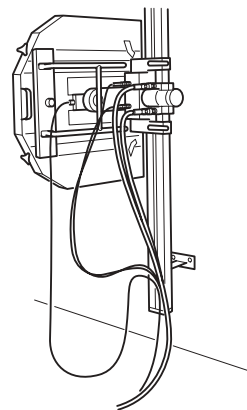


DIMAS



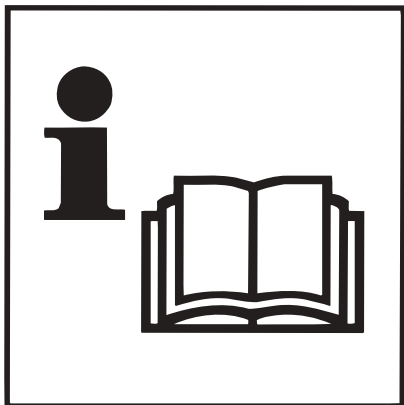
DIMAS WS 348



I Istruzioni per l'uso

Leggere attentamente le istruzioni per l'uso e comprenderne il contenuto prima di utilizzare DIMAS WS 350.

DIMAS



1

Leggere l'intero manuale per l'uso prima di utilizzare o effettuare interventi di assistenza alla macchina.



Leggere, comprendere e rispettare le avvertenze e le istruzioni contenute nel presente manuale ed applicate sulla macchina.



Indossare sempre occhiali protettivi e protezioni acustiche quando si utilizza la macchina.

I



AVVERTENZA!

Per nessun motivo è consentito apportare modifiche al gruppo o alla macchina senza il consenso del produttore. Modifiche non autorizzate possono provocare gravi lesioni personali o incidenti mortali.



AVVERTENZA!

Se utilizzate in modo incauto o errato, queste macchine possono essere pericolose e provocare gravi lesioni personali, nei casi peggiori addirittura incidenti mortali. E' estremamente importante leggere il presente manuale per l'uso e comprenderne il contenuto prima di utilizzare le macchine.



I **Indice**

Norme di sicurezza	4
Introduzione	12
Dati tecnici	14
Motore di taglio	18
Montaggio/installazione dell'attrezzatura	20
Prima dell'operazione	25
Operazione di taglio	27
Terminare l'operazione	28
Dopo il taglio	29
Manutenzione	31
Trasporto	35
Conformità alle direttive comunitarie	37

I Norme di sicurezza

Il presente manuale per l'uso è stato redatto per facilitare l'utilizzo delle macchine in modo sicuro e per fornire indicazioni sulle procedure corrette di manutenzione. Le macchine sono destinate ad applicazioni industriali ed il loro uso è riservato ad operatori esperti. Leggere attentamente il manuale per l'uso prima di utilizzare le macchine.

Se nonostante la lettura del manuale restano dubbi sui rischi connessi all'uso, non utilizzare le macchine. Rivolgersi al rivenditore per maggiori informazioni.

Queste norme di sicurezza trattano solamente le basi per un utilizzo sicuro. Non è possibile prevedere nelle norme di sicurezza tutte le possibili situazioni di pericolo derivanti dall'uso delle macchine. E' possibile prevenire gli incidenti utilizzando sempre il buon senso.

Durante la progettazione e la produzione dei prodotti Dimas è stata data particolare importanza al fatto che essi fossero efficienti, maneggevoli e sicuri. Affinché una macchina resti sicura, è necessario osservare alcuni punti:

1. Leggere attentamente e comprendere bene il contenuto del presente manuale per l'uso prima di utilizzare o effettuare interventi di manutenzione alle macchine. Se l'operatore non è in grado di leggere il presente manuale per l'uso, spetta al proprietario spiegarne il contenuto all'operatore.
2. Tutti gli operatori devono essere addestrati all'uso della macchina. Spetta al proprietario organizzare l'addestramento degli operatori.
3. Accertarsi che le macchine siano in ottimo stato prima di utilizzarle.
4. Persone ed animali possono distrarre l'operatore e fargli perdere il controllo delle macchine. Restare sempre concentrati ed attenti all'operazione che si sta svolgendo.
5. Non lasciare mai incustodite le macchine a motore acceso. La lama in rotazione può provocare seri danni.
6. Prestare attenzione a non restare impigliati in parti mobili con abiti, capelli lunghi e gioielli.
7. **Utilizzare sempre il coprilama.** Possono essere utilizzate lame di dimensioni massime all'avvio di 1000 mm. A richiesta sono disponibili coprilama per lame da 800 e 1200 mm.
Non asportare mai il coprilama senza aver spento il gruppo di potenza ed essersi accertati che la lama sia completamente ferma.
8. Estranei nell'area di lavoro possono subire lesioni. Non avviare mai la macchina senza essersi accertati che non vi siano persone o animali nell'area di lavoro. All'occorrenza, recintare l'area di lavoro.
9. Non avviare mai la macchina senza essersi accertati che non vi siano persone o animali nell'area di pericolo. All'occorrenza, recintare il luogo di lavoro.
10. Scollegare i flessibili idraulici soltanto dopo aver spento il gruppo di potenza ed atteso che il motore si sia fermato completamente.
11. Utilizzare idonei dispositivi di protezione personale, ad es. elmetto, scarpe protettive, occhiali protettivi e protezioni acustiche. Le protezioni acustiche sono obbligatorie durante le fasi di taglio, perché il livello acustico è superiore a 85 dB(A).
12. Lavori in prossimità di linee elettriche:
Quando si utilizzano attrezzi idraulici sopra o in prossimità di linee elettriche, devono essere utilizzati flessibili idraulici con apposita marcatura ed omologati come "non elettroconduttori". L'utilizzo di flessibili diversi può provocare incidenti mortali o gravi lesioni personali. In caso di sostituzione, utilizzare flessibili di tipo "non elettroconduttore". L'isolamento elettrico dei flessibili deve essere controllato periodicamente nel rispetto delle apposite istruzioni.
13. Lavori in prossimità di linee del gas:
Controllare sempre e segnare il percorso delle linee del gas. Le operazioni di taglio in prossimità di linee del gas sono pericolose. Evitare la formazione di scintille durante le operazioni di taglio, perché sussiste pericolo di esplosione. Restare concentrati ed attenti all'operazione che si sta svolgendo. La negligenza può provocare gravi lesioni personali o incidenti mortali.
14. Segnare tutte le linee nascoste, ad es. linee elettriche e condotte idriche. Il taglio di queste linee può provocare lesioni personali o danni a cose.
15. Accertarsi che il cavo elettrico del gruppo idraulico ed il cavo can-bus non siano danneggiati o possano essere danneggiati durante i lavori.
16. Controllare quotidianamente che attrezzi, flessibili e raccordi non presentino perdite. Una perdita o una rottura può provocare la penetrazione di olio nel corpo o altre gravi lesioni personali.
17. Non superare la portata e la pressione dell'olio previste per l'attrezzo utilizzato. Portate o pressioni eccessive possono provocare perdite o rotture.
18. Non superare la pressione di lavoro nominale per l'attrezzo o il flessibile idraulico in questione. Una sovrappressione può provocare perdite o rotture.
19. Non utilizzare le mani per localizzare le perdite. Il contatto con sostanze fuoriuscite può provocare lesioni personali a causa dell'elevata pressione nell'impianto idraulico.
20. Non sollevare o trasportare l'attrezzo afferrandolo per i flessibili.
21. Maneggiare i flessibili con cautela.
22. Non utilizzare flessibili piegati, usurati o danneggiati.

23. Accertarsi che i flessibili siano collegati correttamente all'attrezzo e che i raccordi idraulici blocchino correttamente prima di dare pressione all'impianto idraulico. I raccordi si bloccano girando il manicotto esterno del raccordo femmina in modo da allontanare la scanalatura dalla sfera.
- I flessibili di mandata dell'impianto devono essere sempre collegati all'ingresso dell'attrezzo. I flessibili di ritorno dell'impianto devono essere sempre collegati all'uscita dell'attrezzo. L'inversione dei collegamenti può provocare il funzionamento inverso dell'attrezzo e, con esso, lesioni personali.
- Non collegare attrezzi con centro chiuso ad impianti idraulici con centro aperto. Potrebbero derivarne surriscaldamento dell'impianto e/o gravi lesioni personali.
24. Tenere puliti i raccordi idraulici.
25. Disinserire sempre l'interruttore generale del gruppo idraulico prima di spostare l'attrezzatura.
26. Accertarsi che i flessibili idraulici non siano danneggiati o possano essere danneggiati durante i lavori. Un'eventuale perdita può comportare pericolo di scivolamento.
27. Non utilizzare la troncatrice se manca l'acqua refrigerante. Un insufficiente raffreddamento della lama può provocare il distacco di segmenti da essa. L'acqua refrigerante ha anche il compito di legare la polvere di calcestruzzo.
28. Non utilizzare mai una lama o una troncatrice danneggiata.
29. Accertarsi che gli attacchi a muro e le guide siano ancorati correttamente.
30. Accertarsi che almeno una persona sia disponibile e possa chiamare aiuto in caso di incidenti durante l'utilizzo della macchina.
31. Non utilizzare le macchine se non funzionano correttamente.
32. Non apportare mai modifiche ai dispositivi di sicurezza. Controllare periodicamente che funzionino correttamente. Non utilizzare le macchine se i dispositivi di sicurezza sono difettosi o rimossi.
33. Rispettare sempre le disposizioni di prevenzione degli incidenti, altre norme di sicurezza generali e le norme di medicina del lavoro.
34. Accertarsi che vi sia una cassetta di pronto soccorso nelle vicinanze delle macchine durante i lavori.
35. Tenere lontani mani e piedi dalle parti in rotazione.
36. Tenere tutte le parti in buono stato e verificare che tutti gli elementi di fissaggio siano serrati correttamente. Sostituire etichette usurate o danneggiate.
37. Conservare le macchine in un ambiente chiuso a chiave, dove non possano essere utilizzate né da bambini né da adulti non sufficientemente addestrati.
38. Fissare o ancorare opportunamente i blocchi di calcestruzzo tagliati. Materiali di notevole peso possono provocare gravi danni se non sono maneggiati in forma controllata durante il taglio.
39. Controllare sempre il retro della parete in cui entra la troncatrice durante il taglio passante. Mettere in sicurezza/ recintare l'area ed accertarsi che non possano verificarsi lesioni personali o danni a cose.
40. Tenere conto del pericolo di incendio legato a scintille e calore. Se non sono state fissate norme locali in merito alla prevenzione antincendio per troncatrici o levigatrici, applicare le disposizioni previste per la saldatura ad arco.

**AVVERTENZA!**

Impiegare sempre abbigliamento protettivo e dispositivi di protezione omologati quando si utilizzano le macchine. Abbigliamento protettivo e dispositivi di protezione non possono eliminare il pericolo di incidenti, ma il loro utilizzo può ridurre l'entità degli eventuali danni in caso di incidente. Rivolgersi al rivenditore per informazioni sull'abbigliamento protettivo omologato e sui dispositivi di protezione raccomandati.

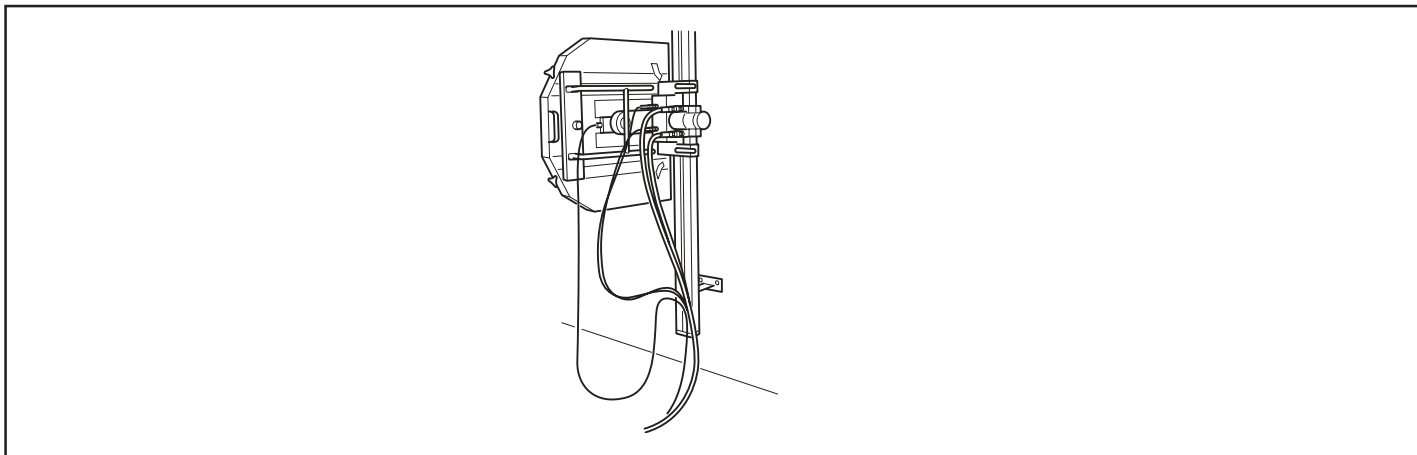


Fig.1

I Introduzione

Dimas WS 348, è un impianto completo di taglio delle pareti composto da:

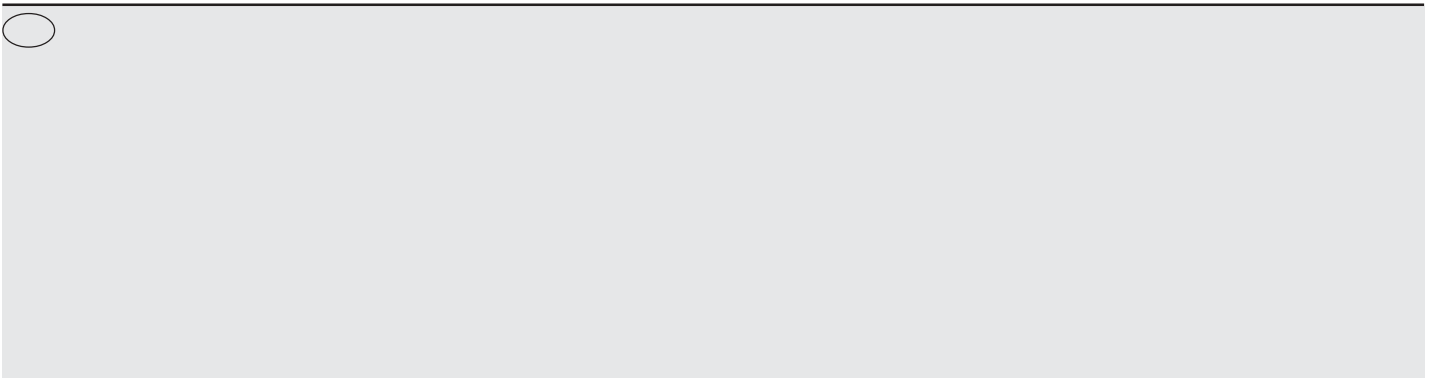
Gruppo compatto flessibili idraulici, unità di taglio delle pareti, guide corte e lunghe con (cavalletti di montaggio) attacchi a muro, coprilama, cassetta per il trasporto delle varie unità della macchina.

La troncatrice per pareti Dimas è stata progettata per fornire un'attrezzatura dotata di unità gestibili da una persona ed organizzate per assicurare la massima efficienza dell'intera catena lavorativa, trasporti e trasferimenti compresi. L'area di lavoro, cioè la profondità di taglio, è stata selezionata sia considerando i lavori previsti, sia quanto permesso dalla potenza disponibile.



- I

Per sfruttare in modo ottimale la potenza in entrata, è stata prestata particolare attenzione allo sviluppo di una guida stabile. Una buona guida del carrello di taglio permette di limitare le perdite per attrito fra lama e superficie di taglio. E' importante anche la scelta dei componenti idraulici. Essi devono inoltre operare nell'ambito dei corrispondenti gradi di rendimento migliori. Poiché i vari componenti dell'attrezzatura operano con piccole perdite, è stato possibile produrre una macchina compatta e leggera, ma efficiente al tempo stesso.
- Buona parte del lavoro di taglio è rappresentata in realtà da trasporti e trasferimenti, quindi sono state messe a punto scatole particolari per i vari componenti. Le scatole assicurano una buona protezione durante i trasporti e riducono il numero di colli da trasportare da un luogo di lavoro all'altro, aumentando l'efficienza.



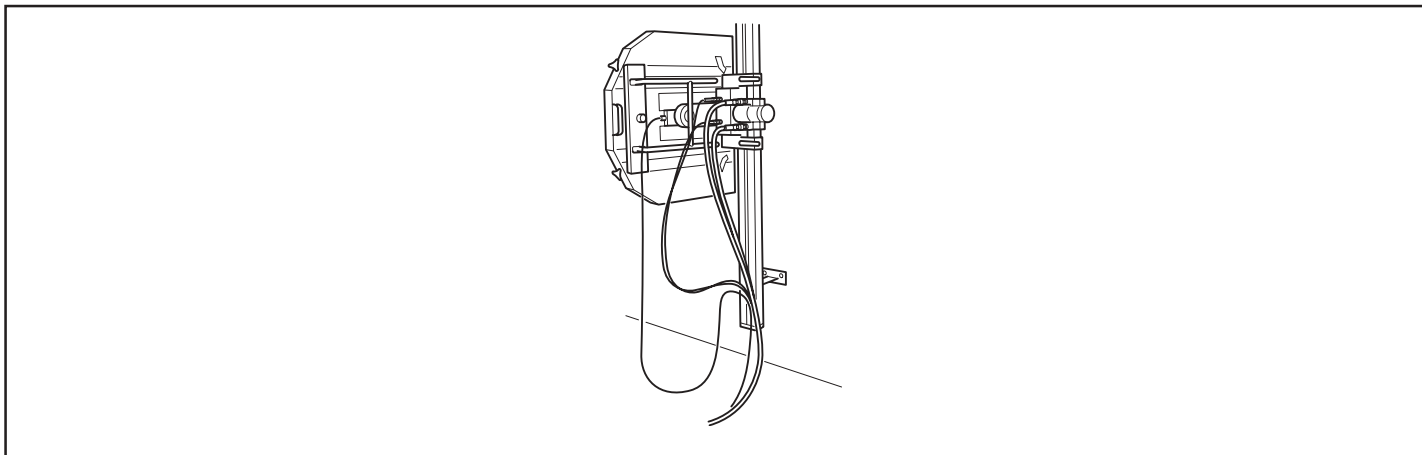


Fig. 2

I Dati tecnici

Portata max olio idraulico _____ 55 l/min. (11.8 US gal/min.),
Pressione max _____ 210 bar (2960 psi)
Avanzamento del carrello di taglio _____ idraulica
Regolazione della profondità di taglio _____ idraulica

Peso

Unità di taglio per pareti _____ 27 kg (59 lbs)
Coprilama diam. 800 mm (32") _____ 15 kg (33 lbs)
Guida L = 1200 mm (47") _____ 8,5 kg (19 lbs)
L = 2000 mm (79") _____ 13,5 kg (30 lbs)

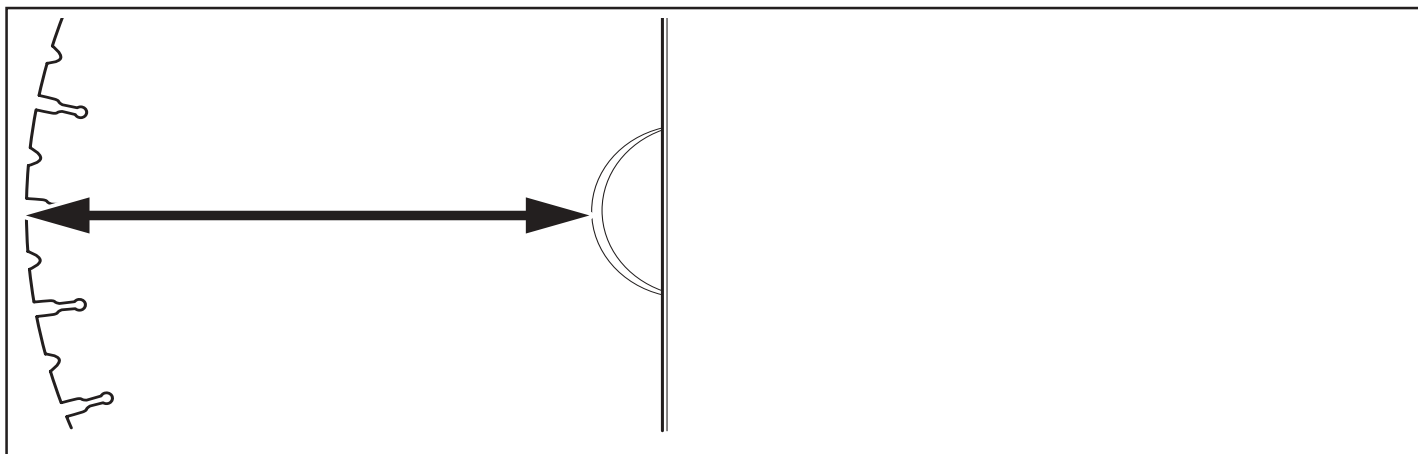


Fig. 3

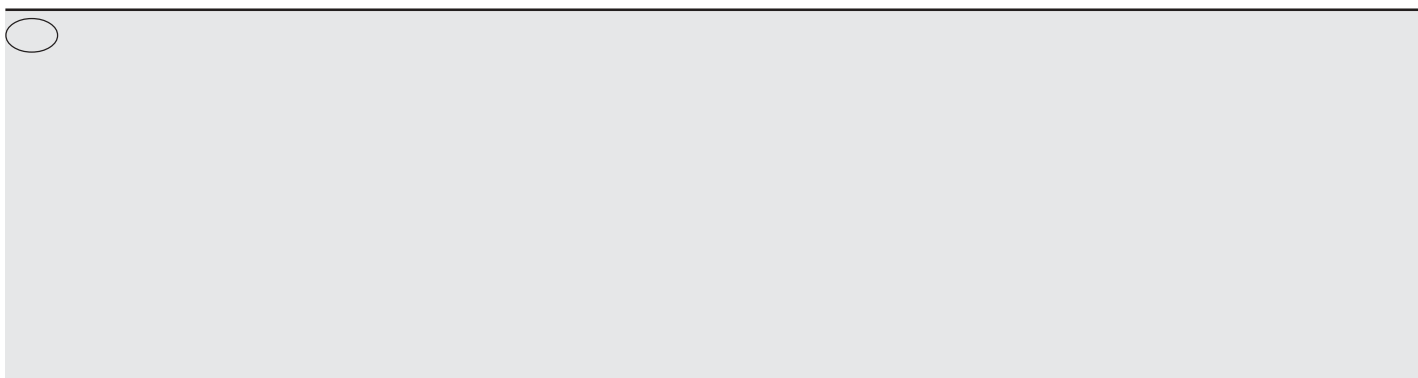
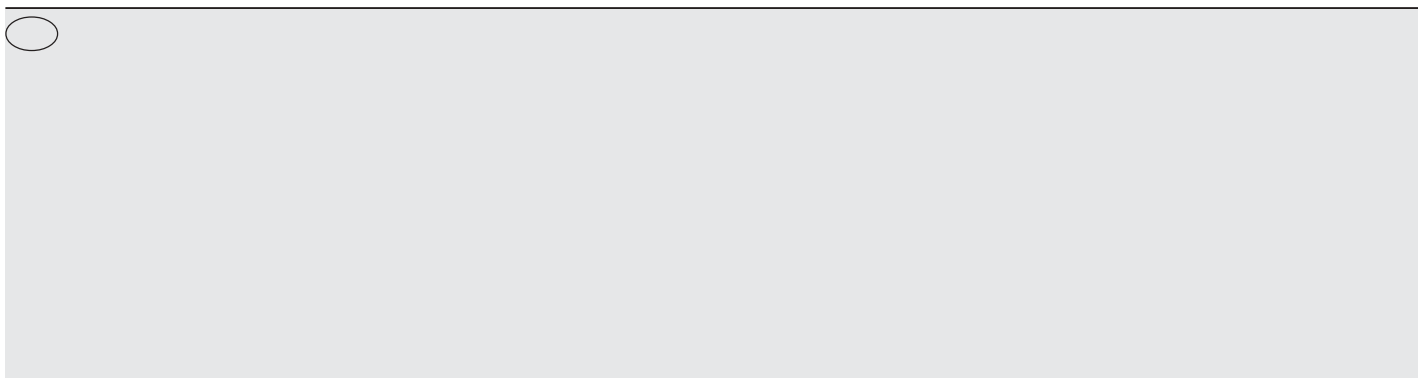
!

Capacità di taglio:

Lama diametro 800 mm (32") (lama d'avvio) _____ spessore parete 340 mm (14")

Lama diametro 1000 mm (40") (lama max d'avvio) _____ spessore parete 440 mm (17")

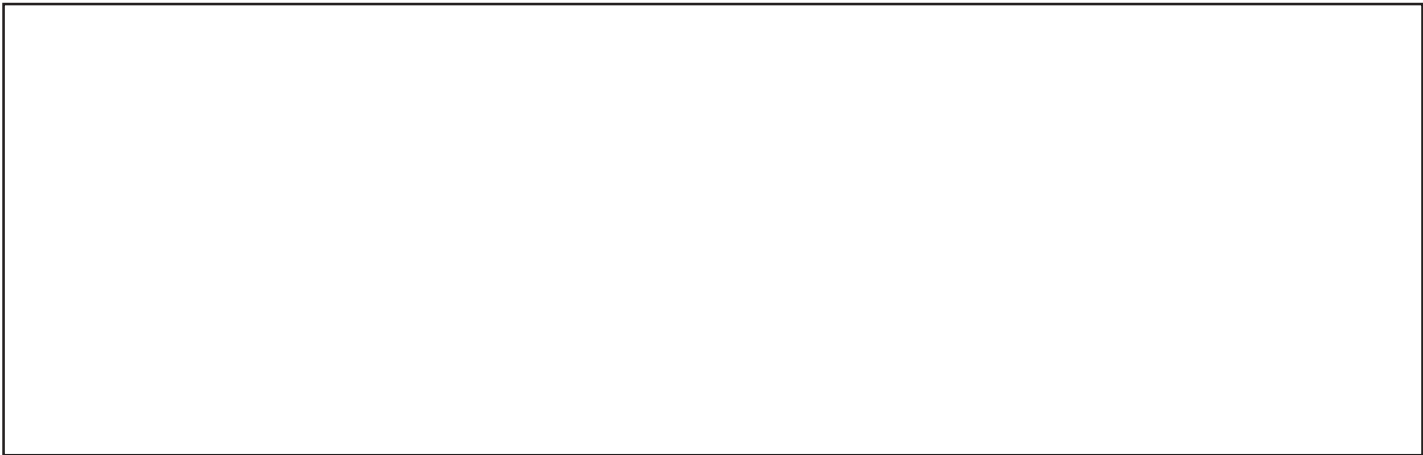
Lama diametro 1200 mm (47") _____ spessore parete 540 mm (21")



I

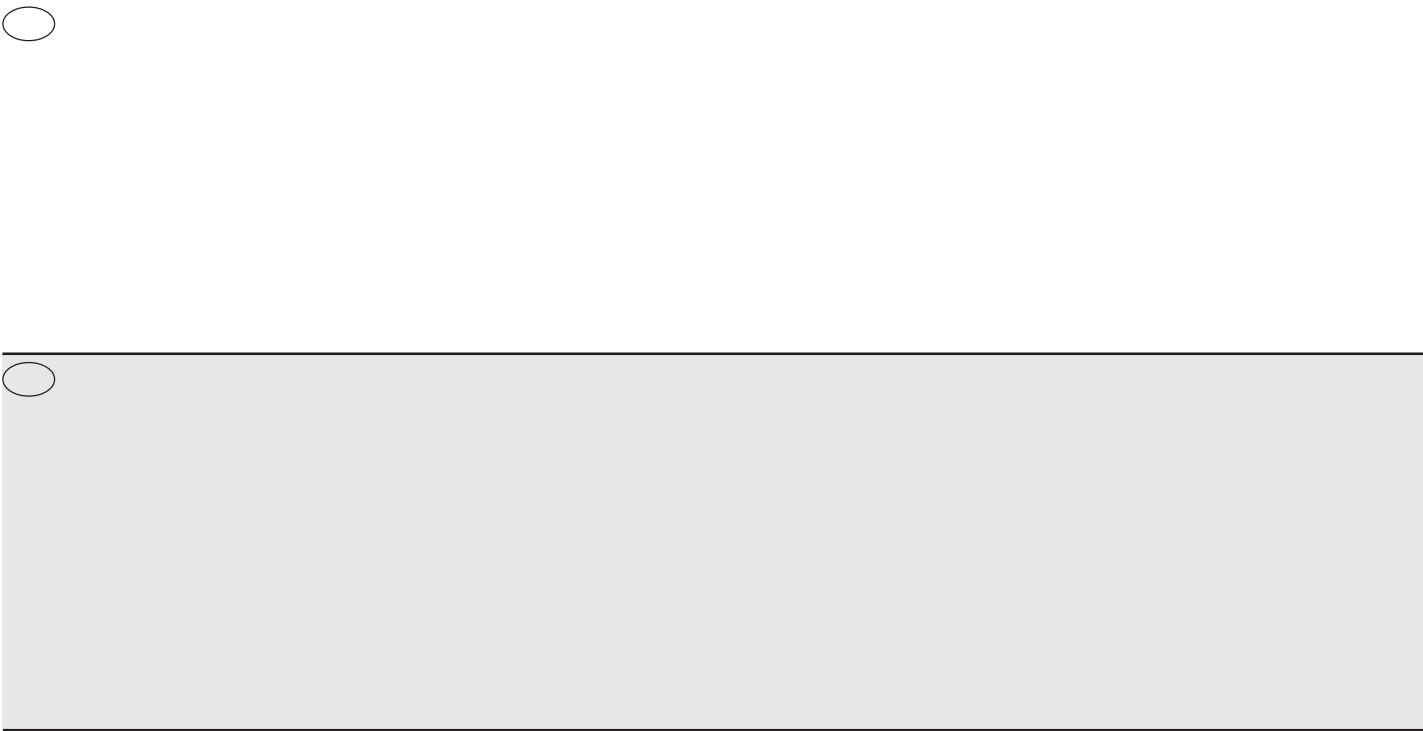
Velocità di taglio m/s

Diametro lama mm	600	700	800	1000	1200
Regime mandrino 1260 giri/ min pos.2	m/s	m/s	m/s		
	38	46	53		
Regime mandrino 760 giri/ min pos.1				m/s	m/s
				40	48



I Velocità di taglio ft/min

Diametro lama, polleci	24"	28"	32"	40"	47"
Regime mandrino 1260 giri/ min pos.2	ft/min	ft/min	ft/min		
	7480	9055	10433		
Regime mandrino 760 giri/ min pos.1				ft/min	ft/min
				7874	9449



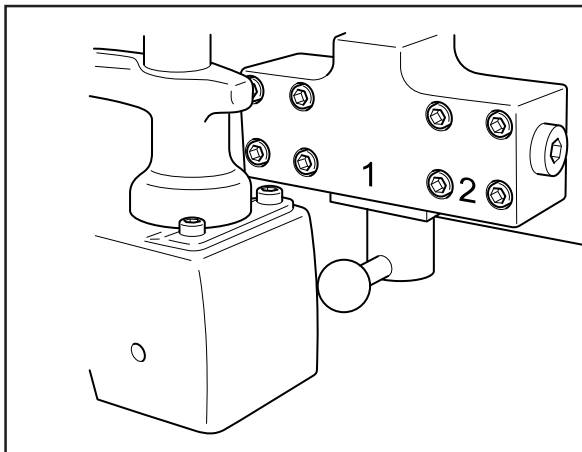


Fig. 4

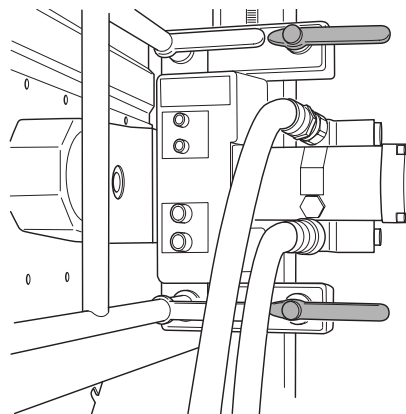


Fig. 5



Motore di taglio

Valvola di velocità

Questa valvola si utilizza per comandare la velocità di rotazione del motore di taglio. Sono previste due posizioni. La velocità di rotazione deve essere selezionata sulla base delle dimensioni della lama (vedere le tabelle relative a capacità e velocità di taglio).

Pomelli di bloccaggio

Permettono di bloccare il motorino di taglio sulla guida. Le maniglie devono essere portate in posizione di bloccaggio durante il montaggio della troncatrice.



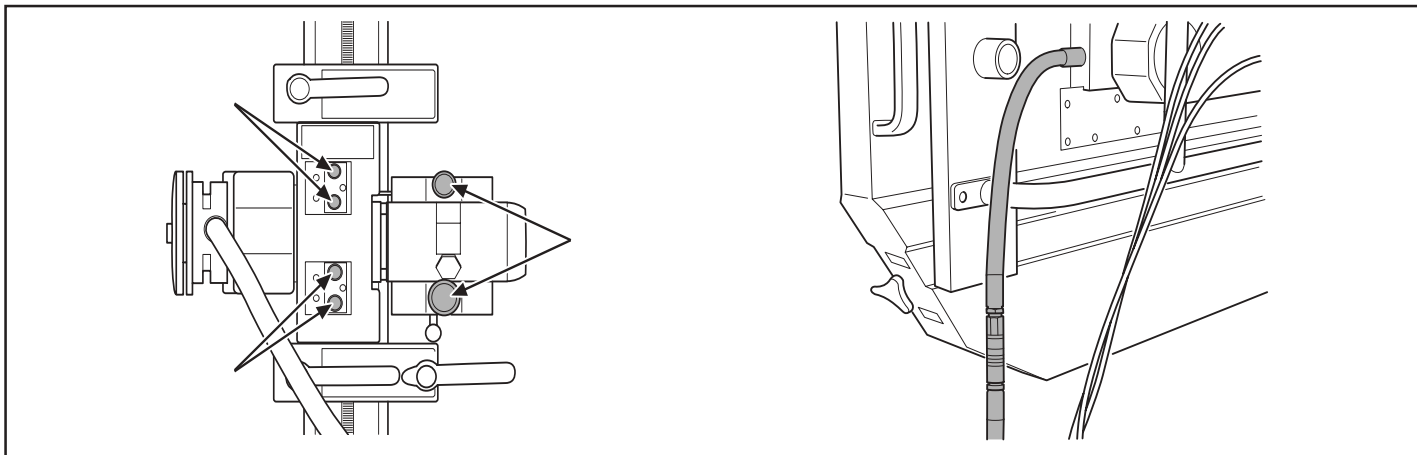


Fig. 6

I

Raccordi idraulici

Il flusso idraulico dei flessibili più grandi aziona la lama mentre il flusso idraulico dei flessibili più piccoli controlla la direzione di lavoro della sega.

Il flusso idraulico dei flessibili superiori controlla la leva per l'avanzamento o la retrocessione della lama e il flusso idraulico dei flessibili inferiori mantiene il motore della sega lungo la guida.

I flessibili sono dotati di raccordi che ne prevengono errori di collegamento.

NOTA

Tenere pulita l'area circostante i raccordi idraulici.

Collegamento dell'acqua refrigerante

L'acqua refrigerante serve per raffreddare l'olio ed il motore. Inoltre provvede a raffreddare e lubrificare la lama.

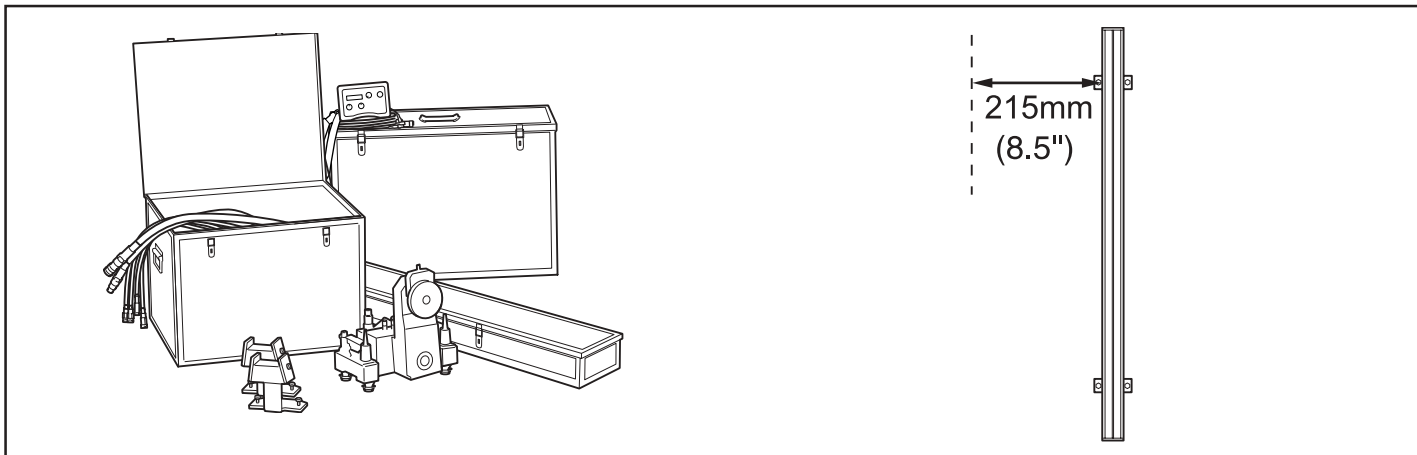


Fig. 8

Fig. 9

1 Montaggio/installazione dell'attrezzatura

Attrezzatura

Preparare l'attrezzatura sul luogo di lavoro.

Montare l'attacco alla parete

1. Segnare la linea di taglio e la posizione dei fori per i bulloni di espansione a 215 mm (8.5") dalla linea di taglio.
2. Collegare il trapano alla presa a 230 V del gruppo di potenza.
3. Praticare i fori Ø 15 mm per bulloni ad espansione M12.
4. Appendere gli attacchi a muro ai bulloni di espansione, preferibilmente M6S 12x 70, senza fissare.

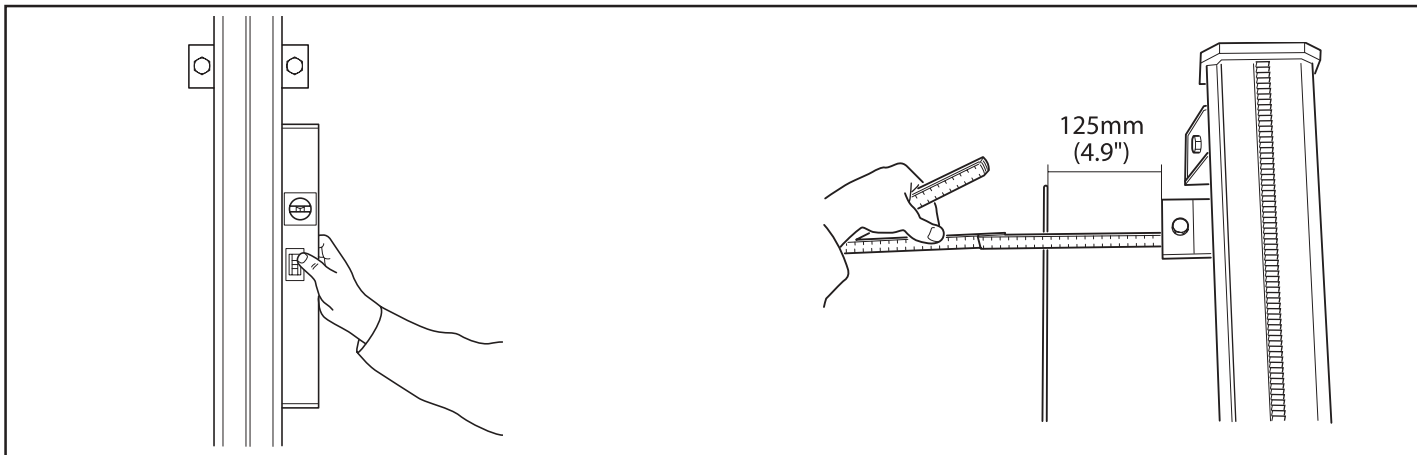


Fig. 10

Fig. 11

I Montaggio della guida

5. Sistemare la guida fra gli attacchi a muro e serrare le rondelle di bloccaggio.
6. Controllare che la guida sia disposta correttamente nelle scanalature degli attacchi a muro.
7. Regolare la distanza fra taglio ed attacco a muro. La distanza fra bordo dell'attacco a muro e bordo interno del taglio deve essere di 125 mm (4.9"). Serrare il bullone ad espansione.

NOTA

La lama ruota in senso antiorario, visto dal lato vite. In caso di taglio verticale, montare la guida preferibilmente a destra della linea di taglio affinché il getto d'acqua avvenga in direzione del pavimento. La guida è simmetrica, quindi il taglio può essere effettuato a qualsiasi lato di essa utilizzando lo stesso set.

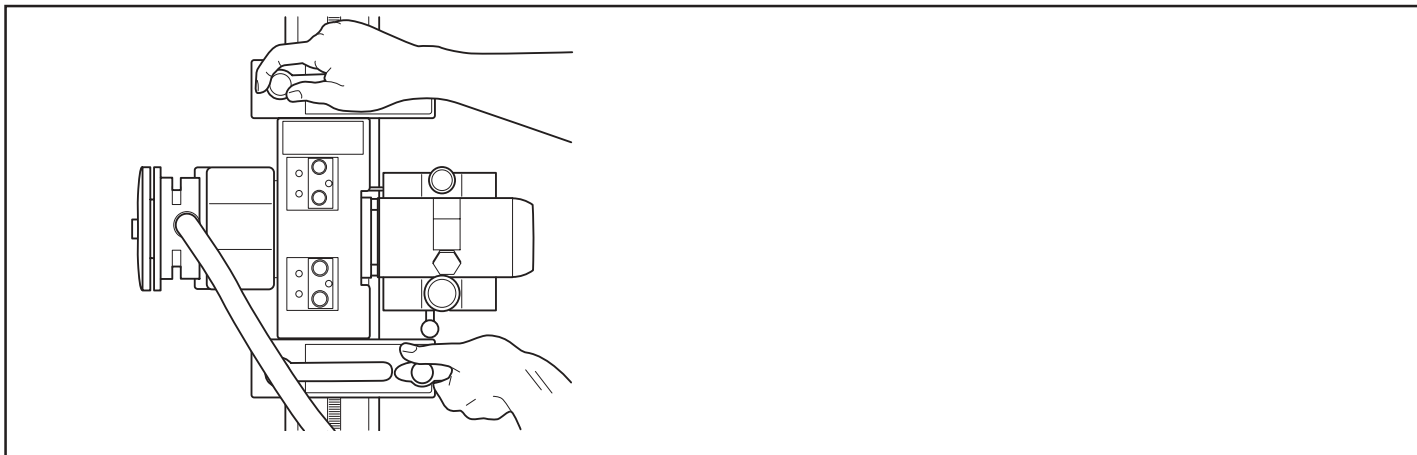


Fig. 12

I Montaggio della troncatrice

Estrarre la troncatrice dalla scatola di trasporto afferrandola per le maniglie.

Con le leve di comando nere rivolte verso la lama, è possibile infilare il carrello di taglio sulla guida in qualsiasi punto di essa. Girare i pomelli di bloccaggio con cautela fino a portarli in posizione dritta all'indietro. Se tutte le quattro ruote sterzanti vengono girate in direzione della guida, la troncatrice non si sposta lateralmente. Accertarsi che le scanalature delle ruote sterzanti siano rivolte verso la guida, quindi bloccare le leve.

NOTA

Carico pesante - Adottare una posizione corretta.

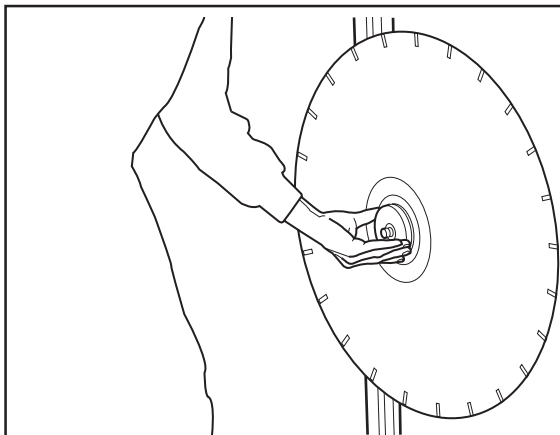


Fig. 13

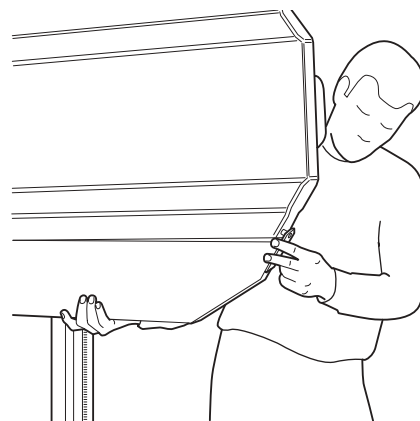


Fig. 14

I Montaggio della lama

1. Eliminare tutta la sporcizia dalle superfici di contatto di lama e relativa flangia.
2. Montare la lama. Controllare che le spine guida facciano presa come previsto.
3. Serrare il dado. Coppia di serraggio 60-70 Nm (44-52 lbft).

Il senso di rotazione è antiorario, visto dal lato vite.

Montaggio di coprilama e flessibile dell'acqua

Regolare il raccordo dell'acqua in corrispondenza del braccio oscillante in modo che il raccordo sia eretto e rivolto in direzione opposta alla parete.

Montare le tre sezioni del coprilama. Controllare che i ganci di bloccaggio facciano presa come previsto.

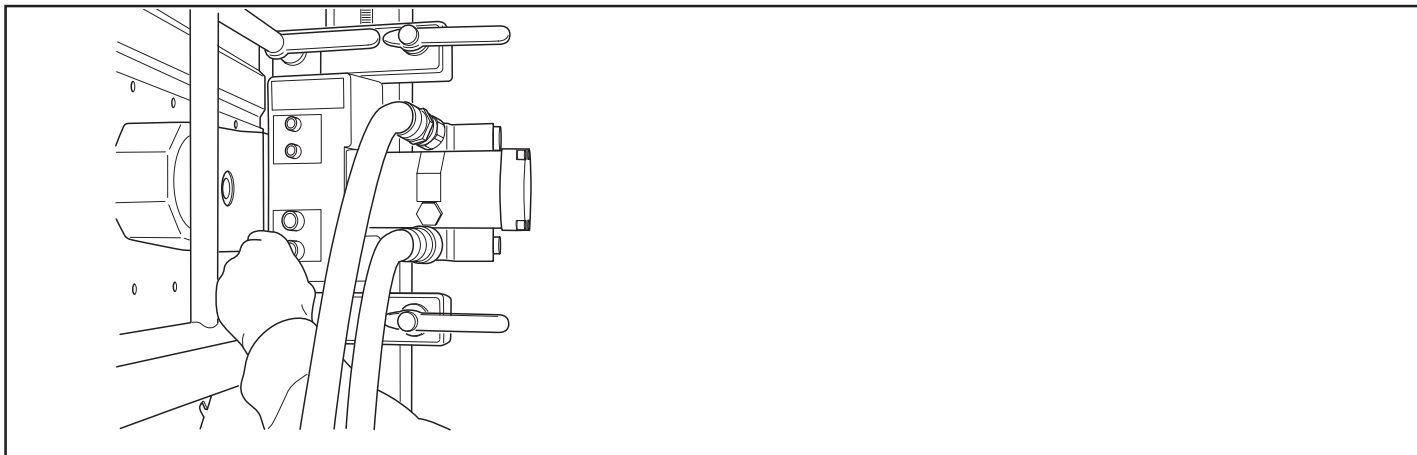


Fig. 15

I Collegare il gruppo flessibili

Asportare eventuale sporcizia dagli attacchi rapidi dei flessibili idraulici. Collegare il gruppo flessibili, quindi bloccare i raccordi grandi con gli anelli di bloccaggio. Si bloccano girando il manicotto esterno del raccordo femmina in modo da allontanare la scanalatura dalla sfera.

Il flessibile idraulico dev'essere fatto passare fra i bracci di supporto e collegato alla protezione della lama.

Il flusso idraulico dei flessibili più grandi aziona la lama.

Il flusso idraulico dei flessibili più piccoli aziona il braccio della sega. Possono essere montati a piacere. La direzione di lavoro viene controllata dal gruppo idraulico.

NOTA

Prestare attenzione affinché non penetri sporcizia nell'impianto idraulico quando si effettuano i collegamenti idraulici.

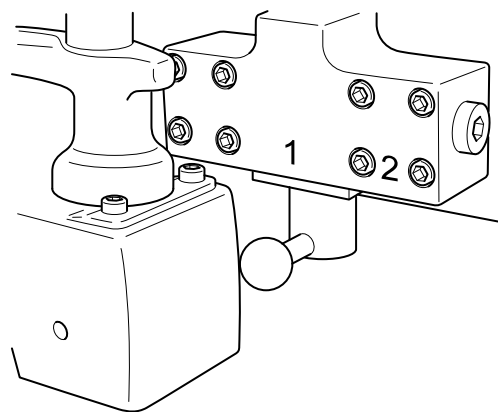


Fig. 16



Collegare il gruppo idraulico

Collegare il flessibile idraulico in entrata ad un gruppo idraulico.

Prima dell'operazione

Controllare il livello dell'olio.

Valvola di velocità

1. Regolare la valvola di velocità sul motore di taglio nella posizione corretta in base al diametro della lama.

AVVERTENZA!

Una velocità superiore al valore raccomandato può provocare lesioni personali o danni a cose.

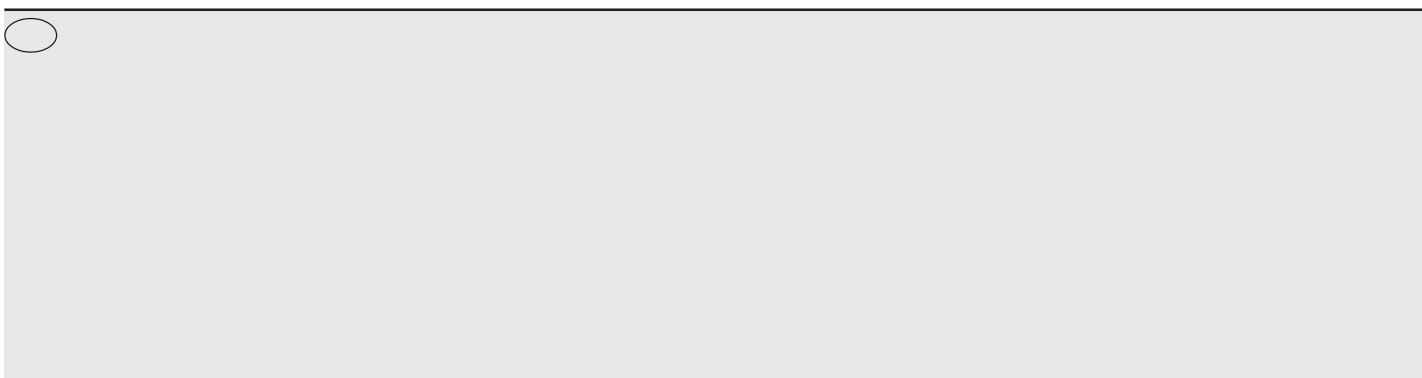
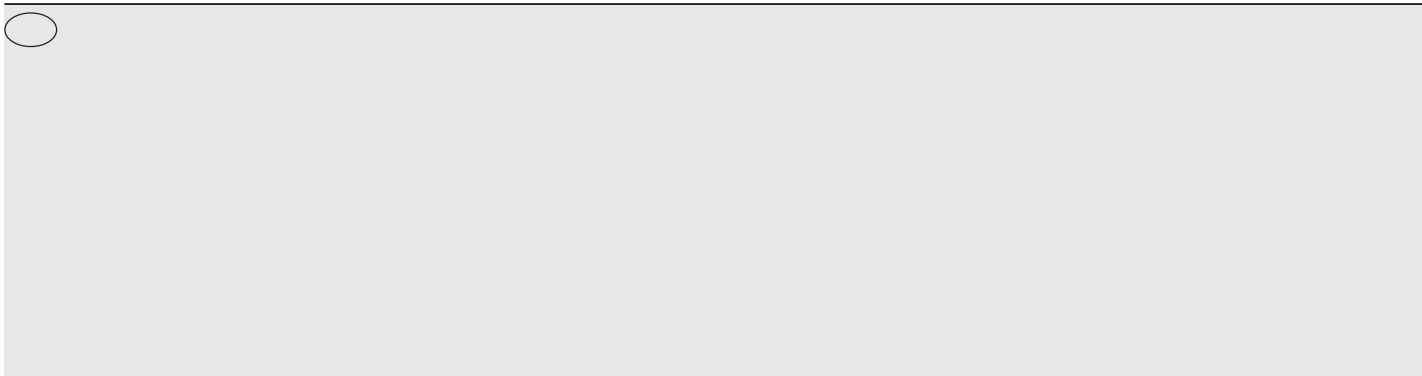


Spostare l'unità di taglio

2. Se l'operazione inizia in un luogo diverso da quello in cui è fissata l'unità di taglio, spostare l'unità verso la posizione di inizio del lavoro.

Avviare la rotazione della lama

3. Se l'operazione può iniziare nel luogo in cui si trova il carrello della sega, azionare l'acqua di raffreddamento e la rotazione della lama.





Operazione di taglio

Taglio direzionale avanzamento in profondità

1. Far avanzare la lama nella parete.

Per il taglio guida è raccomandata una profondità di taglio di 30-70 mm (1.2"-2.8").

3. La guida è simmetrica, quindi l'unità di taglio può essere girata su di essa per effettuare un nuovo taglio sull'altro lato della guida. La distanza fra i centri risulta di 430 mm.

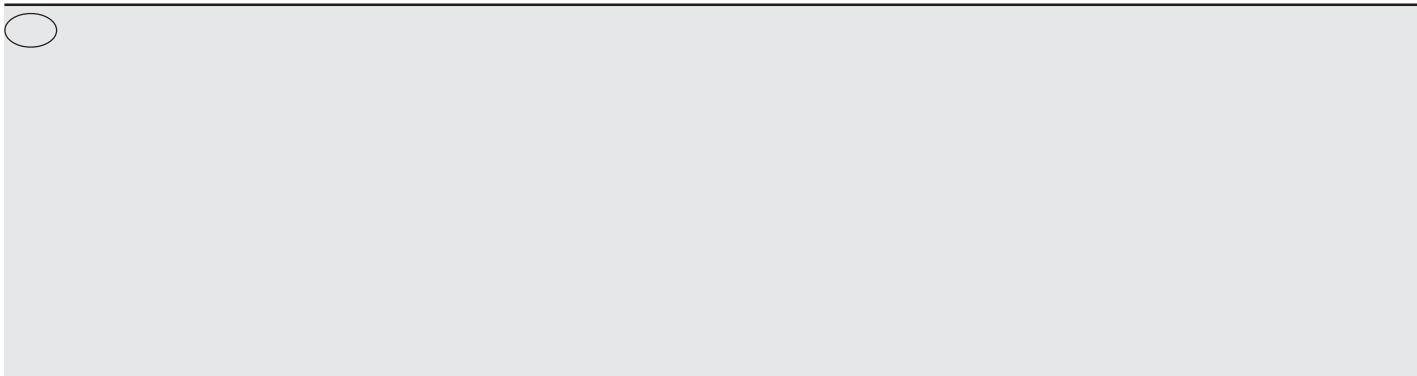
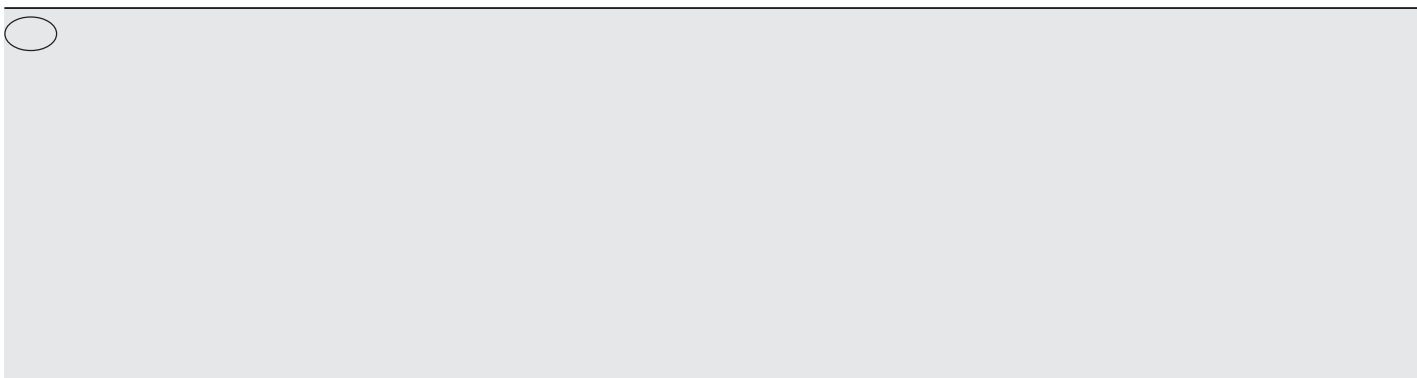
Taglio direzionale avanzamento longitudinale

2. Eseguire un taglio direzionale per l'alimentazione longitudinale.

La scanalatura guida deve essere effettuata con cautela al fine di ottenere un taglio preciso e facilitare le operazioni successive.

NOTA

Il getto d'acqua in uscita dalla lama è diretto nell'altra direzione, eventualmente verso il soffitto.



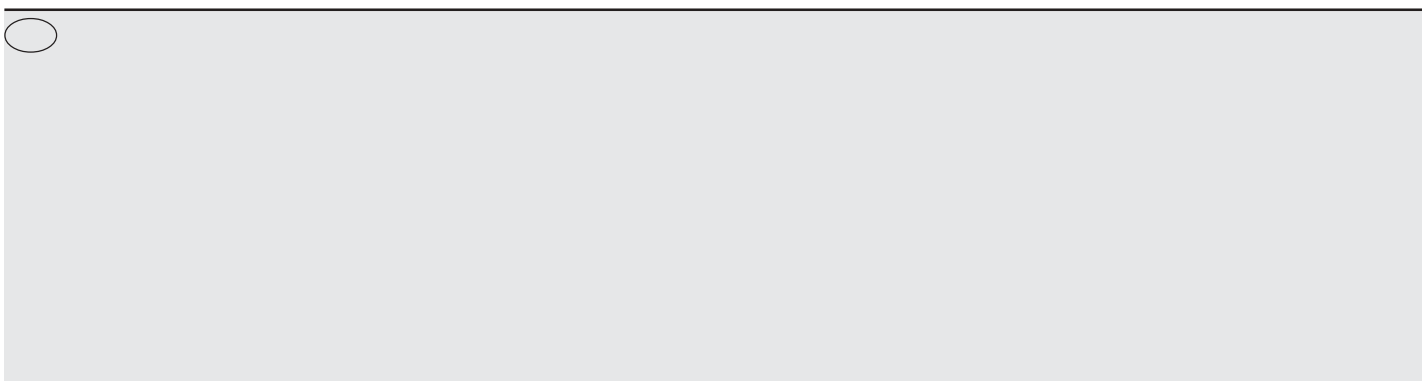
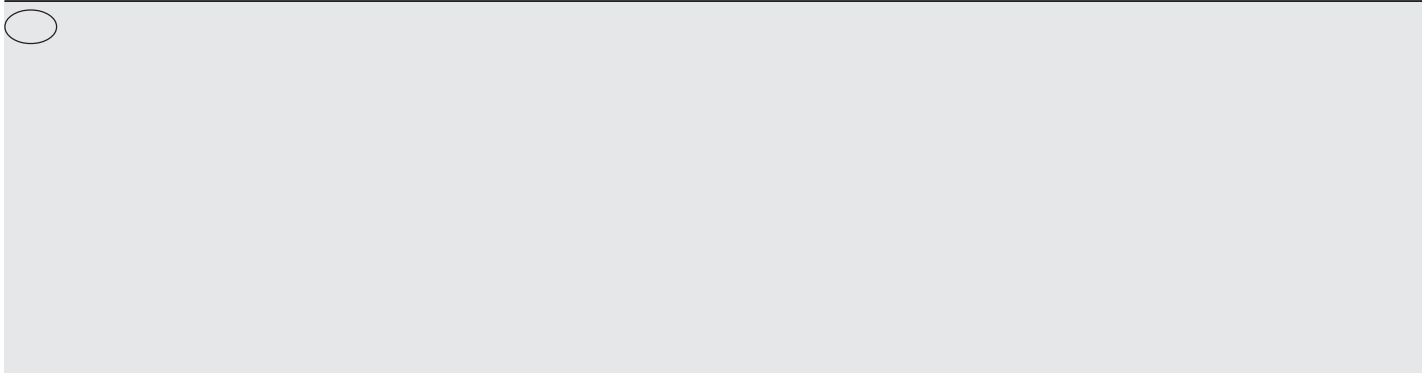


Avanzamento longitudinale

4. Al termine del taglio guida, ripetere la procedura dal punto 1 finché non è stata troncata la parete. La profondità dei tagli deve essere valutata caso per caso.

Terminare l'operazione

Togliere la lama dalla parete.



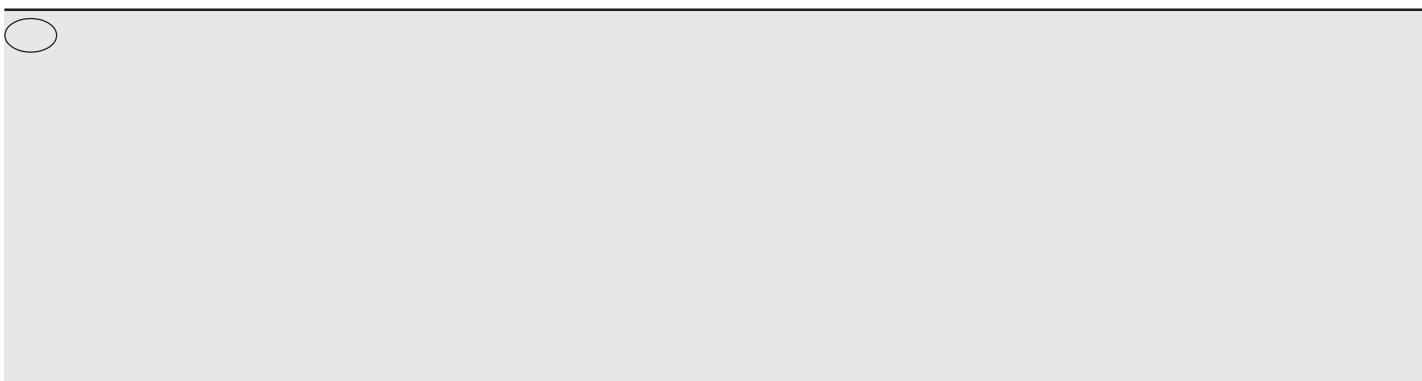
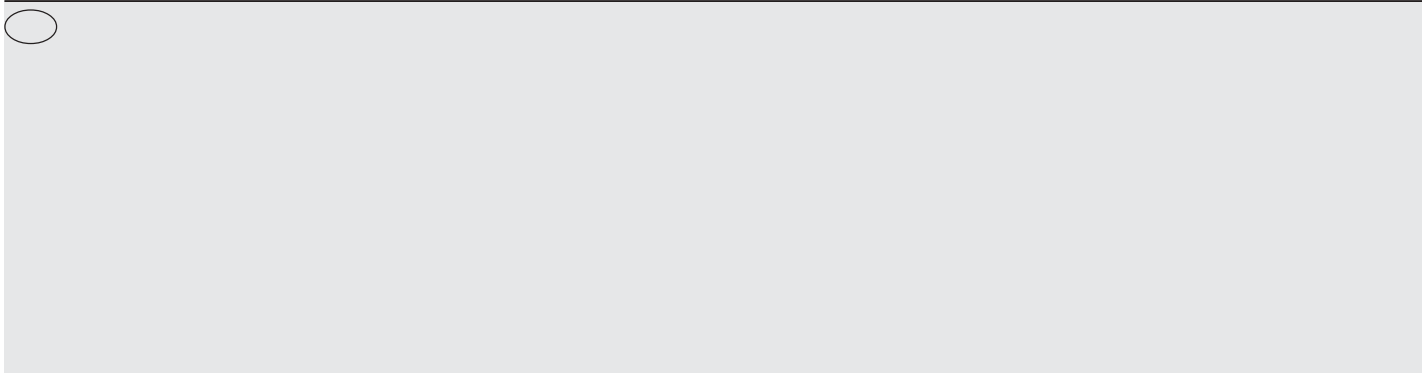


Dopo il taglio

1. Dopo aver terminato l'operazione, fermare la rotazione della lama e il getto idraulico.
2. Spegnerne il gruppo idraulico.

Pulizia

Il flessibile dell'acqua può essere staccato dall'unità di taglio ed utilizzato per il lavaggio della stessa.



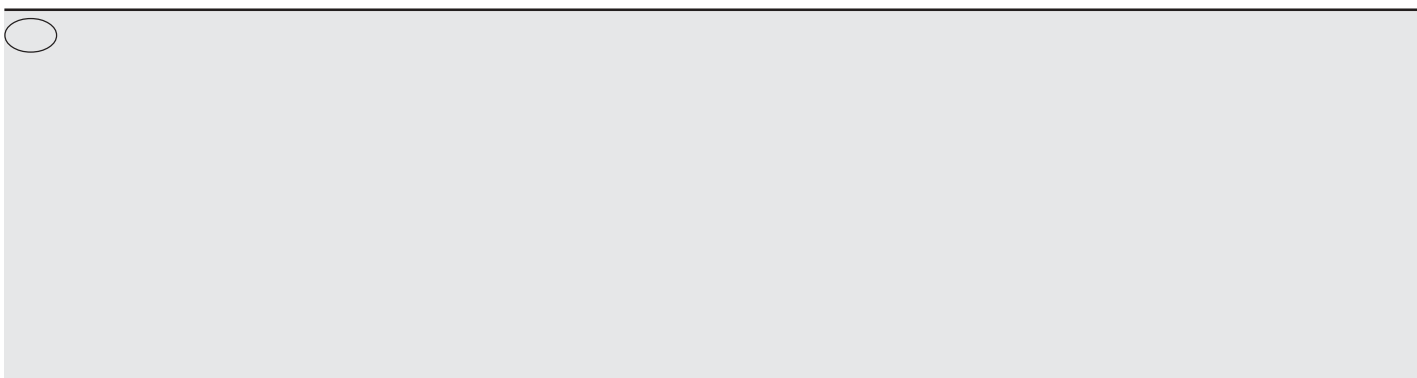
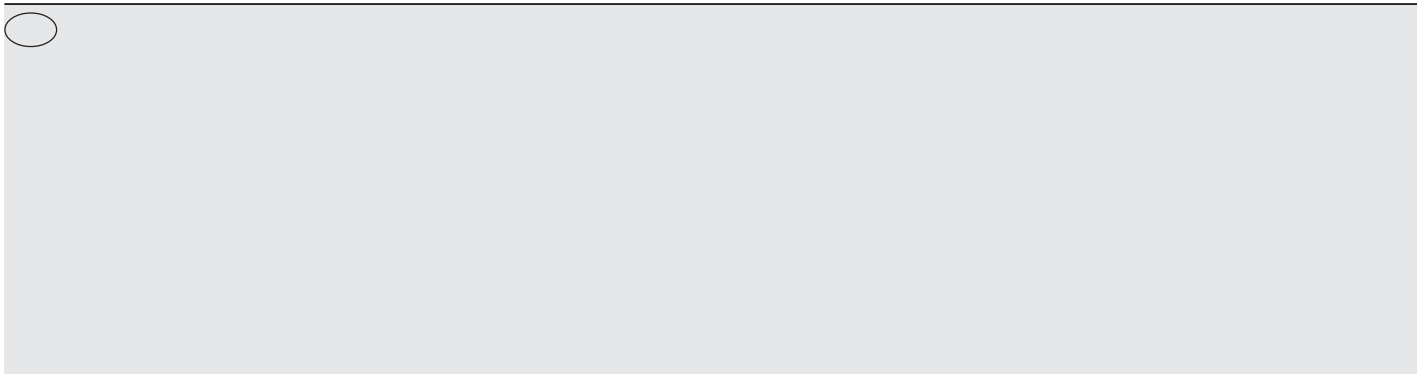


Smontaggio dell'attrezzatura

1. Attendere che il motore si fermi completamente.
2. Staccare il cavo elettrico in entrata prima di staccare i flessibili dell'acqua.
3. Staccare i flessibili idraulici.
4. Effettuare le altre operazioni in senso inverso rispetto al montaggio.

NOTA

Pulire sempre l'intera attrezzatura al termine della giornata di lavoro.



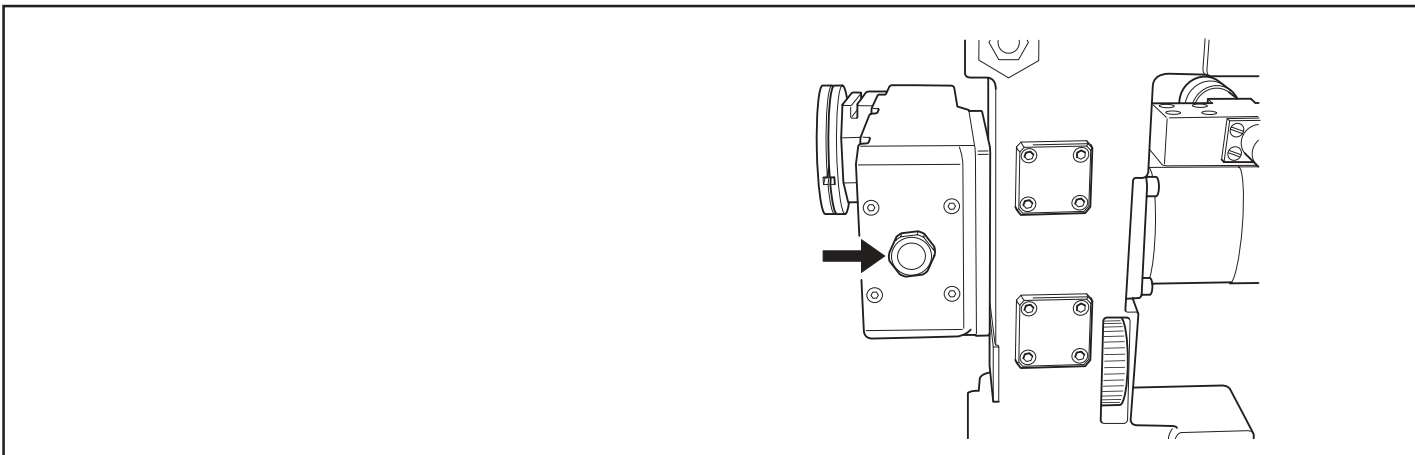


Fig. 17

I

Manutenzione

Dopo 50 ore di lavoro la macchina dev'essere sottoposta all'assistenza da parte di un'officina autorizzata dalla Dimas.

Olio della trasmissione

Il braccio oscillante contiene 0,4 litri (0.42 USqt) di Dimas Oil 150, un olio per trasmissioni di tipo EP 150. L'olio deve essere sostituito dopo il primo mese di utilizzo, quindi due volte all'anno.

Cambio dell'olio unità di taglio

Sul fondo del braccio oscillante è previsto un tappo magnetico per lo scarico dell'olio. Pulire il magnete.

Rabboccare l'olio nel braccio oscillante utilizzando il foro del tappo dell'olio sul fondo del braccio stesso.

Pulire sempre il tappo magnetico, se rimosso.

AVVERTENZA!

Ricordare che l'olio può essere nocivo per la salute e l'ambiente.





Controlli periodici

Controllare periodicamente:
Presenza di rumori anomali.

Pulizia

E' importante pulire l'intera attrezzatura. Il flessibile dell'acqua refrigerante della lama può essere staccato facilmente dal braccio oscillante ed utilizzato per lavare unità di taglio, coprilama, attacchi a parete e guida, dopo aver aperto la valvola dell'acqua. Si consiglia di utilizzare una spazzola per stoviglie o simile per pulire l'unità di taglio.



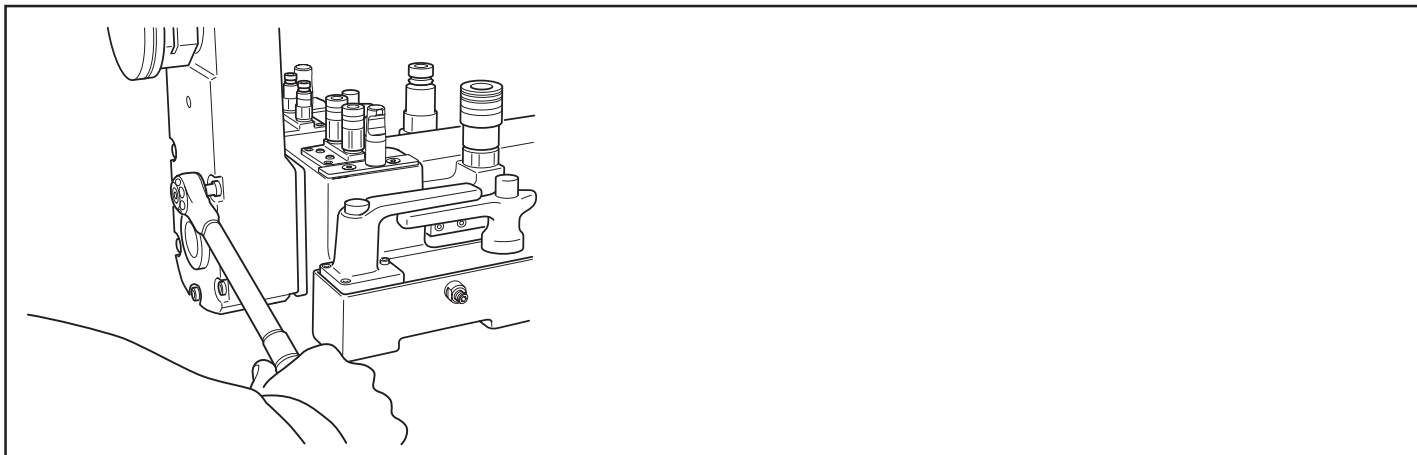


Fig. 18

I Coppia di serraggio

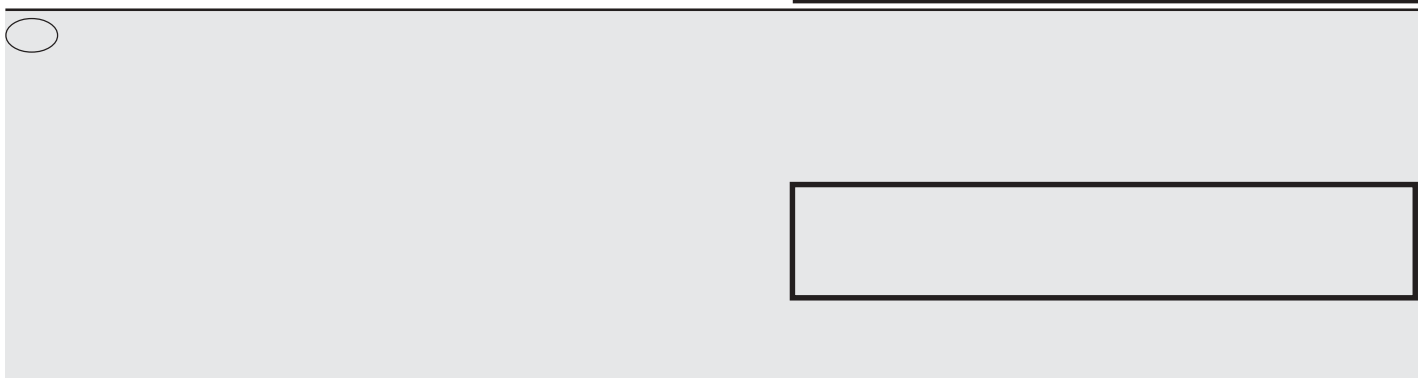
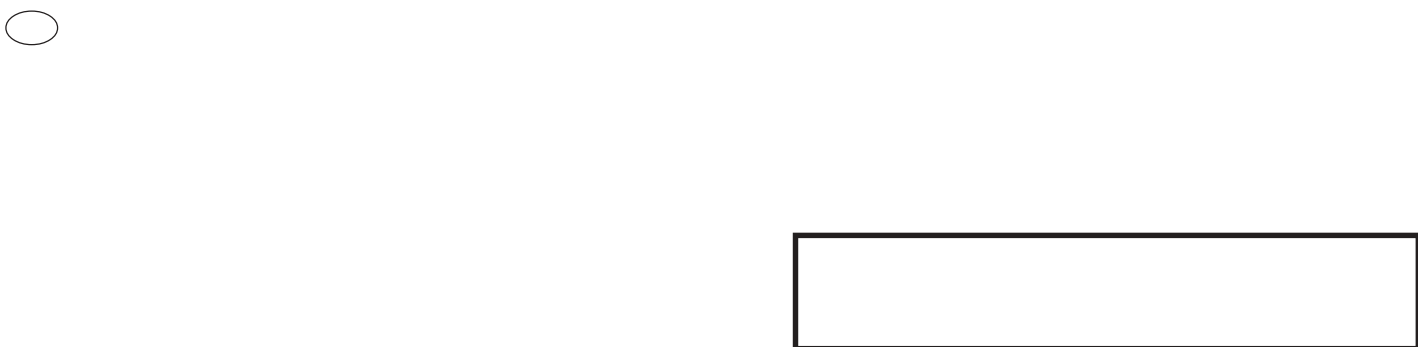
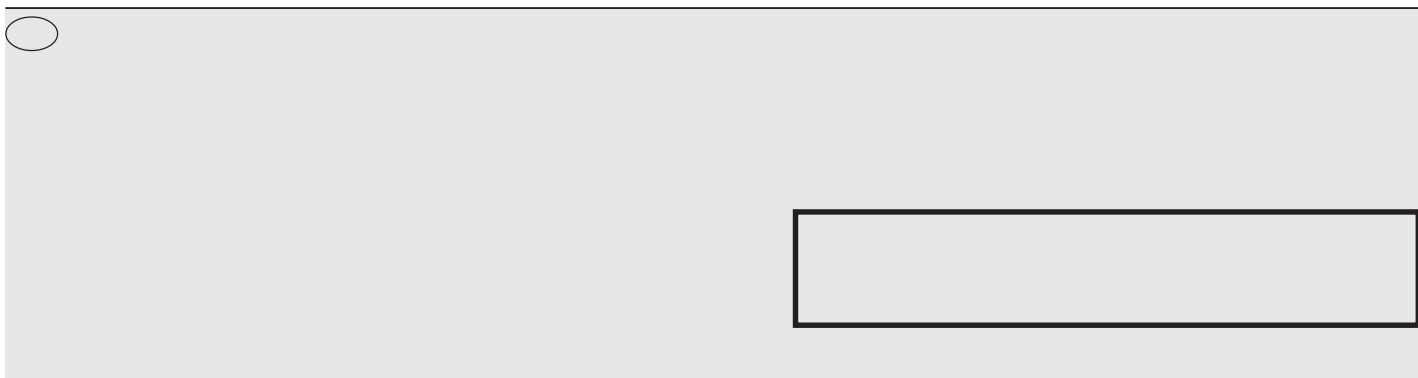
Il braccio girevole è dotato di una frizione slittante che può essere regolata all'occorrenza serrando le 5 viti M8 collocate sul lato anteriore del gruppo sega a una coppia di 20 Nm.

Regolazione delle ruote sterzanti

Affinché la troncatrice corra in modo stabile sulla guida, i tagli siano dritti e l'alimentazione sia uniforme, è necessario regolare periodicamente le ruote sterzanti. All'occorrenza è possibile regolare le ruote sterzanti più vicine alla lama dopo aver rimosso le maniglie rosse.

NOTA

L'unità di taglio deve essere montato sulla guida, senza lama o coprilama.



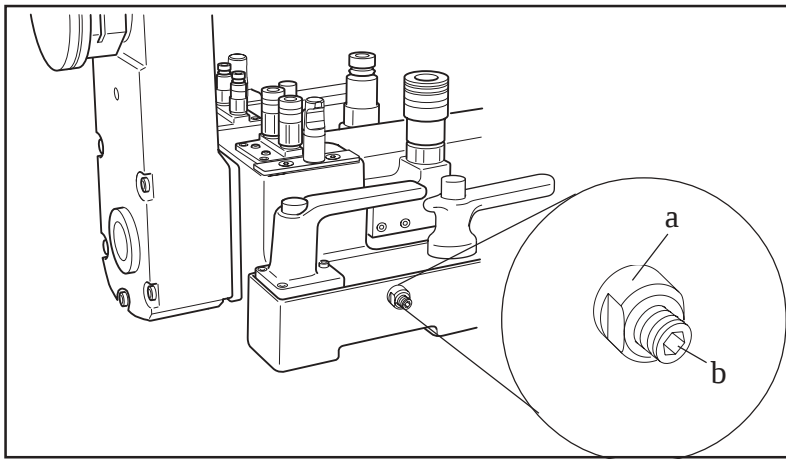


Fig. 19

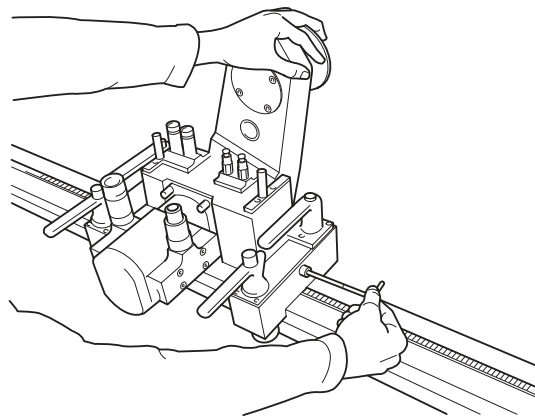


Fig. 20

I

1. Posizionare la sega sulle rotaie.
2. Bloccare la sega portando le due impugnature in posizione di bloccaggio.
3. Svitare il dado di bloccaggio (a), NV 12 mm, con una chiave a U.
4. Procurarsi una chiave a brugola da 4 mm e posizionarla sulla vite (b).
5. Avvitare la vite senza serrare in modo che fra la sega e le rotaie non vi sia gioco (max 4 Nm).

ATTENZIONE!

Non serrare eccessivamente, altrimenti le impugnature non assumeranno la posizione di bloccaggio allo spostamento del gruppo sega. Inoltre, avvitando eccessivamente la vite nel gruppo sega, non sarà possibile serrare il dado. In caso di serraggio eccessivo, contattare un tecnico autorizzato Dimas per la regolazione del tendicatena.

6. Controllare che le impugnature si trovino in posizione di bloccaggio.
7. Serrare il dado di bloccaggio con una chiave a U.

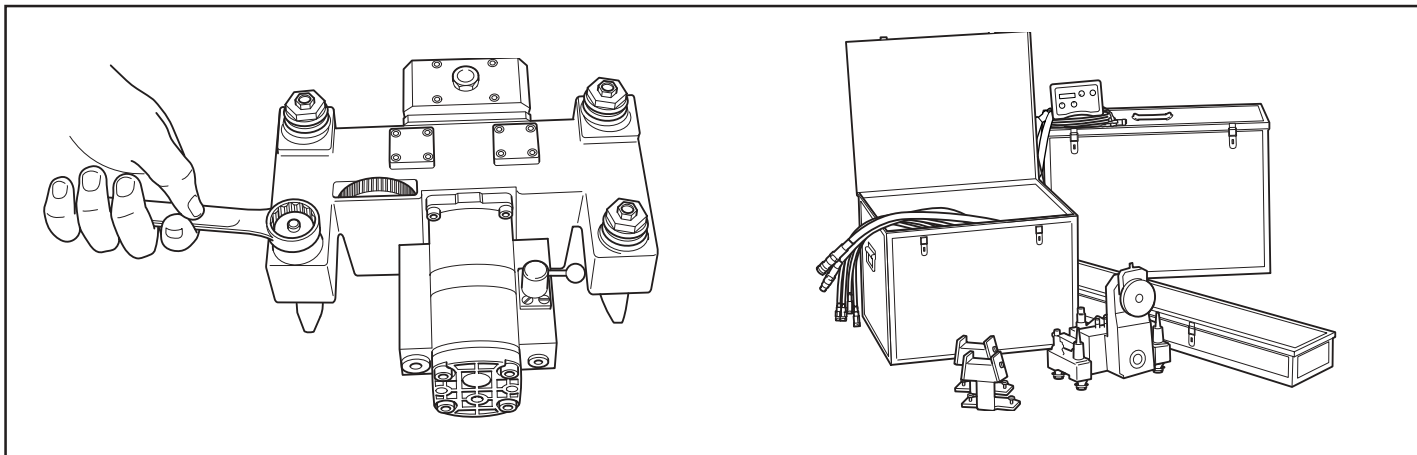


Fig. 22

Fig. 23

1. Regolazione assiale delle ruote sterzanti

1. Capovolgere l'unità di taglio su un banco da lavoro o simile.
2. Allentare il dado di bloccaggio ML6M M12.
3. Serrare il dado 531 12 20-26 con la chiave ad anello SW 36, in modo da eliminare il gioco assiale.
4. Tenendo fermo il dado 531 12 20-26, serrare il dado di bloccaggio.
5. Ripetere la regolazione per tutte le ruote sterzanti.

Trasporto

Unità di taglio, guida, coprilama e gruppo flessibili si conservano nelle robuste scatole di compensato in dotazione.

Oltre ad assicurare un rimessaggio sicuro, le scatole facilitano il trasporto perché occorre maneggiare soltanto 4 colli.



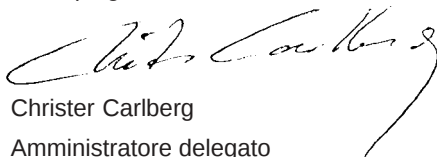
! Pesi per trasporto	
Scatola grande (unità di taglio, gruppo flessibili ecc.)	__ 70 kg (157 lbs)
Scatola lunga (guida ecc.)	_____ 35 kg (78 lbs)
Scatola piccola (coprilama diam. 800)	_____ 25 kg (56 lbs)
Scatola piccola (coprilama diam. 1000)	_____ 26 kg (58 lbs)
Scatola piccola (coprilama diam. 1200)	_____ 29 kg (65 lbs)



Conformità alle direttive comunitarie

Dimas AB, Box 2098, S-550 02 Jönköping, Svezia, tel.: +46-36-5706000, certifica che la troncatrice per pareti WS 348 con numero di serie a partire da 01001 è prodotto in conformità alla direttiva macchine 98/37/CE, alla direttiva sulla bassa tensione 73/23/CEE ed alla direttiva sulla compatibilità elettromagnetica 89/336/CEE ed alle successive modifiche ed integrazioni. Per la verifica sono state applicate le seguenti norme armonizzate: EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2, EN 50 144-1.

Jönköping 2001-02-01



Christer Carlberg
Amministratore delegato

DIMAS

531 12 24-76

2004W14