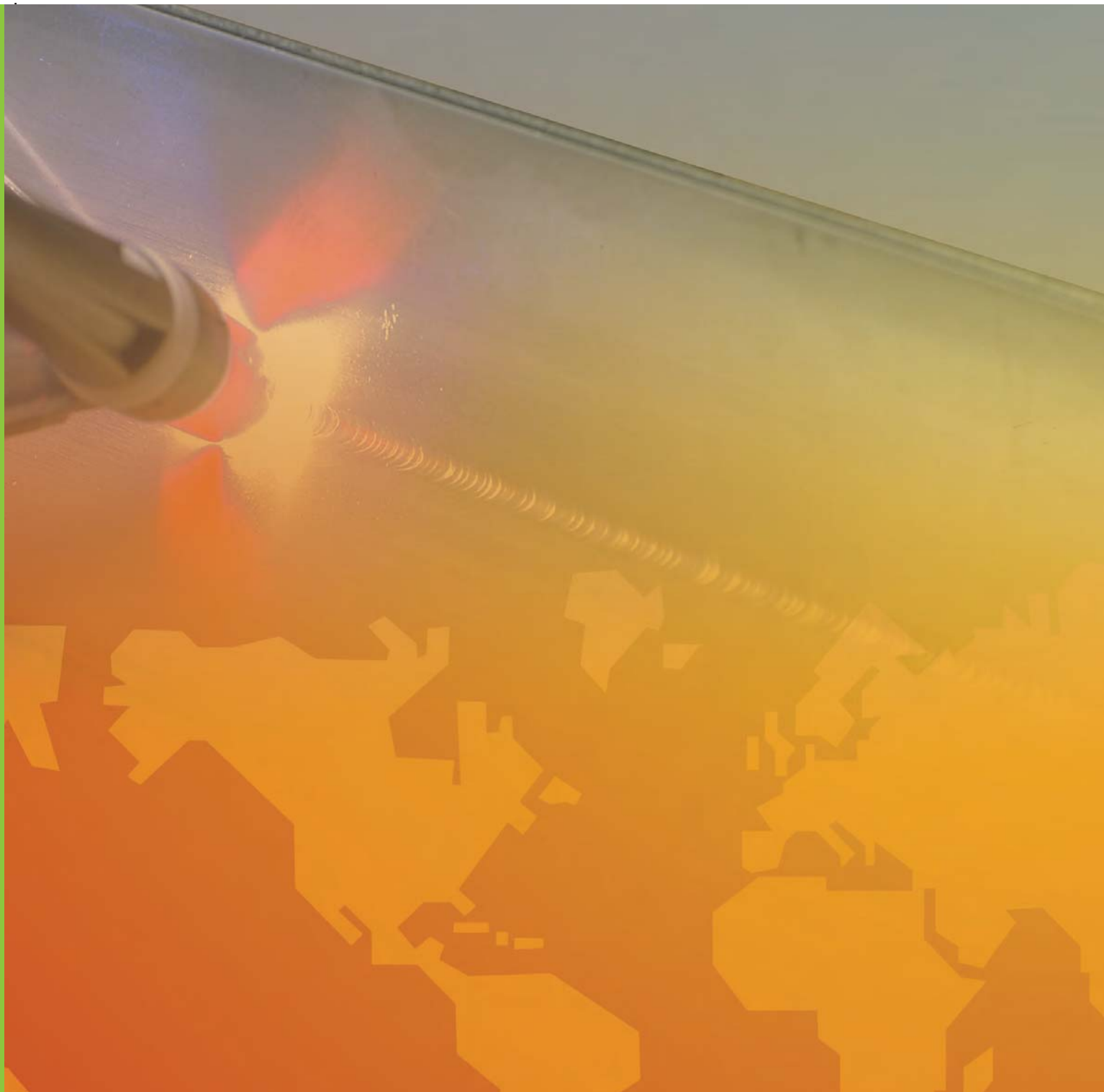
Riferimento o disegno		CITORCH 241 / 241W	CITORCH 341 / 341W	CITORCH 441 / 441W	CITORCH 450W
1 Tubetto portac. / Acciaio	0,8	W000345615	W000345620	W000345627	
	1,0	W000345616	W000345621	W000345628	W000345605
	1,2	W000345618	W000345623	W000345630	W000345607
	1,4		W000345625	W000345632	
	1,6		W000345626	W000345633	W000345610
1 Tubetto portac. / Alluminio	1,0	W000345617	W000345622	W000345629	W000345606
	1,2		W000345624	W000345631	W000345608
	1,6			W000345634	W000345611
2 Diffusore gas		W000345335	W000345341	W000345347	W000345330
3 Ugello conico	d.int. 12 mm	W000345410			
	d.int. 14 mm	W000345411	W000345421		W000345431
	d.int. 16 mm		W000345422	W000345427	W000345432
	d.int. 19 mm			W000345428	
4 Dado isolante					W000169439
5 Isolante					W000271415
6 O-Ring					W000167673
7 Supporto					W000144783

Evidenziato dotazione di serie

GUAINA TORCE CITORCH M / MP / ME

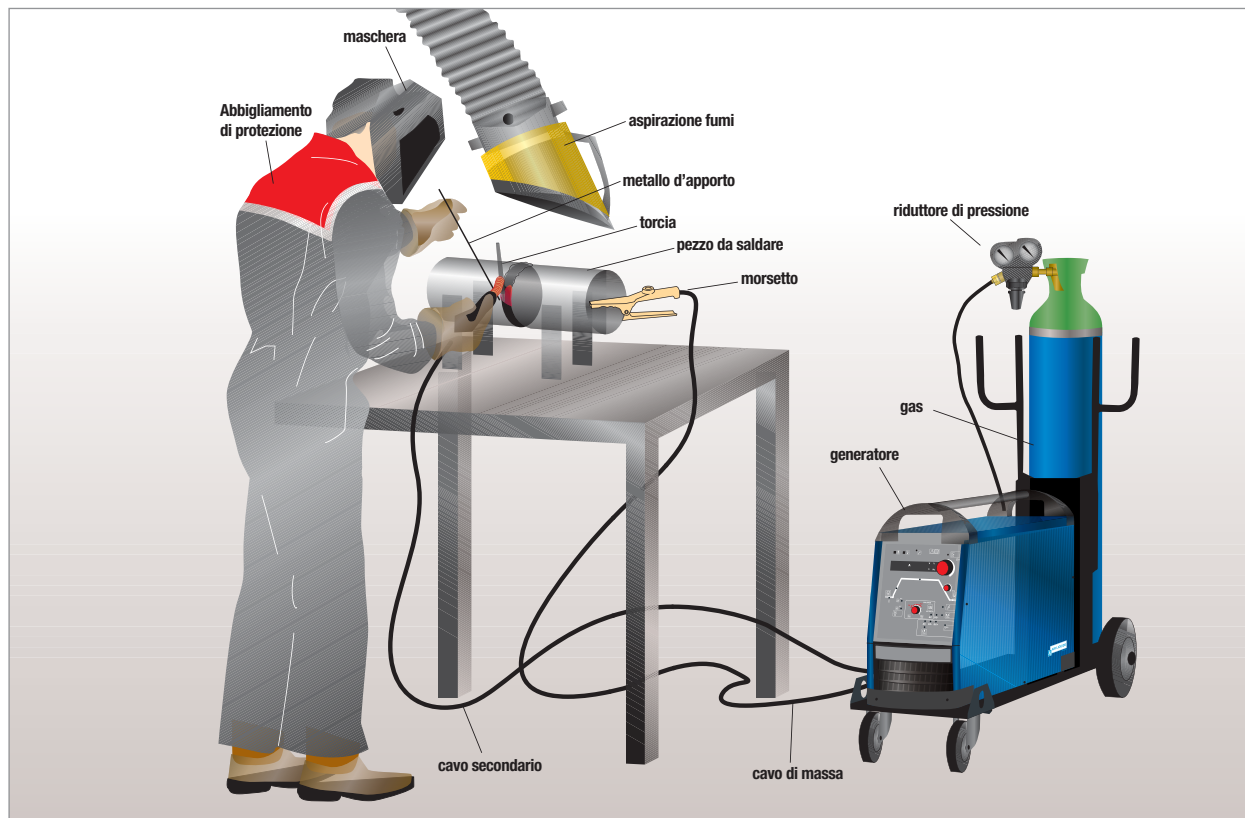
Guaine Acciaio	0,6 - 0,8 mm / 3 m	W000010730
	0,6 - 0,8 mm / 4 m	W000010731
	0,6 - 0,8 mm / 5 m	W000010732
	1,0 - 1,2 mm / 3 m	W000010733
	1,0 - 1,2 mm / 4 m	W000010734
	1,0 - 1,2 mm / 5 m	W000010735
	1,6 mm / 3 m	W000010867
	1,6 mm / 4 m	W000010868
	1,6 mm / 5 m	W000010869
Guaine Alluminio	1,0 - 1,2 mm / 3 m	W000010736
	1,0 - 1,2 mm / 4 m	W000010737
	1,6 mm / 3 m	W000010745
	1,6 mm / 4 m	W000010746
Guaina Grafite	4 x 2 / 4,5 m per alluminio	W000279004

Saldatura TIG



Saldatura TIG

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE DI SALDATURA TIG



Procedimento di saldatura TIG

Viene generato un arco elettrico tra il pezzo da saldare e un elettrodo infusibile in tungsteno.

L'elettrodo, il metallo d'apporto, il bagno di fusione e le zone circostanti sono protetti dall'azione di ossigeno e azoto presenti nell'atmosfera, da un gas inerte solitamente argon.

Questo processo denominato TIG ("Tungsten Inert Gas") viene anche detto GTAW ossia "Gas Tungsten Arc Welding".

CRITERI DI SCELTA RAPIDA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	CORRENTE DI SALDATURA	CICLO DI LAVORO a 40°C	INNESCO	PESO Kg	CICLO S=SEMPLICE C=COMPLETO	PULSATO	DISPLAY	PARAMETRI MEMORIZZABILI
CITOTIG 1600 HPF 	230 1PH	DC	160 A 35%	HF +Lift TIG	9,5	S			
CITOTIG 1800 EXPERT 	230 1PH	DC	160 A 40%	HF +Lift TIG	9,5	C	•	•	•
CITOTIG 2200 EXPERT 	230 1PH	DC	220 A 35%	HF +Lift TIG	9,5	C	•	•	•
CITOTIG II 200 DC 	230 1PH	DC	200 A 30%	HF +Lift TIG	15	C		•	
CITOTIG II 300 DC (W) 	400 3 PH	DC	300 A 30%	HF +Lift TIG	22 (33*)	C	•	•	
CITOTIG II 400 DC (W) 	400 3 PH	DC	400 A 30%	HF +Lift TIG	23 (34*)	C	•	•	
CITIG 1500 AC/DC 	230 1PH	AC/DC	150 A 30%	HF	21	S	•		
CITOTIG 240 AC/DC (W) 	230 1PH	AC/DC	230 A 40%	HF +Lift TIG	17 (26*)	C	•	•	•
CITOTIG 310 AC/DC (W) 	400 3 PH	AC/DC	300 A 40%	HF +Lift TIG	25 (33*)	C	•	•	•
CITOTIG 350 AC/DC (W) 	400 3 PH	AC/DC	350 A 60%	HF +Lift TIG	74	C	•	•	•
CITOTIG 500 AC/DC (W) 	400 3 PH	AC/DC	500 A 35%	HF +Lift TIG	149	C	•	•	•

* Versione raffreddata ad acqua

CITOTIG 1600 HPF

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innescò facile e sicuro in HF, controllo del ciclo (pregas, corrente di saldatura, , rampa di discesa, post-gas), 2T/4T. La nuova CITOTIG 1600 HPF è realizzata con inverter di nuova generazione a tecnologia HPF (High Power Factor). Il dispositivo HPF permette di ottimizzare l'assorbimento di corrente, diminuendo i consumi e i disturbi introdotti nella rete elettrica nel rispetto dei limiti sulle correnti armoniche imposti dalla normativa EN 61000-3-12.

High Power Factor INVERTER 2 Anni GARANZIA BLUE SKY  TIG LIFT  COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE  CONFORME A EN 61000-3-12 COMPLIES WITH  HF			Novità 
		CITOTIG 1600 HPF	
Alimentazione monofase	V	230 ± 20%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	3.4 (MMA) - 1.7 (TIG)	
Assorbimento massimo	kW	5 (MMA) - 3.2 (TIG)	
Tensione a vuoto	V	50	
Regolazione corrente	A	10 - 160	
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	160A MMA (30%) - 160 TIG (35%)	
		140 (60%)	
		120 (100%)	
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 2.4	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	mm	205 x 345 x 460	
Peso	kg	9.5	
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-12	

	Codice
CITOTIG 1600 HPF con cavo di alimentazione	W000273517
ACCESSORI	
TORCIA TIG WTT2 17 RL C5B - 4M ad aria (altre misure disponibili)	W000278884
TORCIA TIG WTT2 17 EB C5B - 4M ad aria (altre misure disponibili)	W000278882
KIT ELETTRODO 25C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000260684
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO ₂ con flussometro a colonna	W000290228
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOTIG 1600 HPF con Torcia TIG WTT2 17 EB C5B - 4M e riduttore di pressione	OIT.2

CITOTIG 1800 EXPERT / CITOTIG 2200 EXPERT

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innescò facile e sicuro in HF, controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innescò, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Le nuove CITOTIG EXPERT sono realizzate con inverter di nuova generazione a tecnologia HPF (High Power Factor). Il dispositivo HPF permette di ottimizzare l'assorbimento di corrente, diminuendo i consumi e i disturbi introdotti nella rete elettrica nel rispetto dei limiti sulle correnti armoniche imposti dalla normativa EN 61000-3-12. Funzione MMA. Programmi di saldatura memorizzabili.

      		 	
		CITOTIG 1800 EXPERT	CITOTIG 2200 EXPERT
Alimentazione monofase	V	230 ± 20%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	3.3 (MMA) 2.2 (TIG)	3.7 (MMA) 2.8 (TIG)
Assorbimento massimo	kW	4.7 (MMA) 3 (TIG)	5.5 (MMA) 4.8 (TIG)
Tensione a vuoto	V	50	50
Regolazione corrente	A	5 - 160	5 - 220
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	160 35% (MMA) 160 40% (TIG)	180 40% (MMA) 220 35% (TIG)
		140 60%	150 60% (MMA) 180 60% (TIG)
		120 100% (MMA) 130 100% (TIG)	130 100% (MMA) 150 100% (TIG)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 2.4	1.0 - 4.0
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	mm	205 x 345 x 460	205 x 345 x 460
Peso	kg	9.5	9.5
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-12	

	Codice	1800	2200
CITOTIG 1800 EXPERT con cavo di alimentazione e pinza di massa	W000273982	●	
CITOTIG 2200 EXPERT con cavo di alimentazione e pinza di massa	W000273984		●
TORCIA TIG WTT2 17 RL C5B - 4M ad aria (altre misure disponibili)	W000278884	●	
TORCIA TIG WTT2 17 EB C5B - 4M ad aria (altre misure disponibili)	W000278882	●	
TORCIA TIG WTT2 26 RL C5B - 4M ad aria (altre misure disponibili)	W000278890		●
TORCIA TIG WTT2 26 EB C5B - 4M ad aria (altre misure disponibili)	W000278887		●
ACCESSORI			
Comando a distanza manuale 10 metri	W000242069	●	●
Comando a distanza a pedale 10 metri	W000241602	●	●
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139	●	●
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO ₂ con flussometro a colonna	W000290228	●	●
COMPOSIZIONE TIPO			
CITOTIG 1800 EXPERT con Torcia TIG WTT2 17 EB C5B - 4M e riduttore di pressione	OIT.3		
CITOTIG 2200 EXPERT con Torcia TIG WTT2 26 EB C5B - 4M e riduttore di pressione	OIT.4		

CITOTIG II 200 DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF, controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, postgas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Sinergie in funzione pulsato. Funzione MMA. Programmi di saldatura memorizzabili.

INVERTER 3 Anni GARANZIA BLUE SKY    		Novità 	
		CITOTIG II 200 DC	
Alimentazione monofase	V	230 ± 10%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo TIG	kW	2.5	
Assorbimento massimo TIG	kW	4.8	
Tensione a vuoto	V	80	
Regolazione corrente	A	5 - 200	
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	200 TIG (30%) - 160 MMA (35%)	
		150 TIG - 140 MMA (60%)	
		130 TIG - 120 MMA (100%)	
Elettrodi saldabili	Ø mm	3.2	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	mm	410 x 180 x 390	
Peso	kg	15	
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

	Codice
CITOTIG II 200 DC con cavo di alimentazione, cavo di massa e tubo del gas	W000279723
ACCESSORI	
Carrello T3 TIG	W000277087
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	W000263311
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	W000270324
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	W000263313
Torcia CITORCH NG 30 RL C5B - 5M ad aria (altre misure disponibili)	W000278988
Torcia CITORCH NG 30 EB C5B - 5M ad aria (altre misure disponibili)	W000278384
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOTIG II 200 DC con Torcia TIG CITORCH NG 30 EB C5B - 5M e riduttore di pressione	OIT.13

CITOTIG II 300 DC (W) / CITOTIG II 400 DC (W)

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF, controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Parametri memorizzabili. Funzione MMA. Programmi di saldatura memorizzabili.

INVERTER 3 Anni GARANZIA BLUE SKY Novità   MODULARE HF VRD CELLULOSICI		 	
		CITOTIG II 300 DC (W)	CITOTIG II 400 DC (W)
Alimentazione trifase	V	400 (+20%)(-15%)	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	5 (MMA) - 4.4 (TIG)	7.6 (MMA) - 6.9 (TIG)
Assorbimento massimo	kW	8.9 (MMA) - 7.9 (TIG)	14.2 (MMA) - 13 (TIG)
Tensione a vuoto	V	80	80
Regolazione corrente	A	10 - 300	10 - 400
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	250 MMA (40%) - 300 TIG (30%)	350 MMA (35%) - 400 TIG (30%)
		205 MMA - 230 TIG (60%)	285 MMA - 320 TIG (60%)
		160 MMA - 200 TIG (100%)	220 MMA - 270 TIG (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 4.8	1.0 - 6.4
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 C	
Dimensioni	mm	500 x 180 x 390	
Peso	kg	22	23
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

CITOTIG II 300 DC (W) / CITOTIG II 400 DC (W)

	Codice	300	300W	400	400W
CITOTIG II 300 DC (W) con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000279733	●	●		
CITOTIG II 400 DC (W) con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000279734			●	●
COOLERTIG II DC gruppo di raffreddamento	W000279722		●		●
ACCESSORI					
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	W000263311	●	●	●	●
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	W000270324	●	●	●	●
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	W000263313	●	●	●	●
Carrello di trasporto per generatore T3	W000277087	●	●	●	●
CITORCH T NG 35W RL C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278994		●		●
CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278390		●		●
CITORCH T NG 40 RL C5B - 5M aria (altre misure disponibili)	W000278990	●		●	
CITORCH T NG 40 EB C5B - 5M aria (altre misure disponibili)	W000278386	●		●	
CITORCH T NG 40W RL C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278996				●
CITORCH T NG 40W EB C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278392				●
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139	●	●		
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682			●	●
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO ₂ con flussometro a colonna	W000290228	●	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO					
CITOTIG II 300 DC ARIA con Torcia TIG CITORCH T NG 40 EB C5B - 5M e riduttore di pressione	0IT.5				
CITOTIG II 300 W DC ACQUA con COOLER, Torcia TIG CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M e riduttore di pressione	0IT.6				
CITOTIG II 400 W DC ACQUA con COOLER, Torcia TIG CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M e riduttore di pressione	0IT.7				

CITIG 1500 AC-DC / CITOTIG (W) 240 AC-DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA ED ALTERNATA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili ed alluminio. Innesco facile e sicuro in HF, controllo parziale del ciclo (corrente di saldatura, rampa di discesa), 2T/4T Puntatura. Balance (1500 AC/DC). Controllo completo del ciclo (pregas, corrente d'innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Parametri memorizzabili. Raffreddabile ad acqua (240 AC/DC). Funzione MMA.

INVERTER			
 HF		 2006-412	 2009-567
		 MODULARE	 CONFORME A EN 61000-3-12 COMPLIES WITH
		 TIG LIFT	 COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE
		HPFF High Power Factor	
		CITIG 1500 AC-DC	CITOTIG (W) 240 AC-DC
Alimentazione monofase	V	230 ± 10%	230 ± 15%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	2.4 (MMA) - 1.5 (TIG)	3.6 (MMA) - 3.8 (TIG)
Assorbimento massimo	kW	4.5 (MMA) - 3.6 (TIG)	5.9 (MMA) - 5.6 (TIG)
Tensione a vuoto	V	85	58
Regolazione corrente	A	5 - 150	3 - 230
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	130 MMA (30%) - 150 TIG (35%)	180 MMA (35%) - 230 TIG (40%)
		100 (60%)	150 MMA - 200 TIG (60%)
		80 (100%)	120 MMA - 170 TIG (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 2.4	1.0 - 4.0
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	IP 23 C
Dimensioni	mm	190 x 300 x 400	200 x 405 x 475
Peso	kg	21	17
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-12

CITIG 1500 AC-DC / CITOTIG (W) 240 AC-DC

	Codice	1500	240	240W
CITIG 1500 AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000260970	●		
CITOTIG 240 (W) AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000275842		●	●
COOLERTIG II gruppo di raffreddamento	W000275844			●
ACCESSORI				
Comando a distanza manuale 10 metri	W000242069	●		
Comando a distanza a pedale 10 metri	W000241602	●		
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	W000263311		●	●
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	W000270324		●	●
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	W000263313		●	●
Carrello di trasporto T3	W000277087			
TORCIA TIG WTT2 17 RL 5CB - 4M aria (altre misure disponibili)	W000278884	●		
TORCIA TIG WTT2 17 EB 5CB - 4M aria (altre misure disponibili)	W000278882	●		
CITORCH T NG 30 RL C5B - 5M aria (altre misure disponibili)	W000278988		●	
CITORCH T NG 30 EB C5B - 5M aria (altre misure disponibili)	W000278384		●	
CITORCH T NG 10W RL C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278992			●
CITORCH T NG 10W EB C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278388			●
KIT ELETTRODO 25C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000260684	●		
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139		●	●
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO ₂ con flussometro a colonna	W000290228	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO				
CITIG 1500 AC/DC ARIA con Torcia TIG WTT2 17 EB 5CB - 4M e riduttore di pressione	OIT.8			
CITOTIG 240 AC/DC ARIA con Torcia CITORCH T NG 30 EB C5B - 5M e riduttore di pressione	OIT.9			
CITOTIG 240 W AC/DC ACQUA con COOLER, Torcia CITORCH T NG 10W EB C5B - 5M e riduttore di pressione	OIT.10			

CITOTIG 310(W) AC-DC / CITOTIG 350W AC-DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA ED ALTERNATA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili ed alluminio. Innesco facile e sicuro in HF. Controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Parametri memorizzabili. Raffreddate ad acqua. Programmi di saldatura memorizzabili.

INVERTER 3 Anni GARANZIA BLUE SKY   HF		  	
		CITOTIG 310(W) AC-DC	CITOTIG 350W AC-DC
Alimentazione trifase	V	400 ± 10%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo (400 V)	kW	6.8 (MMA) - 4.9 (TIG)	10 (MMA) - 7.3 (TIG)
Assorbimento massimo (400 V)	kW	8.9 (MMA) - 8.2 (TIG)	14.1 (MMA) - 10.5 (TIG)
Tensione a vuoto	V	70	
Regolazione corrente	A	3-300 TIG / 10-250 MMA	3-350 DC / 10-350 AC
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	300 (40%)	
		230 (60%)	350 (60%)
		190 (100%)	280 (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 4.8	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 C	
Dimensioni	mm	195 x 505 x 440	260 x 690 x 870
Peso	kg	25	74
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

CITOTIG 310(W) AC-DC / CITOTIG 350W AC-DC

	Codice	310	310W	350W
CITOTIG 310(W) AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000278470	●	●	
CITOTIG 350W AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000263000			●
COOLERTIG III	W000278471		●	
ACCESSORI				
Comando a distanza manuale RC2	W000263312			●
Comando a distanza a pedale FP2	W000263314			●
Carrello di trasporto per generatore TY2A	W000263309			●
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	W000263311	●	●	
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	W000270324	●	●	
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	W000263313	●	●	
Carrello di trasporto per generatore T3	W000277087	●	●	
CITORCH T NG 40 RL C5B - 5M aria (altre misure disponibili)	W000278372	●		
CITORCH T NG 40 EB C5B - 5M aria (altre misure disponibili)	W000278400	●		
CITORCH T NG 35W RL C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278994		●	●
CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278390		●	●
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139	●	●	●
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO ₂ con flussometro a colonna	W000290228	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO				
CITOTIG 310W AC/DC con Torcia TIG CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M e riduttore di pressione e COOLERTIG III	0IT.11			
CITOTIG 350W AC/DC ACQUA con Torcia TIG CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M e riduttore di pressione	0IT.12			

CITOTIG 500W AC-DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA ED ALTERNATA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili ed alluminio. Innescio facile e sicuro in HF. Controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innescio, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Raffreddato ad acqua. Carrello integrato. Funzione MMA.

INVERTER   			
		CITOTIG 500W AC-DC	
Alimentazione trifase	V	230 - 400 ± 10%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	9.7	
Assorbimento massimo	kW	13	
Tensione a vuoto	V	100	
Regolazione corrente	A	4 - 500	
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	400 MMA - 500 TIG (35%)	
		450 MMA - 450 TIG (60%)	
		350 MMA - 400 TIG (100%)	
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 6.4	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23	
Dimensioni	mm	590 x 960 x 1170	
Peso	kg	149	
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

	Codice
CITOTIG 500W AC-DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000263717
ACCESSORI	
CITORCH T NG 40W EB C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278392
CITORCH T NG 40W RL C5B - 5M acqua (altre misure disponibili)	W000278996
Comando a distanza manuale ad impulsi	W000305053
Comando a distanza a pedale	W000305054
Comando a distanza per balance	W000305052
KIT Elettrodo 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO ₂ con flussometro a colonna	W000290228
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOTIG 500W AC-DC ACQUA con Torcia TIG CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M e riduttore di pressione	OIT.14

ACCESSORI SALDATRICI TIG

		
W000242069	W000241602	W000263311 W000270324
		
W000263313	W000263312	W000263314
		
W000305053	W000305054	W000305052
		
W000275844	W000278471	W000279722
		
W000263309	W000277087	

ACCESSORI SALDATRICI TIG

OPZIONI	Codice	1800 EXPERT	2200 EXPERT	200 II DC	300 II (W)DC	400 II (W)DC	1500 AC/DC	240 (W) AC/DC	310 (W) AC/DC	350W AC/DC	500W AC/DC
Comando a distanza manuale 10 Mt	W000242069	•	•				•				
Comando a distanza a pedale 10 Mt	W000241602	•	•				•				
Comando a distanza manuale RC1 5 Mt	W000263311			•	•	•		•	•		
Comando a distanza manuale RC1 10 Mt	W000270324			•	•	•		•	•		
Comando a distanza a pedale FP1 5 Mt	W000263313			•	•	•		•	•		
Comando a distanza manuale RC2	W000263312									•	
Comando a distanza a pedale FP2	W000263314									•	
Comando a distanza manuale ad impulsi	W000305053										•
Comando a distanza a pedale	W000305054										•
Comando a distanza con balance	W000305052										•
COOLERTIG II gruppo di raffreddamento	W000275844							•			
COOLERTIG III gruppo di raffreddamento	W000278471								•		
COOLERTIG II DC gruppo di raffreddamento	W000279722				•	•					
Carrello di trasporto TY2A	W000263309									•	
Carrello di trasporto T3	W000277087							•	•		

TORCE TIG WTT2

Torçe TIG di elevata qualità, ergonomiche con cavi flessibili e parti di usura standard. Diverse tipologie di connessioni da scegliere in funzione dell'attacco presente sul generatore.

Impugnatura



Connessioni	S	V	C5B
Raffreddamento ad aria	 (connettori Ø 13 mm)	 connettori Ø 9 mm per WTT 9-17V connettori Ø 13 mm per WTT 26V	 (connettori Ø 13 mm)
Raffreddamento ad acqua (connettori Ø 13 mm)			

		RAFFREDDAMENTO AD ARIA							
		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Rapporto di intermittenza a 40°C	60 %	80 A		100 A		130 A			
	35 %	110 A		135 A		180 A			
Abbinata a:	Cappa	Lungo		Lungo		Lungo			
	Ugello	Ø 9.6		Ø 9.6		Ø 12.8			
	Elettrodo	Ø 1.6		Ø 2.0		Ø 2.4			
		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
	EB		S	W000278877	W000278924	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
	V		V	W000278876	-	W000278880	-	W000278885	-
	RL		C5B	-	-	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		C5B	-	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278916

				RAFFREDDAMENTO AD ACQUA			
				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Rapporto di intermittenza a 40°C		100 %	200 A		320 A		
Abbinata a:		Cappa	Lungo		Lungo		
		Ugello	Ø 12.8		Ø 12.8		
		Elettrodo	Ø 2.4		Ø 2.4		
				4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
	RL		C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901

KIT TIG (Torcia, cavo massa, riduttore)	
Descrizione	Codice
KIT WTT2 9V	W000270739
KIT WTT2 17V	W000270740
KIT WTT2 26V	W000270762
KIT WTT2 17EB*	W000273743
KIT WTT2 26EB*	W000273742

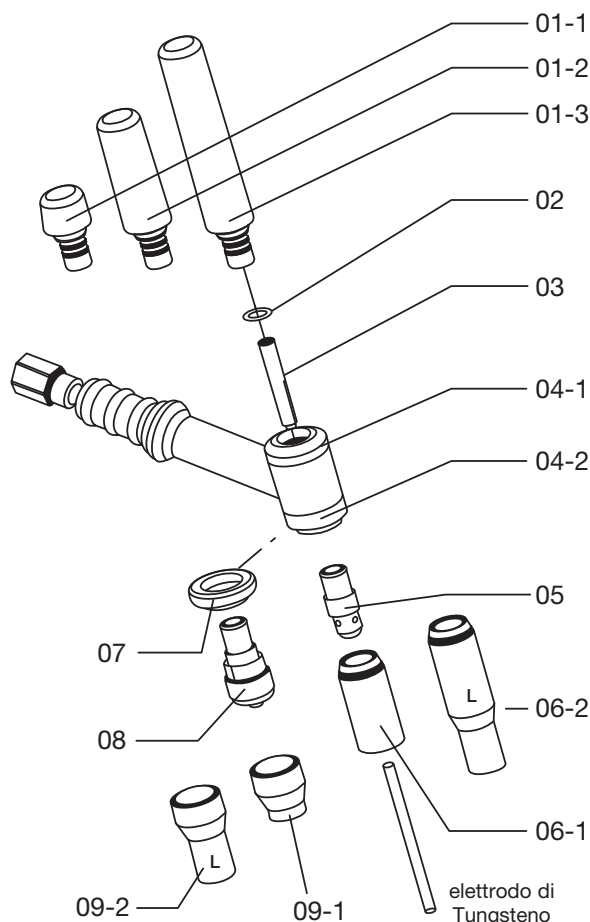
*Senza cavo di massa



038055011

Adattatore dinse da 9 a 13 mm

USURA TORCE TIG WTT2



SCATOLA PER MANUTENZIONE

Per la manutenzione delle torce WTT2 sono disponibili due scatole.

Composizione di una scatola (1 pezzo per ogni componente)

Scatola WTT2 9/9V/20W	W000371535	Scatola WTT2 17/26/18W	W000371536
Cappa corta 9-20	W000306398	Short back cap 17-18-26	W000306399
Cappa media 9-20	W000306400	Short back cap 17-18-26	W000306403
Cappa lunga 9-20	W000306402	Collet body 1.6 mm	W000306381
Collet body 1.6 mm	W000306377	Collet body 2.4 mm	W000306382
Collet body 2.0 mm	W000306378	Collet body 3.2 mm	W000306383
Collet body 2.4 mm	W000306455	Collet body 4.0 mm	W000306384
Collet body 3.2 mm	W000306379	Collet 1.6 mm	W000306412
Collet 1.6 mm	W000306407	Collet 2.4 mm	W000306414
Collet 2.0 mm	W000306408	Collet 3.2 mm	W000306415
Collet 2.4 mm	W000306409	Collet 4.0 mm	W000306416
Collet 3.2 mm	W000306410	Standard nozzle 9.6 mm	W000306425
Standard nozzle 8.0 mm	W000306418	Standard nozzle 11.2 mm	W000306426
Standard nozzle 9.6 mm	W000306419	Standard nozzle 12.8 mm	W000306427
Standard nozzle 11.2 mm	W000306420	Standard nozzle 16.0 mm	W000306428
Standard nozzle 12.8 mm	W000306421		



	Ø	REP	WTT 9 / 9 V WTT 20 W	WTT 17 / 17 V WTT 26 / 26 V WTT 18 W
Cappuccio posteriore	corto	01	W000306398	W000306399
	medio		W000306400	-
	lungo		W000306402	W000306403
Anello per cappuccio		02	W000306404	W000306405
Anello chiusura		04-2	W000306396	W000306397
Isolante		04-1	W000270780	W000306395
Bussola	1.0	03	W000306406	W000306411
	1.6		W000306407	W000306412
	2.0		W000306408	W000306413
	2.4		W000306409	W000306414
	3.2		W000306410	W000306415
	4.0		-	W000306416
Corpo Bussola	1.0	05	W000306376	W000306380
	1.6		W000306377	W000306381
	2.0		W000306378	W000270781
	2.4		W000306455	W000306382
	3.2		W000306379	W000306383
	4.0		-	W000306384
Ugello corto	6.4	06-1	W000306417	W000306423
	8.0		W000306418	W000306424
	9.6		W000306419	W000306425
	11.2		W000306420	W000306426
	12.8		W000306421	W000306427
	16.0		W000306422	W000306428
	19.2		-	W000306461
Ugello lungo	4.8	06-2	W000306456	-
	6.4		W000306457	W000306462
	8.0		W000306458	W000306463
	9.6		W000306459	W000306464
	11.2		-	W000306465
Anello sigillante per Gas Lens		07	-	W000306466
Corpo Bussola per Gas Lens	1.0	08	W000306385	W000306389
	1.6		W000306386	W000306390
	2.0		W000306460	-
	2.4		W000306387	W000306391
	3.2		W000306388	W000306392
	4.0		-	W000306393
Ugello Gas Lens	6.4	09-1	W000306429	W000306434
	8.0		-	W000306435
	9.6		W000306431	W000306436
	11.2		W000306432	W000306437
	12.8		W000306433	W000306438
	16.0		-	W000306439
Ugello Gas Lens lungo	8.0	09-2	-	W000306467
	9.6		-	W000306468
	11.2		-	W000306469
	12.8		-	W000306470

TORCE CITORCH T

Torçe per saldatura TIG per applicazioni ad alto contenuto tecnologico. Affidabili e maneggevoli.

IMPUGNATURA	 2010-643	 2010-669
	RL	EB
PULSANTE	 2010-679	 2010-671
CONNESSIONE 5CB	ARIA	ACQUA
	 2010-683	 2010-681

TORCE CITORCH T

			    RAFFREDDAMENTO AD ARIA CITORCH T NG 10CITORCH T NG 20CITORCH T NG 30CITORCH T NG 40								
Rapporto di intermittenza a 40°C	35 %		125 A		150 A		200 A		250 A		
	60 %		80 A		100 A		130 A		200 A		
Dotazione standard	Cappuccio		Long		Long		Long		Long		
	Ugello		Ø 10 mm		Ø 10 mm		Ø 12 mm		Ø 12 mm		
	Elettrodo		Ø 1.6 mm		Ø 2.0 mm		Ø 2.4 mm		Ø 2.4 mm		
Lunghezza			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PULSANTE	RL	Connessione	C5B	W000278984	W000278985	W000278986	W000278987	W000278988	W000278989	W000278990	W000278991
	EB		C5B	W000278380	W000278381	W000278382	W000278383	W000278384	W000278385	W000278386	W000278387

									
		CITORCH T NG 10 W		RAFFREDDAMENTO AD ACQUA CITORCH T NG 35 W		CITORCH TNG 40 W			
Rapporto di intermittenza a 40°C		100 %	250 A		350 A		450 A		
Dotazione standard		Cappuccio	Long		Long		Long		
		Ugello	Ø 12 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm		
		Elettrodo	Ø 2.4 mm		Ø 4.0 mm		Ø 4.8 mm		
Lunghezza			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PULSANTE	RL	Connessione	C5B	W000278992	W000278993	W000278994	W000278995	W000278996	W000278997
	EB		C5B	W000278388	W000278389	W000278390	W000278391	W000278392	W000278393

Sistema modulare

Le torce EB sono fornite di serie con un pulsante di comando singolo. Altri pulsanti devono essere ordinati separatamente. Consultare i manuali di istruzioni vedere le connessioni diverse dei pulsanti.



PULSANTE SINGOLO DI SERIE



⚠ Per adattare le opzioni della torcia alle diverse saldatrici, contattare la filiale

OPZIONI

OPZIONI	Codice
1 POTENZIOMETRO ORIZZONTALE + PULSANTE	W000279370
2 POTENZIOMETRO VERTICALE + PULSANTE	W000279246
3 PULSANTE A LEVETTA	W000279245
4 CONNETTORE 5 POLI C5B	W000270833
5 CONNETTORE 7 POLI MILITARE	W000271826
6 CONNETTORE 10 POLI MILITARE	W000218353 + W000230321
7 CONNETTORE 10 POLI MILITARE per AC/DC	W000148887

USURA TORCE CITORCH NG



Accessori per saldatura in punti difficili GAS LENS
Il Portapinza 8 è fornito con il filtro 9

Ugello **6** **10** : Scelta del diametro

CORRENTE DI SALDATURA (A)	70	70	120	200	350
DIAMETRO CONSIGLIATO (mm)	6	8	10	12	15

Usura specifica per CITORCH NG 40 W



Testa girevole della torcia per saldatura in punti difficili.

Solo per CITORCH NG 10 - 10W - 20



	Codice
CORPO TORCIA RAFFREDDATO AD ARIA CITORCH 10-20	W000279381
CORPO TORCIA RAFFREDDATO AD ACQUA CITORCH 10W	W000279382
TESTA PER CITORCH NG 10 - 10W	W000279383
TESTA PER CITORCH NG 20	W000279384

KIT USURA COMPLETI



Nel KIT si trovano tutti i tipi di porta elettrodo, ugello e cappucci:

	Codice
KIT ACCESSORI TORCE CITORCH NG 10 / 10W	W000306441
KIT ACCESSORI TORCIA CITORCH NG 20	W000306442
KIT ACCESSORI TORCIA CITORCH NG 30	W000306443
KIT ACCESSORI TORCE CITORCH NG 40 / 35W	W000306444
KIT ACCESSORI TORCIA CITORCH NG 40W	W000306445

PROLUNGHE PER TORCE TIG



	Codice
PROLUNGA 15M TORCIA TIG ARIA	W000306135
PROLUNGA 15M TORCIA TIG ACQUA	W000306136

PARTI DI RICAMBIO PER CITORCH EB / RL

		CITORCH T NG 10/10 W	CITORCH T NG 20	CITORCH T NG 30	CITORCH T NG 35 W / 40	CITORCH T NG 40 W
		Codice	Codice	Codice	Codice	Codice
1 Cappuccio	Corto	W000265603	W000265605	W000265605	W000265606	W000265607
	Medio	W000265608	-	-	-	-
	Lungo	W000265610	W000265611	W000265611	W000265612	W000265613
2 O-Ring		W000265616	W000265622	W000265622	W000265623	W000265624
2A O-Ring		-	-	-	-	W000167673
2B O-Ring		-	-	-	-	W000142560
3 Isolante		W000265713	W000265630	W000265630	W000265631	W000142664
3A Isolante		-	-	-	-	W000306452
4 Pinza Portaelettrodo	Ø 1,0 mm	W000265633	W000265634	W000265635	W000265636	-
	Ø 1,6 mm	W000265638	W000265639	W000265640	W000265641	-
	Ø 2,0 mm	W000265642	W000265643	W000265644	W000265645	-
	Ø 2,4 mm	W000265654	W000265655	W000265656	W000265657	W000265658
	Ø 3,2 mm	W000265662	W000265663	W000265664	W000265665	W000265666
	Ø 4,0 mm	-	-	W000265667	W000265668	W000265669
	Ø 4,8 mm	-	-	-	W000265670	W000265671
5 Portapinza Universale		W000265672	W000265673	W000265674	W000265675	W000265677
5* Portapinza Uso intensivo		-	-	-	W000306201*	-
6 Ugello	Ø 6,4 mm	W000265695	W000265696	W000265697	W000265697	-
	Ø 8,0 mm	W000265700	W000265701	W000265702	W000265702	-
	Ø 10,0 mm	W000265704	W000265705	W000265706	W000265706	-
	Ø 11,0 mm	-	-	-	-	W000265710
	Ø 12,0 mm	W000265707	W000265708	W000265709	W000265709	-
	Ø 14,0 mm	-	-	-	-	W000265712
	Ø 15,0 mm	-	-	W000265711	W000265711	-
6 Ugello Lungo	Ø 4,8 mm	W000306456	-	-	-	-
	Ø 6,4 mm	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	Ø 8,0 mm	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	Ø 9,6 mm	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
	Ø 11,2 mm	-	-	W000306465	W000306465	-
7 Isolante GAS LENS		W000265713	W000265714	W000265714	W000265715	-
8 Portapinza GAS LENS		W000265716	W000265717	W000265717	W000265718	-
9 Filtro GAS LENS		W000265719	W000265720	W000265720	W000265720	-
10 Ugello GAS LENS	Ø 8,0 mm	W000265721	W000265722	W000265722	W000265722	-
	Ø 10,0 mm	W000265723	W000265724	W000265724	W000265724	-
	Ø 11,0 mm	W000265725	-	-	-	-
	Ø 12,0 mm	-	W000265726	W000265726	W000265726	-
	Ø 15,0 mm	-	W000265727	W000265727	W000265727	-
10L Ugello Lungo GAS LENS	Ø 8,0 mm	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	Ø 9,6 mm	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	Ø 11,2 mm	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
	Ø 12,0 mm	-	W000306470	W000306470	W000306470	-
11 Distributore acqua		-	-	-	-	W000271415
12 Corpo Torcia	Aria	W000143188	W000143189	W000143190	W000143191	-
	Acqua	W000279279	-	-	W000142545	W000279389

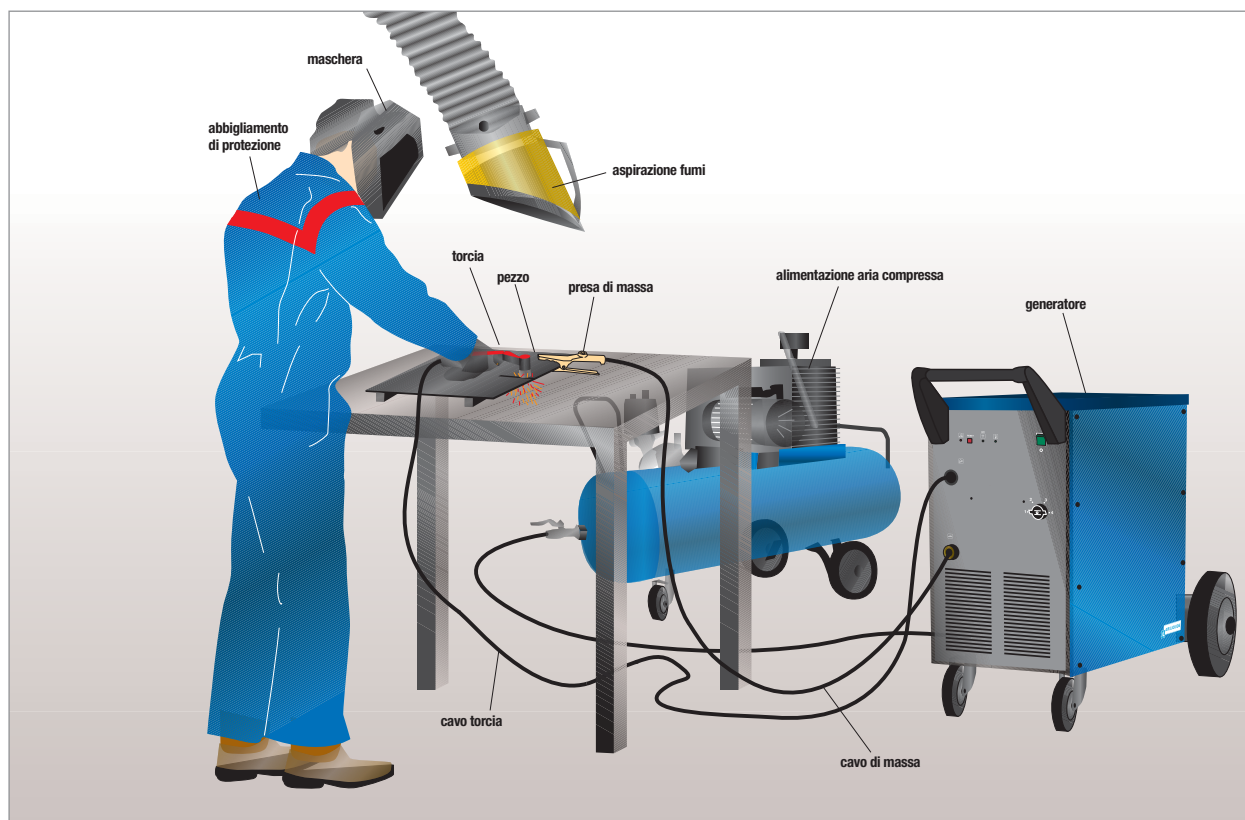
* Usare in abbinata all'ugello riferimento 10

Taglio plasma

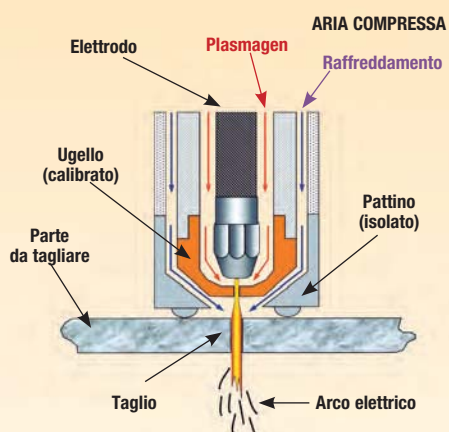


Taglio PLASMA

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE PER IL TAGLIO PLASMA



PROCEDIMENTO DI TAGLIO PLASMA



Procedimento di taglio al PLASMA

Il taglio plasma può essere utilizzato su tutti i materiali caratterizzati da una buona conducibilità. L'arco plasma è ottenuto grazie ad un arco elettrico, generato tra un elettrodo infusibile e il pezzo da tagliare. Un flusso di aria compressa convoglia l'arco attraverso un ugello di piccole dimensioni generando un flusso concentrato di energia che provoca la fusione localizzata del pezzo.

L'innesco dell'arco plasma è generato da un arco elettrico ausiliario a bassa energia che scocca all'interno della torcia.

SCELTA PER PLASMA

MODELLO	TECNOLOGIA	ALIMENTAZIONE	PESO Kg	SPESSORE DI TAGLIO (mm)		CICLO DI LAVORO a 40°C	SCRICCATURA	DISPLAY	NOTE
				QUALITÀ	SEPARAZIONE				
CITOCUT 10i 	INVERTER	230 1PH	16	8	10	30 A 25%		●	COMPRESSORE INTEGRATO
CITOCIT 10K 	INVERTER	230 1PH	8	8	10	30 A 35%		●	
CITOCUT 20i 	INVERTER	230 - 400 3PH	25	20	25	65 A 50%	●	●	
CITOCUT 40i 	INVERTER	400 3PH	35	40	45	120 A 60%	●	●	ATTACCO CENTRALIZZATO
CITOCUT 25C 	ELETTROMECCANICA	220-230- 380-400 3 PH	80	20	25	80 A 40%			ATTACCO CENTRALIZZATO
CITOCUT 40C 	ELETTROMECCANICA	220-230- 380-400 3 PH	125	40	45	120 A 50%			ATTACCO CENTRALIZZATO
NERTAJET 50 	CHOPPER	230-400- 415-440 3 PH	260	50		150 A 100%	●		MULTIGAS

CITOCUT 10i / CITOCUT 10KT

INVERTER PER IL TAGLIO PLASMA MONOFASE

Gli impianti sono degli inverter monofase portatili . nella versione 10KT grazie alla presenza del compressore integrato possono essere usati ovunque. la regolazione è elettronica ed un display digitale rende semplice la visualizzazione e l'utilizzo. La torcia di elevata qualità garantisce un taglio molto pulito. L'innesco dell'arco avviene in aria senza l'ausilio dell'alta frequenza garantendo più sicurezza, senza rischi di interferenza con altri dispositivi.

INVERTER 2 Anni GARANZIA BLUE SKY			
		CITOCUT 10i	CITOCUT 10KT
Alimentazione monofase	V	230 ± 10%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	2	1.8
Assorbimento massimo	kW	3.1	3.4
Tensione a vuoto	V	300	
Regolazione corrente	A	10 - 30	
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	30 (35%)	30 (25%)
		25 (60%)	20 (60%)
		20 (100%)	15 (70%)
Spessore taglio qualità	mm	8	
Spessore taglio separazione	mm	10	
Pressione di funzionamento	bar	4	compressore integrato
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	mm	380 x 150 x 310	450 x 205 x 350
Peso	kg	8	16
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.7 / EN 60974.10	

	Codice
CITOCUT 10i con cavo di alimentazione torcia 4Mt cavo di massa 5 Mt e KIT usura	W000277618
CITOCUT 10KT con cavo di alimentazione torcia 4Mt cavo di massa 5 Mt e KIT usura	W000271551
ACCESSORI	
KIT usura completo CPT 800 (vedi pag.)	W000277610
COMPASSO torcia per diametri fino a 1400 mm	W000302512

CITOCUT 20i / CITOCUT 40i C WT

GENERATORI AD INVERTER PER IL TAGLIO PLASMA

Generatori trifase per il taglio plasma con regolazione digitale dei parametri di taglio. Possibilità di effettuare taglio a contatto, a distanza e scriccatura. Leggeri, facili da utilizzare con display digitale che consente un controllo preciso dei parametri di taglio con una conseguente qualità elevata. Per tagli fino a 40mm (CITOCUT 40i). Entrambi gli impianti sono provvisti delle nuove modalità TAGLIO GRIGLIA e SCRICCATURA (per quest'ultima è necessaria l'usura apposita).

INVERTER		 	
			
		 	
		CITOCUT 20i	CITOCUT 40i C WT
Alimentazione monofase	V	230 / 400 ± 10%	400 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50/60	
Assorbimento massimo	kW	8.3	16.8
Regolazione corrente	A	20 - 65	10 - 120
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	65 (50%) - 400V	120 (60%)
		60 (60%) - 400V	100 (100%)
		50 (100%) - 400V 40 (100%) - 230V	
Pressione max funzionamento	bar	6 (5 di funzionamento)	6 (5 di funzionamento)
Portata max funzionamento	l/min	180	200
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	mm	435 x 235 x 380	720 x 310 x 430
Peso	kg	25	35
Taglio di qualità	mm	20	40
Taglio di separazione	mm	25	45
Modello torcia		CITORCH P 25	CITORCH P 45
Normativa di riferimento		EN60974-1 / EN60974-7 / EN60974-10	

	Codice
CITOCUT 20i Generatore, torcia da 5m, cavo di massa con pinza, tubo aria, cavo di alimentazione da 4m e KIT ricambi	W000272671
CITOCUT 40i C WT Generatore, cavo di massa con pinza, tubo aria, cavo di alimentazione da 5m	W000273829
ACCESSORI	
CITORCH P 25 - Raffreddata ad aria da 5m (CITOCUT 20i)	W000302647
CITORCH P 25 - Raffreddata ad aria da 12m (CITOCUT 20i)	W000302648
Torcia PT 100 - Raffreddata ad aria da 6m (CITOCUT 40i C WT)	W000278170
Torcia PT 100 - Raffreddata ad aria da 12m (CITOCUT 40i C WT)	W000371687
COMPASSO Torcia per diametri fino a 1400 mm per CITORCH P 25	W000302512
COMPASSO Torcia per diametri fino a 800 mm per torcia PT 100	W000372708
CARRELLO per CITOCUT 40i C WT	W000372274

CITOCUT 25 C WT / CITOCUT 40 C WT

GENERATORI A TRASFORMATORE TRIFASE PER IL TAGLIO PLASMA

Generatori a trasformatore ideali per l'uso industriale. Grado di protezione IP23 per l'utilizzo in ambienti aperti sono adatti per applicazioni intensive. Robusti, facili da riparare e da utilizzare per taglio a contatto o a distanza. Attacco centralizzato

2Anni GARANZIA BLUE SKY Novità   ATTACCO CENTRALIZZATO  COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE		2010-257 	2010-260 
		CITOCUT 25 C WT	CITOCUT 40 C WT
Alimentazione trifase	V	220 - 230 – 380 - 400 ± 10%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo 400V	kW	3.5	6.2
Assorbimento massimo 400V	kW	11.5	18.4
Regolazione corrente	A	30 / 50 / 80	35 / 50 / 80 / 120
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	80 (40%)	120 (50%)
		50 (80%)	85 (75%)
		30 (100%)	50 (100%)
Pressione max funzionamento	bar	8 (5.5 di funzionamento)	
Portata max funzionamento	l/min	220	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	mm	380 x 150 x 310	450 x 205 x 350
Peso	kg	80	125
Taglio di qualità	mm	20	40
Taglio di separazione	mm	25	45
Modello Torcia		CITORCH P 40	
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.7 / EN 60974.10	

	Codice
CITOCUT 25 C WT Generatore, con attacco centralizzato, cavo di massa da 4m con pinza, cavo aria da 5m, cavo di alimentazione da 4m	W000371252
CITOCUT 40 C WT Generatore, con attacco centralizzato, cavo di massa da 4m con pinza, cavo aria da 5m, cavo di alimentazione da 4m	W000371251
ACCESSORI	
Torcia PT 100 – lunghezza 6m	W000278170
Torcia PT 100 – lunghezza 15m con pressione di utilizzo minima di 7 bar	W000371687
CITORCH P 40 – Raffreddata ad aria da 6m	W000274856
CITORCH P 40 – Raffreddata ad aria da 15m con pressione di utilizzo minima di 7 bar	W000274857
COMPASSO PT 100 diametri fino a 800 mm	W000372708
COMPASSO CP 40 diametri fino a 1400 mm	W000302512

NERTAJET 50

IMPIANTO CARRELLATO PER IL TAGLIO PLASMA MANUALE TRIFASE.

L' impianto Nertajet 50 è un impianto carrellato trifase estremamente robusto e performante. L' impianto con tecnologia chopper consente di trovare l' amperaggio desiderato in modo facile. La torcia Z5, raffreddata a liquido, garantisce le ottime performance di taglio ed un taglio estremamente pulito. L' amperaggio massimo è erogato al 100% il che significa che può sempre essere mantenuto. Gli impianti sono multitemperatura di alimentazione. E' possibile la scricatura e l' utilizzo in applicazioni automatiche.

 Capacità di Taglio 50 mm di qualità HF SCRICATURA		
		NERTAJET 50
Alimentazione trifase	V	230-400-415-440 (+/- 10%)
Frequenza di rete	Hz	50 / 60
Assorbimento Max	A	108,8-62,6-60,3-56,9
Pressione / Portata aria compressa		6 bar - 170 l/ mn
Regolazione corrente	A	20 - 40 - 60 - 100 - 150
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (100%)	150
Max. spessore di taglio su acciaio al carbonio	mm	50
Max. spessore di taglio su acciaio INOX	mm	50 versione Ar/H ₂
Max. spessore di taglio su Alluminio	mm	450 versione Ar/H ₂
Regolazione corrente		regolazione elettronica
Dimensioni generatore	mm	1170 x 710 x 1200
Peso netto generatore	kg	260
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 23
Normative di riferimento		EN 60974-1 ; EN 60974-7 ; EN 60974-10

	Codice
NERTAJET 50 ARIA che include: generatore, torcia raffreddata ad acqua da 6 m, cavo di massa da 3 m con pinza, cavo di aria da 5 m, una scatola pezzi usura aria , kit di protezione	W000305078
NERTAJET 50 Ar/H₂ & N₂ che include: generatore, torcia raffreddata ad acqua da 6 m, cavo di massa da 3 m con pinza, cavo di aria da 5 m, una scatola pezzi usura Ar/H ₂ & N ₂ , kit di protezione	W000305079
ACCESSORI	
Torcia Z5 completa raffreddata a liquido 6m	W000302580
Torcia Z5 completa raffreddata a liquido 15m	W000302581
Valigetta usura Torcia Z5 aria	W000302564
Valigetta usura Torcia Z5 Ar/H₂ & N₂	W000302565
Corpo Torcia Z5 completo	W000302513
COMPASSO per diametri da 100 mm a 1400 mm	W000302512

USURA TORCE PLASMA

TORCE CPT 800



2011-008



2009-001



Taglio a contatto



2007-892

USURA TORCIA CPT 800 4m	Codice
1 CORPO TORCIA CPT 800	W000275097
2 DIFFUSORE*	W000274266
3 ELETTRODO	W000274224
3L ELETTRODO Lungo	W000278629
4 CUFFIA TN*	W000274226
5 CUFFIA TI max durata	W000274225
6 UGELLO 0.65	W000274969
6 UGELLO 0.8*	W000274265
6L UGELLO 0.8 Lungo	W000278628
7 VALIGETTA KIT USURA	W000277610
8 CHIAVE	W000274862
9 COMPASSO Torcia	W000302512

* Dotazione Standard

USURA TORCE PLASMA

TORCE CITORCH P 25



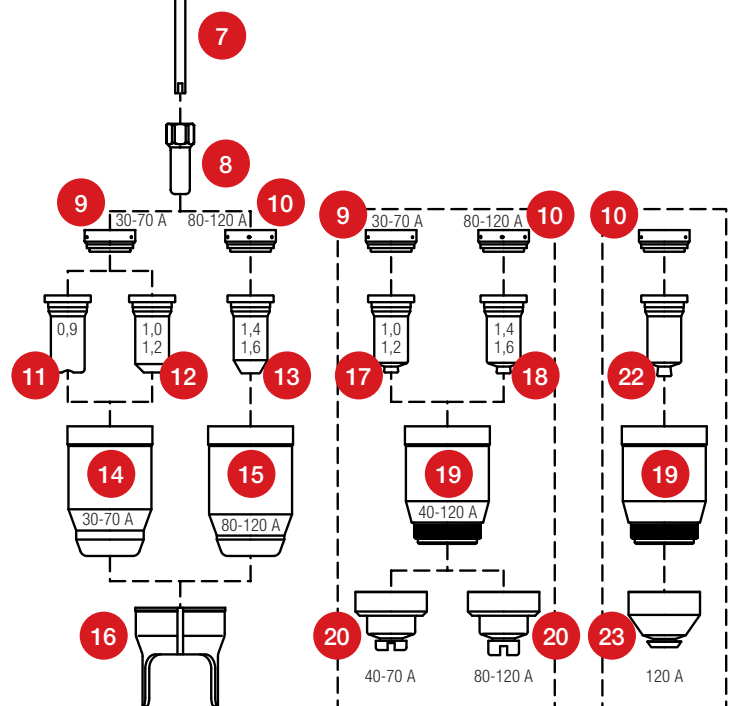
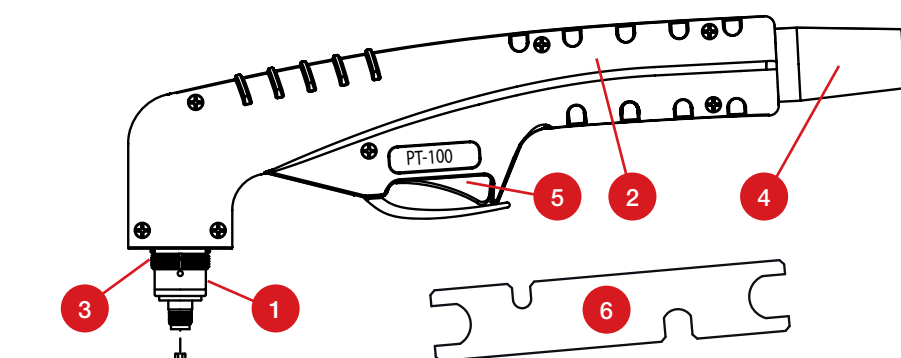
	TAGLIO A CONTATTO	TAGLIO A DISTANZA	SCRICCATURA
1 CORPO TORCIA	W000266529		
2 Elettrodo FL	W000302589	-	-
2 Elettrodo C	-	W000302593	-
2 Elettrodo L	-	-	W000270041
3 BOCCOLA L 1.0	W000302587	-	-
3 BOCCOLA L 1.2	W000302588	-	-
3 BOCCOLA C 1.0	-	W000302584	-
3 BOCCOLA C 1.2	-	W000302585	-
3 BOCCOLA G 2.0	-	-	W000302527
4 CUFFIA - TN	W000302632		
5 CHIAVE DI MONTAGGIO	W000302612		
6 CUFFIA - TI	-	W000302590	-
7 PATTINO PER TAGLIO A DISTANZA	-	W000302598	-
8 PATTINO PER SCRICCATURA	-	-	W000302531
9 KIT USURA COMPLETO	W000277614		

USURA TORCE PLASMA

TORCE PT 100



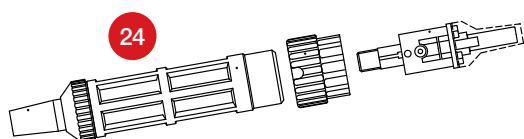
Usura compresa nell'imballo



Taglio a distanza 30-120A

Taglio a contatto 40-120A

Scricatura 120A



N.	CODICE	DESCRIZIONE
1	W000278466	Corpo torcia PT 100
2	W000278631	Impugnatura
3	W000278465	Anello o-ring PT 100
4	W000278467	Fascio cavi con attacco centralizzato
5	W000278630	Interruttore
6	W000274862	Chiave PT
7	W000278408	Tubo per raffreddamento
8	W000278409	Elettrodo PT 100
9	W000278446	Diffusore 30-70A
10	W000278447	Diffusore 80-120A
11	W000278448	Ugello 0,9 taglio a distanza
12	W000278449	Ugello 1,0 taglio a distanza
12	W000278450	Ugello 1,2 taglio a distanza
13	W000278451	Ugello 1,4 taglio a distanza
13	W000278452	Ugello 1,6 taglio a distanza
14	W000278458	Cappa 30-70A distanza
15	W000278460	Cappa 80-120A distanza
16	W000278464	Collare di protezione taglio a distanza
17	W000278453	Ugello 1,0 taglio a contatto
17	W000278454	Ugello 1,2 taglio a contatto
18	W000278455	Ugello 1,4 taglio a contatto
18	W000278457	Ugello 1,6 taglio a contatto
19	W000278461	Porta cappa per taglio a contatto
20	W000278462	Cappa 40-70A contatto
21	W000278463	Cappa 80-120A contatto
22	W000372420	Ugello 120A scricatura
23	W000372421	Cappa scricatura
24	W000276319	Connettore attacco centralizzato
	W000278170	Torcia completa PT 100 6 mt
	W000371687	Torcia completa PT 100 15 mt
25	W000372708	COMPASSO per PT 100

USURA TORCE PLASMA

TORCE CITORCH P 40



	TAGLIO A CONTATTO	TAGLIO A DISTANZA
1 CORPO TORCIA	W000266534	
2 Elettrodo FL	W000302589	
2 Elettrodo C		W000302593
3 BOCCOLA L 1.0	W000302587	
3 BOCCOLA L 1.2	W000302588	
3 BOCCOLA C 1.4		W000302525
3 BOCCOLA C 1.6		W000270006
3 BOCCOLA C 1.8		W000302522
4 CUFFIA	W000302521	W000302520
7 CUFFIA ARCO PROTETTO		W000271308
8 CUFFIA PER BISELLATURA		W000274876
5 CHIAVE DI MONTAGGIO	W000302612	
6 PATTINO PER TAGLIO A DISTANZA		W000302518
9 KIT USURA COMPLETO	W000277615	

USURA TORCE PLASMA

PARTI DI USURA PER TORCIA PLASMA Z 5.0 PER NERTAJET 50



TORCIA

TORCIA RAFFREDDATA AD ACQUA Z 5.0 - 6 m	W000302580
TORCIA RAFFREDDATA AD ACQUA Z 5.0 - 15 m	W000302581
CORPO TORCIA	W000302513

PEZZI USURA PER TAGLIO A CONTATTO

1 TUBO PROLUNGA		W000138241
2 ELETTRODO ARIA		W000325063
3 ELETTRODO N ₂		W000325064
4 ELETTRODO Ar/H ₂		W000325065
5 BOCCOLA ARIA, N ₂ , Ar/H ₂	1,0	W000325067
	1,2	W000325069
	1,6	W000325072
	1,8	W000325073
6 CUFFIA		W000302516
9 PATTINO		W000302577

USURA PER SCRICCATURA

1 TUBO PROLUNGA	W000138241
2 Elettrodo ARIA	W000325063
3 Elettrodo N ₂	W000325064
4 Elettrodo Ar/H ₂	W000325065
7 BOCCOLA SCRICCATURA	W000302515
8 CUFFIA CONICA	W000302517
10 CHIAVE ELETTRODO	W000138242
11 SCATOLA PEZZI USURA ARIA COMPRESSA	W000302564
11 SCATOLA PEZZI USURA Ar/H ₂ N ₂	W000302565
12 COMPASSO Torcia	W000302512

ACCESSORI VARI A COMPLETAMENTO

POWER BOX



	Codice
POWER BOX	W000305106

Autotrasformatore 230-400V trifase.

Consente l'alimentazione elettrica a sorgenti di saldatura con tecnologia inverter con ciclo di lavoro fino a 350 A @ 60%. Può essere utilizzato con i seguenti impianti trifase:

- CITOARC 2200i
- CITOARC 3500i
- CITOTIG II 300-400 DC
- CITOTIG 310 -350 AC/DC
- CITOCUT 20i
- CITOSTEEL 420
- CITOPULS II 320-420
- CITO@WAVE 280 MX

		POWER BOX
Ingresso	V	230
Tensione uscita	V	400
Massimo corrente uscita	A	28
Potenza	kWA	20
Indice di protezione		IP21
Peso	kg	44
Dimesnioni (lxwxh)	mm	550 x 255 x 255

GR3



Gruppo raffreddamento autonomo.

Cooler autonomo abbinabile ad ogni sorgente di saldatura sprovvista di raffreddamento ad acqua. Fornito con 5 litri di liquido antigelo

		GR3
Ingresso	V	230
Portata	L/min	3
Capacità di raffreddamento	kW	1,5
Peso	kg	18 + 5 (liquido)
Dimesnioni (lxwxh)	mm	580 x 220 x 340

	Codice
GR3	W000305084



LIQUIDO ANTIGELO FREEZCOOL 9,6L	W000010167
LIQUIDO ANTIGELO FREEZCOOL 20L	W000010168

NOTE

A series of horizontal dotted lines for taking notes.



Contatti

ETC OERLIKON S.p.A.

Via Vo' di Placca, 56
35020 Due Carrare (PD) – ITALY
Tel. +39 045 82.91.511
Fax +39 045 82.91.500
info.saldatura@airliquide.com
www.oerlikon.it

FILIALE NORD-EST

Via Vò di Placca, 56
35020 Due Carrare (PD)
Tel. 049 9199430
Fax. 049 9199453
filiale.nordest@airliquide.com

FILIALE NORD-OVEST

Via Giotto, 26
20032 Cormano (MI)
Tel. 02 38004121
Fax. 02 38001510
filiale.nordovest@airliquide.com

FILIALE CENTRO

Viale Palmiro Togliatti, 1587
00155 ROMA
Tel. 06 40801093
Fax. 06 4071341
filiale.centro@airliquide.com

RECAPITO DI BARI

Via Palmentullo Z.I.
70023 Gioia del Colle (BA)
Tel. 080 3481274
Fax 080 3481379
filiale.sud@airliquide.com

FILIALE SUD

Via Ferrante Imparato, 198
80146 Napoli
Tel. 0815590562 - 5591028
Fax. 0815590486
filiale.sud@airliquide.com



Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre **80 Paesi** con **43.600 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.