

MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Saldatore stilo
Art. 0027**



ISTRUZIONI ORIGINALI

PREMESSA



Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale del prodotto è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso del presente oggetto devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
- b) Alle situazioni anormali prevedibili; ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

Si garantisce la conformità del prodotto alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, la macchina potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.



INDICE

1	PRECAUZIONI IN MERITO ALLE SCOSSE ELETTRICHE	4
1.1	Assistenza tecnica.....	4
2	DESCRIZIONE DEL SALDATORE ED USO PREVISTO	5
2.1	Specifiche tecniche	5
2.2	Targhetta identificativa.....	5
3	USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI	6
4	UTILIZZO	7
4.1	Accensione e spegnimento.....	7
4.2	Uso del saldatore	7
5	MANUTENZIONE E PULIZIA	8
5.1	Sostituzione della punta.....	9

fervi.com

1 PRECAUZIONI IN MERITO ALLE SCOSSE ELETTRICHE



Rischi connessi con le scosse elettriche

- Controllare che la spina dell'alimentazione sia scollegata, prima di toccare parti in tensione.
- Assicurarci che la presa di alimentazione rispetti i requisiti di tensione e frequenza richiesti dall'apparecchio.
- NON utilizzare alimentazioni elettriche di tipo diverso.
- NON spruzzare o versare acqua sull'apparecchio.
- NON far raffreddare la punta nell'acqua.
- In caso di contatto con l'acqua, staccare immediatamente la spina dell'alimentazione elettrica.
- NON usare l'apparecchio smontato.
- Per la riparazione dell'apparecchio contattare il Servizio Assistenza

1.1 Assistenza tecnica

Per qualunque inconveniente o richiesta di chiarimento, contattate senza esitazioni il servizio assistenza del rivenditore dal quale avete acquistato l'articolo.



2 DESCRIZIONE DEL SALDATORE ED USO PREVISTO

Il **Saldatore stilo (Art. 0027)** è un apparecchio per la saldatura con filo di stagno dei circuiti elettronici. L'apparecchio è alimentato dall'energia elettrica di rete 230 V / 50 Hz.

Il saldatore è composto da (vedere la Figura 1):

- | | |
|----------|------------------------------------|
| 1 | Cavo di alimentazione elettrica |
| 2 | Manico con impugnatura "a stilo" |
| 3 | Elemento riscaldante |
| 4 | Punta di saldatura intercambiabile |

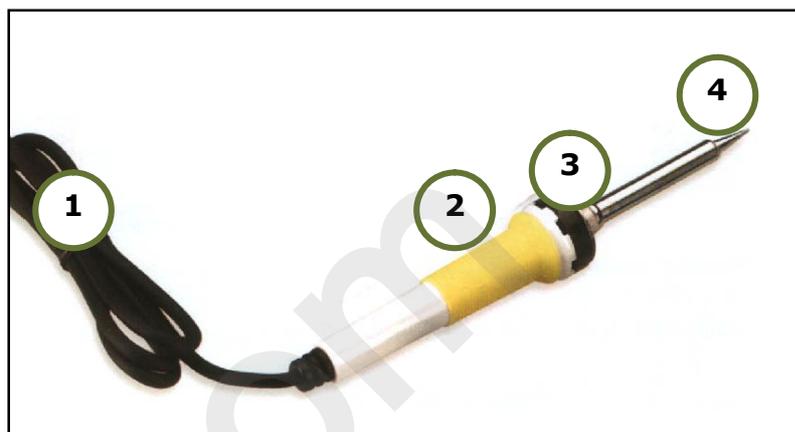


Figura 1 - Vista generale e parti principali del saldatore.

2.1 Specifiche tecniche

Tensione (V) / frequenza (Hz) di alimentazione	230 AC / 50
Potenza massima (W)	30
Lunghezza cavo saldatore (mm)	1400
Lunghezza saldatore (mm)	170

2.2 Targhetta identificativa



3 USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI



È ASSOLUTAMENTE VIETATO!!!

- Utilizzare l'apparecchio su superfici instabili, suscettibili di essere danneggiate dal calore o facilmente infiammabili;
- Appoggiare il saldatore su un supporto non adeguato, con conseguente rischio di incendio;
- Consentire l'uso dell'apparecchio a personale non addestrato e che non ha letto il manuale di istruzioni;
- Usare l'apparecchio in condizioni climatiche non previste, in ambienti umidi o polverosi, in atmosfere potenzialmente esplosive;
- Utilizzare il saldatore per un lungo periodo di tempo;
- Usare il saldatore in presenza di bambini;
- Sostituire le punte, eseguire ispezioni e manutenzioni senza staccare la spina dell'alimentazione e a saldatore caldo;
- Modificare e/o manomettere i circuiti dell'apparecchio;
- Utilizzare alimentazioni elettriche diverse dalla prescritta;
- Gettare acqua sull'apparecchio e/o toccarlo con le mani bagnate.



Ustioni

Prestare attenzione, quando si afferra il saldatore, a non toccare la punta, ancora calda. Potreste bruciarvi!



4 UTILIZZO

4.1 Accensione e spegnimento

L'accensione e lo spegnimento si effettuano inserendo (e togliendo) la spina in una presa di corrente 230 V / 50 Hz. Nel togliere la spina afferrarla per il corpo e mai tirare il cavo (vedere figura 2).



Figura 2 – Togliere la spina

4.2 Uso del saldatore



Precauzioni di riscaldamento

- Non riscaldare il saldatore senza la punta per non compromettere la durata dell'elemento riscaldante. Controllare inoltre che la punta sia avvitata correttamente.
 - Lasciate riscaldare il saldatore su un idoneo supporto per evitare pericolosi surriscaldamenti di parti che potrebbero danneggiarsi o incendiarsi.
-
- Prima di saldare, pulire accuratamente le parti da saldare.
 - Attendere qualche minuto prima di iniziare il lavoro per permettere il riscaldamento della punta.
 - Tenere sempre pulita la punta e applicarvi uno strato sufficiente di stagno da brasare.
 - Afferrare il saldatore solo per l'impugnatura "a stilo" e riporlo su un supporto adeguato quando non è in uso.
 - A lavoro terminato lasciare raffreddare il saldatore all'aria. Mai immergerlo nell'acqua per non incorrere nel pericolo di folgorazione.

5 MANUTENZIONE E PULIZIA

Scopo di questo capitolo è di fornire tutte le cadenze e le procedure di manutenzione necessarie per mantenere in efficienza il **Saldatore stilo**.

INTERVENTO	Periodicità	
	Giornaliera	Settimanale
1. Verifica visiva generale	X	
2. Pulizia generale		X
3. Manutenzione della punta		X

1. **Verifica visiva generale:** controllare lo stato generale dell'apparecchio ed in particolare del cavo flessibile di alimentazione, la presenza di eventuali parti danneggiate o mancanti.



Stato cavo di alimentazione

Il cavo di alimentazione resiste solo ad un breve contatto con le parti metalliche calde. Il saldatore non può più essere usato se il cavo è stato danneggiato. Data la costruzione speciale, il cavo di alimentazione non può essere sostituito.

2. **Pulizia generale:** la pulizia è necessaria per liberare il saldatore da accumuli di stagno, polvere o sporcizia.



Rischi connessi con la pulizia

Attendere il raffreddamento del saldatore e pulirlo delicatamente, utilizzando un panno secco e morbido. Non usare solventi organici per la pulizia.

3. **Manutenzione della punta:** la punta in dotazione è in metallo placcato in rame. Se è usata in modo corretto avrà una lunga durata:
 - Tenere sempre la punta del saldatore su un supporto adeguato dopo lo spegnimento o prima dello stoccaggio finché raggiungerà la temperatura ambiente, pulire la punta esclusivamente prima del riscaldamento;
 - Non mantenere il saldatore ad un'alta temperatura per un lungo periodo di tempo, per non danneggiare la superficie della punta;
 - Rimuovere la punta e pulirla ogni settimana o ogni 20 ore di utilizzo e togliere ogni residuo che si forma sullo stelo, per la pulizia non usare liquidi che contengono cloro o acidi ma resina o fluidi di resina attiva. Pulire la punta solamente quando è fredda, non pulirla mai con materiali abrasivi a grana grossa o lime;
 - Se si forma uno strato di ossido, si potrà eliminare passando leggermente carta vetrata n° 600 - 800, alcool isopropilico o equivalenti e poi immediatamente riscaldare e ricoprire la punta di stagno per prevenire l'ossidazione della superficie ripulita.



5.1 Sostituzione della punta



Ustioni

Sostituire la punta solamente quando le parti metalliche sono a temperatura ambiente.

Nel catalogo Fervi è presente un **Set di punte di ricambio per saldatori (art. 0033)** che è possibile richiedere al proprio rivenditore.

Il saldatore deve essere con la spina staccata e lontana da fonti di calore prima e durante l'operazione:

- Svitare manualmente il supporto a vite di bloccaggio (1);
- Togliere i resti che potrebbero essersi formati all'interno della protezione della punta;
- Mettere in posizione la nuova punta (2);
- Avvitare manualmente il supporto a vite di bloccaggio.

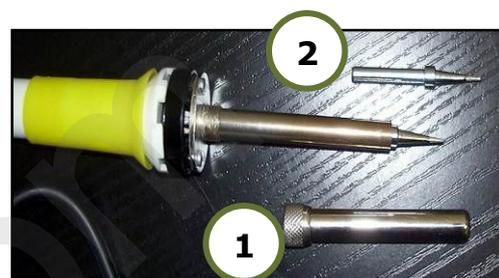


Figura 3 – Sostituzione della punta

fervi.com