



Saldatura MIG/MAG

IMPIANTI DI SALDATURA

Impianti elettromeccanici

■ EASYMIG 105 / 131 DUAL / 151 DUAL / 171 DUAL	pag. 30
■ MAXISTAR 180 M / 200 M / 250 T / 280 T	pag. 31
■ LUMIG 241 C / 281 C / 243 C / 283 C / 353 C / 253 ALU	pag. 32
■ LUMIG 303 S / 353 S / 403 S / 503 S	pag. 33
■ TF 300 / 400 / 400 alimentatore per LUMIG S	pag. 34
■ MT 603 S	pag. 35
■ DV44i ARIA / DV44i AC UA	pag. 36

Impianti con tecnologia inverter

■ PRECISA 201 SG	pag. 37
------------------	---------

TORCE DI SALDATURA

■ Torce per saldatura MIG-MAG	pag. 38
■ Pezzi d'usura torce saldatura MIG-MAG	pag. 39

Accessori di completamento ed opzioni

Rullini per alimentatori, flussometri, etc...	pag. 40
---	---------

EASYMIG 105 EASYMIG 131 / 151 / 170 DUAL

I generatori della gamma EASYMIG sono generatori destinati a piccoli lavori che necessitano di postazioni leggere, poco ingombranti e di facile utilizzo. Disponibili nelle versioni con e senza gas, sono equipaggiate con accessori indispensabili all'immediato utilizzo.

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase.
- **Gruppo trainafile:** piastra con 2 rulli.
- **Semplici:** regolazione tramite commutatore e velocità filo.
- **Polivalenti:** i generatori EASYMIG DUAL saldano con fili pieni d'acciaio/inox/alluminio e fili animati no gas. Le EASYMIG 105 possono saldare esclusivamente con filo animato no gas.
- **Complete:** spedite con torcia installata e tutto il necessario per essere usate da subito.
- **Trasportabili:** spedite con impugnatura e ruote (eccetto EASYMIG 105) consentono facili spostamenti.



- 1 Impugnatura di trasporto
- 2 Commutatore on/off
- 3 Commutatori di potenza MI /MAX e 1/2
- 4 Regolazione della velocità filo
- 5 Cavo di alimentazione
- 6 Cavo di massa equipaggiato con pinza
- 7 Torcia integrata

EASYMIG 170 DUAL
Cod.: W 000 263 722



EASYMIG 105
Cod.: W 000 263 719



EASYMIG 131 DUAL
Cod.: W 000 263 720

**EASYMIG 151 DUAL
con ruote**
Cod.: W 000 263 721



CARATTERISTICHE TECNICHE :

	EASYMIG 105	EASYMIG 131 DUAL	EASYMIG 151 DUAL	EASYMIG 170 DUAL
Alimentazione 1 ph	230 V (50 Hz)	230 V (50-60 Hz)		
Assorbimento corrente*/Potenza	13 A 1,4 kVA	20 A 2,0 kVA	22 A 2,5 kVA	24 A 2,5 kVA
Consumo effettivo	3,3 A	7,7 A	8,5 A	10,2 A
Tensione a vuoto	25 - 30 V	20 - 35 V	20 - 36 V	18 - 32 V
Gamma di corrente	60 - 90 A	30 - 105 A	30 - 115 A	30 - 140 A
ili saldabili	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Rapp. di intermittenza	90 A (6%)	105 A (15%)	115 A (15%)	140 A (18%)
Numero di posizioni	2	4	4	6
Indice di protezione	IP 23		IP 21	
Dimensioni	175 x 330 x 300 mm	240 x 510 x 370 mm	240 x 510 x 460 mm	440 x 670 x 750 mm
Peso	13 kg	21 kg	23 kg	36 kg

* alla massima corrente di saldatura



- Torce ricambio vedi pag. 38
- Rulli alimentatore vedi pag. 40

Dotazione standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa e torcia di saldatura integrati
- Maniglia e ruote (ruote sulle 151 e 170)
- Piastra a 2 rulli
- Istruzioni d'uso e manutenzione

MAXISTAR 180 M / 200 M MAXISTAR 250 T / 280 T

MAXISTAR sono impianti MIG-MAG per la saldatura semi-automatica. Concepiuti unicamente in versione compatta, essi sono destinati a lavorazioni in officina e all'aperto.

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 400 V trifase.
- **Modalit  di saldatura:** continua o puntatura.
- **Trainafile:** integrato nella sorgente con piastra a 2 rulli.
- **Semplice:** regolazione tramite commutatore della tensione e della velocit  filo tramite potenziometro.
- **Polivalente:** salda fili pieni di Acciaio / Inox e Alluminio.
- **Performante:** Trasformatore ventilato.
- **Completa:** spedita con impugnatura e ruote.



- 1 Indicatore sicurezza termica
- 2 Interruttore On/Off
- 3 Commutatore di potenza
- 4 Regolazione tempo puntatura
- 5 Regolazione stick-out
- 6 Regolazione rampa di salita
- 7 Regolazione velocit  filo
- 8 Raccordo torcia tipo Euro (eccetto MAXISTAR 180 M)

**ALIMENTATORE INTEGRATO
USO OCCASIONALE**

Norme

EN 60974.1
EN 60974.10



MAXISTAR 250 T

Cod.: W 000 263 726

MAXISTAR 280 T

Cod.: W 000 263 727

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	MAXISTAR 180 M	MAXISTAR 200 M	MAXISTAR 250 T	MAXISTAR 280 T
Alimentazione 50 Hz	230 V - monofase		400 V - trifase	
Assorbimento corrente*/ Potenza	24 A 2,5 kVA	32 A 6,9 kVA	11 A 6,5 kVA	10 A 6,5 kVA
Consumo effettivo	7,5 A	12 A	5,5 A	5,5 A
Posizioni di regolazione	6	8	6	7
Tensione di saldatura	18 - 32 V	18 - 33 V	18 - 35 V	17 - 35 V
Gamma di corrente	30 - 170 A	35 - 220 A	35 - 260 A	35 - 280 A
fili saldabili in acciaio	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm**	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm
Rapp. di intermittenza a 40 �C				
al 30%	140 A (18%)	180 A (15%)	200 A (25%)	200 A
al 60%	75 A	100 A	130 A	140 A
al 100%	60 A	75 A	100 A	110 A
Indice di protezione	IP 21		IP 23	
Dimensioni	440 x 670 x 750 mm			500 x 870 x 950 mm
Peso	36 kg	43 kg	54 kg	71 kg

* alla massima corrente di saldatura ** eventualmente 1.0 mm



- Torce vedi pag. 38
- Rulli vedi pag. 40

Dotazione standard con:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa con morsetto
- Piastra a 2 rulli per fili 0,6-0,8 e 1,0-1,2
- Libretto d'uso e manutenzione
- Torcia (solamente per Maxistar 180 M)

BLUMIG 241 C / 281 C (monofase) 243 C / 283 C / 353 C / 253 ALU (trifase)

LUMIG sono degli impianti per la saldatura MIG MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti essi saranno in grado di offrirvi le migliori prestazioni sul mercato. Forniti con alimentazione monofase o trifase risponderanno a tutte le vostre esigenze.

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 230-400 V trifase.
- **Modalit** : 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafile:** piastra 4 rulli.
- **Semplici:** regolazione della tensione di saldatura tramite commutatore e della velocità filo tramite potenziometro.
- **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su LUMIG 353 C ed optional sugli altri impianti).
- **Polivalenti:** saldano fili pieni con o senza gas.
- **Performanti:** trasformatore ventilato.

LUMIG 241 C

Cod.: W 000 261 955

LUMIG 281 C

Cod.: W 000 261 962



- 1 Selettore saldatura 2T / 4T / puntatura
- 2 Regolazione tempo di punto
- 3 Display digitale
- 4 Regolazione rampa di salita
- 5 Velocità filo
- 6 Regolazione stick-out
- 7 Commutatore di potenza
- 8 Interruttore On/Of
- 9 Raccordo torcia di tipo Euro

* Versione speciale studiata appositamente per le applicazioni su alluminio con torcia di tipo push-pull.



**ALIMENTATORE
INTEGRATO
USO INTENSIVO**

Norme

EN 60974.1
EN 60974.10

LUMIG 243 C

Cod.: W 000 263 728

LUMIG 253 C ALU

Cod.: W 000 262 179

LUMIG 283 C

Cod.: W 000 263 729

LUMIG 353 C

Cod.: W 000 264 208



Dotazioni standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Rulli trainafile 0,8-1,0 mm
- Libretto d'uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	LUMIG 241 C	LUMIG 281 C	LUMIG 243 C	LUMIG 283 C	LUMIG 353 C	LUMIG 253 ALU
Alimentazione 50 Hz	230 V monofase		230 - 400 V trifase			230-400 V trifase
Assorbimento corrente*	38 A	54 A	19 - 11 A	27 - 15 A	33 - 19 A	27 - 15 A
Potenza	8,2 kVA	10 kVA	6,5 kVA	9 kVA	11,5 kVA	9 kVA
Consumo effettivo	14 A	29 A	10 - 6 A	15 - 8,5 A	20 - 11 A	15 - 8,5 A
Numero di posizioni	10	14	7	10	14	10
Tensione di saldatura	18 - 35 V	20 - 53 V	18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 40 V
Gamma di corrente	40 - 240 A	30 - 280 A	35 - 220 A	35 - 280 A	35 - 330 A	35 - 280 A
fili acciaio saldabili	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,0 mm**
Rapp. d'intermittenza a 40 °C						
al 30%	200 A (25%)	250 A	200 A	250 A	300 A (35%)	250 A
al 60%	130 A	175 A	140 A	170 A	230 A	170 A
al 100%	100 A	140 A	110 A	140 A	180 A	140 A
Indice di protezione	IP 23					
Dimensioni (mm)	500 x 870 x 950			570 x 930 x 990	500 x 870 x 950	
Peso	75 kg	86 kg	71 kg	80 kg	96 kg	80 kg

* alla massima corrente di saldatura ** eventualmente 1.2 mm

BLUMIG 303 S / 353 S BLUMIG 403 S / 503 S

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

**ALIMENTATORE SEPARATO
USO INTENSIVO**

LUMIG S sono degli impianti per la saldatura MIG-MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti vi offriranno le migliori performance sul mercato. Disponibili nelle versioni con alimentazione trifase e con trainafile separato risponderanno a tutte le vostre richieste.

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V - 400 V trifase.
- **Modalit** : 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafile:** piastra 4 rulli.
- **Innesco perfetto:** possibilità di regolare la velocità d'innesco.
- **Lunghezza filo post-saldatura regolabile stick-out** : regolazione tramite potenziometro.
- **Semplici:** regolazione della tensione tramite commutatore e velocità filo tramite potenziometro.
- **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su generatori 353 S - 403 S ed in opzione sugli altri impianti).
- **Polivalenti:** saldatura di fili pieni acciaio/ inox e alluminio.
- **Performanti:** trasformatore con ventilazione integrata.
- **Sicurezza:** indice di protezione IP 23.
- **Confort:** grazie al supporto girevole per l'alimentatore.



- 1 Selettore modalità 2T / 4T / puntatura
- 2 Regolazione tempo di punto
- 3 Velocità filo
- 4 Regolazione rampa di salita
- 5 Regolazione stick-out
- 6 Display digitale
- 7 Raccordo torcia tipo Euro
- 8 Commutatore di potenza e On / Off
- 9 Commutatore di potenza (affinamento della regolazione)



LUMIG 303 S

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 730

LUMIG 353 S

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 731

LUMIG 403 S

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 732

LUMIG 503 S

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 733

LUMIG 503 S ¹

Cod. (senza trainafile)
W 000 263 734

LUMIG 503 S

Gruppo di raffreddamento
W 000 262 188



- Trainafile vedi pag. 40
- Torce vedi pag. 38
- Rulli vedi pag. 40

Dotazioni standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	LUMIG 303 S	LUMIG 353 S	LUMIG 403 S	LUMIG 503 S / S
Alimentatore associato	T 300			T 400 - T 400H
Alimentazione 50 Hz	230 - 400 V trifase			
Assorbimento corrente*/Potenza	27 - 15 A 9 kVA	33 - 19 A 11,5 kVA	42 - 24 A 15 kVA	60 - 34 A 23 kVA
Consumo effettivo	15 - 8,5 A	20 - 11 A	25 - 14 A	35 - 20 A
Numero di posizioni	10	14	21	30
Tensione a vuoto	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 46 V	19 - 54 V
Gamma di corrente	35 - 280 A	40 - 330 A	35 - 400 A	50 - 500 A
fili acciaio saldabili	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm
Rapp. d'intermittenza 40 °C				
al 30 %	250 A	300 A (35%)	350 A (35%)	450 A (35%)
al 60 %	170 A	230 A	270 A	345 A
al 100 %	140 A	180 A	210 A	270 A
Indice di protezione	IP 23			
Dim. con alimentatore	500 x 1180 x 950 mm			600 x 1250 x 1050 mm
Peso con alimentatore	102 kg	118 kg	144 kg	144 kg

* alla massima corrente di saldatura ** eventualmente 1,2 mm (1) versione predisposta per gruppo di raffreddamento a liquido

TF 300 ARIA / 400 ARIA / 400H ACQUA

Gli alimentatori della gamma TF sono compatibili con tutta la famiglia dei generatori LUMIG S. Essi sono inoltre provvisti di fascio cavi munito di una robusta guaina.

- **Cabinet chiuso:** protezione del sistema di trascinamento filo.
- **Display digitale:** visualizzazione di Corrente / Tensione (di serie su TF400 e TF400H).
- **Confort:** facile regolazione del pannello frontale, supporto rotante che facilita l'orientazione dell'alimentatore e ruote di serie.
- **Efficace:** piastra trainafilo a 4 rulli.
- **Sicurezza:** sistema di chiusura del pannello industriale.
- **Rapidit** : fascio cavi staccabile facile da sostituire.
- **Robuste:** fascio cavi protetto da guaina.



- 1 Selettore modalità 2T / 4T / puntatura
- 2 Regolazione tempo di punto
- 3 Velocità filo
- 4 Regolazione rampa di salita
- 5 Regolazione stick-out
- 6 Display digitale
- 7 Raccordo torcia tipo Euro
- 8 Test gas / Avanzamento filo lento
- 9 Raccordi acqua (solo su TF400H)



CARATTERISTICHE TECNICHE :

TF 300 ARIA - TF 400 ARIA - TF 400 ACQUA

	TF 300 ARIA	TF 400 ARIA	TF 400 AC UA
Visualizzazione digitale A / V	–	✓	✓
Ruote	✓	✓	✓
Equipaggiato per torcia ad acqua	–	–	✓
Rulli per diametro fili	AC 0,8 / 1,0 mm	AC 1,0 / 1,2 mm	

Codici	TF 300	TF 400	TF 400
ascio cavi di lunghezza 5 m	W 000 263 745 (4 m)	W 000 263 747	W 000 263 749
ascio cavi di lunghezza 10 m	W 000 263 746	W 000 263 781	W 000 263 750
ascio cavi di lunghezza 20 m	–	W 000 263 748	W 000 263 751

NEW

CEMONT

Installazione ad alimentazione separata
per la saldatura MIG-MAG semi-automatica.
Tecnologia a tiristori. Alimentazione trifase.

**SALDATURA
MIG/MAG**

MT 603 SH

MT 603 SH è un impianto a tiristori-sinergico per la saldatura MIG-MAG semi-automatica. Robusto, potente e performante vi offrirà le migliori performance sul mercato. Disponibile in versione con alimentazione trifase multitemperatura e con trainafile separato risponderà a tutte le vostre richieste.

Vantaggi:

Alimentazione: 230 V - 400 V trifase.

Modalità : 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.

Trainafile: piastra 4 rulli.

Innesco perfetto: possibilità di regolare la velocità d'innesco.

Lunghezza filo post-saldatura regolabile stick-out : regolazione tramite potenziometro.

Semplici: regolazione in sinergia della tensione e della corrente (impostando lo spessore di materiale base sul quale si intende saldare, la macchina si regola automaticamente su tensione e corrente necessarie in saldatura). Selettori intuitivi agevolano la selezione del diametro filo, del materiale base e della miscela di gas protettiva utilizzata.

Flessibili: possibilità di regolazione dei parametri direttamente in saldatura (anche della tensione e della corrente di saldatura direttamente sull'alimentatore trainafile).

Display digitale: ottima visualizzazione di corrente, tensione e spessore materiale base direttamente sul generatore (di serie).

Polivalenti: saldatura di fili pieni acciaio/inox, alluminio e fili animati.

Performanti: trasformatore con ventilazione integrata.

Sicurezza: indice di protezione IP 23.

Comfort: grazie al supporto girevole per l'alimentatore.



- 1 Selettore modalità 2T / 4T
- 2 Selettore attivazione riempimento cratere
- 3 Selettore scelta gas
- 4 Selettore scelta filo
- 5 Display visualizzazione parametro selezionato con selettore 6
- 6 Selettore visualizzazione A-spessore in mm-velocità filo m/min

- 7 Display visualizzazione tensione
- 8 Selettore scelta materiale base
- 9 Selettore scelta diametro filo
- 10 Led indicazione On-intervento protezione termica
- 11 On/off generatore

MT 603 S

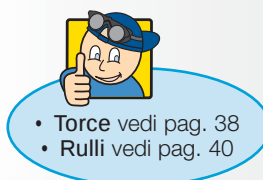
Cod. (senza trainafile)
W 000 263 736

*senza gruppo raffreddamento

MT 603 S

Gruppo di raffreddamento
W 000 305 009

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10



Dotazione standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	MT 603 S
Alimentatore associato	DV44i - DV44i (37 mm)
Alimentazione 50/60 Hz	220-230-240-380-400-415-440 V trifase
Assorbimento Potenza	23,7 kVA (al 100%) / 31 kVA (al 60%)*
Numero di posizioni	regolazione continua
Tensione a vuoto	61 V
Gamma di corrente	40 - 520 A
filo acciaio saldabili	0,8 - 2,4 mm
Rapp. di intermittenza 40°C al 60%	520 A
al 100%	370 A
Indice di protezione	IP 23
Dimensioni	1120 x 712 x 1330 mm
Peso	185 kg

* alla massima corrente di saldatura

SORGENTI DI SALDATURA PER PROCEDIMENTO MIG/MAG

DV44i ARIA / DV44iw ACQUA

Gli alimentatori della gamma DV44i e DV44i sono compatibili con il generatore a regolazione elettronica MT 603 SH. Essi sono provvisti di fascio cavi munito di una robusta guaina già preassemblato. Sono forniti, come optional, quattro robuste ruote, guscio copri bobina plastico e presa per comando a distanza. I rulli della piastra traina filo sono di 37 mm di diametro.

- **Cabinet chiuso:** protezione ed isolamento con robusta plastica del sistema di trascinamento filo (opzione).
- **Semplicità:** regolazione sinergica del pannello frontale dell'alimentatore (con un solo potenziometro si regolano tensione e corrente in sinergia).
- **Confort:** grazie al supporto rotante che facilita l'orientazione (opzione) dell'alimentatore, il supporto di sospensione verticale e le ruote (opzione) riesce a lavorare in ogni posizione.
- **Efficace:** robusta piastra traina filo a 4 rulli con 37 mm di diametro.

- **Rapidit:** gruppo di raffreddamento esterno verticale.
- **Robuste:** fascio cavi protetto da guaina e trasformatore interamente in rame.



- 1 Potenziometro di regolazione velocità filo in sinergia
- 2 Potenziometro per la regolazione fine della tensione
- 3 Raccordo torcia tipo Euro
- 4 Test gas/avanzamento filo lento
- 5 Presa per comando a distanza
- 6 Raccordi acqua (solo su DV44i)

PIASTRA 4 RULLI
37 mm DIAMETRO



CARATTERISTICHE TECNICHE :

DV44i ARIA - DV44iw ACQUA

	DV44i ARIA	DW44i AC UA	Vecchio Codice	Nuovo Codice
Presenza per comando a distanza V-A e/o 100 programmi	opzione	opzione	W 000 100 156	W 000 305 110
Comando a distanza V-A*	opzione	opzione	2031014	W 000 305 112
Comando a distanza 100 programmi*	opzione	opzione	2031012	W 000 305 109
Guscio copribobina plastico nero	opzione	opzione	2088531	W 000 305 113
Ruote	opzione	opzione	W 000 148 883	W 000 305 036
Supporto rotante per alimentatore**	opzione	opzione	2031021	W 000 305 010
E upaggiato per torcia ad ac ua	-	✓	-	-
Rulli per diametro fili AC 1,0 / 1,0 mm	✓	✓	-	-

* per essere utilizzati montare anche la presa per comando a distanza V/A e/o 100 programmi

** per essere utilizzato montare anche le ruote

Codici	DV44i ARIA	DW44i AC UA
ascio cavi di lunghezza 5 m	W 000 268 844	W 000 268 847
ascio cavi di lunghezza 10 m	W 000 269 845	W 000 268 848
ascio cavi di lunghezza 15 m	W 000 268 846	W 000 268 849

PRECISA 201 SG

L'impianto PRECISA 201 SG è un generatore multiprocedimento con tecnologia ad inverter. Il peso limitato, la potenza e l'alimentazione monofase, fanno di PRECISA 201 SG lo specialista dei rapidi interventi.

Vantaggi:

Alimentazione: 230 V monofase.

Visualizzazione: digitale A / V / Funz. speciali.

Multiprocedimento: MIG / MMA / TIG DC.

Piastra trainafile: 2 rulli.

Professionale: struttura robusta con impugnatura per il trasporto.

Programmabile: 9 programmi disponibili e preimpostati ed altri 11 programmi memorizzabili.

Inversione di polarità : è possibile saldare anche fili aminiati no gas.

obine di filo: D 200.

Torce MIG: attacco tipo Euro o Spool Gun.



- 1 Display digitale
- 2 Tasto modalità programma.
- 3 Regolazione parametri di saldatura.
- 4 Selettore MIG/MMA/TIG DC.
- 5 Selezione modalità 2T/4T/PU TATURA.
- 6 Connessione per torcia tipo Euro.
- 7 Connessione per torcia Spool Gun.
- 8 Regolazione potenza di saldatura.
- 9 Regolazione velocità filo.

INVERTER

Norme

EN 60974.1
EN 60974.10



Cod.: W 000 263 772

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	PRECISA 201
Alimentazione 50/60 Hz	230 V monofase
Assorbimento corrente*/ Potenza	35 A / 4,8 kVA
Range tensione di saldatura	12 - 24 V
Consumo effettivo	21 A
Gamma di corrente	30 - 200 A
Rapp. di intermittenza	
al 35%	200 A
al 60%	165 A
al 100%	145 A
Diametro fili	0,6 - 1,0 mm
Indice di protezione	IP 23
Dimensioni	235 x 470 x 570 mm
Peso	29 kg

* alla massima corrente di saldatura



- Torce vedi pag. 38
- Rulli vedi pag. 40

Dotazione standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Manuale d'uso e manutenzione
- Rulli per filo acciaio 0.8 / 10 mm.

TORCE MIG/MAG

Una gamma completa di torce per la saldatura MIG-MAG sviluppata per rispondere a tutte le necessità richieste nella saldatura a filo semiautomatica.

- **WMT 15 A:**
adatta a piccole riparazioni meccaniche e per la carrozzeria automobilistica grazie all'ingombro ridotto.
- **WMT 25 A:**
adatta a lavorazioni artigianali e di manutenzione anche su spessori sottili.
- **WMT 36 A:**
per la caldareria, la carpenteria metallica e lavorazioni su strutture d'acciaio.
- **WMT 500 W:**
per lavori intensivi che necessitano un raffreddamento ad acqua della torcia.



Norme

EN 60974.1
EN 60974.7

Vantaggi:

- Elevata manovrabilità.
- Impugnatura ergonomica per una presa perfetta.
- Elevata flessibilità grazie allo snodo alla base dell'impugnatura.
- Componenti d'usura su standard europeo.
- Connessioni di tipo Euro.
- Facili da appendere grazie all'opposito gancio.

CARATTERISTICHE TECNICHE :

TORCE	WMT 15 A	WMT 25 A	WMT 36 A	WMT 500 W
Raffreddamento	aria	aria	aria	ac qua
Rapporto d intermittenza al 60%				
CO ₂	180 A	230 A	360 A	500 A
Ar + CO ₂	150 A	200 A	330 A	450 A
Classe di tensione	L 113 - 1			
Materiali utilizzabili	Acciaio 0,6 a 1,0 mm	Acciaio 0,8 a 1,2 mm	Acciaio 0,8 a 1,6 mm	Acciaio 0,8 a 2,4 mm
	-	Alum. 1,0 a 1,2 mm	Alum. 1,0 a 1,6 mm	Alum. 1,0 a 2,4 mm
Portata gas	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 25 l/min
Dotazione standard				
Tubetto porta corrente	Acciaio 0,8 mm	Acciaio 1,0 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm
Ugello (diametro)	12,5 mm	14,0 mm	16,0 mm	16,5 mm
Guaina	Per fili acciaio 0,6 - 0,8 mm	Per fili acciaio 1,0 - 1,2 mm	Per fili acciaio 1,0 - 1,2 mm	Per fili acciaio 1,0 - 1,2 mm

CODICI	WMT 15 A	WMT 25 A	WMT 36 A	WMT 500 W
Lunghezza 3 m	W 000 010 600	W 000 010 602	W 000 010 605	W 000 010 608
Lunghezza 4 m	W 000 010 601	W 000 010 603	W 000 010 606	W 000 010 609
Lunghezza 5 m	-	W 000 010 604	W 000 010 607	W 000 010 610

1. Ugello
2. Tubetto porta corrente
3. Supporto tubetto porta corrente
4. Diffusore

PARTI D'USURA:

PU	TIPO		CODICE	WMT 15 A	WMT 25 A	WMT 36 A	WMT 500 W
TUETTO PORTA CORRENTE	M6 x 25 acciaio	0.6 AC	W 000 010 820	✓			
		0.8 AC	W 000 010 821	✓*			
		1.0 AC	W 000 010 822	✓			
	M6 x 28 acciaio	0.8 AC	W 000 010 826		✓		
		1.0 AC	W 000 010 827		✓*		
		1.2 AC	W 000 010 828		✓		
	M6 x 28 alu	1.0 Al	W 000 010 850		✓		
		1.2 Al	W 000 010 851		✓		
	M8 x 30 acciaio	0.8 AC	W 000 010 834			✓	✓
		1.0 AC	W 000 010 835			✓	✓
		1.2 AC	W 000 010 836			✓*	✓*
		1.6 AC	W 000 010 837			✓	✓
	M8 x 30 alu	1.0 Al	W 000 010 853			✓	✓
		1.2 Al	W 000 010 854			✓	✓
		1.6 Al	W 000 010 855			✓	✓
SUPPORTO TC	M6 x 35	-	W 000 010 720		✓*		
	M8 x 28	-	W 000 010 722			✓*	
	M8 x 25	-	W 000 010 724				✓*
DIFFUSORE	classico	-	W 000 010 780			✓*	
	alta temp.	-	W 000 010 781			✓	
	ceramica	-	W 000 010 782			✓	
	classico	-	W 000 010 783				✓*
	alta temp.	-	W 000 010 784				✓
	ceramica	-	W 000 010 785				✓
UGELLO	conico	10.0 mm	W 000 010 787	✓			
		12.5 mm	W 000 010 786	✓*			
		14.0 mm	W 000 010 790		✓*		
		12.0 mm	W 000 010 791		✓		
		14.0 mm	W 000 010 795		✓		
		16.0 mm	W 000 010 794			✓*	
		16.5 mm	W 000 010 797				✓*
GUAINA	acc. - lungh. 3 m	0.6 - 0.8	W 000 010 730	✓	✓	✓	
	acc. - lungh. 4 m	1.0 - 1.2	W 000 010 731	✓	✓	✓	
	acc. - lungh. 3 m	0.6 - 0.8	W 000 010 733	✓	✓	✓	
	acc. - lungh. 4 m	1.0 - 1.2	W 000 010 734	✓	✓	✓	
	acc. - lungh. 3 m	1.0 - 1.2	W 000 010 736	✓	✓	✓	

* Dotazione standard

1. RULLI TRAINA ILO

Gamma EASYMIG / MAXISTAR

	Acciaio
0,6 / 0,8 mm	W 000 232 110
1,0 / 1,2 mm	W 000 232 112



PRECISA 201 SG

	Acciaio
0,6 / 0,8 mm	W 000 352 037
1,0 / 1,2 mm	W 000 352 036

Gamma BLUMIG

	Acciaio	Alluminio	Fili animati
0,6 mm	W 000 050 096	–	–
0,8 mm	W 000 050 097	W 000 050 100	–
1,0 mm	W 000 050 098	W 000 050 101	–
1,2 mm	W 000 050 099	W 000 050 102	Vecchio W 000 229 621 (1.0/1.2 mm) Nuovo W 000 264 870
1,6 mm	Vecchio 190100087 Nuovo W 000 229 620	Vecchio 190100097 Nuovo W 000 229 630	Vecchio 190100089 (1.4/1.6 mm) Nuovo W 000 265 882



Gamma MT 603 SH

	Acciaio		Alluminio		Fili animanti		Kit per alluminio
	Vecchio Codice	Nuovo Codice	Vecchio Codice	Nuovo Codice	Vecchio Codice	Nuovo Codice	Nuovo Codice
0,6-0,8 mm	W 000 160 942	W 000 305 125	–	–	–	–	–
0,8-1,0 mm	–	W 000 267 598	–	–	–	–	–
1,0-1,2 mm	W 000 160 944	W 000 267 599	2372914	W 000 260 185	W 000 160 994	W 000 267 599	W 000 255 648
1,2-1,6 mm	W 000 160 945	W 000 305 126	2372917	W 000 260 186	–	W 000 266 330	W 000 255 649
1,6-2,4 mm	–	–	–	W 000 260 187	–	W 000 266 331	W 000 255 650

2. TORCE DI SALDATURA MIG-MAG

Gamma EASYMIG/MAXISTAR

Torçe di ricambio	EASYMIG 105	EASYMIG 131/151	EASYMIG 170	MAXISTAR 180
Vecchio Codice	–	–	W 000 228 236	W 000 228 238
Nuovo Codice	W 000 253 167	W 000 264 746	–	–

Gamma MAXISTAR / BLUMIG / PRECISA

	Lunghezza 3 m	Lunghezza 4 m	Lunghezza 5 m
WMT 15A (180 A al 60%)	W 000 010 600	W 000 010 601	–
WMT 25A (230 A al 60%)	W 000 010 602	W 000 010 603	W 000 010 604
WMT 36A (360 A al 60%)	W 000 010 605	W 000 010 606	W 000 010 607
WMT 500W* (500 A al 100%)	W 000 010 608	W 000 010 609	W 000 010 610

* raffreddate ad acqua

	Vecchio Codice	Nuovo Codice
Spool Gun SG 150 Aria 150 A 100% 6 m	09 0055 706	W 000 228 491
Spool Gun SG 300 Aria 300 A 100% 6 m	09 0055 705	–



3. DISPLAY DIGITALE

PER GAMMA BLUMIG: W 000 264 324

4. KIT INVERSIONE DI POLARITÀ

PER GAMMA BLUMIG COMPATTE E MAXISTAR: W 000 257 998

5. RIDUTTORE DI PRESSIONE/ LUSSOMETRO

		Vecchio Codice	Nuovo Codice
Riduttore per bombola a perdere	–	070055050	–
Riduttore per ARGON	flussometro 20 l/min	0622316	W 000 290 228
Riduttore per CO2	manoflussometro 25 l/min	0622332	W 000 290 230
Riduttore per ARGON	manoflussometro 25 l/min	0622335	W 000 290 231
Riduttore per CO2	doppio salto	0622340	W 000 290 232
Riduttore per ARGON	manoflussometro	W 000 120 707	W 000 291 306
Preriscaldatore CO2	220V - 100W	1105139	W 000 291 944