



0128 TRONIC

ATTREZZATURA AUTOMATICA PER ASSISTENZA IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE



SOMMARIO

- 1.0) MENU DI TARATURA E TEST
- 1.1) PROCEDURA DI ENTRATA MENU DI TARATURA
- 1.2) TARATURA BILANCIA REFRIGERANTE
- 1.3) TARATURA (RESET) CONTATORE DI MANUTENZIONE
- 1.4) MENU DI TEST COMPONENTI E FUNZIONI
- 1.5) INSTALLAZIONE STAMPANTE TRONIC 2K
- 1.6) MENU DI IMPOSTAZIONE PARAMETRI DI FUNZIONAMENTO
- 1.7) TABELLA CODICI COMPONENTI
- 2.0) VISTE, ELENCO COMPONENTI
- 2.1) VISTA GENERALE
- 2.2) VISTA QUADRO COMANDI
- 2.3) VISTA POSTERIORE
- 2.4) VALVOLE DI SICUREZZA CONTENITORE REFRIGERANTE
- 2.5) VISTA INTERNA PARTE ANTERIORE
- 2.6) VISTA INTERNA PARTE SUPERIORE
- 2.7) VISTA SCHEDA DI POTENZA
- 2.8) VISTA SCHEDA LOGICA
- 2.9) DIAGRAMMA DI FLUSSO
- 2.10) SCHEMA ELETTRICO
- 2.11) TABELLA COLLEGAMENTI



1.0) MENU DI TARATURA E TEST

1.1) PROCEDURA DI ENTRATA MENU DI TARATURA

ATTENZIONE ESEGUIRE QUESTA OPERAZIONE SOLO DOPO AVERE LETTO ATTENTAMENTE LE SEGUENTI ISTRUZIONI. LA NON CORRETTA ESECUZIONE DI QUESTA PROCEDURA PUO' PROVOCARE MALFUNZIONAMENTI E DANNI ALL'UNITA'.

Alimentare l'unità.

Con il display che visualizza il peso netto disponibile (stato di Stand by) procedere come di seguito descritto:

Premere e mantenere premuto il Tasto **UP**.

Premere e mantenere premuto il Tasto S.

Rilasciare il Tasto UP.

Premere e mantenere premuto il Tasto DOWN.

Rilasciare il Tasto S.

Rilasciare il Tasto DOWN.

II display visualizza **0000**.

Mediante i Tasti UP-DOWN è possibile accedere ai seguenti menu:

- **0001** Taratura bilancia refrigerante.
- **0005** Taratura (reset) contatore manutenzione.
- 0015 Menu di test componenti e funzioni.
- **0050** Abilitazione stampante.
- **0567** Menu di impostazione parametri di funzionamento.

Impostare il menu desiderato.

Confermare con il Tasto S.

Vedere i capitoli relativi ai singoli menu.



1.2) TARATURA BILANCIA REFRIGERANTE

Attrezzatura necessaria: n°1 Cacciavite a croce PH 2. n°1 Chiave esagonale n° 13. n°1 Peso campione Kg 5. n°2 Peso campione Kg 2. n°1 Peso campione Kg 1. In alternativa: n°1 Peso campione min. Kg 10. n°1 Peso noto Kg 9. Dopo avere rimosso il pannello frontale, rimuovere la vite M8 che fissa il contenitore (34) al piatto bilancia (18). Rimuovere il contenitore (34). Nota: non è necessario scollegare le tubazioni dal contenitore interno (34). Impostare il menu 0001 (vedi cap. 1.1), confermare con il Tasto S. II display visualizza P---0. Con il piatto bilancia (18) completamente vuoto, premere il Tasto S. II display visualizza P---F. Posizionare sul piatto bilancia (18) il peso campione (o i pesi) da Kg.10. Confermare con il Tasto S. I display visualizza il peso teorico letto dalla bilancia. Mediante i Tasti UP-DOWN impostare il valore del peso campione. Confermare con il Tasto S. Rimuovere il peso campione da Kg 10. ll display visualizza P- - - t. Posizionare sul piato bilancia (18) il peso campione (o i pesi) da Kg 9. Confermare con il Tasto S. Il display visualizza -End-. Premere il Tasto S per uscire. Il display visualizza lo stato di Stand by. Fine operazione.



1.3) TARATURA (REST) CONTATORE DI MANUTENZIONE

Impostare il menu **0005** (vedi cap. 1.1), confermare con il Tasto **S**. Il display visualizza **cont**. Premere il Tasto **S**. Il display visualizza il tempo di lavoro (tempo massimo 3600). Premere e mantenere premuto il Tasto **S**. Il display visualizza alternativamente **cont - rESEt**. Quando il display visualizza **0000** rilasciare il Tasto **S**. Il display visualizza **-End-**. Premere il Tasto **S** per uscire. Il display visualizza lo stato di Stand by. Fine operazione.



1.4) MENU DI TEST COMPONENTI E FUNZIONI

Questa procedura può essere utilizzata per verificare la funzionalità dei componenti l'unità.

Impostare il menu 0015 (vedi cap. 1.1), confermare con il Tasto S.

II display visualizza **tESt1.**

Premendo ripetutamente il Tasto F, è possibile selezionare in sequenza i seguenti test:

- **Test 1** Verifica di tutti i segmenti del display.
- Test 2 Verifica di tutti i led.
- Test 4 Verifica dell'uscita C e dei pulsanti.
- **Test 5** Visualizzazione peso netto bilancia refrigerante.
- **Test 6** Visualizzazione trasduttore di pressione (mV).
- Test 7 Non utilizzato.
- Test 8 Non utilizzato.
- **Test 9** Test stampante (se installata).
- -End- Uscita.

Selezionare con il Tasto **F** il menu desiderato.

Confermare con il Tasto S.

L'uscita dai singoli test si esegue con il Tasto S.

Selezionare **-End-** e premere il Tasto **S** per uscire. Il display visualizza lo stato di Stand by. Fine operazione.



1.5) INSTALLAZIONE STAMPANTE TRONIC 2K

Materiale necessario: Kit trasformazione printer codice (7301200005) Pannello stampante codice (7200150350)

Attrezzatura necessario:

- n°1 cacciavite a croce
- n°1 cacciavite a taglio
- n°1 trapano elettrico
- n°1 punta da fresa
- a) Controllare la presenza di tutti i componenti del kit (vedi fig. 1).



- b) Assicurarsi che l'attrezzatura non sia collegata alla rete elettrica.
- c) Rimuovere le 2 viti laterali di fissaggio del pannello superiore.
 Rimuovere il pannello superiore.
 Rimuovere le 4 viti di fissaggio del coperchio della scheda potenza (vedi fig. 2).





d) Rimuovere le 4 viti di fissaggio della scheda potenza (vedi 3).



e) Ruotare la scheda potenza sul lato saldatura e rimuovere il trasformatore (vedi fig. 4).





f) Fissare il nuovo trasformatore alla scheda potenza tramite le apposite viti, dadi e ranelle (vedi fig. 5).





g) Stagnare i pin del trasformatore (vedi fig. 6 e 7). Stagnare il connettore di alimentazione verde nell'apposita piazzola "PRINTER" (vedi



h) Fissare la scheda potenza alla scatola (vedi fig. 3).

Rev. 0128/02



 i) Collegare la presa di alimentazione stampante (vedi fig. 9).
 Asportare con il trapano elettrico e la punta da fresa parte della scatola della scheda potenza per fare passare il cavo di alimentazione stampante (vedi fig. 9).



 Rimuovere le 6 viti di fissaggio della sceda logica (vedi fig. 10). Collegare il connettore dati stampante a 5 pin (vedi fig. 11).



m)Chiudere tappo scatola scheda potenza, fissare pannello stampante all'attrezzatura, montare scheda logica.



Per abilitare l'uso della stampante seguire le istruzioni di seguito riportate:

n) Alimentare l'unità.

Con il display che visualizza il peso netto disponibile (stato di Stand by) procedere come di seguito descritto:

Premere e mantenere premuto il Tasto UP. Premere e mantenere premuto il Tasto S. Rilasciare il Tasto UP. Premere e mantenere premuto il Tasto DOWN. Rilasciare il Tasto S. Rilasciare il Tasto DOWN. Il display visualizza 0000. Mediante i Tasti UP-DOWN impostare il valore 0050. Confermare con il Tasto S. Il display visualizza Print. Confermare con il Tasto S. Il display visualizza OFF. Mediante i Tasti UP-DOWN commutare su ON. Confermare con il Tasto S. Il display visualizza -End-.

o) Utilizzare questa procedura per effettuare un test della stampante.

Impostare il menu **0015** (vedi paragrafo precedente), confermare con il Tasto **S.** Il display visualizza **tESt1**. Premere ripetutamente il Tasto **F** fino a quando il display visualizza **tESt9**. Controllare la qualità della stampa (vedi fig. 12). Confermare con il Tasto **S**. Selezionare **-End-** e premere il Tasto **S** per uscire. Il display visualizza lo stato di Stand by. Fine operazione.





1.6) MENU DI IMPOSTAZIONE PARAMETRI DI FUNZIONAMENTO

ATTENZIONE ESEGUIRE QUESTA OPERAZIONE SOLO DOPO AVERE LETTO ATTENTAMENTE LE SEGUENTI ISTRUZIONI. LA NON CORRETTA ESECUZIONE DI QUESTA PROCEDURA PUO' PROVOCARE MALFUNZIONAMENTI E DANNI ALL'UNITA'.

Impostare il menu **0567** (vedi cap. 1.1), confermare con il Tasto **S**.

Premendo ripetutamente il Tasto **F**, è possibile selezionare in sequenza i seguenti parametri di funzionamento:

CODICE	VALORE PREVISTO		
P-t02	60		
P-t03	180		
P-t04	60		
P-t05	45		
P-t06	04		
P-t07	05		
P-t08	02		
P-t09	60		
P-t10	00		
P-t11	09		
P-t12	60		
P-t13	05		
P-t14	240		
P-t15	05		
P-udL	0.700		
P-udH	1.400		
P-ud1	0.120		
PFd	1.000		
rES			
PLb	10.000		
tAL	3600		

Quando il display visualizza **u---F**, è possibile tarare il trasduttore di pressione. Disconnettere gli attacchi rapidi dai tubi di alta e bassa pressione.

Aprire le valvole **LP-HP** sul pannello di controllo per connettere il trasduttore di pressione alla pressione atmosferica.

Con il display che visualizza **u---F**, premere il Tasto **S**.

Il display visualizza il valore teorico misurato.

Digitare il valore **0.960**. Premere il Tasto **S** per confermare.



Il display visualizza i successivi parametri:

PM	19.500
rES	
P-CFd	00.700
-End-	OUT

Selezionare con il Tasto **F** il parametro desiderato e confermare con il Tasto **S**. Mediante i Tasti **UP-DOWN** impostare il valore riportato in tabella.

Confermare con il Tasto **S**.

Selezionare il parametro **-End-** e confermare con il Tasto **S** per uscire.

Il display visualizza il peso netto disponibile (Stand by).

Fine operazione.



1.7) TABELLA CODICI COMPONENTI

1	SCHEDA LOGICA TRONIC 2K1			
2	CAVO ALIMENTAZIONE			
3	VALVOLA A SFERA LP			
4	VALVOLA A SFERA HP			
5	TUBO CARICA BLU mm 2200			
6	TUBO CARICA ROSSO mm 2200			
7	ATTACCO RAPIDO LP			
8	ATTACCO RAPIDO HP			
10	MANOMETRO HP D80			
11	MANOMETRO LP D80			
12	SENSORE DI PRESSIONE –1/10 bar			
13	DISTILLATORE			
14	SEPARATORE OLIO			
15	FILTRO DEUMIDIFICATORE			
16	COMPRESSORE 140 KPL			
17	POMPA VUOTO 4,3 m3/h			
18	LOAD CELL 60 Kg			
20/21	CONTENITORE INIEZIONE/SCARICO OLIO			
22	VALVOLA ESPANSIONE			
25	TUBO mm 500 D+D			
26	TUBO mm 500 90°+D			
27	CONDENSATORE VENTILATO			
28	PRESSOSTATO HP			
29	FILTRO A RETE			
30	TUBO mm 500 90°+D			
31	CHECK VALVE M/F			
32	CHECK VALVE			
33	VALVOLA SCARICO INCONDENSABILI 11,8 bar			
34	CONTENITORE INTERNO REFRIGERANTE			
39	TUBO mm 500 D+D			
40	STAMPANTE (OPZIONALE)			
41	TASTO AVANZAMENTO CARTA (OPZIONALE)			
42	INTERRUTTORE BIPOLARE KPL			
43	PANNELLO SUPERIORE			
45	PANNELLO FRONTALE			
46	RUOTA POSTERORE A200			
47	RUOTA PIROETTANTE CON FRENO			
48	TASCA LATERALE			
49	TARGHETTA IDENTIFICATRICE			
50	GRUPPO VALVOLE KPL			
53	VALVOLA DI SICUREZZA 15 bar			
60	SCHEDA POTENZA 6 OUT 2K1			



2.0) VISTE, ELENCO COMPONENTI

2.1) VISTA GENERALE (Fig. 1)





2.2) VISTA QUADRO COMANDI (Fig. 2)





2.3) VISTA POSTERIORE (Fig. 3)





2.4) VALVOLE DI SICUREZZA CONTENITORE REFRIGERANTE (Fig. 4)





2.5) VISTA INTERNA PARTE ANTERIORE (Fig. 5)





2.6) VISTA INTERNA PARTE SUPERIORE (Fig. 6)



POS	DENOMINAZIONE	DESCRIZIONE		
61A	OUT B	ELETTROVALVOLA ø4.5 mm		
61B	OUT B	ELETTROVALVOLA Ø4.5 mm		
62A	OUT A	ELETTROVALVOLA ø3mm		
62B	OUT A	ELETTROVALVOLA Ø4.5 mm		
63	OUT R	ELETTROVALVOLA ø2.5 mm		
64	OUT L	ELETTROVALVOLA ø2.5 mm		





2.8) VISTA SCHEDA LOGICA (Fig. 8)





2.9) DIAGRAMMA DI FLUSSO





2.10) SCHEMA ELETTRICO





2.11) TABELLA COLLEGAMENTI

FIG.	POS.	DENOMINAZIONE	N°PIN	DESCRIZIONE	DESTINAZIONE
6	61	OUT B	-	EV. VUOTO	-
6	62	OUT A	-	EV. RECUPERO	-
6	63	OUT R	-	EV. CARICA GAS	_
6	64	OUT L	-	EV. INIEZ. OLIO	-
6	65	OUT S	-	EV. SCAR. OLIO	_
6	12	SENSORE PRESS.	-	SENSORE PRESS.	-
6	42	INTERRUTTORE	-	INTERRUTTORE	-
7	70	PRINTER	2	ALIM. STAMP.	STAMPANTE (40)
7	71	J2	10	LINEA DATI	SCHEDA LOGICA (1)
7	72	PROTECT	2	IN.PRESSOSTATO	PRESSOSTATO (28)
7	73	COMPRESS	3	ALIM. COMP (OUT C)	COMPRESSORE (16)
7	74	PUMP	3	ALIM. POMPA (OUT P)	POMPA VUOTO (17)
7	75	PUMP	3	ALIM. EV. VUOTO (OUT B)	OUT B
7	76	OUT 1	3	ALIM. EV. RECUP. (OUT A)	OUT A
7	77	OUT 3	3	ALIM. EV. INIEZ. OLIO (OUT L)	OUT L
7	78	OUT 4	3	ALIM. EV. CARICA GAS (OUT R)	OUT R
7	79	OUT 6	3	ALIM. EV. SCARICO OLIO (OUT S)	OUT S
7	80	LINE OUT	3	LINEA 220V 50 Hz	NON UTILIZZATO
7	81	LINE IN	3	INGRESSO ALIM.	SCHEDA POT (60)
8	82	CN 8	15	LINEA DATI	SCHEDA POT (60)
8	83	CN 7	4	USCITA DATI STAMPANTE	STAMPANTE (40)
8	84	CN 2	5	IN. CELLA REFRIG.	CELLA REFRIG. (18)
8	85	CN 5	3	IN. SENSORE PRESSIONE	SENSORE PRESSIONE (12)



TASTIERA DI COMANDO

