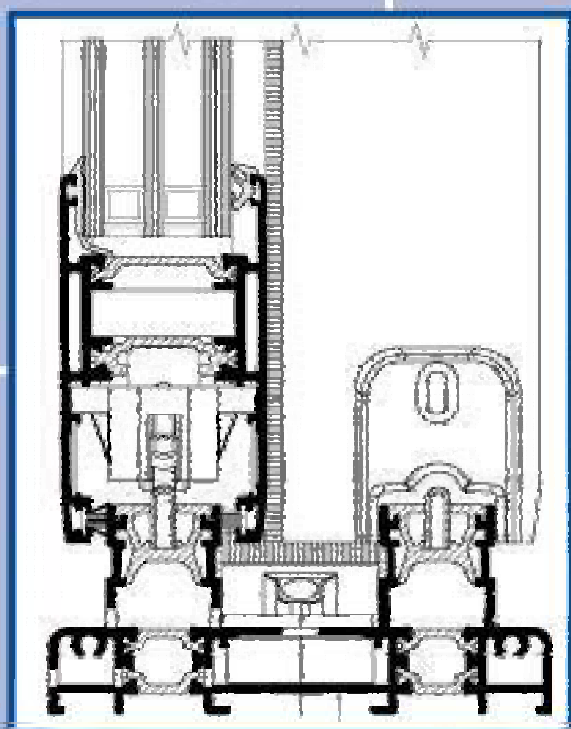
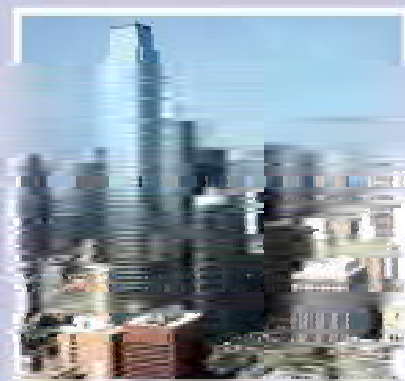
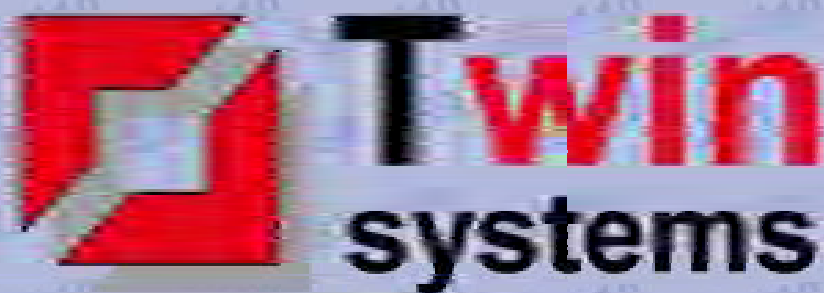




Thermal Sliding System

SX 110

Bozza 11/2011

Bozza 11/2011



Bozza 11/2011

Informazioni generali

Gruppo A

Indice generale
Caratteristiche alluminio
Descrizione tecnica sistema
Descrizione tecnica capitolato
Collaudi prestazionali

Profilati

Gruppo B

Elenco profilati
Profilati scala 1.1

Accessori e Guarnizioni

Gruppo C

Elenco accessori
Elenco guarnizioni

Sezioni

Gruppo D

Sezioni principali
in scala 1:1
corredate dei relativi accessori

Tipologie

Gruppo E

Principali tipologie di finestre

Collegamento muratura

Gruppo F

Sezione particolareggiata
attacco alla muratura

Lavorazioni / Montaggi

Gruppo G

Schemi lavorazioni
Frese
Attrezzature

Tutti i dati riportati sul presente catalogo sono indicativi e non impegnativi. La società si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche atte a migliorare i prodotti. Per informazioni tecniche riguardanti il catalogo contattare l'ufficio tecnico .

PESO PROFILATI

Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (NORMA UNI EN 12020-2)

LEGA DI ESTRUSIONE

I profilati sono estrusi in lega EN-AW-6060 (UNI EN 573/3)

DIMENSIONI DEI PROFILATI

Le dimensioni indicate sono quelle teoriche, potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2). Questa variabilità che interessa tutti i profilati, può influire, anche se minimamente, sulle dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare la dimensione dei profilati e, particolarmente, riduce lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.

DIMENSIONI DI TAGLIO E LAVORAZIONI

Le dimensioni teoriche di taglio e le quote delle lavorazioni indicate nel presente catalogo sono esatte, ovvero matematicamente corrette, in certi casi dovranno, nella pratica, essere adattate in base alla precisione ed al tipo di impostazione delle misure delle macchine utilizzate. È pertanto consigliabile nei primi lavori o nel caso di importanti quantità di serramenti effettuare delle campionature di prova.

PROTEZIONE SUPERFICIALE

Al fine di limitare i processi di corrosione filiforme è importante applicare le seguenti regole:

- utilizzare accessori di assemblaggio in alluminio utilizzare viti in acciaio inox ,
- proteggere le parti tagliate e lavorate con prodotti idonei
- evitare ristagni di condense all'interno dei profilati.

Per la realizzazione di serramenti è necessario attenersi alla tecnologia costruttiva e utilizzare le guarnizioni e gli accessori originali riportati sul catalogo tecnico e al rispetto delle norme, prescrizioni e raccomandazioni vigenti. L'osservanza di quanto sopra determina la garanzia. Su queste basi sono stati realizzati campioni che, collaudati in laboratorio hanno ottenuto i risultati indicati nelle certificazioni. Per il buon funzionamento e la durata degli infissi realizzati con profilati ed accessori del sistema , è necessario effettuare alcune semplici operazioni: una buona pulizia, eliminando residui di calce, cemento e/o altro. È consigliabile peraltro proteggere il manufatto sino al momento della messa in esercizio, lubrificare con olio o grasso neutri le parti in movimento e gli organi di chiusura, controllare il corretto serraggio delle viti e dei grani, controllare gli assetti, registrandoli laddove sono previste regolazioni. Si raccomanda di effettuare queste operazioni almeno con cadenza semestrale. In caso di funzionamento anomalo di qualche componente, evitare assolutamente interventi atti a modificarne le caratteristiche e la sostituzione con ricambi non originali. Ci sembra utile ricordare che interventi di regolazione e/o sostituzione, con particolare riferimento ai meccanismi per oscillo-battente, andranno eseguiti da personale specializzato. Si raccomanda inoltre, in occasione delle operazioni di pulizia, di non utilizzare detergenti che possano deteriorare i trattamenti superficiali, escludendo tassativamente acidi, solventi, materiali abrasivi, spazzole metalliche o comunque in grado di scalfire le superfici, pagliette metalliche e altro.

DIMENSIONI E TIPOLOGIA DEI SERRAMENTI

La valutazione delle dimensioni dei serramenti, richiede la considerazione di vari fattori quali: il momento d'inerzia dei profilati, le dimensioni e il peso dei tamponamenti (vetri-pannelli), la larghezza e l'altezza delle parti apribili caratteristiche e portate degli accessori, le condizioni e le quantità degli ancoraggi alle opere morte, l'esposizione, ecc... Fattori che sono valutabili e applicabili, grazie alla buona conoscenza dello stato dell'arte, alle informazioni riportate dai cataloghi, manuali tecnici e dalle normative vigenti. Consigliamo, al fine di evitare inutili contestazioni, di consultare il nostro servizio tecnico sistemi, prima di realizzare serramenti che, per dimensione, forma, esposizione e/o altro possono essere ritenuti atipici. Le soluzioni e le combinazioni proposte in questo catalogo, non hanno carattere limitativo, ma presentano solo le situazioni e combinazioni più comunemente riscontrabili nella realtà. Soluzioni e combinazioni diverse, così come l'adozione di componentistica particolare, ad esempio meccanismi per la realizzazione di ante scorrevoli parallele, ante scorrevoli a libro o altro, sono possibili. A questo proposito il nostro servizio tecnico prodotti per l'edilizia può valutare e proporre le soluzioni più idonee.

DESCRIZIONE TECNICA PER CAPITOLATO

I profilati per serramenti saranno in lega di alluminio ENAW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2) con stato fisico di fornitura UNI EN 515. I telai fissi e le ante mobili dovranno essere realizzati con profilati ad interruzione di ponte termico a tre camere (profilo interno ed esterno tubolari, collegati tra di loro con barrette in poliammide PA 6.6 rinforzate con fibra di vetro).

INFISSI

Le finestre scorrevoli e le porte finestre scorrevoli dovranno avere un profilato di telaio fisso con profondità di mm.110 mm.(in alternativa di mm. 85) ed un profilato di anta mobile con profondità minima 45 mm. I profilati di telaio fisso dovranno essere predisposti per la doppia predisposizione del ponte termico al fine di esaltarne le performances termiche.

I profilati di telaio fisso dovranno avere la possibilità di utilizzare un binario inox, riportato, per lo scorrimento facilitato e l'usura con conseguente sostituzione.

I profilati di telaio fisso dovranno essere predisposti, dove necessario, per ricevere alette di battuta interna sulla muratura da 25 mm .

I profilati di ante mobili dovranno avere un'aletta esterna di battuta per vetro con altezza di 18.5 mm (o 28.5 mm.).

Inoltre le finestre e porte scorrevoli dovranno avere la possibilità di essere realizzate con una sola anta scorrevole e parte fissa tradizionale con fermavetro.

ISOLAMENTO TERMICO

L'interruzione del ponte termico sarà ottenuta mediante barrette continue in poliammide da 18 mm. per i telai e da 32 mm. per le ante mobili, e dovrà garantire un valore di trasmittanza termica per l'infisso $U_w = \dots\dots\dots W/m^2K$. L'assemblaggio dei profilati in alluminio a taglio termico dovrà garantire i valori di scorrimento (T) tra profilati in alluminio e barrette in poliammide previsti dalla direttiva tecnica Europea (UEAtc).

DRENAGGI E VENTILAZIONE

I profilati esterni delle ante mobili dovranno prevedere una gola ribassata per la raccolta delle acque di infiltrazione e di condensa onde poter permettere il libero deflusso delle stesse attraverso apposite asole di scarico. Le barrette in poliammide dovranno avere una conformazione geometrica atta ad evitare eventuale ristagno di acque di infiltrazione e di condensa ed essere perfettamente complanari con le pareti trasversali dei profilati di alluminio.

ACCESSORI

Le giunzioni tra profilati orizzontali e verticali dovranno essere perfettamente solidali e ben allineate tra di loro, sia nella parte esterna che interna dei profilati ed unite mediante apposite squadrette a bottone o, in alternativa, in alluminio estruso o pressofuso, con metodo a spino-cianfrinatura od a cianfrinatura totale.

Le giunzioni tra profilati telaio potrà essere anche del tipo a 90°.

Le sezioni dei profilati orizzontali e verticali dovranno essere opportunamente sigillate prima di essere unite con le squadrette. I fermavetri saranno accoppiati a scatto e posizionati nei canali dei profilati in alluminio .

I profilati del sistema SX 110 sono stati studiati per l' utilizzo di accessori personalizzati, nella **versione scorrevole**, mentre per la **versione alzante** con accessori standard.

Entrambe le versioni permettono la realizzazione di ante con peso di 200 kg.

GUARNIZIONI

Tutte le guarnizioni: cingivetro, di tenuta, di battuta.... dovranno essere in elastomero (EPDM).
Gli spazzolini per le ante dovranno avere almeno una pinna centrale in materiale plastico.

PRESTAZIONI

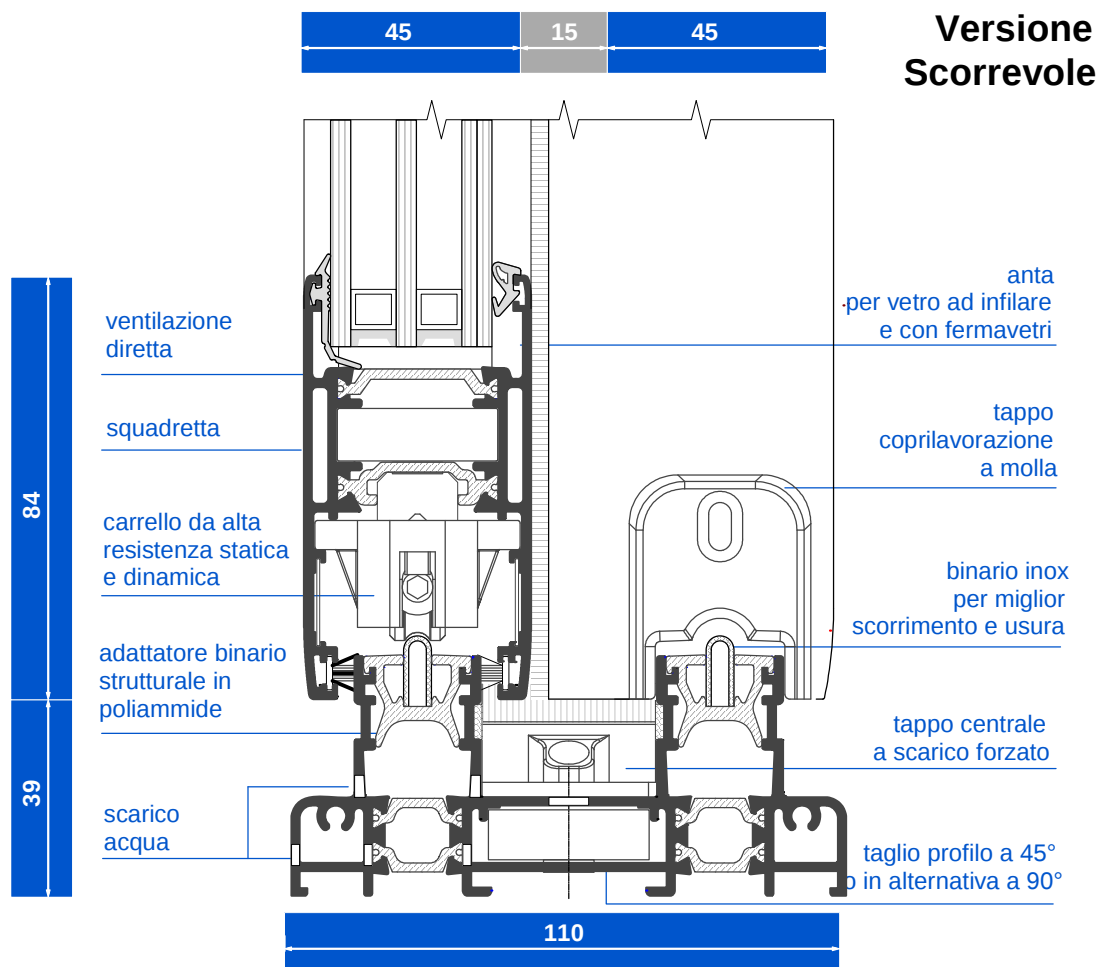
I serramenti dovranno avere prestazioni di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza ai carichi del vento conformemente alle norme :
(UNI-EN 12207 - 12208 - 12210 e UNI-EN 1026 - 1027 - 12211)

Sistema Scorrevole :

Permeabilità all'aria : Classe **4**
Tenuta all'acqua : Classe **8A**
Resistenza al vento : Classe **B3**

Sistema Alzante / Scorrevole :

Permeabilità all'aria : Classe **4**
Tenuta all'acqua : Classe **E900**
Resistenza al vento : Classe **B3**

**Profilati estrusi lega:****Stato di fornitura:****Tolleranze dimensioni e spessori:****Tipo di tenuta aria/acqua:**

ENAW 6060 (EN 573 - 3)

T5 (EN 752 - 2)

EN 755 - 9

Con spazzolino ad alta tenuta (tripla spazzola).

Inserimento del vetro :

Ad infilare o con fermavetro a scatto.

Altezza utile alloggiamento vetro:

mm. 18.5 - 28.5

Possibilità di inserimento volumi di vetro o pannelli con spessori variabili fino a mm. 38.

Dimensioni principali**Telaio fisso :**

mm. 85/110 x 47.5

Telaio mobile:

mm. 84 x 45

Sovrapposizione anta su telaio :

mm. 8.5

Alloggiamento accessori:

ad inserimento. Linea brevettata e personalizzata.

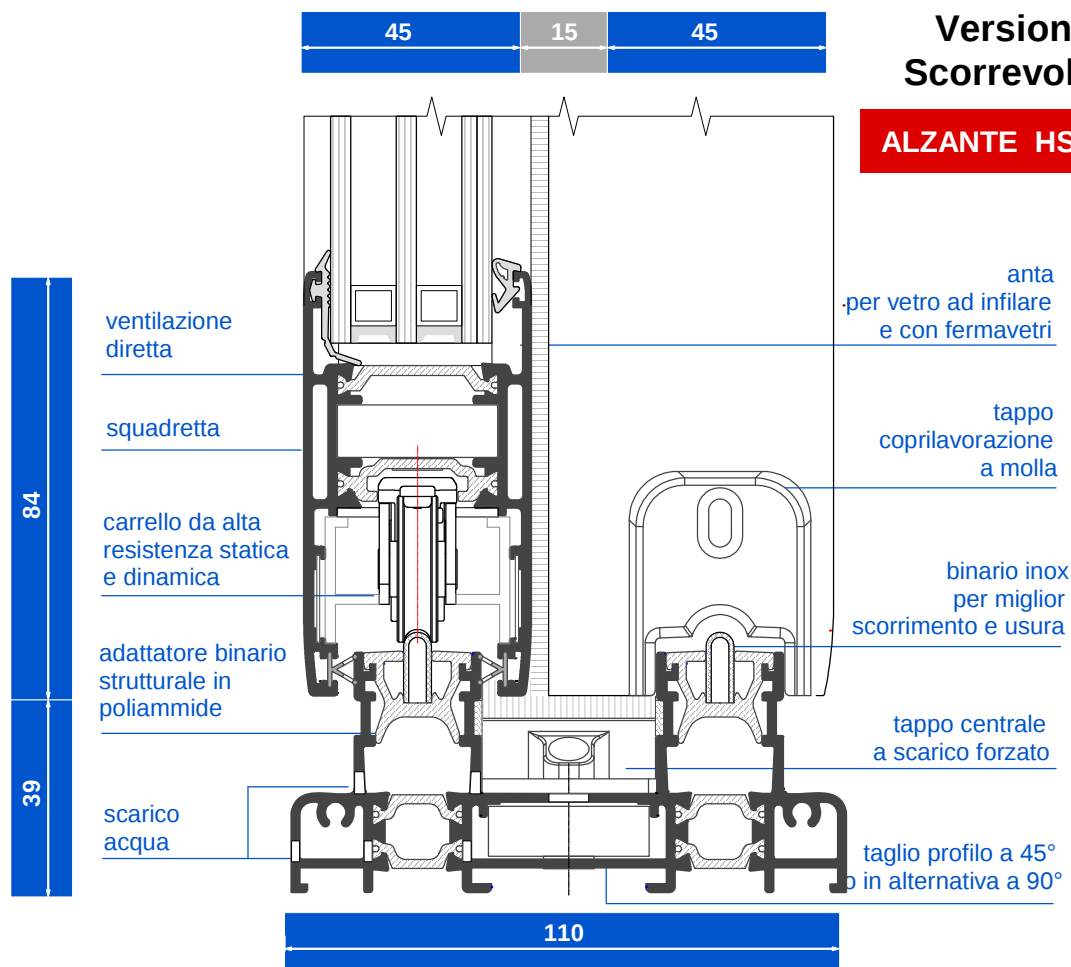
Giunzione angolare:

con squadrette

Impiego:

Profilati per finestre e porte scorrevoli che consentono la costruzione di infissi ad una, due o più ante.

Sono possibili anche specchiature fisse, wasistas, anta-ribalta .



Versione Scorrevole

ALZANTE HS**Profilati estrusi lega:****Stato di fornitura:****Tolleranze dimensioni e spessori:****Tipo di tenuta aria/acqua:**

ENAW 6060 (EN 573 - 3)

T5 (EN 752 - 2)

EN 755 - 9

Con spazzolino ad alta tenuta (tripla spazzola).

Inserimento del vetro :

Ad infilare o con fermavetro a scatto.

Altezza utile alloggiamento vetro:

mm. 18.5 - 28.5

Possibilità di inserimento volumi di vetro o pannelli con spessori variabili fino a mm. 38.

Dimensioni principali**Telaio fisso :**

mm. 85/110 x 47.5

Telaio mobile:

mm. 84 x 45

Sovrapposizione anta su telaio :

mm. 8.5

Alloggiamento accessori:

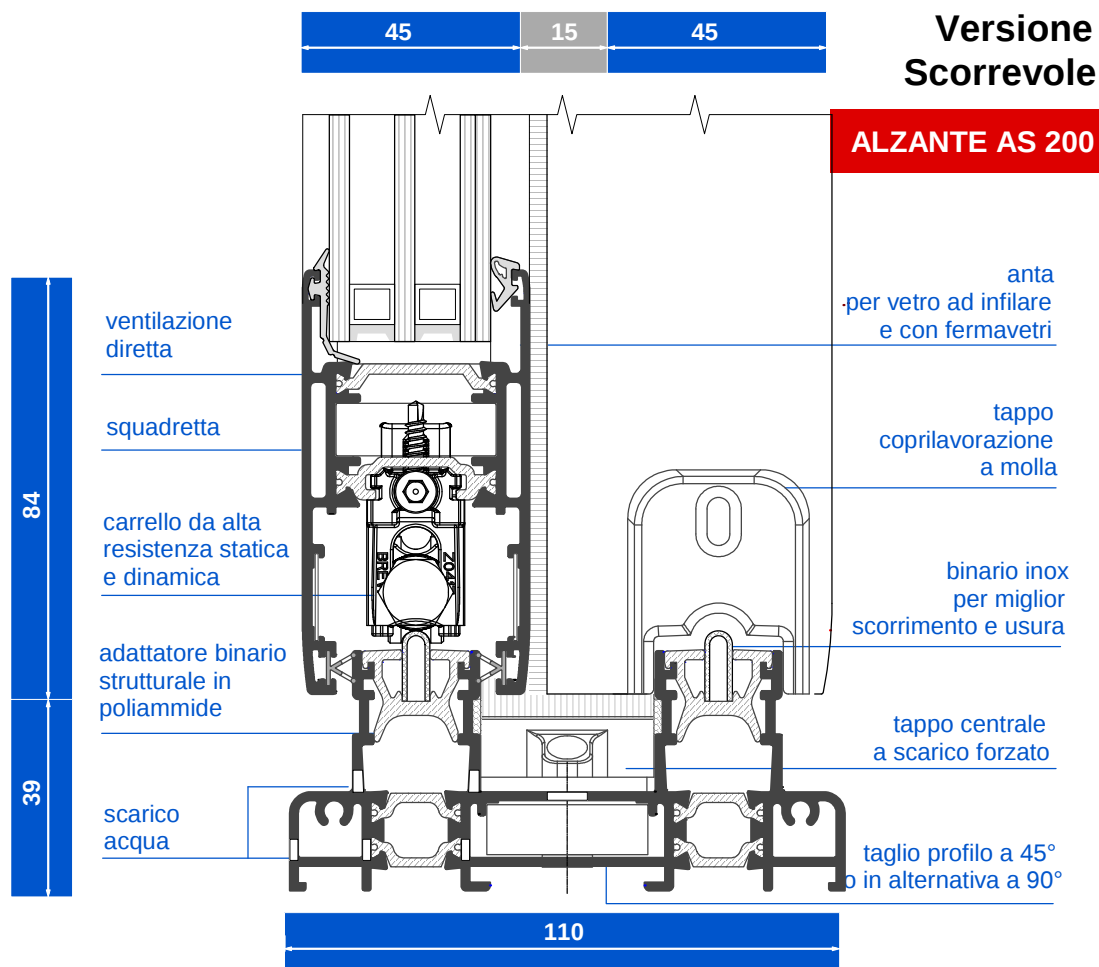
ad inserimento. Linea brevettata e personalizzata.

Giunzione angolare:

con squadrette

Impiego:

Profilati per finestre e porte scorrevoli che consentono la costruzione di infissi ad una, due o più ante. Sono possibili anche specchiature fisse, wasistas, anta-ribalta .

**Profilati estrusi lega:****Stato di fornitura:****Tolleranze dimensioni e spessori:****Tipo di tenuta aria/acqua:**

ENAW 6060 (EN 573 - 3)

T5 (EN 752 - 2)

EN 755 - 9

Con spazzolino ad alta tenuta (tripla spazzola).

Inserimento del vetro :

Ad infilare o con fermavetro a scatto.

Altezza utile alloggiamento vetro:

mm. 18.5 - 28.5

Possibilità di inserimento volumi di vetro o pannelli con spessori variabili fino a mm. 38.

Dimensioni principali**Telaio fisso :**

mm. 85/110 x 47.5

Telaio mobile:

mm. 84 x 45

Sovrapposizione anta su telaio :

mm. 8.5

Alloggiamento accessori:

ad inserimento. Linea brevettata e personalizzata.

Giunzione angolare:

con squadrette

Impiego:

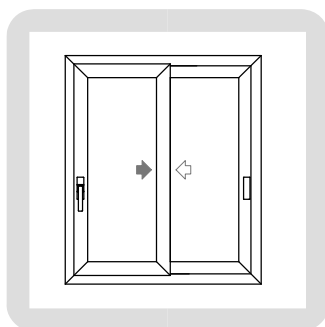
Profilati per finestre e porte scorrevoli che consentono la costruzione di infissi ad una, due o più ante.

Sono possibili anche specchiature fisse, wasistas, anta-ribalta .

PRESTAZIONI

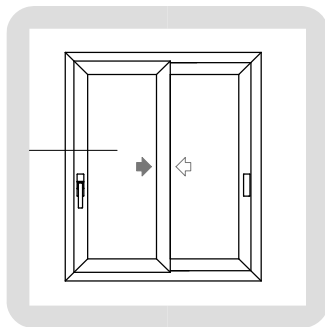
Al fine di garantire il massimo delle prestazioni in funzionalità e durata il sistema **SX 110** è stato sottoposto ai collaudi prestazionali prescritti dalle vigenti Normative europee ottenendo i seguenti risultati :

Agenti Atmosferici



Tipologia :	Scorrevole	Alzante
Dimensione finestra :	2000 mm. x 3000 mm.	2000 mm. x 3000 mm.
Test Aria :	Classe 4	Classe 4
Test Acqua :	Classe 8A	Classe E 900
Test Resistenza al vento :	Classe B 3	Classe B 3

Termica



Tipologia :	Nodo laterale
Profili :	Telaio SX 11.101 Anta SX11.203
Risultato :	Uf = 2,76 W/m²K



Dimensione finestre normalizzate

Tipologia	UF	UG	Psi	UW
Finestra a 2 ante (1230 x 1480)	2,76 W/m²k	1,0 W/m²k	0,05 W/mk	2,0 W/m²k
Porta-finestra a 2 ante (1480 x 2180)	2,76 W/m²k	1,0 W/m²k	0,05 W/mk	1,8 W/m²k

LA MARCATURA CE DELLE FINESTRE E PORTE PEDONALI SENZA CARATTERISTICHE DI RESISTENZA AL FUOCO E/O DI TENUTA AL FUMO

Il marchio **CE**, apposto sui prodotti da costruzione, attesta la loro conformità ai requisiti essenziali definiti dalla direttiva 89/106/CE "Prodotti da costruzione", emanata dal Consiglio della Comunità Europea il 21/12/1988 ed attuata, in Italia, dal D.P.R. n. 246 del 21/04/1993.

La marcatura CE di uno specifico prodotto da costruzione diviene obbligatoria, al fine di immettere il prodotto in un mercato della Comunità Europea, allorché sia stata emessa dal CEN, su mandato della Comunità Europea, una "specificazione tecnica" (norma o benestare tecnico) che regolamenti la sua applicazione.

La responsabilità per la verifica dei requisiti del prodotto e per l'apposizione della marcatura CE spetta al suo fabbricante.

Al fine di garantire i requisiti richiesti dalle relative norme, il fabbricante è tenuto a:

- predisporre un piano di controllo della produzione (FPC). E' un sistema di procedure e controlli da eseguire durante le fasi di produzione;
- effettuare delle "prove iniziali di tipo" (ITT) sul prodotto al fine di determinare le prestazioni. Le modalità di prova dei requisiti del prodotto sono definite dalle norme richiamate dalla specifica norma prodotto".

Alcune prove possono essere eseguite dal produttore stesso, secondo le disposizioni delle relative norme armonizzate, mentre altri requisiti sono di competenza di laboratori in possesso di una notifica attribuita loro dallo stato membro di appartenenza (organismi notificati).

Il fabbricante può procedere in più modi:

eseguire autonomamente i test sui propri prodotti presso un istituto Notificato, diventando quindi titolare degli ITT

far riferimento ai risultati di prove effettuate dal detentore del sistema di serramento, purché quest'ultimo abbia espresso il proprio consenso per mezzo di un contratto di licenza d'uso stipulato tra le parti.

Dal mese di Febbraio 2010 è obbligatoria la marcatura CE per finestre e porte pedonabili senza caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo.

L'appendice ZA della norma UNI EN 14351-1 specifica le caratteristiche essenziali per finestre e porte e attribuisce le competenze delle prove iniziali di tipo.

Per finestre e porte senza funzione di compartimentazione del fuoco o fumo e non poste nelle vie di fuga (sistema di attestazione della conformità 3):

Caratteristiche essenziali	Espressioni delle prestazioni	Competenza Prove Iniziali Tipo		
		ON =Organismo Notificato ; PR= Produttore		
		Finestre	Porte	Lucernari
Comportamento al fuoco dall'esterno				ON
Reazione al fuoco	Euroclassi			ON
Tenuta all'acqua	Classi tecniche	ON	ON	ON
Sostanze pericolose		ON	ON	
Resistenza al carico del vento	Classi tecniche	ON	ON	PR
Resistenza al carico della neve e al carico permanente	KN/mq			PR
Resistenza all'urto	Classi tecniche		PR	ON
Capacità portante dei dispositivi di sicurezza	Soglia	ON	ON	ON
Altezza	mm.		PR	
Forze di azionamento (solo dispositivi automatici)	Classi tecniche		ON	
Prestazione acustica	dB	ON	ON	ON
Trasmittanza termica	W/mqK	ON	ON	ON
Proprietà radioattive				PR
Permeabilità all'aria	Classi tecniche	ON	ON	ON

Il requisito relativo ad una determinata caratteristica non è applicabile in quegli Stati Membri nei quali non sussistono requisiti di regolamentazione per tale caratteristica per l'impiego previsto del prodotto. In questo caso, i fabbricanti che immettono i loro prodotti sul mercato di questi Stati membri non sono obbligati a determinare né a dichiarare le prestazioni dei loro prodotti in relazione a questa caratteristica e può essere utilizzata l'opzione "Nessuna Prestazione Determinata" (NPD) nelle informazioni che accompagnano la marcatura CE (vedere punto ZA.3). Tuttavia, l'opzione NPD non può essere utilizzata nel caso in cui la caratteristica sia soggetta a un livello soglia.

(Citazione integrale tratta dalla norma UNI EN 14351-1 - appendice ZA)

Pertanto, la valutazione delle caratteristiche da dichiarare è funzione della destinazione d'uso del prodotto e della legislazione vigente nello Stato Membro, ove esso è immesso.

TEST INIZIALI DI TIPO EFFETTUATI SULLE FINESTRE

La serie riportata nel presente catalogo è stata sottoposta a test iniziali di tipo (ITT) relativamente ai requisiti previsti dalla norma prodotto UNI EN 14351-1

I risultati dei test iniziali di tipo sono estendibili a serramenti di differente tipologia e con differenti dimensioni e componenti, secondo le indicazioni fornite dalla norma EN 14351-1 in Appendice A (interdipendenza fra le caratteristiche e i componenti), Appendice E (determinazione delle caratteristiche) ed Appendice F (selezione facoltativa di provini rappresentativi per le finestre). Il costruttore di serramenti ha la responsabilità di verificare la rispondenza del serramento prodotto rispetto al campione sottoposto a prova.

Il consorzio ALLUSistemi mette a disposizione dei propri clienti i risultati dei test effettuati, a seguito della stipulazione di un contratto d'uso gratuito degli stessi.

Dichiarazione di Conformità

Il fabbricante del serramento è tenuto a consegnare al committente una dichiarazione di conformità la quale, in accordo alla norma UNI EN 14351-1, deve includere :

Nome ed indirizzo del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato con sede nella EEA;
Descrizione del prodotto (tipo, identificazione, impiego, ecc.) e una copia delle informazioni che accompagnano la marcatura CE;

Disposizioni alle quali il prodotto è conforme (appendice AZ della norma prodotto UNI EN 14351-1);
Condizioni particolari applicabili all'impiego del prodotto (per esempio disposizioni per l'impiego in determinante condizioni, ecc.);

Nome e indirizzo del/i laboratorio/i approvato/i.

Nome e qualifica della persona incaricata di firmare la dichiarazione per conto del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato.

La dichiarazione e il certificato devono essere presentati nella lingua o nelle lingue ufficiali dello Stato Membro in cui il prodotto deve essere utilizzato.

Etichettatura e Marcatura

Il fabbricante deve fornire informazioni sufficienti ad assicurare la rintracciabilità del suo prodotto fornendo il collegamento fra il prodotto, il fabbricante e la produzione. Queste informazioni devono essere contenute su un'etichetta o specificate in documenti di accompagnamento nelle specifiche tecniche pubblicate dal fabbricante.

Le informazioni seguenti devono accompagnare il simbolo di marcatura CE:

Nome e indirizzo registrato o marchio di identificazione del fabbricante;

Ultime due cifre dell'anno in cui la marcatura CE è stata applicata;

Riferimento alla norma di prodotto (EN 14351-1);

Descrizione del prodotto: nome generico, materiale, dimensioni, ecc. e impiego previsto;

Informazioni sulle caratteristiche essenziali che devono essere dichiarate presentate come:

Valori dichiarati o livelli e/o classi;

NPD - " Nessuna prestazione determinata" per le caratteristiche quando è pertinente.

Il simbolo della marcatura CE e le informazioni di accompagnamento devono essere apposti in modo visibile, leggibile e indelebile in una o più delle posizioni seguenti (gerarchia di preferenza del fabbricante):

Qualsiasi parte idonea del prodotto stesso, purché sia assicurata la visibilità quando si aprono le ante;

Su un'etichetta attaccata;

Sul suo imballaggio;

Sul documento commerciale di accompagnamento.

Documentazione Tecnica di Accompagnamento

Il fabbricante deve fornire informazioni su quanto segue:

Immagazzinaggio e movimentazione, se il fabbricante non è responsabile dell'installazione del prodotto;

Requisiti e tecniche d'installazione (sul posto), se il fabbricante non è responsabile dell'installazione del prodotto (Guida UNCSAAL);

Manutenzione e pulizia (Manuale Consorzio Allusistemi)

Istruzioni d'uso finali incluse le istruzioni per la sostituzione di componenti;

Istruzioni per l'uso in condizioni di sicurezza.

In Italia i requisiti obbligatori per la Marcatura CE sono:

Permeabilità dell'aria;

Trasmittanza termica;

Proprietà radiative (Fattore solare g, Trasmissione luminosa (TV)).

In Spagna e in Portogallo i requisiti obbligatori per la Marcatura CE sono :

Permeabilità all'aria;

Tenuta all'acqua;

Resistenza al vento;

Trasmittanza termica;

Isolamento acustico.

TRASMITTANZA TERMICA DEI SERRAMENTI

In Italia, il 19 Agosto 2005 è stato disposto il Decreto Legislativo n.192 in "attuazione della direttiva 2002/91/CE relativa al rendimento energetico nell'edilizia", successivamente corretto dal Decreto Legislativo 29 dicembre 2006 n.311 ed avente la finalità di "stabilire i criteri, le modalità per migliorare le prestazioni energetiche degli edifici al fine di favorirne lo sviluppo, la valorizzazione e l'integrazione delle fonti rinnovabili e la diversificazione energetica, contribuire a conseguire gli obiettivi nazionali delle limitazioni di gas ad affetto serra posti dal protocollo di Kyoto, promuovere la competitività dei reparti più avanzati attraverso lo sviluppo tecnologico".

Esso si applica a:

Immobili di nuova costruzione.

Edifici oltre i 1000 m2 soggetti a ristrutturazione integrale o a demolizione e ricostruzione.

Limitatamente all'ampliamento di un edificio se questo risulta di volume superiore al 20% dello stesso.

Sono escluse dall'applicazione del decreto le seguenti tipologie di edificio:

Immobili con vincoli storici, artistici o paesaggistici.

Fabbricati industriali, artigianali ed agricoli riscaldati per esigenze del processo produttivo o utilizzando reflui energetici del processo produttivo non altrimenti utilizzabili

Fabbricati isolati con una superficie totale inferiore a 50 mq.

Nel quadro delineato dal Decreto Legislativo n.192, il Decreto Ministeriale del 2 aprile 1998, cogente da maggio 2000, riafferma il suo ruolo confermando l'obbligo per il costruttore di attestare le caratteristiche energetiche dei serramenti. Con il Decreto del Presidente della Repubblica n.59 del 2 aprile 2009 c'è la pubblicazione dei decreti attuativi, in particolare la definizione dei criteri generali, le metodologie di calcolo e i requisiti minimi per la prestazione energetica degli edifici.

La prestazione energetica di un edificio rappresenta la quantità annua di energia necessaria per la climatizzazione invernale ed estiva, la preparazione dell'acqua calda per usi igienici sanitari, la ventilazione e l'illuminazione dello stesso e questa dipende dal contesto climatico, dall'orientamento e dall'ubicazione dell'edificio, dalle prestazioni termiche dell'involucro edilizio, dal tipo di impianto di riscaldamento e di produzione dell'acqua calda sanitaria, dagli impianti di illuminazione e di ventilazione, dalla presenza di sistemi solari passivi e di protezione solare o di sistemi di cogenerazione e di riscaldamento e condizionamento a distanza, nonché dalla ventilazione naturale e dall'utilizzo di fonti energetiche rinnovabili.

L'attestato di certificazione energetica, da redigere nel rispetto delle prescrizioni del D.Lgs. 192/05 e del D.Lgs. 311/06, è a cura del costruttore e attesta la prestazione energetica (o efficienza energetica o rendimento energetico) ed eventualmente alcuni parametri energetici caratteristici dell'edificio.

Dal 1 luglio 2009 esso è obbligatorio anche per gli edifici esistenti al momento della vendita, per singole unità immobiliari, nel caso di trasferimento a titolo oneroso delle stesse, ha validità di 10 anni a partire dalla data di rilascio e deve essere aggiornato ogniqualvolta l'edificio subisce un intervento di restaurazione che modifica la prestazione energetica dell'edificio o dell'impianto inizialmente dichiarata.

Anche nel caso di locazione di interi immobili o di singole unità immobiliari già dotati di attestato di certificazione energetica detto attestato è messo a disposizione del conduttore.

L'articolo 15 del Decreto legislativo 19 agosto 2005 n.192 contiene indicazioni in merito ai compiti che aspettano ai vari attori che intervengono nel processo edilizio (progettista, direttore dei lavori, costruttore, proprietario o conduttore dell'immobile) e alle sanzioni previste per eventuali inadempienze agli stessi.

Sulla base delle finalità e delle opportunità offerte dalla certificazione energetica possono essere utilizzate due metodologie per la determinazione della prestazione energetica degli edifici, differenti per ambiti di applicazione, per utilizzo e per complessità.

Nei D.Lgs. n.192/05 e n.311/06 sono considerati:

Metodo calcolato di progetto.

Metodo di calcolo da rilievo sull'edificio o standard.

Il "Metodo calcolato di progetto" è di riferimento per le seguenti categorie di interventi:

Nuova costruzione.

Ristrutturazione integrale degli elementi edilizi costituenti l'involucro di edifici esistenti con superficie utile superiore ai 1000 mq.

Demolizione e ricostruzione in manutenzione straordinaria di edifici esistenti con superficie utile superiore ai 1000 mq.

Questo metodo è anche di riferimento per la predisposizione dell'attestato di qualificazione energetica e della relazione tecnica di rispondenza del progetto alle prescrizioni per il contenimento dei consumi energetici.

Il serramentista deve fornire la documentazione attestante le prestazioni energetiche dei propri prodotti e delle vetrazioni.

Il "Metodo di calcolo da rilievo dell'edificio" è applicato su edifici esistenti e si può fare riferimento alle metodologie di calcolo esposte nelle norme UNI/TS 11300 ed alle Linee Guida Nazionali.



LIMITI

D.LGS 311/06

in vigore da luglio 2010

U_g (W/mqK)

U_w (W/mqK)

A = 3.7

A = 4.6

B = 2.7

B = 3.0

C = 2.1

C = 2.6

D = 1.9

D = 2.4

E = 1.7

E = 2.2

F = 1.3

F = 2.0

L'attuazione del decreto è di competenza delle regioni (art.9) le quali, in applicazione dell'art.6 del DPR 2 aprile 2009, n.5 -"Regolamento di attuazione dell'articolo 4, comma 1, lettere a) e b) del decreto legislativo 19 agosto 2005 n.192", possono "fissare requisiti minimi di efficienza energetica più rigorosi attraverso la definizione di valori prestazionali e prescrittivi inferiori a quelli di cui all'articolo 4 [...]" dello stesso decreto.

Ne deriva che i serramenti sono coinvolti direttamente dal D.Lgs. 192/05 corretto dal D.Lgs. 311/06 sia se si applica il metodo 1 ("calcolato di progetto") che se si applica il metodo 2 ("di calcolo da rilievo sull'edificio") che limita la prestazione termica, in termini di trasmittanza termica, degli stessi e delle vetrazioni ivi previste [cfr. Allegato C- Tab. 4a e 4b del D.Lgs. 192/05 corretto da D.Lgs. 311/06]. La valutazione della trasmittanza termica dei serramenti secondo la metodologia semplificata descritta dalla norma UNI EN ISO 10077-1 è da considerarsi conforme ai sensi del D.Lgs. 192/05.

Obblighi del progettista/Direttore dei lavori:

Eseguire le verifiche sui parametri e sui requisiti prescritti dalla legge 10/91, dal D.Lgs. 192/05 e dal D.Lgs. 311/06.

Indicare il valore delle caratteristiche energetiche che i serramenti e le vetrazioni di fornitura dovranno possedere e verificare che il valore di trasmittanza termica dei serramenti e delle vetrazioni richiesti non comporti formazione di condensa nelle condizioni di progetto.

Chiedere al costruttore dei serramenti di fornitura la dichiarazione di conformità prevista dal D.M. 02/04/98 per le caratteristiche energetiche (trasmittanza termica, di permeabilità all'aria e trasmissione luminosa) possedute dai serramenti e dalle vetrazioni forniti.

Chiedere al costruttore dei serramenti di fornitura di dichiarare l'ambito di impiego dei serramenti di fornitura in interventi soggetti ad applicazione del D.Lgs. 192/05 corretto dal D.Lgs. 311/06.

Asseverare la conformità delle opere.

Obblighi del costruttore di serramenti:

Fornire i serramenti e le vetrazioni con le caratteristiche energetiche (trasmittanza termica, permeabilità all'aria, trasmissione luminosa, fattore solare, conduttanza termica) richieste e comunque verificare che la trasmittanza termica posseduta dai suoi manufatti rispecchi i limiti previsti dal D.Lgs. 192/05 corretto dal D.Lgs. 311/06 se destinati ad interventi soggetti all'ambito di applicazione dello stesso. In caso che la verifica abbia esito negativo deve darne tempestiva comunicazione in forma scritta alla Committenza o chi per essa (Progettista, Direttore dei lavori, ecc.)

Rilasciare la dichiarazione di conformità in cui attesta i valori delle caratteristiche energetiche possedute dai serramenti forniti in conformità a quanto prescritto dal D.M. 2/04/98.

Indicare l'ambito di impiego dei serramenti di fornitura in interventi soggetti ad applicazione del D.Lgs. 192/05 corretto dal D.Lgs. 311/06. In particolare, deve indicare le zone climatiche in cui possono essere inseriti i serramenti oggetto di fornitura.

Il D.Lgs. 192/05, corretto dal D.Lgs. 311/06, non prevede sanzioni dirette per il costruttore di serramenti bensì per gli altri attori coinvolti nel processo di certificazione energetica degli edifici.

Valutazione della prestazione termica posseduta dai serramenti.

La trasmittanza termica rappresenta il parametro più significativo per la valutazione del comportamento termico di un prodotto edilizio: minore è il suo valore migliore è la prestazione termica posseduta dal componente stesso.

Il calcolo semplificato della trasmittanza termica del componente finestrato U_w composta da un singolo serramento e relativo vetro (o pannello) si esegue con la formula:

$$U_w = \frac{A_g U_g + A_f U_f + l_g \varnothing_g}{A_g + A_f}$$

dove:

A_g è l'area del vetro in mq;

U_g è il valore di trasmittanza termica riferito all'area centrale della vetrata, e non include l'effetto del distanziatore del vetro lungo il bordo della vetrata stessa;

A_f è l'area del telaio;

U_f è il valore di trasmittanza termica del telaio applicabile in assenza della vetrata;

l_g è la lunghezza del perimetro del vetro;

$\varnothing_g$ è il valore di trasmittanza termica lineare concernente la conduzione di calore supplementare che avviene a causa dell'interazione tra telaio, vetri e distanziatore dei vetri in funzione delle proprietà termiche di ognuno di questi componenti e si rileva, secondo quanto precisato nell'allegato E della norma UNI EN ISO 10077-1, preferibilmente con il calcolo numerico eseguito in accordo con la norma ISO 10077-2; quando non sono disponibili i risultati di calcolo dettagliati ci si può riferire ai prospetti E.1 ed E.2 i quali indicano i valori $\varnothing_g$ di default per le tipiche combinazioni di telai, vetri e distanzianti.

L'appendice F della norma di prodotto UNI EN 14351-1 suggerisce le tipologie di serramento rappresentative e le relative estensioni, ma essendo la tabella puramente informativa, sta allo stesso produttore scegliere i campioni.

Tipo di finestre	Estensione possibile
Fisso	Finestra ad anta ribalta
Finestra ad una anta (apertura interna o esterna)	
Finestra ad anta ribalta	
Finestra ad due o più ante (apertura interna o esterna)	Finestra ad due o più ante
Finestra a una o due ante orizzontali scorrevoli	
Finestra a due ante orizzontali scorrevoli	Finestra a due ante orizzontali scorrevoli
Finestra a una o due ante orizzontali scorrevoli con ribalta	Finestra a una o due ante orizzontali scorrevoli con ribalta
Bilico orizzontale o verticale	Bilico orizzontale o verticale
Finestra a soffietto	Finestra a soffietto

La norma UNI EN 14351-1 prevede che il calcolo effettuato su di un serramento aventi dimensioni:

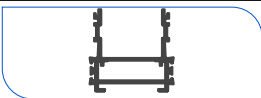
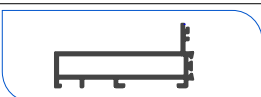
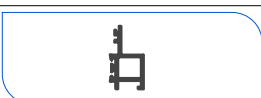
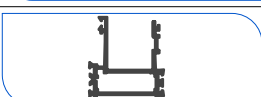
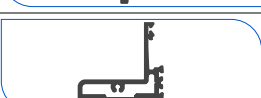
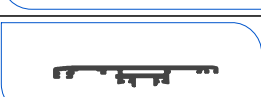
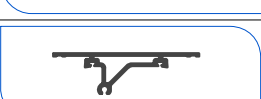
1230 ($\pm 25\%$) x 1480 (-25%)

1480 ($+25\%$) x 2180 ($\pm 25\%$)

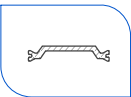
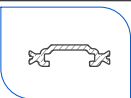
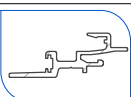
Le analisi termiche effettuate con le misure sopra descritte, possono essere estese a tutti i serramenti di tutte le dimensioni, purché il vetro utilizzato abbia come valore di U_g uguale o inferiore a $1.9 \text{ W/m}^2\text{K}$, altrimenti la norma delle regole di estensione dei valori calcolati sull'infisso normalizzato ad infissi di diverse dimensioni.

Ovviamente i calcoli devono essere effettuati sulle stesse tipologie di infissi, e s'intende che una modifica del componente modifica la caratteristica in questione. In termini di prestazioni termiche è ovvio che andando a togliere o ad aggiungere elementi (per esempio passare da una finestra ad una anta, ad una a due e così via), determina una variazione dei valori finali.

Profilati non accoppiati

Profilo	Sezione	Peso Kg./ml.	Perim. mm.	Sup. vista mq/ml.
RR 201		0.643	221	0.028
RE 401		0.650	190	0.028
RS 801		0.555	176	0.060
RS 802		1.024	337	0.095
RS 803		0.704	271	0.104
RS 804		1.052	308	0.109
RS 805		0.460	000	0.000
RS 806		0.962	154	0.049
RS 807		0.632	238	0.075
RS 808		0.396	143	0.048
RS 809		0.868	268	0.093
RS 810		0.522	205	0.075
RS 815		0.746	292	0.114
RS 817		0.675	236	0.089
RS 819		0.762	249	0.088
RS 820		0.658	203	0.055

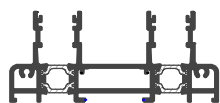
Barrette isolanti

Codice	Sezione	Descrizione
BX.01		Barretta da mm. 18 con dentello
BX.03		Barretta da mm. 18 liscia
BX.07		Barretta da mm. 32 per anta liscia
BX.08		Barretta da mm. 32 per anta con porta-astina
BX.09		Barretta guida inferiore per Inox
BX.10		Barretta aggancio centrale

SX11.101

Telaio 2 vie - mm.110

Peso	kg/ml.	2.366
Jx	92.82 cm4	Wx 16.88 cm3
Jy	12.45 cm4	Wy 4.27 cm3


Tavola
B 04

SX11.143

Telaio 1 via - Incontro per 4 anta

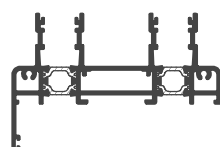
Peso	kg/ml.	0.908
Jx	3.23 cm4	Wx 2.58 cm3
Jy	5.22 cm4	Wy 1.93 cm3


Tavola
B 08

SX11.102

Telaio 2 vie a Z - mm.110

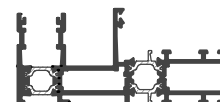
Peso	kg/ml.	2.486
Jx	105.04 cm4	Wx 18.15 cm3
Jy	16.92 cm4	Wy 4.05 cm3


Tavola
B 04

SX11.144

Telaio con fisso RX - mm. 111

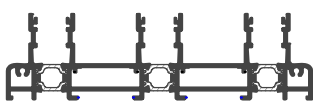
Peso	kg/ml.	2.250
Jx	92.47 cm4	Wx 14.89 cm3
Jy	11.36 cm4	Wy 3.55 cm3


Tavola
B 09

SX11.130

Telaio 3 vie - mm.170

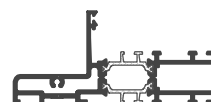
Peso	kg/ml.	3.506
Jx	319.00 cm4	Wx 37.53 cm3
Jy	18.62 cm4	Wy 6.46 cm3


Tavola
B 06

SX11.145

Telaio abbinamento fisso RX 700

Peso	kg/ml.	1.729
Jx	63.74 cm4	Wx 11.40 cm3
Jy	6.60 cm4	Wy 1.86 cm3


Tavola
B 11

SX11.136

Telaio verticale per 90° - mm.110

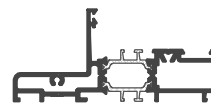
Peso	kg/ml.	1.628
Jx	66.14 cm4	Wx 10.86 cm3
Jy	4.36 cm4	Wy 1.89 cm3


Tavola
B 04

SX11.146

Telaio abbinamento fisso CX 700

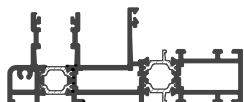
Peso	kg/ml.	1.736
Jx	62.96 cm4	Wx 11.28 cm3
Jy	6.58 cm4	Wy 1.89 cm3


Tavola
B 11

SX11.137

Telaio con fisso RX - mm. 123.5

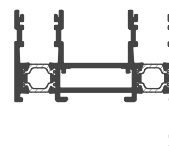
Peso	kg/ml.	2.418
Jx	111.74 cm4	Wx 16.81 cm3
Jy	11.78 cm4	Wy 3.63 cm3


Tavola
B 09

SX11.147

Telaio 2 vie a "Z" - mm.85

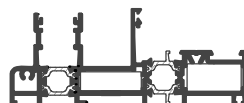
Peso	kg/ml.	2.174
Jx	67.21 cm4	Wx 14.88 cm3
Jy	16.23 cm4	Wy 3.83 cm3


Tavola
B 05

SX11.138

Telaio con fisso CX - mm. 123.5

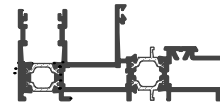
Peso	kg/ml.	2.442
Jx	110.86 cm4	Wx 16.67 cm3
Jy	11.53 cm4	Wy 3.61 cm3


Tavola
B 12

SX11.148

Telaio con fisso CX - mm. 111

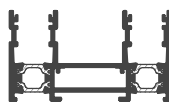
Peso	kg/ml.	2.267
Jx	91.62 cm4	Wx 14.74 cm3
Jy	11.08 cm4	Wy 3.52 cm3


Tavola
B 12

SX11.141

Telaio 2 vie - mm.85

Peso	kg/ml.	2.048
Jx	59.70 cm4	Wx 14.05 cm3
Jy	11.44 cm4	Wy 4.08 cm3


Tavola
B 05

SX11.149

Telaio-binario singolo ribassato

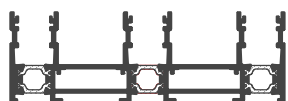
Peso	kg/ml.	0.463
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 11

SX11.142

Telaio 3 vie - mm.145

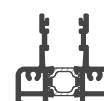
Peso	kg/ml.	3.188
Jx	237.71 cm4	Wx 32.79 cm3
Jy	17.62 cm4	Wy 6.22 cm3


Tavola
B 05

SX11.154

Telaio monorotaia

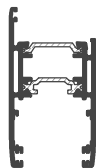
Peso	kg/ml.	1.226
Jx	9.37 cm4	Wx 3.75 cm3
Jy	6.27 cm4	Wy 2.13 cm3


Tavola
B 06

SX11.201

Anta con fermavetro

Peso	kg/ml.	1.576
Jx	18.45 cm4	Wx 7.79 cm3
Jy	21.76 cm4	Wy 4.98 cm3


Tavola
B 07

SX11.536

Fermavetro per spazio mm. 32

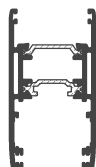
Peso	kg/ml.	0.170
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 07

SX11.203

Anta vetro infilare-Aletta 18.5 mm

Peso	kg/ml.	1.648
Jx	19.68 cm4	Wx 8.75 cm3
Jy	25.27 cm4	Wy 5.99 cm3


Tavola
B 07

SX11.612

Battuta da mm. 25 riportata

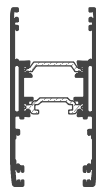
Peso	kg/ml.	0.254
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 04

SX11.206

Anta vetro infilare-Aletta 28.5 mm

Peso	kg/ml.	1.732
Jx	26.64 cm4	Wx 11.84 cm3
Jy	37.57 cm4	Wy 7.27 cm3


Tavola
B 07

SX11.617

Chiusura dritto telaio fisso RX

Peso	kg/ml.	0.556
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 08

SX11.301

Incontro centrale

Peso	kg/ml.	0.495
Jx	7.67 cm4	Wx 2.36 cm3
Jy	1.17 cm4	Wy 0.52 cm3


Tavola
B 08

SX11.618

Chiusura obliqua telaio fisso RX

Peso	kg/ml.	0.420
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 08

SX11.305

Incontro centrale per fisso

Peso	kg/ml.	0.485
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 09

SX11.628

Prof.abbinamento CX-RX 700

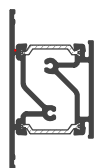
Peso	kg/ml.	0.445
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 11

SX11.402

Traverso anta per fermavetro

Peso	kg/ml.	1.620
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 7-a

SX11.629

Chiusura dritto telaio fisso CX

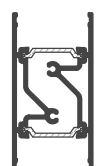
Peso	kg/ml.	0.567
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 12

SX11.405

Traverso anta vetro infilare

Peso	kg/ml.	1.724
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 7-a

SX11.630

Chiusura obliqua telaio fisso CX

Peso	kg/ml.	0.393
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 12

SX11.535

Fermavetro per spazio mm. 38

Peso	kg/ml.	0.142
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 07

SX11.631

Gocciolatoio-zanzariera

Peso	kg/ml.	0.300
Jx	00,00 cm4	Wx 00,00 cm3
Jy	00,00 cm4	Wy 00,00 cm3


Tavola
B 13



Twin systems

vers. **03**

Serie

SX 110

Gruppo

B

Tav.

03 - a

SX11.632

Gocciolatoio-zanzariera

Peso kg/ml. **0.361**

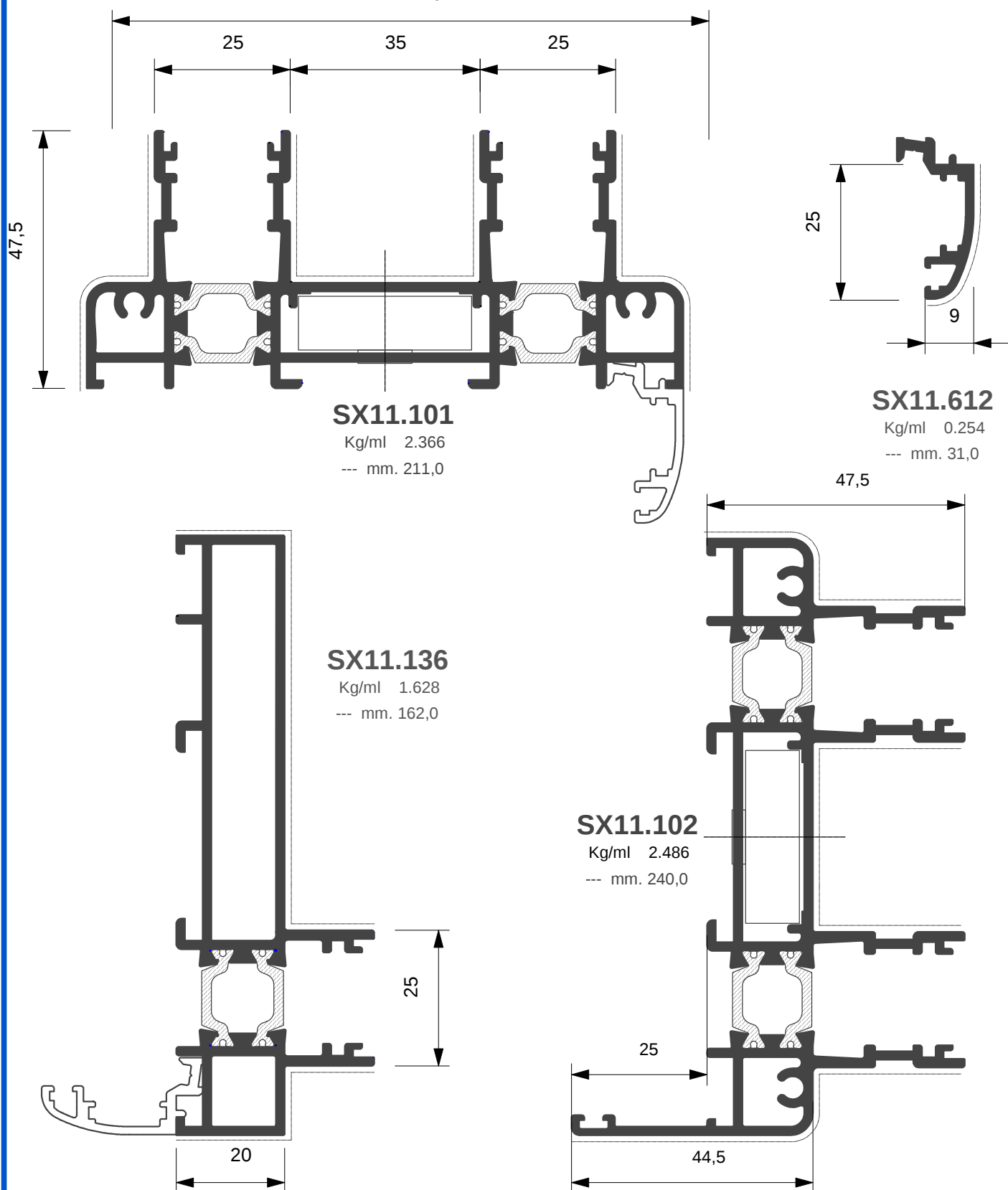
Jx 00,00 cm4 **Wx** 00,00 cm3

Jy 00,00 cm4 **Wy** 00,00 cm3

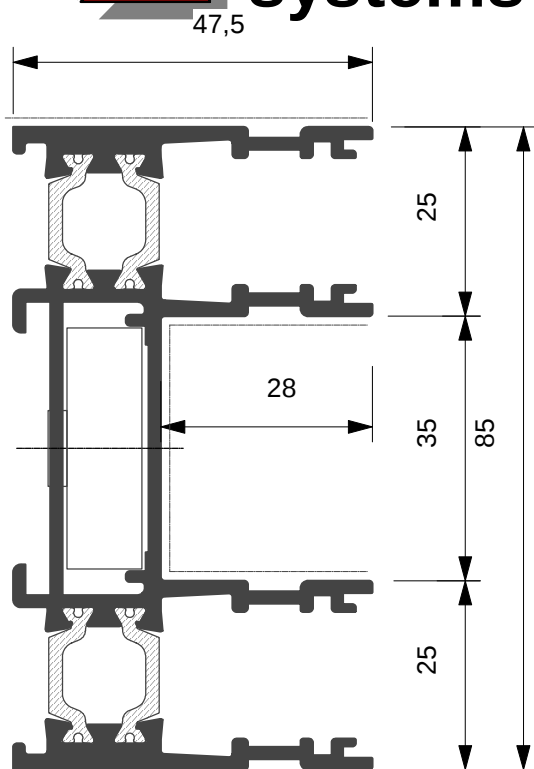


Tavola

B 13

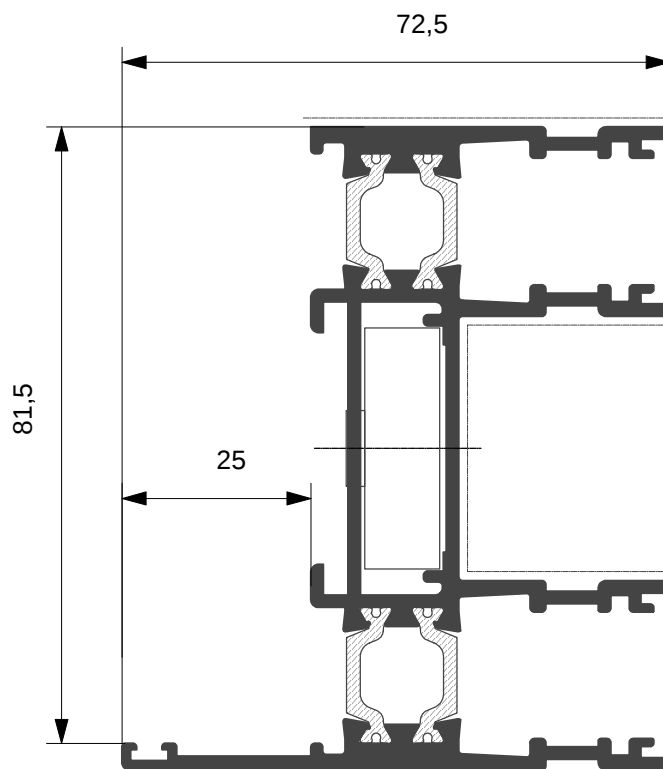


Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
SX11.101			ASX.25.SQ				
SX11.102			ASX.25.SQ				


SX11.141

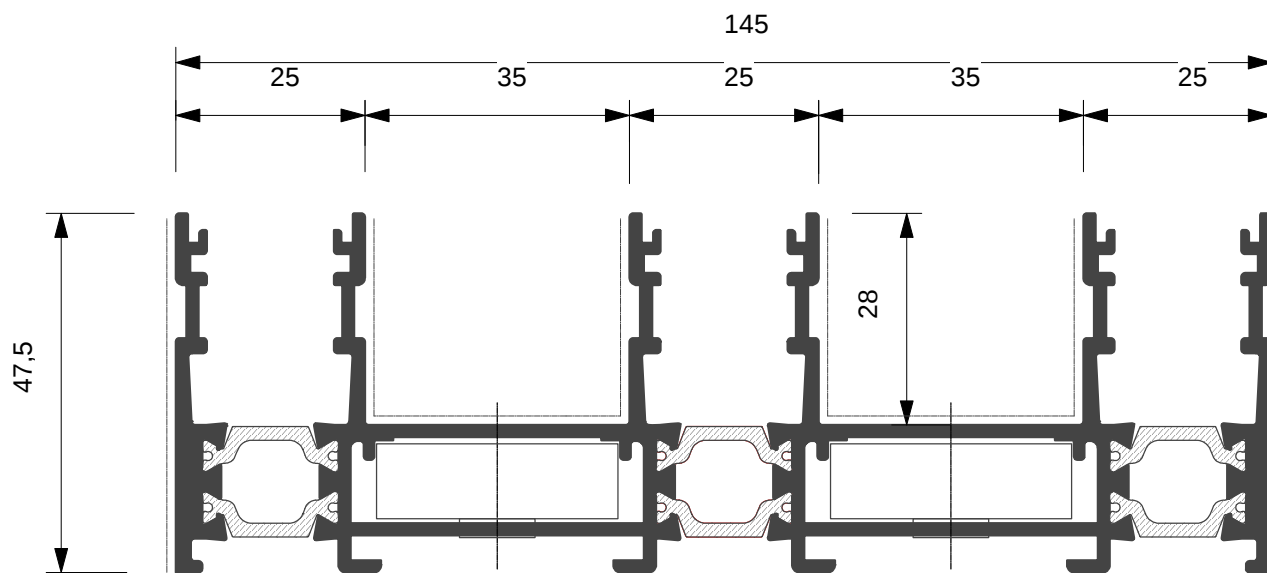
Kg/ml 2.048

--- mm. 186,0


SX11.147

Kg/ml 2.174

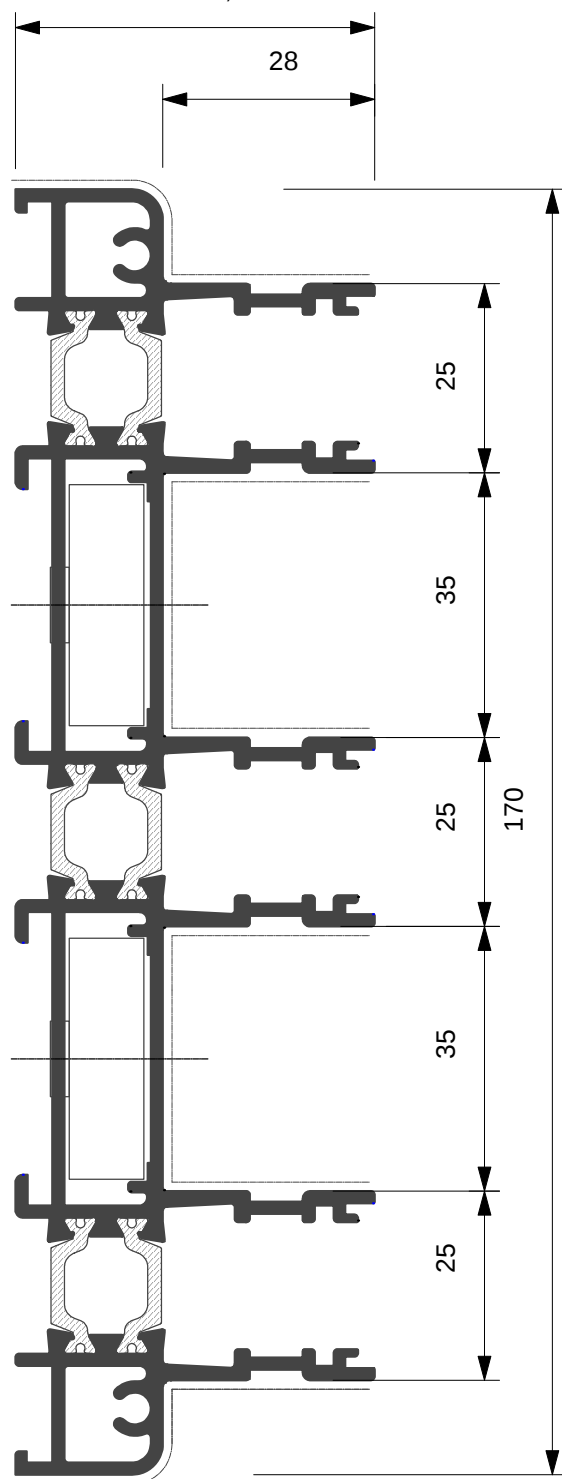
--- mm. 211,0


SX11.142

Kg/ml 3.188

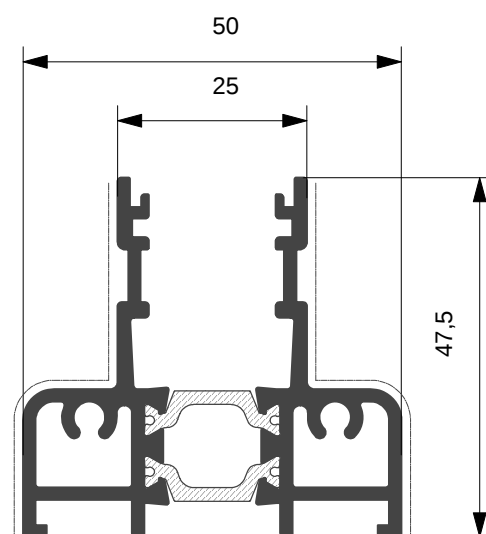
--- mm. 277,0

Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
SX11.141			ASX.25.SQ				
SX11.142			ASX.25.SQ				
SX11.147			ASX.25.SQ				


SX11.130

Kg/ml 3.506

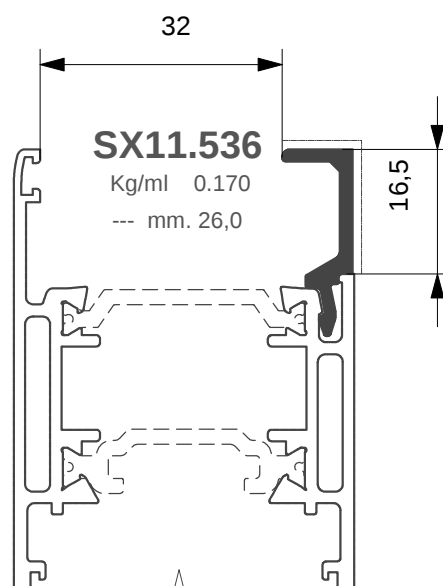
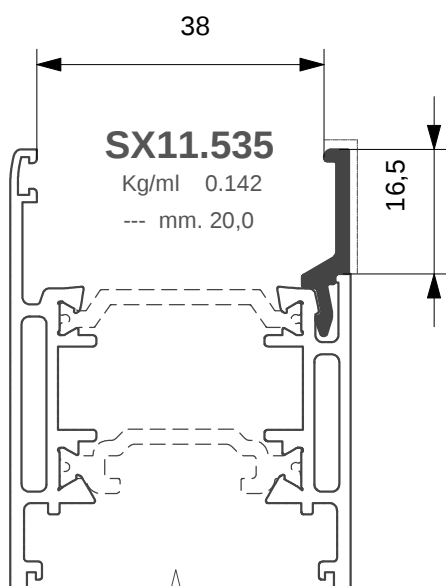
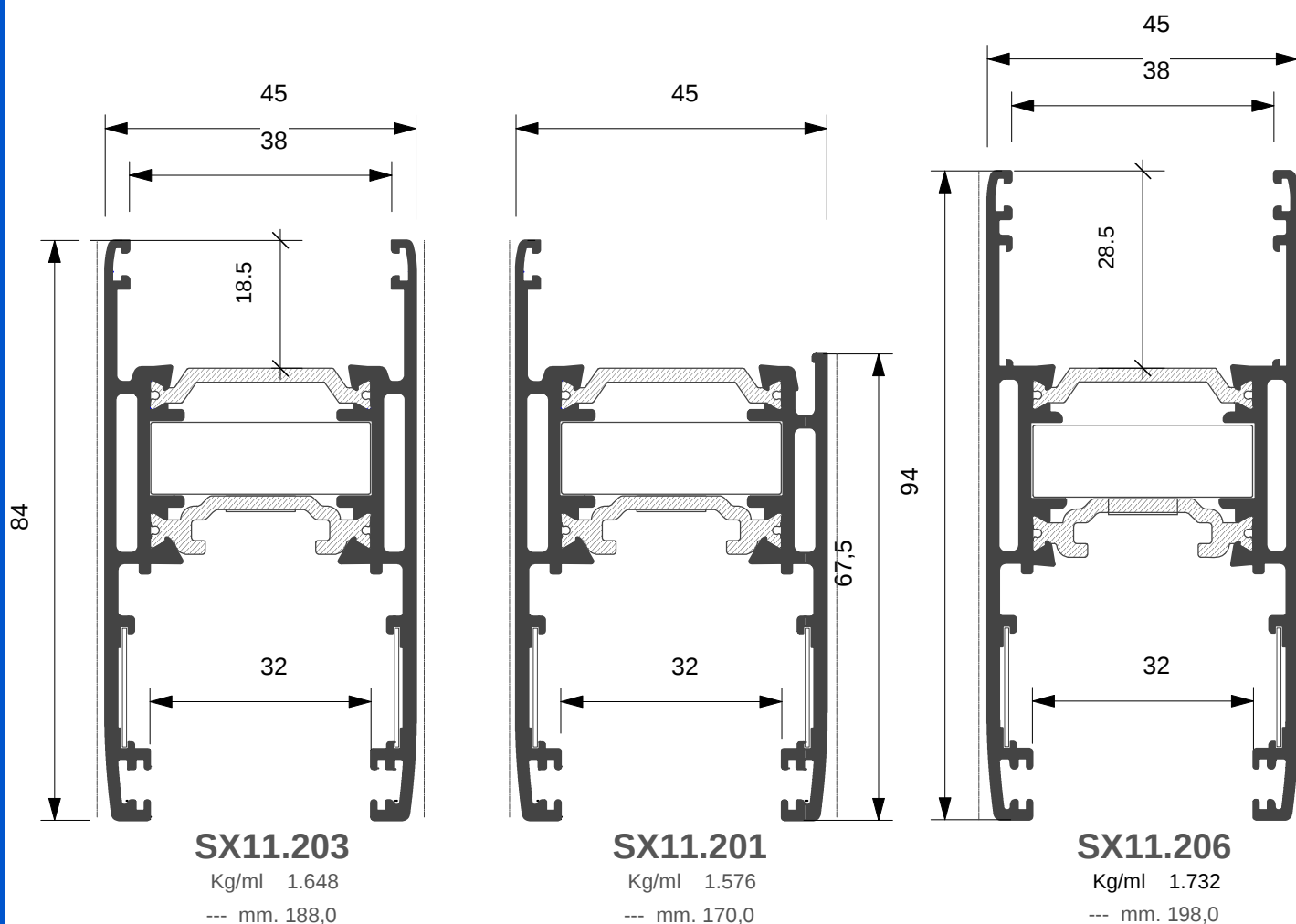
--- mm. 302,0


SX11.154

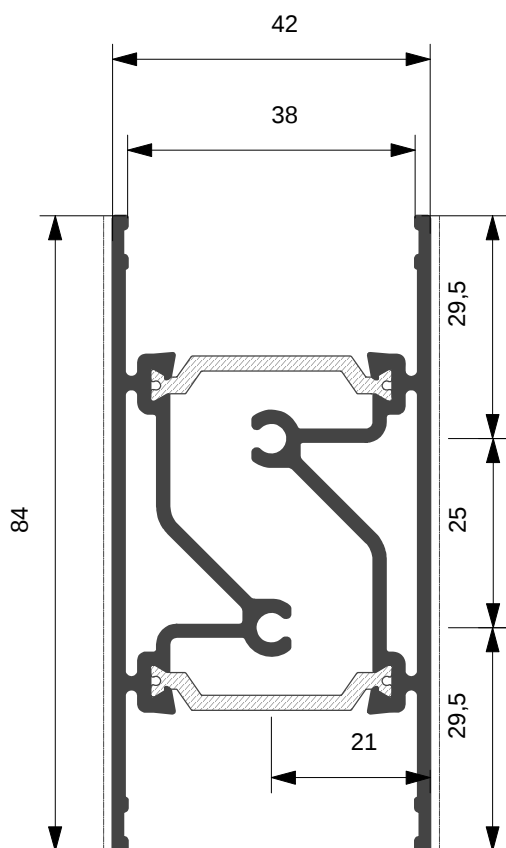
Kg/ml 1.226

--- mm. 120,0

Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
SX11.130			ASX.25.SQ				

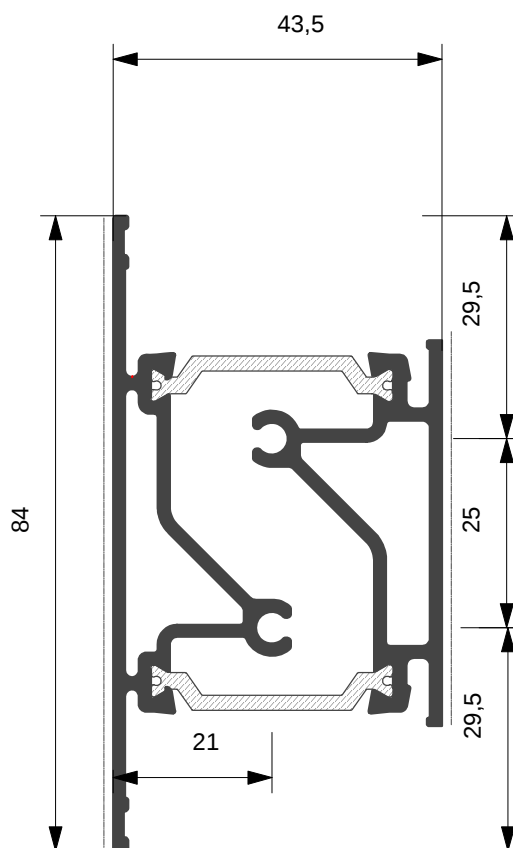


Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
SX11.201			ASX.25.SQ				
SX11.203			ASX.25.SQ				
SX11.206			ASX.25.SQ				


SX11.405

Kg/ml 1.724

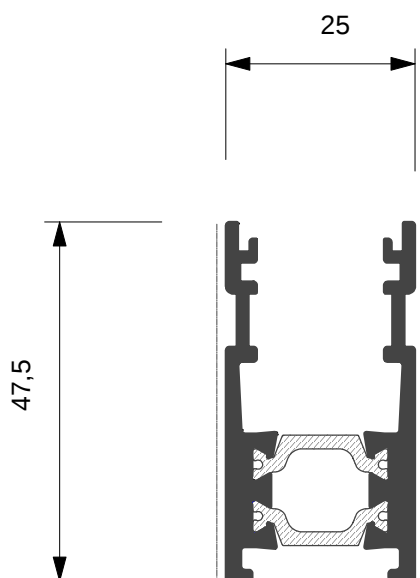
--- mm. 176,0


SX11.402

Kg/ml 1.620

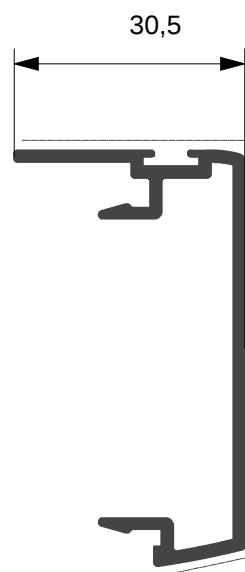
--- mm. 139,0

Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna


SX11.143

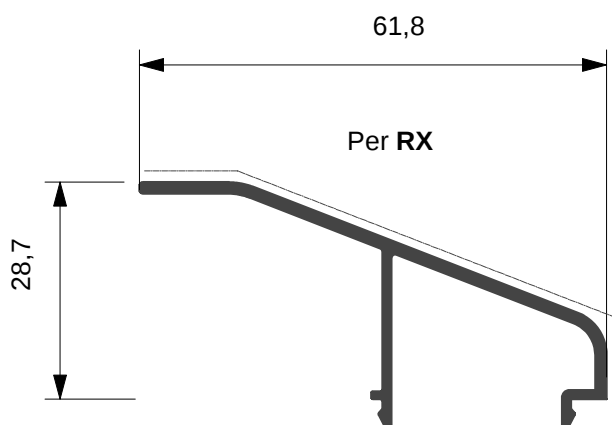
Kg/ml 0.908

--- mm. 95,0


SX11.301

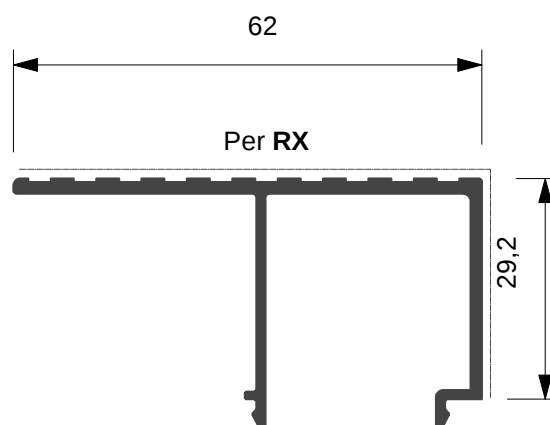
Kg/ml 0.495

--- mm. 91,0


SX11.618

Kg/ml 0.420

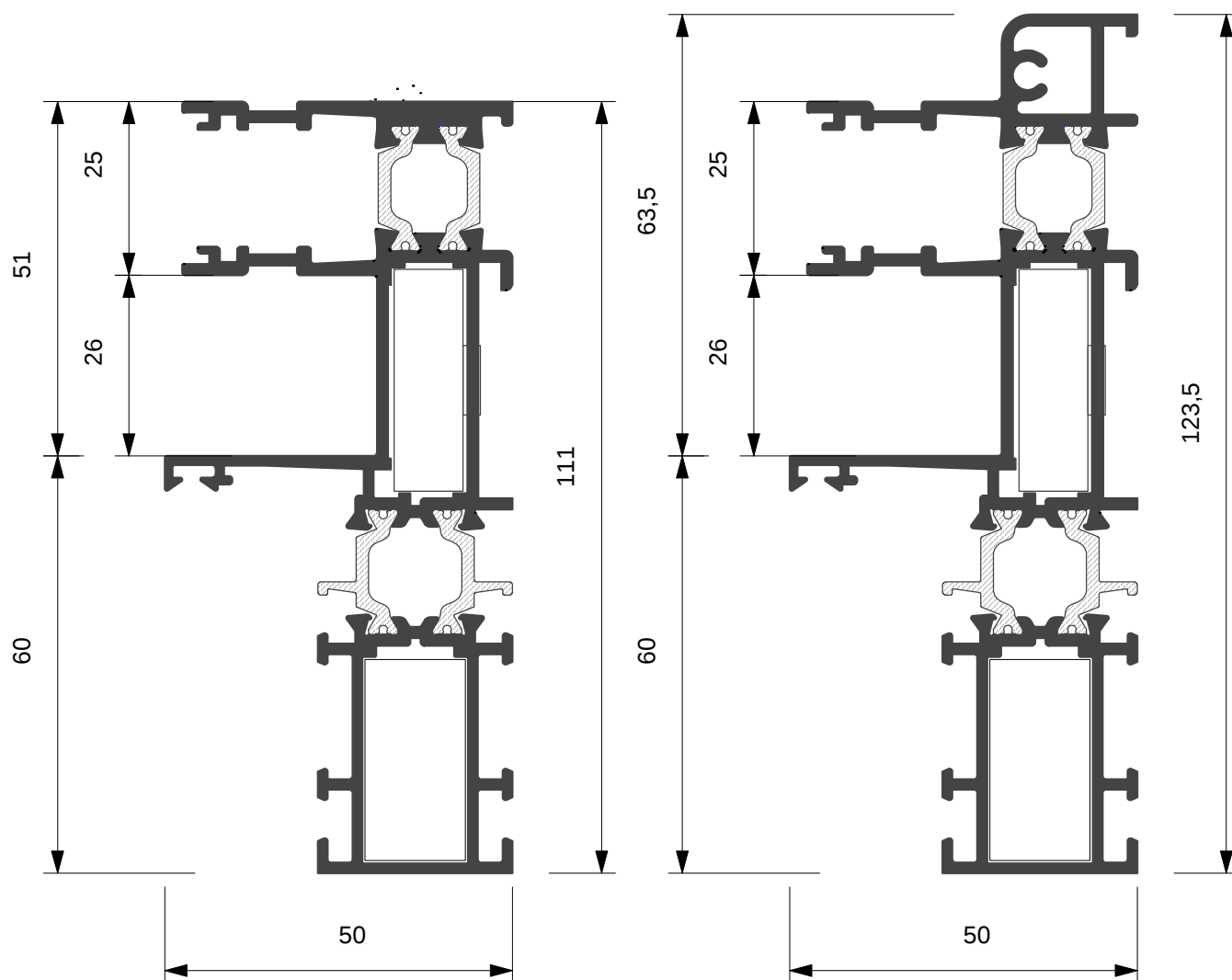
--- mm. 74,0


SX11.617

Kg/ml 0.556

--- mm. 94,0

Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna


SX11.144

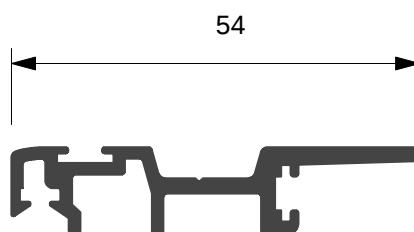
Kg/ml 2.250

--- mm. 136,0

SX11.137

Kg/ml 2.418

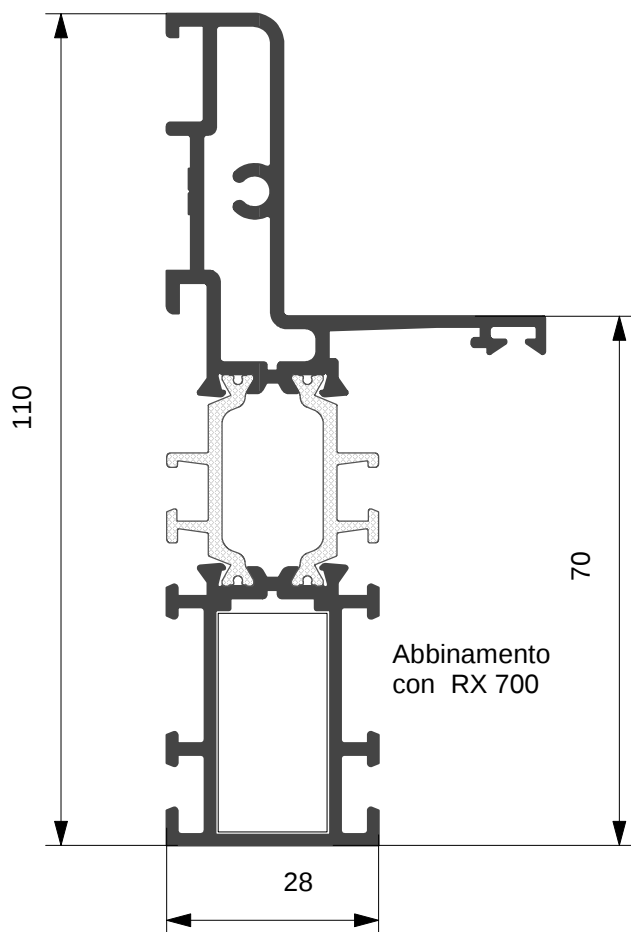
--- mm. 148,0


SX11.305

Kg/ml 0.485

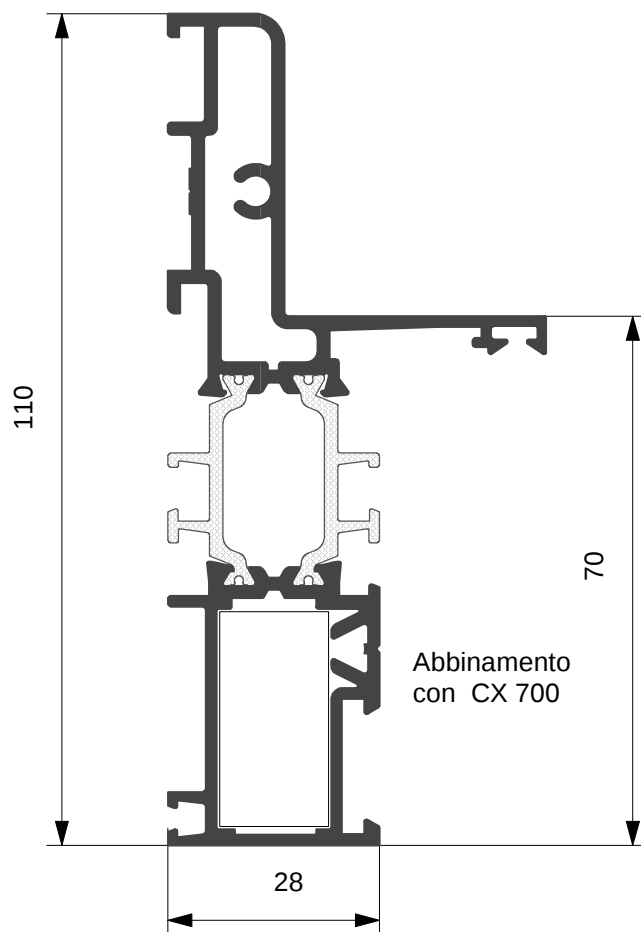
--- mm. 60,0

Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
SX11.137			ASX.25.SQ				
SX11.137			ARX.01.SQ				
SX11.144			ASX.25.SQ				
SX11.144			ARX.01.SQ				


SX11.145

Kg/ml 1.729

--- mm. 123,0


SX11.146

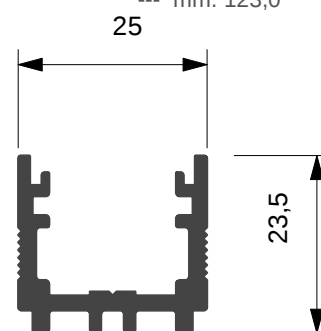
Kg/ml 1.736

--- mm. 123,0


SX11.628

Kg/ml 0.445

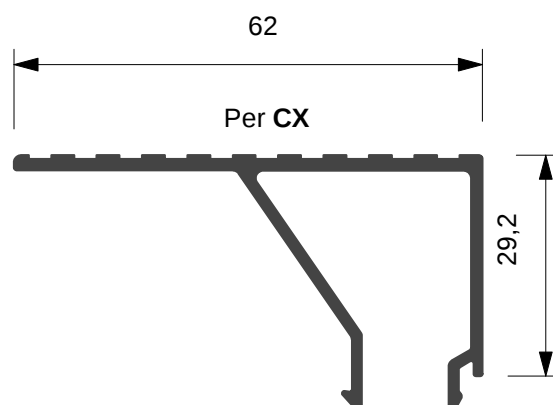
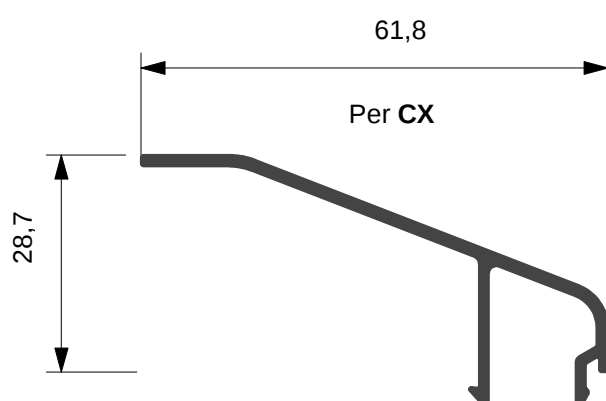
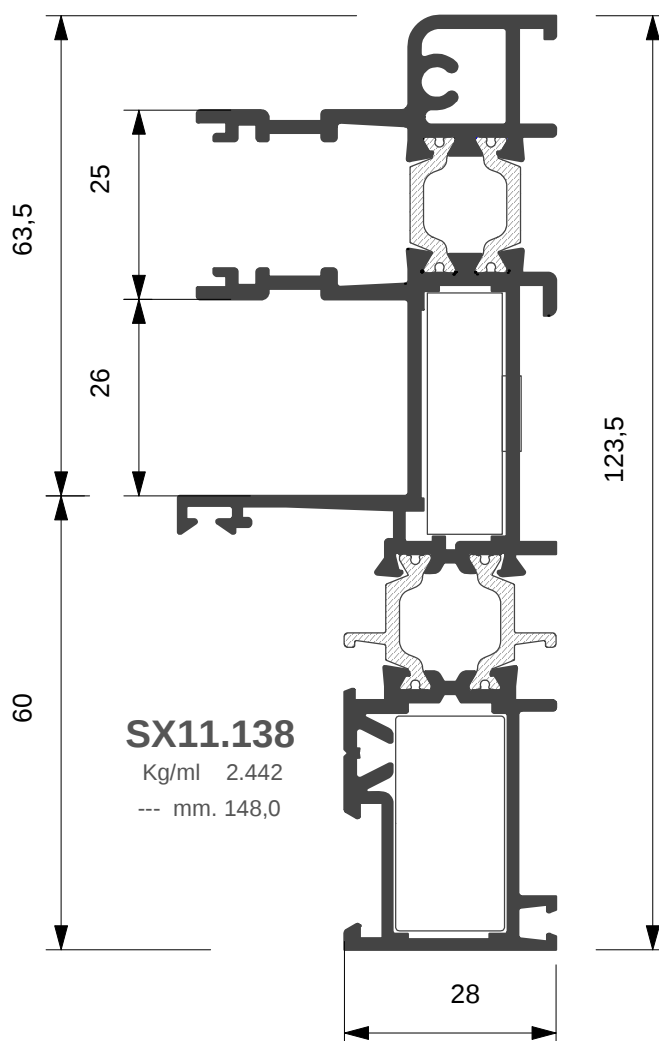
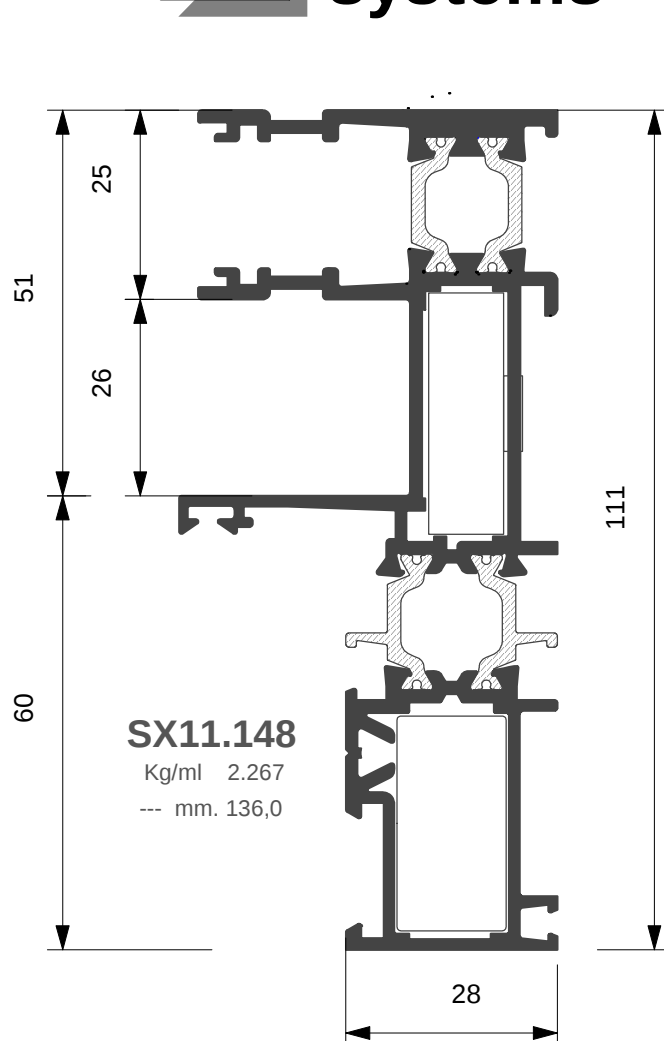
--- mm. 29


SX11.149

Kg/ml 0.463

--- mm. 40

Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
SX11.145			ARX.01.SQ				
SX11.146			ACX.01.SQ				

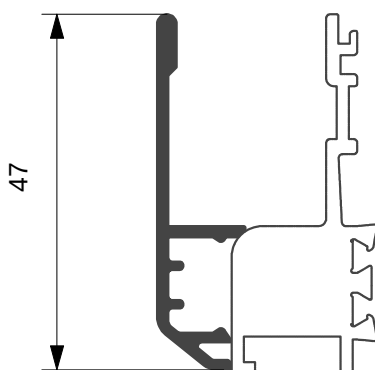


Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
SX11.138			ASX.25.SQ				
SX11.138			ACX.01.SQ				
SX11.148			ASX.25.SQ				
SX11.148			ACX.01.SQ				

SX11.631

Kg/ml 0,300

--- mm. 50,0

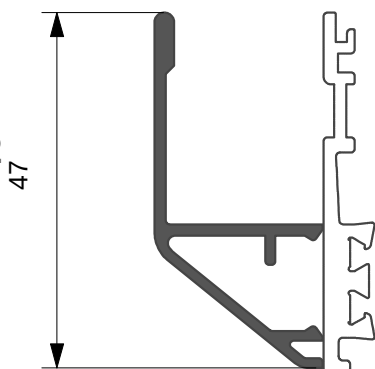


Profilo per SX11.101 e similari

SX11.632

Kg/ml 0,361

--- mm. 58,0



Profilo per SX11.141 e similari

Codifica finiture superficiali accessori

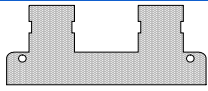
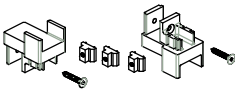
In fase di ordine aggiungere agli accessori di seguito riportati, ove previste, le seguenti codifiche superficiali :

SIGLA	DESCRIZIONE
NEOPA	VERNICIATO NERO OPACO
R9010	VERNICIATO BIANCO
R1013	VERNICIATO AVORIO
R6005	VERNICIATO VERDE
R9005	VERNICIATO NERO LUCIDO
R8017	VERNICIATO MARRONE
G6360	VERNICIATO VERDE GOTICO
G9420	VERNICIATO GRIGIO GOTICO
G3976	VERNICIATO MARRONE GOTICO
VEARG	VERNICIATO ARGENTO
VSCRA	VERDE SCURO RAGGRINZITO
MARAG	MARRONE RAGGRINZITO
KANFU	CANNA DI FUCILE GOLDFINISH
KRAME	RAME GOLDFINISH
KINOX	INOX LUCIDO GOLDFINISH
KSATI	INOX SATINATO GOLDFINISH
KGOLD	GOLD GOLDFINISH
KANTIC	OTTONE ANTICO GOLDFINISH
ARGENT	NEW ARGENTO
BRONZ	NEW BRONZO

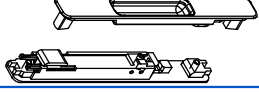
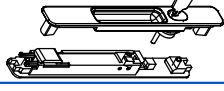
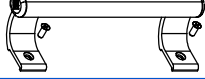
Esempio :

ASX .15.05 - R9010 Maniglia doppia ad incasso senza kit chiusura verniciata bianco Ral 9010

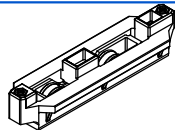
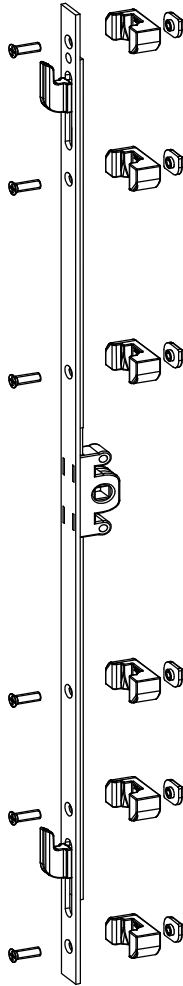
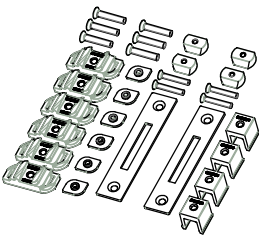
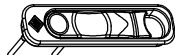
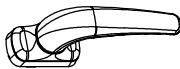
Accessori generici

ASX .24.SQ	Squadretta a bottone	
ASX .25.SQ	Squadretta allineamento	
ARX .05.01	Cappetta di drenaggio asola 30 x 6	
ASX .05.02	Boccola di drenaggio foro 12 mm.	
ASX .15.03	Spugnetta adesiva per assemblaggio a 90°	
ASX .07.08	Tappo chiusura 4 ante	
ARX .06.01	Registro universale	
ASX .15.02	Binario Inox L = 2000 mm.	

Accessori aggiuntivi ai Kit per scorrevole

ASX .15.04	Maniglia singola ad incasso senza kit chiusura	
ASX .15.05	Maniglia doppia ad incasso senza kit chiusura	
ASX .15.06	Maniglia singola ad incasso con cilindro senza kit chiusura	
ASX .15.07	Maniglia doppia ad incasso con cilindro senza kit chiusura	 In allestimento
ASX .15.08	INNERKIT di chiusura	
ASX .15.09	Maniglia di traino	
ASX .15.14	Camma per fissaggio contropiastra su telaio a 90°	

Accessori aggiuntivi ai Kit per scorrevole

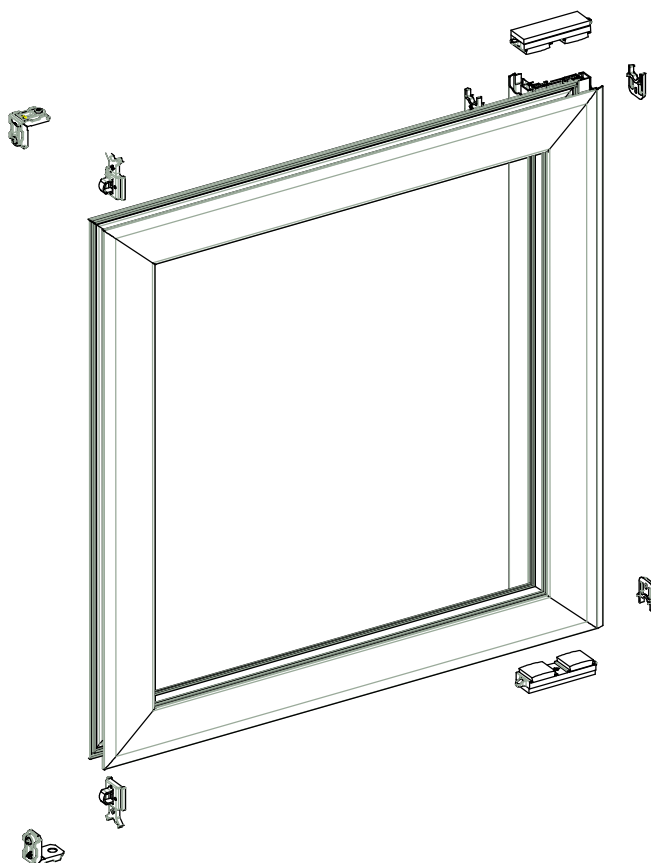
ASX .13.01	Carrello singolo portata 100 kg. (200/anta)	
ASX .13.02	Chiusura multipunto Fast Lock entrata 15 mm. H = 600 mm con naselli ad uncino	
ASX .14.02	Kit riscontri Fast Lock per H = 600 mm	
ASX .13.03	Chiusura multipunto Fast Lock entrata 15 mm. H = 1000 mm con naselli ad uncino	
ASX .14.03	Kit riscontri Fast Lock per H = 1000 mm	
ASX .13.04	Chiusura multipunto Fast Lock entrata 15 mm. H = 1800 mm con naselli ad uncino	
ASX .14.04	Kit riscontri Fast Lock per H = 1800 mm	
ASX .13.05	Chiusura multipunto Fast BLock entrata 15 mm. H = 1800 mm con naselli ad uncino	
ASX .14.04	Kit riscontri Fast BLock per H = 1800 mm	
ASX .15.01	Maniglia ad incasso	
ARX .03.03	Martellina Confort Doppia	
ARX .03.04	Martellina Confort	

Articolo **ASX.M1000**
KIT BASE PER SCORREVOLE
1 ANTA CON FISSO*
Composizione

Codice	Descrizione	N° Pezzi	Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.24.SQ	Squadretta a bottone	8	ASX.07.03	Tassello ammortizzatore	2
ASX.25.SQ	Squadretta di allineamento	8	ASX.07.04	Tappo chiudiferitoia SX11.301	1
ARX.05.01	Cappetta di drenaggio 30 X 6	2	ASX.07.05	Tappo coprilavorazione SX11.301	2
ASX.05.02	Boccola di drenaggio foro 12 mm.	3	ASX.07.07	Tassello di tenuta L = 26 mm.	2

Nota

Completare con accessori aggiuntivi per scorrevole



*Gli accessori della zona fissa non sono inclusi



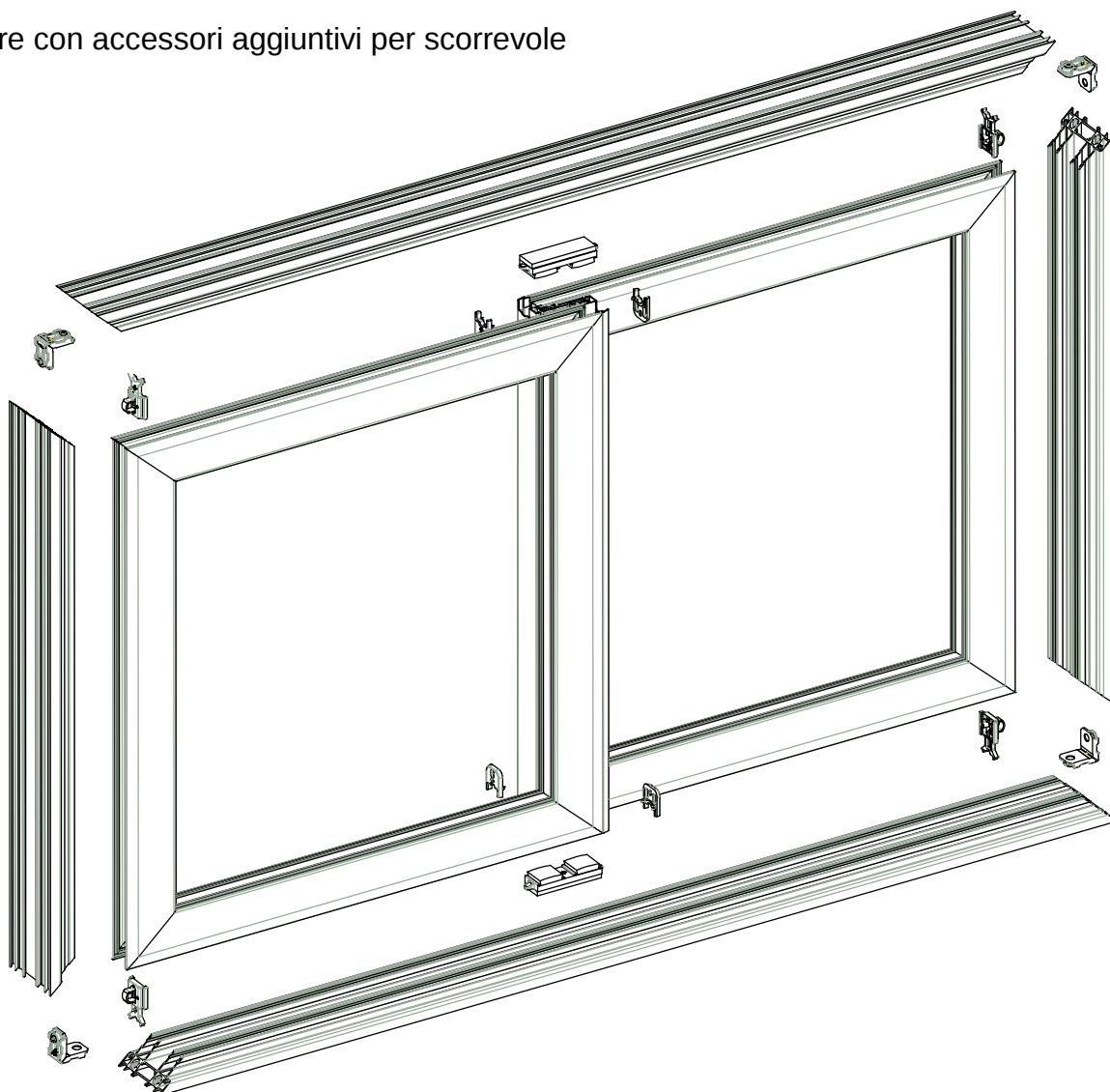
Articolo **ASX.M2000**
KIT BASE PER SCORREVOLE

2 ANTE
Composizione

Codice	Descrizione	N° Pezzi	Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.24.SQ	Squadretta a bottone	12	ASX.07.03	Tassello ammortizzatore	4
ASX.25.SQ	Squadretta di allineamento	16	ASX.07.04	Tappo chiudiferitoia SX11.301	2
ARX.05.01	Cappetta di drenaggio 30 X 6	2	ASX.07.05	Tappo coprilavorazione SX11.301	4
ASX.05.02	Boccola di drenaggio foro 12 mm.	3	ASX.07.06	Tassello di tenuta L = 35 mm.	2

Nota

Completare con accessori aggiuntivi per scorrevole



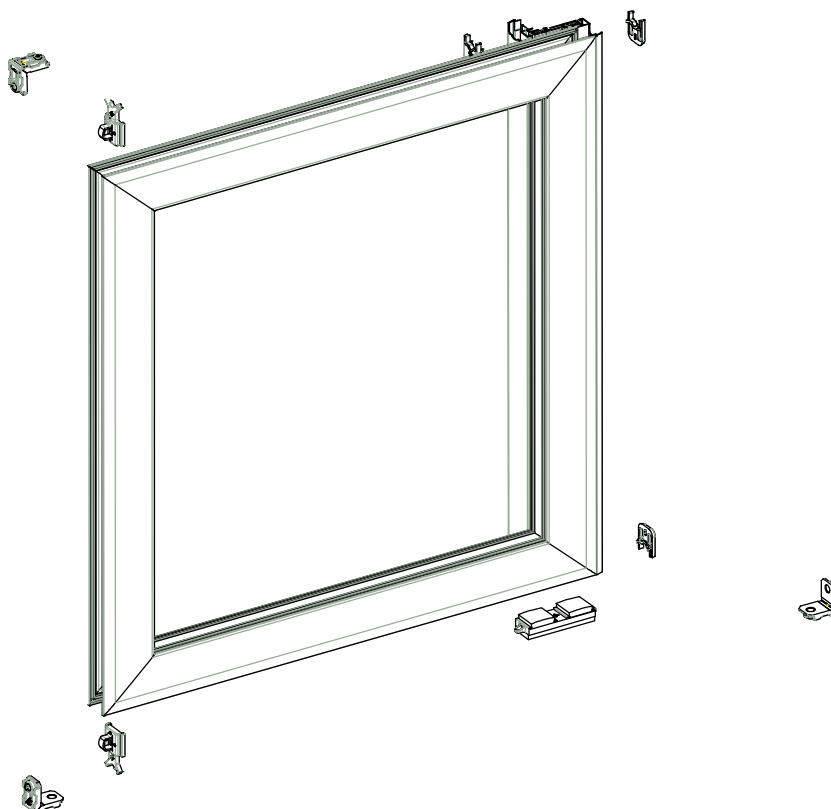
Articolo **ASX.S1000**
 KIT BASE PER ALZANTE **AS 200** O ALZANTE HS
 1 ANTA CON FISSO*
 Composizione

Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.24.SQ	Squadretta a bottone	8
ASX.25.SQ	Squadretta di allineamento	8
ARX.05.01	Cappetta di drenaggio 30 X 6	2
ASX.05.02	Boccola di drenaggio foro 12 mm.	3

Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.07.03	Tassello ammortizzatore	2
ASX.07.04	Tappo chiudiferitoia SX11.301	1
ASX.07.05	Tappo coprilavorazione SX11.301	2
ASX.07.07	Tassello di tenuta L = 26 mm.	1

*Gli accessori della zona fissa non sono inclusi

NOTA
Al presente articolo abbinare i seguenti Kit e relative maniglie



Per alzante AS 200

Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.15.13	Tassello di tenuta superiore	1
KIT* AS 200	KIT base per scorrevole alzante	1

* da comporre

Per alzante HS

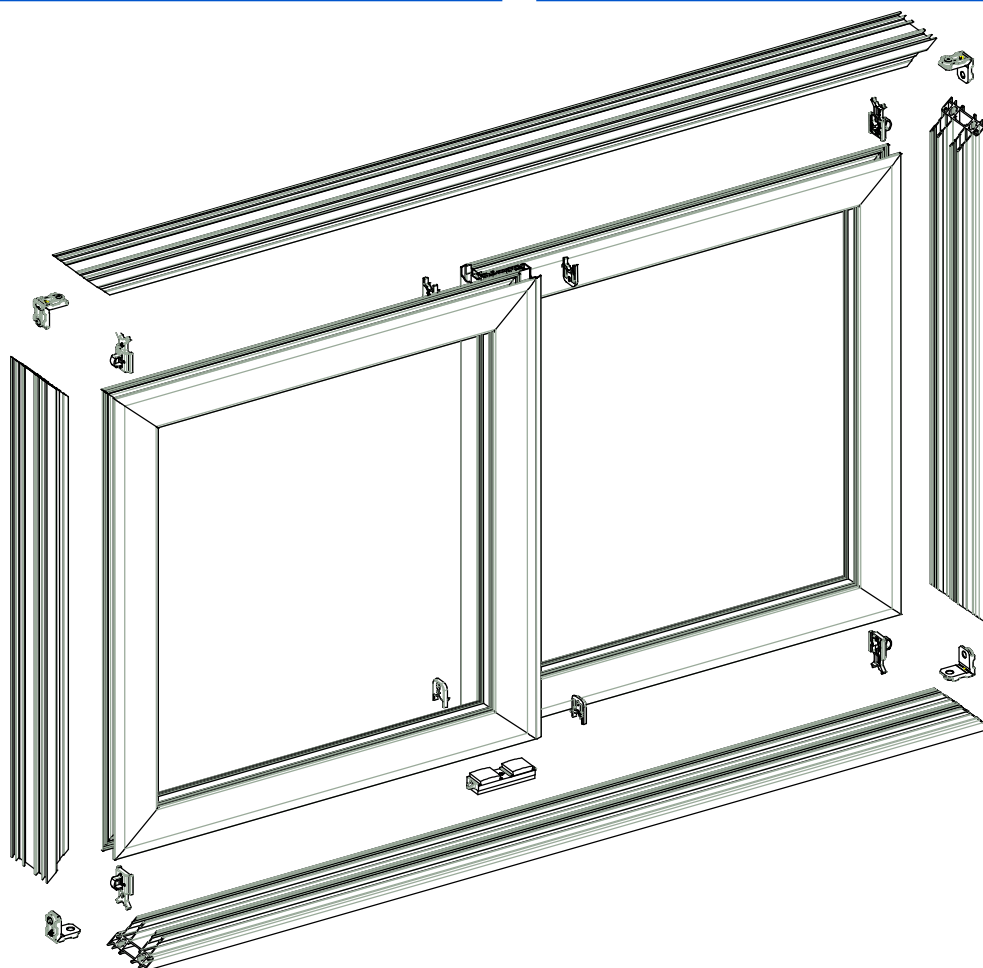
Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.15.10**	Piastrina fissaggio per riscontri HS complete di viti (n° 2 pz.) Spessori carrelli HS (n° 6 pz.) Spessori cremonese HS (n° 6 pz.)	1
ASX.15.13	Tassello di tenuta superiore	1
ASX.S3000	KIT base per scorrevole alzante	1

Articolo **ASX.S2000**
 KIT BASE PER ALZANTE **AS 200** O ALZANTE HS
 2 ANTE
 Composizione

Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.24.SQ	Squadretta a bottone	12
ASX.25.SQ	Squadretta di allineamento	16
ARX.05.01	Cappetta di drenaggio 30 X 6	2
ASX.05.02	Boccola di drenaggio foro 12 mm.	3

Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.07.03	Tassello ammortizzatore	4
ASX.07.04	Tappo chiudiferitoia SX11.301	2
ASX.07.05	Tappo coprilavorazione SX11.301	4
ASX.07.06	Tassello di tenuta L = 35 mm.	1

NOTA
 Al presente articolo abbinare i seguenti Kit e relative maniglie



Per alzante AS 200

Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.15.13	Tassello di tenuta superiore	1
KIT* AS 200	KIT base per scorrevole alzante	2

* da comporre

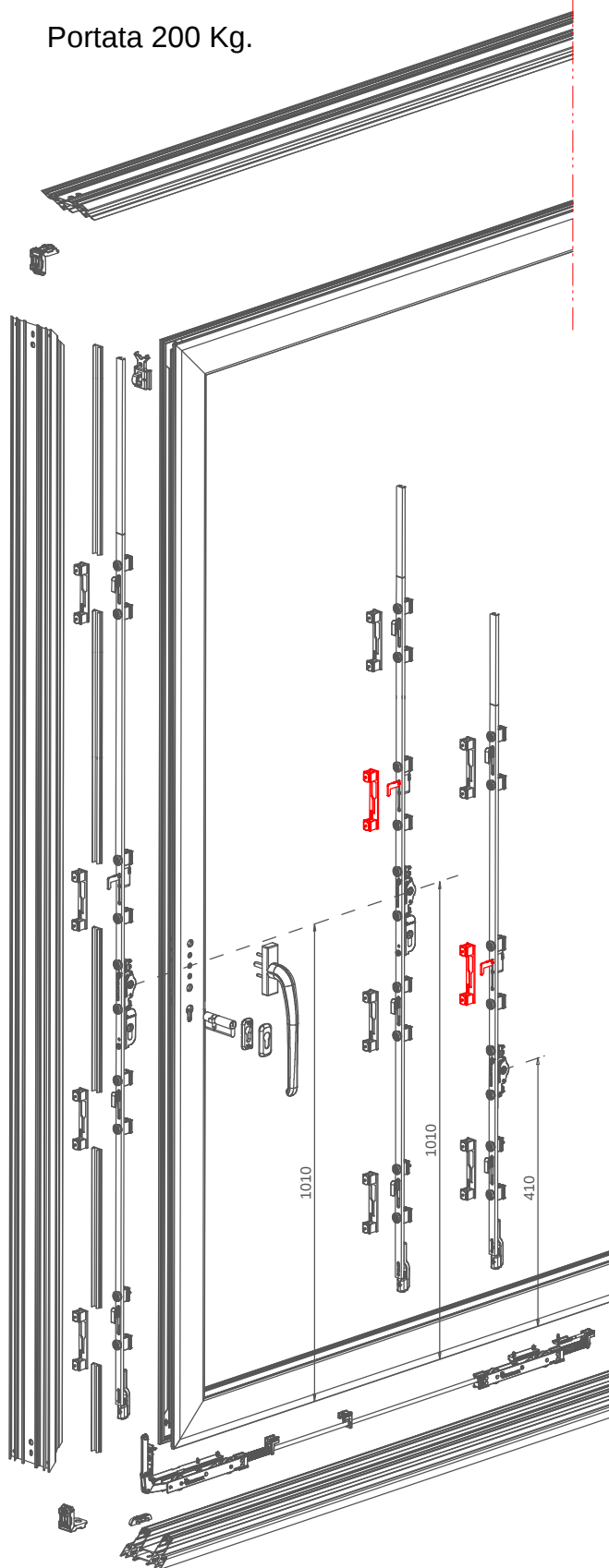
Per alzante HS

Codice	Descrizione	N° Pezzi
ASX.15.10**	Piastrina fissaggio per riscontri HS complete di viti (n° 2 pz.) Spessori carrelli HS (n° 6 pz.) Spessori cremonese HS (n° 6 pz.)	2
ASX.15.13	Tassello di tenuta superiore	1
ASX.S3000	KIT base per scorrevole alzante	2

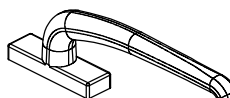
ALZANTE AS 200

KIT da comporre

Portata 200 Kg.


ASX.16.06

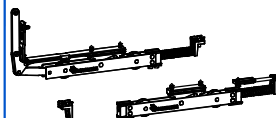
Martellina Manico Lungo


ASX.16.07

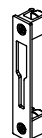
Maniglia di traino


ASX.16.03

Kit Carrelli


ASX.16.05

Contropiastra


Campo di applicazione

Articolo	H min	H max	Punti chiusura
ASX.16.00	1175	1775	2
ASX.16.01	1776	2275	3
ASX.16.02	2276	2675	3


Articoli Opzionali
ASX.16.04

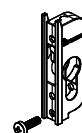
Carrello supplementare


ASX.16.08

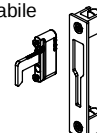
Borchia cilindro


ASX.16.10

Serratura


ASX.16.09

Microventilazione con nasello regolabile



Articolo **ASX.S3000**

KIT BASE PER

ALZANTE HS

Composizione e varianti

ARTICOLO

DESCRIZIONE

SPS-PMKB0020-100010HS confezione base 200 Kg

SPS-PGKB0040-524010HS cremonese 1175-1775 G410 EV1

SPS-PGKB0050-524011HS cremonese 1176-2775 EV1

SPS-PGKB0060-524010HS serratura 2276-2676 G1010 E27,5 EV1

SPI-719282HS barra collegamento 0720-1500

SPI-719480HS barra collegamento 1501-2000

SPI-719497HS barra collegamento 2001-2500

SPS-719725HS barra collegamento 2501-3350

SPS-719312HS perno di chiusura inferiore A0020

UK-185176-1184HS maniglione singolo argento

UK-185170-1184HS maniglione singolo bianco

UK-185173-1184HS maniglione singolo tdm

UK-185185-1193HS maniglione doppio argento

UK-185179-1193HS maniglione doppio bianco

UK-185182-1193HS maniglione doppio tdm

Portata 200 Kg.

Guarnizioni
ARX.10.12

Descrizione

**Guarnizione vetro
interna spessore 3 - 4 mm.**

ARX.10.13

Descrizione

**Guarnizione vetro
interna spessore 5 - 6 mm.**

ARX.10.14

Descrizione

**Guarnizione vetro
interna spessore 7 - 8 mm.**

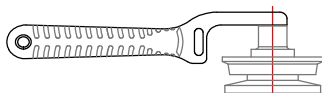
ARX.10.15

Descrizione

**Guarnizione vetro
interna spessore 9 - 10 mm.**

ARX.10.27

Descrizione

Rotella infila guarnizioni

ARX.10.28

Descrizione

**Guarnizione vetro
esterna coestrusa
spessore 1.5 mm.**

ARX.10.29

Descrizione

**Guarnizione vetro
esterna coestrusa
spessore 3 mm.**

ARX.10.30

Descrizione

**Guarnizione vetro
esterna Dutral
spessore 3 mm.**

Guarnizioni
ASX.10.26

Descrizione

**Guarnizione coprirotaia
in PVC antiurtizzato**

ASX.10.33

Descrizione

**Guarnizione lunga
esterna vetro mm. 1,5**

ASX.10.34

Descrizione

**Spazzolino base 6.9 mm.
con tripla pinna**

ASX.10.35

Descrizione

Guarnizione rigida per fisso

ASX.10.36

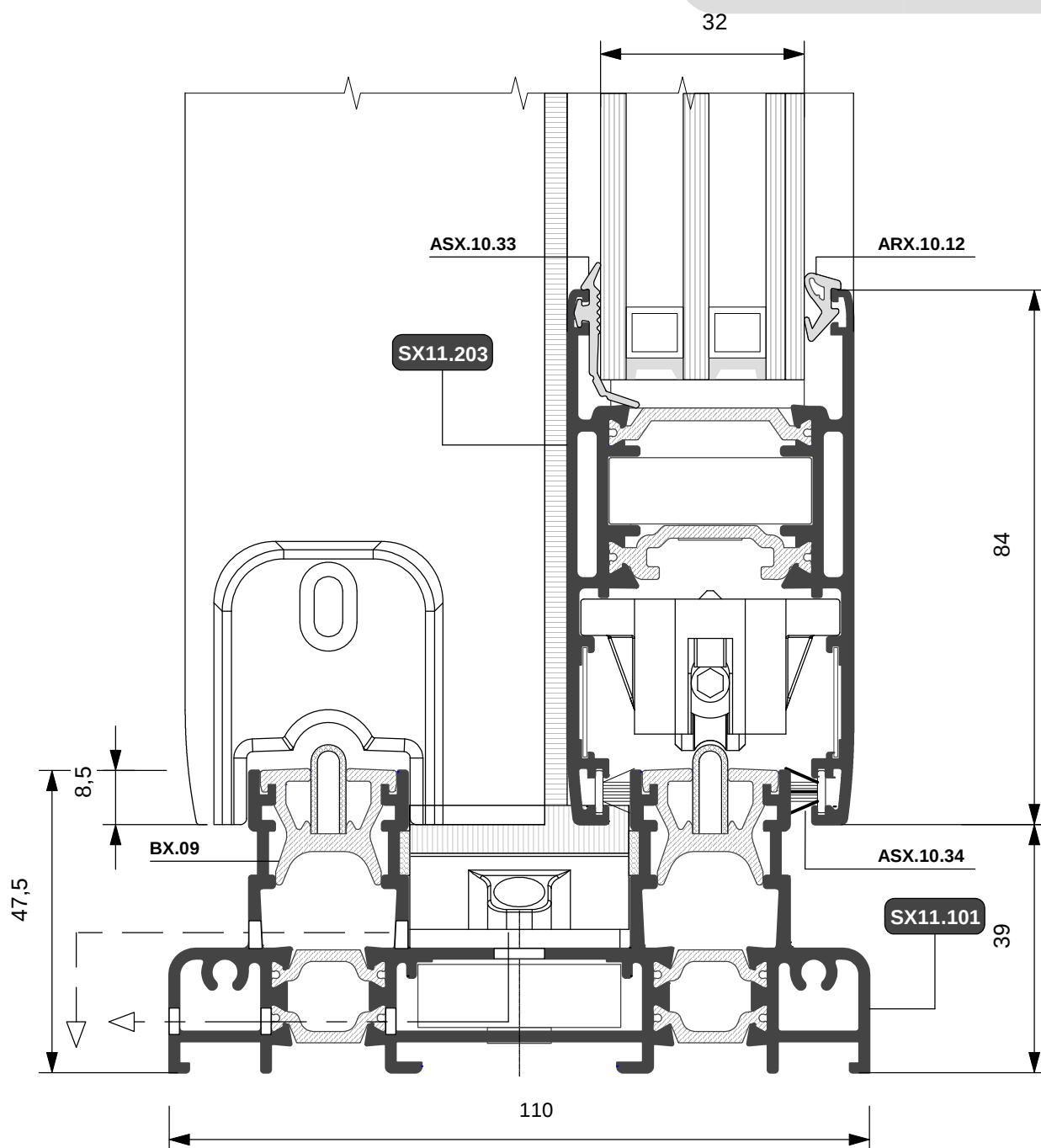
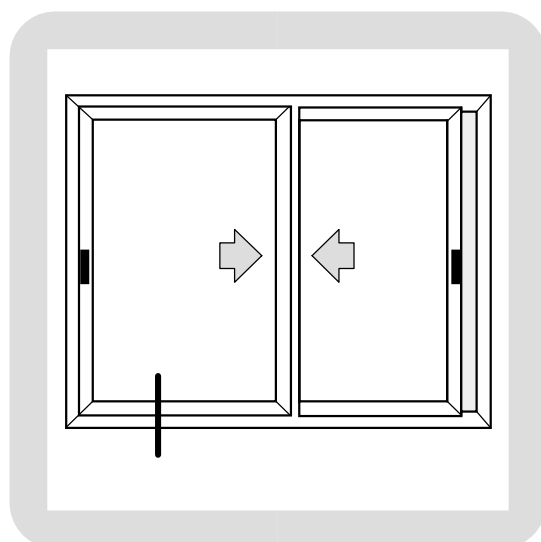
Descrizione

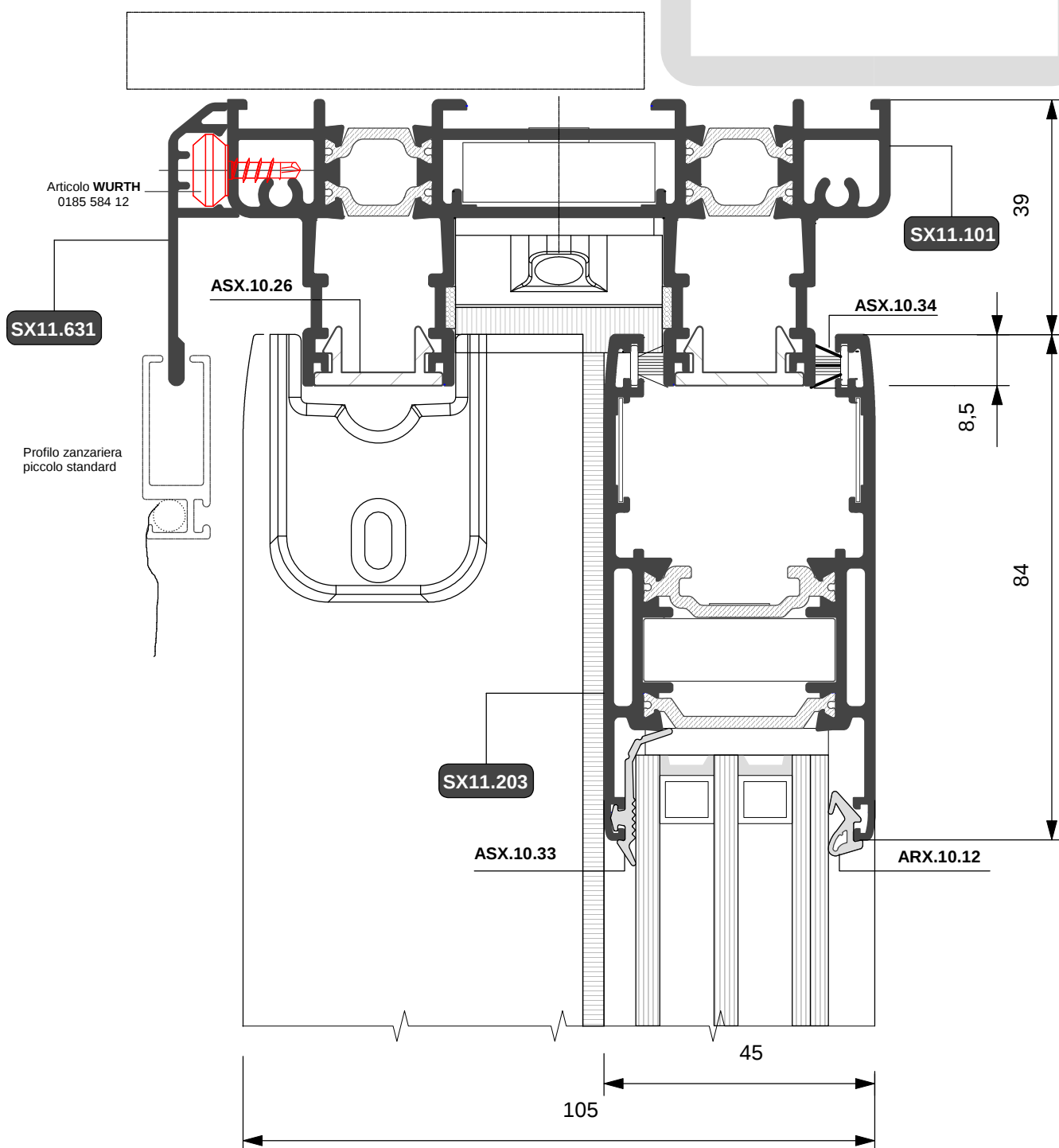
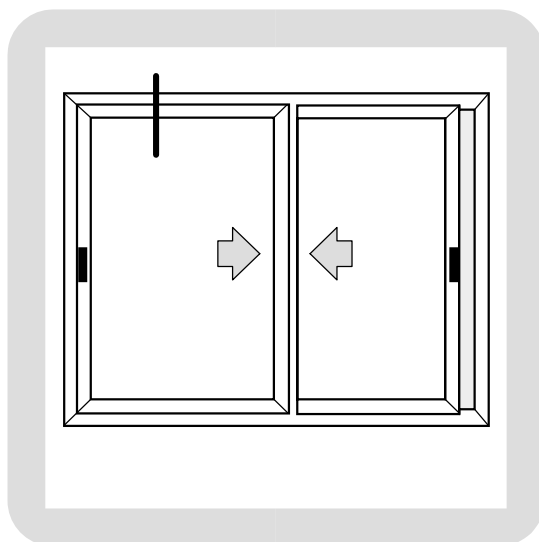
**Spazzolino base 6.9 mm.
con pinna singola**

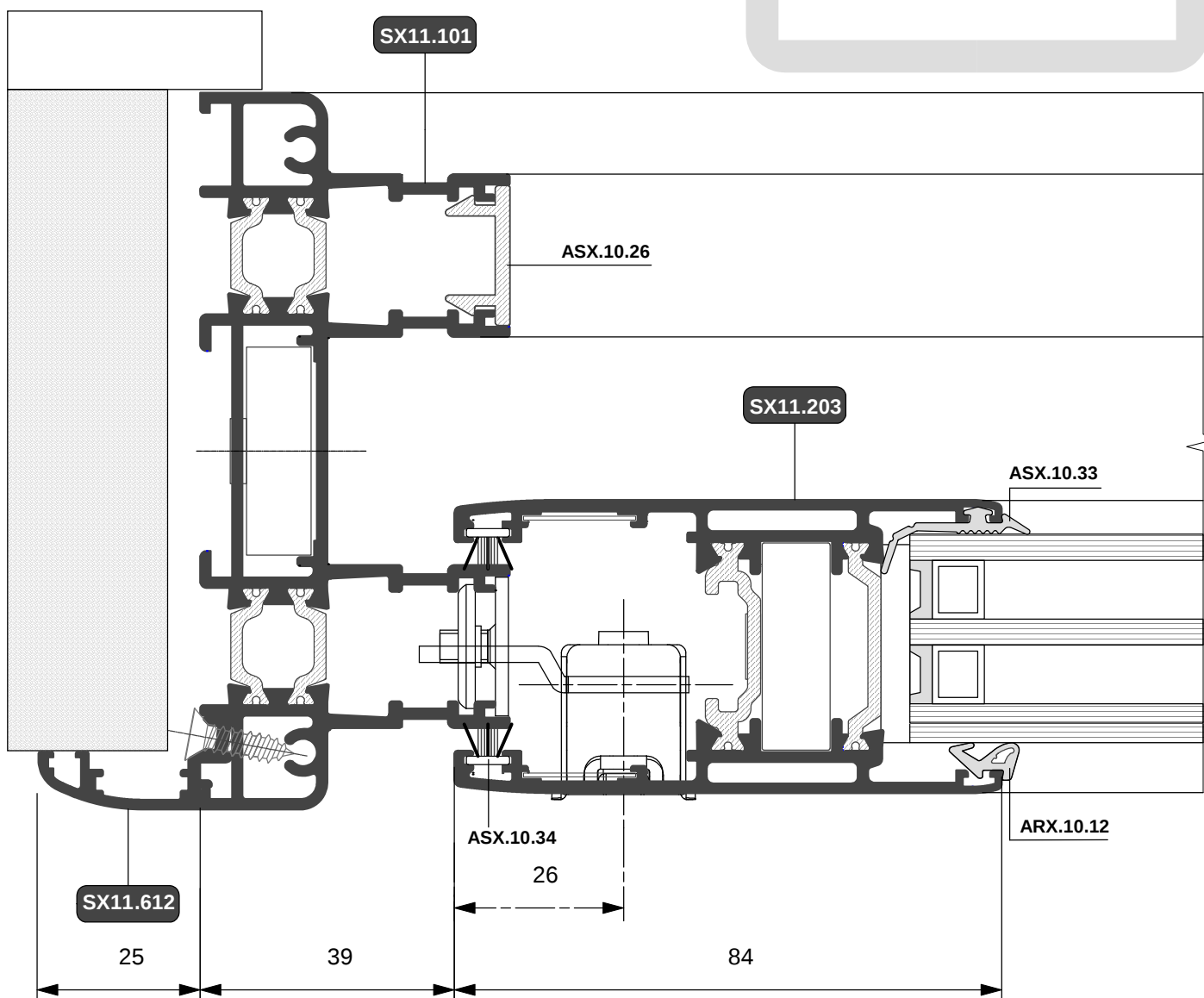
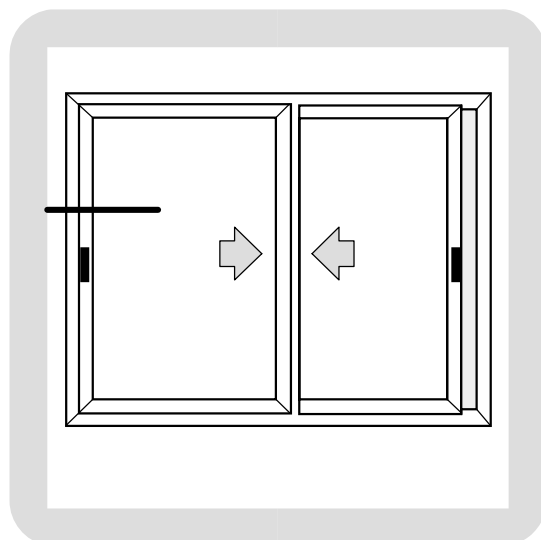
ASX.10.37

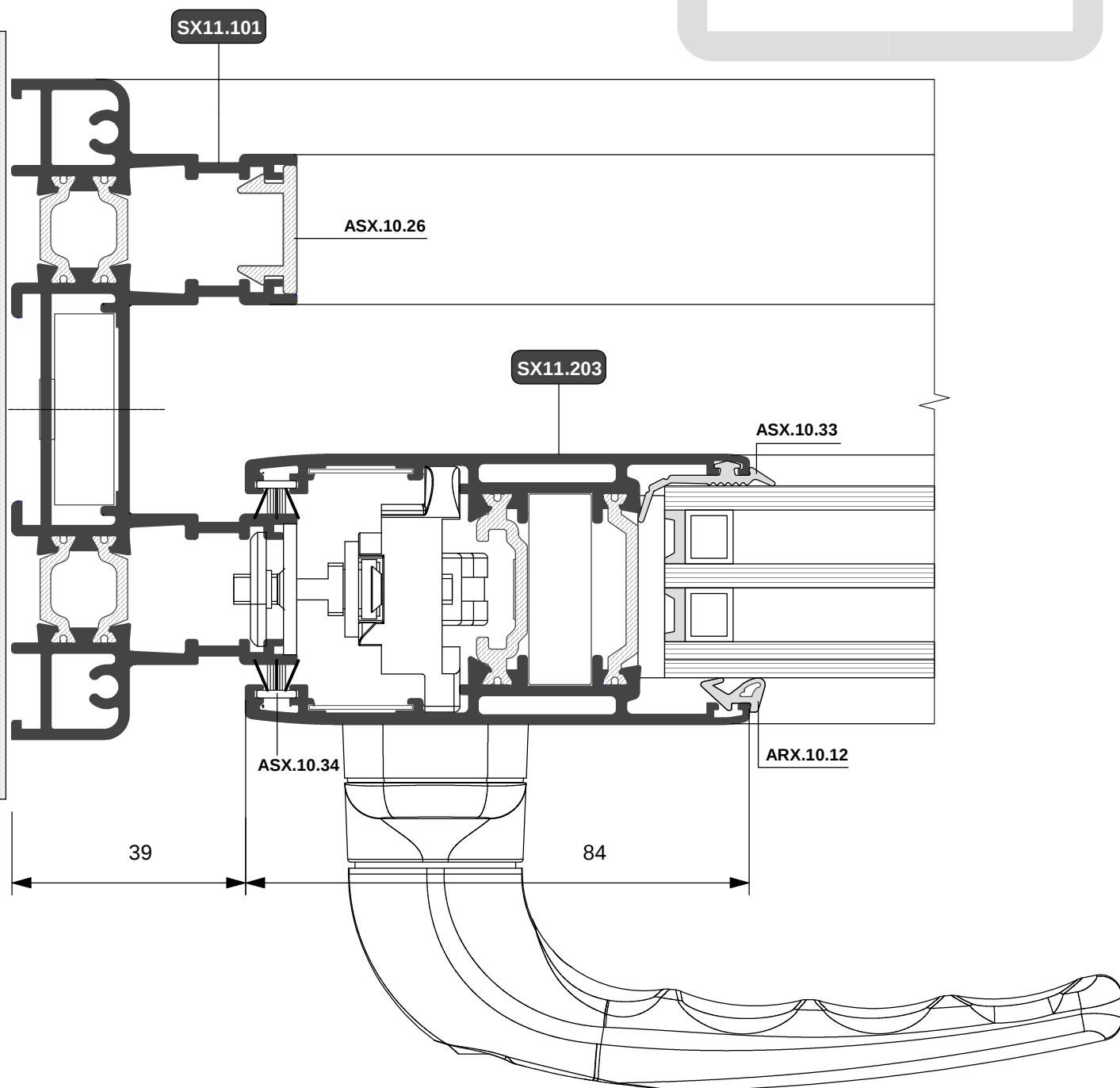
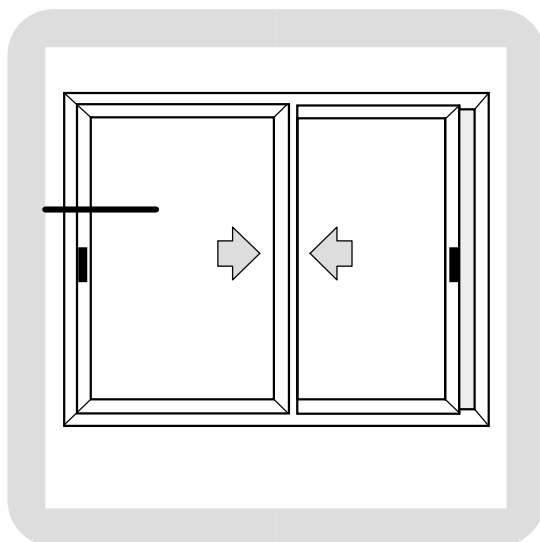
Descrizione

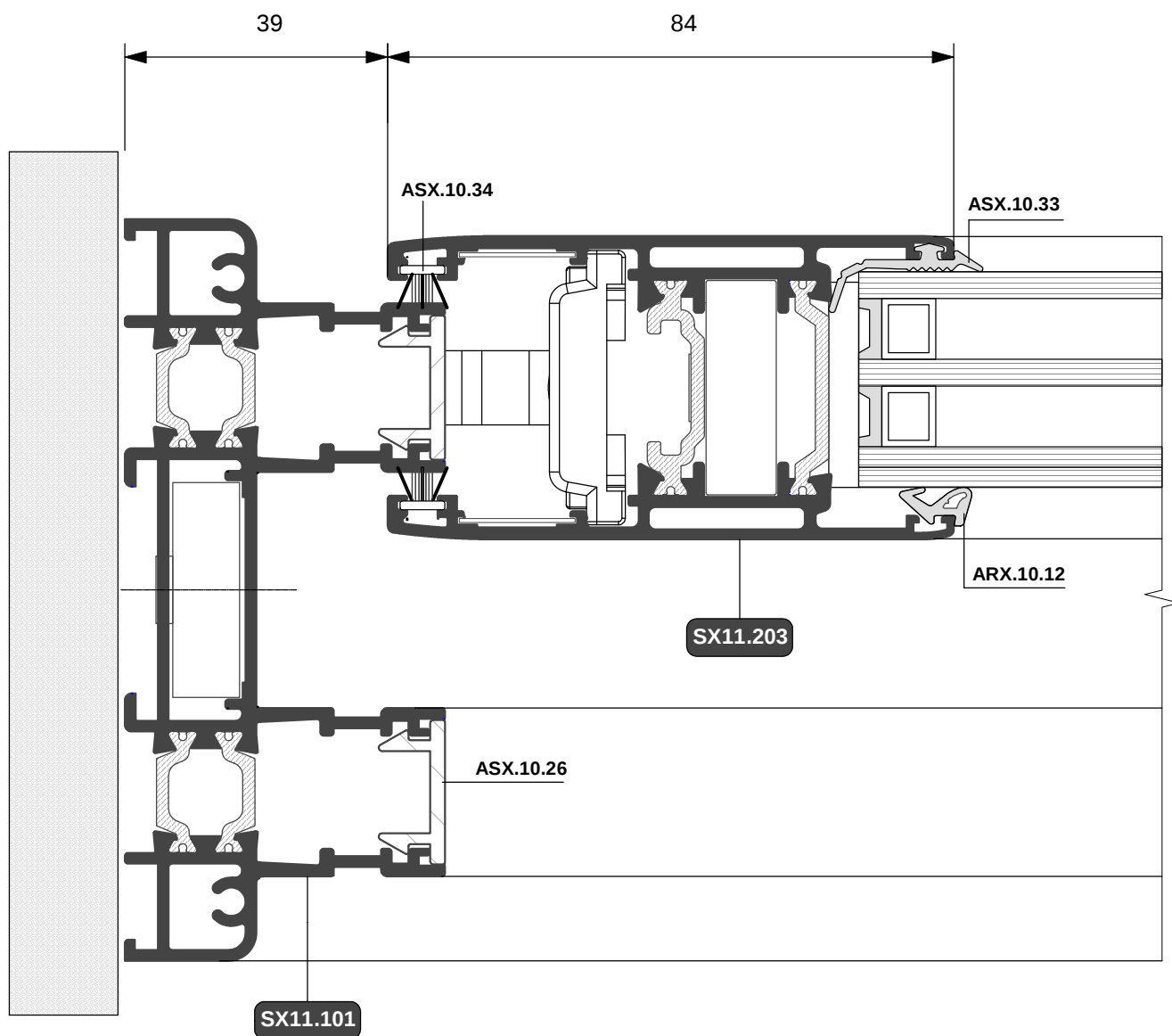
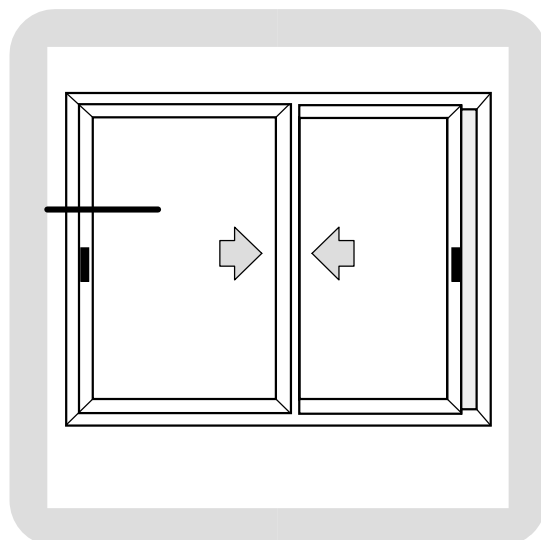
**Guarnizione per incontro
centrale ed anta nella
versione alzante**

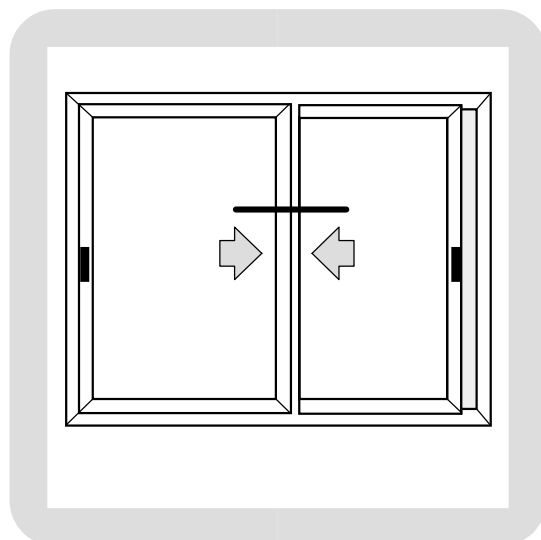

**FINESTRA
SCORREVOLE**


**FINESTRA
SCORREVOLE**


**FINESTRA
SCORREVOLE**


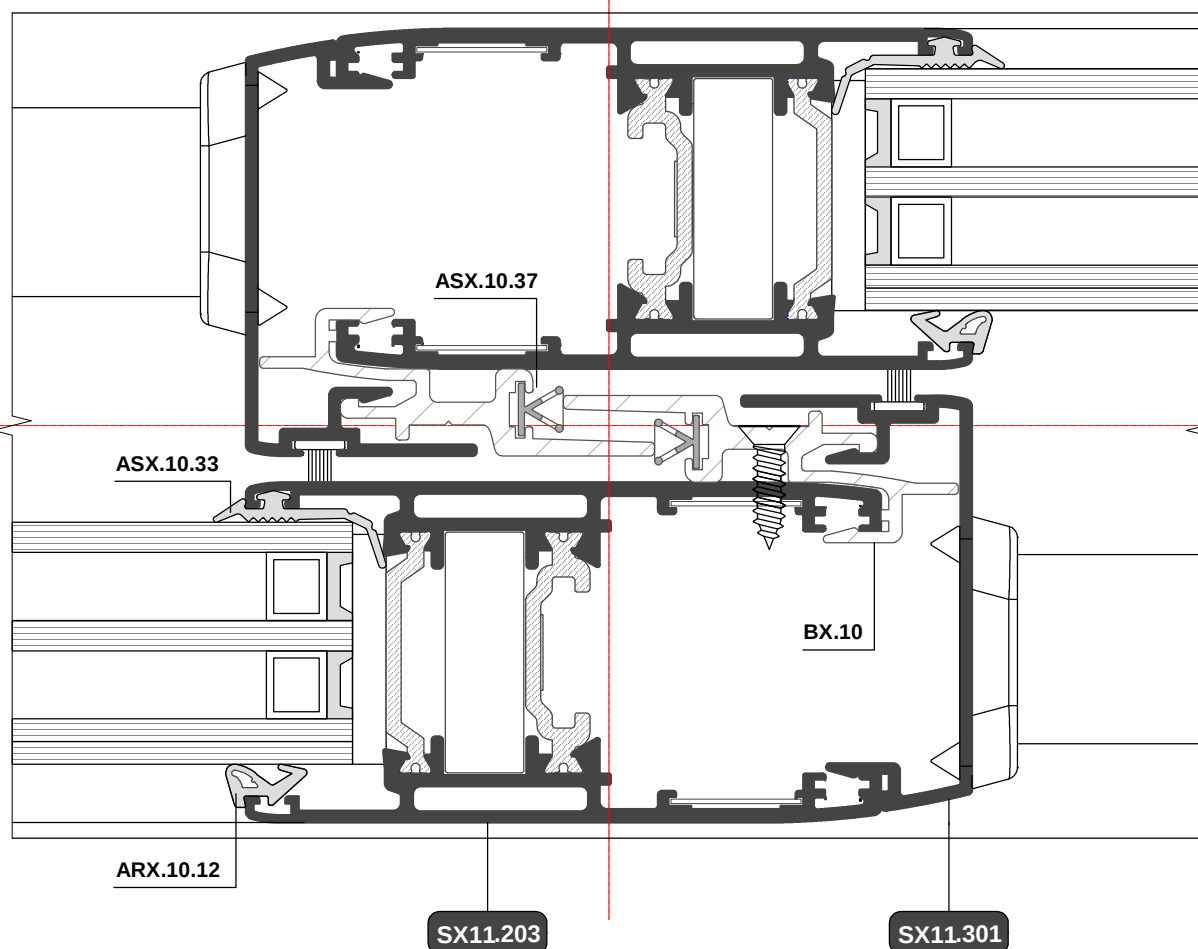
**FINESTRA
SCORREVOLE**


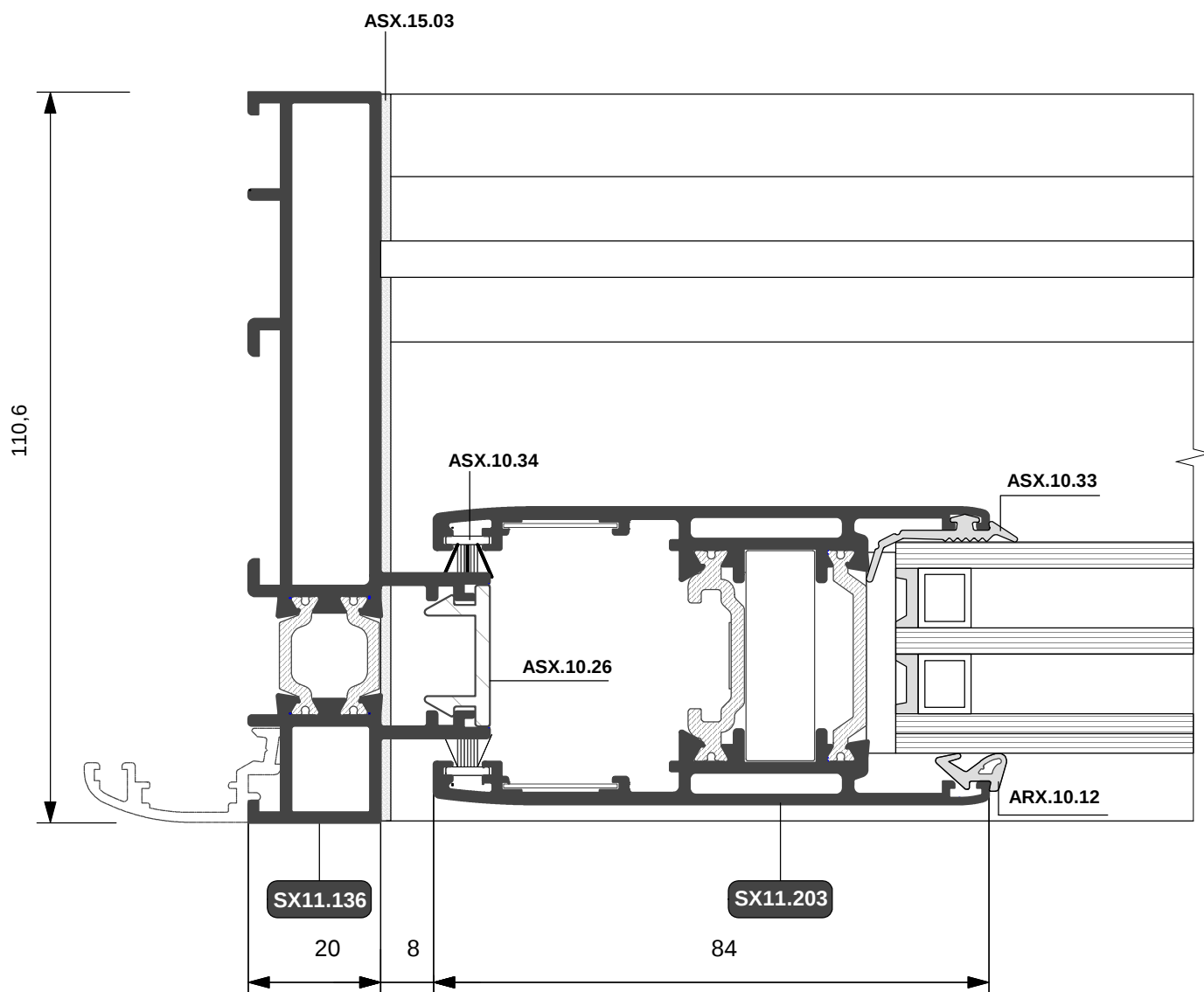
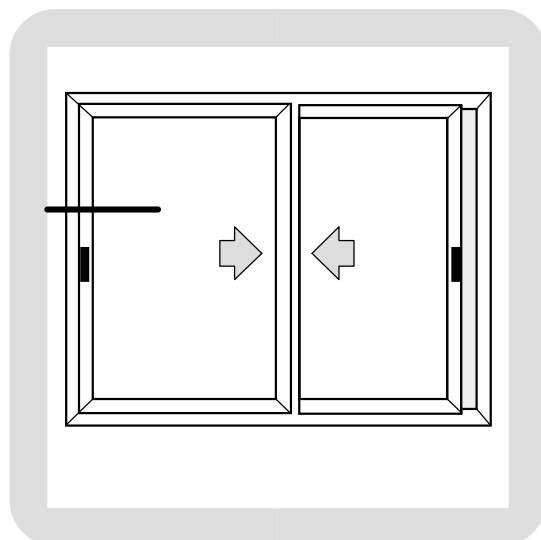
**FINESTRA
SCORREVOLE**


**FINESTRA
SCORREVOLE**


96

84



**FINESTRA
SCORREVOLE**




Twin
systems

vers. 03

Serie

SX 110

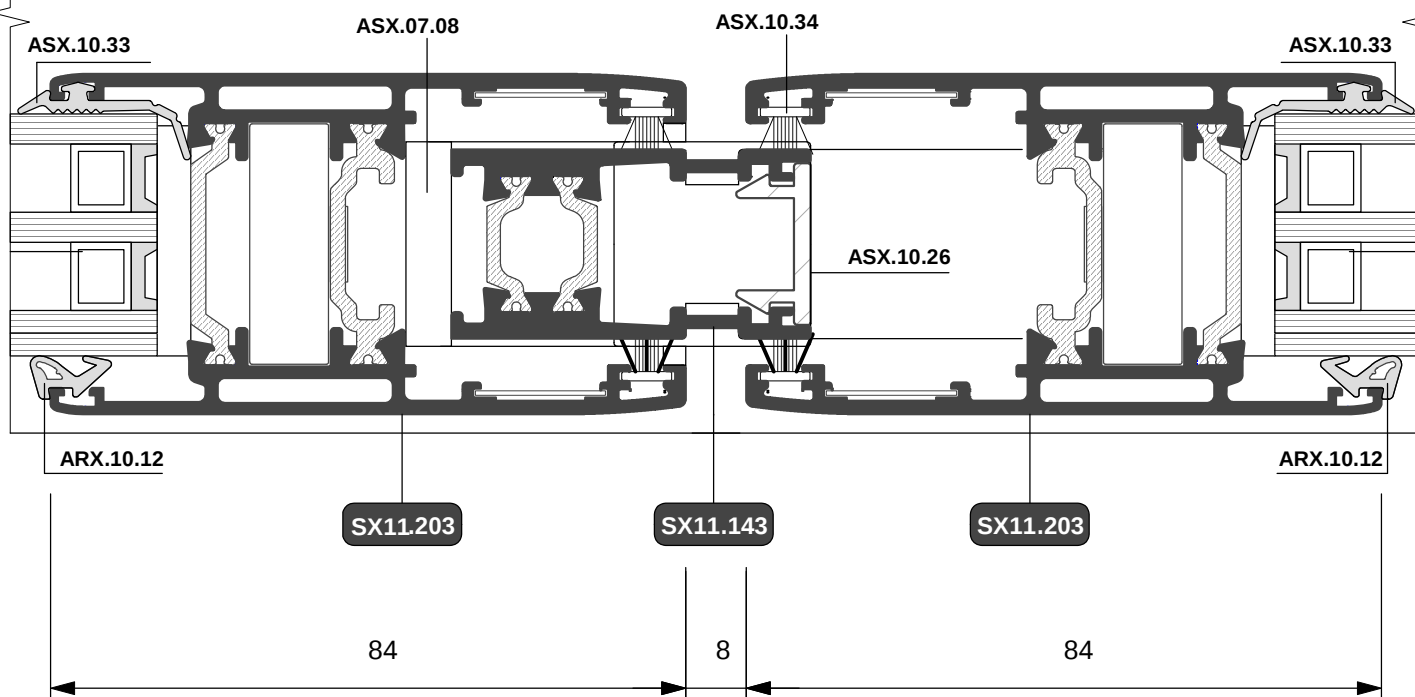
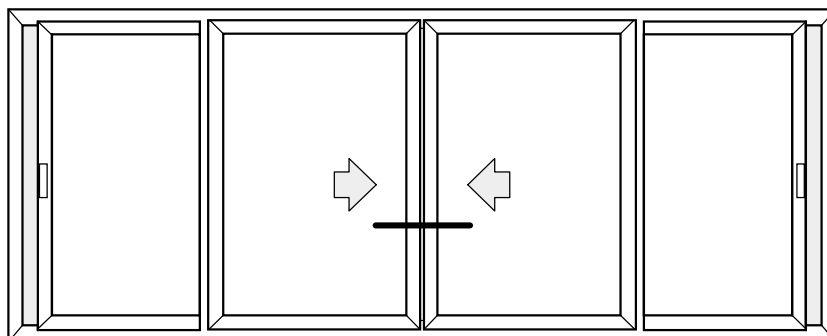
Gruppo

D

Tav.

08

**FINESTRA
SCORREVOLE
A 4 ANTE**



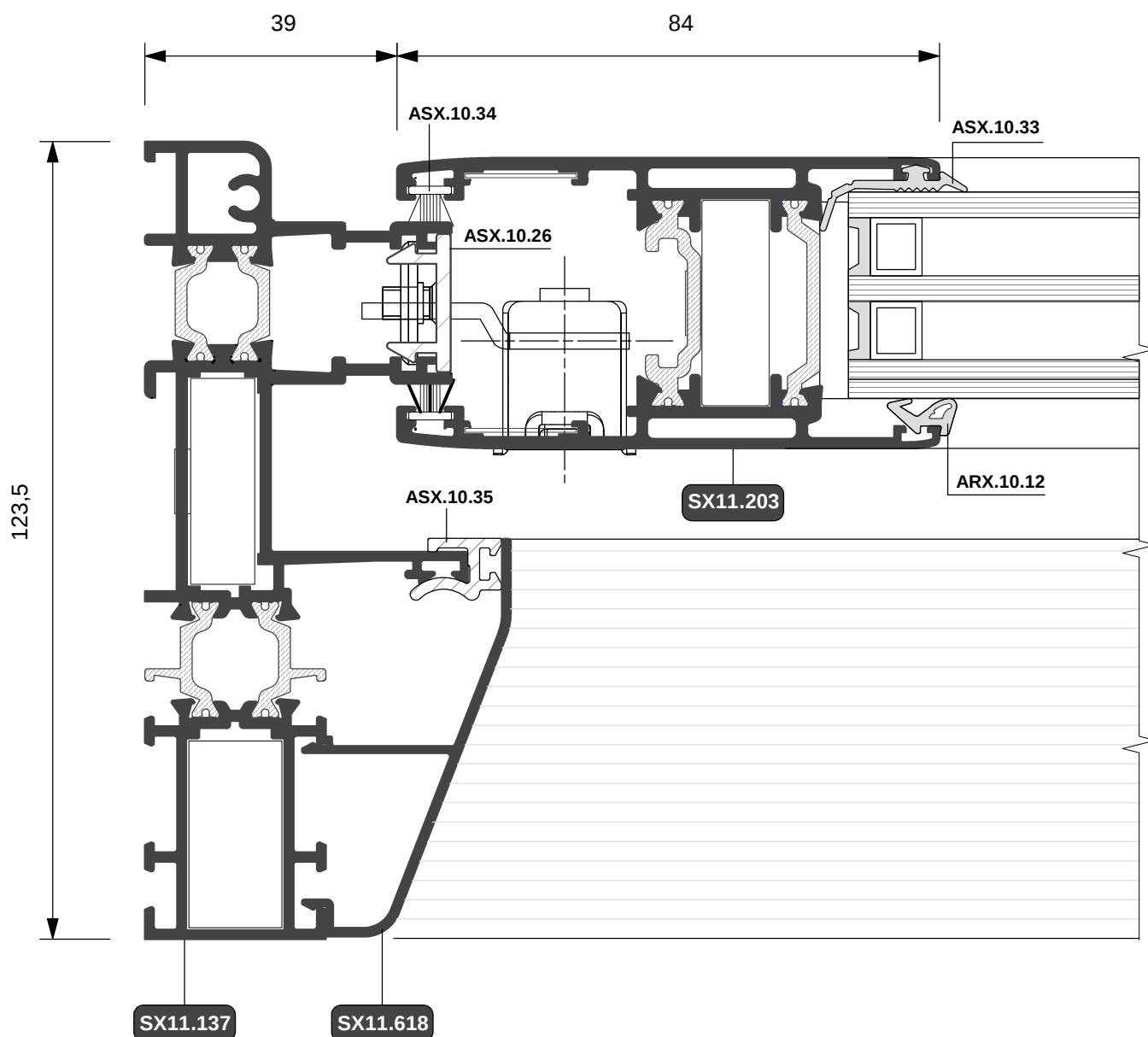
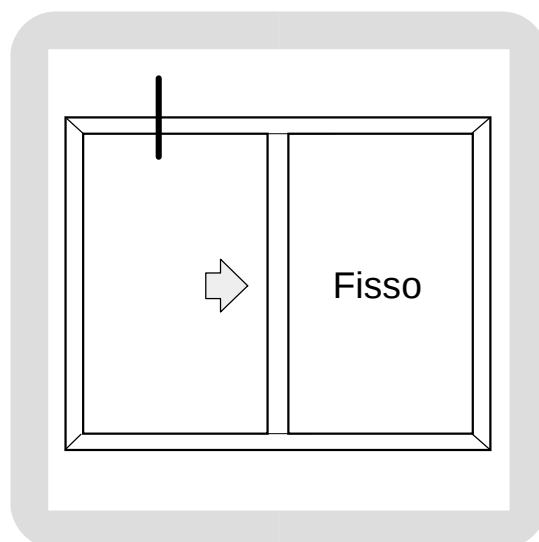
Quanto illustrato in questo catalogo è di proprietà di **AlluSistemi** e, a termini di legge, ne è vietata la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Twin Systems è una serie coperta da brevetti

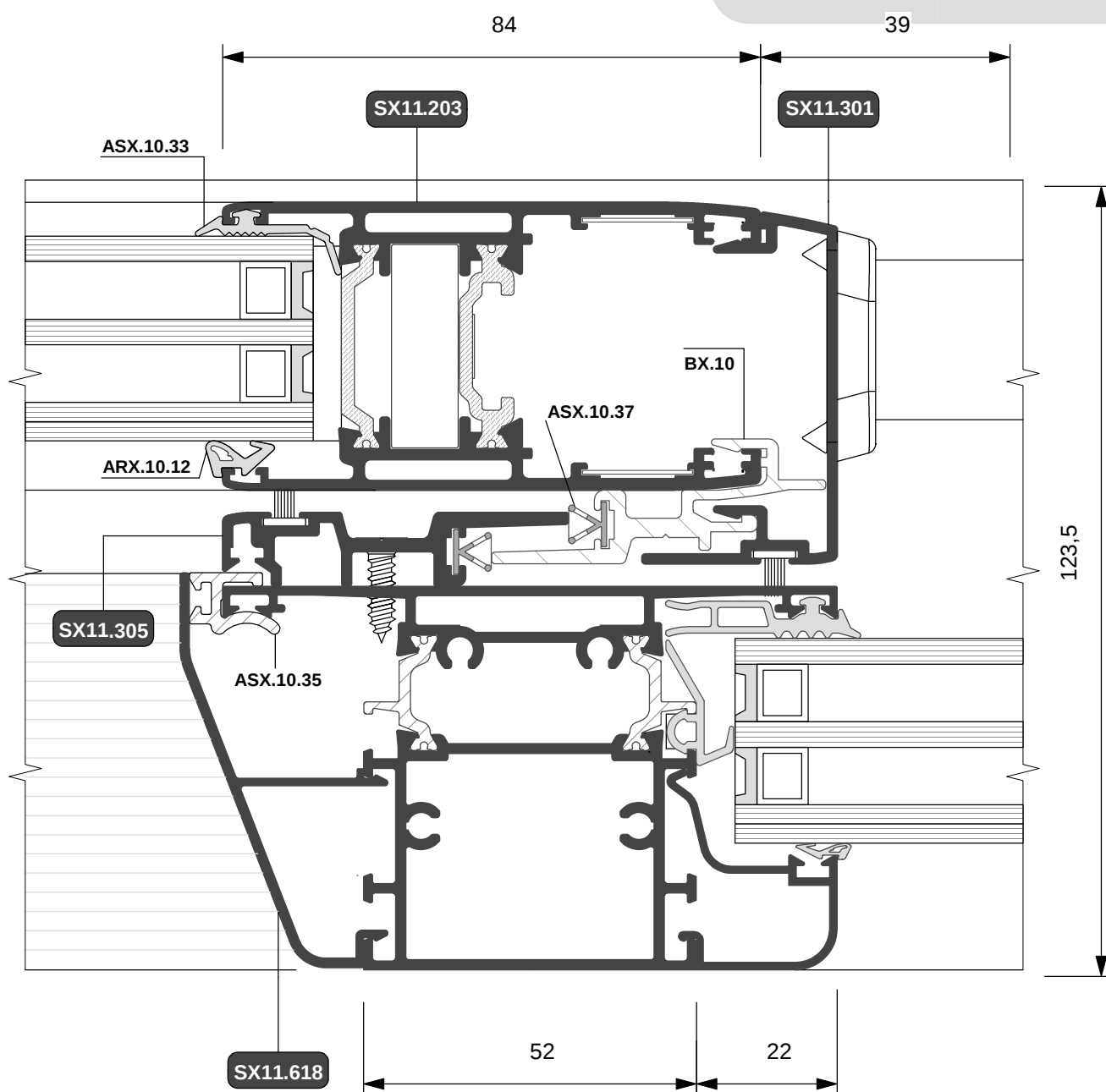
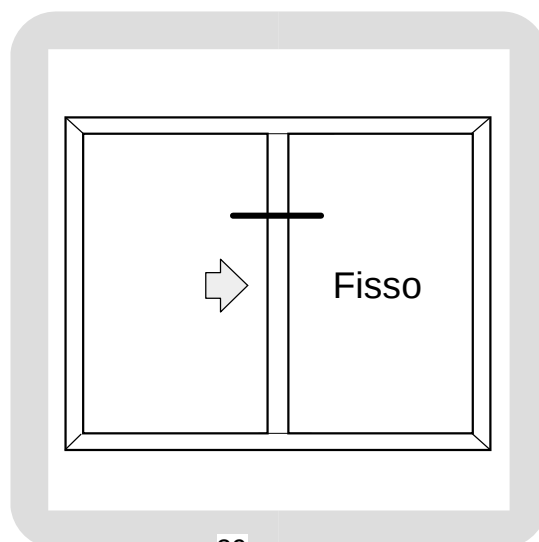


Bozza 11/2011

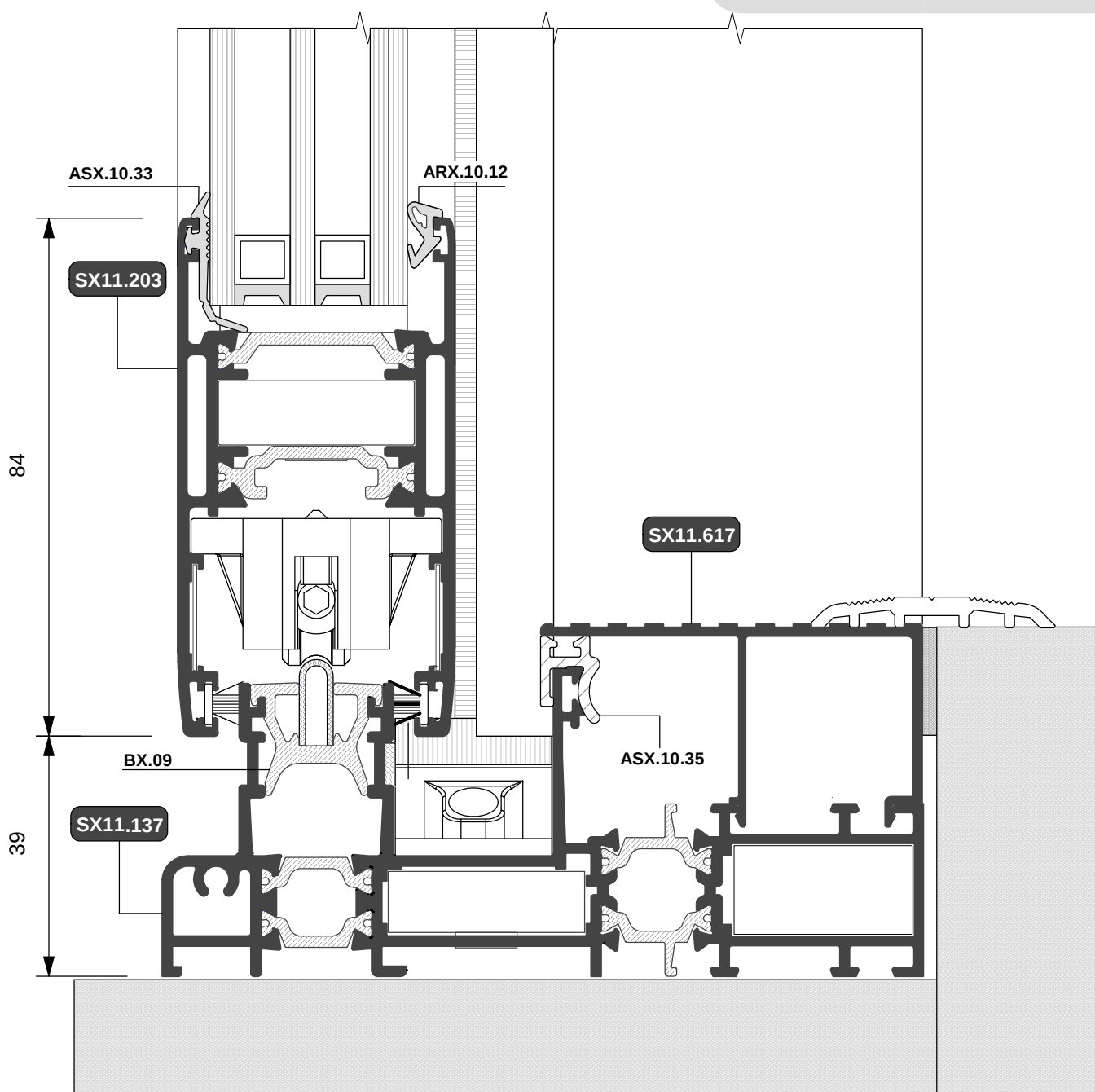
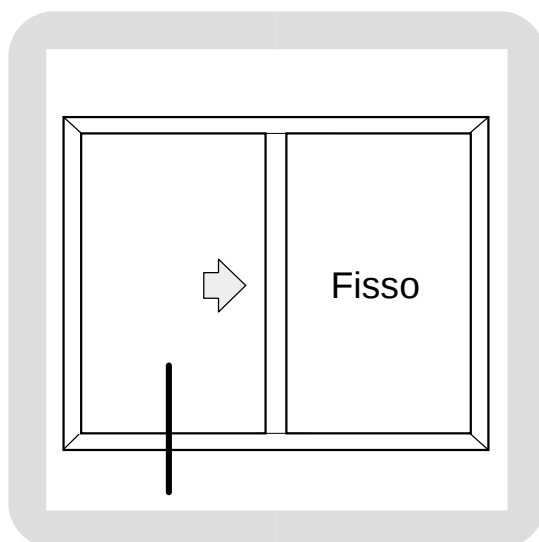
**FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO
ABBINAMENTO RX 600**



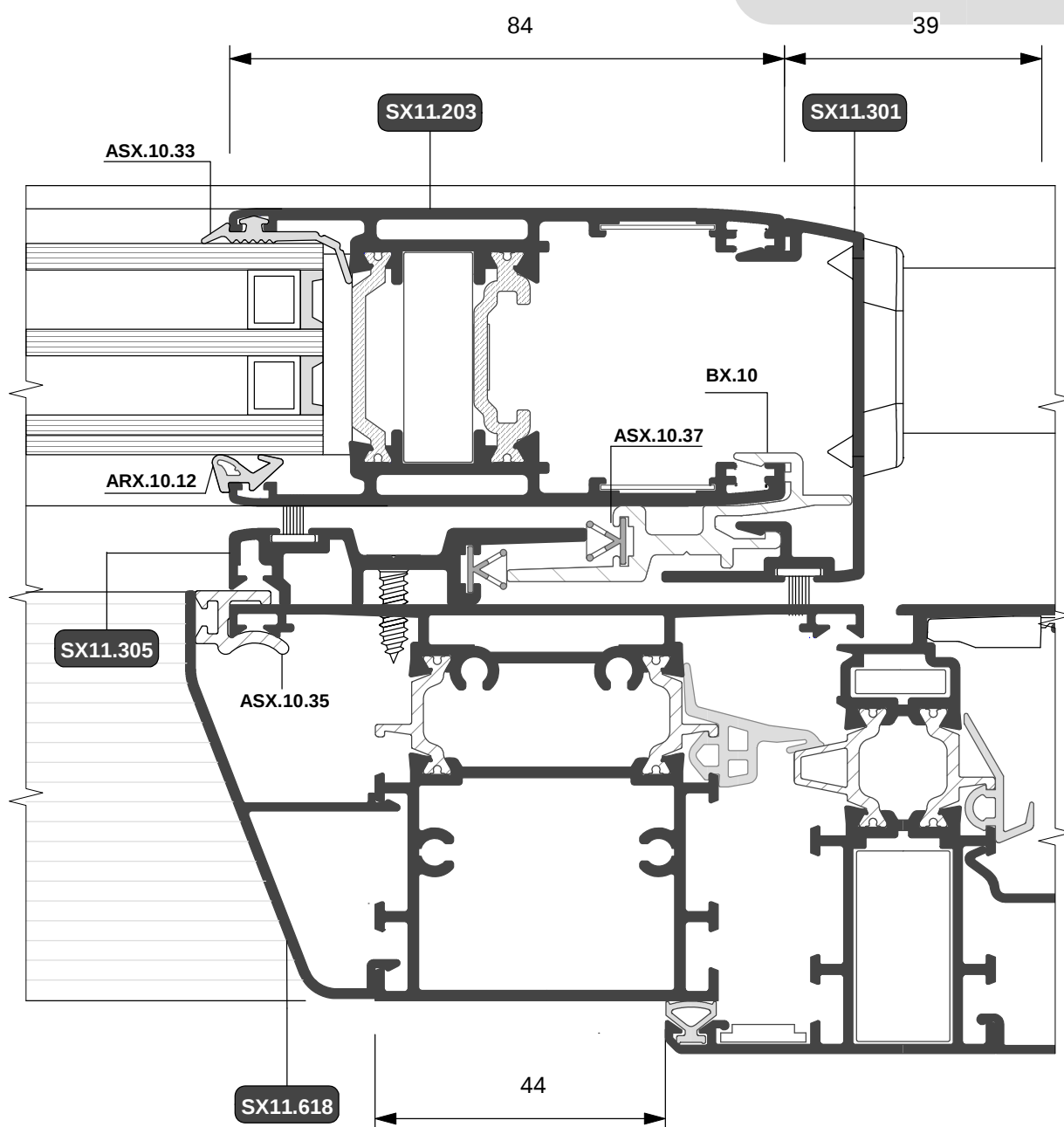
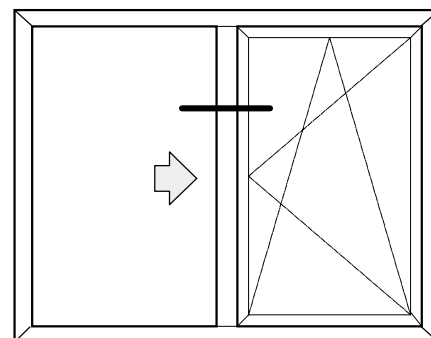
**FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO
ABBINAMENTO RX 600**



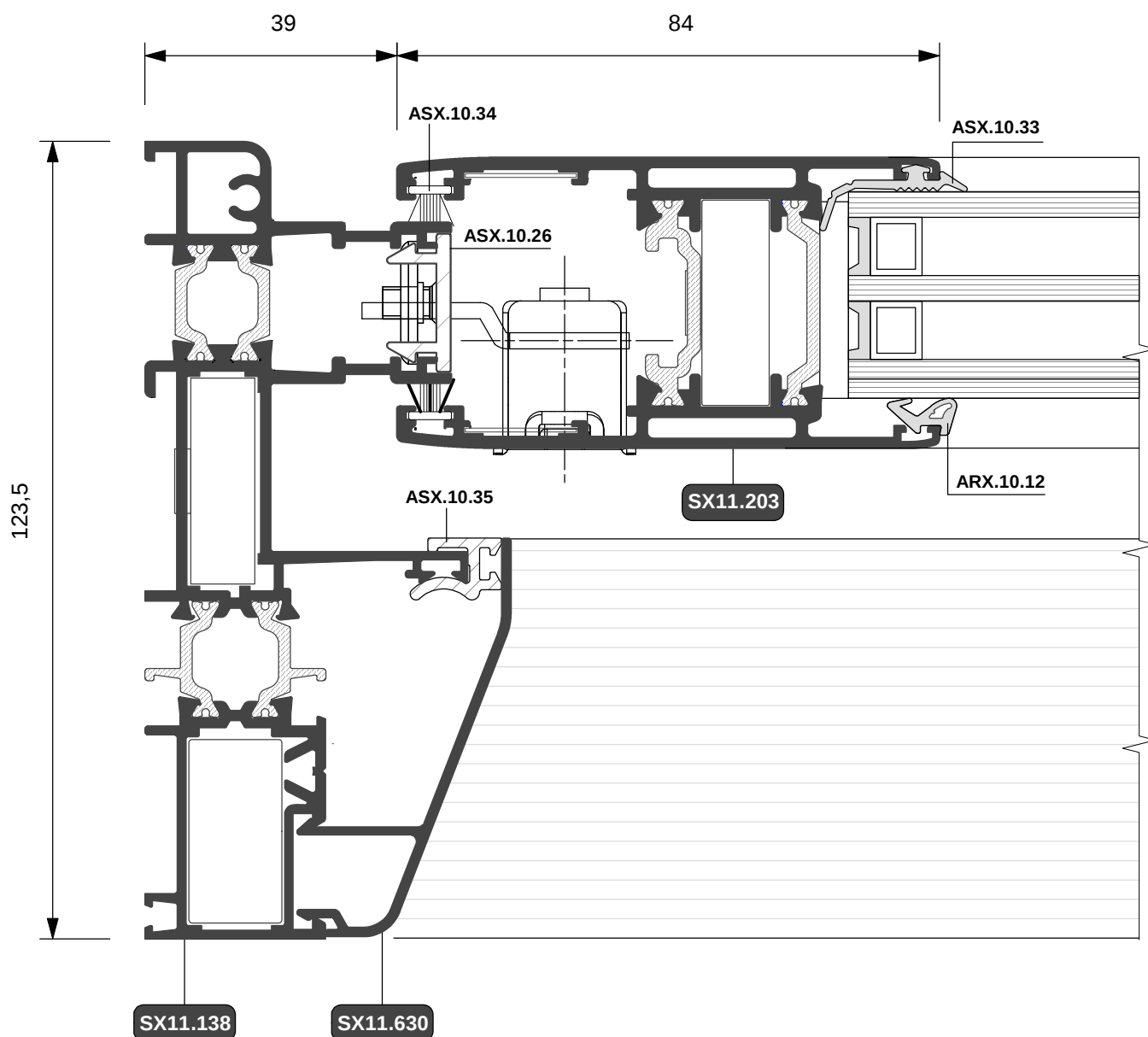
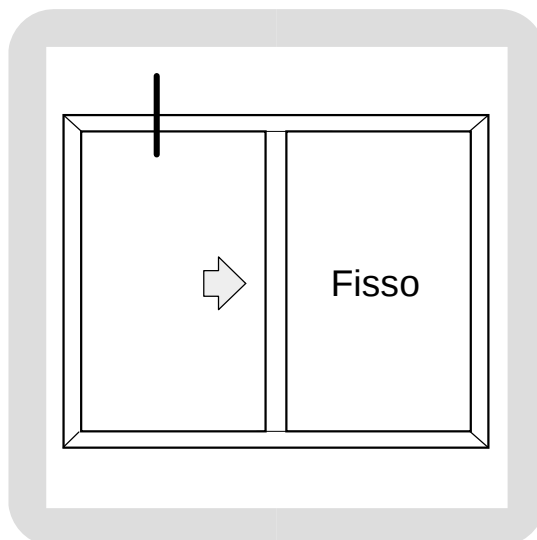
**FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO
ABBINAMENTO RX 600**



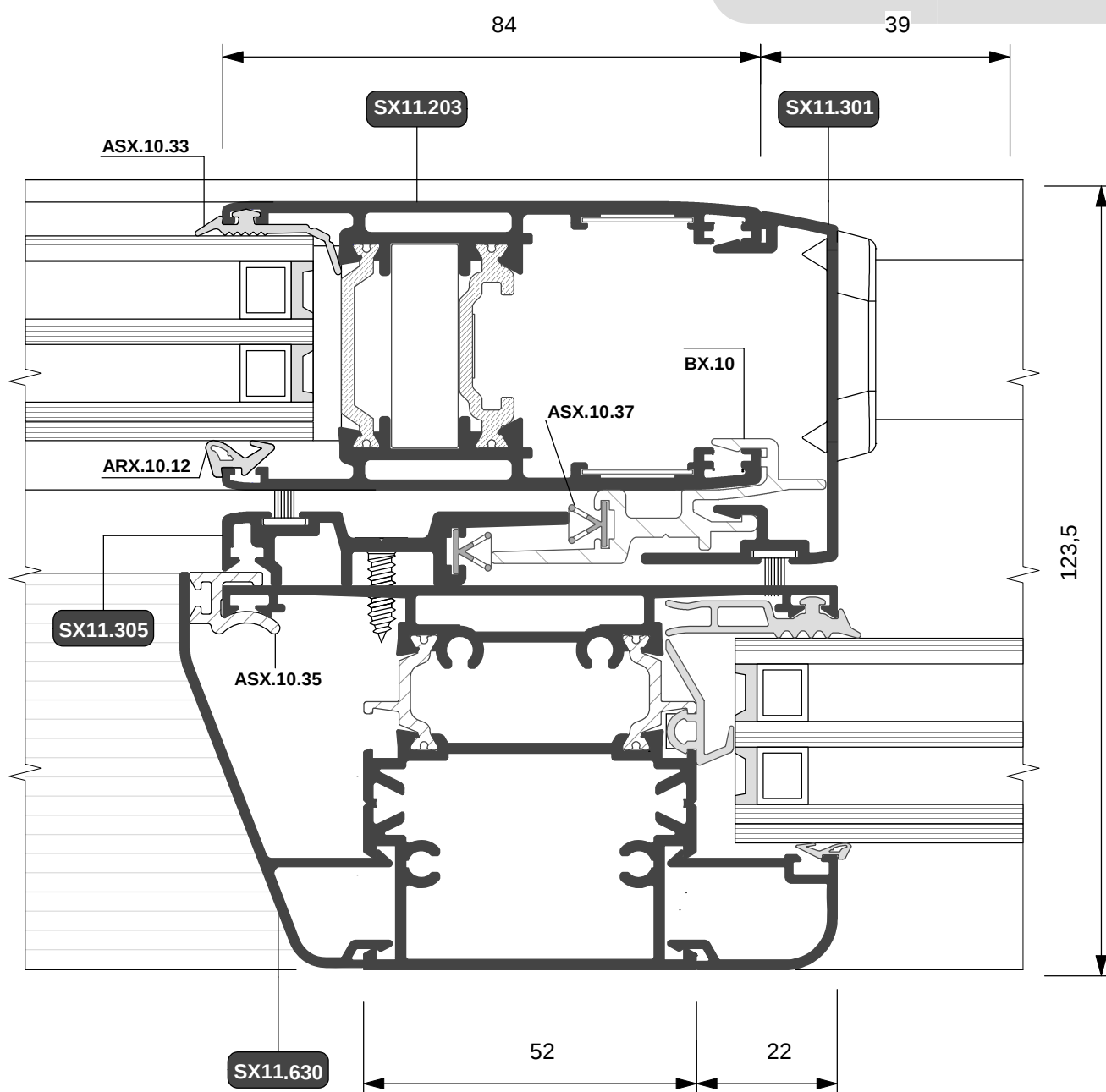
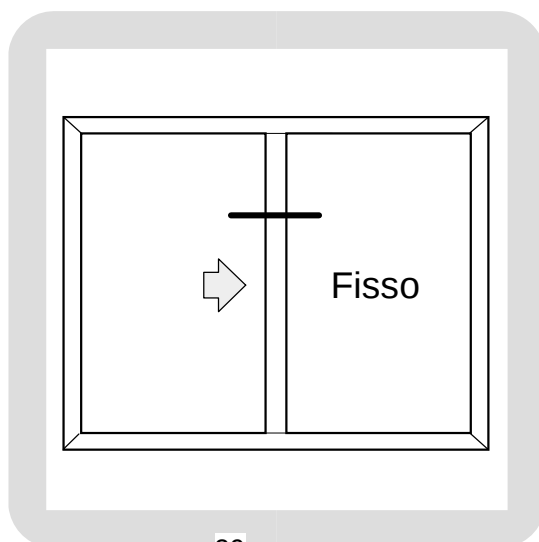
**FINESTRA
SCORREVOLE
CON RIBALTA
ABBINAMENTO **RX 600****



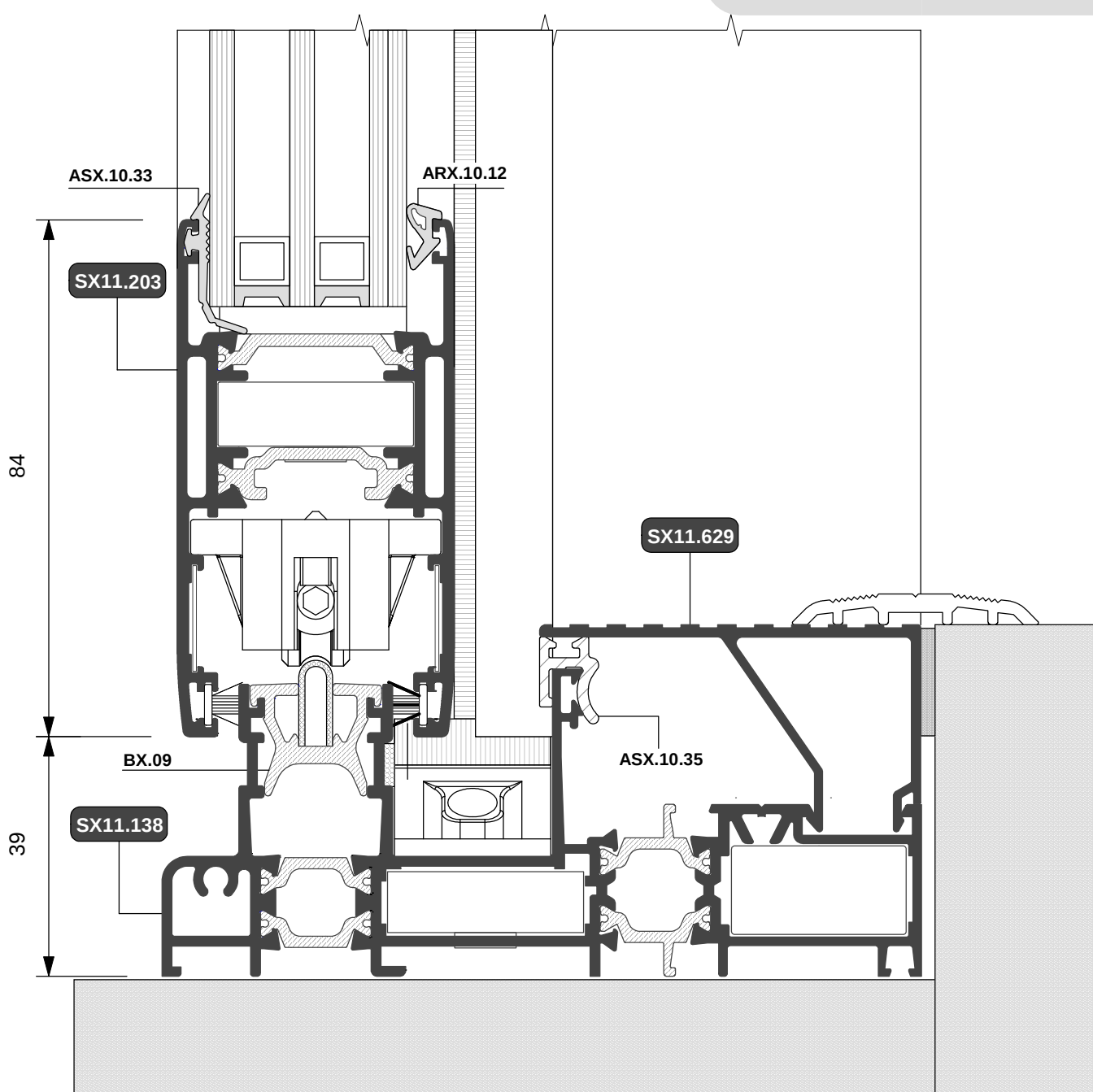
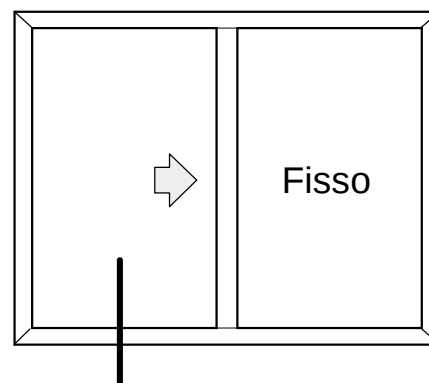
**FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO
ABBINAMENTO CX 600**



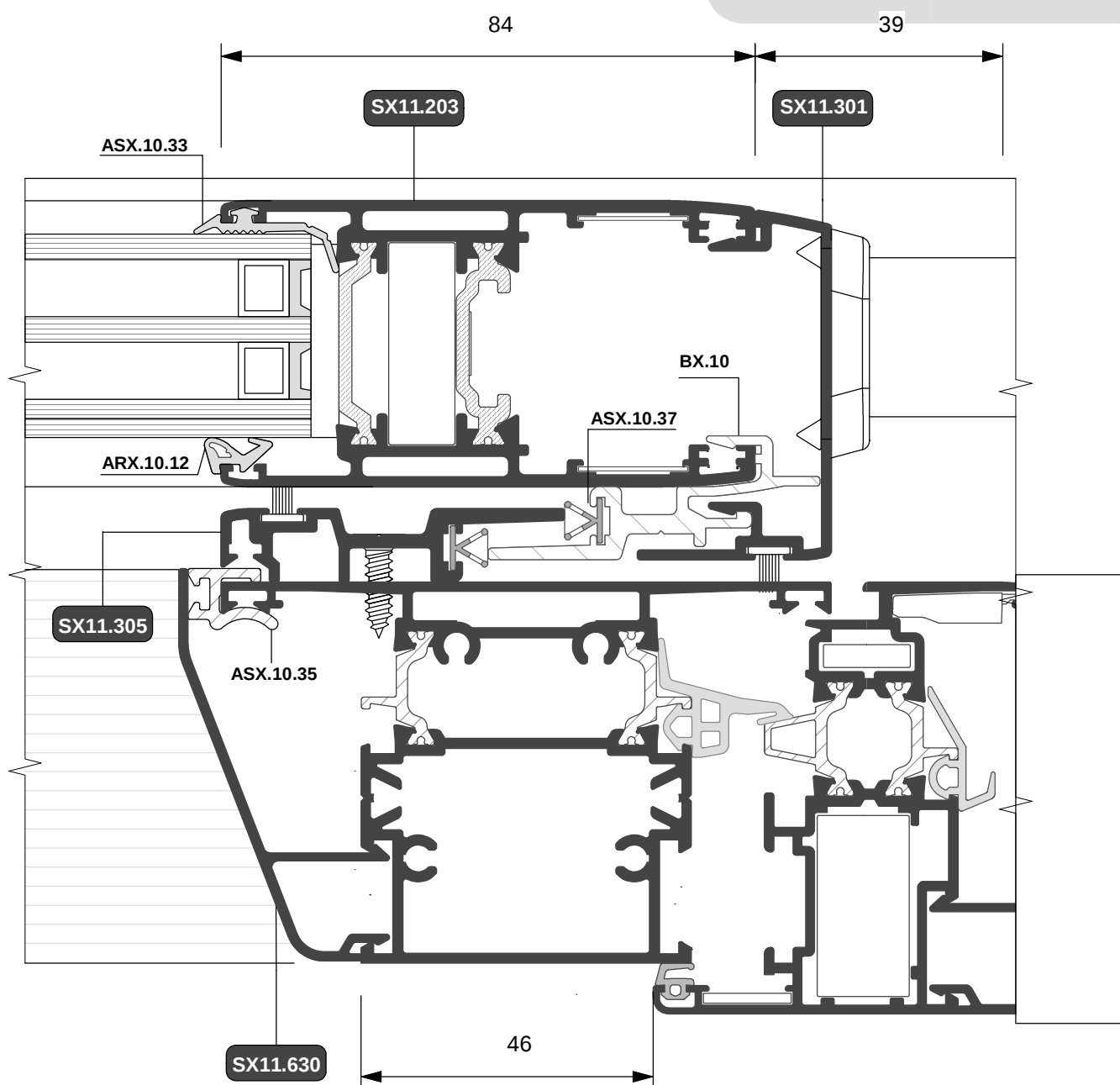
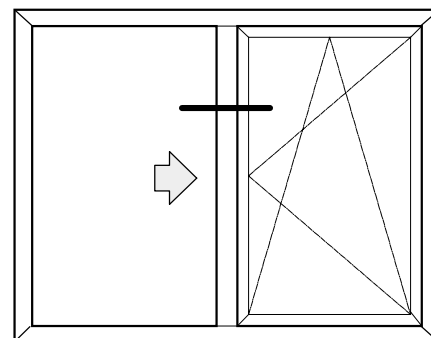
**FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO
ABBINAMENTO CX 600**

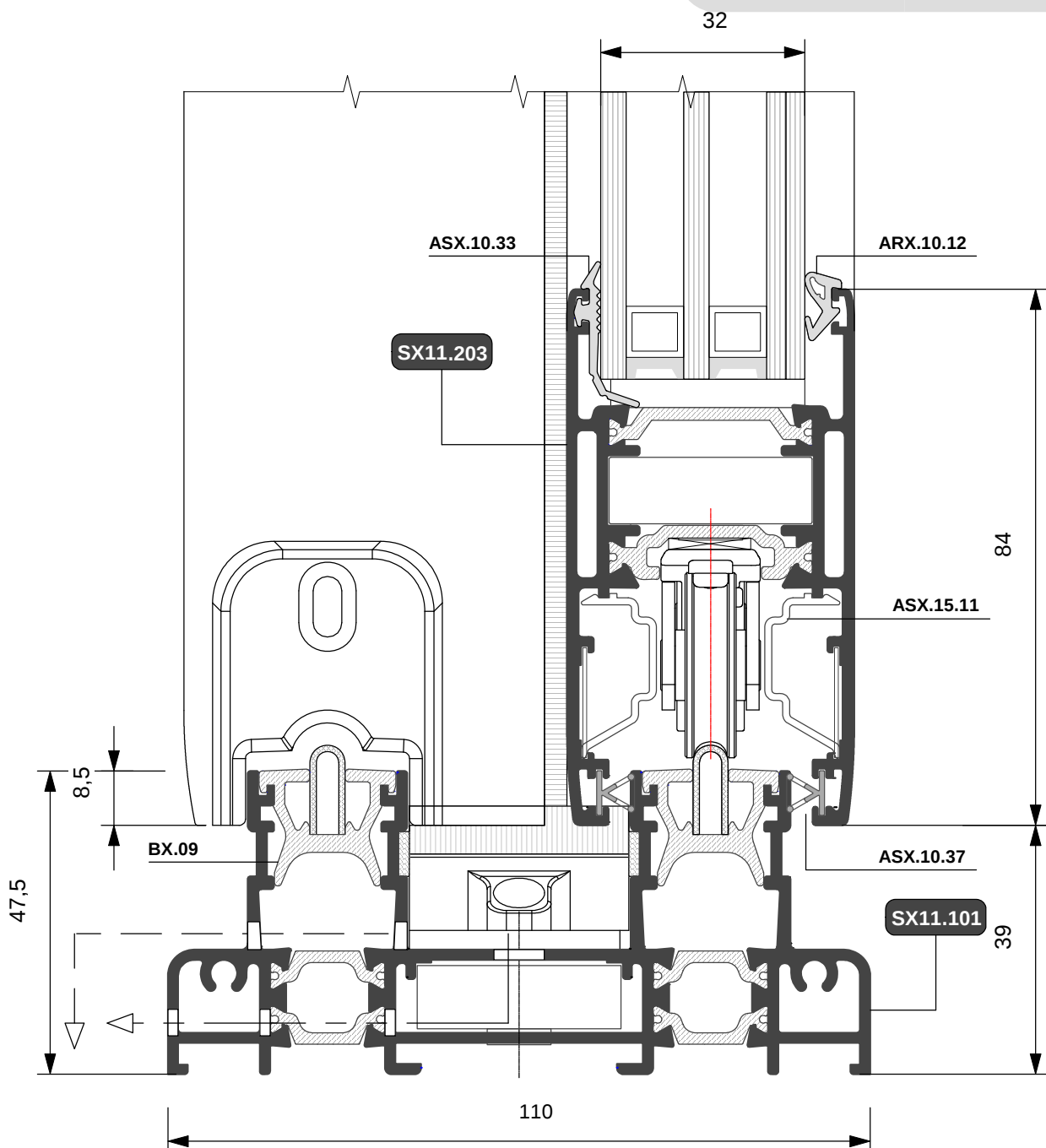
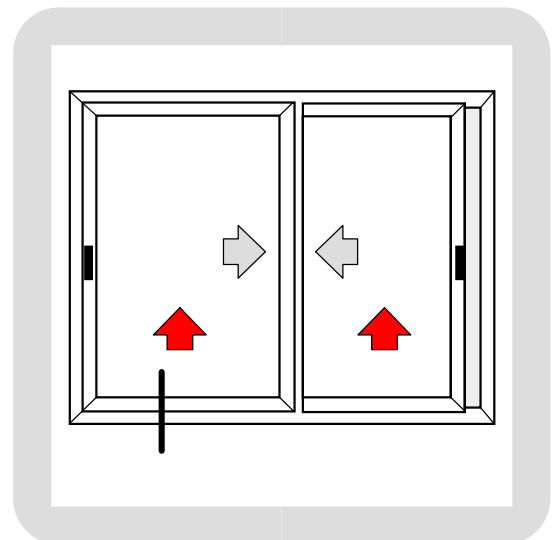


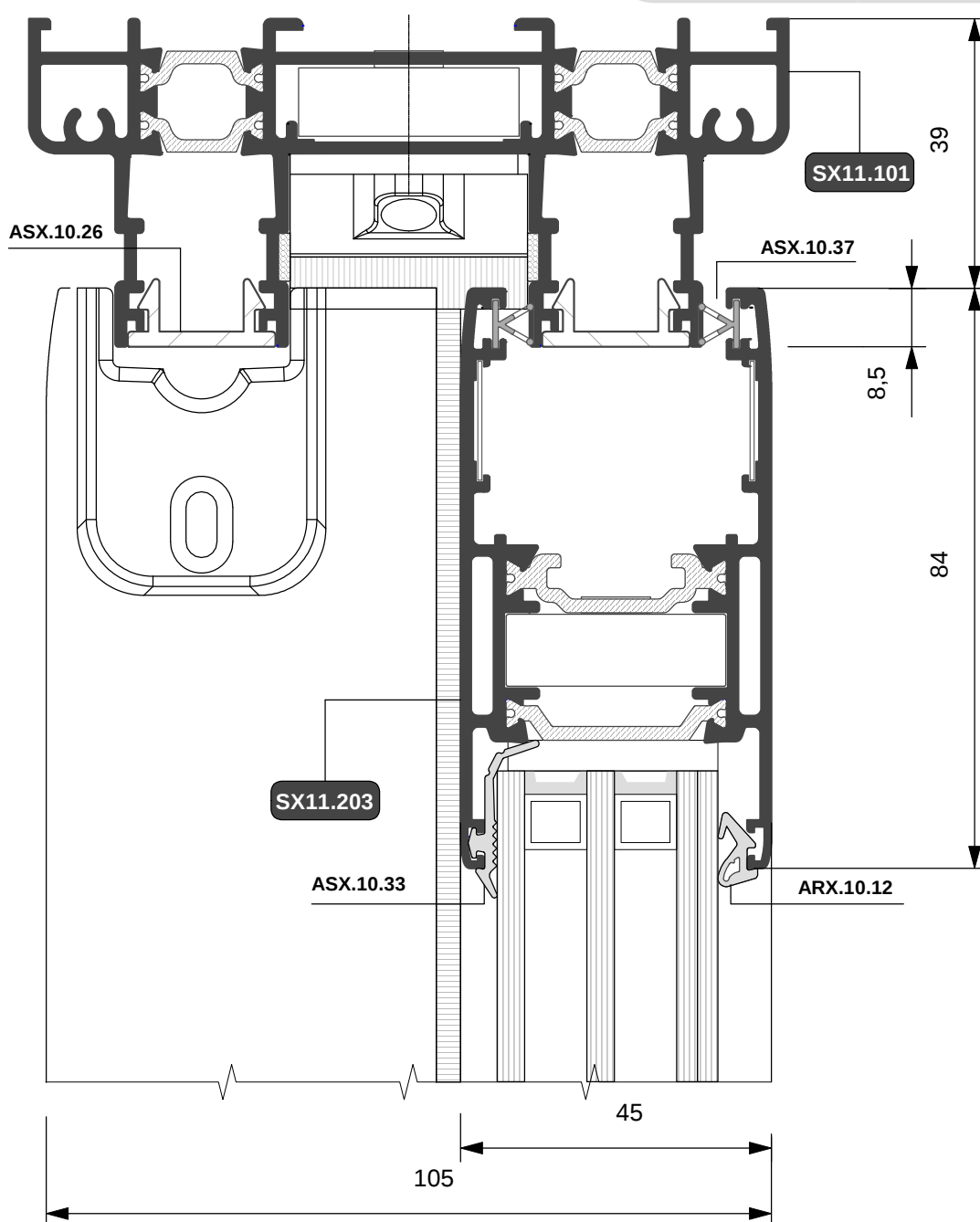
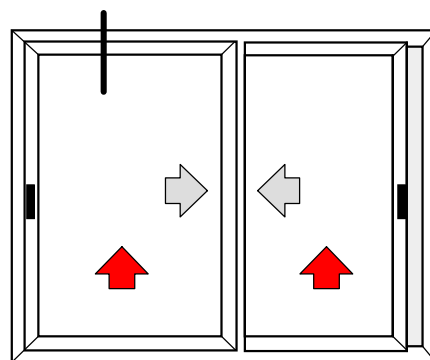
**FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO
ABBINAMENTO CX 600**

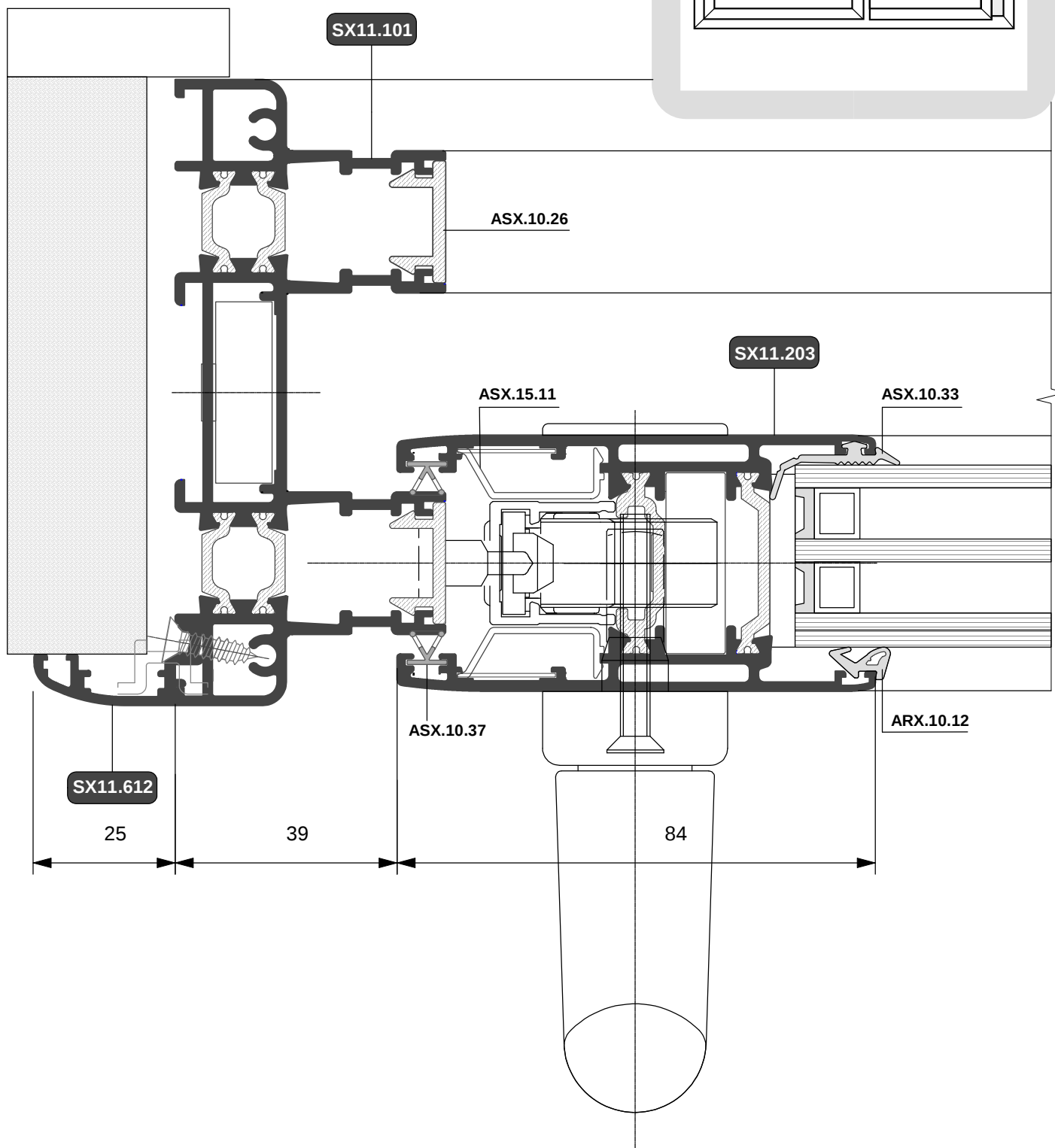


**FINESTRA
SCORREVOLE
CON RIBALTA
ABBINAMENTO **CX 600****



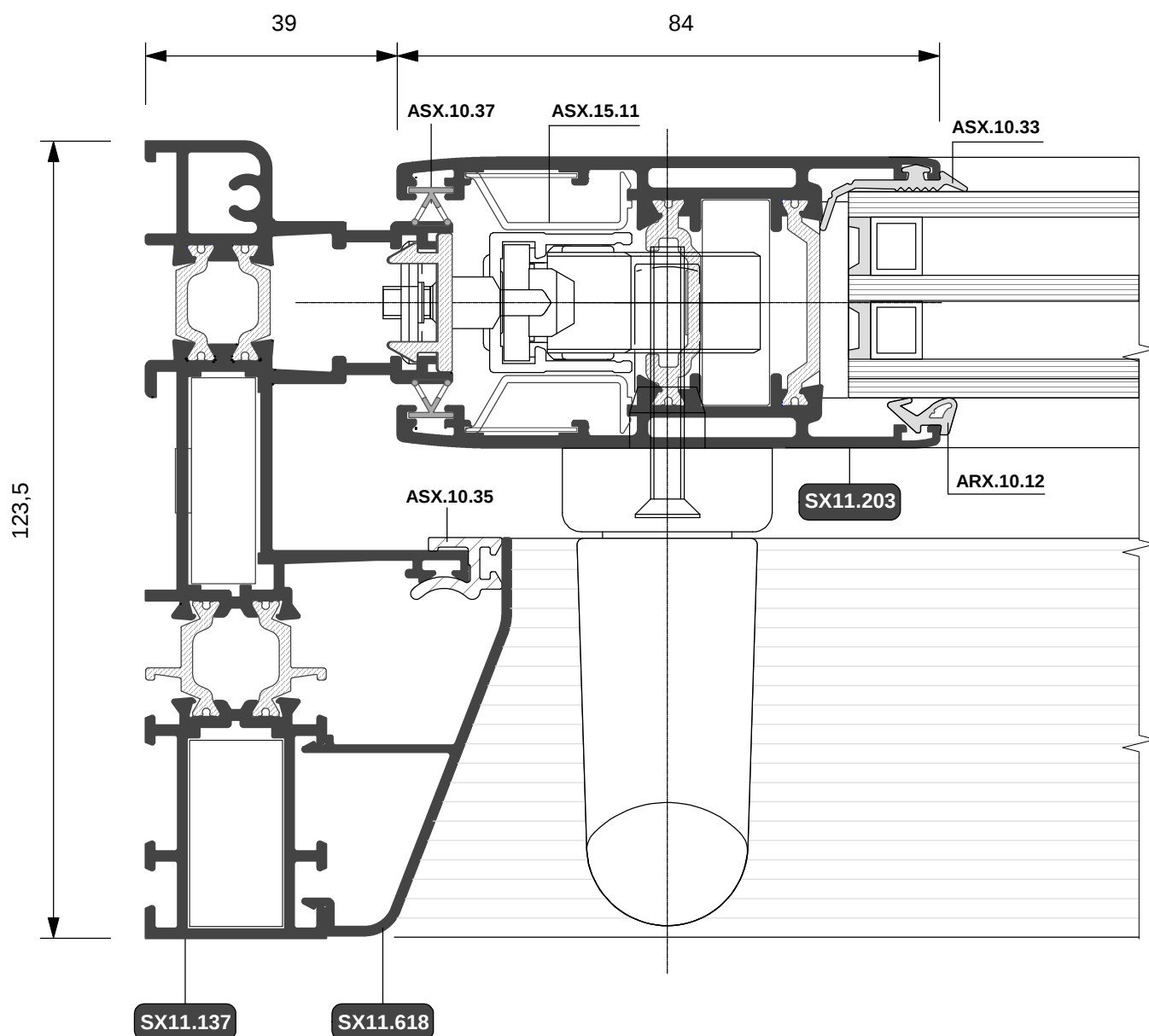
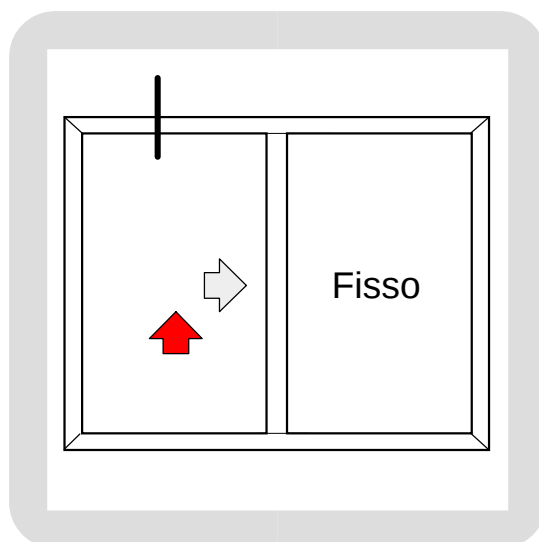
**FINESTRA
SCORREVOLE**
ALZANTE HS


**FINESTRA
SCORREVOLE**
ALZANTE HS


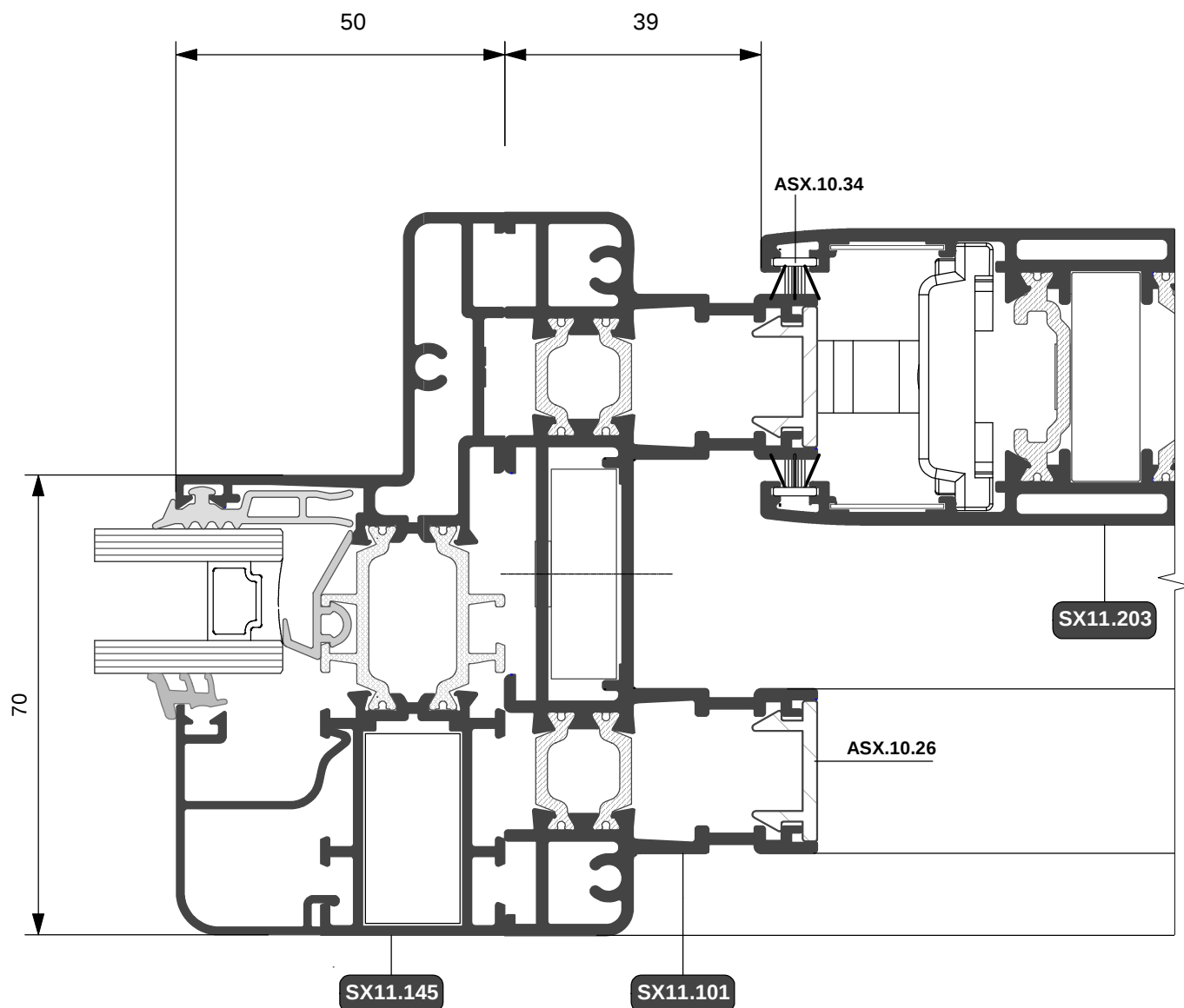
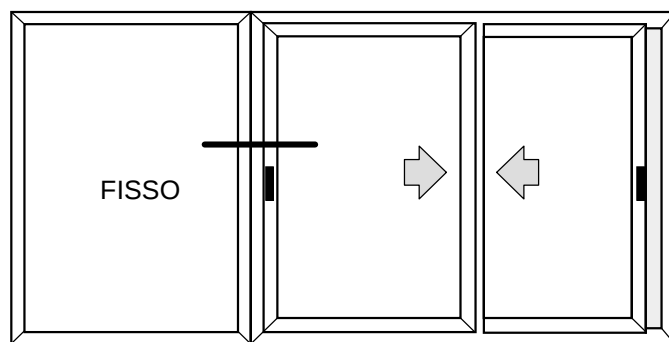
**FINESTRA
SCORREVOLE**
ALZANTE HS


FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO **RX**

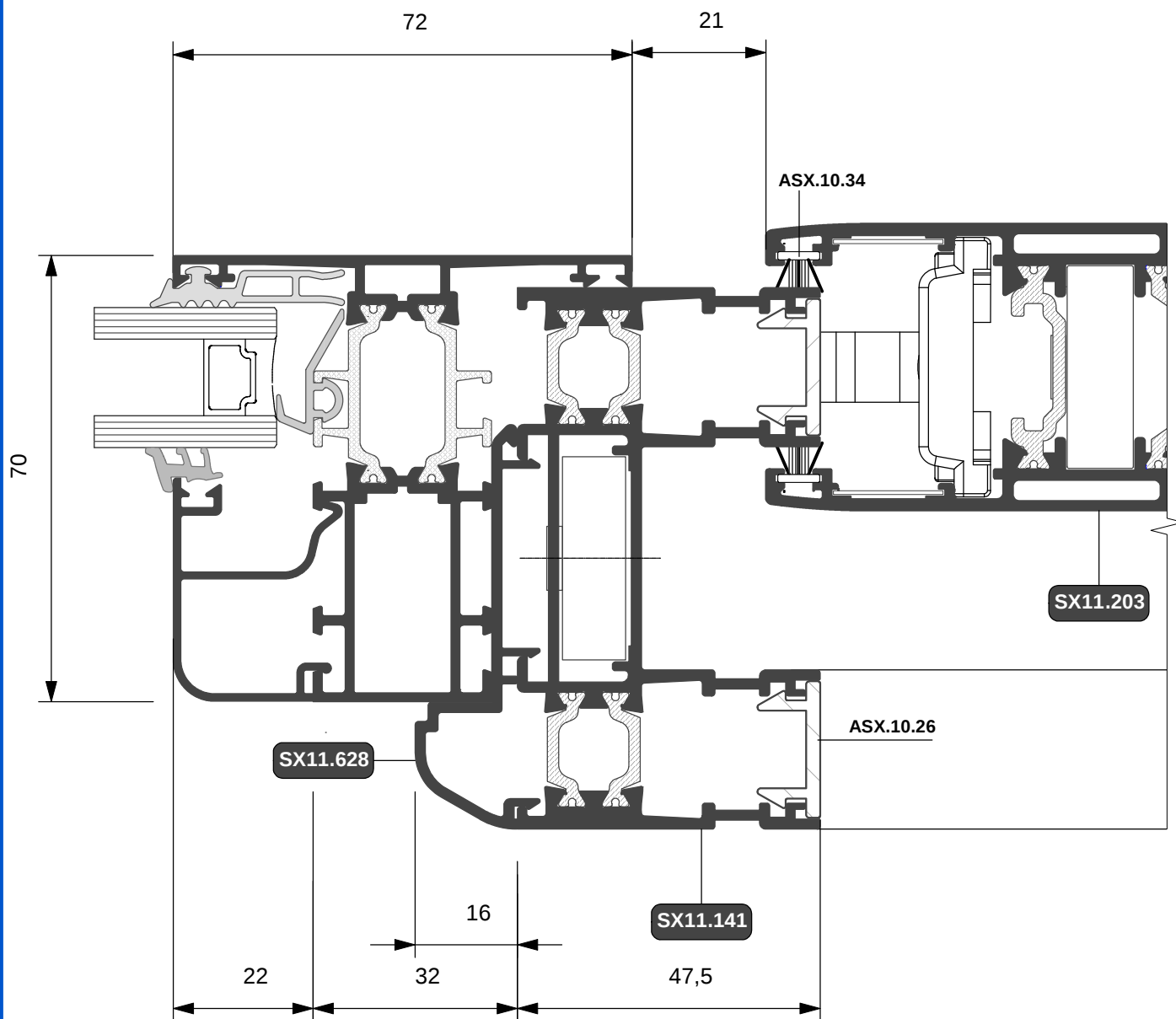
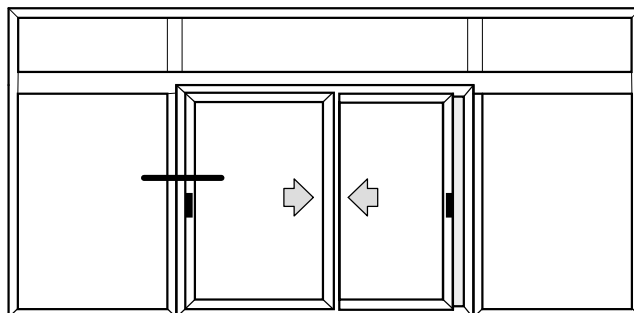
ALZANTE HS



**FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO **RX****

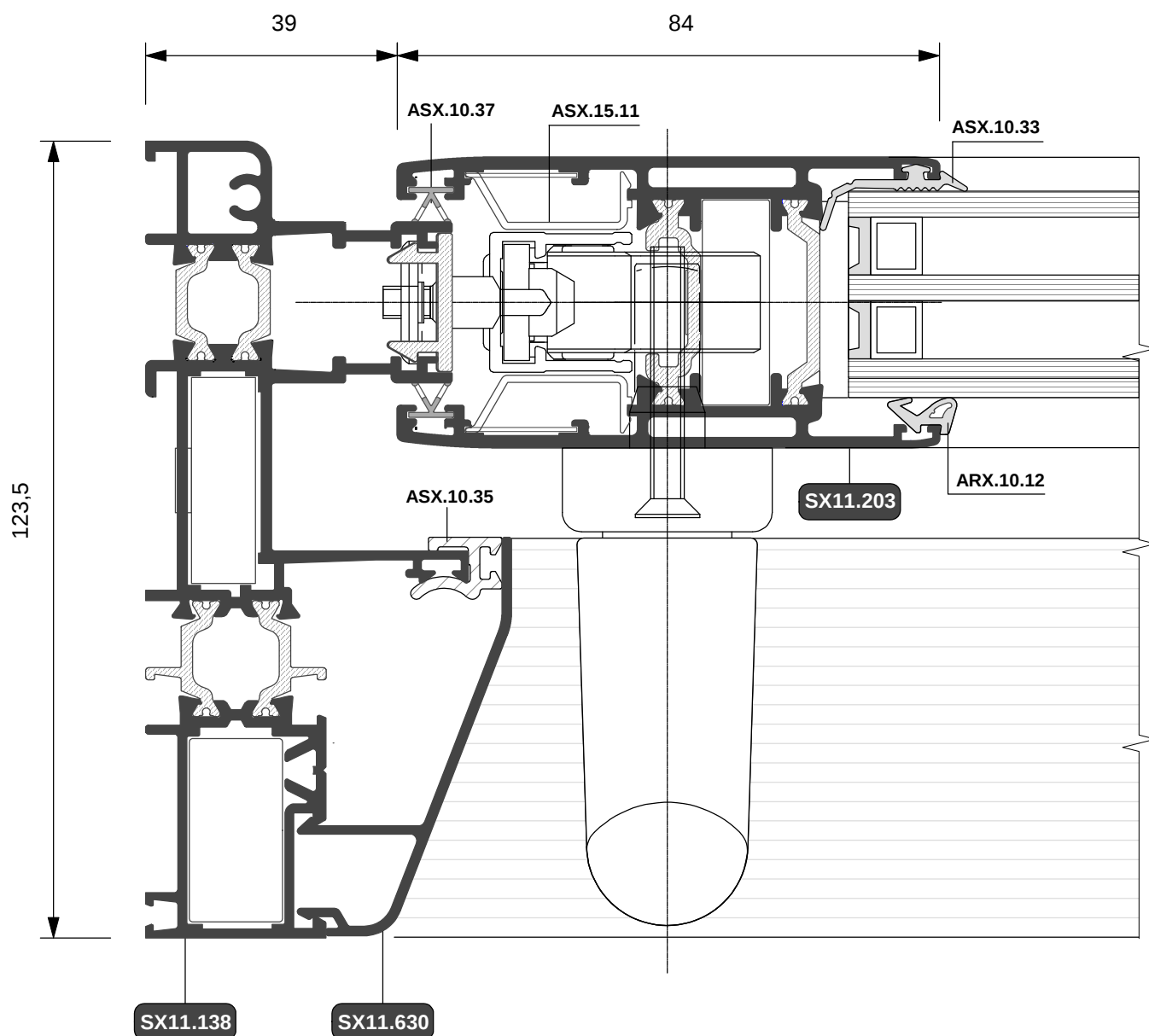
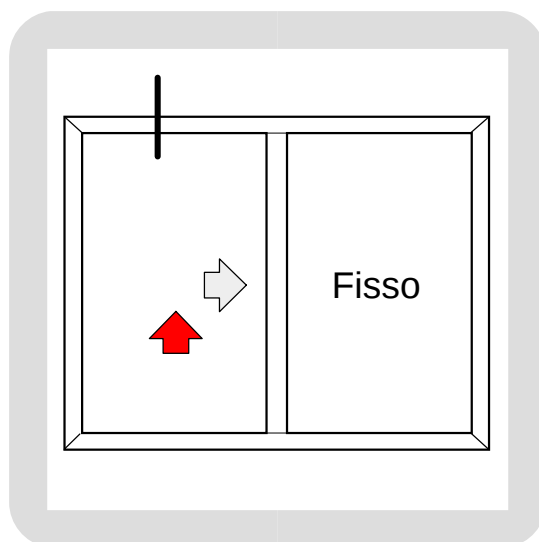


**FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO **RX****

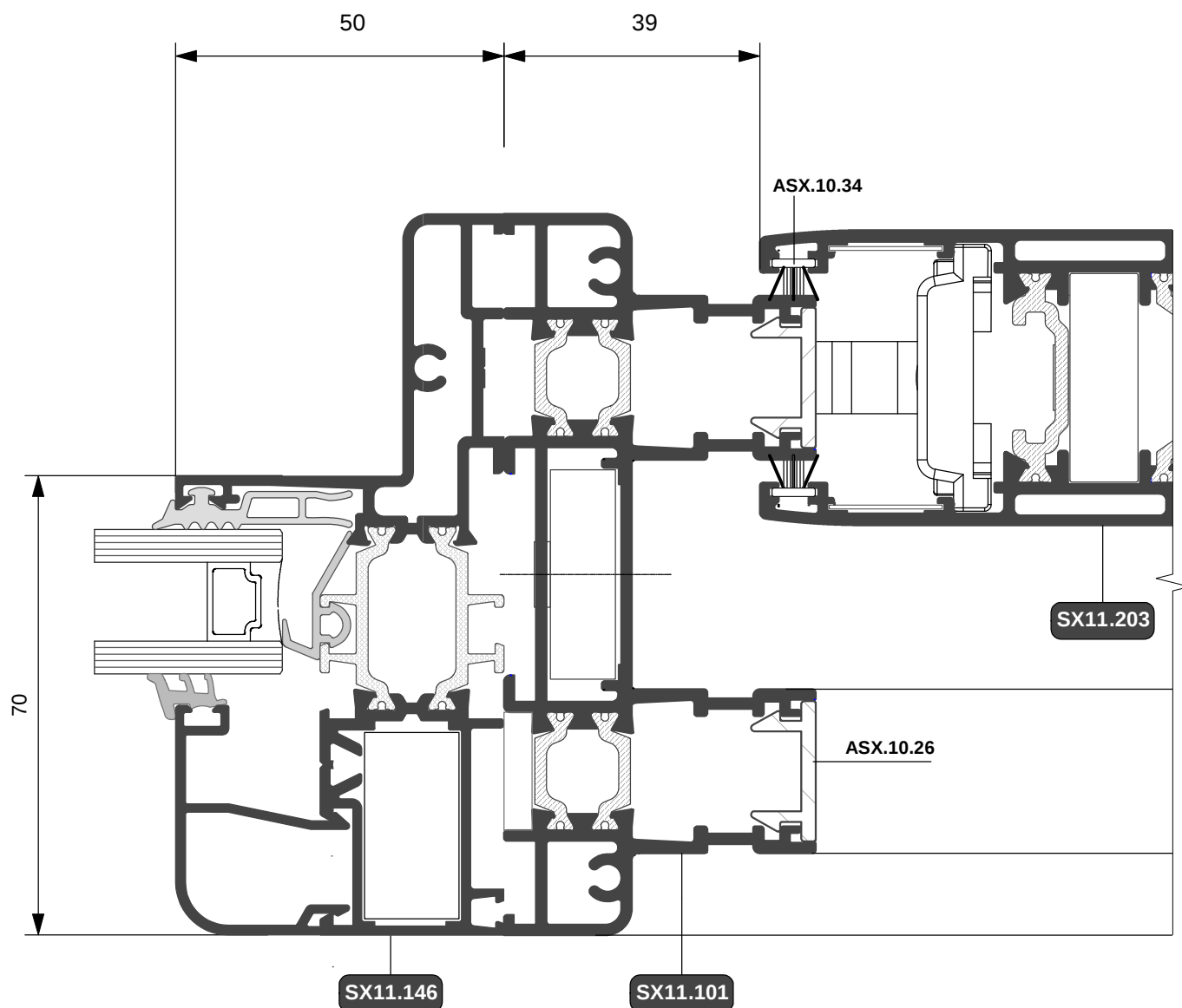
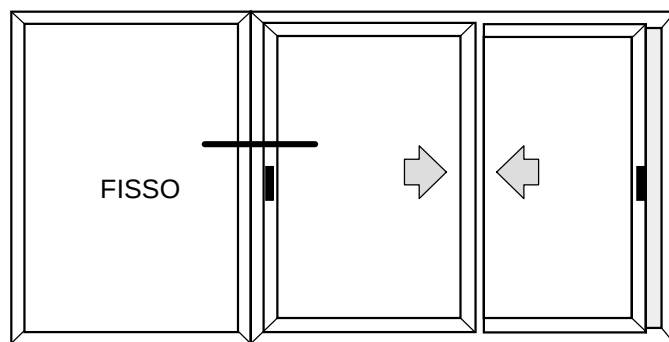


FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO **CX**

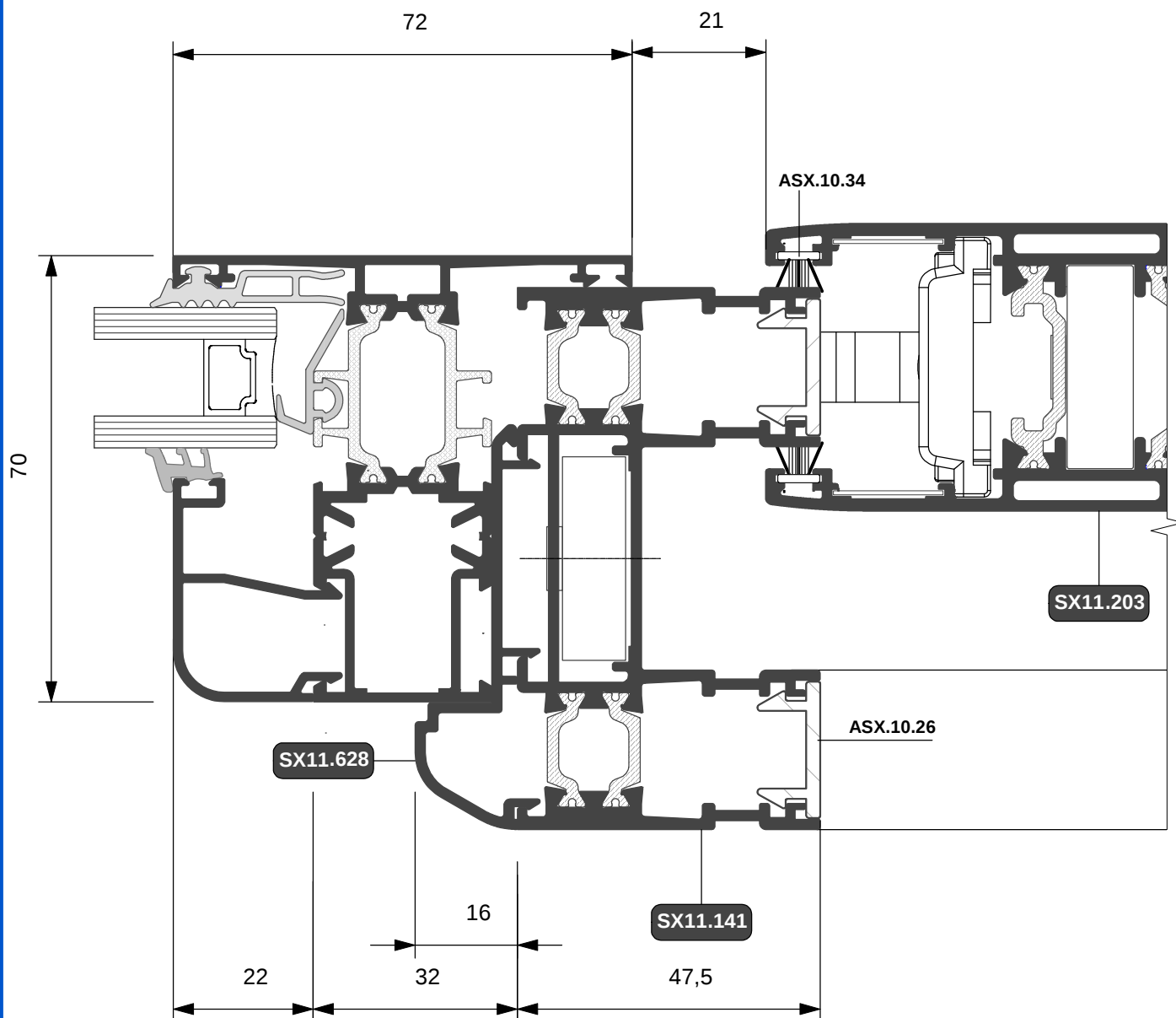
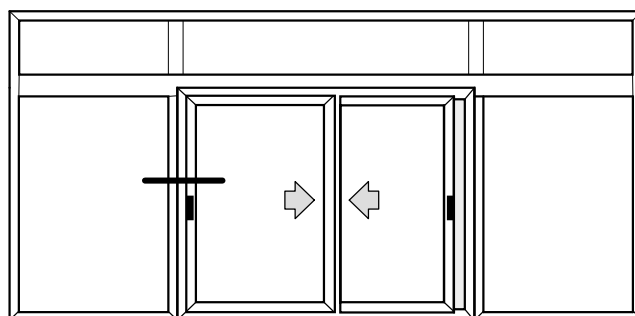
ALZANTE HS

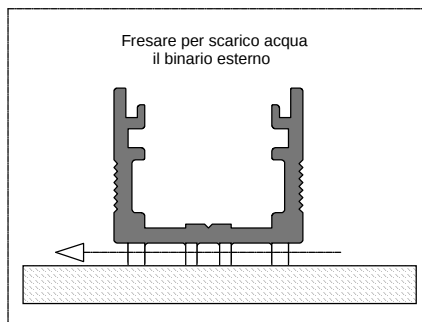
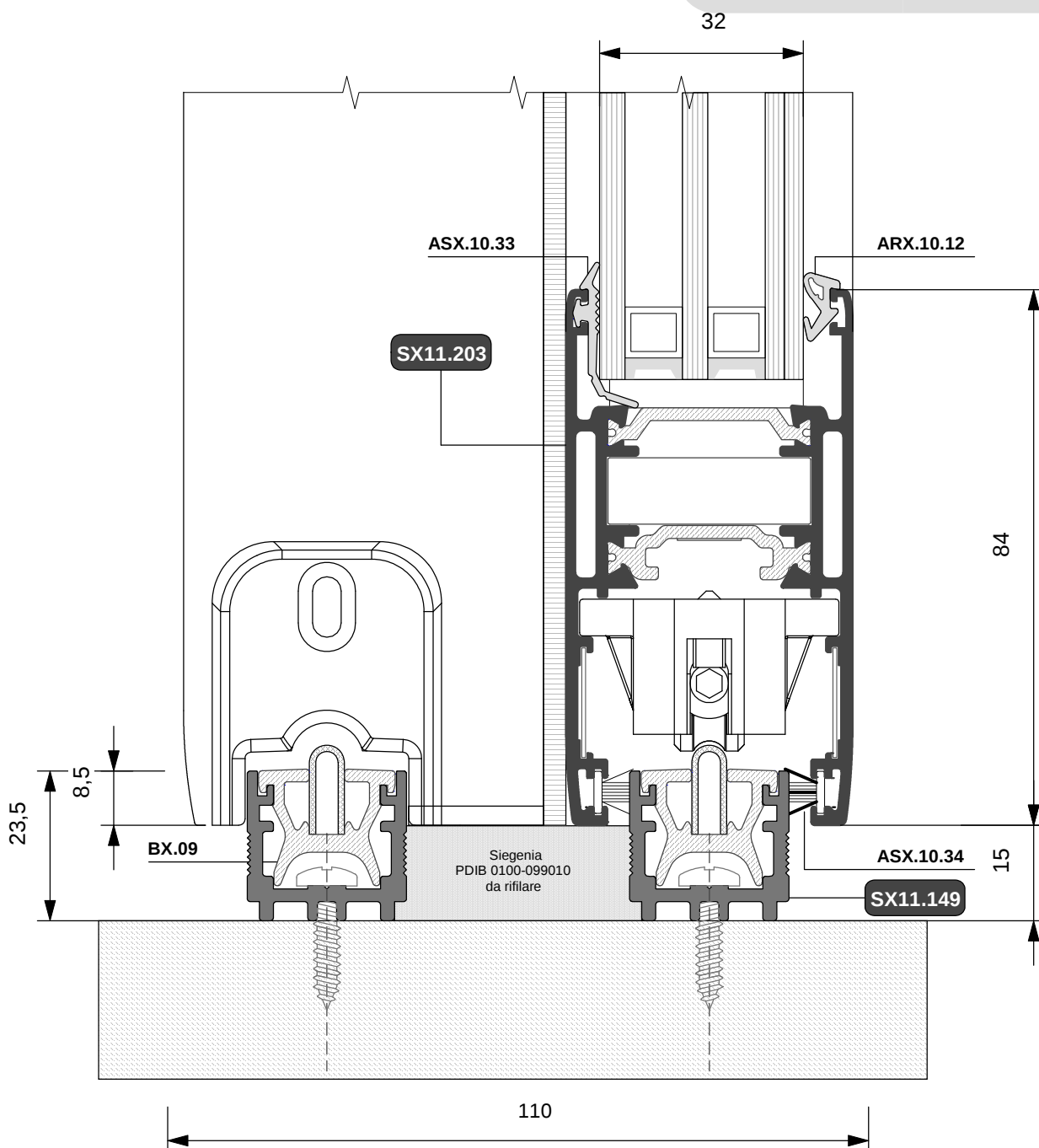
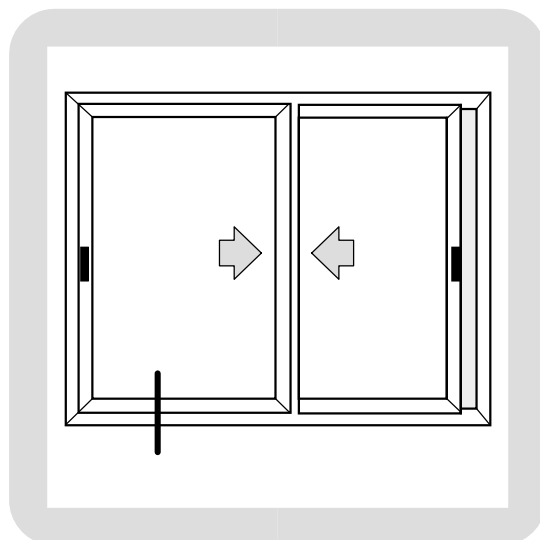


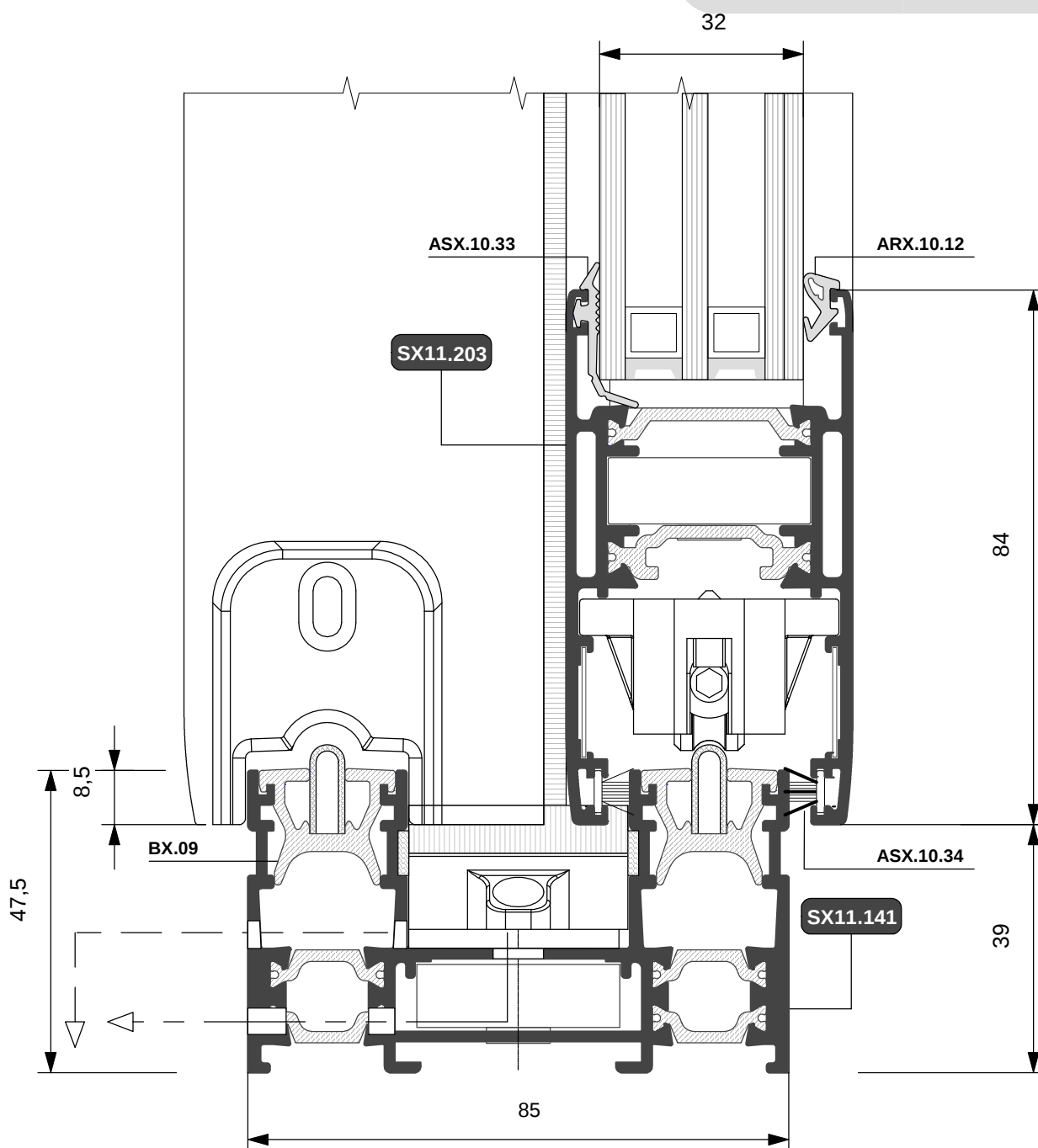
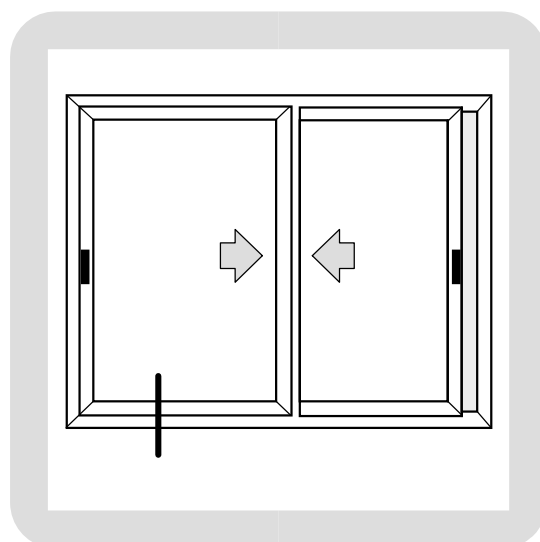
FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO **CX**

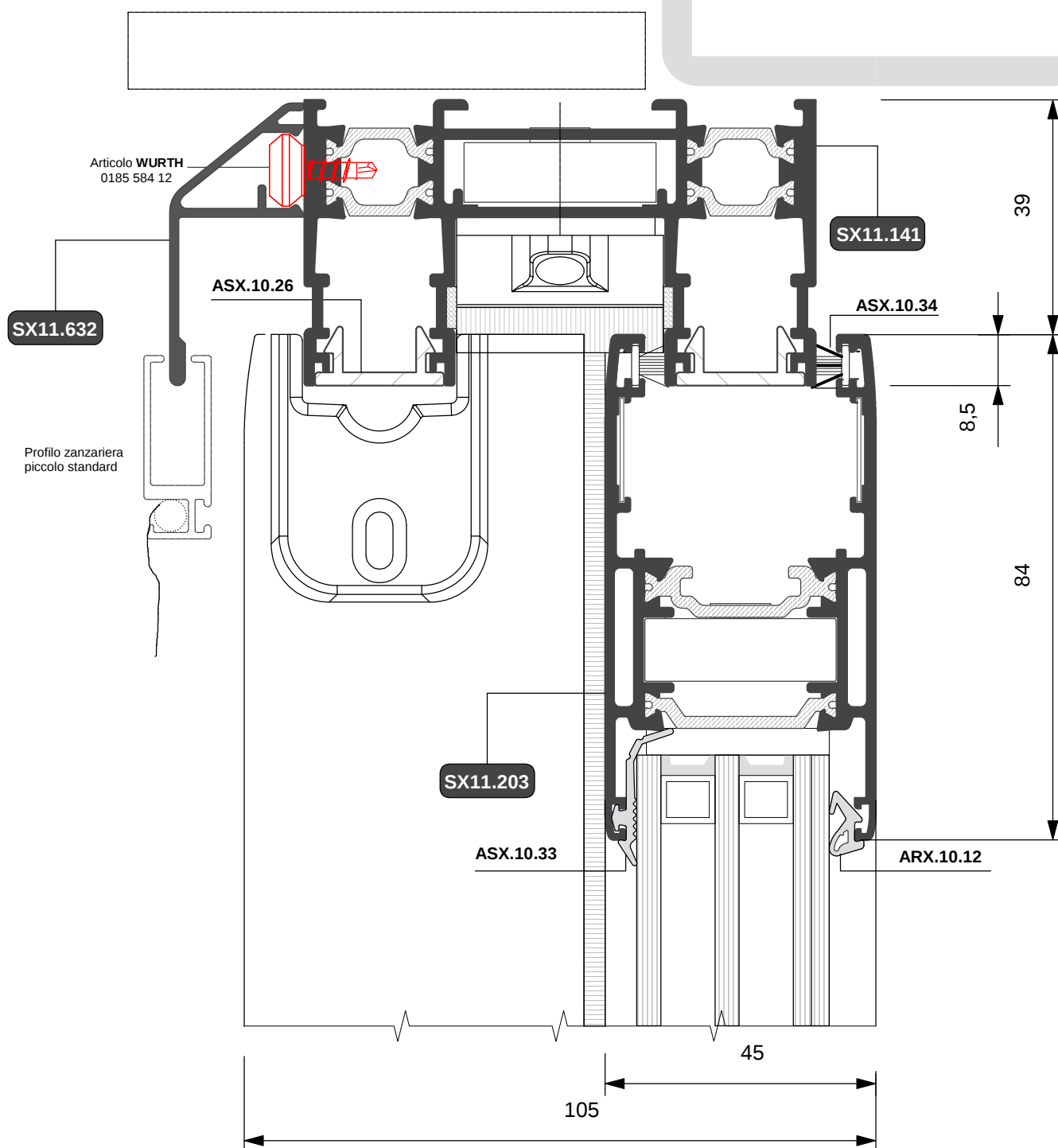
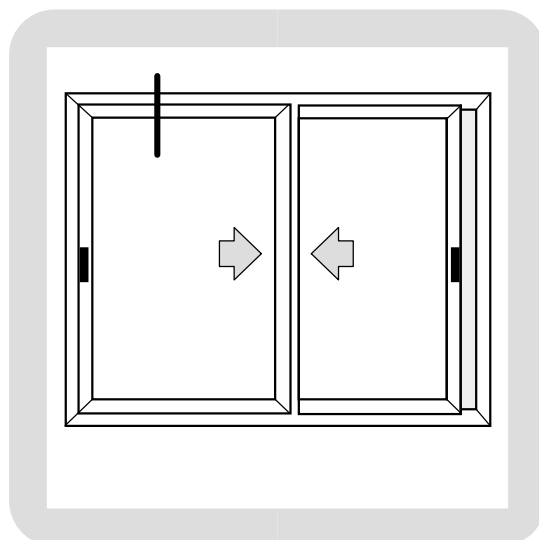


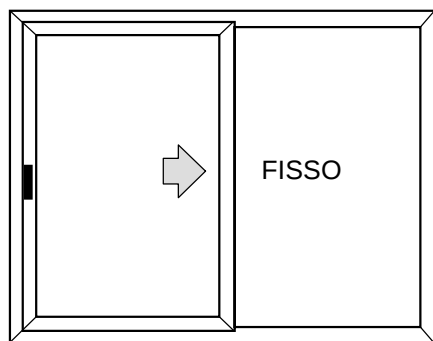
**FINESTRA
SCORREVOLE
CON FISSO **CX****




**FINESTRA
SCORREVOLE**


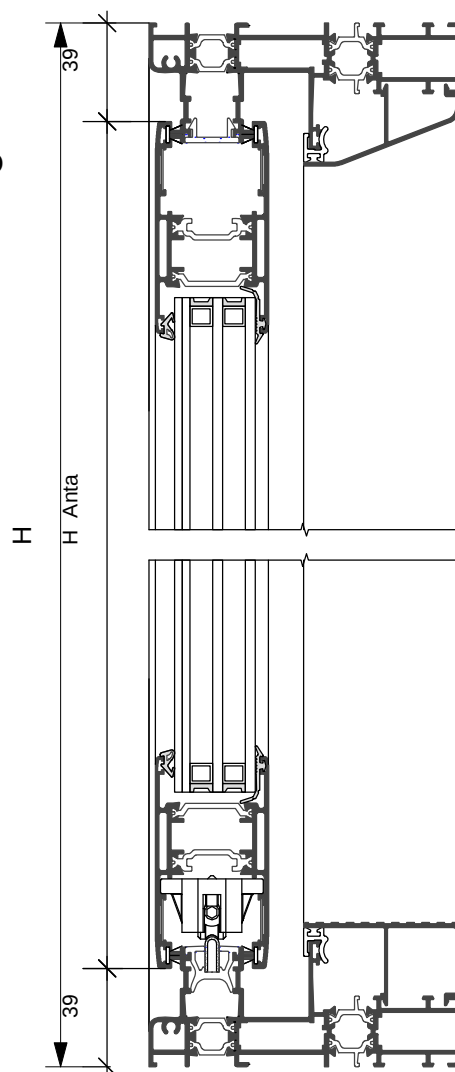
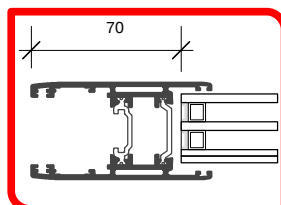
**FINESTRA
SCORREVOLE**


**FINESTRA
SCORREVOLE**



**FINESTRA
SCORREVOLE
A 1 ANTA CON FISSO
ABBINAMENTO RX**

Distinta di taglio vetri

Q.tà	H	L
1	Ha -140	La -140
1		

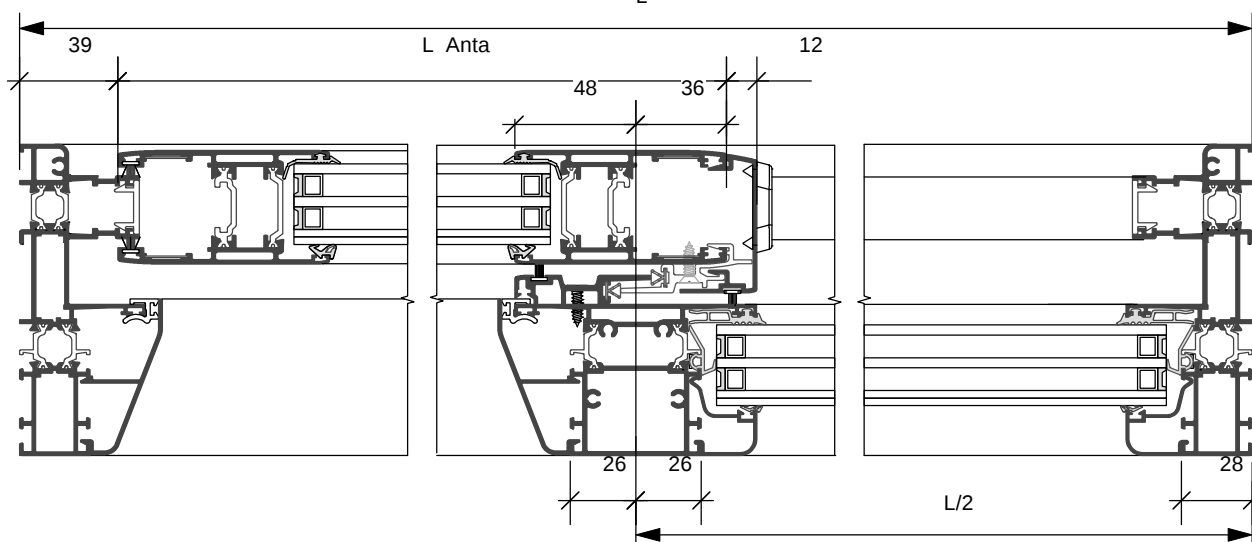


Accessori e guarnizioni

Codice	Descrizione	Q.ta	Codice	Descrizione	Q.ta
ASX.M1000	Kit base scorrevole a 1 anta	1	BX.09	Barretta per guida Inox	1L
ASX.13.01	Carrello singolo	2	BX.10	Barretta incontro centrale	1H
ASX.13.02	Chiusura multipunto H = 600*	1	ASX.10.26	Guarnizione coprirotaia	1L,2H
ASX.14.02	Kit riscontri per ASX.13.02	1	ASX.10.34	Spazzolino tripla pinna	2L,2H
ASX.15.01	Maniglia ad incasso *	1	ASX.10.37	Guarn. incontro centrale	2H
ARX.06.01	Espansore	*	ARX.10.33	Guarnizione vetro esterna	2L,2H
ASX.15.02	Binario Inox	1L	*	Guarnizione vetro interna	2L,2H

* secondo dimensioni ed esigenze

Per gli articoli del fisso consultare il catalogo RX 600

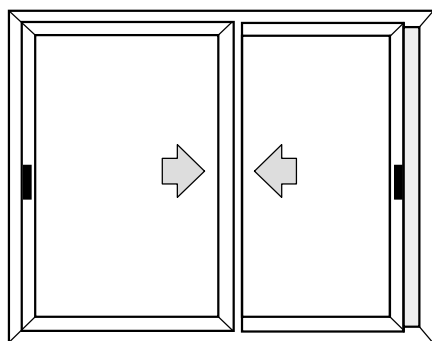


Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
SX11.137	L	2	SX11.203	L/2 - 3	2	SX11.301	H - 78	1
	H	2		H - 78	2	SX11.305	H - 78	1

Per gli articoli del fisso consultare il catalogo RX 600

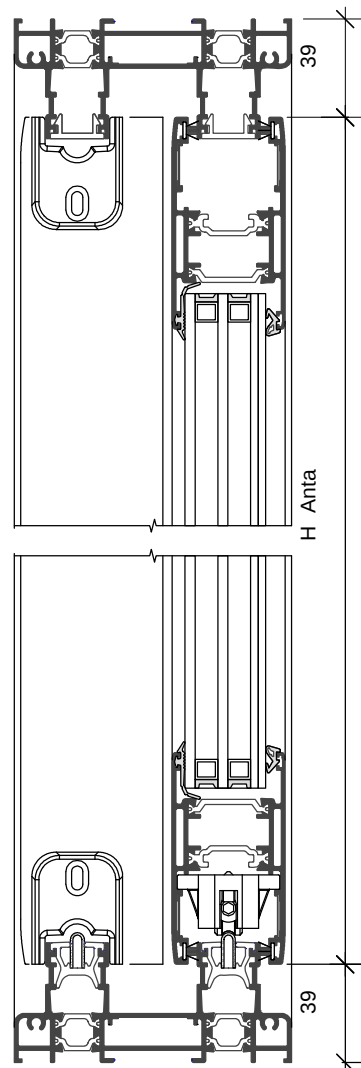
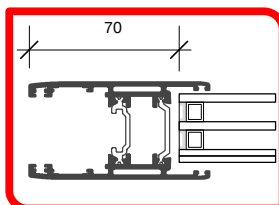
Quanto illustrato in questo catalogo è di proprietà di AlluSistemi e, a termini di legge, ne è vietata la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Twin Systems è una serie coperta da brevetti


**FINESTRA
SCORREVOLE
A 2 ANTE**

Distinta di taglio vetri

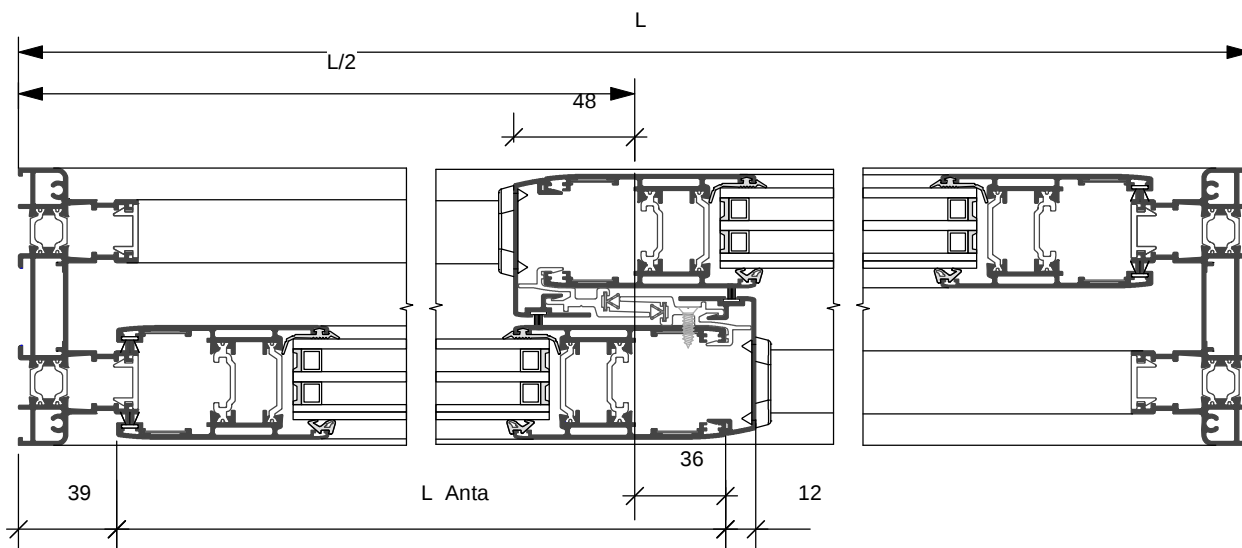
Q.tà	H	L
2	Ha -140	La -140



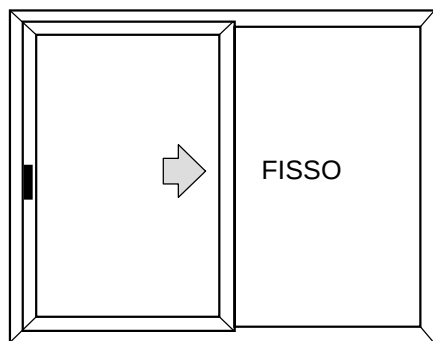
Accessori e guarnizioni

Codice	Descrizione	Q.ta	Codice	Descrizione	Q.ta
ASX.M2000	Kit base scorrevole a 2 ante	1	BX.09	Barretta per guida Inox	2L
ASX.13.01	Carrello singolo	4	BX.10	Barretta incontro centrale	2H
ASX.13.02	Chiusura multipunto H = 600*	2	ASX.10.26	Guarnizione coprirotaia	2L,4H
ASX.14.02	Kit riscontri per ASX.13.02	2	ASX.10.34	Spazzolino tripla pinna	4L,6H
ASX.15.01	Maniglia ad incasso *	2	ASX.10.37	Guarn. incontro centrale	2H
ARX.06.01	Espansore	*	ARX.10.33	Guarnizione vetro esterna	2L,4H
ASX.15.02	Binario Inox	2L	*	Guarnizione vetro interna	2L,4H

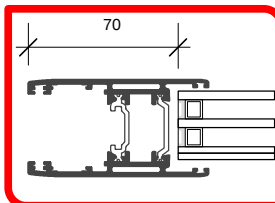
* secondo dimensioni ed esigenze



Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
SX11.101	L	2	SX11.203	L/2 - 3	4	SX11.301	H - 78	2
	H	2		H - 78	4			


**FINESTRA
SCORREVOLE
A 1 ANTA CON FISSO
ABBINAMENTO RX**
ALZANTE HS

Distinta di taglio vetri		
Q.tà	H	L
1	Ha -140	La -140
1		

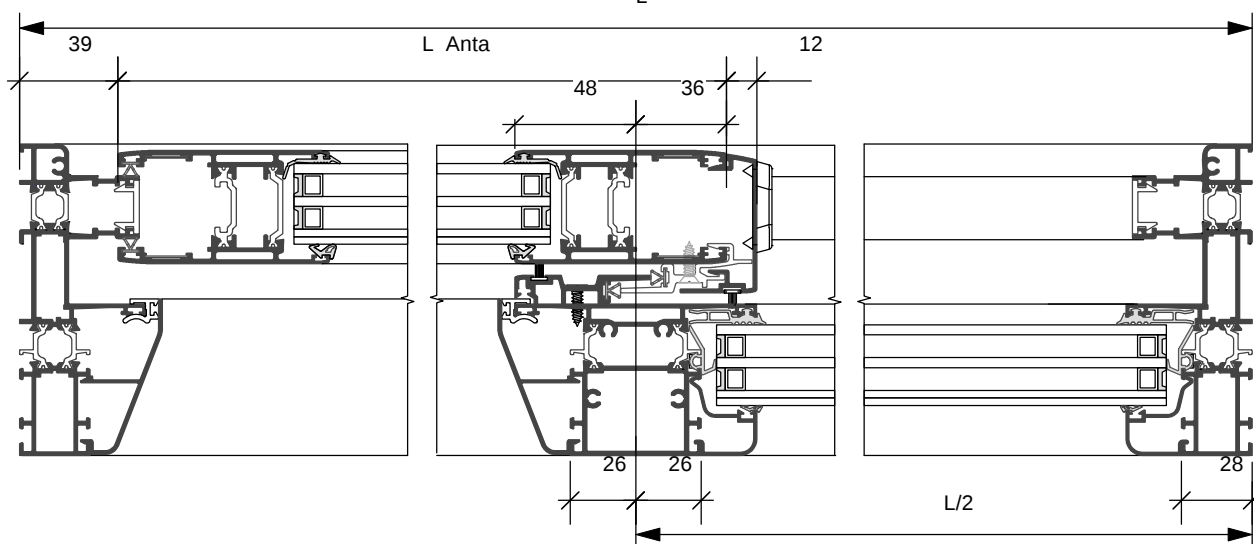
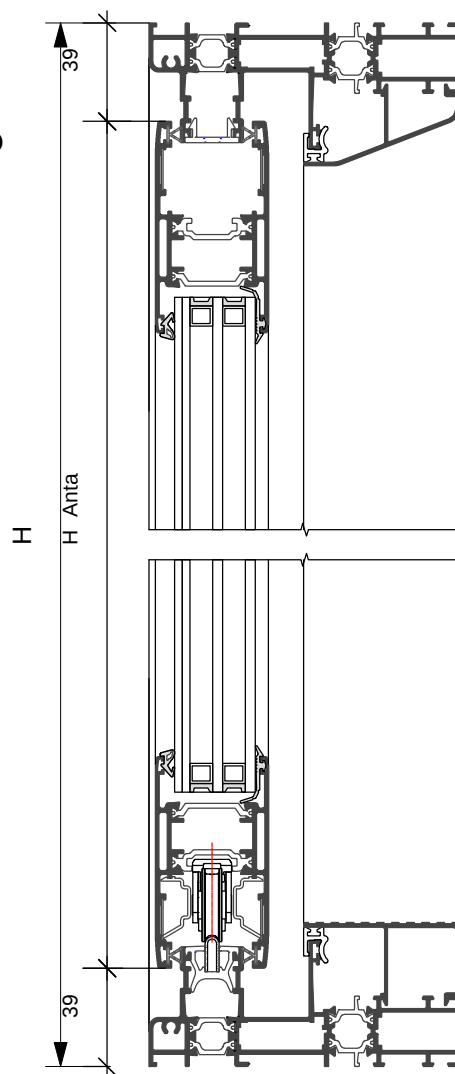


Accessori e guarnizioni

Codice	Descrizione	Q.ta	Codice	Descrizione	Q.ta
ASX.S1000	Kit base alzante a 1 anta	1	BX.09	Barretta per guida Inox	1L
ASX.S3000	Kit base alzante	1	BX.10	Barretta incontro centrale	1H
-	Cremonese e maniglione *	1 + 1	ASX.10.26	Guarnizione coprirotaia	1L,2H
-	Barra di collegamento*	1	ASX.10.37	Guarnizione tenuta anta	2L,2H
-	Conf.viti e perni fis. carrelli	1	ASX.10.37	Guarn. incontro centrale	2H
ARX.06.01	Espansore	*	ARX.10.33	Guarnizione vetro esterna	2L,2H
ASX.15.02	Binario Inox	1L	*	Guarnizione vetro interna	2L,2H

* secondo dimensioni ed esigenze

Per gli articoli del fisso consultare il catalogo RX 600

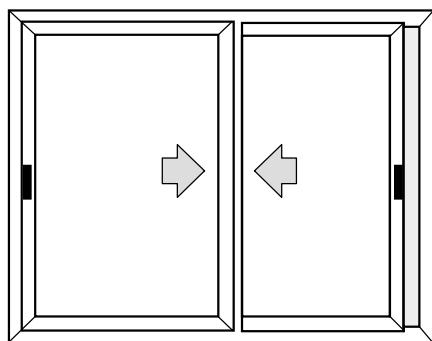


Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
SX11.137	L	2	SX11.203	L/2 - 3	4	SX11.301	H - 78	1
	H	2		H - 78	4	SX11.305	H - 78	1

Per gli articoli del fisso consultare il catalogo RX 600

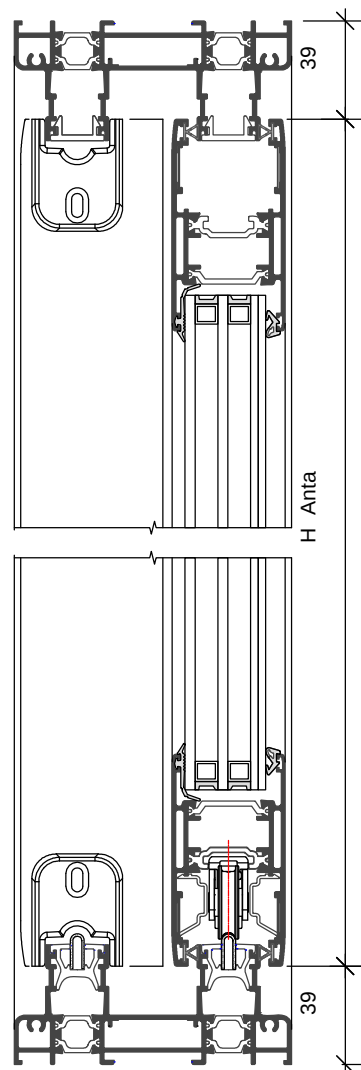
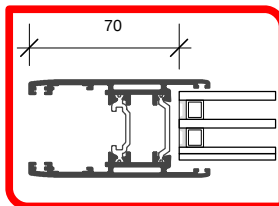
Quanto illustrato in questo catalogo è di proprietà di AlluSistemi e, a termini di legge, ne è vietata la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Twin Systems è una serie coperta da brevetti


**FINESTRA
SCORREVOLE
A 2 ANTE**
ALZANTE HS

Distinta di taglio vetri

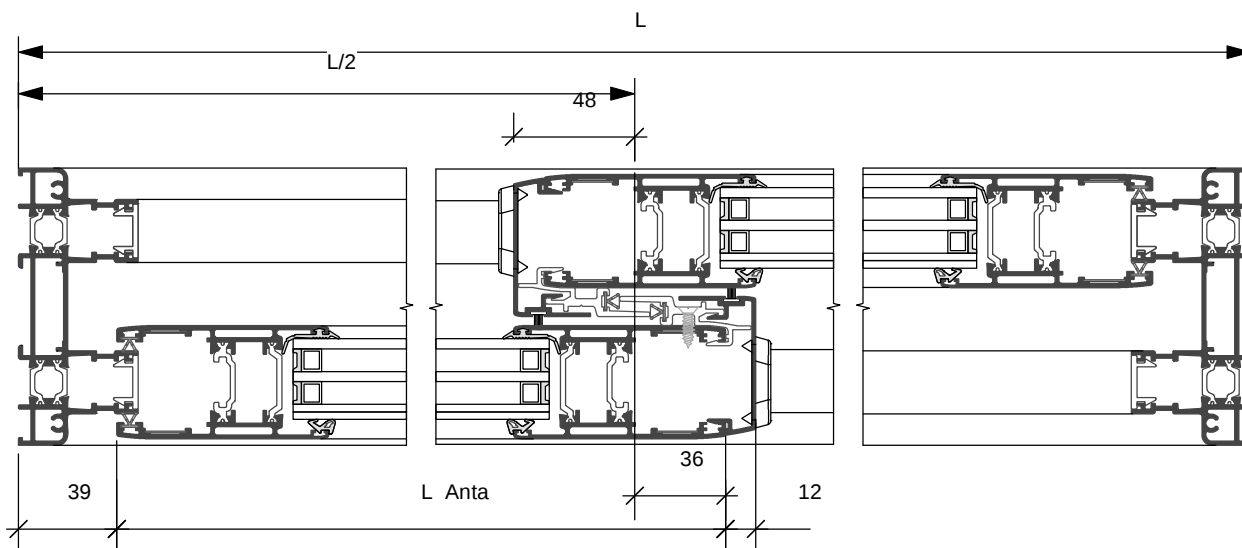
Q.tà	H	L
2	Ha -140	La -140



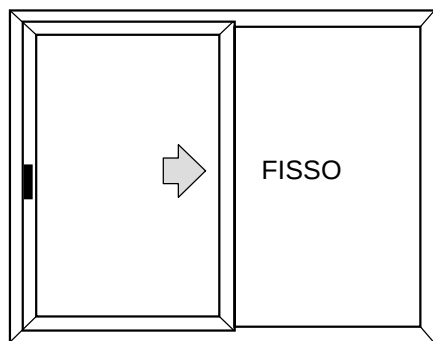
Accessori e guarnizioni

Codice	Descrizione	Q.ta	Codice	Descrizione	Q.ta
ASX.S2000	Kit base alzante a 2 ante	1	BX.09	Barretta per guida Inox	2L
ASX.S3000	Kit base alzante	2	BX.10	Barretta incontro centrale	2H
-	Cremonese e maniglione *	2 + 2	ASX.10.26	Guarnizione copripilaia	2L,4H
-	Barra di collegamento*	2	ASX.10.37	Guarnizione tenuta anta	4L,6H
-	Conf.viti e perni fis. carrelli	2	ASX.10.37	Guarn. incontro centrale	2H
ARX.06.01	Espansore	*	ARX.10.33	Guarnizione vetro esterna	2L,4H
ASX.15.02	Binario Inox	2L	*	Guarnizione vetro interna	2L,4H

* secondo dimensioni ed esigenze

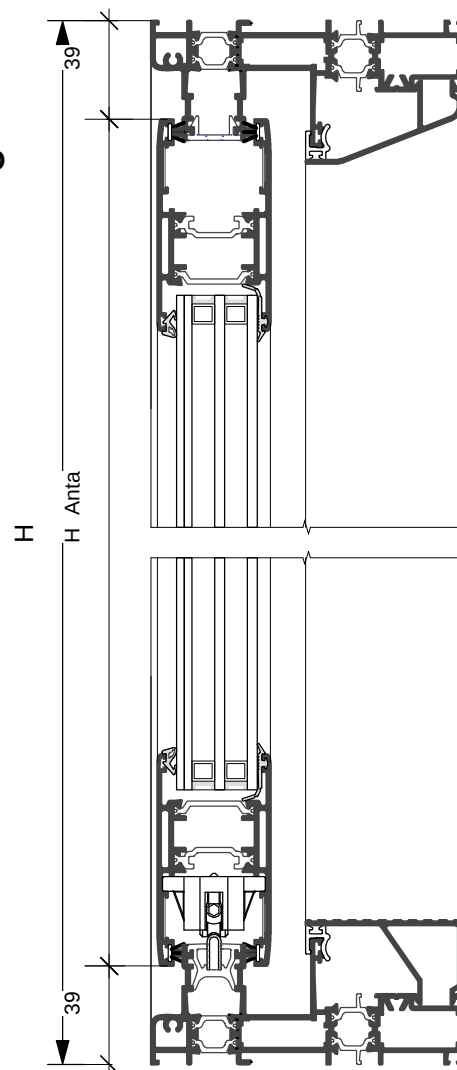
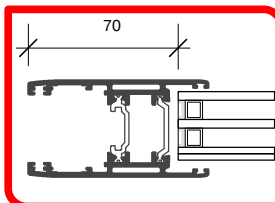


Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
SX11.101	L	2	SX11.203	L/2 - 3	4	SX11.301	H - 78	2
	H	2		H - 78	4			


**FINESTRA
SCORREVOLE
A 1 ANTA CON FISSO
ABBINAMENTO CX**

Distinta di taglio vetri

Q.tà	H	L
1	Ha -140	La -140
1		

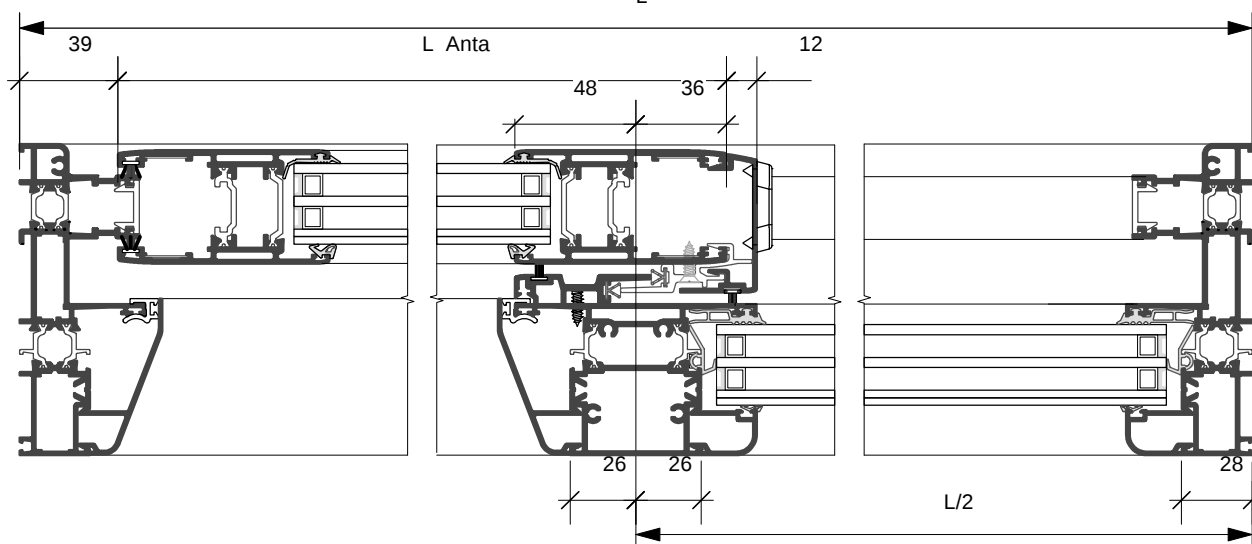


Accessori e guarnizioni

Codice	Descrizione	Q.ta	Codice	Descrizione	Q.ta
ASX.M1000	Kit base scorrevole a 1 anta	1	BX.09	Barretta per guida Inox	1L
ASX.13.01	Carrello singolo	2	BX.10	Barretta incontro centrale	1H
ASX.13.02	Chiusura multipunto H = 600*	1	ASX.10.26	Guarnizione coprirotaia	1L,2H
ASX.14.02	Kit riscontri per ASX.13.02	1	ASX.10.34	Spazzolino tripla pinna	2L,2H
ASX.15.01	Maniglia ad incasso *	1	ASX.10.37	Guarn. incontro centrale	2H
ARX.06.01	Espansore	*	ARX.10.33	Guarnizione vetro esterna	2L,2H
ASX.15.02	Binario Inox	1L	*	Guarnizione vetro interna	2L,2H

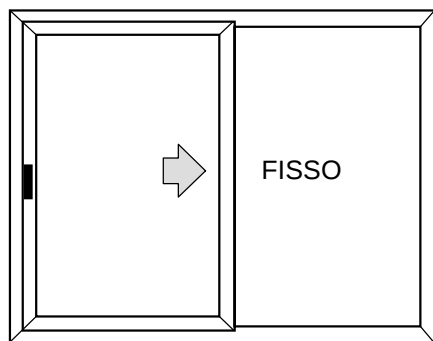
* secondo dimensioni ed esigenze

Per gli articoli del fisso consultare il catalogo RX 600

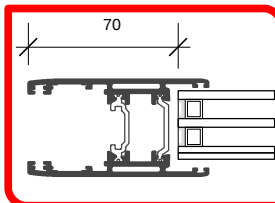


Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
SX11.138	L	2	SX11.203	L/2 - 3	4	SX11.301	H - 78	1
	H	2		H - 78	4	SX11.305	H - 78	1

Per gli articoli del fisso consultare il catalogo RX 600


**FINESTRA
SCORREVOLE
A 1 ANTA CON FISSO
ABBINAMENTO CX**
ALZANTE HS

Distinta di taglio vetri		
Q.tà	H	L
1	Ha -140	La -140
1		

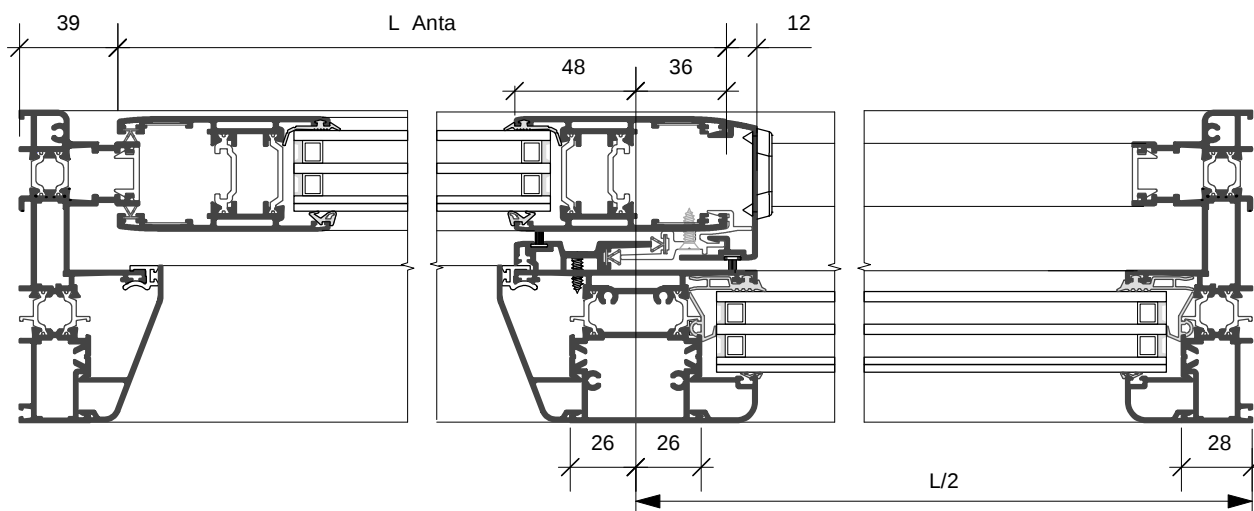
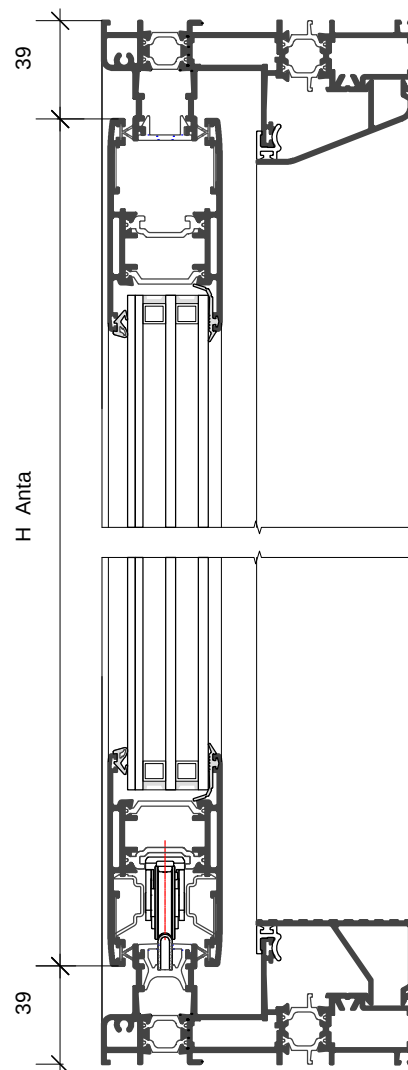


Accessori e guarnizioni

Codice	Descrizione	Q.ta	Codice	Descrizione	Q.ta
ASX.S1000	Kit base alzante a 1 anta	1	BX.09	Barretta per guida Inox	1L
ASX.S3000	Kit base alzante	1	BX.10	Barretta incontro centrale	1H
-	Cremonese e maniglione *	1 + 1	ASX.10.26	Guarnizione coprirotaia	1L,2H
-	Barra di collegamento*	1	ASX.10.37	Guarnizione tenuta anta	2L,2H
-	Conf.viti e perni fis. carrelli	1	ASX.10.37	Guarn. incontro centrale	2H
ARX.06.01	Espansore	*	ARX.10.33	Guarnizione vetro esterna	2L,2H
ASX.15.02	Binario Inox	1L	*	Guarnizione vetro interna	2L,2H

* secondo dimensioni ed esigenze

Per gli articoli del fisso consultare il catalogo RX 600



Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
SX11.138	L	2	SX11.203	L/2 - 3	4	SX11.301	H - 78	1
	H	2		H - 78	4	SX11.305	H - 78	1

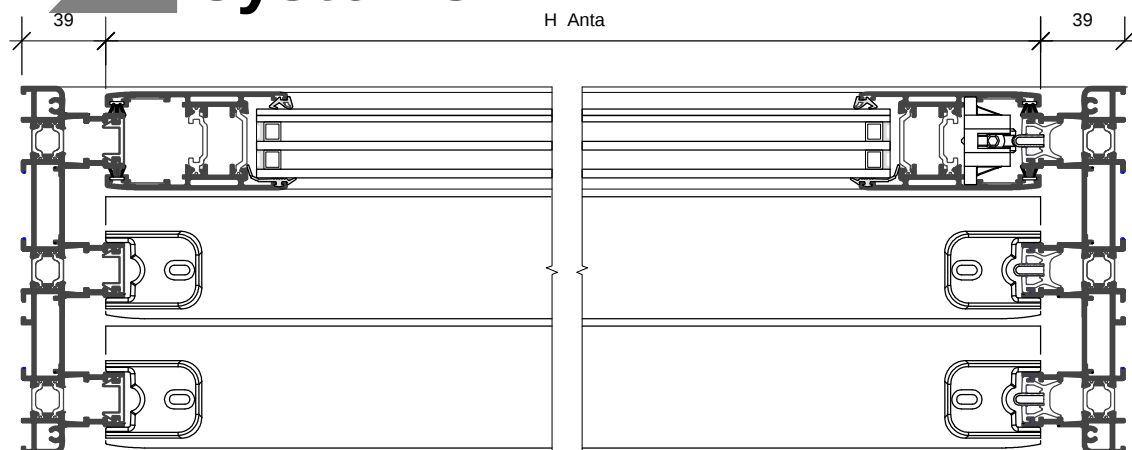
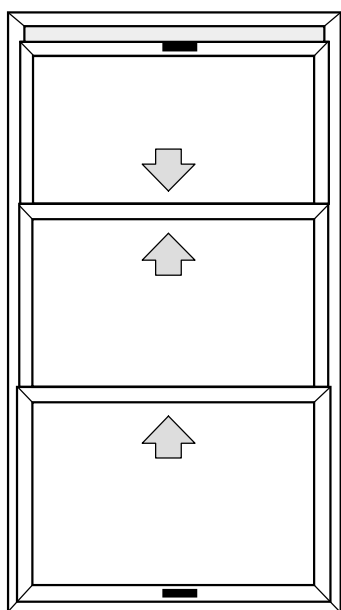
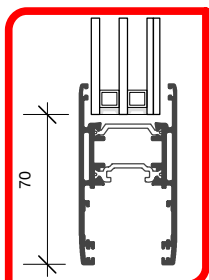
Per gli articoli del fisso consultare il catalogo RX 600

Quanto illustrato in questo catalogo è di proprietà di AlluSistemi e, a termini di legge, ne è vietata la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

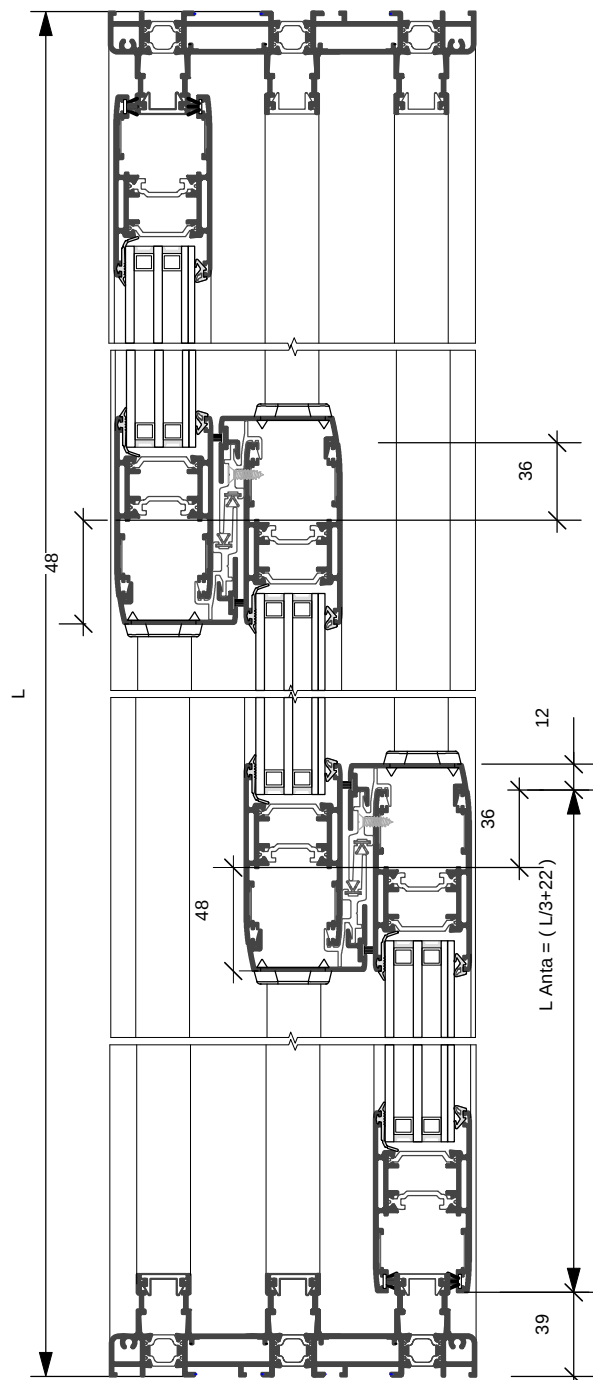
Twin Systems è una serie coperta da brevetti

**FINESTRA
SCORREVOLE
A 3 ANTE**

Distinta di taglio vetri			
Q.tà	H	L	
3	Ha - 140	La - 140	

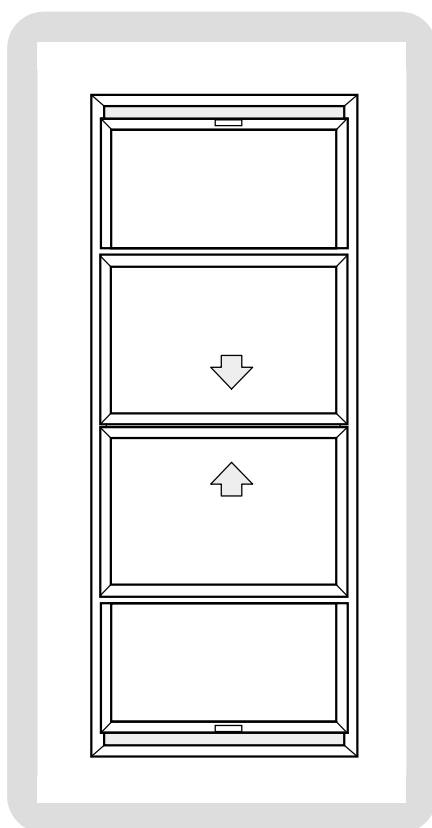
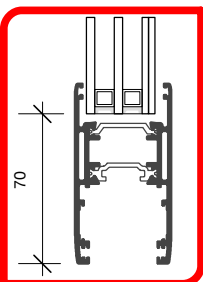


Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
SX11.130	L	2	SX11.203	L/3 + 22	6
	H	2		H - 78	6
			SX11.301	H - 78	4

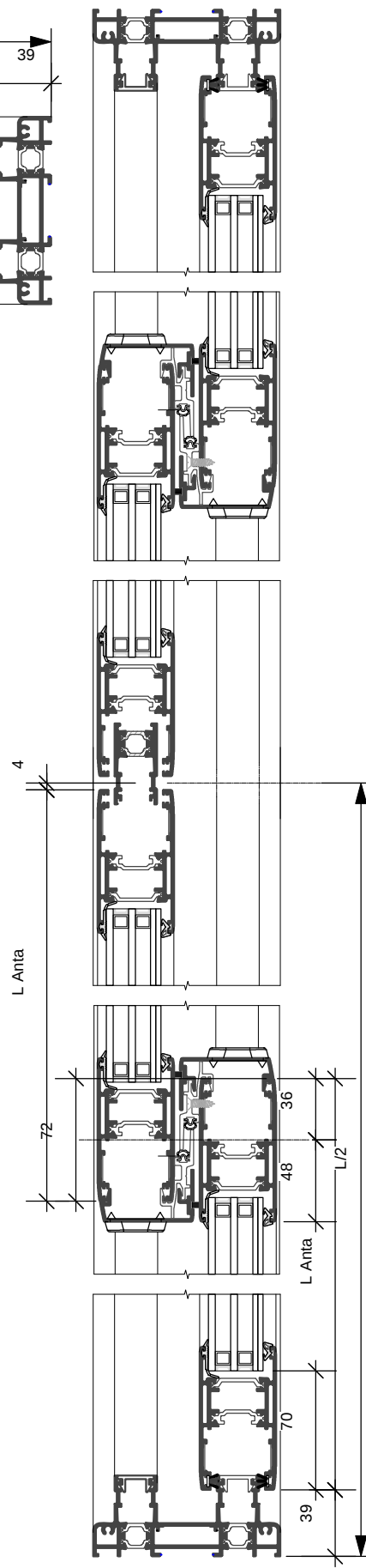
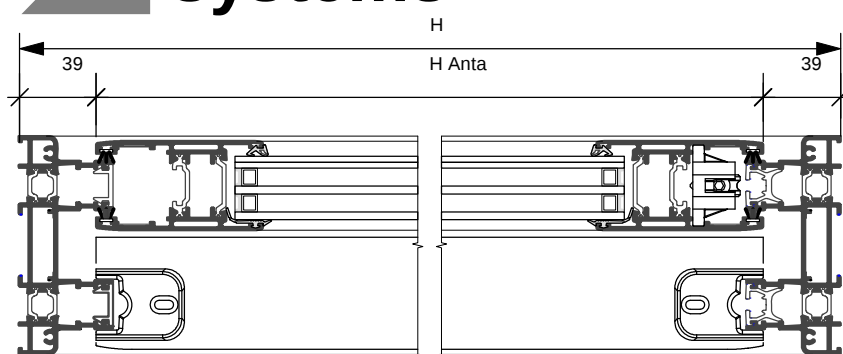


**FINESTRA
SCORREVOLE
A 4 ANTE**

Distinta di taglio vetri			
Q.ta	H	L	
4	Ha - 140	La - 140	



Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
SX11.101	L	2	SX11.203	L/4 + 14.5	8
	H	2		H - 78	8
			SX11.301	H - 78	4
			SX11.143	H - 126	1

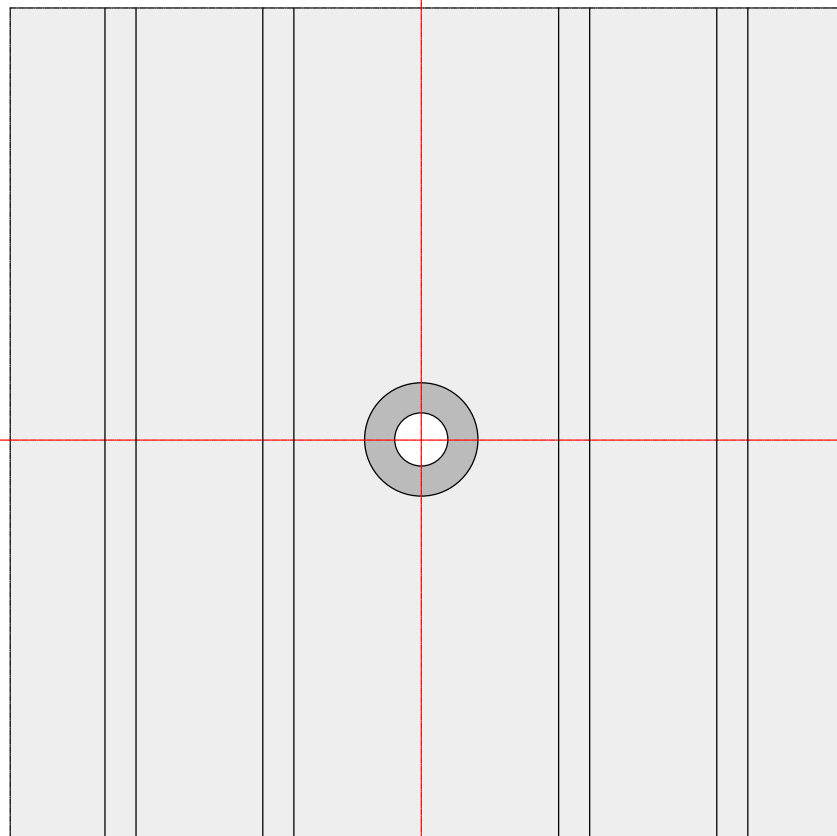
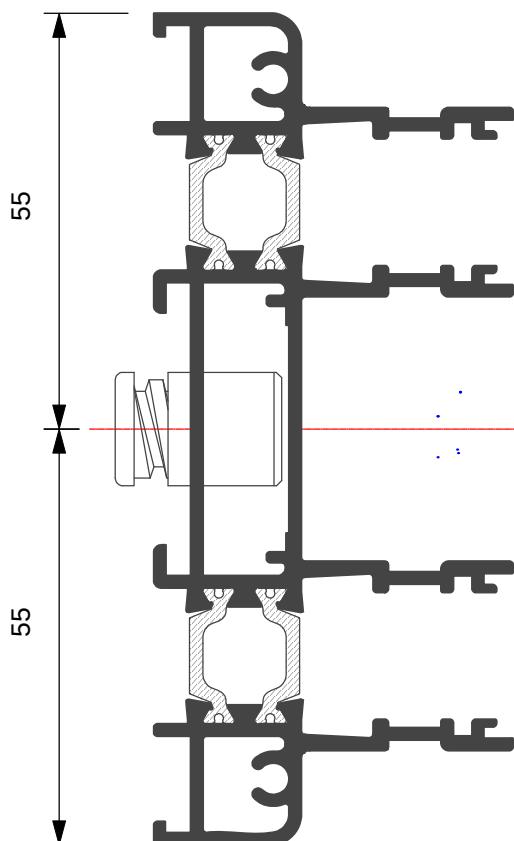
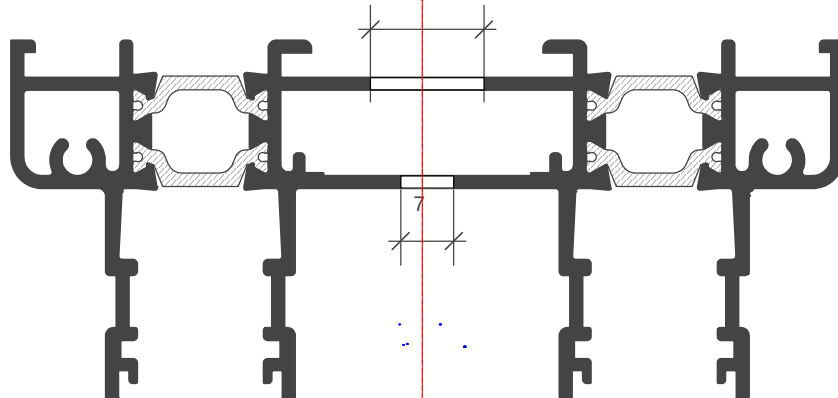
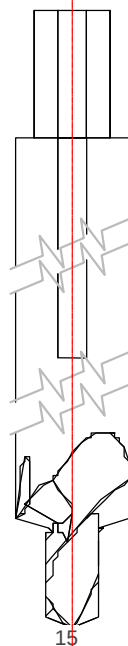


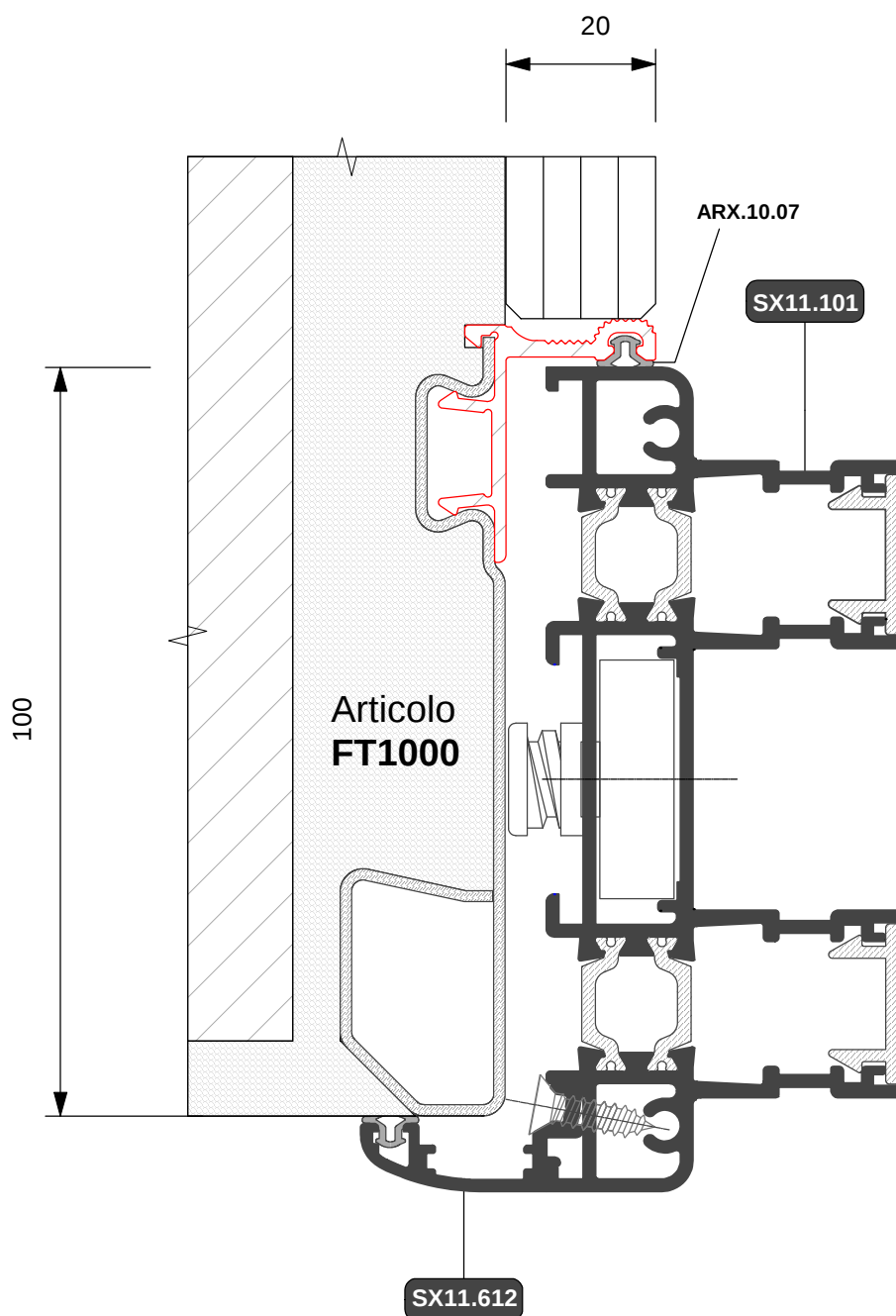
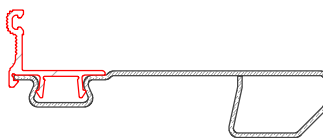
FISSAGGIO ALLA MURATURA
ARX.06.01

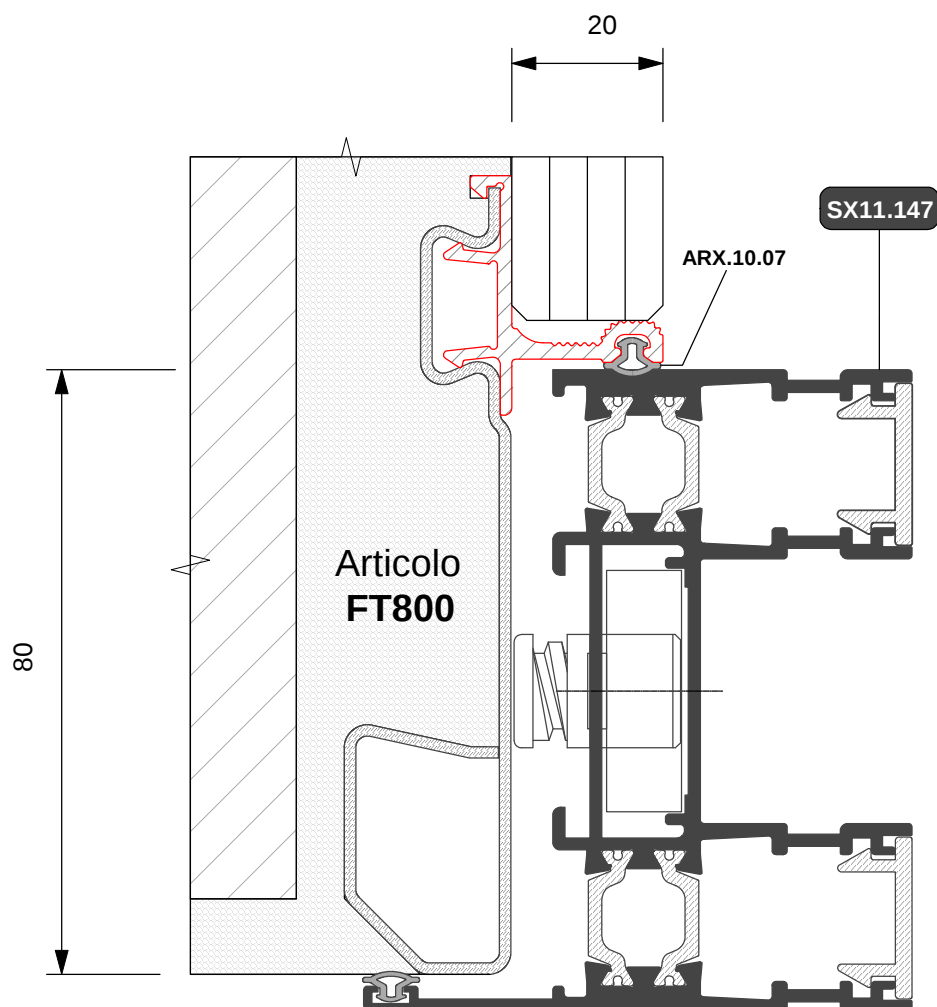
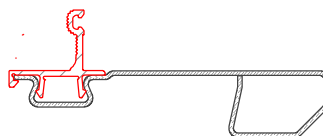
Descrizione

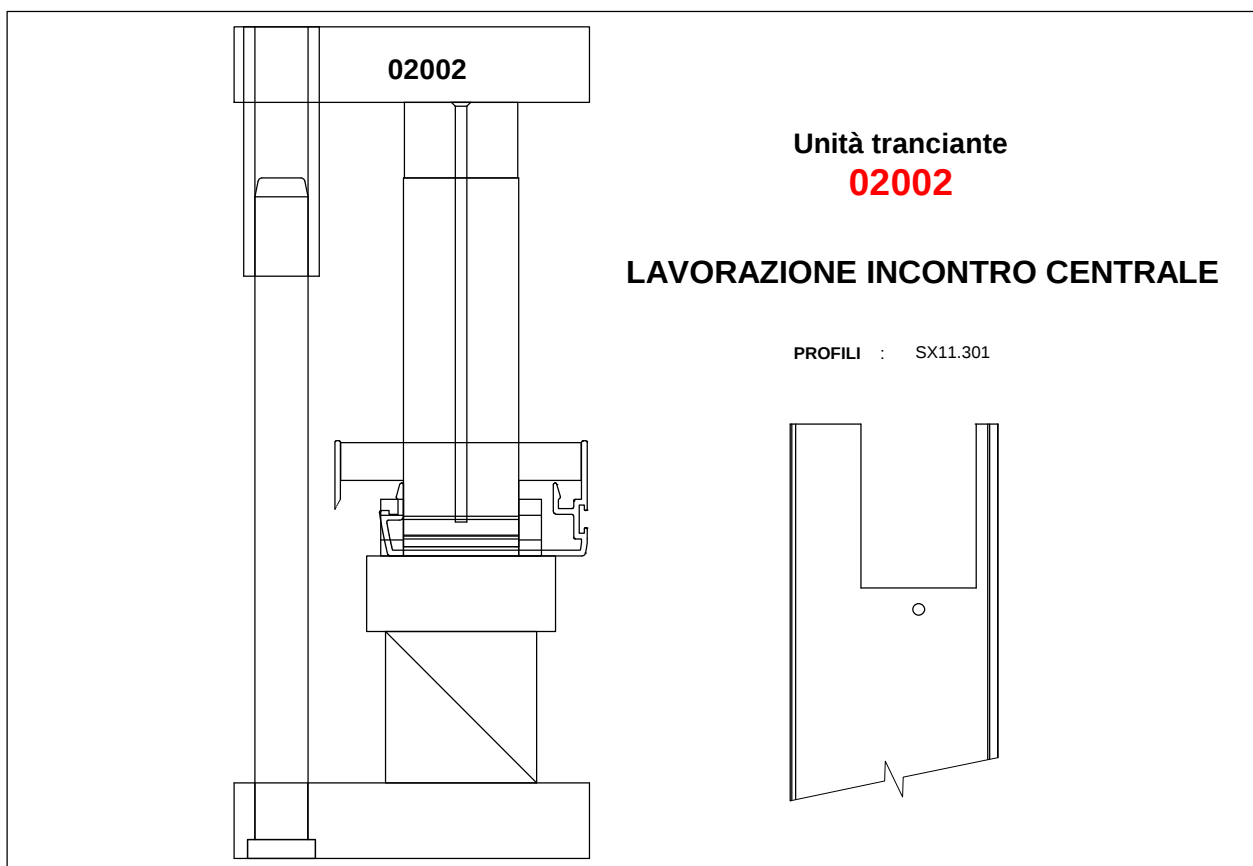
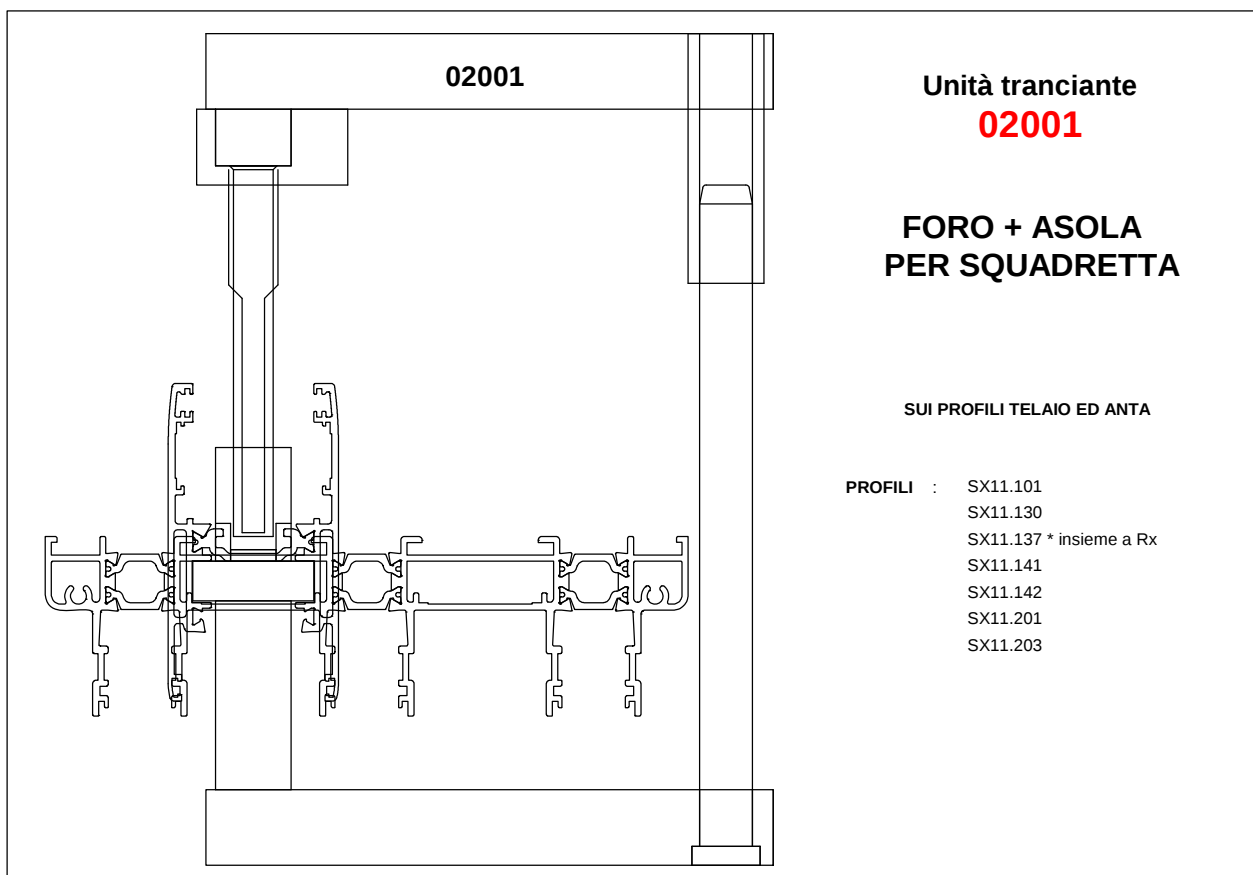
Registro Universale

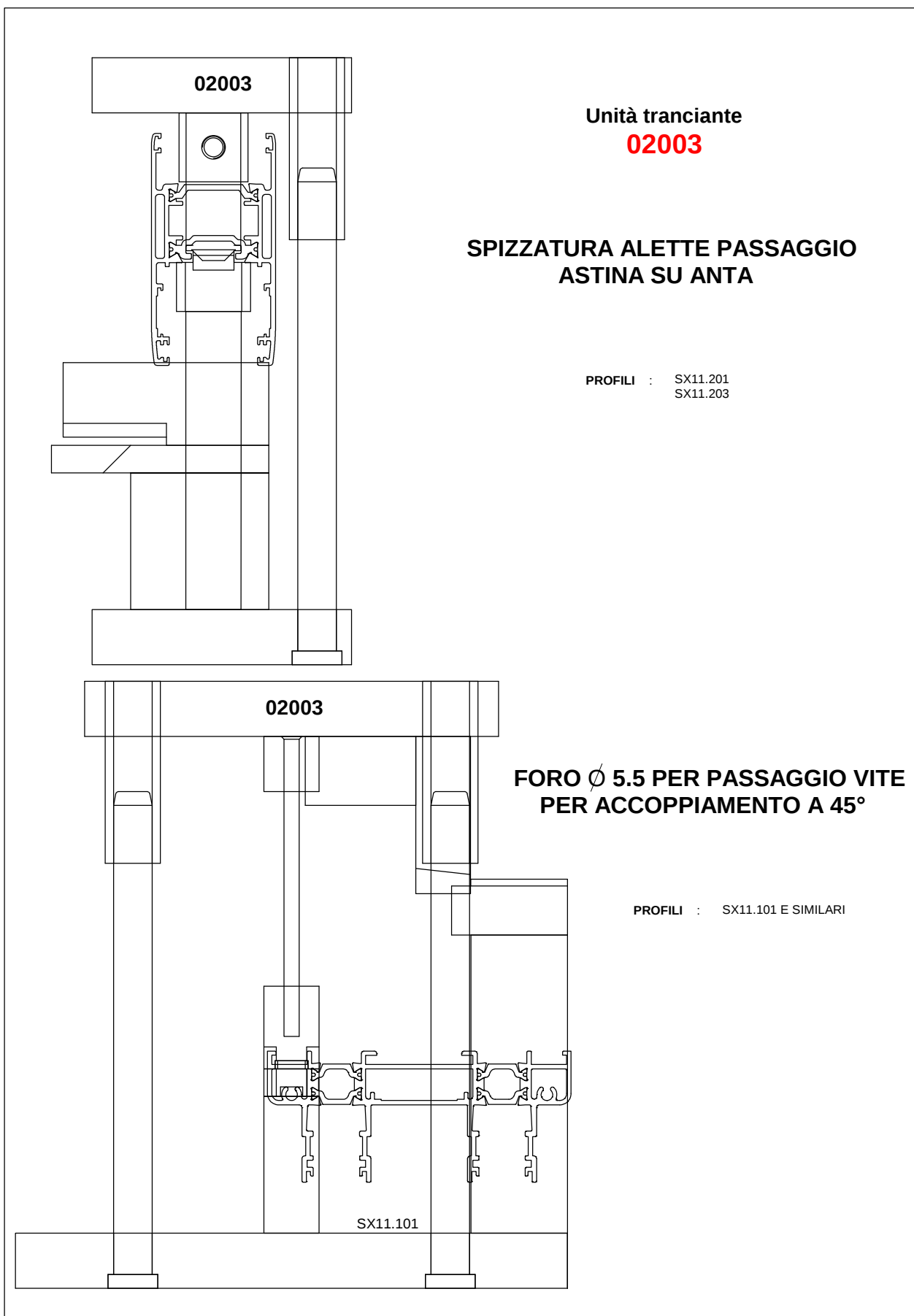
Materiale

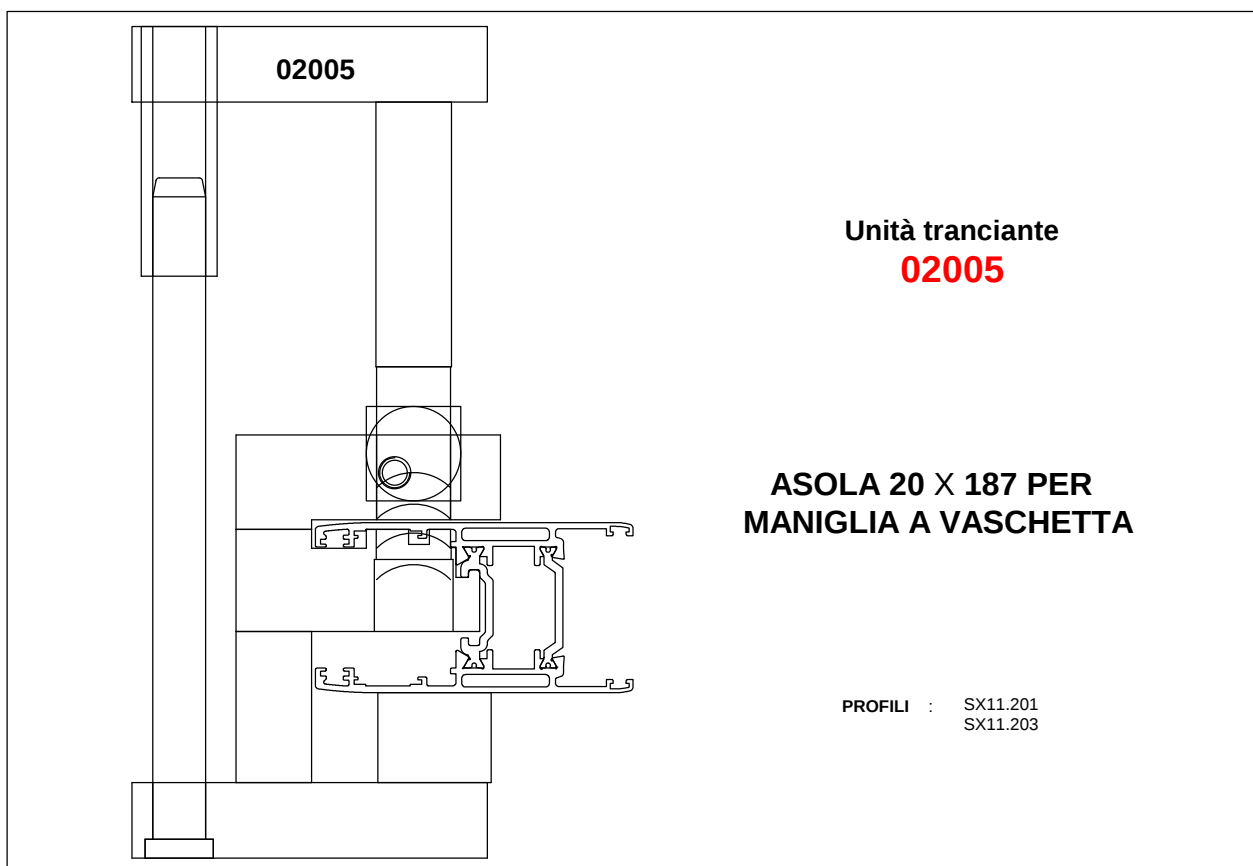
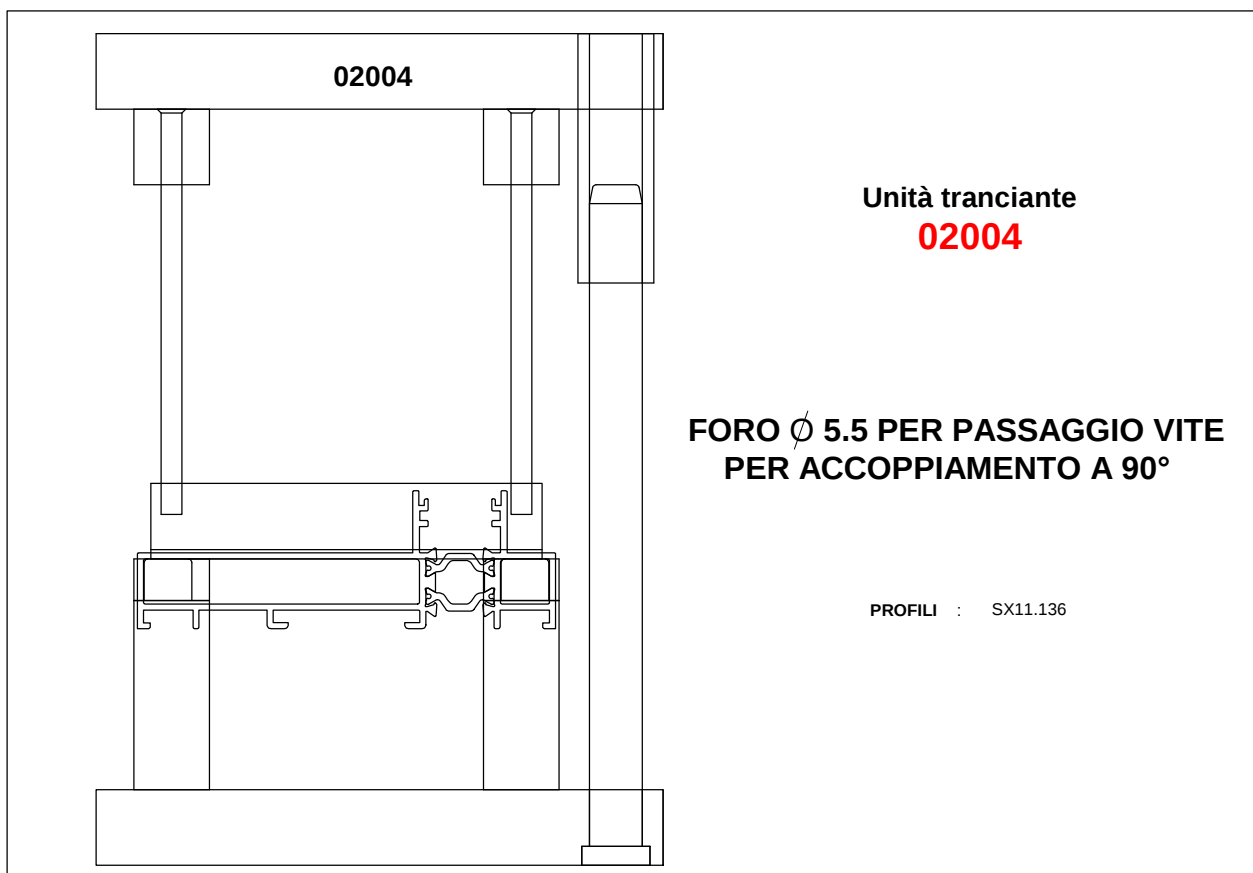
Nylon


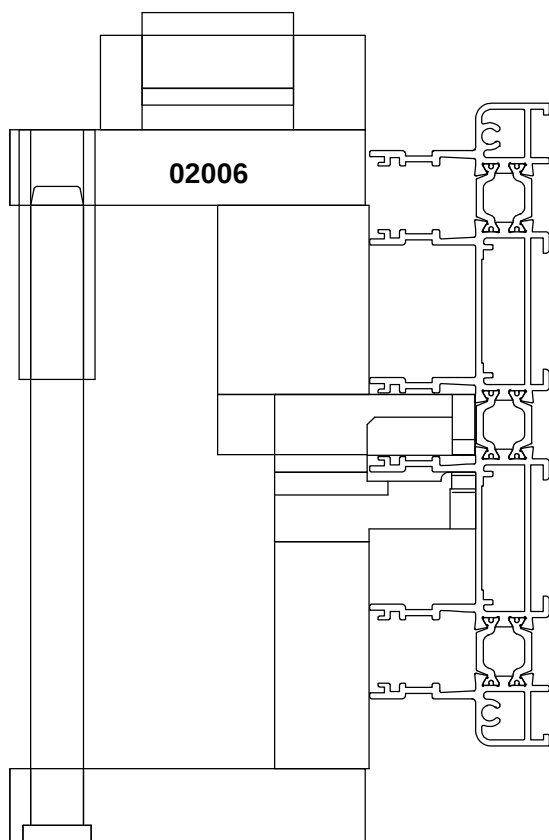
CONTROTELAIO Flash Tre Thermic®
FT.1000
Dimensioni utili
100 mm.x 20 mm.


CONTROTELAIO Flash Tre Thermic®
FT.800
Dimensioni utili
80 mm.x 20 mm.






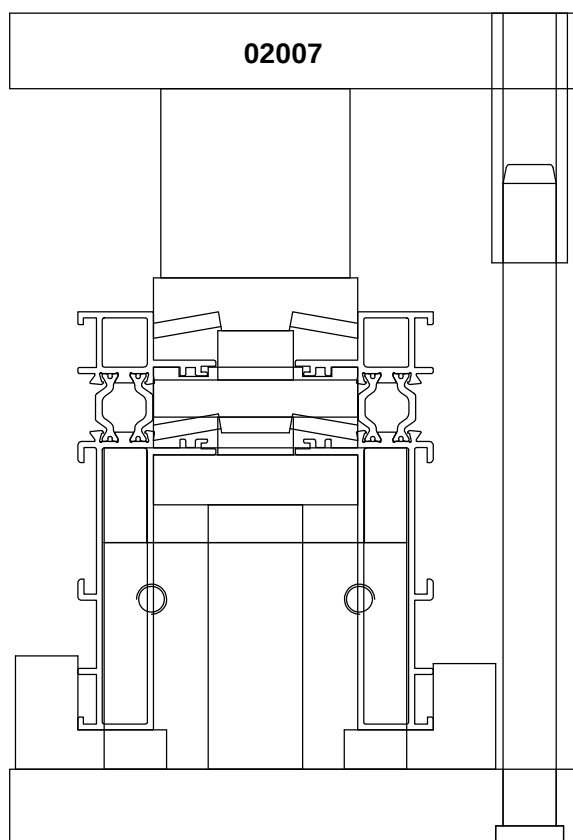




Unità tranciante

02006
**ASOLA 30 X 6 PER SCARICO
ACQUA SU BINARIO**

PROFILI : SX11.101 E SIMILARI

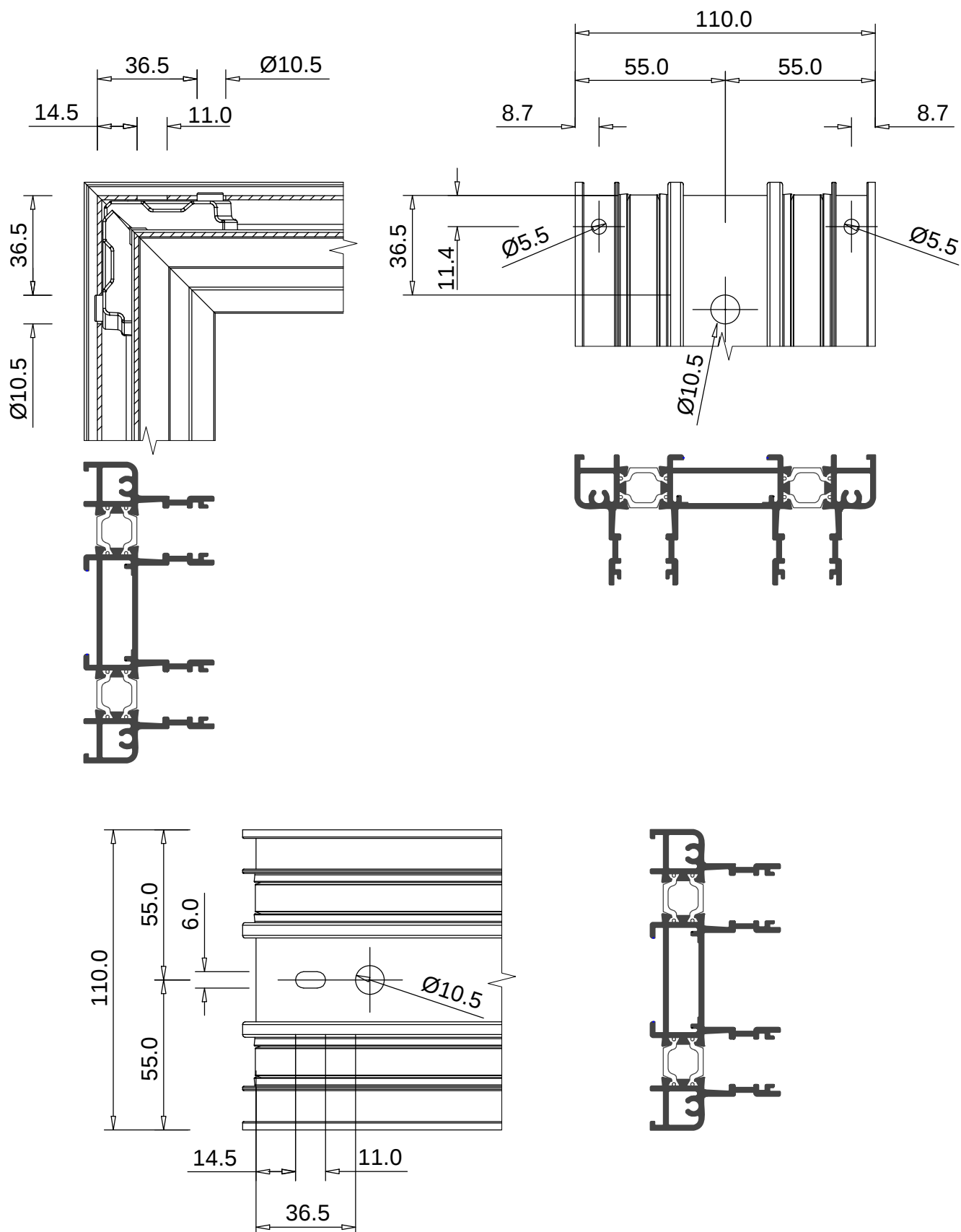


Unità tranciante

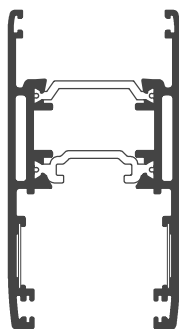
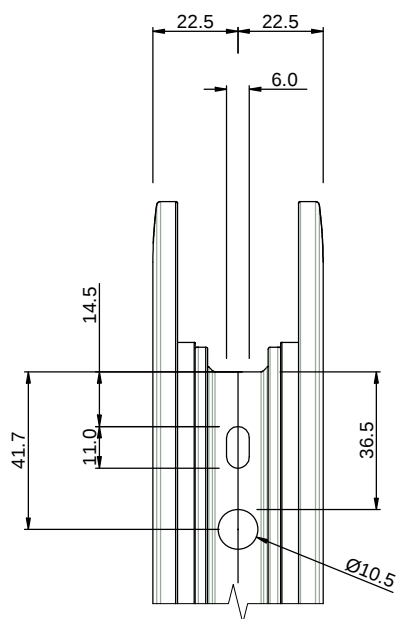
02007
**ASPORTAZIONE ALETTE PER
ACCOPPIAMENTO A 90°**

PROFILI : SX11.136

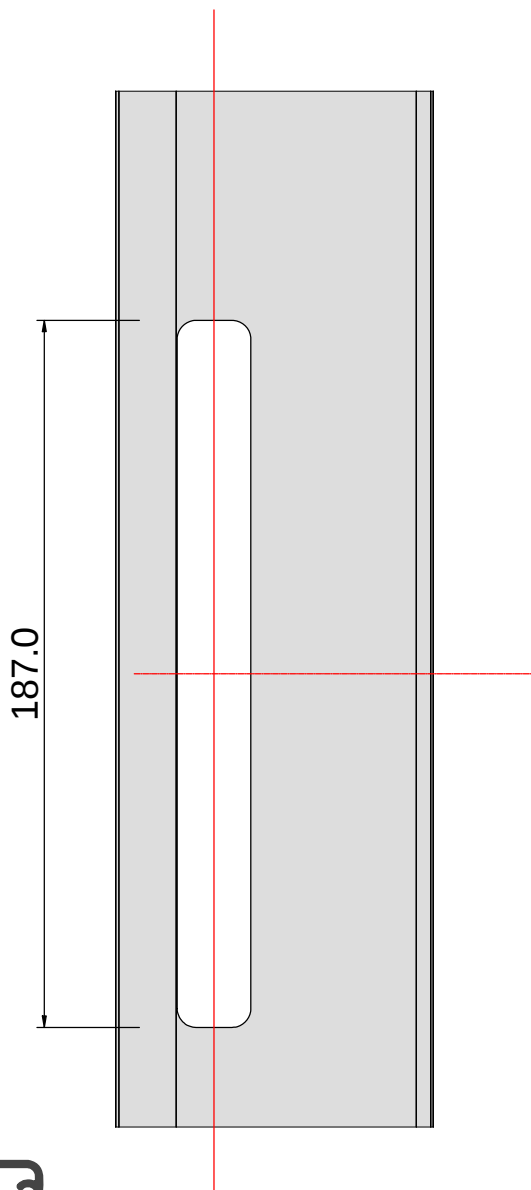
Dimensioni per fissaggio telaio a 45°



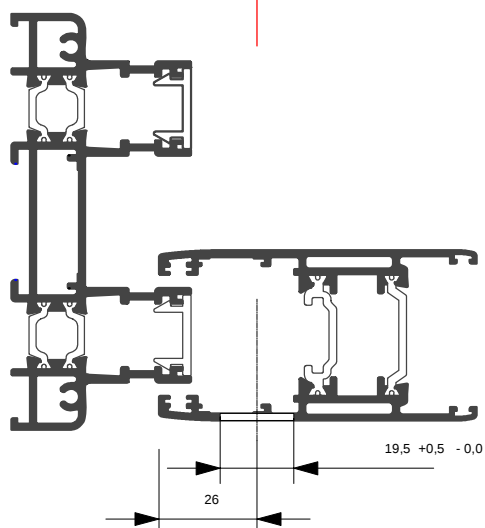
Dimensioni per montaggio squadretta anta



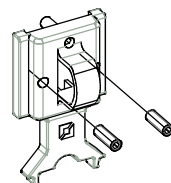
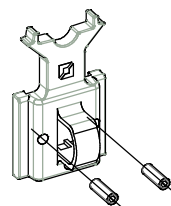
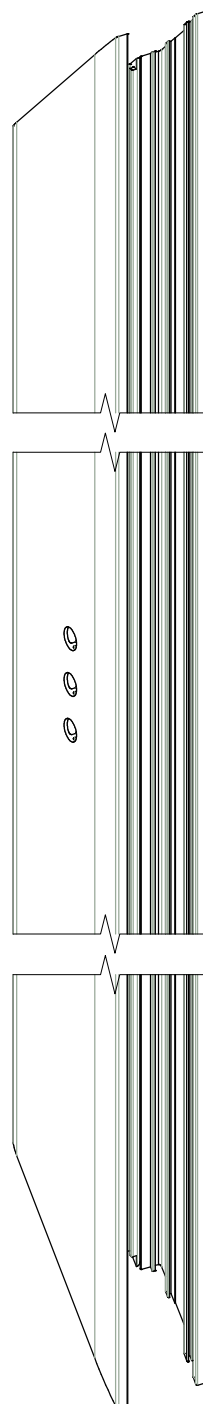
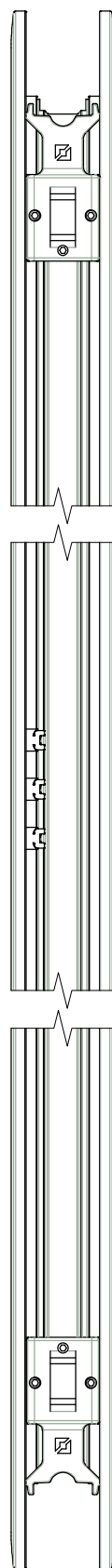
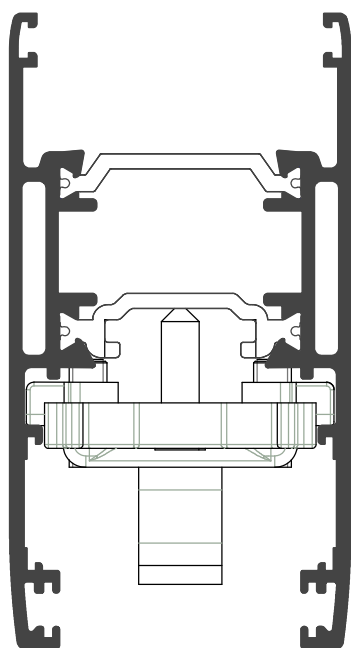
Lavorazione per montaggio maniglia ad incasso
INNER da 187 mm ad un punto di chiusura



- Maniglia standard
- Maniglia doppia standard
- Maniglia con cilindro di sicurezza
- Maniglia doppia con cilindro di sicurezza
- Maniglia di traino

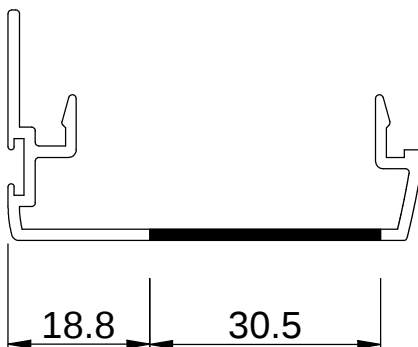
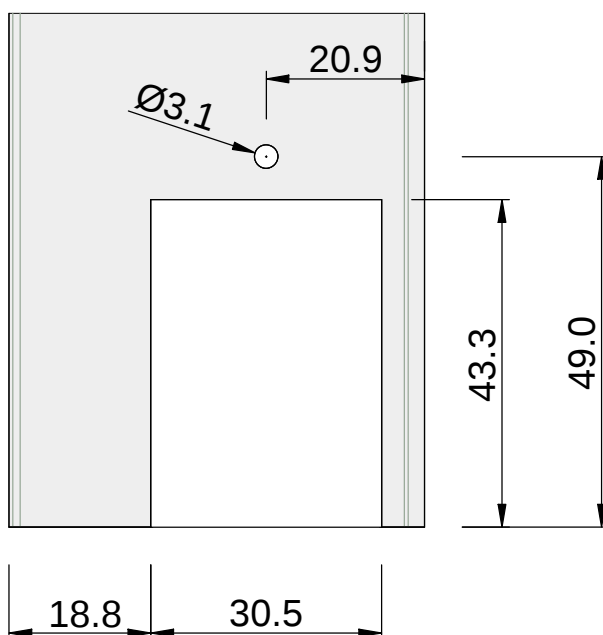
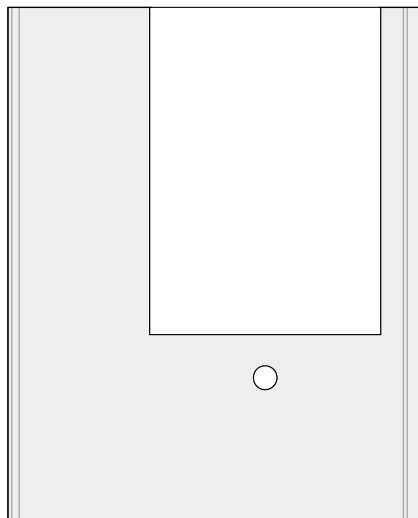


Montaggio tassello ammortizzatore ed antiscarrucolamento

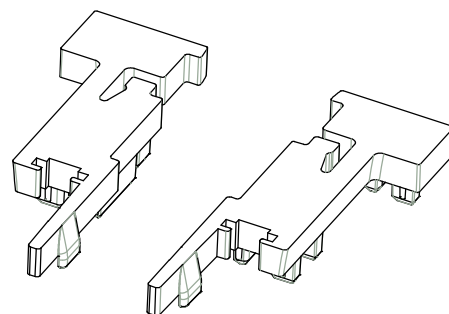




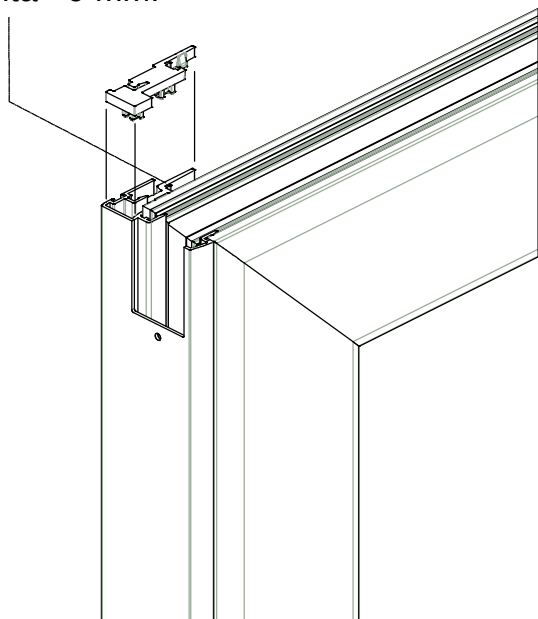
Lavorazione per incontro centrale Tappo di tenuta e coprilavorazione



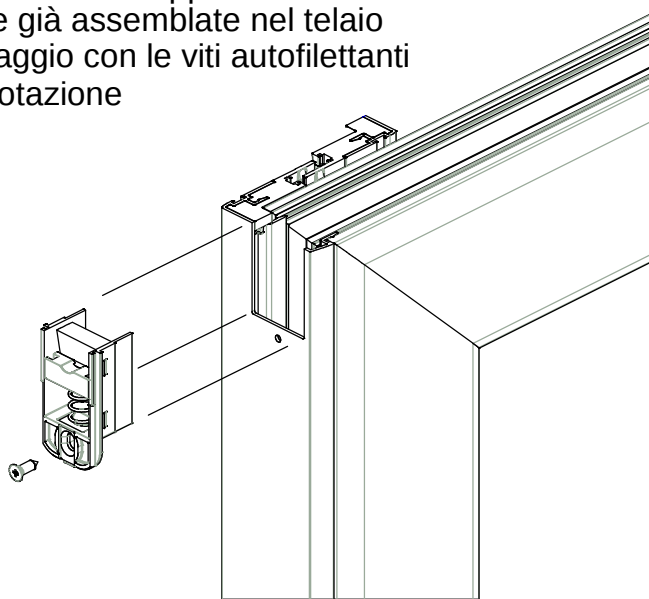
Applicazione tappi chiudi feritoia presenti nei kit



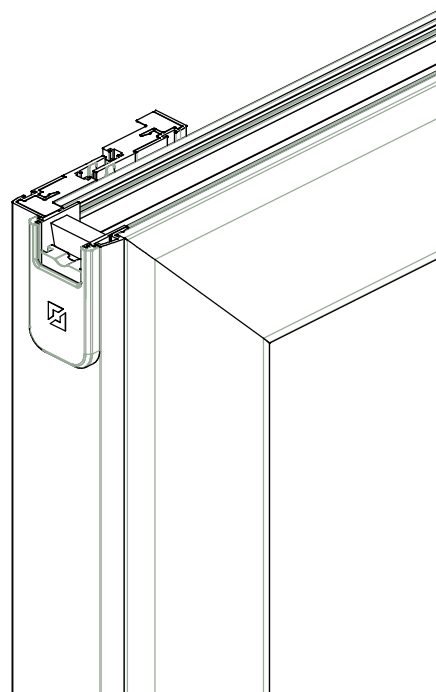
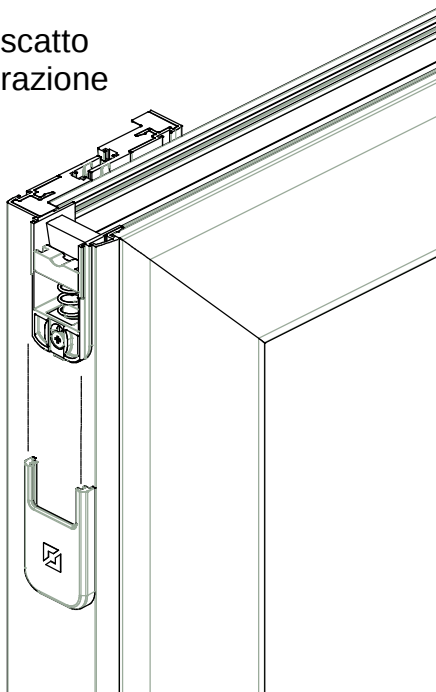
Taglio profilo interno in poliammide
H anta - 9 mm.



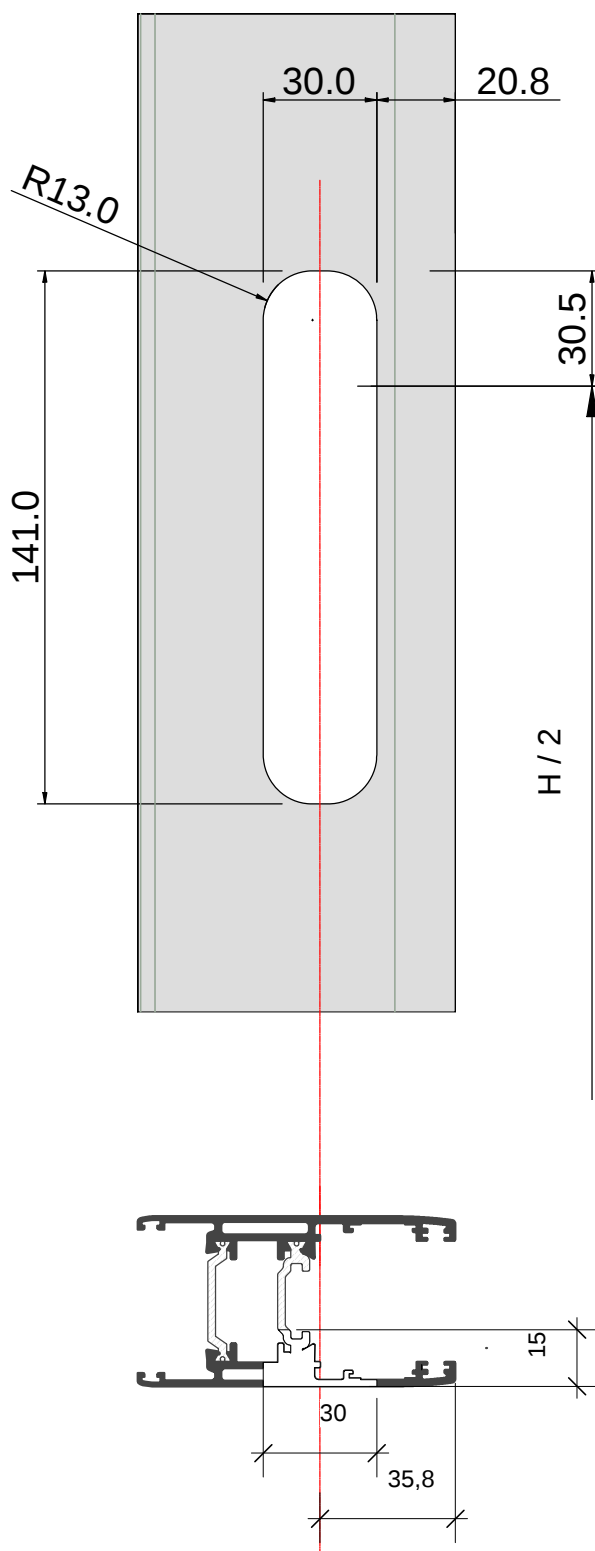
Applicazione tappo chiudi tubolarità ad
ante già assemblate nel telaio
fissaggio con le viti autofilettanti
in dotazione



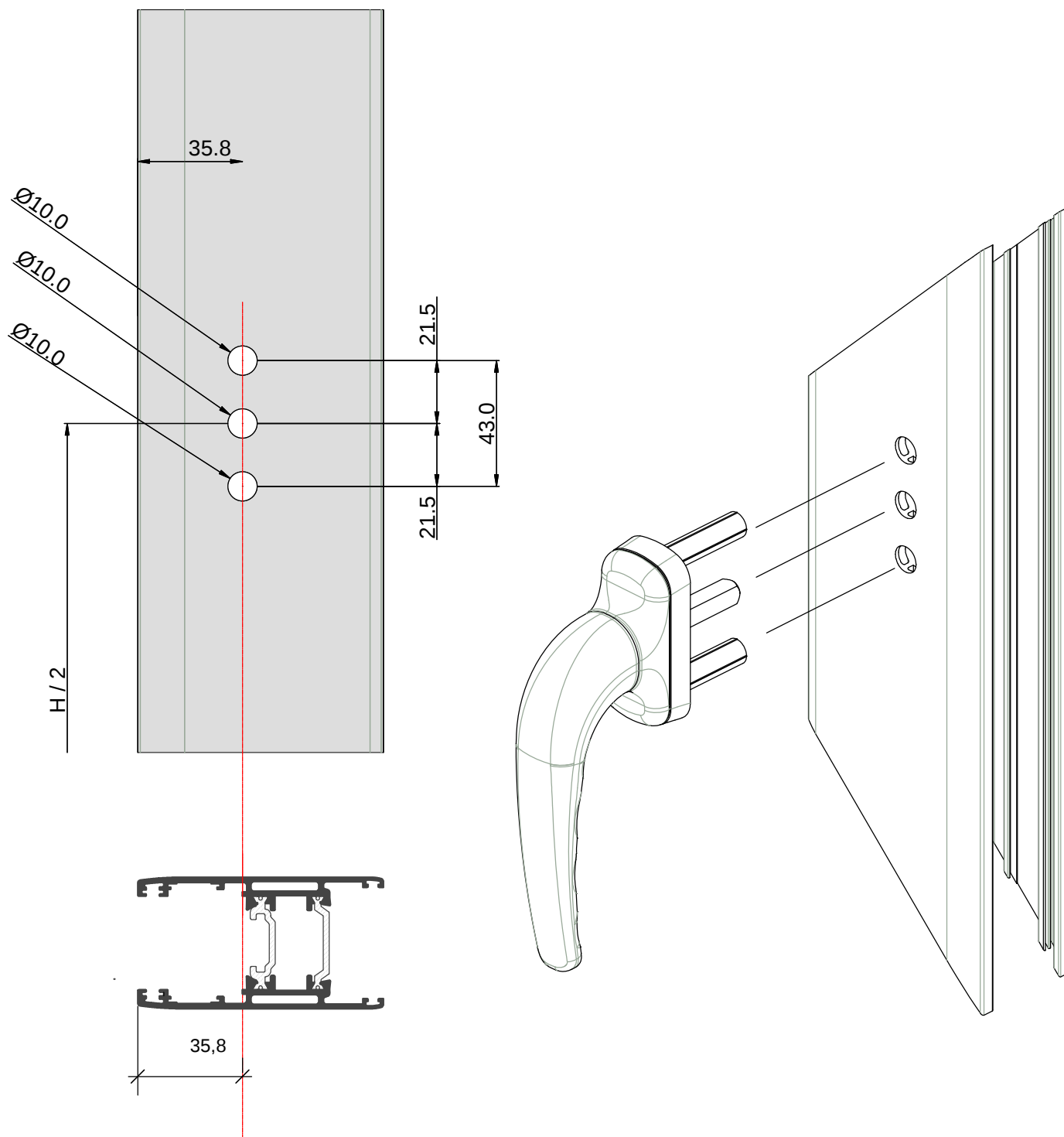
Applicazione a scatto
tappo coprilavorazione

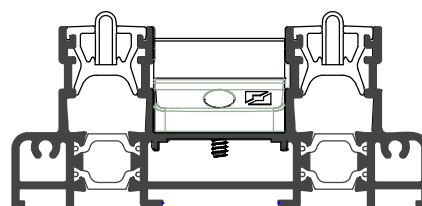


**Lavorazione per montaggio maniglia ad incasso
ASX 15.01 per chiusura multipunto FastLock**

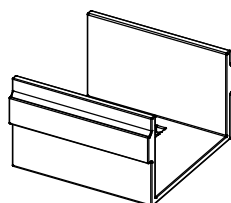
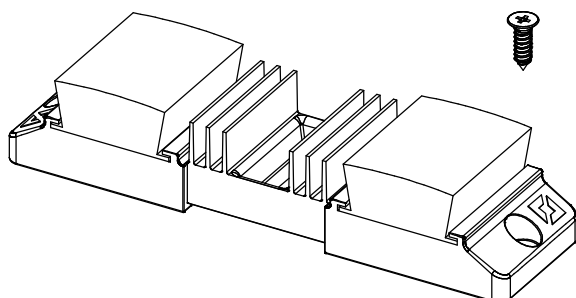
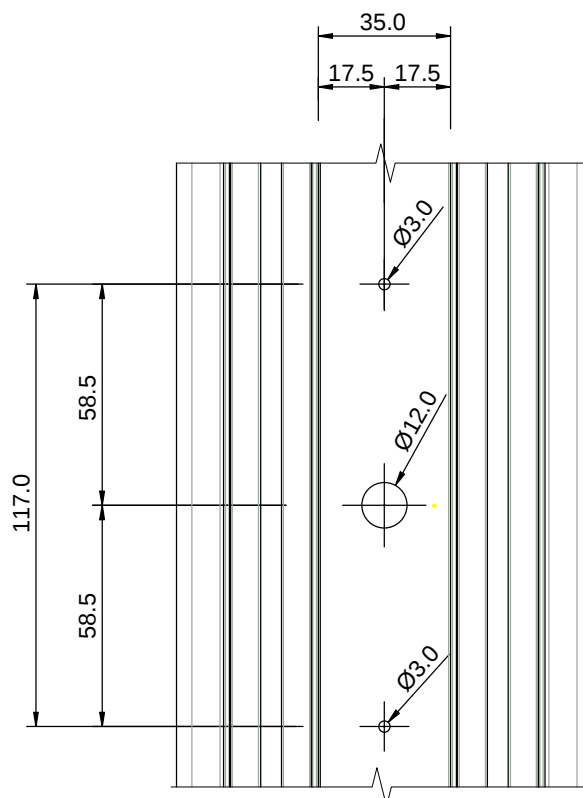


**Lavorazione per montaggio martellina ARX 03.04
per chiusura multipunto FastLock**

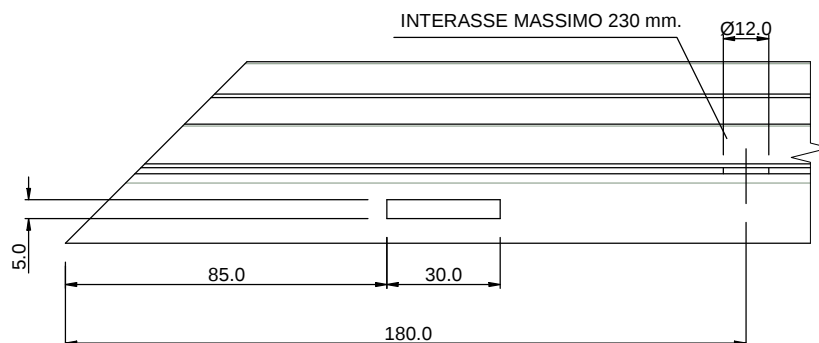
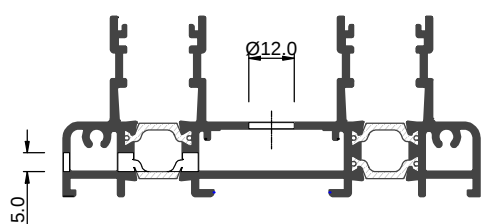




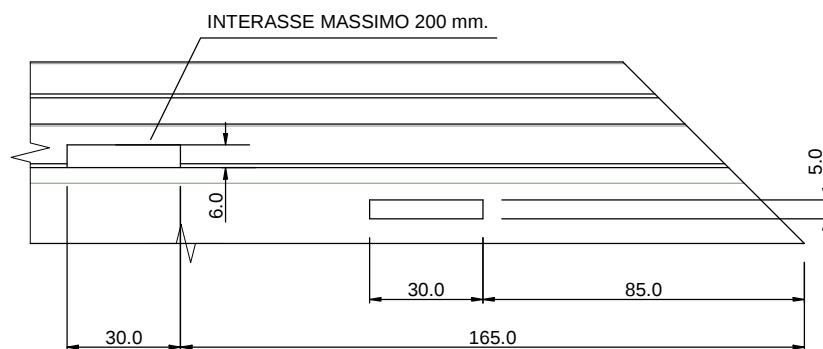
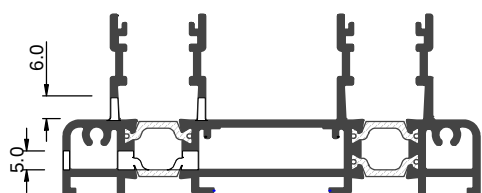
**Lavorazione e montaggio
tassello di tenuta centrale**



LAVORAZIONI PER MONTAGGIO CAPPETTA DI DRENAGGIO ESTERNA
LAVORAZIONI PER MONTAGGIO VALVOLE DI SCARICO INTERNE

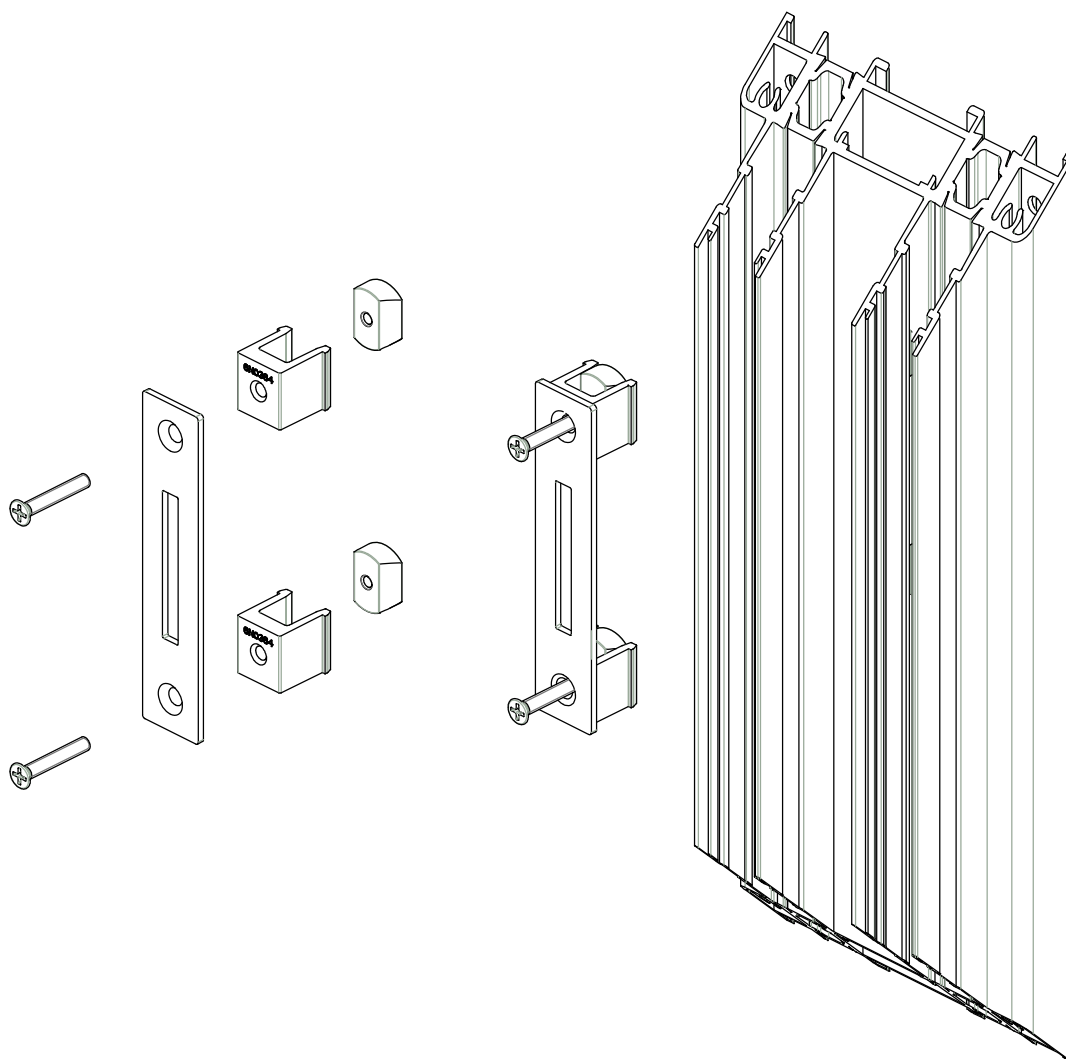


LAVORAZIONI PER ASOLE DI SCARICO ACQUA ESTERNE



Applicazione riscontro per chiusura multipunto su telaio a 45°

- 1 - pre assemblaggio contropiastra senza serrare
- 2 - applicare a scatto sul profilo e posizionare all'altezza del nasello
- 3 - serrare la vite fino all'avvenuta espansione del blocchetto di fissaggio



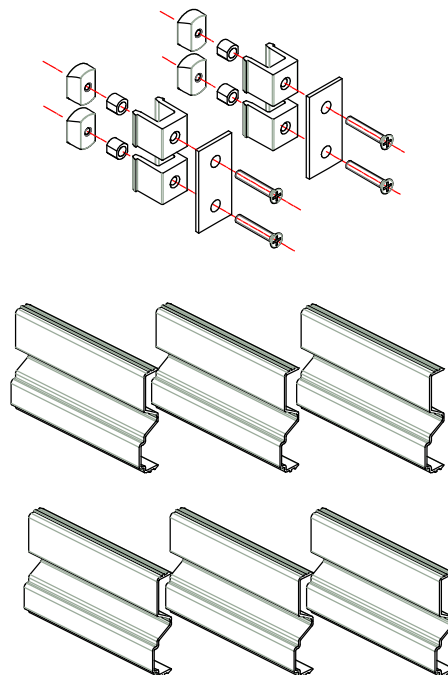
Applicazione KIT accessori per sistema alzante HS

ASX.15.10

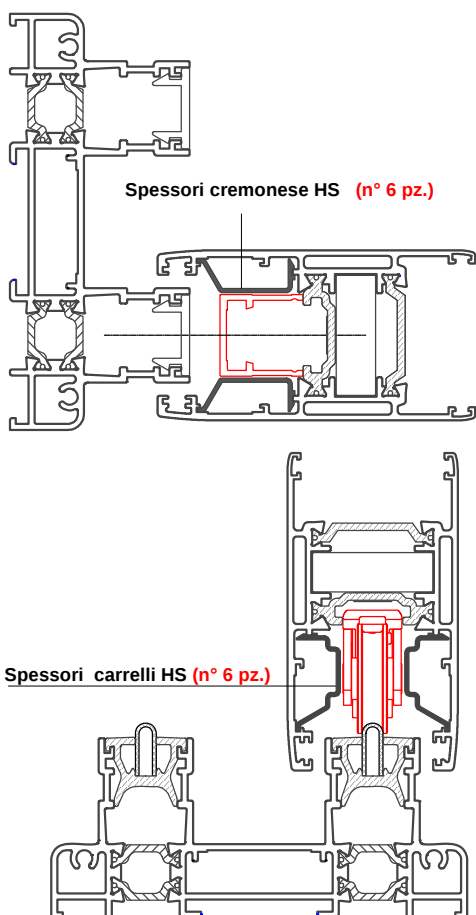
Piastrina fissaggio per riscontri HS complete di viti (n° 2 pz.)

Spessori carrelli HS (n° 6 pz.)

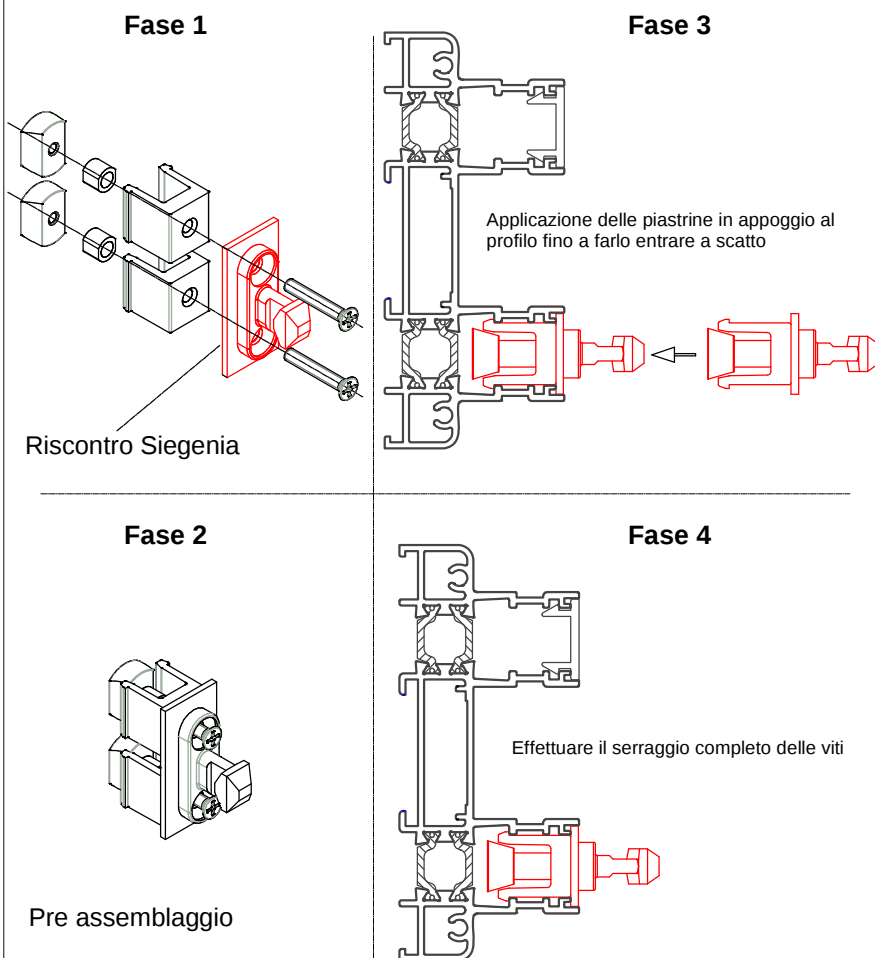
Spessori cremonese HS (n° 6 pz.)



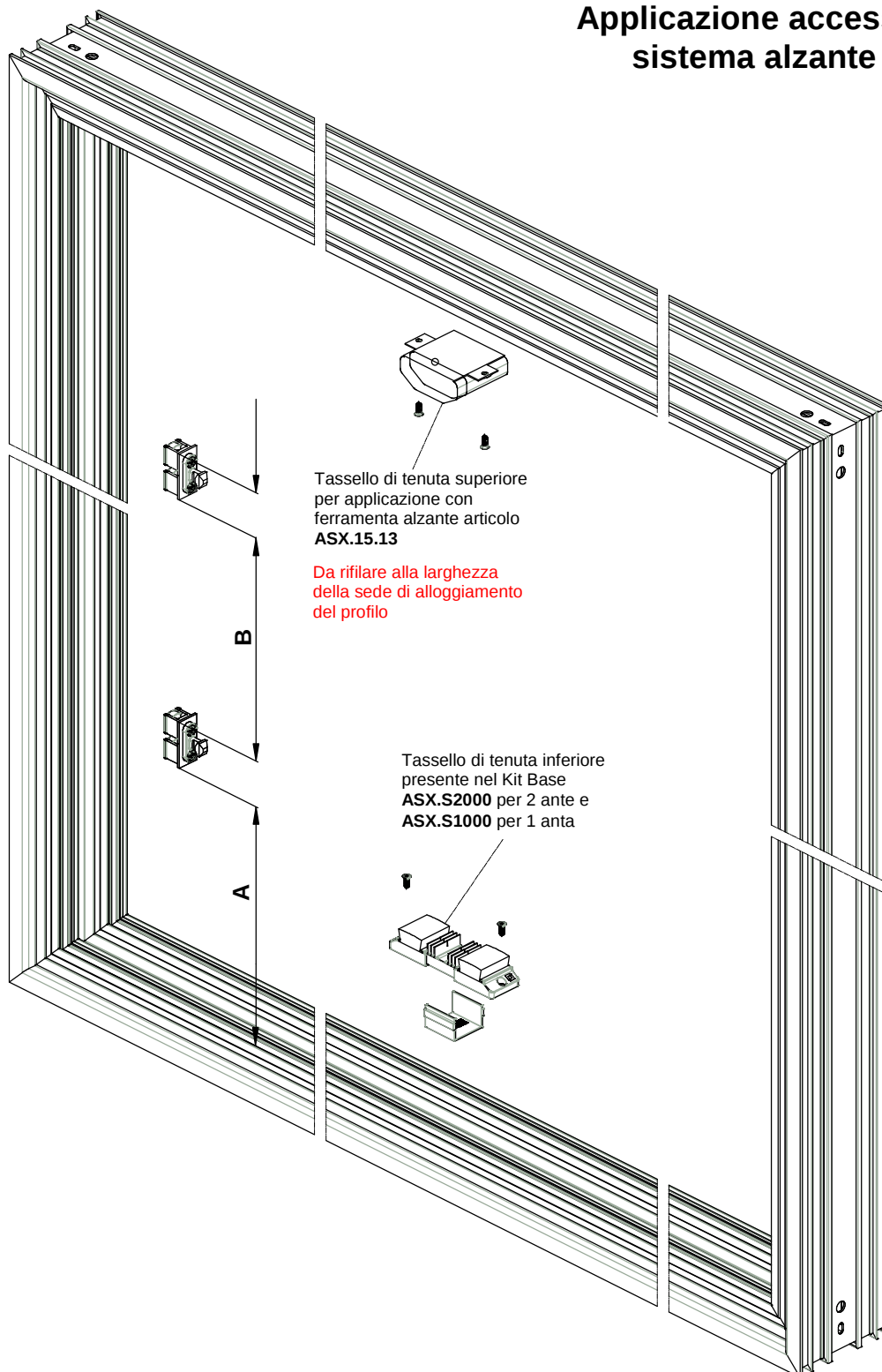
Applicazione spessori centraggio

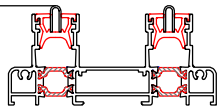


Applicazione piastrine fissaggio riscontri Siegenia



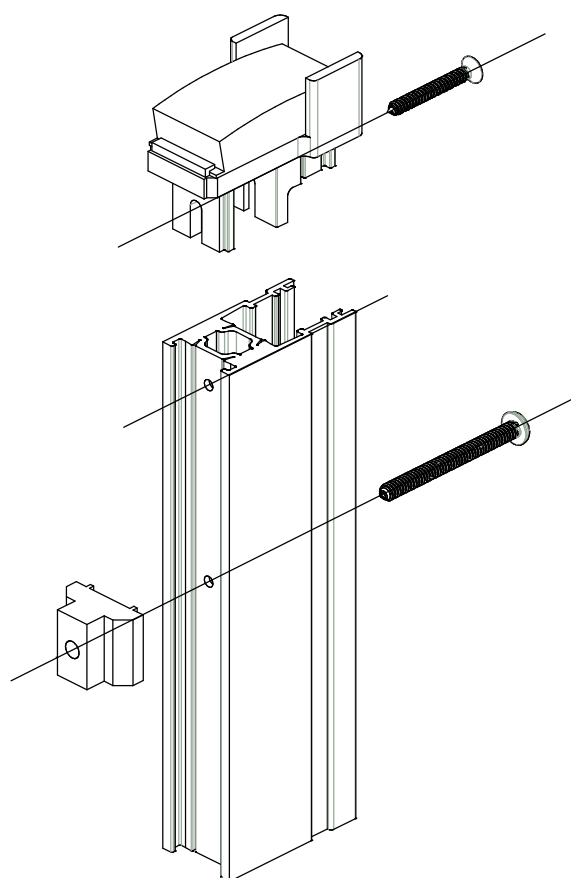
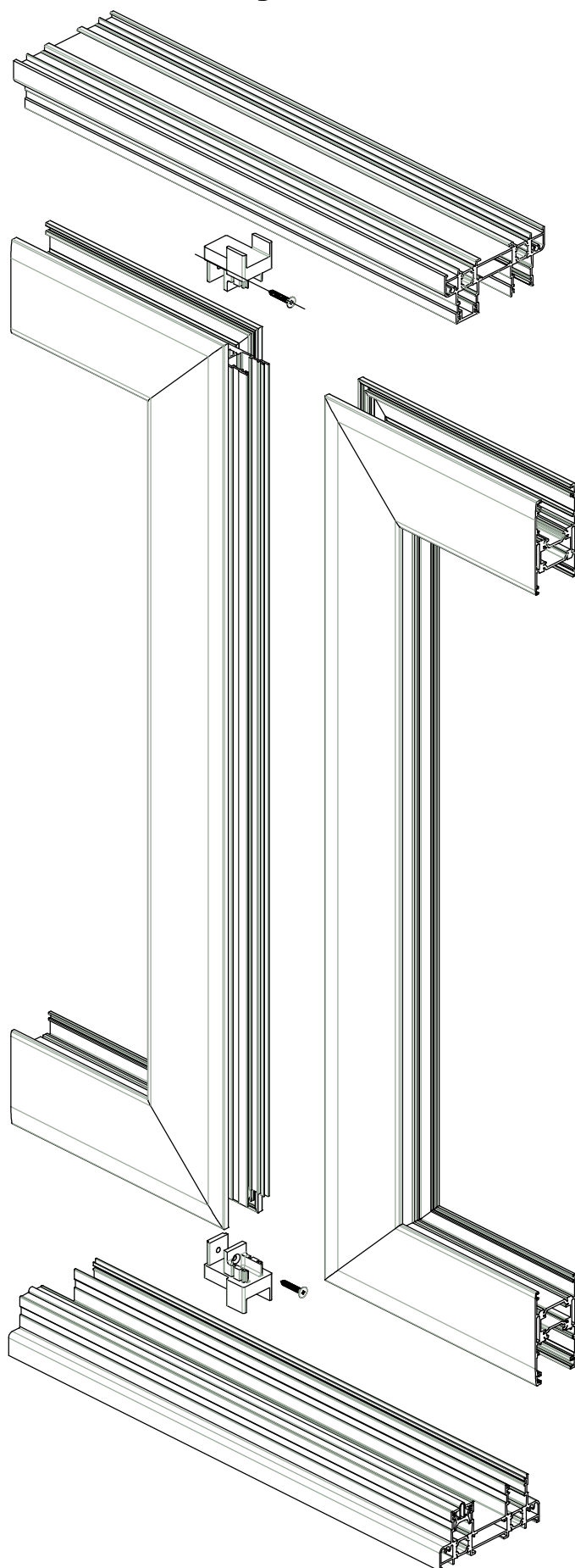
Applicazione accessori per sistema alzante HS



Cremonese Siegenia				Riferimento misura 
Codice	Descrizione	A	B	
PGKB0040-524011	HS200Pz Gr. 170	250 mm.	704 mm.	
PGKB0050-524011	HS200Pz Gr. 220	250 mm.	1304 mm.	
PGKB0060-524011	HS200Pz Gr. 260	250 mm.	1904 mm.	

ASX.07.08

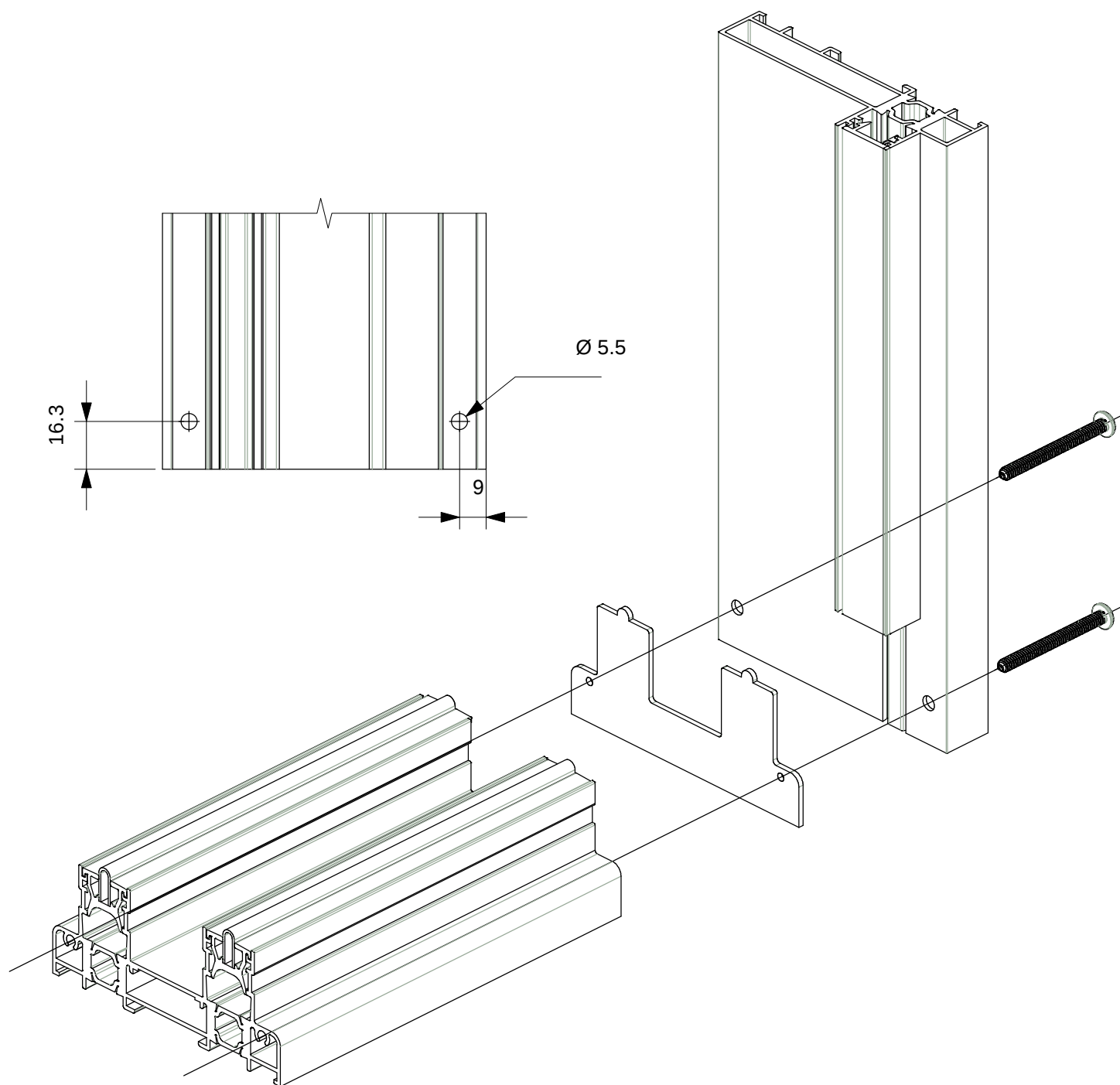
Applicazione accessorio
per 4° anta



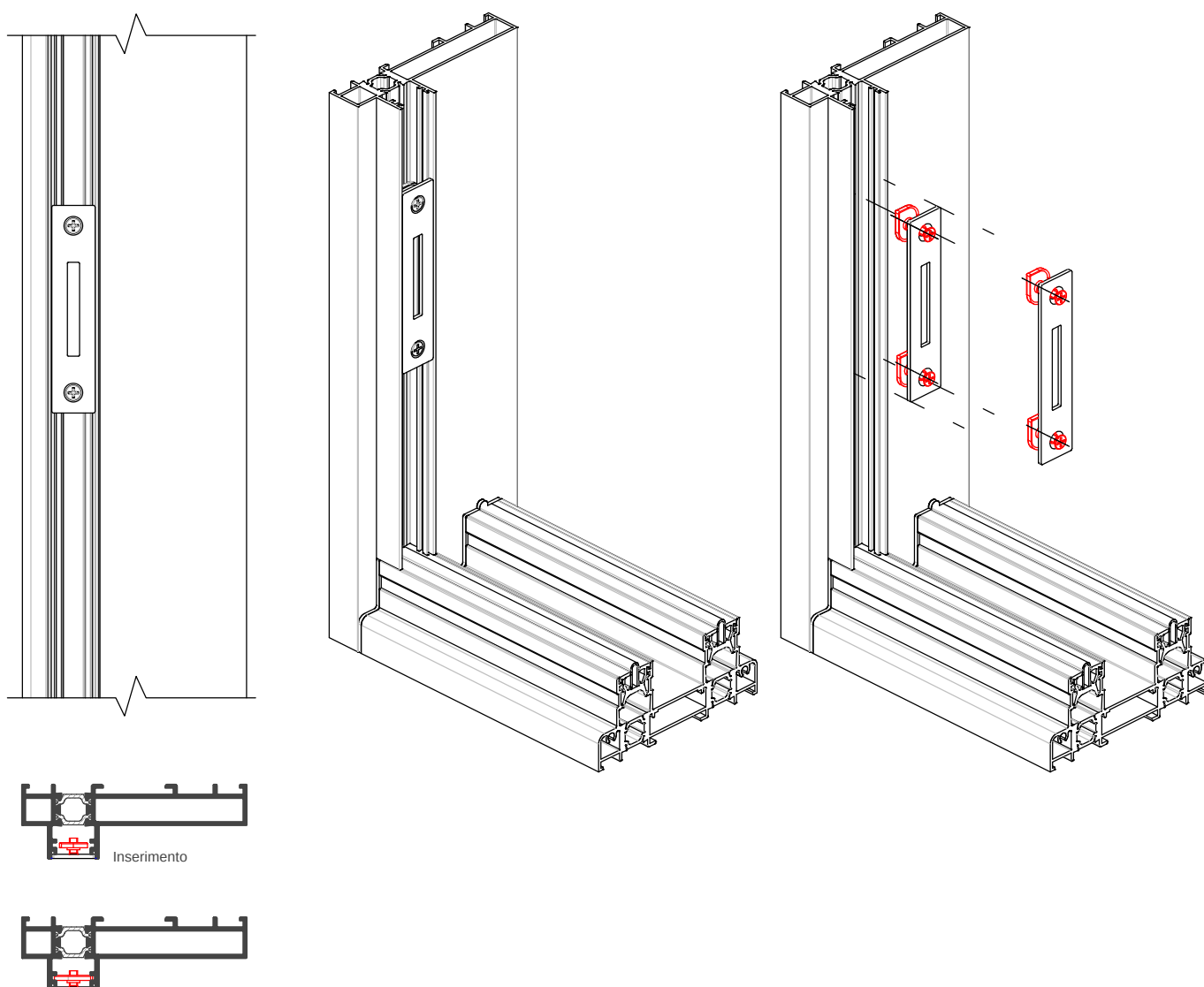
Quota di taglio SX11.143
H anta - 48

ASX .15.03

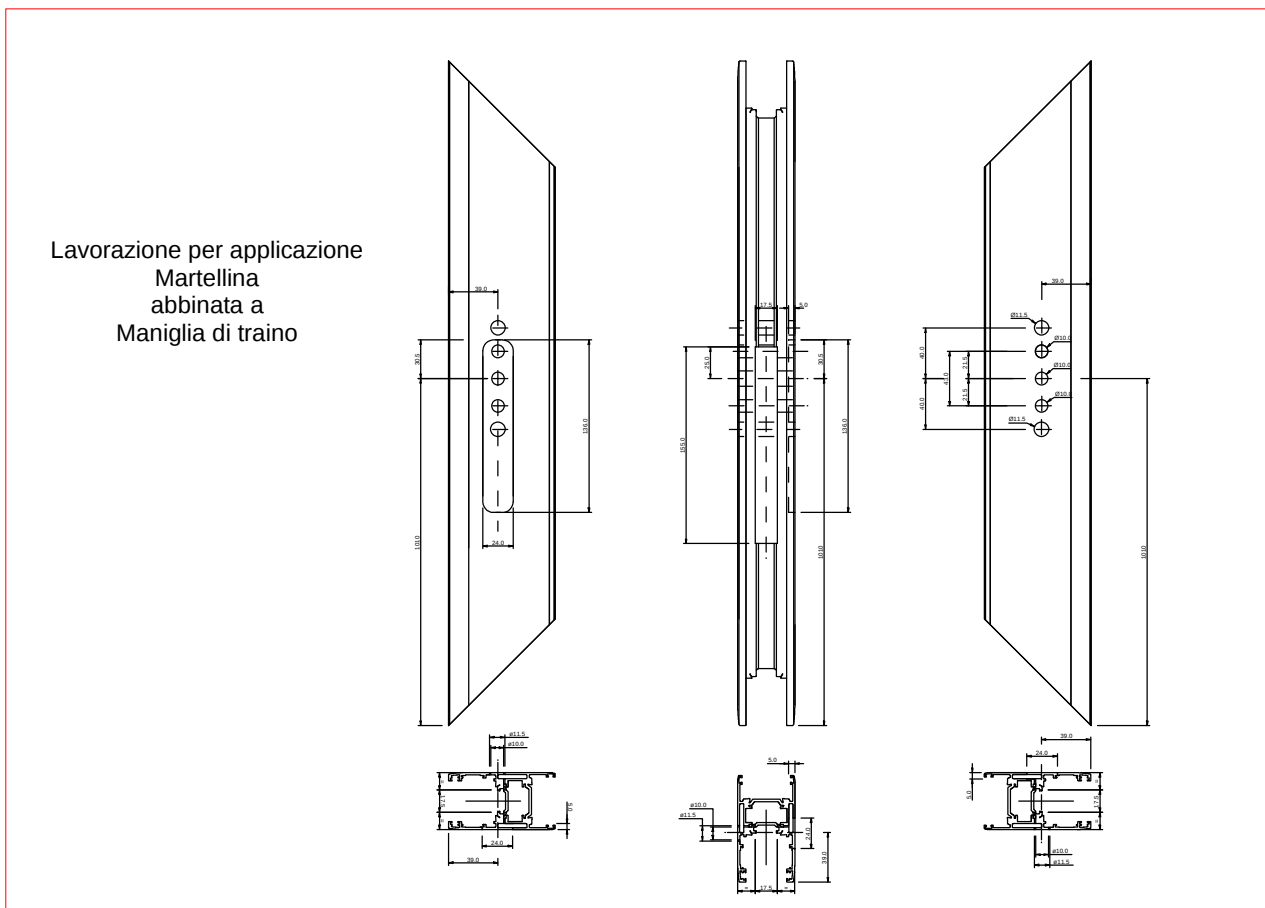
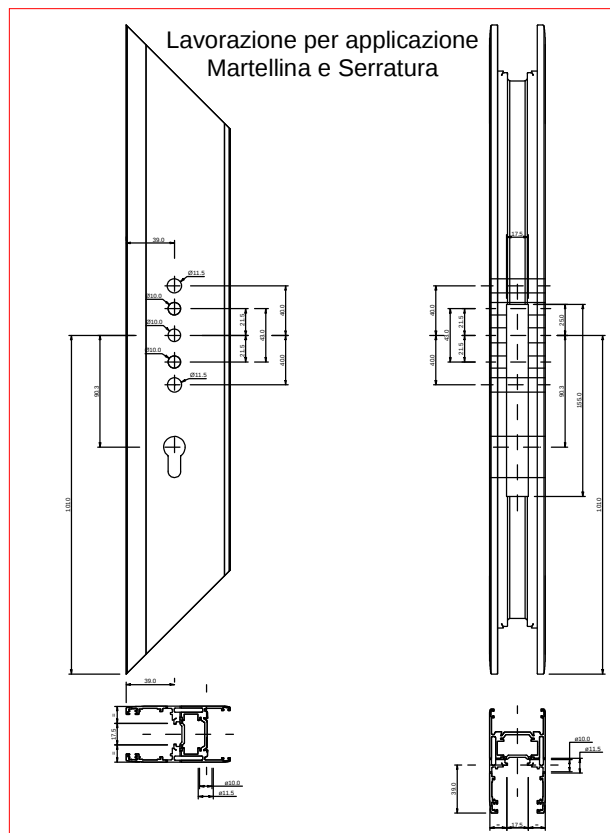
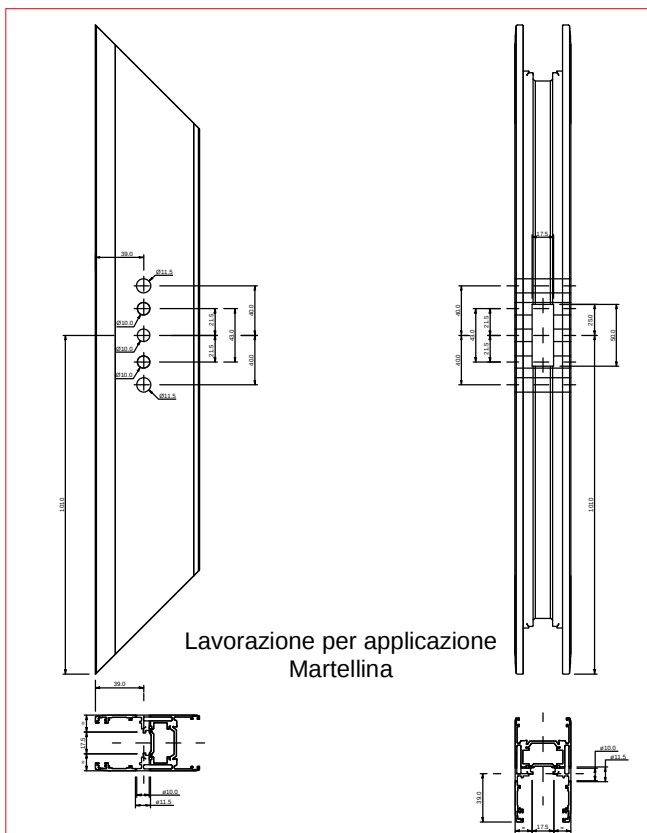
Applicazione accessorio
spugnetta adesiva
per assemblaggio a 90°



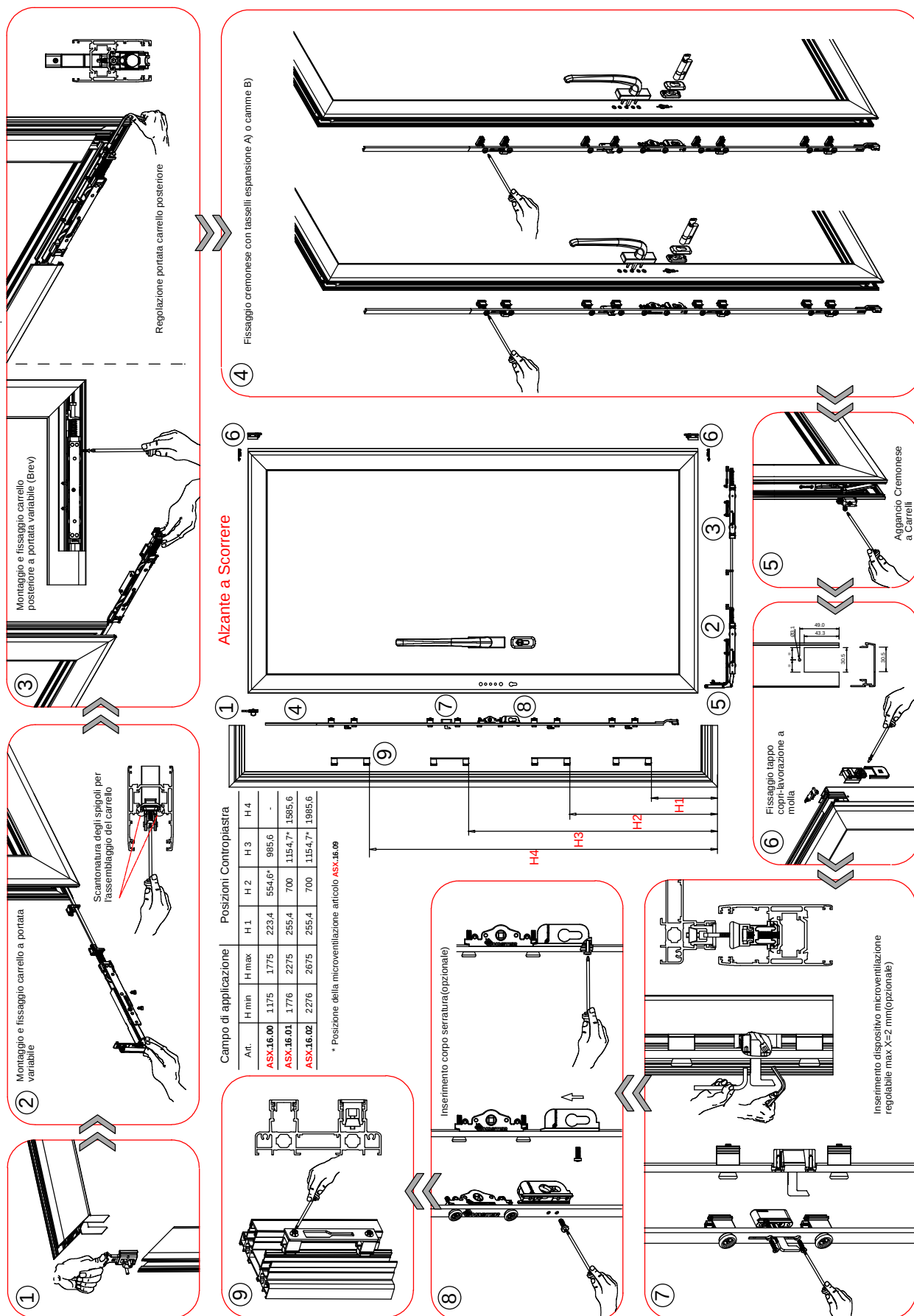
**Applicazione riscontro per chiusura multipunto
su telaio a 90°
Art. ASX.15.04**



Applicazione accessori per sistema alzante **AS 200**



Schema di montaggio alzante AS 200





Consorzio Allu Sistemi

Sede: Via di Torre Spaccata, n° 172 00169

Roma (RM) - P.IVA e cod. fiscale 10051701000

Tel: 06 22 51 597 - Fax: 06 4131170

e-mail: allusistemi@allusistemi.it

Sito: www.allusistemi.it



Regionali Consorzio

PROFILI ALLUMINIO MOSCA SRL

Sede legale: VIA ITALIA, 68 13900 BIELLA

Magazzino e amministrazione:

22010 FORTINO (CO) - 030 FERRARA

TEL 0161/858811 FAX 0161/858800

info@profilialluminiomosca.com

PAESANI SRL

Via Emilia, 41 - 47000 Rimini

Tel. 0541.748311 - Fax 0541.741208

www.paesani.com - info@paesani.com

ALLU-CENTRO SRL

Piani della Rugginosa, 203/206

Z.I. Grati - 50066 Reggella (FI)

Tel. 055.8662351/352 - Fax 055.8662065

www.allucentro.it - info@allucentro.it

CARUSO S.R.L.

Sede legale ed amministrativa:

Contrada Le Macere zona industriale

86019 Vinchiaturo (Campobasso)

Tel. 0874-340024 - Fax 0874-340025

e-mail: caruso.srl@tiscali.net

EUROALL SRL

STRADA COMUNALE DELLA MOLA SARACENA 23

00065 FIANO ROMANO (RM)

TEL. 0765 455228-61 FAX 0765 455317

E-MAIL: info@euroaller.it

OSSIDAL SISTEMI S.R.L.

Via di Torre Spaccata, n° 172 - 00169 Roma

Tel. 06 22 51 592 (Ric. Aut.) Fax. 06 22 80 693

Email: ossidalr@ossidalsrl.it

ALLCAR SERVICE SRL

Prato e magazzino: Via Azzurra, 129 - 05101 Prato

TEL. 05.4130626 (r.a.) - Fax 05.4130367

IEVA & DISALVO S.A.S. DI DISALVO FRANCESCO & C.

Via Vecchia Barletta, 237 - 70031 Andria (Ba)

Tel. 0883.592213 Fax 0883.552386

SALENTO METALLI S.R.L.

Mag. e Off. S.S. 16 Km. 963,00 Zona Industriale

72020 CAVALLINO (LE)

Tel. 0832.614576 Fax 0832.614635

info@salentometalli.it - www.salentometalli.it

ITALBACOLOR SRL

C.da Valle S. Maria - 87020 Fuscaldo (CS)

Tel. 0982.618025 - Fax 0982.94375

E-mail: info@italbacolor.it - www.italbacolor.it

COMAS Srl

Via Porta Palermo n° 84 - 91011 ALCAMO (TP)

Tel. 0924.507050 Fax 0924.507051

e-mail: info@comasgroup.it - www.comasgroup.it



Bozza 11/2011