





DATI TECNICI

Alimentazione	230 Va.c. 50 Hz (disponibile 115 Va.c. 60 Hz)
Potenza assorbita	20 W
Fusibile	200 mA-T 250 V
Range tensione in uscita	0 - 28 Vc.c., passo di 0,5 V
Max corrente uscita	300 mA
Categoria di installazione	II°
Dimensioni (l x p x a)	170 mm. x 120 mm. x 70 mm.
Peso	1 Kg senza cavi ed accessori
Lunghezza cavo di rete	2 mt
Lunghezza cavo terminali	1 mt
Condizioni ambientali di esercizio	Temperatura compresa fra 5° e 40° C. Umidità relativa < 80%
	L'apparecchio è conforme alle direttive: 73/23 CEE Bassa Tensione 89/336 CEE Compatibilità Elettromagnetica
Bagno galvanico Palladio 50 ml	Bagno galvanico Oro 50 ml
Questo prodotto non è da considerarsi pericoloso in base alle Direttive CEE. Evitare comunque il contatto con gli occhi e con la pelle. Non ingerire.	 Sostanza tossica se ingerita, non aspirare i vapori. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.

DIGITAL PLATING

Mod. 6424

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE / GARANZIA



CENTROSTYLE S.p.A. - Via G.D. Martinengo, 7 - 21040 Veduggio Olona - Varese - Italy
www.centrostyle.com

Servizio Clienti Italia: Tel. 0332.270270 - Fax 0332.270222 E-mail: infocli@centrostyle.it
Customer Service Export: Tel. +39.0332.270400 - Fax +39.0332.270405
E-mail: export.dtp@centrostyle.it

OPTICS & SERVICE
centrostyle®



SERVICE CENTRE

OPTICS & SERVICE
centrostyle®

Pag 3	GARANZIA ED ASSISTENZA
Pag 4	INFORMAZIONI PRELIMINARI Avvertenze.
Pag 4	DESCRIZIONE APPARECCHIO Destinazione d'uso e campo di impiego.
Pag 5	ACCESSORI IN DOTAZIONE
Pag 5	TRASPORTO E MAGAZZINAGGIO
Pag 6	INSTALLAZIONE E MONTAGGIO Descrizione comandi.
Pag 7	MESSA IN FUNZIONE ED UTILIZZO Impostazioni e programmazioni. Uso dei comandi. Memorizzazione programmi. Preparazione delle superfici da galvanizzare. Come effettuare il trattamento galvanico. Uso dei bagni galvanici in flacone. Precauzioni.
Pag 10	SICUREZZA DI UTILIZZO Uso improprio e proibito, rischi annessi.
Pag 11	MALFUNZIONAMENTI Risoluzione guasti semplici
Pag 13	MANUTENZIONE E PULIZIA
Pag 14	PARTI DI RICAMBIO
Pag 15	MESSA FUORI SERVIZIO Modo di dismissione e smaltimento. Note sui materiali per lo smaltimento. Differenziazione del rifiuto e riciclo.
Pag 16	DATI TECNICI

COMPLIMENTI PER LA SUA SCELTA.

L'oggetto da lei acquistato è stato scelto da Centrostyle per soddisfare le esigenze specifiche nel settore ottico.

Modo di dismissione e smaltimento.

Al termine del ciclo di vita o in caso di danno irreparabile, se lo strumento non viene smaltito immediatamente occorre metterlo fuori uso in maniera completa per ragioni di sicurezza.

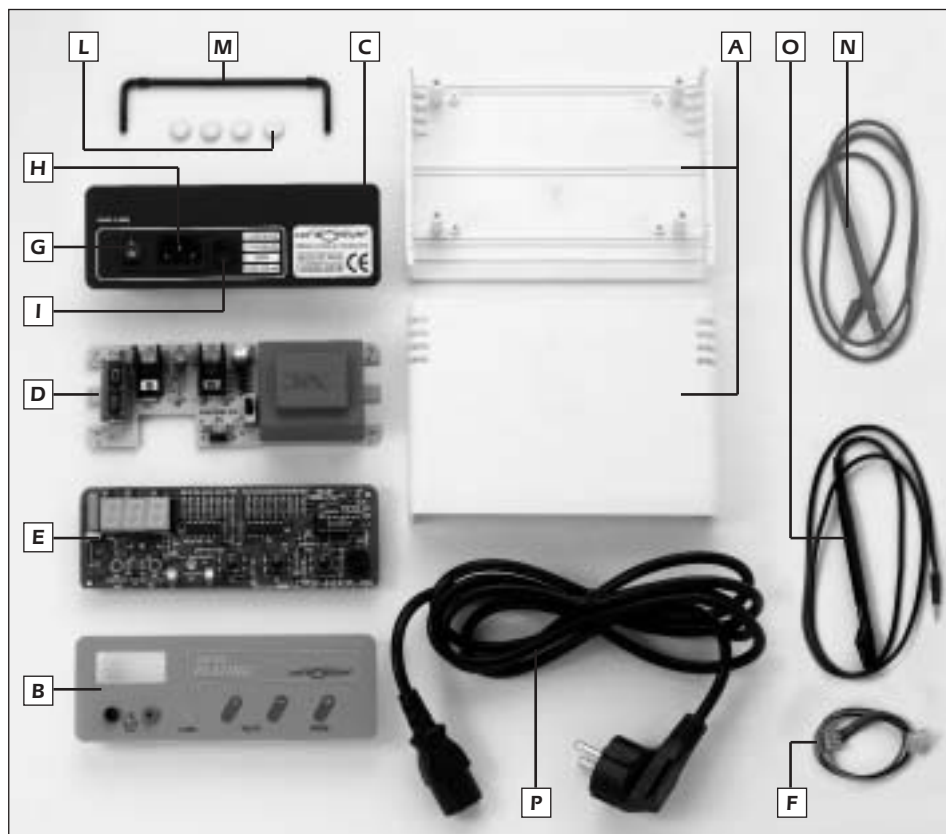


- 1 Chiudere bene i flaconi dei bagni galvanici e conservarli in un posto sicuro e non facilmente accessibile fino allo smaltimento.
- 2 Scollegare il cavo di alimentazione dalla rete e dall'apparecchio; renderlo inutilizzabile tagliando le due spine.
- 3 Idem per i cavi degli elettrodi.
- 4 Togliere il fusibile dall'apparecchio.

Note sui materiali per lo smaltimento. Differenziazione del rifiuto e riciclo.



- Non disperdere nell'ambiente o nelle reti fognarie i liquidi galvanici. Sono sostanze pericolose e vanno smaltite da enti autorizzati nel rispetto della legge.
Fare riferimento alle schede di sicurezza.
- Per lo smaltimento ed il riciclo dello strumento, occorre smontarlo completamente dividendo i seguenti sottoprodotti:
 - La struttura esterna dell'apparecchio è formata dal guscio sup. e inf. in ABS e dai pannelli frontale e posteriore in vetronite con rivestimento in policarbonato.
 - Le schede elettroniche interne vanno smaltite come "circuiti stampati e altro materiale elettronico fuori uso, codice rifiuto europeo 160202".



- A** Cod. 6424.1 Guscio esterno in ABS sup. e inf.
- B** Cod. 6424.2 Pannello anteriore con boccole e cablaggio
- C** Cod. 6424.3 Pannello posteriore senza accessori
- D** Cod. 6424.4 Scheda alimentatore
- E** Cod. 6424.5 Scheda microprocessore
- F** Cod. 6424.6 Connessione aliment. e microproc.
- G** Cod. 6424.7 Interruttore posteriore
- H** Cod. 6424.8 Presa alimentazione posteriore
- I** Cod. 6424.9 Portafusibile posteriore
- L** Cod. 6424.10 Piedini in gomma
- M** Cod. 6424.11 Supporto alluminio per inclinazione
- N** Cod. 6422 Elettrodo a pennello (rosso)
- O** Cod. 6421 Elettrodo a morsetto (nero)
- P** Cod. 6424.13 Cavo di alimentazione rete con spina schuko



disposizione interna

- 1** VERIFICARE IL CONTENUTO DI OGNI PACCO
- 2** SEGNALARE ENTRO **8** GIORNI AL SERVIZIO CLIENTI EVENTUALI DIFFORMITA'

In caso di malfunzionamento nel periodo di garanzia, non aprire l'apparecchio e contattare il servizio di assistenza. Le parti riconosciute difettose alla fabbricazione sono in garanzia.

La garanzia è valida per rotture non dovute a normale usura, senza manomissioni dell'apparecchiatura ed esclude i materiali di consumo.

* Acquisto entro 1 anno

* Acquisto oltre 1 anno/entro 2 anni **

* Acquisto oltre 2 anni

garanzia totale

50% del costo della spedizione

addebito costo riparazione

* vale la data della fattura

** salvo diverse indicazioni

PRODOTTO DIFETTOSO

Non spedire mai nulla senza preavviso:

Se volete rendere qualcosa, se vi occorre una sostituzione, contattate sempre prima il Centro di assistenza autorizzato:

Centro Style S.p.A. Via G.D. Martinengo, 7 - 21040 Vedano Olona - Varese.

Assistenza tecnica: Tel. 0332 270450 (orario: 14.00/18.00)

Fax Verde: 800 221144

Servizio clienti: Tel. 0332 270270 (orario: 8.30/12.30 - 14.00/18.00)

per chiarire i seguenti punti:

- 1 - Tipo di guasto
- 2 - Eventuale ripristino funzionalità con consigli telefonici
- 3 - Soluzione rapida con nostra spedizione ricambio
- 4 - Data di acquisto con numero di fattura o bolla e codice cliente

INFORMAZIONI PRELIMINARI

Avvertenze



- **ATTENZIONE! Prima di utilizzare l'apparecchio, leggere attentamente il presente manuale**, esso ne è parte integrante e va conservato in un luogo noto ed accessibile fino alla dismissione dell'apparecchio stesso.
- I flaconi dei bagni galvanici contengono sostanze pericolose, leggere attentamente le etichette ed attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate sulle schede di sicurezza. Non devono essere alla portata dei bambini o usati da personale non istruito.
- Il prodotto può variare rispetto al contenuto del presente manuale in virtù dei miglioramenti tecnologici.
- Centro Style S.p.A. si riserva tutti i diritti sul presente manuale, nessuna riproduzione totale o parziale è consentita senza autorizzazione scritta.

DESCRIZIONE APPARECCHIO

- Questo apparecchio è uno speciale alimentatore di corrente che consente di effettuare rapidamente trattamenti galvanici a tampone su limitate superfici metalliche o piccoli oggetti metallici.
La struttura esterna è interamente in materiale plastico isolante, nessuna parte metallica è esposta.

DESTINAZIONE D'USO:

professionale, può essere usato solo da personale adeguatamente istruito.

CAMPO DI IMPIEGO:

laboratorio ottico e orafo. Durante l'uso dell'apparecchio non si verificano problemi di compatibilità elettromagnetica verso altre apparecchiature.



- Non è realizzato per alimentare sistemi di bagni galvanici ad immersione. I trattamenti liquidi vengono applicati esclusivamente tramite due elettrodi in dotazione: a pennello (positivo) e a morsetto (negativo).
- Non è destinato all'ambiente medico e alimentare.
- Non deve essere usato per applicare trattamenti o sostanze diverse da quelli appositamente creati per questo apparecchio.

- Il portafusibile è fissato internamente tramite un dado in plastica, utilizzare una chiave inglese per la sostituzione.
Non stringere eccessivamente il dado stesso durante il rimontaggio.
Per sostituire il fusibile, svitare la capsula esterna tramite un cacciavite a lama.
Disinserire dalla stessa il fusibile interrotto e introdurre un fusibile nuovo.
Avvitare a fondo la capsula.



- Se i problemi persistono anche dopo aver seguito quanto soprascritto, non intraprendere nessuna altra azione e contattare l'assistenza.
- Non tentare assolutamente di riparare le schede elettroniche autonomamente o da personale non autorizzato. Inviarle a Centro Style S.p.A.
- Per il buon funzionamento e la sicurezza dell'apparecchio, i pezzi di ricambio devono essere originali e vanno richiesti a Centro Style S.p.A.
- Centro Style S.p.A. non risponde né per danni causati da azioni diverse da quelle specificate né per uso di ricambi non originali.

MANUTENZIONE E PULIZIA

Staccare il cavo di alimentazione dalla rete prima di effettuare la manutenzione o la pulizia.

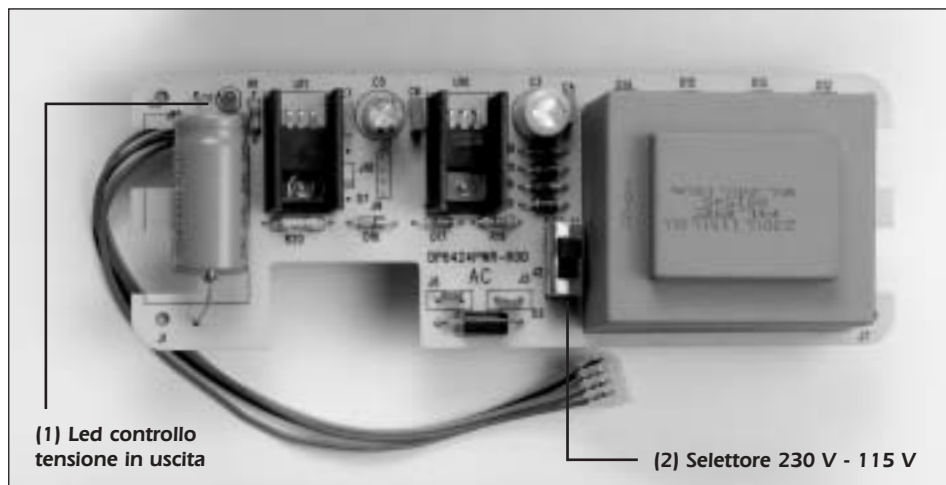
- Pulire le superfici esterne dell'apparecchio con un pennello asciutto, successivamente usare un panno morbido leggermente inumidito con acqua.
Non usare solventi o altre sostanze aggressive, né spruzzare direttamente liquidi, non usare oggetti abrasivi.
A fine lavorazione pulire gli elettrodi, specialmente quello a pennello, sciacquandoli con molta acqua.



- Non necessita di altra manutenzione periodica o straordinaria né ispezioni obbligatorie per la sicurezza.
- Verificare periodicamente l'integrità del cavo elettrico di alimentazione, delle spine e l'integrità della struttura esterna dell'apparecchio.



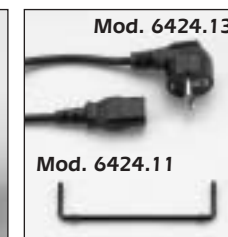
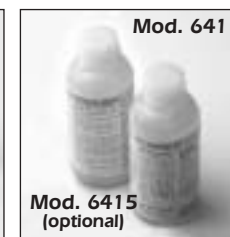
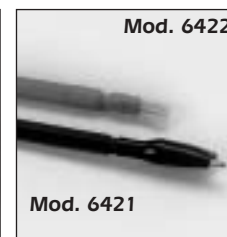
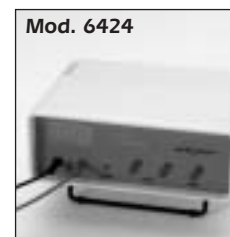
ATTENZIONE: quando si sostituisce la scheda alimentatore selezionare la tensione di rete adeguata con l'apposito interruttore 230 V - 115 V .



- Scollegare l'alimentazione di rete prima di accedere all'interno dell'apparecchio.
- Per smontare lo strumento staccare temporaneamente i piedini d'appoggio adesivi e svitare le viti ivi corrispondenti.
- RIFERIRSI ALLE FIGURE di Pag. 6 e Pag. 14
Prestare la massima attenzione nel maneggiare schede elettroniche o altre parti di ricambio, per evitare ferite o punture accidentali.
La modularità dello strumento consente una semplice e rapida sostituzione degli elementi difettosi.
- Le schede elettroniche ed i pannelli esterni non sono fissati con viti ma inseriti in guide interne: staccare i relativi connettori e sfilarli dalle guide, sostituire gli elementi inserendoli nelle proprie guide e ricollegare i connettori nelle stesse posizioni. Tutte le schede risultano solidamente fissate quando la struttura a doppio semiguscio è chiusa.
- La presa di corrente e l'interruttore generale sono inseriti nel pannello posteriore a pressione. Sostituirli premendo le linguette interne, staccare i connettori facendo attenzione a non invertirne la posizione durante il rimontaggio.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

81051	nr.1 copia del manuale di istruzioni per l'uso.
Mod. 6424	nr.1 apparecchio Digital Plating.
Mod. 6411	nr.1 flacone galvanica oro.
Mod. 6424.13	nr.1 cavo di alimentazione con spina tipo Schuko.
Mod. 6421	nr.1 elettrodo a morsetto.
Mod. 6422	nr.1 elettrodo a pennello.
Mod. 6424.11	nr.1 supporto inferiore per inclinazione apparecchio.



Accessori Optional

Mod. 6415	nr.1 flacone galvanica palladio.
-----------	----------------------------------

TRASPORTO E MAGAZZINAGGIO

L'apparecchio e gli accessori in dotazione, durante il trasporto e il magazzinaggio devono stare sempre nell'imballo originale.



- **ATTENZIONE:** è contenuto un flacone di liquido tossico, in caso di rottura evitare che venga a contatto con persone o animali e che venga disperso nell'ambiente circostante.



- Non esporre l'apparecchio a: temperature inferiori a 4° C e superiori a 50° C, umidità superiore a 80%, ambienti notevolmente polverosi.
- Non sovrapporre più di 5 confezioni o pesi superiori a 10 Kg. Evitare urti o forti sollecitazioni meccaniche.
- Nessun accorgimento speciale è necessario per la spedizione via aerea, terra o mare, sia per trasporti nazionali che internazionali.
- Imballare adeguatamente lo strumento contro urti accidentali nel caso debba essere rispedito per riparazioni.

INSTALLAZIONE E MONTAGGIO

- Aprire la confezione in cartone controllandone l'integrità; disporre su un tavolo la dotazione di serie, controllando che corrisponda a quanto descritto a pag. 5 (Accessori in dotazione) e che sia in perfetto stato. Se l'apparecchio è stato danneggiato durante il trasporto, non procedere all'installazione e all'uso ma rivolgersi all'assistenza.
- Posizionare l'apparecchiatura su una superficie piana, stabile, esente da vibrazioni ed in condizioni ambientali come descritto a pag. 5 (Trasporto e Magazzinaggio). Lasciare uno spazio di 20 - 30 cm ai lati per garantire libera circolazione dell'aria e accessibilità alla presa di corrente in caso di separazione dalla rete. Se necessario inserire nella parte inferiore il supporto mod. 6424.11 a corredo per inclinare lo strumento e facilitarne l'uso.
- L'ambiente di lavoro deve garantire un'aerazione naturale verso l'esterno.

Descrizioni comandi



MALFUNZIONAMENTI

Risoluzione guasti semplici.

Guasto	Causa	Rimedio
Azionando l'interruttore l'apparecchio non si accende	1 Cavo alimentazione rete scollegato o mal inserito. 2 Fusibile interrotto. 3 Interruttore guasto. 4 Connessioni interne fra schede disinserite. 5 Scheda alimentatore e/o scheda microprocessore guaste.	1 Controllare i collegamenti del cavo di rete, verificare che ci sia tensione di linea. 2 Sostituire il fusibile, se salta nuovamente sostituire scheda alimentatore. 3 Sostituire l'interruttore. 4 Reinserrire i connettori. 5 Nel dubbio sostituire entrambe le schede.
Il trattamento galvanico non si applica	1 Il display segna "00.0" 2 Mettendo in contatto gli elettrodi non si accende la spia Load, non c'è corrente in uscita agli elettrodi 3 Il connettore fra frontale e scheda microprocessore è scollegato. 4 L'elettrodo a morsetto non è collegato. 5 Il materiale da trattare non è metallo o è rivestito da uno strato isolante	1 Selezionare un valore di tensione tramite la tastiera 2 Controllare led su scheda alimentatore (Pag. 12), se è spento sostituire la scheda. 3 Ripristinare il collegamento 4 collegare l'elettrodo a morsetto 5 Non è possibile galvanizzare l'oggetto
Il trattamento galvanico si applica con estrema lentezza	1 La tensione è bassa 2 L'elettrodo a pennello è incrostato o deteriorato 3 l'elettrodo a morsetto è a notevole distanza dalla zona di applicazione	1 aumentare la tensione di lavoro tramite il tasto + o selezionare Prog. 2 Pulire il pennello o sostituirlo 3 avvicinare il morsetto ed assicurarsi del buon contatto elettrico
L'apparecchio si scalda notevolmente sia durante la lavorazione che in stand-by	1 Elettrodi in contatto permanente fra di loro (spia Load accesa) 2 collegamento fra scheda microprocessore e bocche frontali in cortocircuito 3 scheda alimentatore guasta	1 allontanare fra di loro gli elettrodi 2 sostituire il frontale 3 sostituire scheda alimentatore
Indicazioni luminose e display su frontale non funzionanti, beep sonoro non funzionante	Scheda microprocessore guasta	Sostituire la scheda microprocessore
Non si riesce a variare la tensione e a selezionare i programmi, la tastiera non risponde.	Scheda microprocessore guasta	Sostituire la scheda microprocessore
Difficoltà di inserzione ed estrazione connettori sul frontale.	I connettori a boccola sul frontale sono allentati	Smontare l'apparecchio e fissare dall'interno i dadi delle boccole

SICUREZZA DI UTILIZZO

Uso improprio e proibito, rischi annessi.



- Non sono indispensabili particolari Dispositivi di Protezione Individuali. E' tuttavia importante maneggiare con cautela i bagni galvanici: non provocare spruzzi verso persone o animali, non mettere a contatto con parti del corpo o alimenti. In caso di contatto con le mani o con gli occhi, lavare accuratamente con acqua.

Per un uso particolarmente intenso o in presenza dei rischi sopradescritti è consigliabile indossare guanti protettivi in lattice ed occhiali protezione lavoro (es. mod. 13260 o 13210 Centro Style).



- L'apparecchio non è impermeabile né a tenuta stagna: non immergerlo in acqua, non esporlo a spruzzi di liquidi né ad eccessiva umidità. In caso di contatto con liquidi smontare ed asciugare accuratamente ogni parte dell'apparecchio prima dell'uso, se è in funzione disconnettere immediatamente il cavo di rete e successivamente asciugare come descritto. Quando si connette o si disconnette il cavo di alimentazione alla rete, operare con mani asciutte in ambiente circostante asciutto per evitare scosse elettriche.



- Durante l'uso non aprire l'apparecchio, pericolo di scosse elettriche.
- Non danneggiare la struttura esterna dell'apparecchio e il cavo di collegamento alla rete, pericolo di scossa elettrica e ferite, inoltre pericolo di incendio e guasti all'apparecchio. Sostituire le parti danneggiate prima di usarlo.
- Evitare di lasciare gli elettrodi per lungo tempo a contatto fra di loro, verificare che la spia Load sia spenta quando l'apparecchio non lavora. Rischio di surriscaldamento.

Questo apparecchio è stato progettato e realizzato unicamente per effettuare le operazioni descritte su questo manuale vedi anche pag. 4 (Descrizione apparecchio) come uso normale, dichiarato o deducibile.

Ogni altro uso è da considerarsi improprio. E' proibito usare questa apparecchiatura in ambienti esplosivi, in condizioni climatiche estreme, o con sostanze esplosive ed estremamente infiammabili.

Centro Style non si ritiene responsabile per danni conseguenti a:



- Uso improprio o proibito dell'apparecchio.
- Installazione ed alimentazione non idonee.
- Modifiche sull'apparecchio o sugli accessori non autorizzate.

MESSA IN FUNZIONE E UTILIZZO

Impostazioni e programmazioni. Uso dei comandi.

- Accertarsi che la tensione di rete sia quella indicata sulla targhetta posteriore dell'apparecchio, quindi inserire le spine del cavo di alimentazione nell'apparecchio e nella presa di rete assicurandosi che l'interruttore di accensione (1) sia in posizione 0. Inserire gli spinotti degli elettrodi nelle apposite boccole poste sul frontale, con i rispettivi colori.
- Accendere lo strumento con l'interruttore posteriore (1). Il display visualizzerà "00.0", cioè nessuna tensione di lavoro è presente sugli elettrodi. Il sistema rimane in stand-by se non viene premuto nessun altro tasto.
- Attivare l'uscita premendo il tasto + (8) oppure il tasto **Prog.** (10), il valore di tensione corrispondente è quello visualizzato dal display (4). Ad ogni pressione di un tasto a membrana posto sul frontale è percepibile un "beep" sonoro di consenso e la relativa indicazione luminosa lampeggia.
- Per variare la tensione agire sui tasti + (8) e - (9), la tensione incrementa o decrementa con step di 0,5 volt (tenendo premuto il tasto la variazione diventa continua).
- Si può anche richiamare un valore di tensione preimpostato tramite uno dei 3 programmi disponibili. Per accedervi agire sul tasto **Prog.** (10): ad ogni pressione si visualizzerà la scritta **P1** o **P2** oppure **P3** seguita dal valore di tensione memorizzato associato al programma prescelto.
L'apparecchio è posto in commercio con alcuni valori già programmati:
P1 = 16 Volt (valore medio consigliato per galvanica Oro)
P2 = 12 Volt (valore medio consigliato per galvanica Palladio)
P3 = 0 Volt (non programmato, disponibile per un ulteriore trattamento galvanico).
- La spia Load (7) indica il massimo passaggio di corrente consentito, pari a 300 mA. Si accende quando vengono a contatto i due elettrodi fra di loro o se si preme eccessivamente l'elettrodo a pennello durante il trattamento. Normalmente non deve essere accesa, durante una lavorazione corretta si deve accendere solo saltuariamente e per brevi istanti.

Memorizzazione Programmi.

- Per memorizzare nuovi valori di tensione su **P3**, dopo averlo selezionato è sufficiente impostare il valore desiderato tramite i tasti + e -, successivamente tenere premuto il tasto **Prog.** per circa 5 sec. A questo punto lampeggerà l'indicazione luminosa del tasto stesso in associazione ad un "beep" sonoro ed all'indicazione temporanea "**P3**" sul display. Rilasciare il tasto **Prog.**, il display ritorna a visualizzare il valore di tensione. L'operazione è conclusa ed il dato è memorizzato.
- Si può ripetere questa procedura se si desidera cambiare i valori di tensione anche su **P1** e **P2**.
- Tutti i valori modificati e memorizzati sono disponibili anche dopo lo spegnimento dell'apparecchio; in caso di black-out non vengono persi. All'accensione dello stesso o al ritorno dell'energia di rete dopo il black-out è possibile richiamarli tramite il tasto **Prog.** L'ultimo valore di tensione usato non rimane se questo non è stato memorizzato poiché ad ogni accensione l'apparecchio è in stand-by (il display indica "00.0").

Preparazione delle superfici da galvanizzare.

È importante che le superfici da trattare siano perfettamente pulite e sgrassate. La pulitura può essere eseguita in modo molto efficace con apparecchio ad ultrasuoni o con soluzioni sgrassanti, inoltre per ottenere brillantezza occorre che la superficie da trattare sia ben levigata (abrasivo a dischetto Centro Style mod. 2442). Per ottenere una satinatura occorre che la superficie da trattare sia carteggiata (grana fine).

Come effettuare il trattamento galvanico. Uso dei bagni galvanici in flacone.

Scegliere la tensione di lavoro come spiegato in precedenza. Per le prime volte o con bagni galvanici diversi da quelli normalmente usati, è consigliabile iniziare il trattamento partendo da valori di tensione bassi, incrementandoli successivamente ad esperienza acquisita.

- Fissare l'elettrodo a morsetto nero (5) in prossimità della zona da trattare (2 - 3 cm, più è vicino migliore è la resa). Per aumentare la conducibilità elettrica, inumidire con acqua la superficie dove viene posizionato il morsetto.

- Agitare il flacone di liquido galvanico per renderlo omogeneo. Intingervi l'elettrodo a pennello rosso (6) sino alla base delle setole facendo sgocciolare il liquido in eccedenza.
- Tramite il pennello distribuire uniformemente il liquido galvanico sul metallo da trattare, fino a quando non sarà visibile lo strato galvanico (ad esempio la doratura).
- Completata l'operazione sciacquare con acqua l'oggetto galvanizzato ed asciugare con un panno morbido.
- Si può aumentare l'intensità del trattamento incrementando la tensione di lavoro ed il numero di passaggi con il pennello. Viceversa decrementando queste due modalità si diminuisce l'intensità del trattamento.
- Maggiore è la superficie da galvanizzare, maggiore deve essere l'intensità del trattamento. È importante sciacquare bene con acqua l'elettrodo a pennello ed asciugarlo per evitare la formazione di incrostazioni che comprometterebbero la conducibilità dell'elettrodo stesso e quindi la qualità dei successivi trattamenti. Per verificare il corretto passaggio di corrente fra gli elettrodi ed assicurarsi che siano liberi da eventuali incrostazioni, mettere a contatto il morsetto nero con la parte metallica fra le setole del pennello. La spia (7) deve accendersi.

Precauzioni.



- Usare un elettrodo a pennello diverso per ogni tipo di bagno galvanico, onde evitare l'inquinamento dei bagni e risultati non soddisfacenti.
- A lavorazione ultimata spegnere l'apparecchio tramite il tasto (1).
- I bagni galvanici applicati con tensioni troppo elevate, applicati con molti passaggi o con elevata pressione sul pennello possono creare un effetto di annerimento.
- Un leggero riscaldamento avvertibile sulla parte superiore dello chassis è normale quando l'apparecchiatura è accesa o in uso.