



7551 7552

FINECORSA DI POSIZIONE A GROCE

I finecorsa di posizione 7551 e 7552 sono apparecchi progettati per il controllo di macchine operatrici complesse. Essendo ausiliari di comando, agiscono su un'interfaccia di potenza. La scelta dei materiali, le soluzioni tecniche e i generosi dimensionamenti fanno sì che questo finecorsa possa essere impiegato in ambienti fortemente aggressivi ed esposto alle condizioni operative più severe, garantendo in ogni istante e per tutta la sua durata un funzionamento impeccabile.

GARATTERISTICHE

I finecorsa 7551 e 7552 sono dotati di 4 fori di fissaggio e 3

uscite per i pressacavi per ridurre i tempi di installazione e facilitare le operazioni di cablaggio.

MATERIALI

L'involucro viene realizzato in lega di alluminio pressofuso per resistere agli urti violenti, agli attacchi chimici e all'ossidazione, mentre le bronzine in materiale sinterizzato eliminano qualsiasi operazione di manutenzione periodica della testina, che essendo realizzata anch'essa in zama resiste a urti e sollecitazioni violente.



**SOLLEVAMENTO
INDUSTRIALE**



**AUTOMAZIONE
INDUSTRIALE**



**TECNOLOGIE PER
LO SPETTACOLO**

NORME - MARCHI - OMOLOGAZIONI

- Conformità alle Direttive Comunitarie:
2006/95/CE: direttiva bassa tensione
2006/42/CE: direttiva macchine
- Conformità alle Norme:
EN 60204-1 Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine

- EN 60947-1 Apparecchiature a bassa tensione
- EN 60947-5-1 Apparecchiature a bassa tensione - Dispositivi per circuiti di comando ed elementi di manovra - Dispositivi elettromeccanici per circuiti di comando
- EN 60529 Gradi di protezione degli involucri
- Marcature e omologazioni: **CE**

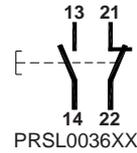
CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

- Temperatura ambiente - Immagazzinaggio: -40°C/+70°C
- Temperatura ambiente - Funzionamento: -40°C/+70°C
- Grado di protezione: IP66 max. con apposito pressacavo M20
- Categoria di isolamento: Classe I
- Ingresso cavi: pressacavo M20
- Frequenza di manovra: 3600 manovre/ora max
- Marcature e omologazioni: **CE ENEC**

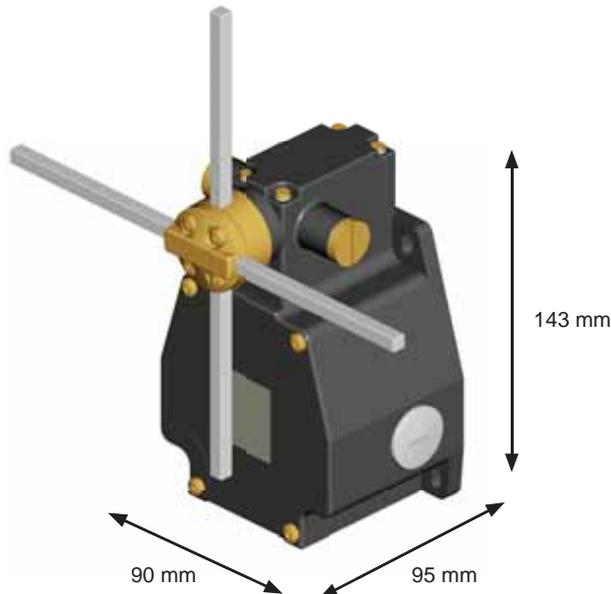
CARATTERISTICHE TECNICHE MICROINTERRUTTORI

- Categoria di impiego: AC 15
- Corrente nominale di impiego: 3 A
- Tensione nominale di impiego: 250 V
- Corrente nominale termica: 10 A
- Tensione nominale di isolamento: 300 V~
- Durata meccanica: 1x10⁶ manovre
- Identificazione dei morsetti: secondo EN 50013
- Connessioni: morsetto con vite serrafilo
- Capacità di serraggio:
1x2,5 mm², 2x1,5 mm² (UL - (c)UL: conduttori in rame (CU) 60°C o 75°C con cavo 16-18 AWG)
- Coppia di serraggio: 0,8 Nm
- Marcature e omologazioni: **CE** 

L'interruttore singolo ad apertura rapida PRSL0036XX dispone di 1 contatto NO + 1 contatto NC in scambio con due morsetti di connessione per ogni contatto.
Tutti i contatti NC sono ad operazione di apertura positiva.
Gli interruttori sono strutturati internamente secondo lo schema elettrico di riferimento.



DIMENSIONI DI INGOMBRO



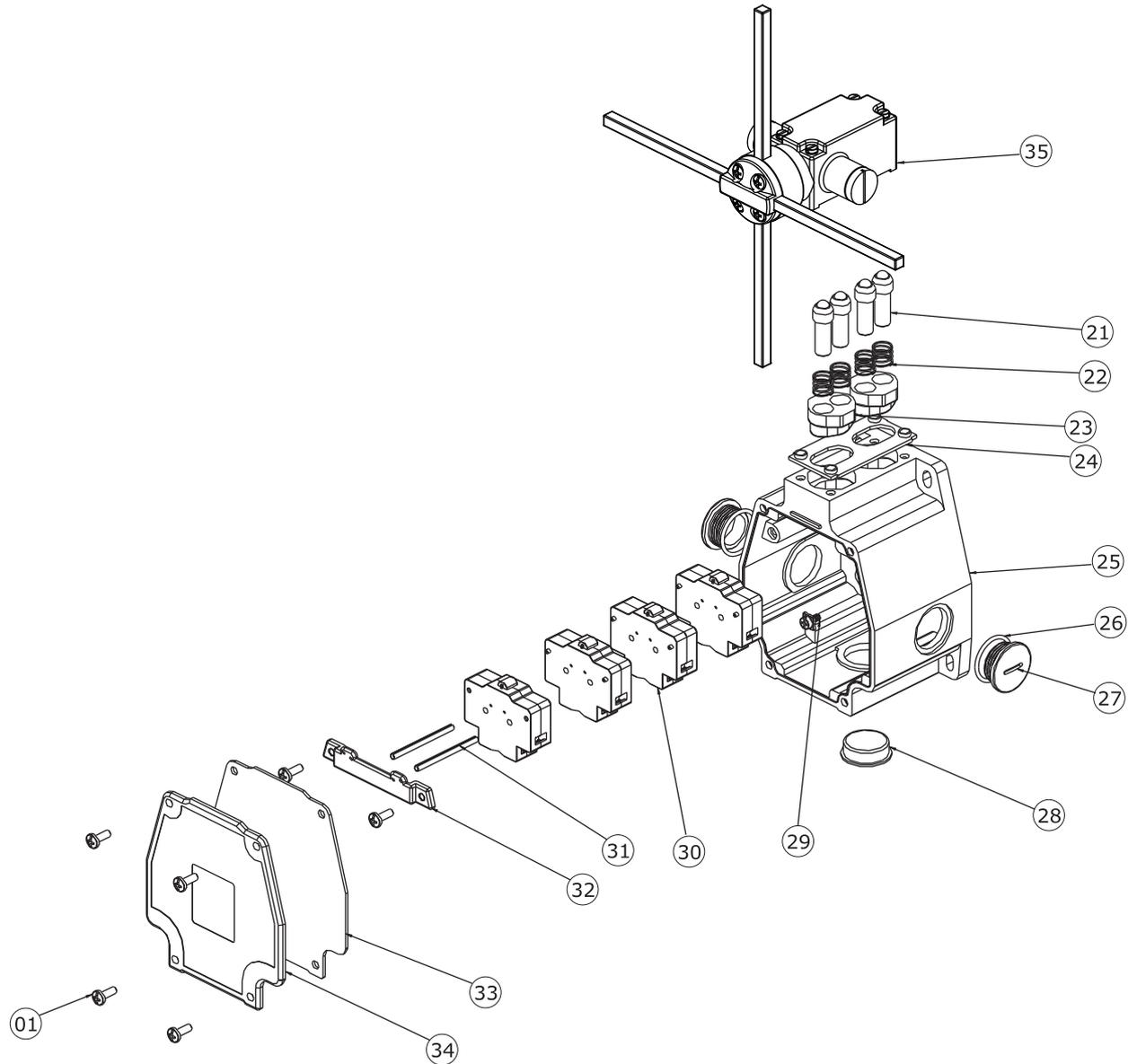
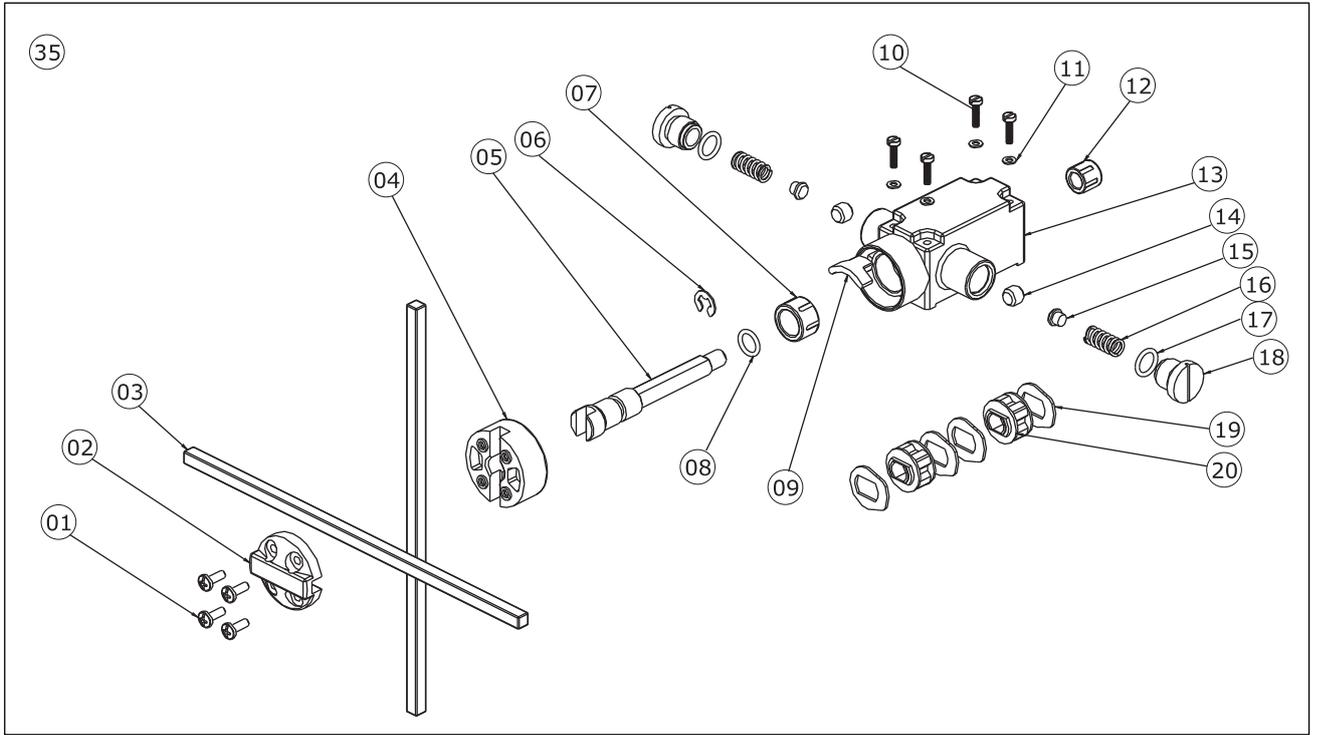
I dati e gli apparecchi presentati in questo documento possono essere modificati senza preavviso. La loro descrizione non può in alcun caso assumere aspetto contrattuale.



TER Tecno Elettrica Ravasi srl

Via Garibaldi 29/31 - 23885 Calco (LC) - Italy
Sede Legale - via San Vigilio 2 - 23887 Olgiate Molgora (LC) - Italy
Tel. +39 0399911011 - Fax +39 0399910445 - E-mail: info@terworld.com

www.terworld.com



I finecorsa 7551 e 7552 sono un dispositivo elettromeccanico per circuiti di comando/controllo e manovra a bassa tensione (EN 60947-1; EN 60947-5-1), da utilizzarsi come equipaggiamento elettrico di macchine (EN 60204-1), in conformità a quanto previsto dai requisiti fondamentali della Direttiva a bassa tensione 2006/95/CE e della Direttiva macchine 2006/42/CE.

Il finecorsa è previsto per impiego in ambiente industriale, in condizioni climatiche anche particolari e gravose (temperature di impiego da -40°C a +70°C ed idoneità per utilizzo in ambienti tropicali). L'apparecchio non è idoneo per impiego in ambiente con presenza di agenti corrosivi od elevata percentuale di cloruro di sodio (nebbia salina). Il contatto con oli, acidi, e solventi può danneggiare l'apparecchio. Il finecorsa non è idoneo per impiego in ambienti con atmosfera potenzialmente esplosiva.

Collaudo meccanico per azionamenti da effettuare con i microinterruttori inseriti.

Manutenzione

Verificare che il finecorsa sia saldamente fissato in posizione e che le viti di fissaggio siano serrate a dovere.

Controllare che dal pressacavo/i non ci siano infiltrazioni d'acqua e che la gomma del pressacavo di tenuta sia integra ed elastica.

Aprire il coperchio (34)* e controllare che la guarnizione (33) sia integra e distesa nell'apposita sede.

Verificare che gli interruttori (30) siano cablati a dovere e che i morsetti siano serrati; verificare a mano lo scatto di azionamento. Verificare che la testina ruoti senza forzare, che sia pulita e che non abbia incertezze di posizionamento tra una posizione e la successiva; controllare che le viti di serraggio (01) sulla testina siano serrate a dovere. Se si riscontrano delle anomalie nello scatto e nel posizionamento della testina, sostituire il finecorsa.

Verificare l'integrità delle aste (03) ed il loro posizionamento: se le aste non sono perfettamente diritte vanno sostituite e riposizionate scrupolosamente come da specifiche.

ATTENZIONE: ATTENERSI SCRUPolosAMENTE ALLE VELOCITÀ E AI POSIZIONAMENTI DELLE ASTE INDICATE NELLE QUOTE MASSIME PER L'AZIONAMENTO. IL MANCATO RISPETTO DELLE SPECIFICHE INDICATE COMPROMETTE LA FUNZIONALITÀ E LA SICUREZZA DELL'IMPIANTO.

Installazione

Posizionare preventivamente il finecorsa in modo tale che la macchina o un braccio della stessa colpisca l'asta nelle posizioni indicate nelle Quote Massime per l'Azionamento.

Segnare sulla parete di appoggio i fori di fissaggio e procedere con la foratura.

Una volta fissato, verificare che l'asse sia perfettamente verticale, che le aste (03) siano saldamente vincolate nella testina (04) e che i punti di impatto siano quelli preventivamente verificati.

Procedere con il cablaggio elettrico avendo cura di serrare a dovere i morsetti degli interruttori (30), dopo averne verificato lo scatto manualmente. Serrare le viti dei morsetti con coppia di torsione 0.8 Nm (capacità di serraggio dei morsetti 1x2,5 mm² - 2x1,5mm²) (UL - (c)UL: conduttori in rame (CU) 60°C o 75°C con cavo rigido o morbido 16-18 AWG).

Chiudere il coperchio di chiusura (34) avendo cura di posizionare la guarnizione (33) nell'apposita sede.

Serrare il pressacavo avendo cura di accertarsi che la gomma interna aderisca alla guaina del cavo.

Accertarsi che i cavi non siano tesi, ritorti e/o costretti in curvature eccessive.

L'installazione sarà terminata dopo aver verificato più volte che la macchina venga correttamente rallentata e/o arrestata dal finecorsa installato.

Qualsiasi modifica ai componenti del finecorsa annulla la validità dei dati di targa ed identificazione dell'apparecchio e fa decadere i termini di garanzia. In caso di sostituzione di un qualsiasi componente utilizzare esclusivamente ricambi originali.

TER declina ogni responsabilità da danni derivanti dall'uso improprio dell'apparecchio o da una sua installazione non corretta.

* Fare riferimento al disegno esploso del catalogo



TER Tecno Elettrica Ravasi srl

Via Garibaldi 29/31 - 23885 Calco (LC) - Italy

Sede Legale - via San Vigilio 2 - 23887 Olgiate Molgora (LC) - Italy

Tel. +39 0399911011 - Fax +39 0399910445 - E-mail: info@terworld.com

www.terworld.com