

# MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Saldatore stilo  
Art. 0027**



ISTRUZIONI ORIGINALI

## PREMESSA



### **Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione**

#### **ISTRUZIONI ORIGINALI**

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale del prodotto è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



### **Qualifica degli operatori**

I lavoratori incaricati dell'uso del presente oggetto devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
- b) Alle situazioni anormali prevedibili; ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

*Si garantisce la conformità del prodotto alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, la macchina potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.*

*Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.*



## INDICE

<b>1</b>	<b>PRECAUZIONI IN MERITO ALLE SCOSSE ELETTRICHE</b> .....	<b>4</b>
1.1	Assistenza tecnica.....	4
<b>2</b>	<b>DESCRIZIONE DEL SALDATORE ED USO PREVISTO</b> .....	<b>5</b>
2.1	Specifiche tecniche .....	5
2.2	Targhetta identificativa.....	5
<b>3</b>	<b>USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI</b> .....	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>UTILIZZO</b> .....	<b>7</b>
4.1	Accensione e spegnimento.....	7
4.2	Uso del saldatore .....	7
<b>5</b>	<b>MANUTENZIONE E PULIZIA</b> .....	<b>8</b>
5.1	Sostituzione della punta.....	9

fervi.com

# 1 PRECAUZIONI IN MERITO ALLE SCOSSE ELETTRICHE



## Rischi connessi con le scosse elettriche

- Controllare che la spina dell'alimentazione sia scollegata, prima di toccare parti in tensione.
- Assicurarsi che la presa di alimentazione rispetti i requisiti di tensione e frequenza richiesti dall'apparecchio.
- NON utilizzare alimentazioni elettriche di tipo diverso.
- NON spruzzare o versare acqua sull'apparecchio.
- NON far raffreddare la punta nell'acqua.
- In caso di contatto con l'acqua, staccare immediatamente la spina dell'alimentazione elettrica.
- NON usare l'apparecchio smontato.
- Per la riparazione dell'apparecchio contattare il Servizio Assistenza

### 1.1 Assistenza tecnica

Per qualunque inconveniente o richiesta di chiarimento, contattate senza esitazioni il servizio assistenza del rivenditore dal quale avete acquistato l'articolo.



## 2 DESCRIZIONE DEL SALDATORE ED USO PREVISTO

Il **Saldatore stilo (Art. 0027)** è un apparecchio per la saldatura con filo di stagno dei circuiti elettronici. L'apparecchio è alimentato dall'energia elettrica di rete 230 V / 50 Hz.

Il saldatore è composto da (vedere la Figura 1):

- |          |                                    |
|----------|------------------------------------|
| <b>1</b> | Cavo di alimentazione elettrica    |
| <b>2</b> | Manico con impugnatura "a stilo"   |
| <b>3</b> | Elemento riscaldante               |
| <b>4</b> | Punta di saldatura intercambiabile |

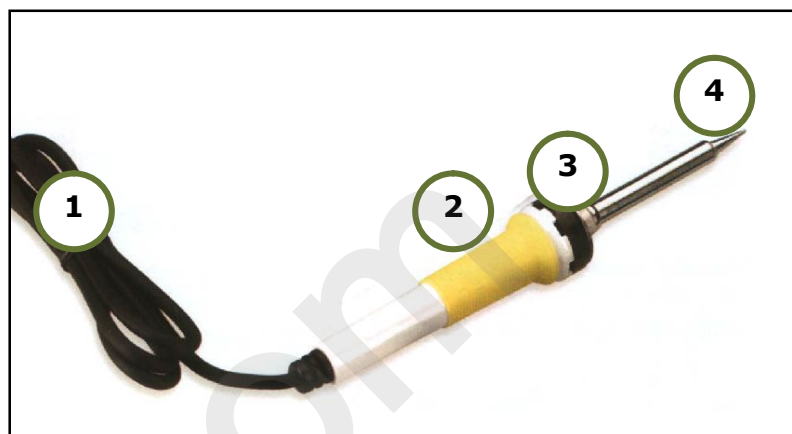


Figura 1 - Vista generale e parti principali del saldatore.

### 2.1 Specifiche tecniche

Tensione (V) / frequenza (Hz) di alimentazione	230 AC / 50
Potenza massima (W)	30
Lunghezza cavo saldatore (mm)	1400
Lunghezza saldatore (mm)	170

### 2.2 Targhetta identificativa



### 3 USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI



#### **È ASSOLUTAMENTE VIETATO!!!**

- Utilizzare l'apparecchio su superfici instabili, suscettibili di essere danneggiate dal calore o facilmente infiammabili;
- Appoggiare il saldatore su un supporto non adeguato, con conseguente rischio di incendio;
- Consentire l'uso dell'apparecchio a personale non addestrato e che non ha letto il manuale di istruzioni;
- Usare l'apparecchio in condizioni climatiche non previste, in ambienti umidi o polverosi, in atmosfere potenzialmente esplosive;
- Utilizzare il saldatore per un lungo periodo di tempo;
- Usare il saldatore in presenza di bambini;
- Sostituire le punte, eseguire ispezioni e manutenzioni senza staccare la spina dell'alimentazione e a saldatore caldo;
- Modificare e/o manomettere i circuiti dell'apparecchio;
- Utilizzare alimentazioni elettriche diverse dalla prescritta;
- Gettare acqua sull'apparecchio e/o toccarlo con le mani bagnate.



#### **Ustioni**

Prestare attenzione, quando si afferra il saldatore, a non toccare la punta, ancora calda. Potreste bruciarvi!



## 4 UTILIZZO

### 4.1 Accensione e spegnimento

L'accensione e lo spegnimento si effettuano inserendo (e togliendo) la spina in una presa di corrente 230 V / 50 Hz. Nel togliere la spina afferrarla per il corpo e mai tirare il cavo (vedere figura 2).



Figura 2 – Togliere la spina

### 4.2 Uso del saldatore



#### Precauzioni di riscaldamento

- Non riscaldare il saldatore senza la punta per non compromettere la durata dell'elemento riscaldante. Controllare inoltre che la punta sia avvitata correttamente.
  - Lasciate riscaldare il saldatore su un idoneo supporto per evitare pericolosi surriscaldamenti di parti che potrebbero danneggiarsi o incendiarsi.
- 
- Prima di saldare, pulire accuratamente le parti da saldare.
  - Attendere qualche minuto prima di iniziare il lavoro per permettere il riscaldamento della punta.
  - Tenere sempre pulita la punta e applicarvi uno strato sufficiente di stagno da brasare.
  - Afferrare il saldatore solo per l'impugnatura "a stilo" e riporlo su un supporto adeguato quando non è in uso.
  - A lavoro terminato lasciare raffreddare il saldatore all'aria. Mai immergerlo nell'acqua per non incorrere nel pericolo di folgorazione.

## 5 MANUTENZIONE E PULIZIA

Scopo di questo capitolo è di fornire tutte le cadenze e le procedure di manutenzione necessarie per mantenere in efficienza il **Saldatore stilo**.

INTERVENTO	Periodicità	
	Giornaliera	Settimanale
1. Verifica visiva generale	X	
2. Pulizia generale		X
3. Manutenzione della punta		X

1. **Verifica visiva generale:** controllare lo stato generale dell'apparecchio ed in particolare del cavo flessibile di alimentazione, la presenza di eventuali parti danneggiate o mancanti.



### Stato cavo di alimentazione

Il cavo di alimentazione resiste solo ad un breve contatto con le parti metalliche calde. Il saldatore non può più essere usato se il cavo è stato danneggiato. Data la costruzione speciale, il cavo di alimentazione non può essere sostituito.

2. **Pulizia generale:** la pulizia è necessaria per liberare il saldatore da accumuli di stagno, polvere o sporcizia.



### Rischi connessi con la pulizia

Attendere il raffreddamento del saldatore e pulirlo delicatamente, utilizzando un panno secco e morbido. Non usare solventi organici per la pulizia.

3. **Manutenzione della punta:** la punta in dotazione è in metallo placcato in rame. Se è usata in modo corretto avrà una lunga durata:
  - Tenere sempre la punta del saldatore su un supporto adeguato dopo lo spegnimento o prima dello stoccaggio finché raggiungerà la temperatura ambiente, pulire la punta esclusivamente prima del riscaldamento;
  - Non mantenere il saldatore ad un'alta temperatura per un lungo periodo di tempo, per non danneggiare la superficie della punta;
  - Rimuovere la punta e pulirla ogni settimana o ogni 20 ore di utilizzo e togliere ogni residuo che si forma sullo stelo, per la pulizia non usare liquidi che contengono cloro o acidi ma resina o fluidi di resina attiva. Pulire la punta solamente quando è fredda, non pulirla mai con materiali abrasivi a grana grossa o lime;
  - Se si forma uno strato di ossido, si potrà eliminare passando leggermente carta vetrata n° 600 - 800, alcool isopropilico o equivalenti e poi immediatamente riscaldare e ricoprire la punta di stagno per prevenire l'ossidazione della superficie ripulita.





## 5.1 Sostituzione della punta



### Ustioni

Sostituire la punta solamente quando le parti metalliche sono a temperatura ambiente.

Nel catalogo Fervi è presente un **Set di punte di ricambio per saldatori (art. 0033)** che è possibile richiedere al proprio rivenditore.

Il saldatore deve essere con la spina staccata e lontana da fonti di calore prima e durante l'operazione:

- Svitare manualmente il supporto a vite di bloccaggio (1);
- Togliere i resti che potrebbero essersi formati all'interno della protezione della punta;
- Mettere in posizione la nuova punta (2);
- Avvitare manualmente il supporto a vite di bloccaggio.

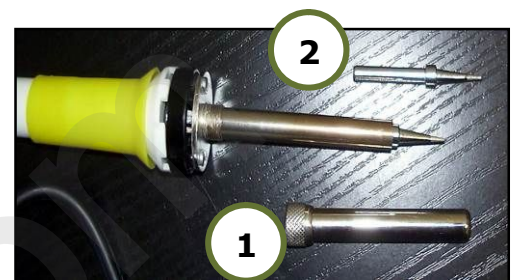


Figura 3 – Sostituzione della punta

fervi.com