



bollettino di manutenzione

N. 98-1f

Sostituzione del gruppo asta e pistone del servoassetto n. pezzo 43397A6

Modelli interessati

MERCURY/MARINER

1998 135 - 250 HP

Numeri di serie da 0G653854 a 0G681265

Alcuni gruppi asta e pistone del servoassetto di sinistra possono essere stati lavorati in modo scorretto nei motori elencati in precedenza. Di conseguenza, la valvola di sicurezza dell'assetto potrebbe essere disabilitata, permettendo così al motore di inclinarsi oltre le staffe di bloccaggio, a giri/min dell'elica superiori al normale.

È necessario sostituire il gruppo asta e pistone dell'assetto di sinistra su questi fuoribordo, per evitare guasti e garantire la soddisfazione del cliente.

Notifica al proprietario - USA e Canada

Una lettera verrà spedita a tutti i proprietari registrati dei fuoribordo in questione. La lettera consiglierà al proprietario di portare il fuoribordo al proprio concessionario di fiducia o ad un qualsiasi concessionario autorizzato per la sostituzione del gruppo asta e pistone del servoassetto di sinistra. Una copia della lettera è annessa a questo bollettino.

Identificazione riparazioni

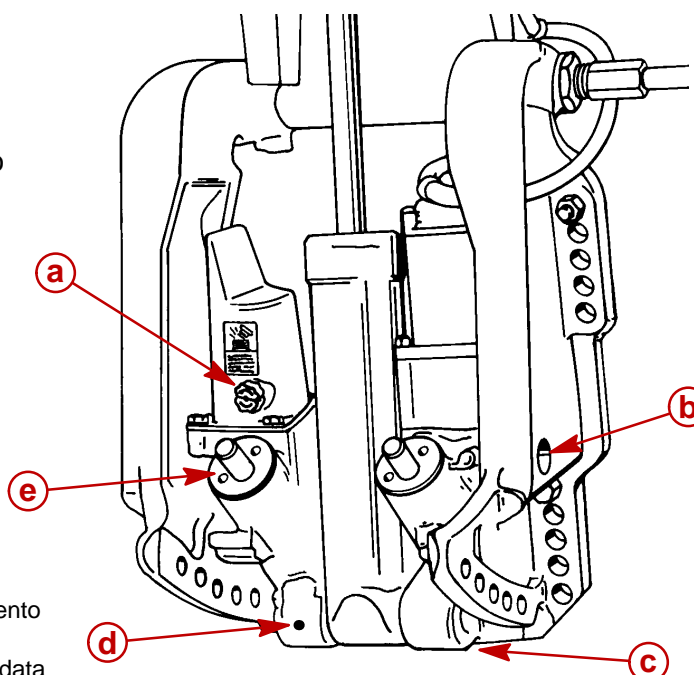
I fuoribordo che rientrano nella gamma dei numeri di serie riportati in precedenza e che sono stati rilavorati vengono identificati con:

- Un punto di vernice bianca sul lato sinistro del collettore dell'assetto, presso il perno trasversale del cilindro di inclinazione.
- La scatola del motore avrà un punto ARANCIONE presso il numero di serie.

Per i motori **NON** dotati del contrassegno di rilavorazione, rimuovere il gruppo dell'anodo dal servoassetto, per controllare se il codice data è compreso tra 7I02 e 7K07. Se il codice data del servoassetto non rientra in questa gamma, non sarà necessario sostituire il gruppo asta e pistone del servoassetto.

Legenda del codice data:

7 K 07
↑ ↑ ↑
anno mese giorno
I – settembre
J – ottobre
K – novembre



a - Tappo di riempimento
b - Valvola manuale
c - Posizione codice data
d - Contrassegno di rilavorazione (punto bianco)
e - Pistone di assetto di sinistra

51339

Giacenze di fuoribordo del concessionario

I fuoribordo interessati in giacenza presso il concessionario **DEVONO ESSERE** rilavorati prima della consegna al cliente.

Giacenze di pezzi di ricambio

- **GRUPPI SERVOASSETTO COMPLETI:** tutti i gruppi servoassetto completi (n. pezzo 826729A2) in giacenza dal concessionario, ricevuti dai centri di distribuzione Mercury Marine tra il 1 settembre 1997 e il 20 novembre 1997, devono essere ispezionati per controllare i codici data.
- **GRUPPI ASTA E PISTONE:** i gruppi asta e pistone di ricambio (n. pezzo 43397A6) non sono interessati da questo problema. I pezzi in giacenza dal concessionario **NON** devono essere ispezionati o restituiti per il rimborso.

Correzione

Con il motore in posizione diritta e installato sull'imbarcazione o su un carrello per motori adatto: inclinare il fuoribordo fino alla posizione completamente DIRITTA ed innestare la leva di bloccaggio dell'inclinazione.

Rimuovere lentamente il tappo di riempimento e ruotare la valvola di sbloccaggio manuale di 3 o 4 giri in senso antiorario, per sfogare la pressione.

Collocare una vaschetta pulita sotto l'impianto dell'assetto, per raccogliere il fluido.

Allentare il cappuccio del cilindro dell'asta di assetto di sinistra con la chiave per cilindri di assetto (91-74951) o con l'utensile di rimozione dei cappucci (91-44487A1). Prima della rimozione, eliminare sporco e schegge di vernice dall'area del cappuccio.

Rimuovere il cappuccio del cilindro dell'asta dell'assetto.

Con l'utensile di rimozione dell'asta di assetto (91-44486A1) estrarre il gruppo asta e pistone dell'assetto dal cilindro.

Installare il cappuccio del cilindro sul nuovo gruppo asta e pistone.

Applicare olio per servoassetto e sterzo Quicksilver su tutti gli o-ring e le tenute prima di installarli.

Installare l'asta dell'assetto e il cappuccio.

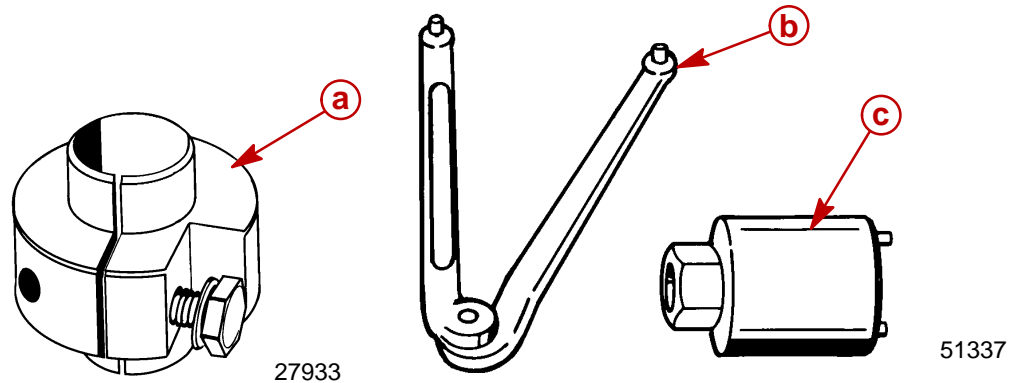
Serrare bene il cappuccio.

Chiudere la valvola di inclinazione manuale e il tappo di riempimento del serbatoio.

Disinnestare la leva di bloccaggio dell'inclinazione.

Azionare 2 volte l'impianto dell'assetto, da completamente inclinato a completamente retratto, e ricontrollare il livello del fluido.

NOTA: per maggiori informazioni sulle riparazioni del servoassetto, consultare il manuale di servizio appropriato.



- a - Utensile di rimozione dell'asta dell'assetto (91-44486A1)
- b - Chiave per cilindri di assetto (91-74951)
- c - Utensile di rimozione dei cappucci (91-44487A1)

Garanzia

Non compilare una segnalazione di anomalia in garanzia per la sola ispezione dei contrassegni di rilavorazione (vedi pagina 2). Compilare la segnalazione solo in caso si debba sostituire il gruppo asta e pistone del servoassetto.

Numero di serie del fuoribordo

- Qtà 1 gruppo asta e pistone, n. pezzo 43397A6
- Una (1) ora di lavoro
- Codice prezzo a forfait: NJC
- Codice guasto: 118 - 00

USA e CANADA: compilare ed inviare una segnalazione di anomalia via Midas o restituire il modulo. Contrassegnare e conservare i pezzi per 60 giorni dopo aver ricevuto il credito di garanzia.

TUTTI GLI ALTRI PAESI: seguire le istruzioni dell'ufficio della Marine Power International o del distributore di fiducia.



Stimato Cliente Mercury Marine:

Dalla nostra documentazione risulta che Lei è proprietario di un motore Mercury o MerCruiser che è stato incluso in un ritiro dalla Mercury. È possibile che si verifichi un guasto dell'impianto del servoassetto, in seguito al quale il motore potrebbe inclinarsi oltre le staffe di bloccaggio, a giri/min dell'elica superiori al normale.

CHE COSA DEVE FARE

Contattare il rivenditore autorizzato Mercury Marine, preferibilmente quello che Le ha venduto il motore, e prendere accordi per determinare se il Suo motore deve essere riparato. Il concessionario farà riferimento al bollettino di servizio Mercury/Mariner 98-1 per istruzioni. La preghiamo di presentare la presente lettera al concessionario, al momento della consegna del motore; sul retro della lettera si trova il modulo per la segnalazione di anomalia in garanzia che il concessionario deve inviare di nuovo alla Mercury perché Lei possa ottenere il rimborso.

NOTA: *se l'imbarcazione è attualmente in rimessaggio, è possibile effettuare la sostituzione al momento della rimessa in uso dell'imbarcazione.*

CHE COSA FAREMO NOI

Ci impegnamo a rimborsare il concessionario autorizzato per l'ispezione e/o la riparazione dell'impianto idraulico, secondo quanto indicato nel presente bollettino di servizio.

Ci scusiamo per l'inconveniente. Abbiamo intrapreso questa azione per garantire il corretto funzionamento del Suo motore e la soddisfazione dei nostri clienti.



MERCURY MARINER MERCURUISER FORCE QUICKSILVER
A BRUNSWICK COMPANY

WARRANTY CLAIM

ENGINE SERIAL NUMBER	
PRODUCT (CHECK ONE ONLY) <input checked="" type="checkbox"/> OUTBOARD <input type="checkbox"/> STERNDRIVE <input type="checkbox"/> INBOARD <input type="checkbox"/> INFLATABLES <input type="checkbox"/> JET <input type="checkbox"/> QUICKSILVER P&A (ATTACH RECEIPT) <input type="checkbox"/> OTHER - SPECIFY _____	DATE FAILED DATE REPORTED DATE REPAIRED HOURS USED
BOAT TYPE _____	
H.I.N. _____	

CUSTOMER NAME	DEALER CODE	DATE RECEIVED	DATE PROMISED
ADDRESS	DEALER NAME	AM PM	AM PM
CITY, STATE, ZIP	DEALER ADDRESS		
MODEL / SERIAL NUMBER	CITY, STATE, ZIP		
DATE OF SALE	ORDER NUMBER	LABOR RATE	
DESCRIPTION OF FAILURE	Port Piston/Rod Assembly Replacement per Service Bulletin 98-001		
FAILURE CODE	FAILURE CODE DESCRIPTION	NOTE: WARRANTY CLAIM MUST BE RECEIVED WITHIN 90 DAYS OF RECEIPT DATE TO BE CONSIDERED FOR APPROVAL	PRE-AUTHORIZATION NUMBER
118-00	Tilt Ram-Service Bulletin Adj.		ENTER DATE

REPAIR PARTS IDENTIFICATION				LABOR PERFORMED PER FLAT RATE MANUAL				
QTY	PART NUMBER	PART DESCRIPTION	LIST PRICE	TOTAL	CODE	DESCRIPTION	HOURS	DOLLARS
1	43397A6	Piston/Rod Assembly			NJC	SB 98-1 Labor	1.0	
						TOTAL LABOR		
						TOTAL PARTS		
						SUB TOTAL		
						TAX		
						SUBLET LABOR (RECEIPT ATTACHED)		
						FREIGHT (ATTACH RECEIPT IF OVER \$10.00)		
						GRAND TOTAL		
FOR FACTORY USE ONLY								

I HEREBY AUTHORIZE THE ABOVE REPAIR WORK TO BE DONE AND GRANT YOU AND/OR YOUR EMPLOYEES PERMISSION TO OPERATE THE UNIT AS NECESSARY FOR TESTING AND/OR INSPECTION.

CUSTOMER AUTHORIZATION _____