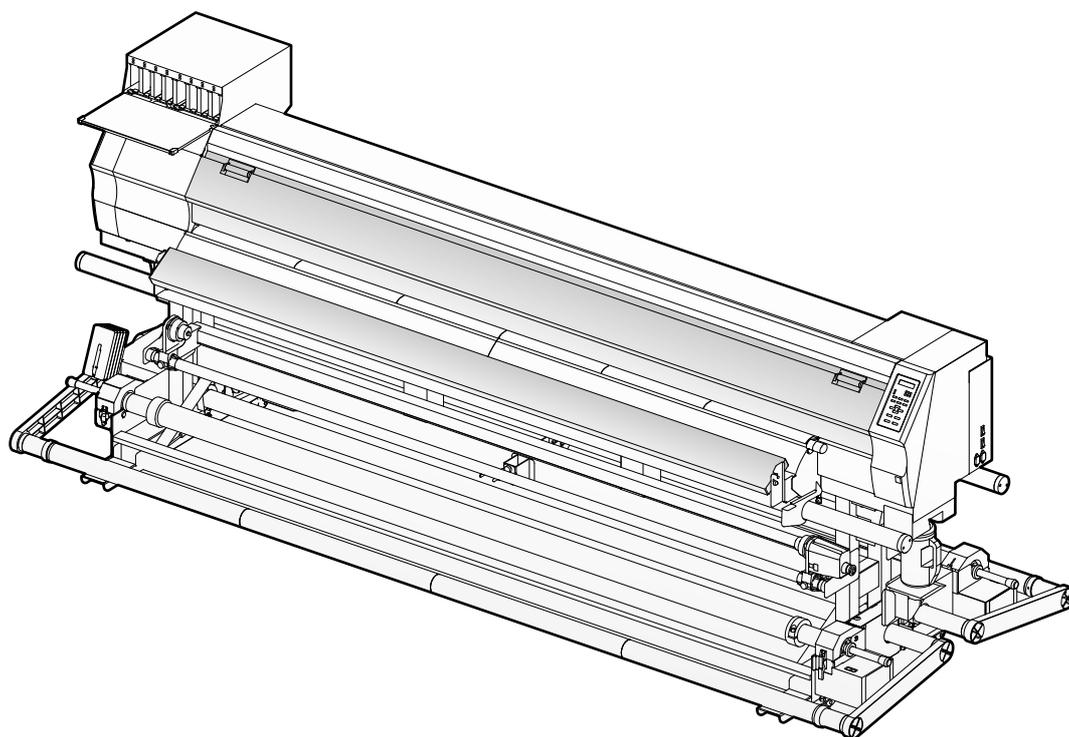


COLOR INKJET PRINTER

JV34-260

OPERATION MANUAL

OPERATION MANUAL



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: <http://www.mimaki.co.jp/>

D202193-11

Original instructions

INDICE

ATTENZIONE.....	v
LIMITAZIONE DI GARANZIA.....	v
Richieste.....	v
Dichiarazione FCC (USA)	v
Interferenze con radio e televisioni.....	v
Prefazione.....	vi
Inchiostro utilizzabile.....	vi
In questo manuale d'uso.....	vi
Precauzioni di sicurezza.....	vii
Simboli.....	vii
Interlock di sicurezza	x

Capitolo 1 Prima dell'uso

Spostare la macchina.....	1-2
Dove installare la macchina.....	1-2
Temperatura ambientale dell'area di lavoro.....	1-2
Spostare la macchina.....	1-3
Nomi e funzioni delle varie parti.....	1-4
Fronte	1-4
Retro/lati.....	1-5
Pannello operativo.....	1-6
Riscaldatore.....	1-7
Sensore del materiale.....	1-7
Carrello.....	1-8
Lama del cutter e fessura di taglio.....	1-8
Stazione capping.....	1-9
Rulli di trazione e rulli di alimentazione.....	1-9
Cavi di connessione.....	1-10
Connettere il cavo di interfaccia USB2.0	1-10
Connettere il cavo di alimentazione.....	1-11
Inserire le cartucce d'inchiostro.....	1-12
Precauzioni nel maneggiare le cartucce d'inchiostro.....	1-13
Materail.....	1-14
Dimensioni utilizzabili del materiale.....	1-14
Precauzioni nel maneggio dei materiali.....	1-14
Modalità menu	1-15

Capitolo 2 Operazioni di base

Tipo di utente.....	2-2
Impostare il parametro da registrare per il tipo di utente.....	2-2
Usare il tipo di utente registrato.....	2-2
Sequenza operativa.....	2-3
Accendere/spegnere la macchina.....	2-4
Accendere la macchina ON	2-4
Spegnere la macchina OFF	2-5

Impostare i materiali	2-6
Regolare l'altezza delle teste.....	2-6
Note per l'impostazione dei materiali.....	2-8
Impostare un materiale di alto spessore.....	2-9
Impostare un materiale di larghezza ridotta.....	2-20
Apparato di trazione per i materiali stretti.....	2-25
Impostare materiale in fogli.....	2-26
Cambiare l'origine di stampa.....	2-28
Preparare i riscaldatori.....	2-30
Cambiare la temperatura del riscaldatore.....	2-30
Confermare la temperatura del riscaldatore.....	2-31
Test di stampa.....	2-32
Test di stampa.....	2-33
Pulizia della testa.....	2-34
Circa la pulizia della testa.....	2-34
Eseguire la pulizia della testa dopo il tes di stampa.....	2-34
Dati di stampa.....	2-35
Iniziare la stampa.....	2-35
Interrompere la stampa.....	2-36
Cancelare dati ricevuti (Data Clear)	2-36
Tagliare il materiale.....	2-37

Capitolo 3 **Uso pratico**

Tipo di utente.....	3-2
Registrare insieme le condizioni di disegno (Type Registration)	3-2
Come registrare il tipo.....	3-2
Impostare la compensazione del materiale.....	3-4
Impostare la compensazione del materiale.....	3-4
Se la posizione dei puntini si sposta.....	3-6
Cambiare la temperatura impostata del riscaldatore.....	3-8
Cambiare la temperatura impostata del riscaldatore.....	3-8
Sistemare la temperatura de riscaldatore (Quando si usa inchiostro solvente)	3-10
Quando la temperatura del riscaldatore è bassa.....	3-11
Impostare la modalità di stampa.....	3-12
Impostare PASS (print quality)	3-12
Impostare la direzione di scansione.....	3-13
Impostare la direzione di scansione.....	3-14
Impostare Logical Seek	3-15
Impostare il tempo di asciugatura	3-16
Impostazione dei margini.....	3-17
Impostare i motivi a colori.....	3-18
Quando si usa un'inchiostro diverso da quello a sublimazione	3-18
Quando si usa l'inchiostro a sublimazione.....	3-19
Impostare l'auto pulizia.....	3-20
Impostare la pulizia durante la stampa	3-22
Impostare CLEANING	3-22
Impostare WIPING	3-23
Impostare il riconoscimento del materiale	3-25
Altre informazioni.....	3-26
Inizializzare le impostazioni.....	3-27

Impostazioni della macchina.....	3-28
Impostare DRYING FAN	3-29
Impostare lo svolgimento e il riavvolgimento.....	3-30
Impostare DRYNESS FEED	3-32
Impostare CONFIRM. FEED	3-33
Impostare l'ora.....	3-34
Impostare l'unità.....	3-35
Impostare stamp.....	3-36
Impostare MACHINE NAME	3-37
Impostare KEY BUZZER	3-38
Cambiare l'impostazione percorso del serbatoio d'inchiostro utilizzato.....	3-39
Estensione del mese di scadenza dell'inchiostro.....	3-40
Estensione del mese di scadenza dell'inchiostro.....	3-40
Cambiare le impostazioni per la fornitura inchiostro.....	3-42
Confermare le informazioni della macchina.....	3-44
Visualizza le informazioni.....	3-44

Capitolo 4 Stampa fronte/retro

Stampa fronte/retro.....	4-2
Procedura di stampa fronte/retro.....	4-2
Area di stampa per fonte-retro.....	4-3
Stampa sul fronte del foglio.....	4-5
Impostare la modalità di stampa fronte-retro.....	4-8
Stampa sul retro.....	4-10

Capitolo 5 Manutenzione

Manutenzione.....	5-2
Precauzione durante la pulizia.....	5-2
Note sul liquido di pulizia.....	5-2
Pulizia delle superfici esterne.....	5-3
Pulizia della piastra.....	5-3
Pulizia dello sportello dopo la stampa e di quello del pre-riscaldatore.....	5-3
Pulizia del sensore del materiale/supporto.....	5-4
Pulizia del pressore del materiale.....	5-4
Manutenzione della stazione capping.....	5-5
Pulizia della spazzola e dei cappucci inchiostro.....	5-5
Sostituire la spazzola.....	5-7
Prima di lavare il tubo della pompa.....	5-8
Pulizia dei condotti di scarico dell'inchiostro (PUMP Tube Washing)	5-10
Quando la macchina non è usata da molto tempo (CUSTODY WASH)	5-12
Pulizia delle teste e parti circostanti.....	5-14
Se gli ugelli sono ancora bloccati.....	5-16
FILL UP INK	5-16
DISCHARGE & WASH	5-17
Riempimento iniziale dell'inchiostro.....	5-19

Manutenzione automatica delle funzioni.....	5-20
Impostare l'intervallo di Refreshing	5-20
Impostare l'intervallo di Tube washing.....	5-21
Impostare l'intervallo di pulizia.....	5-22
Altre funzioni di manutenzione.....	5-23
Cambiare il tempo di avvertimento per la sostituzione della spazzola	5-23
Impostare la testa.....	5-24
Impostare il display per residuo materiale.....	5-25
Se viene visualizzato il messaggio di conferma del serbatoio inchiostro di scarto..	5-27
Cambiare Sb52	5-31
Usare l'inchiostro a sublimazione per maggior qualità di stampa.....	5-32
Impostare sul display gli intervalli dei messaggi di attenzione.....	5-33
Sostituire la lama del cutter.....	5-34

Capitolo 6 Risolvere i problemi

In caso di problemi.....	6-2
Il dispositivo non si accende.....	6-2
La stampante non inizia a stampare.....	6-2
Il materiale è incastrato/sporco.....	6-3
[HEAT] o [CONSTANT] LED non si accendono/non lampeggiano.....	6-3
Si è ridotta la qualità dell'immagine.....	6-4
L'ugello è otturato.....	6-4
Appare l'avviso per la cartuccia d'inchiostro.....	6-5
Errori / Messaggi sul	6-6
Messaggi di avvertimento.....	6-6
Messaggi di errore.....	6-10

Capitolo 7 Appendice

Specifiche.....	7-2
Specifiche della macchina	7-2
Specifiche dell'inchiostro.....	7-3
Impostazione a seconda dell'inchiostro.....	7-4
Impostazione della temperatura del riscaldatore.....	7-4
Impostazione delle cartucce.....	7-4
Manutenzione delle funzioni.....	7-4
Modulo di richiesta informazioni.....	7-5
Etichette di avvertimento.....	7-6
Funzione Flowchart	7-8

LIMITAZIONE DI GARANZIA

LA PRESENTE GARANZIA LIMITATA RAPPRESENTA LA GARANZIA UNICA ED ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPRESSE O IMPLICITE DI COMMERCIALITÀ O ADEGUATEZZA, E MIMAKI NON SI ASSUME E NON AUTORIZZA ALCUN VENDITORE AD ASSUMERE A NOME SUO ALCUNA ALTRA OBBLIGAZIONE O RESPONSABILITÀ O RILASCIARE ALCUNA ALTRA GARANZIA IN RELAZIONE AD ALCUN PRODOTTO SENZA IL PREVENTIVO CONSENSO SCRITTO DI MIMAKI.

IN ALCUN CASO MIMAKI SARÀ RESPONSABILE PER DANNI PARTICOLARI, INCIDENTALI O CONSEGUENZIALI O MANCATO GUADAGNO DI VENDITORI O CLIENTI DI QUALSIASI PRODOTTO.

Richieste

Questo manuale di istruzioni è stato attentamente preparato per essere compreso facilmente.

Comunque la preghiamo di non esitare a contattare un distributore locale o il nostro ufficio per qualsiasi richiesta.

Le descrizioni contenute in questo manuale possono cambiare senza preavviso in caso di miglioramento.

Dichiarazione FCC (USA)

Questa attrezzatura è stata testata e trovata conforme ai limiti dei dispositivi digitali di Classe A, conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire ragionevole protezione contro le interferenze dannose quando l'attrezzatura è usata in ambiente commerciale. Questa attrezzatura genera, utilizza e può emanare energia a radiofrequenza; e se non viene installata e usata come descritto in questo manuale di istruzioni, può causare interferenze pericolose alle radio comunicazioni. L'utilizzo di questa attrezzatura in un'area residenziale può causare interferenze dannose per le quali l'utente deve provvedere a proprie spese.

Nel caso in cui il cavo raccomandato da Mimaki non venisse usato per questo dispositivo, potrebbero essere superati i limiti stabiliti dalle Norme FCC.

Per evitare ciò, è essenziale l'uso di cavi raccomandati da Mimaki per il collegamento di questo plotter.

Interferenze con radio e televisioni

Il prodotto descritto in questo manuale genera alta frequenza durante l'uso.

Può interferire con radio e televisori se montato o messo in funzione in condizioni improprie.

Il prodotto non è garantito contro qualunque danno a particolari radio e televisori

L'interferenza del prodotto con radio e televisioni può essere verificata spegnendo ed accendendo l'interruttore.

Nel caso in cui sia causa di interferenza, occorre provare a eliminarla adottando una o più delle seguenti misure correttive.

- Cambiare l'orientamento dell'antenna dell'apparecchio televisivo o radiofonico per trovare la giusta posizione.
- Cambiare il luogo d'installazione del prodotto. Allontanare l'apparecchio televisivo o radiofonico dal prodotto.
- Inserire il cavo di alimentazione in una presa su un circuito diverso da quello dell'apparecchio disturbato.

Congratulazioni per l'acquisto di MIMAKI color ink jet printer "JV34-260" .

"JV34-260" è una stampante a getto d'inchiostro a colori che puo' stampare su fogli di 2.6m di larghezza (tarpaulin/FF/pellicola di cloruro polivinile ecc.) con inchiostro solvente (4-colori) o ad acqua (4-colori e 6-colori) realizzando immagini ad alta qualità di stampa.

Inchiostro utilizzabile

L'inchiostro utilizzabile per questa macchina è inchiostro SS21 ink (modello a 4 colori).

Potete usare inchiostro a SS21 ink (modello a 4 colori) e Sb52 ink (4 colori/ 6 colori) per questa macchina.

Sono disponibili l'inchiostro SS21 in 4 colori e l'inchiostro Sb52 in 4/6 colori.

- 4 colori: Si possono usare 2 cartucce per Ciano, Magenta, Giallo e Nero.
- 6 colori: Si possono usare 1 per Ciano, Magenta, Giallo, Nero, Light ciano and Light magenta (2 per colore solo per Ciano e Magenta).



- Il modello a 6 colori puo' essere usato quando usate l'inchiostro Sb52.



- I valori consigliati per l'impostazione della temperatura del riscaldatore ecc, sono diversi a seconda del tipo d'inchiostro usato. A seconda del tipo d'inchiostro, usate questa macchina alle migliori condizioni. (☞ P.7-4)

In questo manuale d'uso

- Questo manuale descrive il funzionamento e la manutenzione di "Color inkjet printer JV34-260" (in seguito chiamato macchina)
- Leggere attentamente e comprendere appieno il manuale prima di usare la macchina.
- Questo manuale deve essere a disposizione dell'utente della macchina.
- Il manuale è stato redatto con molta attenzione e perchè risulti di facile comprensione. Tuttavia, per qualsiasi richiesta rivolgetevi al distributore locale oppure ai nostri uffici.
- Le descrizioni contenute nel manuale sono soggette a modifiche senza preavviso a causa di possibili miglioramenti.
- In caso di scarsa leggibilità o distruzione del manuale è possibile acquistarne una nuova copia rivolgendosi al nostro ufficio commerciale.
- E' possibile scaricare una copia dell'ultimo manuale dal nostro sito.

E' severamente vietato riprodurre il manuale.

All Rights Reserved.Copyright

© 2011 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

Simboli

In questo manuale di istruzioni sono usate delle etichette per dare istruzioni sicure all'utente e per evitare possibili danni al dispositivo. Il simbolo usato è diverso secondo il contenuto dell'avviso. I simboli ed il loro significato sono indicati di seguito. Leggere e rispettare le istruzioni per il corretto funzionamento.

Esempi di simboli

Significato	
	Il mancato rispetto delle istruzioni date con questo simbolo potrebbe causare morte o lesioni gravi alle persone. Leggere attentamente e capire interamente il testo.
	Il mancato rispetto delle istruzioni date con questo simbolo potrebbe causare lesioni alle persone o danni alle cose.
	Notizie importanti per un corretto utilizzo della macchina sono segnalate da questo simbolo. Comprendere a fondo le note per ottenere un utilizzo corretto.
	Informazioni utili sono segnalate con questo simbolo. Fare riferimento a queste informazioni per operare correttamente sulla macchina.
	Indica la pagina di riferimento per contenuti correlati.
	Il simbolo "  " indica che le istruzioni devono essere osservate altrettanto strettamente che gli avvisi di CAUTION (inclusi DANGER e WARNING). Un simbolo indicante una precauzione (il simbolo indicato a sinistra avverte di tensione pericolosa) appare in un triangolo.
	Il simbolo "  " indica che l'azione indicata è vietata. Un simbolo indicante un'azione vietata (il simbolo indicato a sinistra vieta lo smontaggio) appare in un cerchio o intorno ad esso.
	Il simbolo "  " indica che è assolutamente necessario eseguire l'azione indicata o seguire le istruzioni alla lettera. Un simbolo indicante una istruzione particolare (il simbolo a sinistra avverte di staccare il cavo dalla presa) appare in un cerchio.

Avvertenze per l'uso

 ATTENZIONE	
	<ul style="list-style-type: none"> • Non usare la macchina in un locale scarsamente aereato o chiuso. • Assicurarsi di usare l'unità opzionale di ventilazione/asciugatura quando la macchina è usata in un locale chiuso. • Usare il cavo elettrico in dotazione. • Fare attenzione a non danneggiare, rompere o lavorare sul cavo elettrico. Se un materiale pesante viene posto sul cavo, o se questo viene riscaldato o tirato, esso può rompersi e causare incendi o scosse elettriche. • Evitare di posizionare la macchina in un ambiente umido. Non schizzare acqua sulla macchina. L'utilizzo di un tale ambiente può provocare incendi, scosse elettriche o guasti alla macchina. • Usare la macchina in condizioni anomale come ad esempio quando produce fumo o strani odori può provocare incendi o scosse elettriche. Se si nota una tale anomalia, assicurarsi di spegnere la macchina e togliere il cavo della corrente. Prima di tutto controllare che la macchina non produca più fumo, poi, contattare il nostro distributore o l'ufficio vendite MIMAKI per la riparazione. • Non riparare mai la macchina da soli in quanto è molto pericoloso. • Non smontare mai l'unità principale della macchina o la cartuccia dell'inchiostro. Smontare o modificare la macchina può causare scosse elettriche o guasti. • Fare attenzione che non vi sia polvere o sporcizia sui riscaldatori della piastra.
	<ul style="list-style-type: none"> • L'inchiostro usato per questa macchina contiene solvente organico. Poiché l'inchiostro è infiammabile, non accendere mai fiamme nelle vicinanze della macchina.
	<p>Parti in movimento pericolose Tenere lontane dita e altre parti del corpo.</p>

Precauzioni durante l'uso

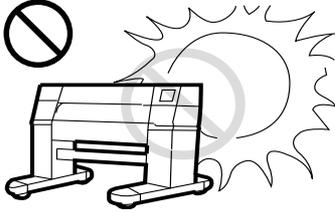
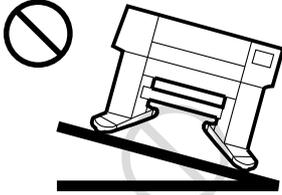
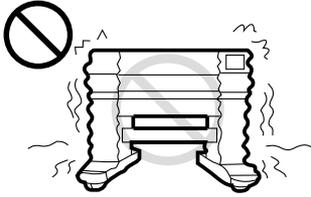
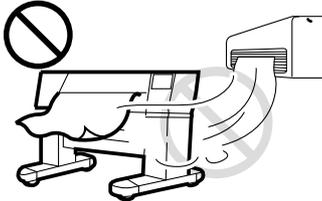
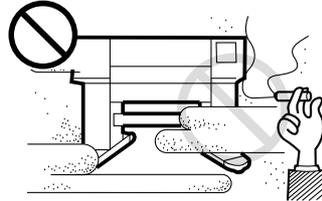
 ATTENZIONE	
Alimentazione	Maneggiare l'inchiostro
 <ul style="list-style-type: none"> • Lasciare il selezionatore su ON. • Non spegnere l'interruttore principale sul lato destro di questa macchina. 	 <ul style="list-style-type: none"> • Se l'inchiostro penetra negli occhi, lavateli subito con abbondante acqua per almeno 15 minuti. Durante il lavaggio, assicurarsi di aver lavato via completamente l'inchiostro. Poi consultare un medico al più presto. • Se qualcuno per errore bevesse dell'inchiostro, tenere la persona tranquilla e chiamate subito un medico. Non fatele ingoiare il vomito. Poi contattate il centro antiveleni. • Se inalate molto vapore e vi sentite male, recatevi immediatamente in un luogo areato e rimanete al caldo e tranquilli. Poi consultare un medico al più presto.
Riscaldatore	
 <ul style="list-style-type: none"> • Non lasciare cadere alcun liquido sulla piastra poiché ciò può causare incendi o rottura della piastra. • Non toccare a mani nude i riscaldatori della piastra quando sono caldi perché si possono riportare ustioni. 	
 <ul style="list-style-type: none"> • Quando la macchina deve essere spostata, attendere che la temperatura del riscaldatore scenda. Come criterio generale, attendere almeno 30 minuti dopo aver spento il riscaldatore. Spostare la macchina deve essere limitato ad un movimento sullo stesso piano, senza superare dislivelli. Quando la macchina deve essere spostata in altra posizione, contattare il proprio distributore o l'ufficio MIMAKI. 	
Note sulla manutenzione	
	<ul style="list-style-type: none"> • Quando pulite la stazione inchiostro o le teste, assicuratevi di indossare i guanti in dotazione. Inoltre, quando si usa l'inchiostro a base solvente, è necessario indossare gli occhiali di protezione in dotazione.
	

PRECAUZIONI E NOTE

 ATTENZIONE	
Maneggiare le cartucce d'inchiostro	Sportello anteriore e leva
<ul style="list-style-type: none"> • Usare inchiostro originale JV34. Ricordare che l'utente dovrà rispondere delle riparazioni eventualmente effettuate per rimediare a danni provocati dall'utilizzo di un'inchiostro diverso. • La macchina non funziona con un inchiostro diverso dall'originale JV34. • Non usare inchiostro originale JV34 con altre stampanti, perchè potrebbe provocare danni ad esse. • Non ricaricare mai la cartuccia con inchiostro. Cartucce ricaricate posso causare problemi. MIMAKI non si assume responsabilità alcuna per danni causati dall'utilizzo di una cartuccia ricaricata d'inchiostro. • Se la cartuccia viene spostata da un luogo freddo ad uno caldo, lasciatela a temperatura ambiente per tre ore o più prima di usarla. • Aprire la cartuccia d'inchiostro solo subito prima di installarla nella macchina. Se viene aperta e non utilizzata per lungo periodo, non si assicura una normale stampa della macchina. • Assicuratevi di conservare le cartucce in un luogo fresco e buio. • Conservare le cartucce e il serbatoio per l'inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini. • Assicuratevi di consumare completamente l'inchiostro nella cartuccia, dopo averla aperta, entro tre mesi. Se è passato un lungo periodo di tempo dall'apertura del serbatoio della cartuccia, la qualità di stampa sarà scarsa. • Non date colpi o agitate con violenza la cartuccia d'inchiostro, perchè potrebbe causare fuoriuscita d'inchiostro. • Non toccate o macchiate i contatti della cartuccia d'inchiostro, perchè ciò potrebbe causare danni alla scheda di stampa. • Eliminare l'inchiostro equivale ad eliminare olio di scarto industriale. Contattare un'azienda per l'eliminazione di rifiuti industriali per eliminare l'inchiostro. 	<ul style="list-style-type: none"> • Non aprire mai lo sportello anteriore nè sollevare la leva durante la stampa. Aprire lo sportello o sollevare la leva fara' interrompere la stampa.
	Maneggiare il materiale
	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare il materiale consigliato da MIMAKI per ottenere una stampa affidabile e di alta qualità. • Impostare la temperatura dei riscaldatori a seconda delle caratteristiche del materiale. Impostare la temperatura di pre-riscaldatore, riscaldatore per la stampa e post-riscaldatore secondo il tipo e le caratteristiche del materiale usato. L'impostazione automatica della temperatura puo' essere impostata dal pannello operativo impostando su RIP. Per impostazioni su RIP, far riferimento al manuale di istruzioni RIP. • Fare attenzione all'espansione ed alla contrazione del materiale. Non usare il materiale subito dopo averlo tolto dalla confezione. Il materiale puo' risentire della temperatura del locale e dell'umidità, per questo potrebbe espandersi o contrarsi. Il materiale deve essere lasciato nell'ambiente in cui deve essere usato per 30 minuti o più dopo il disimballo. • Non usare materiale ondulato. L'uso di tale materiale non solo puo' inceppare il materiale, ma puo' anche compromettere la qualità di stampa. Appiattire il materiale, se ondulato, prima di stampare. Se si arrotola e si conserva un foglio di materiale patinato di dimensioni regolari, il lato patinato deve essere all'esterno.
	Protezione del materiale dalla polvere
	<ul style="list-style-type: none"> • Riporre il materiale in un sacchetto. Spazzolare la polvere accumulata sul materiale ha effetti negativi a causa dell'elettricità statica generata. • Quando lasciate il laboratorio dopo l'orario di lavoro, non lasciate materiale sul portabobine. Se il materiale viene lasciato qui, puo' impolverarsi.

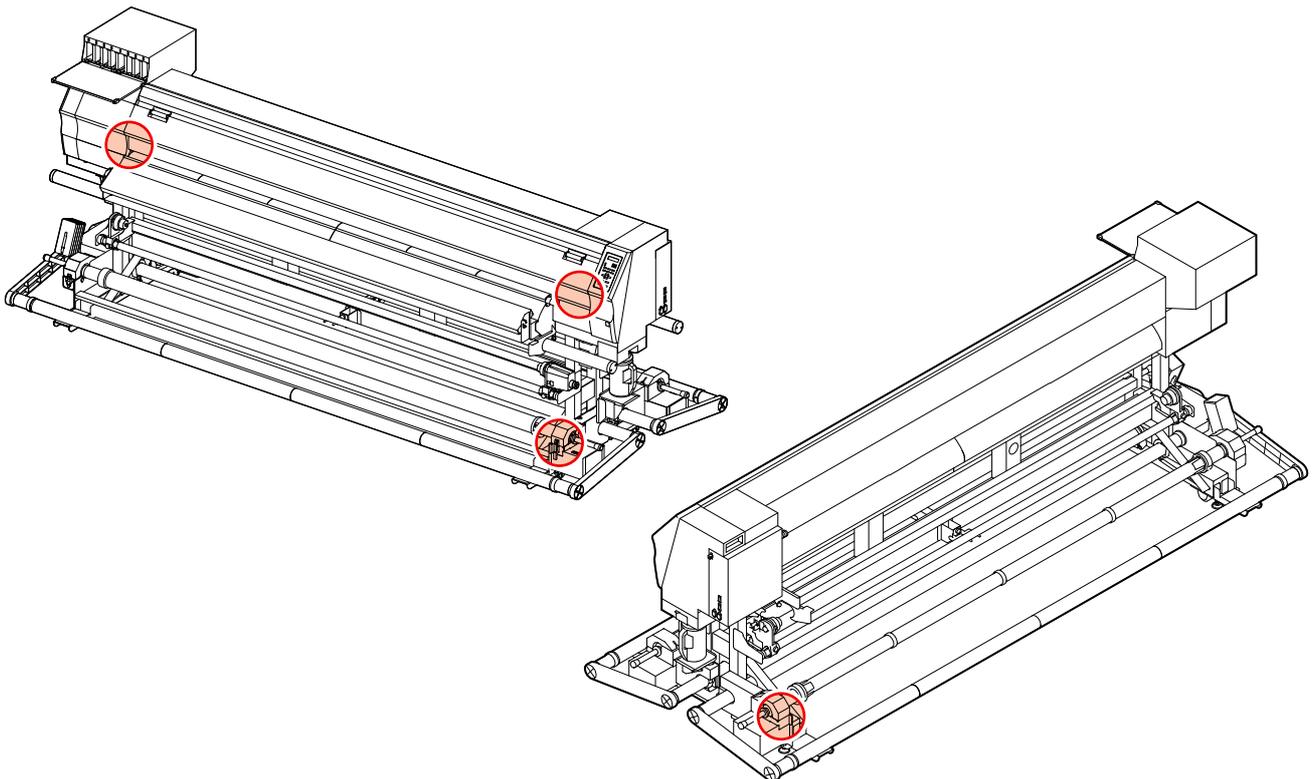
 Attenzione
Note sulla manutenzione
<ul style="list-style-type: none"> • E' fortemente consigliato usare la macchina in un locale non polveroso. Impostare il livello di aggiornamento 2 o 3 quando la macchina deve essere usata in un ambiente non favorevole. (P.3-26) • Tenere lo sportello anteriore chiuso anche quando la macchina non sta stampando. Altrimenti la polvere puo' accumularsi sugli ugelli della testa. • La polvere sulle teste puo' anche causare l'improvvisa caduta di gocce di inchiostro sul materiale durante la stampa. In questo caso, assicuratevi di pulire le teste. (P.3-20) • Quando pulite la stazione inchiostro o le teste, assicuratevi di indossare i guanti in dotazione. Inoltre, quando si usa l'inchiostro a base solvente, è necessario indossare gli occhiali di protezione in dotazione. • Spazzolare (togliere la polvere e pezzetti di carta) frequentemente la stazione capping e la spazzola.
Parti da sostituire periodicamente
<ul style="list-style-type: none"> • Alcune parti di questa macchina devono essere sostituite periodicamente con parti nuove dal personale di servizio. Assicuratevi di stipulare un contratto col distributore locale per un servizio post-vendita per garantire lunga vita alla macchina.
Eliminazione di questa macchina
<ul style="list-style-type: none"> • Quando eliminate questa macchina, rivolgetevi per il trattamento ad un'azienda per lo smaltimento dei rifiuti industriali. • Eseguire l'eliminazione correttamente, secondo le regole dell'area locale.

Prudenza durante l'installazione

 ATTENZIONE		
Diretta esposizione alla luce solare	Superficie inclinata	Luogo con significative variazioni di temperatura o umidità
		 <ul style="list-style-type: none"> • Usare la macchina nelle seguenti condizioni ambientali: • Ambiente operativo: da 20 a 35 °C (da 68 a 95 °F) da 35 a 65 % (Rh)
Luogo con vibrazioni	Diretta esposizione ad un getto d'aria condizionata o simile	Luoghi in cui si usano fiamme
		

Interlock di sicurezza

Questa macchina è fornita di interlock per terminare l'operazione per la vostra sicurezza nel caso in cui il coperchio si apra durante la stampa, ecc. (parti cerchiare in rosso nella figura qui sotto).



CAPITOLO 1

Prima dell'uso



Questo capitolo descrive le voci necessarie alla comprensione prima dell'uso, come il nome di ogni parte della macchina o le procedure di installazione.

Spostare la macchina.....	1-2	Cavi di connessione.....	1-10
Dove installare la macchina.....	1-2	Connettere il cavo di interfaccia USB	
Temperatura ambientale dell'area di lavoro.....	1-2	2.0.....	1-10
Spostare la macchina.....	1-3	Connettere il cavo di alimentazione.....	1-11
Nomi e funzioni delle varie parti.....	1-4	Inserire le cartucce di inchiostro.....	1-12
Fronte.....	1-4	Precauzioni nel maneggiare le cartucce d'inchiostro.....	1-13
Retro / Lati.....	1-5	Materiali.....	1-14
Pannello Operativo.....	1-6	Dimensioni utilizzabili del materiale.....	1-14
Riscaldatore.....	1-7	Precauzioni nel maneggio dei materiali..	1-14
Sensore del materiale.....	1-7	Modalità Menu.....	1-15
Carrello.....	1-8		
Lama del cutter e fessura di taglio.....	1-8		
Stazione capping.....	1-9		
Rulli di trazione e rulli di alimentazione.....	1-9		

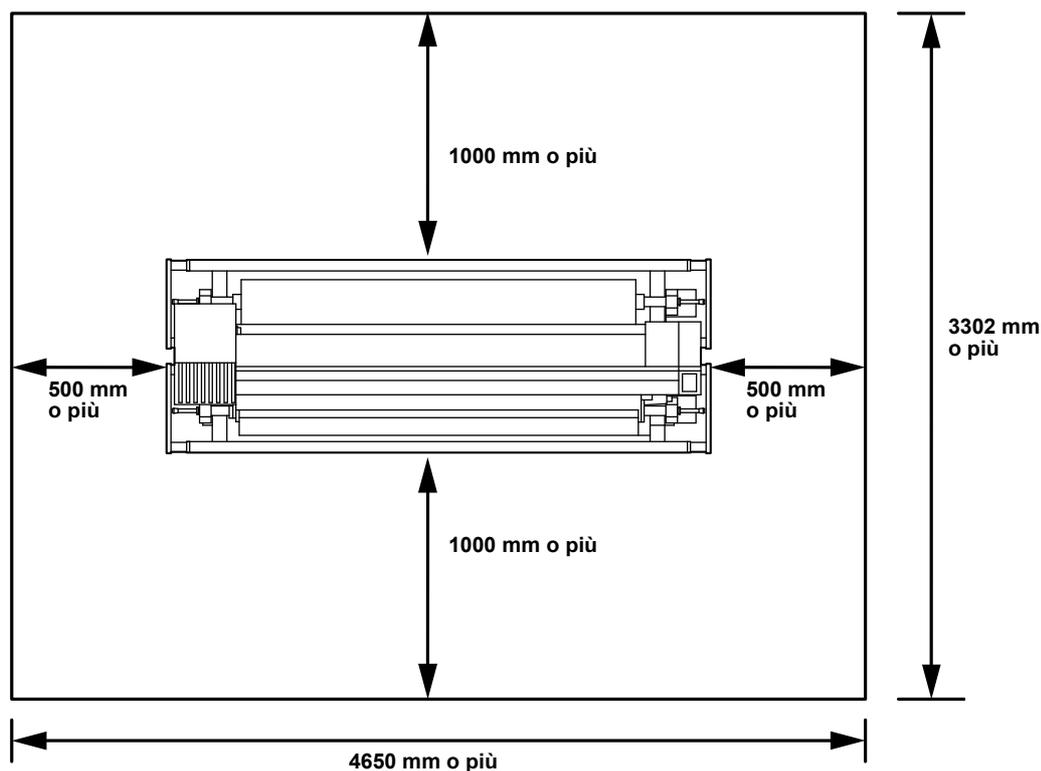
Spostare la macchina

Dove installare la macchina

Trovare uno spazio adatto all'installazione prima di montare la macchina.

Il luogo d'installazione deve avere abbastanza spazio non solo per la macchina, ma anche per l'operazione di stampa.

Modello	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso
JV34-260	3650mm	1302mm	1424mm	470kg



Temperatura ambientale di lavoro

Usare questa macchina in un ambiente tra i 20 e 35°C per essere certi di ottenere una stampa affidabile.

A seconda della temperatura ambientale, la temperatura del riscaldatore potrebbe non arrivare al valore impostato.

Spostare la macchina

Spostare la macchina secondo i seguenti passaggi quando è necessario spostarla su un pavimento privo di dislivelli.

Important!

- Quando la macchina deve essere spostata in qualsiasi altra posizione che non sia sullo stesso piano originario, contattare il proprio distributore od un ufficio vendite della Mimaki. Se la spostate da soli, potrebbero verificarsi problemi o danni.

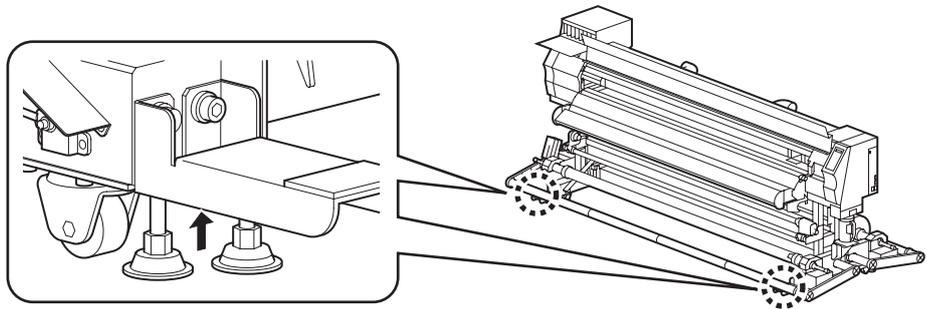
Assicuratevi di richiedere al vostro o all'ufficio vendite MIMAKI di spostare la macchina.



- Quando spostate la macchina, fate attenzione a non darle colpi forti.
- Dopo aver trasferito la macchina, assicuratevi di fissare i piedini di livellamento. Se iniziate a stampare con i piedini non fissati, la macchina potrebbe muoversi.

1

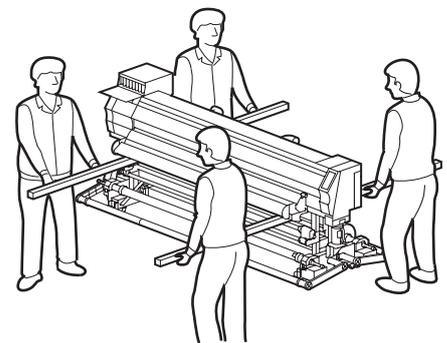
Alzare i piedini di livellamento



2

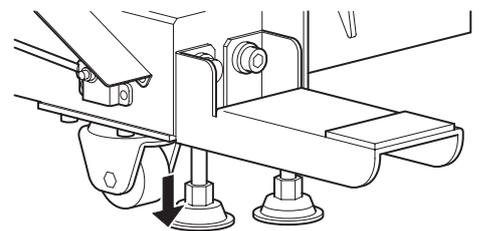
Trasferire la macchina in questo modo.

- Nell'interesse della sicurezza, utilizzare più di due operatori per effettuare lo spostamento.
- Non premere sullo sportello nel muovere la macchina. Lo sportello potrebbe rompersi.



3

Abbassare di nuovo i piedini di livellamento.



1

Prima dell'uso

Nome delle parti e funzioni

Parte anteriore

Sportello per la manutenzione

Aprire lo sportello per la manutenzione. Tenere lo sportello chiuso anche quando la macchina è spenta.

Cartucce d'inchiostro

Ogni cartuccia contiene inchiostro di un particolare colore.

Sportello di protezione cartucce

Previene infortuni e rotture macchina dovuti alla sporgenza della cartuccia da 440 cc.

(Posizionato sotto le cartucce.)

Sportello anteriore

Aprire questo sportello per impostare il materiale, prendere misure correttive nei riguardi di inceppamenti del materiale o per manutenzione all'interno della stazione. Tenere questo sportello chiuso anche quando la macchina è spenta.

Leva di chiusura (fronte)

Muove su e giù i rulli di trazione per bloccare o sbloccare il materiale.

Ventola di raffreddamento

Pannello operativo

Questo pannello contiene i tasti necessari per far funzionare la macchina e lo schermo LCD per visualizzare le variabili impostate, ecc.

Interruttore di alimentazione*1

Accende//spegne la macchina.

Serbatoio inchiostro di scarto

L'inchiostro viene raccolto in questo serbatoio.

Cavalletto

Sostiene il corpo principale della macchina. E' provvisto di rotelle che vengono usate per spostare la macchina.

Avvolgitore stretto

Avvolge automaticamente il materiale stampato su bobina stretta (inf. a 1.6m) automaticamente.

Porta-rullo

Piastra

Il materiale stampato fuoriesce scivolando sulla piastra. All'interno della piastra sono installati tre riscaldatori.

Riscaldatore della stampa/post-riscaldatore

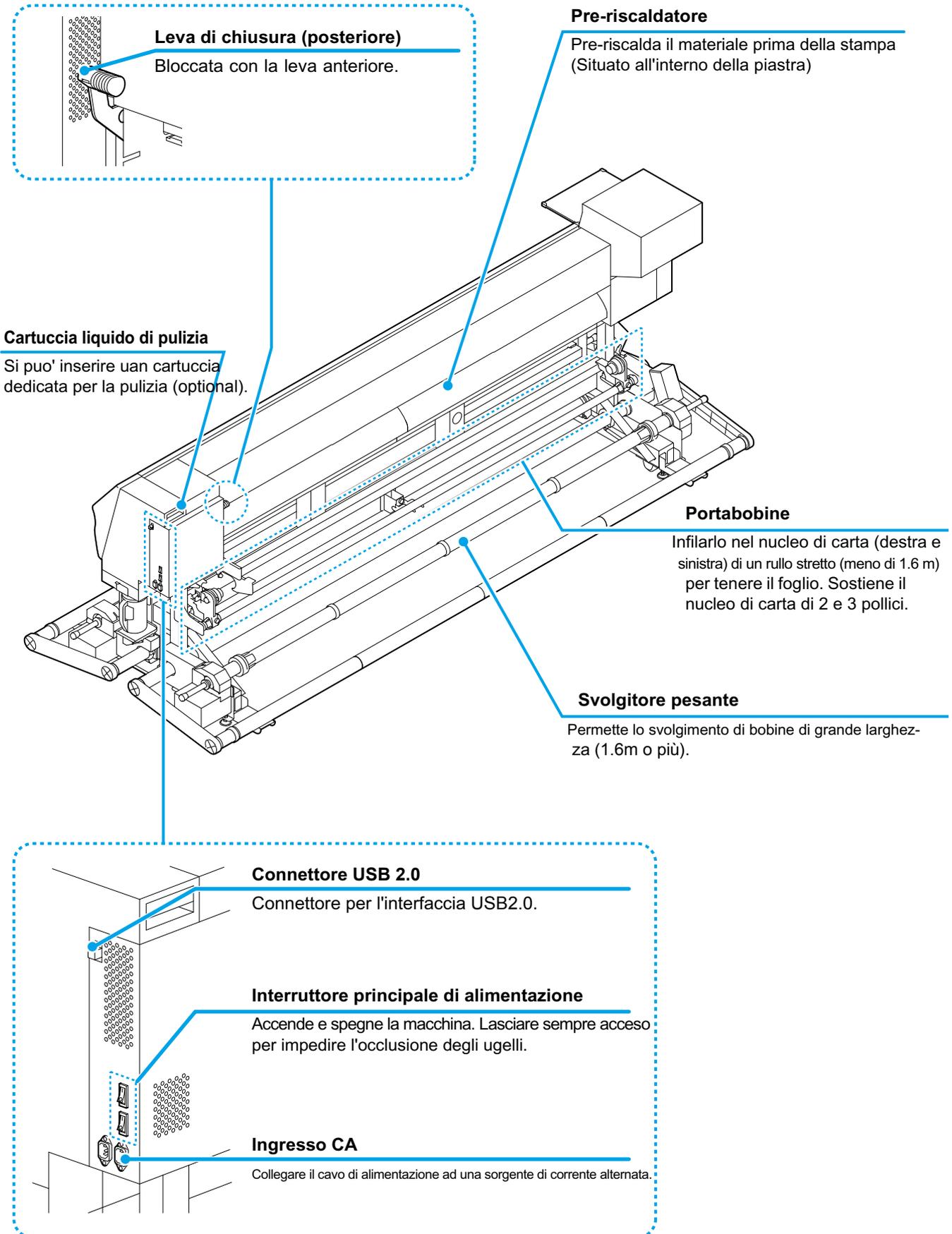
Fissa e asciuga l'inchiostro sulla stampa appena eseguita. (Situato all'interno della piastra)

*1 : L'interruttore sotto il pannello operativo è illuminato di verde quando la macchina è accesa e lampeggia in verde quando è spenta. La funzione di prevenzione dell'occlusione a causa dell'inchiostro viene eseguita periodicamente anche quando la macchina è spenta, se l'interruttore è su ON.

Retro / Lati

1

Prima dell'uso



Pannello operativo

Usare il pannello operativo per le impostazioni per la stampa o per utilizzare la macchina.

Display

Mostra lo stato della macchina, le voci impostate e gli errori.

Spia ACTIVE

Lampeggia quando la macchina sta ricevendo o stampando dati.

USER TYPE

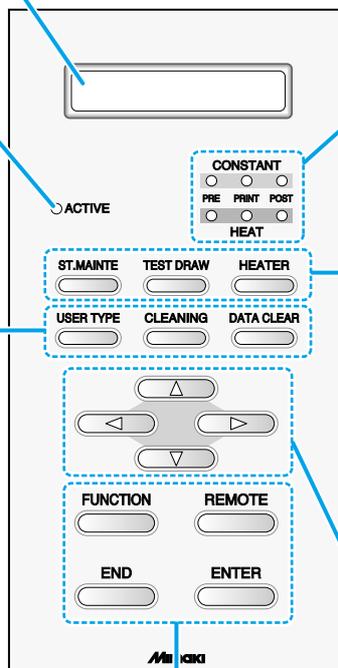
Seleziona il tipo utente.

CLEANING

Esegue la pulizia della testa se gli ugelli si ostruiscono.

DATA CLEAR

Cancella i dati ricevuti.



Spia CONSTANT

S'illumina di verde quando la temperatura del riscaldatore raggiunge la temperatura impostata.

Spia HEAT

S'illumina di arancione mentre il riscaldatore si scalda.

ST.MAINT

Usarlo per la manutenzione della stazione.

TEST PRINT

Disegna motivi di prova per controllare se ci sono difetti durante il disegno.

HEATER

Usare questo tasto per impostare la temperatura del pre-riscaldatore, riscaldatore di stampa e post-riscaldatore.

JOG



Usare questi tasti per spostare il carrello o il materiale in [LOCAL]. Usarli anche per selezionare un parametro delle condizioni di stampa.

FUNCTION

Usarlo per visualizzare il menu delle impostazioni.

END

Cancella l'ultimo valore immesso o fa tornare il menu delle impostazioni al livello immediatamente superiore.

REMOTE

Usarlo per passare da [REMOTE] a [LOCAL].

ENTER

Registra l'ultimo valore immesso come valore d'impostazione o va al livello immediatamente inferiore.

Riscaldatore

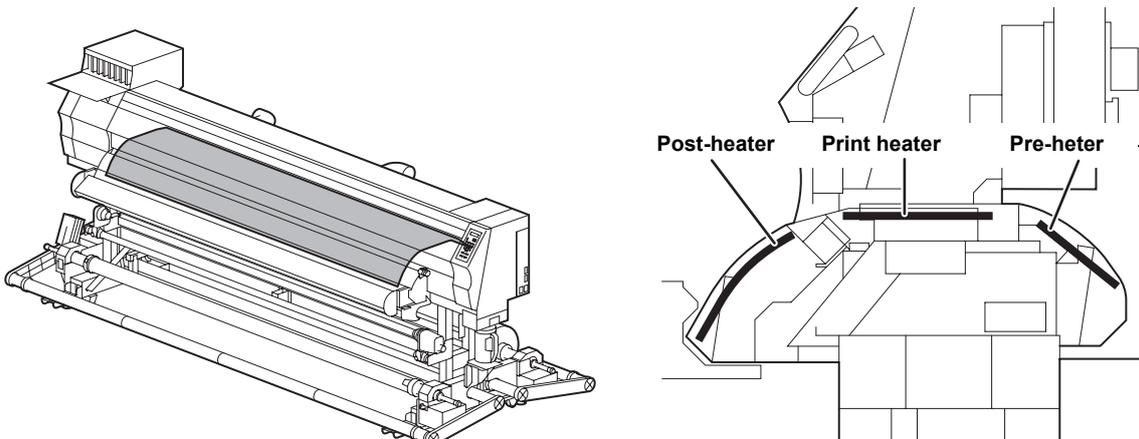
La piastra è dotata di pre-riscaldatore / riscaldatore per la stampa / post-riscaldatore.

Il pre-riscaldatore è usato per pre-riscaldare il materiale prima della stampa al fine di evitare un brusco cambio di temperatura. Il riscaldatore per la stampa migliora la qualità dell'immagine durante la stampa.

Il post-riscaldatore asciuga l'inchiostro dopo la stampa.

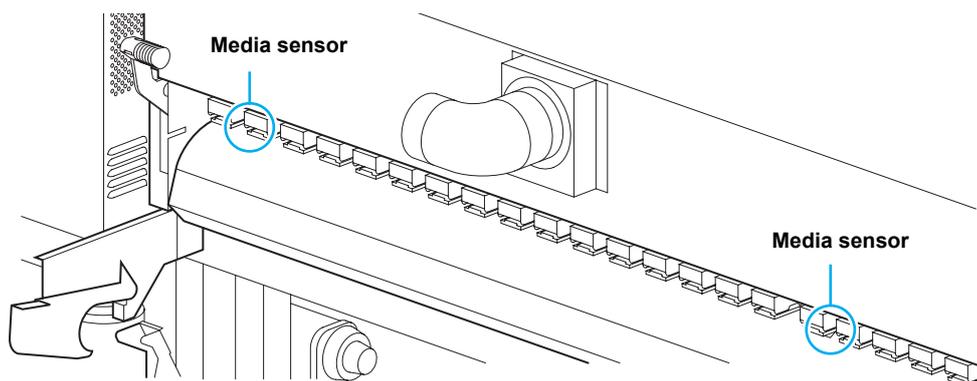


- Mentre il riscaldatore è acceso, la piastra è molto calda. Quando si deve aprire lo sportello anteriore o si deve sostituire il materiale, abbassare la temperatura del riscaldatore e aspettare che la temperatura della piastra si sia abbassata; altrimenti potete scottarvi.
- Quando si deve sostituire il materiale con uno sottile, abbassare la temperatura del riscaldatore e aspettare che la temperatura della piastra sia scesa a sufficienza. Se mettete un foglio sottile di materiale sulla piastra quando è calda, il materiale potrebbe attaccarsi sulla piastra.



Sensore per il materiale

Il sensore del materiale individua la presenza del materiale e la sua lunghezza. La macchina è dotata di un sensore per il materiale sulla piastra (verso il retro).

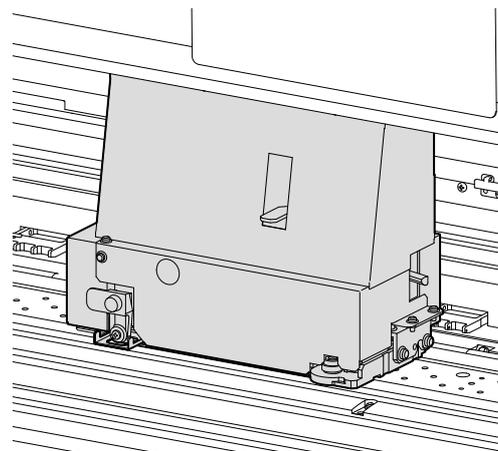


Nell'impostare un materiale, assicurarsi che sia coperto almeno uno dei due sensori per il materiale situati sul retro della piastra. Il materiale non può essere riconosciuto se non è posizionato sopra al sensore.

Carrello

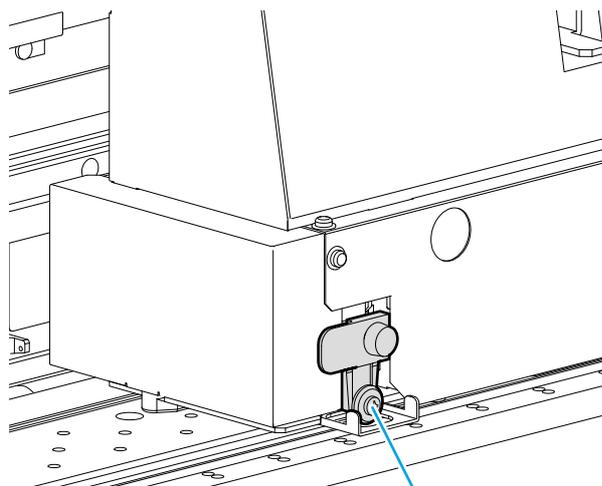
Il carrello è dotato di teste inchiostranti per la stampa, l'unità di taglio per il taglio di fogli di materiale, ecc.

E' prevista anche una leva per regolare l'altezza della testa di stampa secondo lo spessore del materiale. (☞ P.2-6)

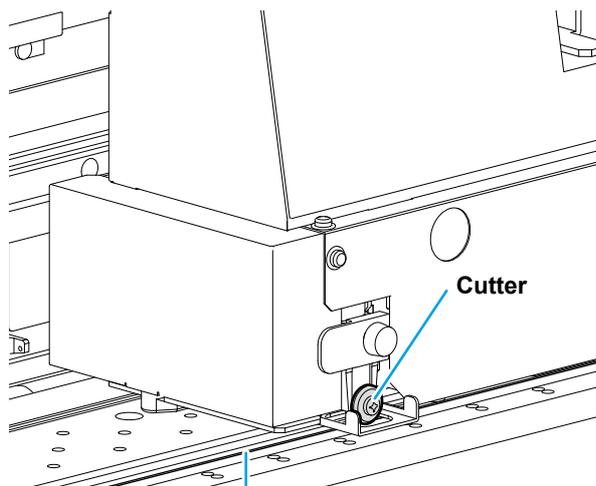


Lama di taglio e fessura di taglio

Il carrello è dotato di un'unità cutter per tagliare il materiale su cui si è stampato. Il cutter taglia il foglio di materiale lungo la linea di taglio sulla piastra.



Unità di taglio



Fessura di taglio

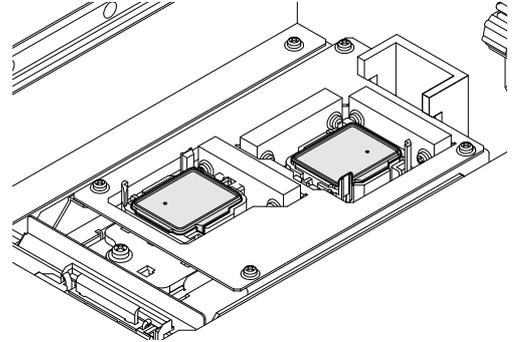
Stazione capping



- Assicurarsi di indossare gli occhiali di protezione in dotazione quando si pulisce la stazione capping, per proteggere gli occhi dall'inchiostro.

La stazione capping consiste dei cappucci dell'inchiostro, della spazzola per pulire le teste, ecc.

I cappucci dell'inchiostro evitano che gli ugelli per l'inchiostro nelle teste si secchino. La spazzola pulisce gli ugelli nelle teste. La spazzola si consuma. Se la spazzola è deformata o il materiale è macchiato, sostituire la spazzola con una nuova.

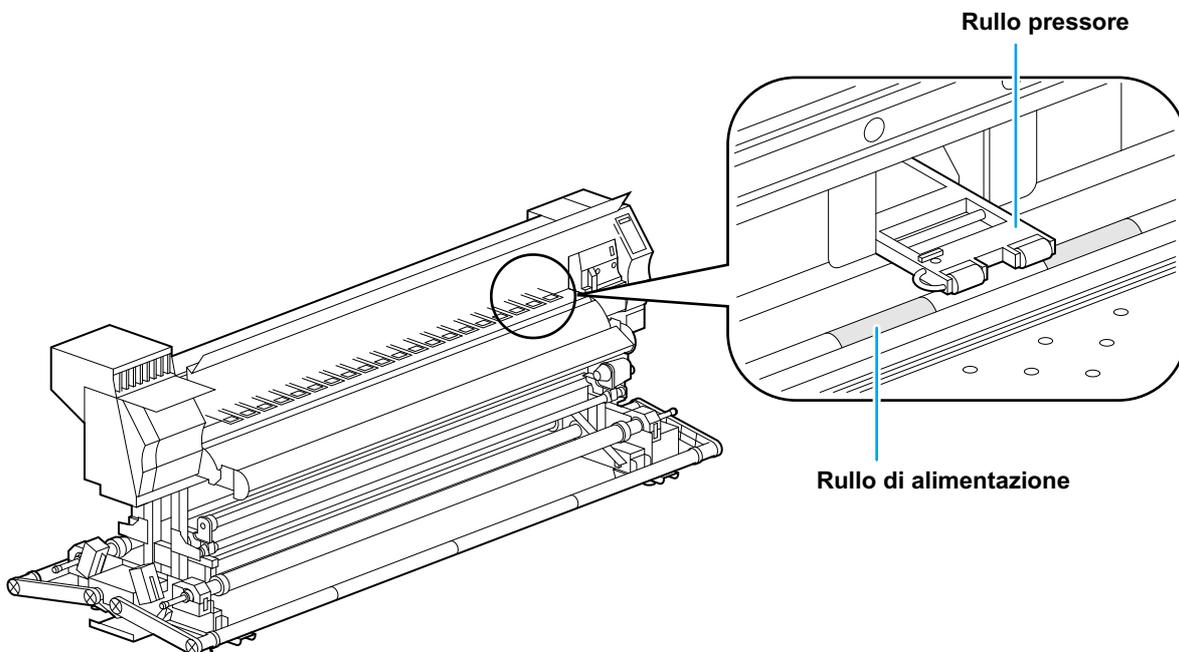


Rulli pressori e rulli per l'alimentazione

Important!

- Tenere i rulli di fissaggio sollevati quando la macchina non viene usata. Se i rulli pressori rimangono abbassati per un lungo periodo, possono deformarsi e non tengono più fermo il materiale.

La macchina trattiene il materiale per mezzo di rulli pressori e rulli di alimentazione. Durante l'operazione di stampa, i rulli di alimentazione spingono il materiale in avanti.

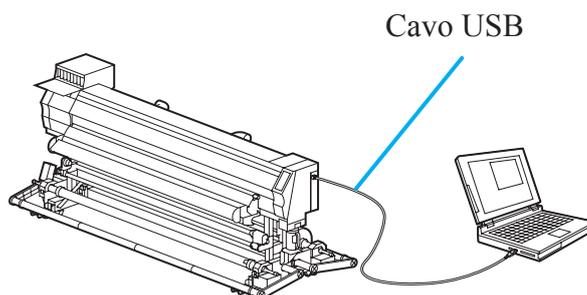


Connettere il cavo per l'interfaccia USB2.0

Connettere la macchina ed il PC mediante il Cavo per l'interfaccia USB 2.0



- Il vostro RIP deve essere compatibile con l'interfaccia USB 2.0.
- Contattare un produttore di RIP nelle vostre vicinanze od un nostro ufficio se il vostro PC non è provvisto di interfaccia USB 2.0



Note sull'interfaccia USB 2.0

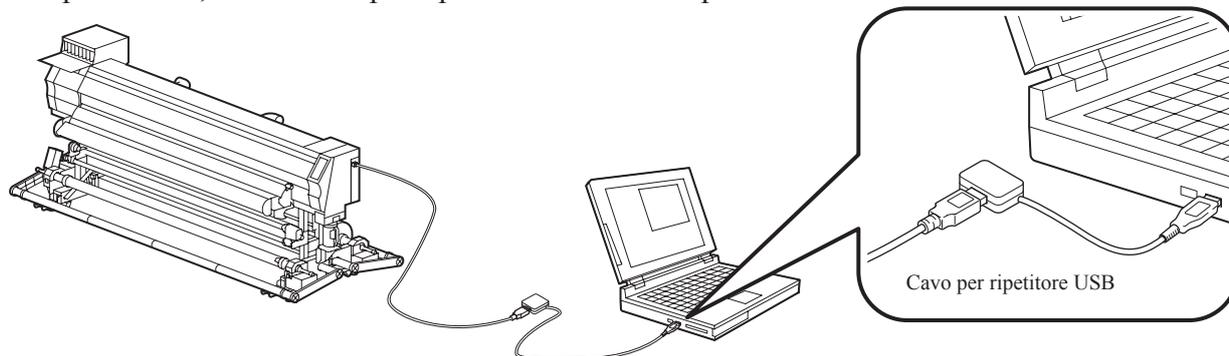


Il vostro RIP deve essere compatibile con l'USB 2.0.

• Quando due o più macchine JV34 sono connesse ad un PC

Quando due o più macchine JV34 sono connesse ad un PC, il PC potrebbe non riconoscere tutte le macchine JV34 normalmente.

Riconnettere la macchina JV34 che non è stata riconosciuta ad un'altra porta USB, se disponibile, e controllare se viene riconosciuta. Se la macchina JV34 non viene riconosciuta neanche connettendola alla nuova porta USB, usare i cavi per ripetitore USB 2.0 disponibili sul mercato.



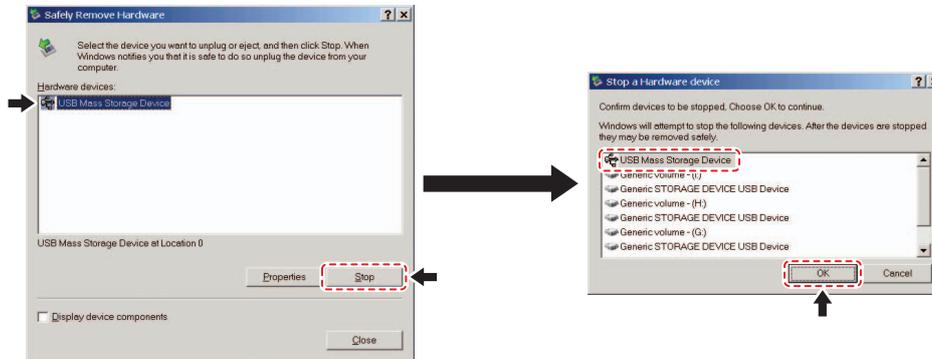
• Note sulle periferiche in modalità USB ad alta velocità

Quando una periferica (memoria USB o USB HDD) da utilizzare in modalità alta velocità USB viene connessa allo stesso PC a cui è connessa una macchina JV34, il dispositivo USB potrebbe non venire riconosciuto. Quando una stampante JV34 viene connessa al PC per mezzo di un drive per il disco fisso USB installato esternamente, la velocità di emissione dei dati verso la macchina JV34 potrebbe diminuire. Questo può causare un arresto temporaneo dell'unità della testa a destra o a sinistra durante la stampa.

● **Rimuovere la memoria USB**

Se è inserito un modulo di memoria USB nel PC a cui è connessa una macchina JV34, cliccare “Stop” nella finestra “Rimozione sicura dell’hardware”, seguire le istruzioni che vengono date e poi rimuovere il modulo.

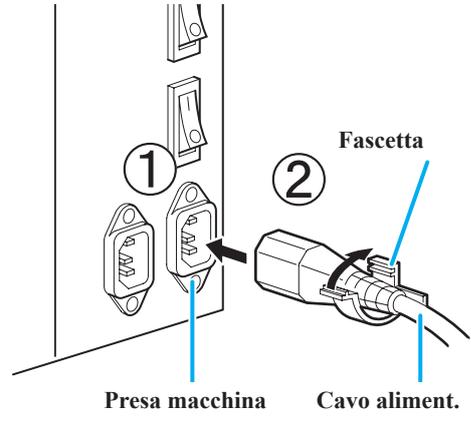
Lasciare un modulo di memoria USB inserito può causare [ERROR 10 COMMAND ERROR]. Copiare i dati sul disco fisso prima di inviarli per la stampa.



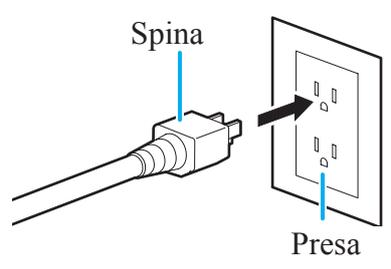
Connettere il cavo elettrico

- 1 Inserire il cavo elettrico in una presa della macchina.

- 2 **Fissare la fascetta del cavo.**
 - Fissare il cavo con la fascetta in dotazione con questa macchina.



- 3 **Inserire la spina in una presa.**



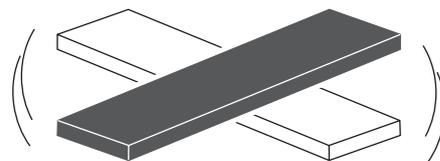
-  • Non usare cavi elettrici diversi da quello in dotazione.
-  • Assicurarsi di connettere il cavo elettrico ad una presa vicino alla macchina, ed accertatevi che il cavo si possa rimuovere facilmente.
- Connettere il cavo elettrico ad una presa con la messa a terra. Altrimenti, potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche.

Inserire le cartucce d'inchiostro

Inserire una cartuccia d'inchiostro.

1

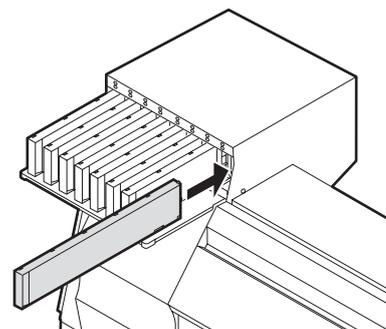
Agitare la cartuccia prima dell'uso come mostrato nella figura.



2

Inserire la cartuccia di inchiostro

- Inserire la cartuccia d'inchiostro nel senso della lunghezza con la superficie su cui si trovano i chip IC sulla sinistra.
- I colori vengono mostrati sul display come segue. Nero: K, Ciano: C, Magenta: M, Giallo: Y, Ciano chiaro: c, Magenta chiaro: m



Cambiare una cartuccia d'inchiostro

Eeguire quanto segue quando sul display è indicato [INK END] o [INK NEAR END].

● Quando è indicato [INK END]

- (1) Togliere la cartuccia d'inchiostro da sostituire.
- (2) Inserire una nuova cartuccia d'inchiostro, facendo attenzione alla direzione del chip IC.

● Quando è indicato [INK NEAR END]

E' rimasto poco inchiostro. Si consiglia di sostituire la cartuccia quanto prima, poiché l'inchiostro potrebbe terminare durante la stampa se si esegue una stampa continua.

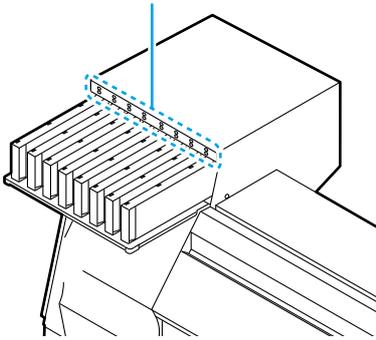
Important!

- Durante [INK NEAR END], l'impostazione di pulizia in-printing non è attiva. (Cfr. P.3-2)
- Se è selezionato l'inchiostro a solvente quando la macchina è installata, non è possibile passare all'inchiostro a pigmenti solubili o ad acqua.

Per le spie della cartuccia d'inchiostro

La condizione delle cartucce di inchiostro nella macchina viene confermata dalle spie posizionate sopra le cartucce.

Spie delle cartucce inchiostro



Condizioni della spia		Descrizione
Fila superiore Spia rossa	OFF	Nessun errore
	Blinking	Si è verificato uno dei seguenti errori. <ul style="list-style-type: none"> • Inchiostro scarso • Inchiostro terminato • Inchiostro scaduto (un mese)
	ON	Si è verificato uno dei seguenti errori. <ul style="list-style-type: none"> • Non c'è più inchiostro • Non è inserita la cartuccia • Altri errori (☞ P.6-5)
Spia inferiore Spia verde	OFF	Nessun errore
	ON	Quando viene usata con un set di 4 colori, la macchina utilizza l'inchiostro della cartuccia con il livello inf. (☞ P.3-42) In questo caso, la cartuccia usata si illumina di verde.

1

Prima dell'uso

Precauzioni nel maneggiare le cartucce d'inchiostro



- Nell'inchiostro a solvente è usato un solvente organico. Se l'inchiostro entra in contatto con la pelle, lavatevi immediatamente con acqua e sapone. Poi risciacquate completamente con acqua. Se l'inchiostro penetra negli occhi, lavateli immediatamente con abbondante acqua per almeno 15 minuti. Assicuratevi di aver lavato via completamente l'inchiostro. Poi consultare un medico al più presto.
- Usare cartucce d'inchiostro originali per questa macchina. Essa funziona solo riconoscendo le cartucce originali. In caso di problemi dovuti all'uso di cartucce modificate o simili, non sarà coperta dalla garanzia neanche durante il periodo di garanzia.
- Se la cartuccia viene spostata da un luogo freddo a un luogo caldo, lasciatela a temperatura ambiente per tre ore o più prima di usarla.
- Assicuratevi di consumare completamente l'inchiostro nella cartuccia, dopo averla aperta, entro tre mesi. Se è passato un lungo periodo di tempo dall'apertura del serbatoio della cartuccia, la qualità di stampa sarà scarsa. Assicuratevi di conservare le cartucce in un luogo fresco e buio.
- Conservate le cartucce ed il serbatoio per l'inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini.
- Richiedere ad uno smaltitore di rifiuti industriali di trattare le cartucce vuote.
- Non agitate violentemente le cartucce. Ciò potrebbe provocare perdite d'inchiostro dalle cartucce.
- Non ricaricare mai la cartuccia con inchiostro.
- Ciò potrebbe provocare problemi.
MIMAKI non si riterrà responsabile per alcun danno provocato dall'uso improprio di cartucce ricaricate con inchiostro.
- Non toccate né macchiate i contatti della cartuccia. Ciò potrebbe causare danni al circuito stampato della cartuccia.
- Non smontare le cartucce.



In questa sezione sono descritte le dimensioni utilizzabili dei materiali e note per la loro gestione.

Dimensioni utilizzabili dei materiali

Modello		JV33-260	
Tipo di materiale raccomandato		Telone (Tarpaulin) / FF (flexible face) / PVC spalmato	Carta fotografica / PET / Carta sintetica / Carta per transfer
Larghezza Massima		2642mm	
Larghezza Minima		210mm	
Massima l i o meno i stampa		2632mm	
Roll media	Spessore	1.0mm o meno	
	Diametro esterno bobina	φ 250 mm o meno	
	Peso bobina	100kg o meno	
	Diametro interno bobina	3 o 2 pollici	
	Lato stampato (avvolg.)	Esterno	
	Condizionamento fine bobina	Fine bobina fissato al mandrino di cartone con adesivo o nastro debole, per facile rimozione.	

Precauzioni nel maneggio dei materiali

Fare attenzione a quanto segue per maneggiare i materiali.



- **Utilizzare il materiale consigliato da MIMAKI per ottenere una stampa affidabile e di alta qualità.**

Impostare la temperatura dei riscaldatori a seconda delle caratteristiche del materiale.

- **Impostare la temperatura di pre-riscaldatore, riscaldatore per la stampa e post-riscaldatore secondo il tipo e le caratteristiche del materiale usato.**

L'impostazione automatica della temperatura può essere impostata dal pannello operativo impostando il profilo sul R I P dedicato. Per impostazioni sul RIP, fare riferimento al manuale di istruzioni del RIP.

- **Fare attenzione all'espansione ed alla contrazione del materiale.**

Non usare il materiale ubito dopo averlo tolto dalla confezione. Il materiale potrebbe risentire della temperatura ambiente e dell'umidità. Quindi potrebbe espandersi o contrarsi.

Il materiale deve essere lasciato nell'ambiente in cui sarà usato per 30 minuti o più dopo averlo tolto dalla confezione.

- **Non usare materiale ondulato o arricciato.**

Cio' potrebbe far inceppare la carta.

Se si arrotola e si conserva un foglio di materiale patinato di dimensioni regolari, il lato patinato deve essere all'esterno. Togliere accuratamente la polvere dal bordo del materiale prima di utilizzarlo.

- **Fare attenzione alla polvere sull'estremità della bobina.**

Alcune bobine possono raccogliere sul bordo la polvere contenuta nell'imballaggio. Se lo utilizzate così com'è, la qualità di stampa potrebbe essere degradata da punti mancanti o gocce d'inchiostro. Assicurarsi di alimentare la bobina solo dopo aver rimosso ogni traccia di polvere dal bordo esterno della bobina.

Modalità menu

La macchina ha 4 modalità. Ciascuna modalità menu è descritta qui sotto.

Modalità NOT-READY (Non Pronta)

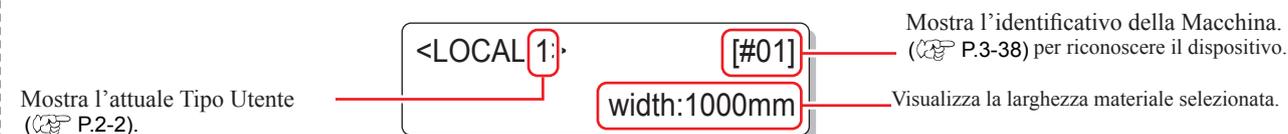
Questa è la modalità in cui il materiale non è stato ancora riconosciuto. Eccetto i tasti REMOTE e TEST DRAW , tutti i tasti sono attivi.

Modalità LOCAL

Local mode è la modalità per lo stato di preparazione del disegno. Tutti i tasti sono attivi.

La macchina può ricevere i dati dal computer. Tuttavia, non esegue la stampa.

Visualizzazione sulla schermo in modalità LOCAL



Questa modalità permette le seguenti operazioni:

- Premere i tasti direzionali (JOG) per impostare l'origine del disegno e l'area di disegno.
- Premere **TEST DRAW** per eseguire [TEST DRAW].
- Premere **CLEANING** per eseguire la pulizia delle teste.
- Premere **FUNCTION** per impostare le funzioni.
- Premere **HEATER** per impostare la temperatura dei riscaldatori.
- Premere **ENTER** per controllare la quantità rimanente d'inchiostro, la descrizione dell'errore della cartuccia, il nome del modello, la versione, ecc.
- Premere **REMOTE** per passare da [REMOTE mode] a [LOCAL mode].
- Premere **DATA CLEAR** per cancellare i dati di stampa che la macchina ha ricevuto.
- Premere **USER TYPE** per cambiare il tipo di utente.
- Premere **ST.MAINT** per attivare direttamente [ST.MAINTENANCE], una delle funzioni di [MAINTENANCE]

Modalità FUNCTION

Per impostare la modalità FUNCTION, premere **FUNCTION** quando la macchina è in LOCAL mode. In questa modalità, si possono impostare le condizioni di stampa.

Modalità REMOTE

La macchina stampa i dati che riceve.

Mentre disegna, si può interrompere la stampa premendo **REMOTE**.

Capitolo 2

Operazioni di base



Questo capitolo

descrive le procedure dalla preparazione dell'inchiostro e del materiale, al disegno e impostazioni varie.

Tipo di utente	2-2	Preparare i riscaldatori	2-30
Impostare il parametri da registrare per tipo di utente.....	2-2	Cambiare la temperatura del riscaldatore	2-30
Usare il tipo di utente registrato.....	2-2	Confermare la temperatura del riscaldatore.....	2-31
Sequenza operativa	2-3	Test di stampa	2-32
Accendere/spegnere la macchina	2-4	Test di stampa	2-33
Accendere la macchina ON	2-4	Pulizia della testa.....	2-34
Spegnere la macchina OFF	2-5	Circa la pulizia della testa	2-34
Impostare i materiali.....	2-6	Eeguire la pulizia della testa dopo il test di stampa	2-34
Regolare l'altezza delle teste	2-6	Dati di stampa.....	2-35
Note per l'impostazione dei materiali.....	2-8	Iniziare la stampa	2-35
Impostare un materiale di alto spessore	2-9	Interrompere la stampa	2-36
Impostare un materiale di larhezza ridotta.	2-20	Cancellare dati ricevuti (Data Clear)	2-36
Apparato di trazione per materiali stretti.....	2-25	Tagliare il materiale.....	2-37
Impostare materiale in fogli.....	2-26		
Cambiare l'origine di stampa.....	2-28		

Registrare il tipo utente

La stampa di grafiche/disegni di alta qualità è disponibile abbinando le impostazioni della stampa alle caratteristiche del materiale (impostare il Tipo di utente), quando questa macchina è usata per stampare. Su questa macchina, si possono impostare 4 tipi di Tipo di utente da 1 a 4.

Impostare i parametri da registrare per Tipo di utente

Per la procedura di registrazione del Tipo di Utente, cfr. P.3-2.

Voce da Impostare	Pagina di riferimento	Voce da Impostare	Pagina di riferimento
Impostare la compensazione del materiale	P.3-4	Impostazione dell'Aggiornamento	P.3-26
Modificare il valore d'impostazione del riscaldatore	P.3-8	Impostazione dell'Assorbimento	
Impostare la modalità di stampa	P.3-12	Impostazione del livello di velocità di alimentazione	
Impostare il numero di strati di inchiostro	P.3-26	Impostazione della Priorità	P.3-26
Impostazione del tempo di asciugatura	P.3-16	Impostare l'autopulizia	P.3-20
Impostare il taglio automatico	P.3-26	Impostazione pulizia durante la stampa	P.3-22
Impostazione della pre-alimentazione		Impostazione del riconoscimento materiale	P.3-25
Impostazione dei margini	P.3-17	Impostazione dell'origine alimentazione	P.3-26
Impostazione dei motivi di colore	P.3-18		

Usare il tipo di utente registrato

1

In Local mode,
premere il tasto

USER TYPE

<LOCAL . 1> [# 0 1]
width : * * * * mm

2

Selezionare User type (da 1 a 4) con i tasti
Si può selezionare anche premendo il tasto

▲ ▼
USER TYPE

USER TYPE CHANGE
TYPE (1) -> < 2 > : e n t

3

Premere il tasto

ENTER

<LOCAL . 2> [# 0 1]
width : * * * * mm

Numero del tipo utente selezionato

Per selezionare il tipo di utente senza il tasto

USER TYPE

Il tipo di utente si può selezionare da Local Mode premendo **FUNCTION**,
non premendo il tasto **USER TYPE**



1 Accendere/Spengere la macchina

Con riferimento a: Accendere/Spengere la macchina (☞ P.2-4).

2 Impostare i materiali

Con riferimento a: “Impostare il Materiale” (☞ P.2-6).

3 Preparare i riscaldatori

Con riferimento a: “Preparare i Riscaldatori” (☞ P.2-30).

4 Test di stampa

Con riferimento a: “Test di stampa” (☞ P.2-32).

5 Dati per stampare

Con riferimento a: “Stampare” (☞ P.2-35).

Accendere/Spegnere la macchina

Accendere la macchina

La macchina è dotata di due interruttori.

Interruttore principale: Sul lato della macchina. Lasciatelo sempre su ON.

Interruttore: Usarlo per accendere la macchina ON/OFF.

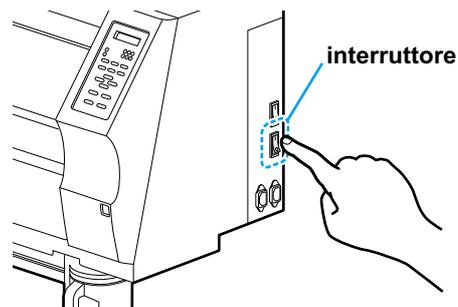
L'interruttore è illuminato di verde quando la macchina è accesa e lampeggia in verde quando è spenta.

La funzione di prevenzione dell'ostruzione dell'ugello viene eseguita periodicamente anche quando la macchina è spenta se l'interruttore principale rimane su ON.

1

Accendere la macchina

- Posizionare l'interruttore principale della macchina nella posizione "I".



- La versione firmware viene visualizzata all'accensione.
- La macchina esegue l'inizializzazione.

JV34 - 260 V* . **

2

La macchina entra in modalità LOCAL.

<LOCAL . 1> [#01]

3

Accendere il pc collegato.

Important!

- Commutare l'interruttore su ON dopo aver chiuso lo sportello anteriore e quello di manutenzione.
- Gli ugelli della testa di stampa possono dare ostruzione se la macchina viene lasciata su OFF per lunghi periodi.

Spegnere la macchina

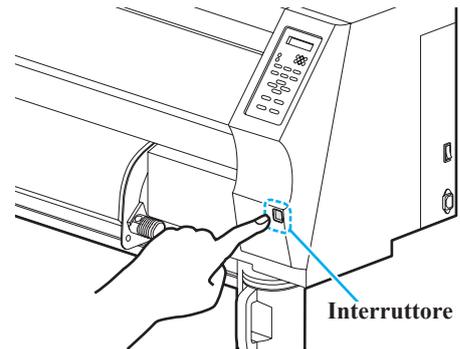
Dopo l'uso, spegnere la macchina premendo l'interruttore situato sul lato. Controllare quanto segue quando spegnete la macchina.

- Se sta ricevendo dei dati dal PC o ci sono dati non stampati
- Se la testa è tornata alla stazione capping
- Se si dovesse verificare un errore, vedere P.6-9 "Messaggi d'Errore".

1 Spegnere il PC collegato.

2 Spegnere la macchina premendo l'interruttore.

- L'interruttore lampeggia in verde.
- Non spegnere la macchina con l'interruttore principale situato sul lato.
- Per usare di nuovo la macchina, riaccenderla premendo l'interruttore (la spia si illumina di verde).



Precauzioni per lo spegnimento

- **Non spegnere la macchina con l'interruttore principale**
Se l'interruttore principale è su ON, la macchina si accende periodicamente e viene eseguita la funzione di prevenzione dell'occlusione dell'ugello (Funzione flushing).
Se l'interruttore principale è su OFF, le funzioni sleep come la funzione flushing non sono attive e questo potrebbe causare l'occlusione dell'ugello.
- **Tenere chiusi lo sportello anteriore ed lo sportello della manutenzione**
Se lo sportello è aperto, le funzioni sleep come la funzione flushing non sono attive.
- **Spegnere la macchina dopo aver confermato la posizione della testa**
Se la macchina viene spenta in una condizione tale che la testa non ritorni nella stazione capping, l'ugello potrebbe ostruirsi poiché la testa si secca.
In questo caso, riaccendere la macchina e poi spegnerla dopo aver confermato che la testa sia tornata nella stazione capping.
- **Non spegnere la macchina mentre stampa**
La testa potrebbe non tornare nella stazione capping
- **Posizionare su OFF l'interruttore, poi posizionate su OFF l'interruttore principale**
Assicuratevi di controllare che l'alimentazione è stata interrotta azionando l'interruttore sull'anteriore della macchina e poi spegnete l'interruttore principale quando interrompete totalmente l'alimentazione per trasferire la macchina, correggere un errore della macchina, ed in casi simili.

Impostare i materiali

Questa macchina puo' essere usata con materiali in bobina e con materiali a fogli.
Per i materiali che si possono utilizzare, cfr. P.1-14 "Dimensioni utilizzabili dei materiali".

Regolare l'altezza della testa

Regolare l'altezza della testa secondo lo spessore del materiale utilizzato.

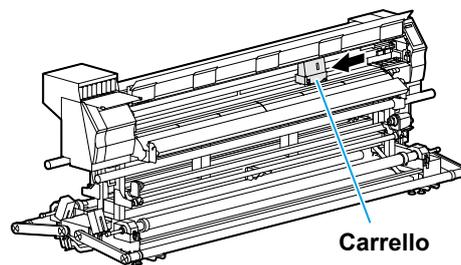
Important!

- Regolare l'altezza dalla testa prima di impostare il materiale. Se si regola l'altezza dopo aver impostato il materiale, questo puo' causare inceppamenti del materiale, deterioramento della qualità di stampa.
- L'intervallo iniziale di regolazione della testa puo' essere impostato su due livelli a seconda del tipo di stampa.
- L'intervallo della stampa della JV34 varia da intervallo L (2 mm/3 mm) a H (3 mm/4 mm). (Impostare l'intervallo L a 2 mm)
- Se la qualità di stampa è impostata su "Bi-D" (☞ P.3-14), eseguire "Dot position correction" della funzione manutenzione dopo aver regolato l'altezza della testa. (☞ P.3-6)

1

Muovere il carrello fino alla piastra.

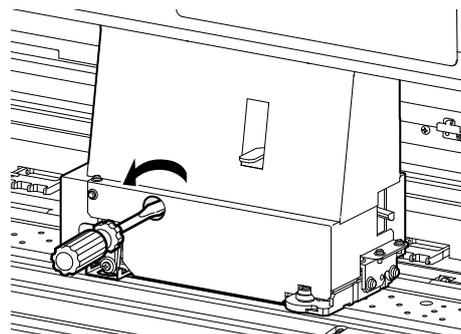
- Quando la macchina è su ON
:Eseguire [ST.MAINTENANCE - CARRIAGE OUT] del menu Manutenzione. (☞ P.5-5 passo1,2)
- Quando la macchina è su off :
Aprire lo sportello anteriore, poi spostare il carrello manualmente.



2

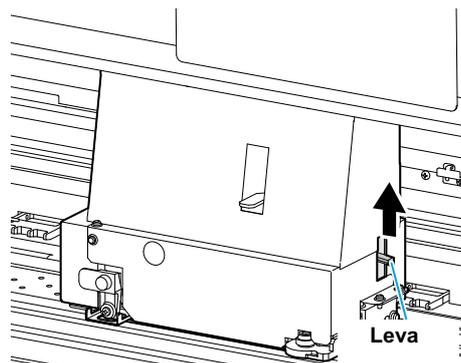
Allentare le due viti posizionate anteriormente.

- Allentare le viti, facendo fare un giro col cacciavite.



3

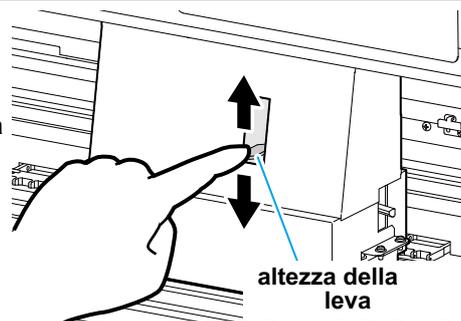
Alzare la leva alla destra del carrello.



4

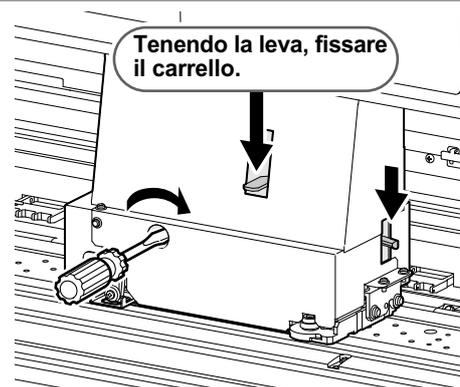
Regolare la leva secondo il materiale in uso.

- Regolare la posizione della leva, facendo riferimento a "Per regolare la leva e l'intervallo".
- Mettere la leva per la regolazione dell'altezza al livello più basso o al livello più alto. Se la mettete ad un'altezza intermedia, potrebbe verificarsi un errore.

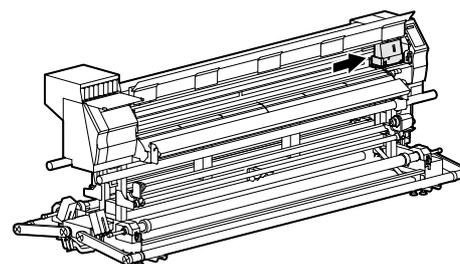


5 Fissare il carrello tenendo la leva per la regolazione dell'altezza.

- Muovendo la leva sul lato destro del carrello verso il basso e stringendo la vite davanti, potete fissare il carrello.
- Assicuratevi di fissare il carrello mentre tenete la leva per la regolazione dell'altezza. Altrimenti non potete fissare la testa nella posizione corretta.
- Stringete le viti in modo sicuro.



6 Riportare il carrello nella posizione di stazionamento.



Regolare la leva e l'intervallo

Intervallo	Regolazione altezza leva	Altezza della testa	Cambiare l'intervallo	
Intervallo L (stampa generale)	sottile	2mm (posizione selezionata fabbrica)	modificabile dall'utente	Contattare il nostro ufficio vendite per modificare L ↔ H
	spesso	3mm		
Intervallo H (stampa transfer)	sottile	3mm		
	spesso	4mm		



- Mettere la leva su spesso quando si usa un materiale più spesso come l'incerata/tarpaulin o FF.
- Mettere la leva al livello inferiore (spesso) se è probabile che la polvere si raccolga nella testa o che la testa sfregi sul materiale lasciandovi inchiostro.



- Se è selezionato l'inchiostro solvente, non utilizzare la macchina nell'intervallo H.
- Se si usa un materiale spesso 1mm o inferiore e inchiostro SS21, assicuratevi di aver impostato la testa su "sottile".

Se state usando la macchina con l'altezza della testa "spesso", poichè lo spazio (tra il foglio e l'altezza della superficie dell'ugello della testa) può essere troppo grande e l'inchiostro potrebbe spruzzare cadendo, la qualità dell'immagine non può essere garantita.

Note per l'impostazione del materiale

Quando impostate il materiale, leggere attentamente le seguenti note.



- Fare attenzione a non lasciare cadere il materiale, per esempio su un piede, quando viene inserito. Questo potrebbe causare ferite all'operatore.
- Quando si imposta una bobina pesante di materiale, questa deve essere sollevata da due persone. Altrimenti possono verificarsi infortuni alla schiena dell'operatore.
- Maneggiare con prudenza la leva del pressore materiale.

È pericoloso alzare la leva quando la barra di tensionamento è alzata. Assicurarsi di fissare mediante blocco la barra di tensionamento prima di alzare o abbassare la leva del pressore.



Nei casi descritti di seguito il materiale potrebbe non essere individuato correttamente.

- Quando si imposta un materiale trasparente / quando il materiale è esposto a luce solare diretta.
 - Non usare materiale già stampato. In caso diverso, l'inchiostro potrebbe aderire ai rulli di trazione ed il materiale potrebbe esserne macchiato oppure non individuato.
 - Appiattite un materiale sensibilmente arricciato o imbarcato nel mezzo prima di alimentarlo.
 - Se il materiale viene lasciato sulla macchina per lungo tempo, esso può deformarsi a causa del calore proveniente dai riscaldatori. Se si stampa su una superficie divenuta così irregolare, la testa di stampa potrebbe strisciare sul materiale.
- Se osservate una superficie irregolare del materiale, avanzare il materiale con il tasto  per evitare di stampare sull'irregolarità ed impostare una nuova origine di stampa. (Cfr. P.2-28)
- Impostare il materiale al centro della macchina.

La macchina può stampare il materiale impostato dal lato destro, ma alcuni tipi di substrato potrebbero essere alimentati in diagonale o attaccarsi alla piastra. Impostando il materiale al centro, la macchina lo alimenterà in modo stabile.

Impostare un materiale pesante in bobina.

Ai fini di questa macchina, il materiale in bobina è classificato in due tipi: “pesante” (HEAVY DUTY) oltre 1,6 metri di larghezza e “stretto” (NARROW), avente larghezza inferiore a 1,6 metri.

Questa sezione spiega come impostare materiale “pesante” in bobine di larghezza superiore ad 1,6 metri.

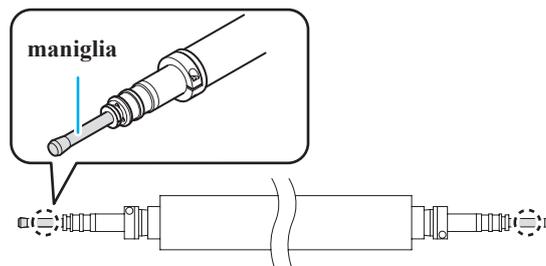
Per prima cosa preparare l’aspo pesante.

Preparare l’aspo (porta-rotolo) prima di impostare il materiale.



Maneggiare con cura l’aspo pesante, perché è molto pesante quando si trova nella bobina di materiale.

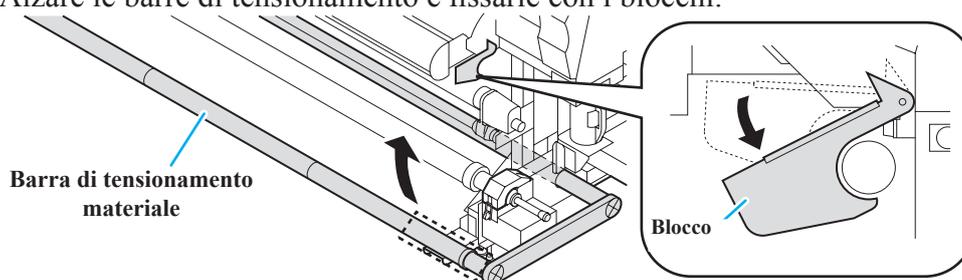
Per evitare incidenti ed infortuni, assicurarsi di avere una presa salda sulle maniglie alle estremità.



1

Fissare le barre di tensionamento sul davanti e dietro della macchina nella posizione bloccata.

- I blocchi sono davanti sulla destra e dietro sulla sinistra della macchina.
- Alzare le barre di tensionamento e fissarle con i blocchi.

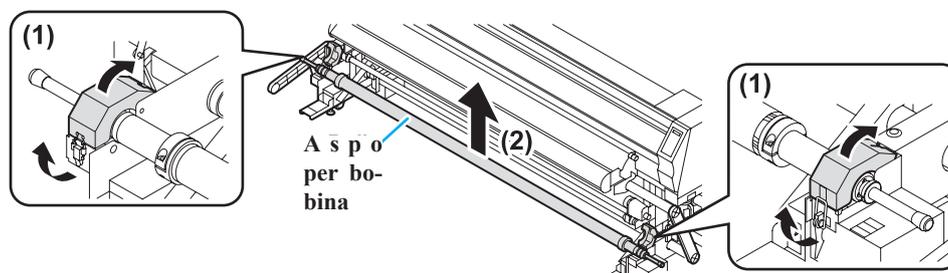


Impugnare l’esterno del blocco della barra di tensionamento. Se si impugna una parte differente, la mano può rimanere intrappolata.

2

Estrarre l’aspo dell’avvolgitore pesante sull’anteriore della macchina.

- (1) Aprire i coperchi sulla destra e sulla sinistra dell’avvolgitore pesante.
- (2) Estrarre l’aspo dell’avvolgitore.



2

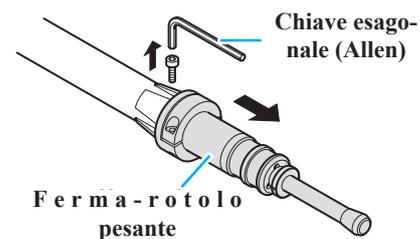
Operazioni di base

3**Estrarre il ferma-rotolo pesante.**

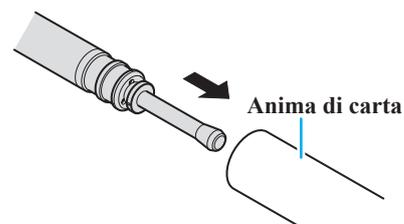
Estrarre il ferma-rotolo pesante.

I ferma-rotolo sono su entrambi i lati dell'aspo. Estrarli seguendo la procedura seguente:

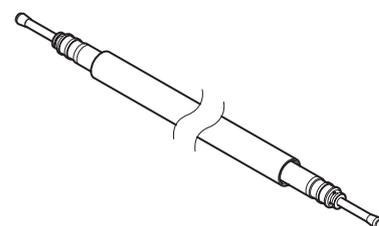
- (1) Allentare le viti con la chiave esagonale fornita.
- (2) Estrarre entrambe i ferma-rotolo pesanti.

**4****Inserire l'anima di carta.**

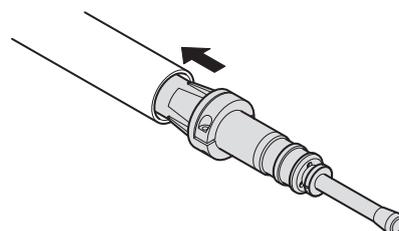
- (1) Inserire l'aspo nell'anima di carta.



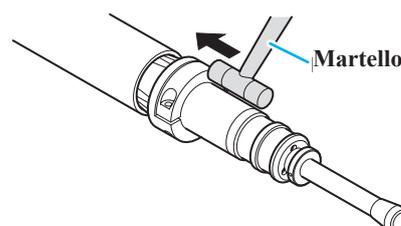
- (2) Far scivolare l'anima di carta al centro dell'aspo.



- (3) Spingere i ferma-rotolo dentro l'anima da entrambi i lati.



- (4) Spingere bene i ferma-rotolo nell'anima con colpi calibrati del martello fornito allo scopo.

**5****Inserire l'aspo con l'anima sul dispositivo avvolgitore e chiudere i sportelli su entrambi i lati dell'aspo.**

Impostare un materiale pesante in bobina.

Impostare un materiale pesante in bobina sullo svolgitore sul retro della macchina.

Quando si imposta un materiale pesante, impostare su ON la voce [Feeding/TakeUP] del menù MACHINE SETUP



- Il materiale in bobine è pesante, impostarlo sulla macchina mediante almeno due operatori. Fate attenzione che la bobina non cada infortunando l'operatore, ed evitare sforzi nel sollevamento che potrebbero provocare infortuni alla schiena.
- Maneggiare con prudenza la leva del pressore materiale. È pericoloso alzare la leva quando la barra di tensionamento è alzata. Assicurarsi di fissare mediante blocco la barra di tensionamento prima di alzare o abbassare la leva del pressore.

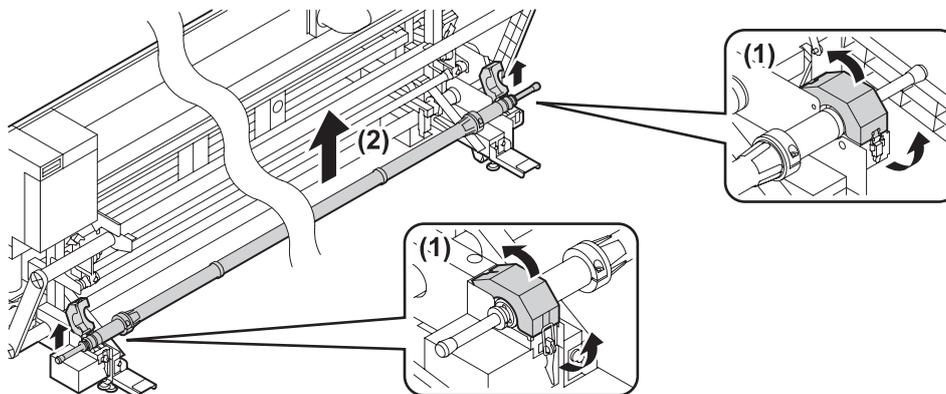
1

Impostare su "ON" la voce [UNIT SELECT] del sotto-menù [Feeding/TakeUP] nel menù MACHINE SETUP. (Cfr. P.3-30)

2

Togliere l'aspo pesante dallo svolgitore sul retro della macchina.

- (1) Aprire i coperchi su entrambi i lati dello svolgitore.
- (2) Togliere l'aspo.



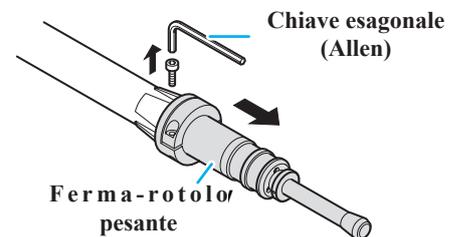
Afferrare saldamente le maniglie ad entrambe le estremità dell'aspo. Se tenete l'aspo in altre posizioni, la mano potrebbe rimanere intrappolata. Fate attenzione a non infortunarvi alla schiena.

Per evitare polvere, impostare la bobina sull'aspo appoggiandola su di un tavolo o piano da lavoro. La polvere sull'anima/mandrino può causare difetti di stampa.

3

Estrarre entrambe i ferma-rotolo pesanti.

- Estrarre entrambe i ferma-rotolo pesanti. I ferma-rotolo sono su entrambi i lati dell'aspo. Estrarli seguendo la procedura qui sotto.
- (1) Allentare le viti con la chiave esagonale fornita.
 - (2) Estrarre entrambe i ferma-rotolo pesanti.



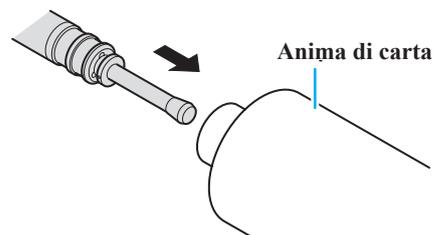
2

Operazioni di base

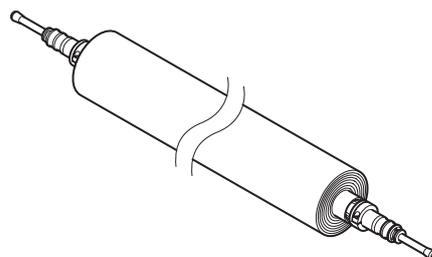
4

Inserire l'anima di carta.

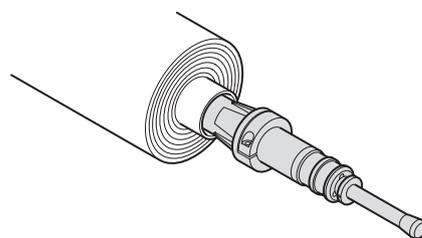
(1) Inserire l'aspo nell'anima di carta.



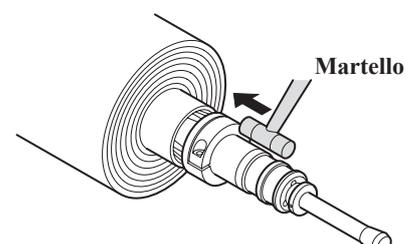
(2) Far scivolare l'anima di carta al centro dell'aspo.



(3) Spingere i ferma-rotolo dentro l'anima da entrambi i lati.



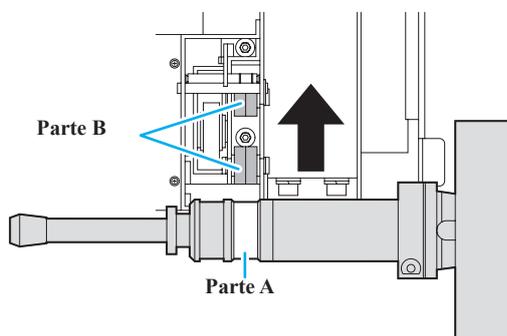
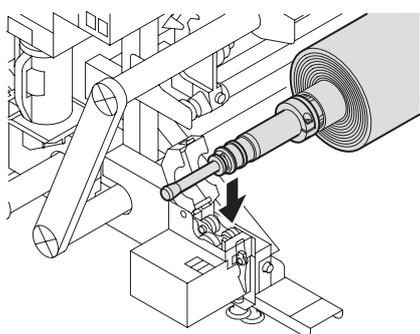
(4) Spingere bene i ferma-rotolo nell'anima con colpi calibrati del martello fornito allo scopo.



5

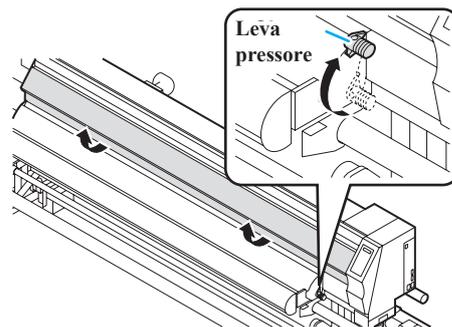
Inserire l'aspo col materiale nello svolgitore.

Appoggiare la parte A dell'aspo sulla parte B della macchina, assicurandosi di un perfetto inserimento.

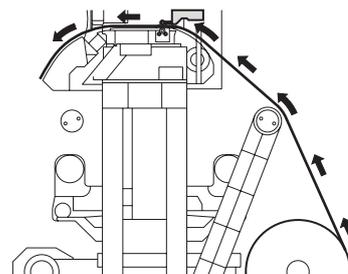


Appoggiare l'aspo gentilmente, senza urti, per non danneggiare le sedi.

- 6** Aprire lo sportello anteriore ed alzare la leva del pressore sul davanti della macchina.

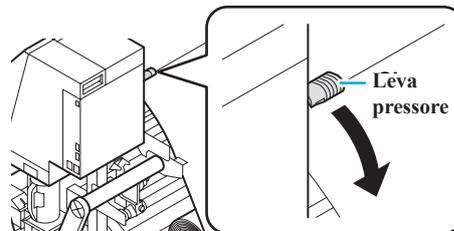


- 7** Far scivolare il materiale dal retro verso l'avanti.
- Inserire il materiale tra la piastra ed i rulli pressori e farlo scivolare in avanti.
 - Estrarre una lunghezza sufficiente di materiale dal fronte della macchina.

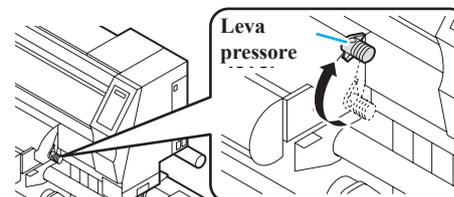


- 8** Abbassare la leva di chiusura al retro della macchina.

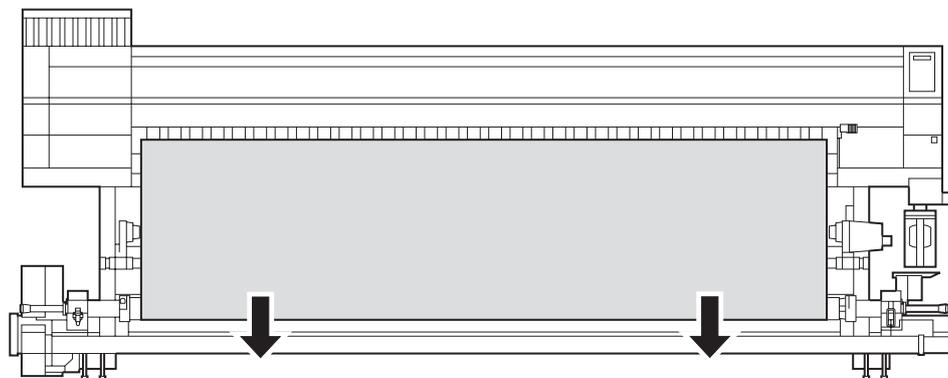
Bloccare temporaneamente il materiale.



- 9** Sollevare la leva di chiusura sulla parte anteriore della macchina.
Il blocco temporaneo del materiale viene rilasciato.

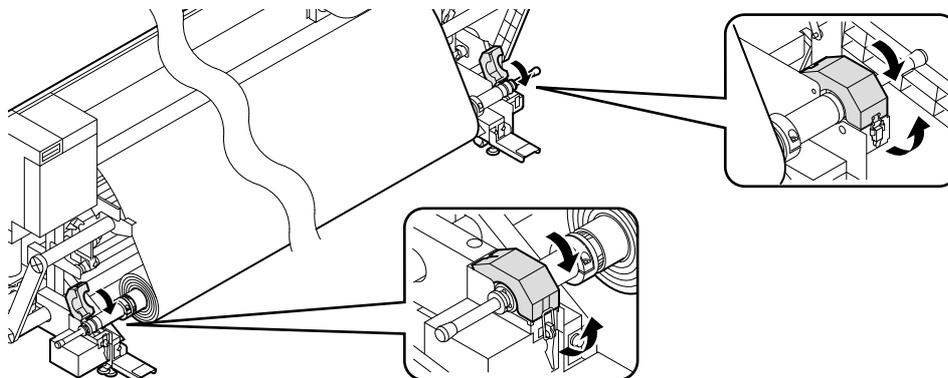


- 10** Tirare fuori il materiale.
- Due operatori devono tirare il materiale tenendo ognuno un lato, fino ad estrarre circa 50 cm di questo oltre il punto in cui il materiale tocca il pavimento.
 - Per impostare il materiale ben diritto, estrarre una lunghezza sufficiente.



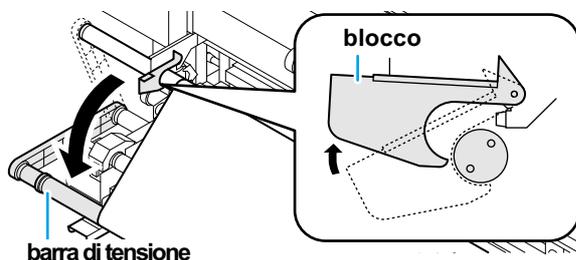
11

Chiudere i coperchi alle due estremità dello svolgitore pesante sul retro della macchina.

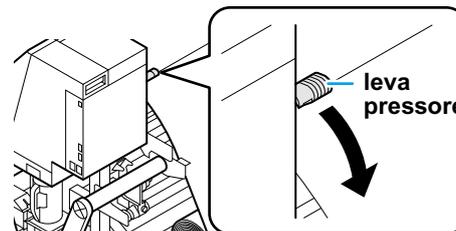
**12**

Abbassare la barra posteriore di tensione lentamente per tendere il materiale.

- Sbloccare la arra di tensione e poi abbassarla.

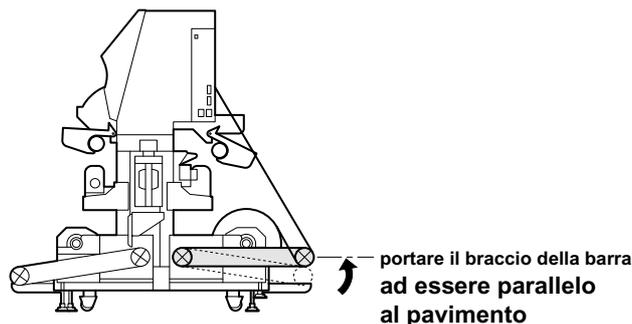
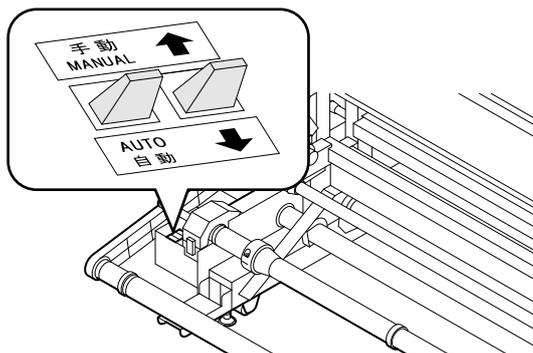
**13**

Abbassare la leva del pressore.

**14**

Regolare la posizione della barra di tensionamento mediante gli interruttori sulla sinistra dello svolgitore.

- (1) Muovere l'interruttore $\uparrow\downarrow$ nella direzione di svolgimento del materiale.
- (2) Spostare l'interruttore di sinistra su [MANUAL].
 - La barra di tensionamento si alza, svolgendo il materiale. Quando il materiale è stato alimentato e la barra di tensionamento non è alzata, muovere l'interruttore $\uparrow\downarrow$ nell'altra direzione.
- (3) Quando la barra di tensionamento diventa parallela al piano d'appoggio, muovere verso AUTO l'interruttore di sinistra per arrestare la barra di tensionamento.
- (4) Muovere l'interruttore $\uparrow\downarrow$ nella direzione di svolgimento del materiale.



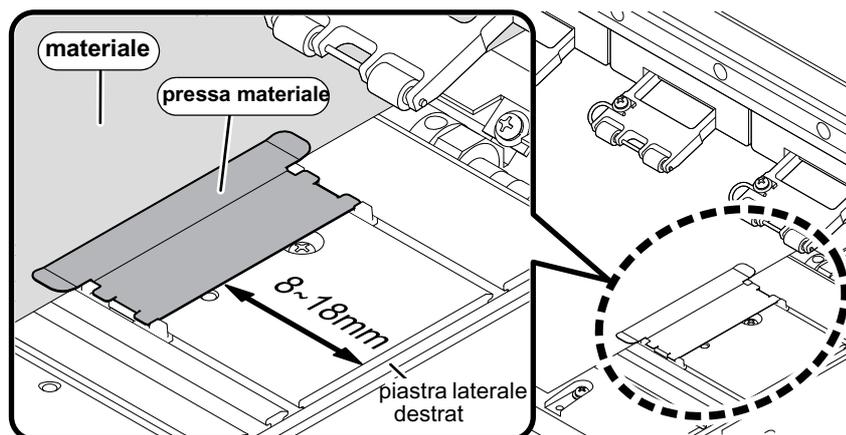
15 Tenere leggermente il materiale con la pressa per il materiale.

- Impostare il materiale in modo che non fuoriesca dall'estremità destra dei rulli pressori.
- Quando si usa un materiale spesso, togliere la pressa dal materiale prima di stampare.



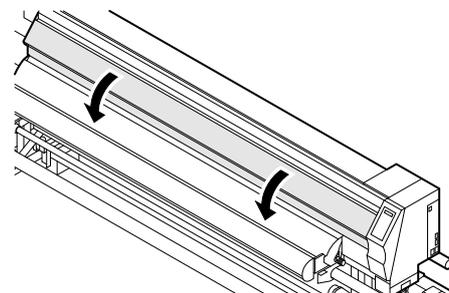
- Non impostare il materiale in una posizione tale che sia a contatto con la piastra laterale destra. Il materiale potrebbe inclinarsi e venire alzato, danneggiando la testa di stampa.
- Se il materiale va fuori allineamento verso destra oltre la posizione prefissata, viene mostrato un messaggio di avvertimento. Impostare di nuovo il materiale.

***** ERROR 50 *****
MEDIA SET POSITION



Posizione della pressa del materiale : tra 8 e 18 mm dalla piastra laterale dx
(A causa delle variazioni del diametro interno della bobina, può variare di quella quantità.)

16 Chiudere lo sportello anteriore.



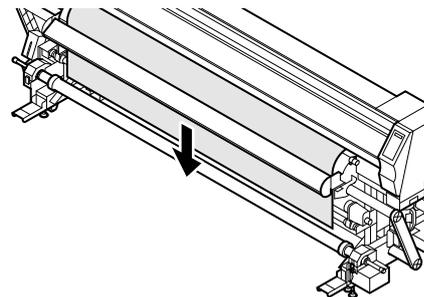
17 Premere per selezionare "ROLL" .

- Riconosce la larghezza del materiale.
- Quando la funzione [MEDIA RESIDUAL] è posizionato su "ON" (☞ P.5-25), la schermata per digitare la quantità di materiale rimanente viene mostrata dopo quella della ☞ P.2-24) larghezza del materiale.

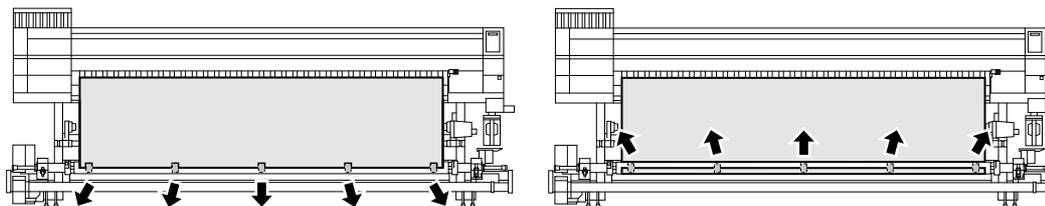
MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

18**Fermare il materiale sull'avvolgitore. (☞ P.2-25)**

- (1) Alimentare col materiale fino a raggiungere il mandrino del rullo sull'avvolgitore, con .



- (2) Fermare il materiale come mostrato qui sotto.

**19****Premere   per allentare il materiale.**

- Allentare il materiale finchè non arriva sul pavimento.

20**Avvolgere il materiale sull'anima per circa un giro completo usando l'interruttore dell'avvolgitore.**

- (1) Girare l'interruttore di sinistra su [MANUAL], e quello di destra su $\uparrow\downarrow$ nella direzione di avvolgimento del materiale.
 (2) Girare l'interruttore di sinistra su [AUTO] per fermare l'avvolgitore subito prima che il materiale venga stirato.



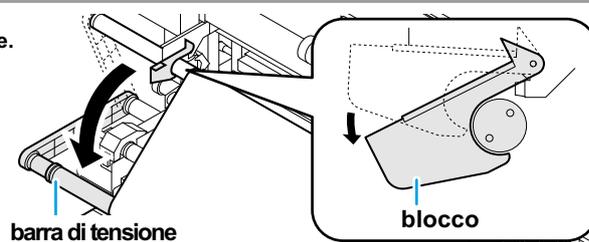
- Se il materiale viene tirato troppo, gli sportelli destro e sinistro dell'avvolgitore potrebbero aprirsi e verrebbe visualizzato l'errore [Cover Open]. In questo caso, aprire lo sportello sinistro dell'avvolgitore ed allentare la tensione del materiale.

21**Premere i tasti   di nuovo per allentare il materiale.**

- Allentare il materiale finchè non arriva sul pavimento.

22**Abbassare lentamente la barra di tensionamento anteriore.**

- Sbolccare la barra di tensionamento e poi abbassarla.



23 Premere per alzare la barra di tensionamento e tirare il materiale allentato.

- Girare l'interruttore su AUTO. La barra di tensionamento si alza, tensionando il materiale e si ferma in automatico nella giusta posizione.



- Se la barra di tensionamento non si alza con  , tensionare il materiale usando l'interruttore.
 - (1) Muovere l'interruttore \updownarrow nella direzione di avvolgimento e girare l'altro interruttore su [MANUAL]. (barra di tensionamento alzata.)
 - Quando il materiale è stato alimentato e la barra di tensionamento non è alzata, muovere \updownarrow l'interruttore nell'altra direzione.
 - (2) Quando la barra di tensionamento diventa parallela al piano d'appoggio, muovere verso [AUTO] l'interruttore di sinistra per arrestare la barra di tensionamento.
 - (3) Muovere l'interruttore \updownarrow nella direzione di svolgimento del materiale.
- Non stampare sulla posizione di materiale fra l'avvolgitore ed il carrello.

Messaggio di conferma della barra di tensionamento avvolgitore/svolgitore

Per rendere più sicuro l'utilizzo del dispositivo di avvolgimento/alimentazione sullo schermo appare un messaggio di conferma per la posizione della barra di tensionamento quando si utilizza la stampante con la barra più alta del normale.

```
Take-UP Tension-Bar
check                :ent
```

```
Feeding Tension-Bar
check                :ent
```

1

Quando appare il messaggio, controllare la posizione della barra di tensionamento e l'interruttore \updownarrow .

- Nel caso sia nella posizione della barra di tensionamento che gli interruttori \updownarrow sono regolati correttamente non necessita eseguire l'operazione 2. Premere  per continuare l'operazione attuale.

2

Premere .

- La prossima operazione viene cancellata. Regolare correttamente la posizione della barra di tensionamento e gli interruttori \updownarrow , ed effettuare nuovamente l'operazione.



- Una volta che la barra di tensionamento è stata controllata, il messaggio di conferma non sarà più visualizzato. (Se si spegne del tutto la macchina, il messaggio sarà visualizzato di nuovo.)

Important!

- Quando "HIGH" è impostato nel passaggio "impostazione dell'incorsamento e avvolgimento" del menu MACHINE SETUP ( P.3-30), premere  per continuare l'operazione, anche se appare il messaggio di cui sopra. Impostare la posizione della barra di tensionamento ancora più alta di quella di bilanciamento attuale può sovraccaricare la macchina e provocarne la rottura.

2

Operazioni di base

Regolazione della barra di tensionamento avvolgitore/svolgitore.

Per avere condizioni stabili di tensionamento del materiale, regolare la barra di tensionamento fra svolgitore ed avvolgitore.

● Impostazione della posizione di bilanciamento della barra di tensionamento

(Per la regolazione, vedi P.3-31)

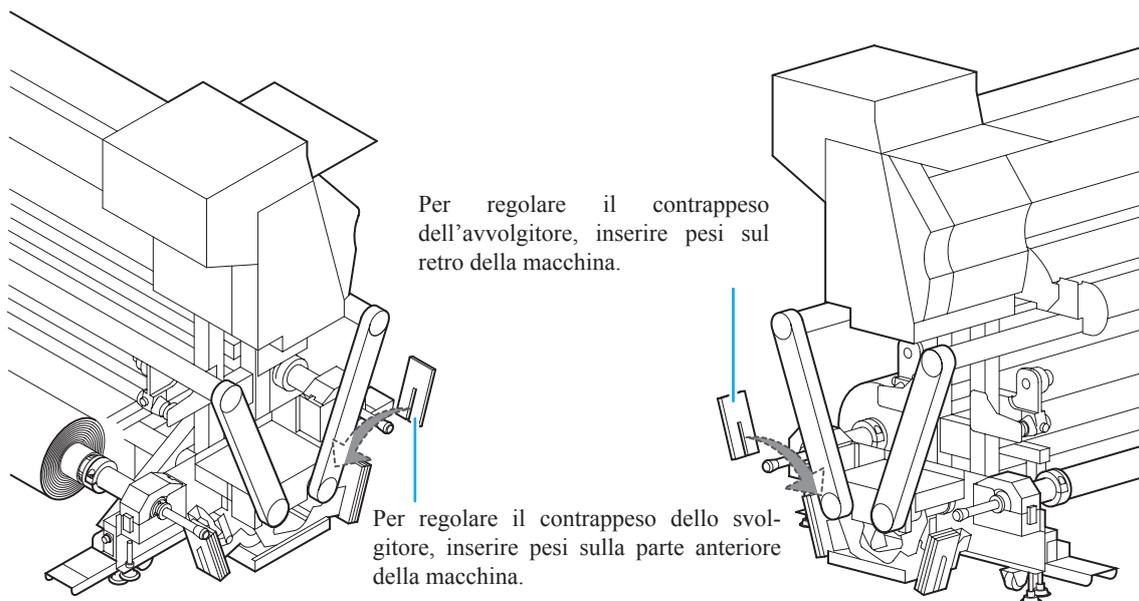
Cambiare l'impostazione secondo il materiale utilizzato di volta in volta.

Per materiali/substrati elastici, è meglio impostare il punto di bilanciamento della barra di tensionamento su [HIGH].

Tipo di supporto	Impostazione	Descrizione
FF		Impostare correttamente secondo il materiale.
Telone / tarpaulin / telone perforato	[HIGH]	Materiali che assorbono l'inchiostro possono rigonfiarsi e pregiudicare alimentazione ed avvolgimento. Impostando HIGH si apre l'angolo percorso dal materiale e si dovrebbe ottenere un'alimentazione / avvolgimento migliore.
PVC		Impostare correttamente secondo il materiale.
Carta per stampa transfer a sublimazione	[LOW]	Per ovviare alla grinzatura prodotta dall'inchiostro, è necessario assicurare una sufficiente lunghezza di percorso prima dell'avvolgimento. Impostare LOW può assicurare una lunghezza di percorso sufficiente ad eliminare le grinze.

- **Installare il contrappeso per regolare il peso della barra di tensionamento Svolgitore / Avvolgitore.** Posizionare un numero sufficiente di contrappesi a seconda del materiale utilizzato. Si possono installare fino a 14 pesi.

Condizioni del materiale	Soluzione
A causa della tensione del materiale, questo mostra grinze longitudinali (in direzione macchina).	Aumentare il numero di contrappesi applicati, secondo il materiale utilizzato.
A causa della tensione troppo bassa, il substrato si allenta e non viene avvolto perfettamente.	Diminuire il numero di contrappesi applicati, secondo il materiale utilizzato.



Il contrappeso è molto pesante. Maneggiare con cura. Se un dito o un piede rimane intrappolato dal peso, ne può risultare un infortunio.



- Se la barra di tensionamento è molto alta, diventa estremamente pesante. (Il vero peso della barra viene aumentato.)
- Per evitare di perdere i contrappesi, riporli nell'apposita cassa di deposito.

Impostare un materiale stretto in bobina

Important!

Materiali larghi meno di 1,6 metri, devono essere impostati sul porta-bobine stretto.

1

Fissare le barre di tensionamento sul davanti e dietro della macchina nella posizione bloccata.

- I blocchi sono davanti sulla destra e dietro sulla sinistra della macchina.
- Alzare le barre di tensionamento e fissarle con i blocchi.



Impugnare l'esterno del blocco della barra di tensionamento. Se si impugna una parte differente, la mano può rimanere intrappolata.

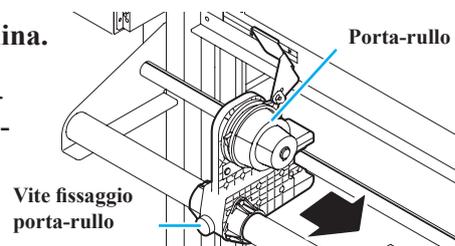
2

Impostare su "OFF" la voce [UNIT SELECT] del sotto-menù [Feeding/TakeUP] nel menù MACHINE SETUP. (Cfr. P.3-30)

3

Muovere il porta-bobine posizionato sul retro della macchina.

- Allentare la vite di fissaggio del portarullo e spostarlo.
- Muovere il portarullo in modo da posizionare il materiale al centro della macchina.



4

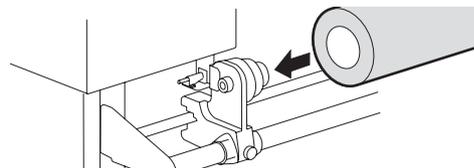
Stringere la vite di fissaggio del portabobina.

- Controllare di nuovo i punti 2 e 3.

5

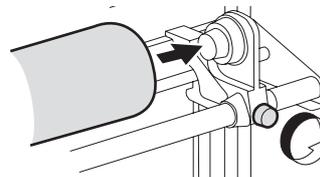
Mettere l'estremità sinistra del mandrino sul portarullo sinistro.

- Spingere il materiale del rullo sul portarullo finché il mandrino è completamente posizionato.



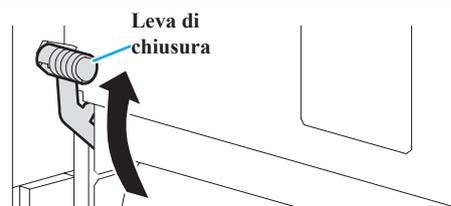
6

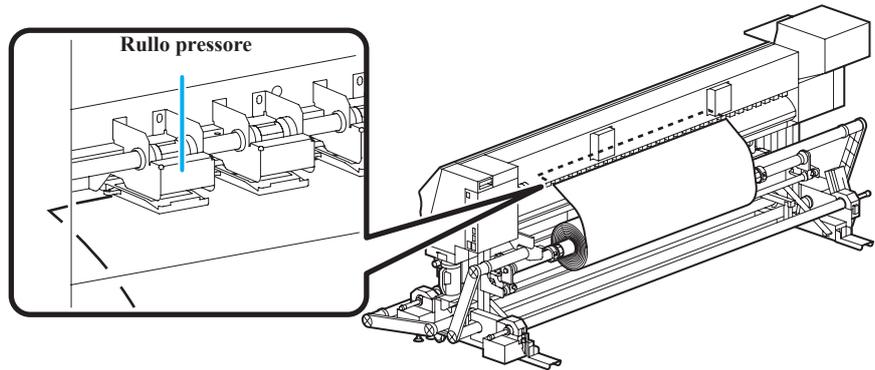
Allentare la vite sul lato destro del portarullo, poi inserire il portarullo nel mandrino del materiale.



7

Sollevare la leva di chiusura sulla parte anteriore della macchina.



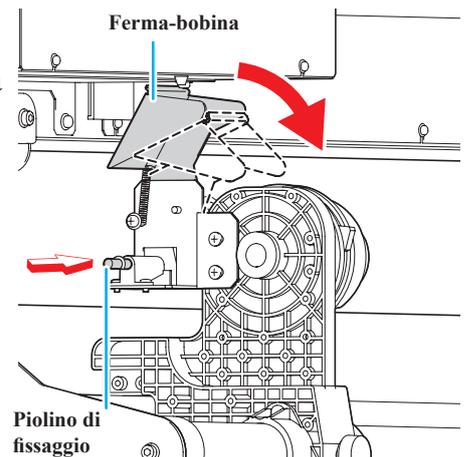
8**Inserire la bobina di materiale nella macchina.**

I materiali in bobina possono essere incorsati facilmente se l'estremità è tagliata in diagonale.

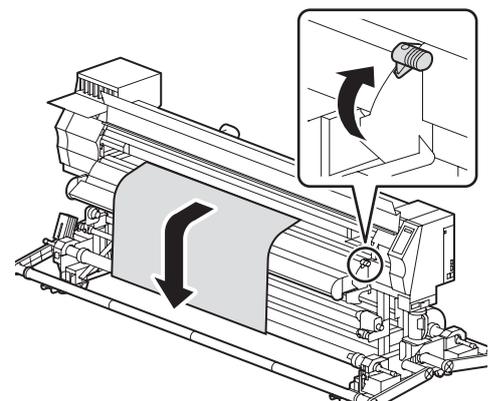
- (1) Tirare fuori il materiale dalla bobina verso la testa della piastra.
- (2) Inserire il materiale tra la piastra ed il rullo pressore.
 - Svolgere un po' di materiale dalla bobina in modo che possa essere tirato dalla parte anteriore della macchina.
 - (3) Abbassare la leva di chiusura sul retro della macchina.
 - Il materiale viene trattenuto.

9**Bloccare il ferma-bobina.**

- (1) Ruotare il ferma-bobina nella direzione della freccia mostrata nell'illustrazione.
- (2) Premere il piolino di fissaggio per bloccare il tutto.

**2****Operazioni di base****10****Tirare fuori il materiale in uscita.**

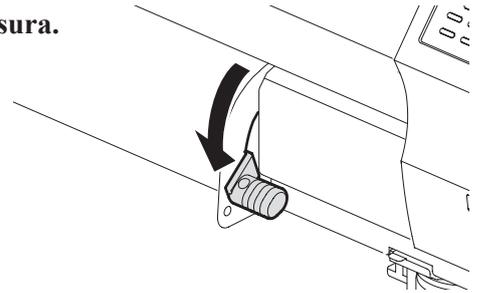
- (1) Aprire lo sportello anteriore.
- (2) Alzare la leva di chiusura sul retro della macchina.
- (3) Tirare lentamente il materiale fuori dalla macchina, fermandosi quando si avverte resistenza.



11

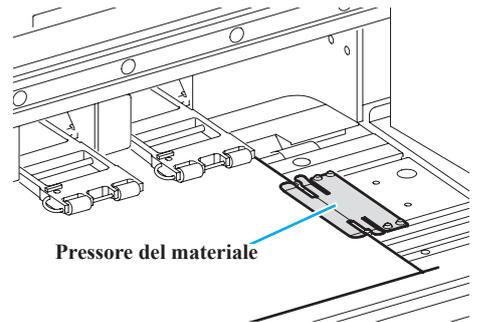
Spianare il materiale su rullo, poi abbassare la leva di chiusura.

- Svolgere la bobina per alcuni giri completi, ed abbassare la leva di chiusura dopo essersi assicurati che la quantità di materiale estratta sia praticamente piatta.

**12**

Fermare il materiale con una lieve pressione dei pressori.

- Sistemare il materiale in modo che non fuoriesca dal rullo pressore sulla destra.
- Quando si usa un materiale di alto spessore, togliere la pressa per il materiale prima di stampare.

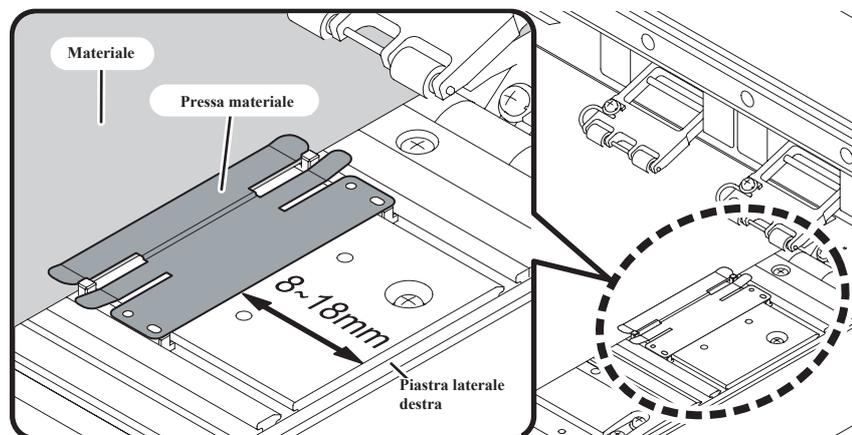


Pressore del materiale



- Non impostare il materiale in una posizione tale che sia in contatto con la piastra laterale destra. Il materiale potrebbe inclinarsi e venire alzato, danneggiando la testa di stampa.
- Se il materiale va fuori allineamento verso destra oltre la posizione prefissata, viene mostrato un messaggio di avvertimento. Impostare di nuovo il materiale.

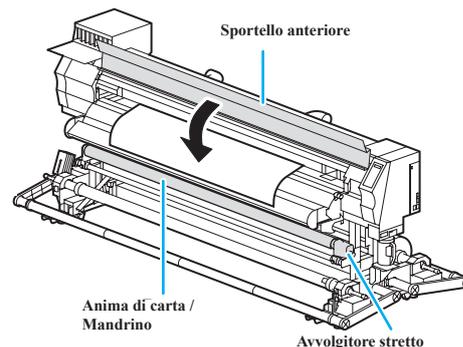
***** ERROR 50 *****
MEDIA SET POSITION



Posizione della pressa del materiale. Tra 8 e 18 mm dalla piastra laterale destra. (A causa delle variazioni del diametro interno della bobina, può variare di quella quantità).

13 Preparare l'avvolgitore stretto.

- (1) Mettere un mandrino vuoto del materiale sul rullo sull'avvolgitore.
- (2) Chiudere lo sportello frontale.



- Usare l'avvolgitore stretto per materiale con larghezza inferiore a 1,6 metri.
- Se si imposta un mandrino di cartone lungo, il supporto del porta-bobina può rimanere incastrato al centro della barra di scorrimento.

In questo caso eseguire la seguente procedura.

- (1) Allentare la vite di fissaggio del supporto e spingere in giù il braccio.
- (2) Far scorrere il porta-bobina.
- (3) Alzare il braccio e stringere la vite di fissaggio del supporto.

14 Premere il tasto per selezionare "ROLL".

- Riconosce la larghezza del materiale.

Quando la funzione di manutenzione "MATERIALE RESIDUO"

[MEDIA RESIDUAL] è accesa (ON) (Cfr.P. 5-33), la schermata per digitare la quantità di materiale rimanente viene mostrata dopo l'individuazione della larghezza del materiale (Cfr. P.2-24).



15 Fermare il materiale sull'avvolgitore stretto. (Cfr.P.2-25).

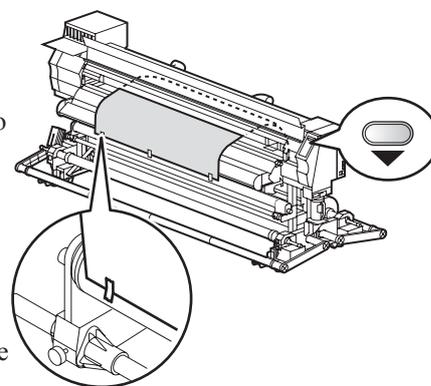
- (1) Alimentare col materiale fino a raggiungere il mandrino del rullo sull'avvolgitore premendo 

- Controllare che l'estremità del materiale non sia entrata nella fessura del post-heater e poi alimentare il materiale.

- (2) Ancorare al mandrino la mezzera del materiale con del nastro adesivo.

- (3) Allo stesso modo fissare le estremità destra e sinistra.

- Assicurarsi che il materiale sia teso e non vi siano increspature in modo tale che il materiale sul rullo sia tensionato ugualmente a destra ed a sinistra, e poi applicare il nastro adesivo.



Digitare la quantità rimanente del materiale.

Quando la funzione di manutenzione "MATERIALE RESIDUO" [MEDIA RESIDUAL] è accesa (ON) cfr. P. 5-33, la schermata per digitare la quantità di materiale rimanente viene mostrata dopo l'individuazione della larghezza del materiale (Cfr. P.2-24)

1

Raggiungere la schermata per digitazione del materiale rimanente.

```
Input of MediaLength  
MEDIA LENGHT =xxx.xm
```

2

Digitare la lunghezza del materiale disponibile mediante i tasti  e .

```
Input of MediaLength  
MEDIA LENGHT = 50.0m
```

3

Premere il tasto .

Avvolgitore stretto

Utilizzando l'interruttore dell'avvolgitore stretto, selezionare la direzione di avvolgimento.

Leva in alto (REVERSE) :

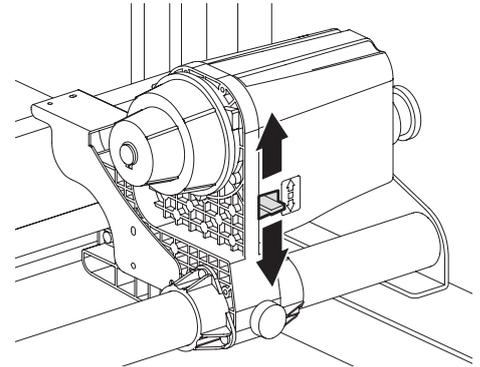
L'avvolgitore arrotola il materiale con il lato stampato verso l'interno.

Leva in posizione centrale (OFF) :

L'avvolgitore non arrotola il materiale.

Leva in basso (FORWARD) :

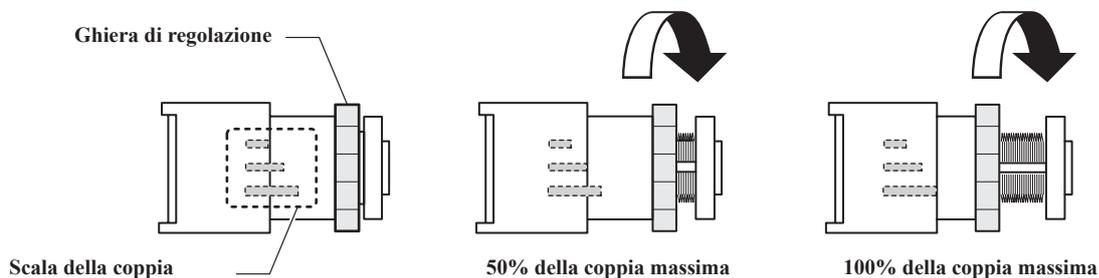
L'avvolgitore arrotola il materiale con il lato stampato verso l'esterno.



Impostare il regolatore della forza avvolgimento

L'avvolgitore è dotato di un limitatore di coppia. La tensione di avvolgimento può essere regolata tramite il limitatore di coppia. (Il limitatore di coppia è impostato sul valore massimo dalla fabbrica). Se la tensione è troppo alta per l'utilizzo con materiali sottili, diminuire la coppia di avvolgimento mediante il regolatore di coppia.

- Rotazione in senso orario: Aumenta la tensione (materiali spessi e pesanti come teloni o simili).
- Rotazione antioraria: Diminuisce la tensione (per materiali leggeri)



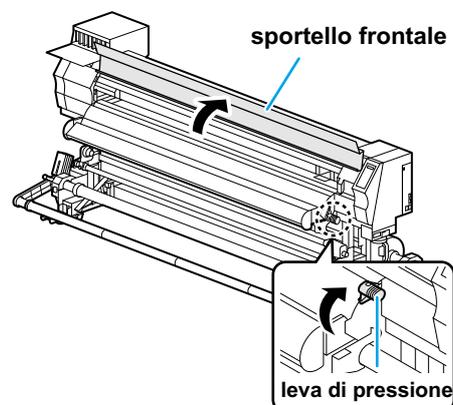
Important!

- Quando la forza di torsione è impostata troppo bassa, il materiale non può essere avvolto in modo stabile.
- Quando la forza di torsione è impostata troppo alta, a seconda del materiale, esso potrebbe allentarsi ed influenzare la qualità dell'immagine.

Impostare un materiale a fogli

A differenza del materiale in bobina, il materiale in fogli non ha bisogno di essere mantenuto dagli svolgitori.

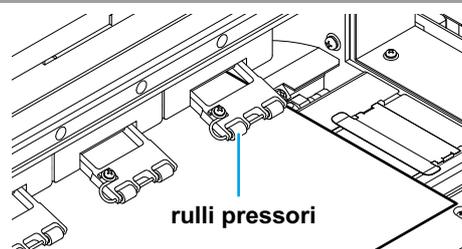
1 Aprire lo sportello frontale.



2 Alzare la leva di pressione.

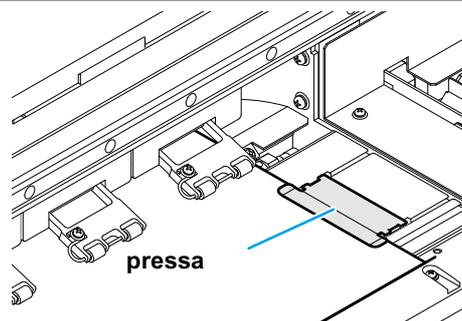
3 Inserire il materiale a fogli tra la piastra ed i rulli pressori.

- Sistemare il materiale in modo che non fuoriesca dal rullo pressore sulla destra.
- Posizionare il materiale in modo che non raggiunga la fessura del post-riscaldatore.



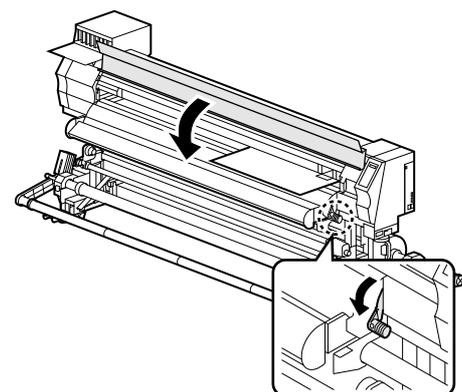
4 Trattenere leggermente il materiale con la pressa.

- Posizionare il materiale in modo che non fuoriesca dall'ultimo rullo pressore sulla destra.
- Quando usate un materiale spesso, togliere la pressa per il materiale prima di stampare.



5 Alzare la leva di pressione.

- Assicurarsi che il materiale sia piano.



6 Chiudere lo sportello anteriore.

7 Premere **ENTER**.

8 Premere **▶** per selezionare "LEAF".

MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

9

Viene iniziato il riconoscimento del materiale.

- (1) Viene riconosciuta la larghezza del materiale.
- (2) Il materiale viene inserito, poi viene riconosciuta l'estremità posteriore del materiale.
- (3) Ritorna in local mode quando è terminato il riconoscimento.

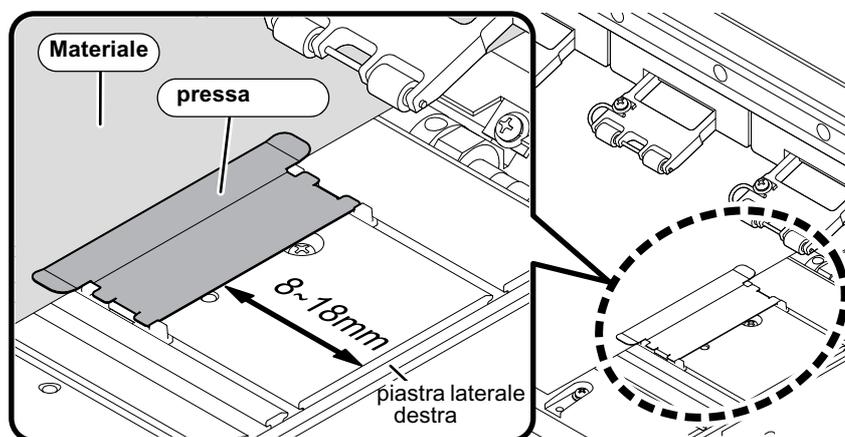
DETECTING MEDIA NOW
PLEASE WAIT

Note sull'utilizzo della pressa materiale.



- Non impostare il materiale in una posizione tale che sia in contatto con la piastra laterale destra. Il materiale potrebbe inclinarsi e venire alzato, danneggiando la testa di stampa.
- Se il materiale va fuori allineamento verso destra oltre la posizione prefissata, viene mostrato un messaggio di avvertimento.

***** ERROR 50 *****
MEDIA SET POSITION



Posizione della pressa del materiale : tra 8 e 18 mm dalla piastra laterale destra
(A causa delle variazioni del diametro interno della bobina, puo' variare di quella quantità.)

2

Operazioni di base

Cambiare l'origine della stampa

Si può cambiare la posizione dell'origine della stampa.

Muovere il puntatore LED verso la posizione da modificare e decidere la posizione.



- La posizione dell'origine impostata qui sopra non è allineata con la direzione di alimentazione del materiale per pochi cm. Mettere [FEED ORIGIN] "ON" in setup mode perché l'origine corrisponda alla posizione esatta del LED. (☞ P.3-3)

Quando non si usa l'avvolgitore/svolgitore pesante

1

In Local, premere     .

- Entra nella modalità di impostazione dell'origine.

```
ORIGIN SETUP
0.0      ----
```

2

Impostare il puntino luminoso del LED sulla posizione da cambiare con

   .

- Selezionare il carrello ed il materiale muovendo il punto con    .

```
ORIGIN SETUP
0.0      0.0
  |         |
Origine   Origine
(Largh.) (Lungh.)
```

3

Dopo aver determinato l'origine, premere .

- L'origine di stampa è cambiata.

```
ORIGIN SETUP
** ORIGIN **
```

Quando si usa l'avvolgitore/svolgitore pesante.

1

In Local, premere  .

- Entra nella modalità di impostazione dell'origine.

```
ORIGIN SETUP
0.0      ----
```

2

Premere   per determinare la direzione di spostamento dell'origine.

- Per muovere davanti all'origine attuale: Premere 
- Per muovere dietro all'origine attuale: Premere 

Muovere l'origine in avanti

```
FEED DIRECTION SET
[FORE FEED]
```

Muovere l'origine indietro

```
FEED DIRECTION SET
[BACK FEED]
```

3

Premere   per determinare l'origine nella direzione della larghezza.

- Premere   per determinare il passaggio 2. Se viene premuto un tasto diverso, cambia solo la direzione del movimento senza che cambi l'origine.

Muovere l'origine in avanti

```
ORIGIN SETUp:FORE
0.0      ----
```

Muovere l'origine indietro

```
ORIGIN SETUp:BACK
0.0      ----
```

4

Premere   per determinare l'origine nella direzione della larghezza.

5

Dopo aver determinato l'origine, premere .

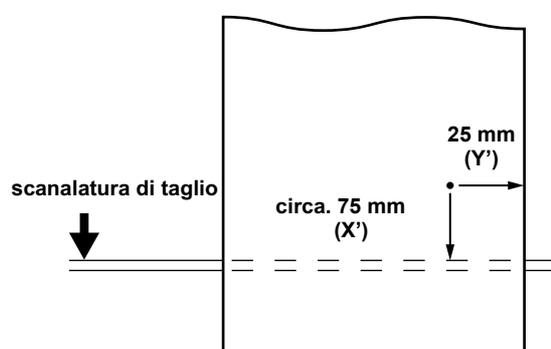
• L'origine di stampa è cambiata.

ORIGIN SETUP
** ORIGIN **

Posizione d'impostazione tipica dell'origine della stampa

L'origine nella direzione di macchina (X') è situata a circa 75 mm dietro la fessura di taglio sulla piastra. L'origine di stampa nella direzione di scansione (Y') è situata a 25 mm dal margine destro del materiale. Il valore nella direzione di scansione (Y') può essere modificato usando [MARGIN] in FUNCTION mode.

( P.3-3) Usare i tasti Jog per modificare l'origine nella direzione di macchina.

**2**

Operazioni di base

Preparare i riscaldatori

Cambiare le impostazioni della temperatura del riscaldatore

La temperatura impostata per il riscaldatore puo' essere modificata e salvata da "Heater" in setting mode. (☞ P.3-8)
Le procedure di regolazione delle temperature impostate in setup mode sono descritte qui sotto. Impostare la temperatura del riscaldatore secondo il materiale usato.

- La temperatura del riscaldatore è impostata su "OFF" come default.
- E' possibile una corretta regolazione della temperatura poichè la temperatura si puo' regolare anche durante la stampa.
- Potrebbe servire alcuni minuti fino ad alcune decine di minuti per raggiungere la temperatura impostata a seconda della temperatura ambiente.



- I valori ottimali dell'impostazione del riscaldatore sono diversi a seconda del tipo d'inchiostro usato. Cfr. P.7-4.

1

Premere **HEATER**.

PRE	PRT	POST
35 °C	40 °C	50 °C

schermata di conferma della temperatura del riscaldatore

2

Premere **HEATER**.

40 °C	40 °C	50 °C
(OFF	OFF	OFF)

Temperatura impostata in [HEATER] menu di registrazione del tipo

3

Premere     per impostare la temperatura di ciascun riscaldatore.

Temperature impostate: da 20 a 50°C

Selezionare il riscaldatore: con  
Selezionare la temperatura: con  

40 °C	40 °C	50 °C
(OFF	OFF	OFF)

- Il riscaldatore entra in funzione. La spia (The [HEAT] si accende in arancione).

4

Il riscaldatore termina di scaldarsi.

- La spia [HEAT] si spegne e poi la spia [CONSTANT] si illumina di verde quando la temperatura del riscaldatore raggiunge quella impostata.

5

Premere **ENTER** per terminare l'impostazione.

- Ritorna in LOCAL.



- Si puo' memorizzare in anticipo la temperatura del riscaldatore secondo il materiale da usare. (☞ P.3-2)
- La temperatura impostata con le operazioni qui sopra descritte non riflette la temperatura impostata per il riscaldatore nella registrazione del tipo. L'impostazione rimane attiva finchè non si spegne la macchina o la temperatura non viene nuovamente impostata secondo le seguenti condizioni.
 - (1) Cambiare il tipo di setup mode.
 - (2) Cambiare la temperatura del riscaldatore in setup mode.
 - (3) Stabilire la temperatura del riscaldatore dal PC.
- La temperatura del riscaldatore si puo' controllare sul lato RIP se il RIP in uso ha una funzione controllabile. (Per le procedure di impostazione, cfr. al manuale di istruzione del RIP.)

Important!

- Usare la macchina tra i 20 e 35°C. La temperatura potrebbe raggiungere il valore impostato a causa della temperatura ambiente.

Confermare la temperatura del riscaldatore

1**Premere .**

- Viene visualizzata la temperatura attuale del riscaldatore.

PRE	PRT	POST
35 °C	40 °C	50 °C

2**Premere  alla fine della conferma.**

- Ritorna in LOCAL.

2

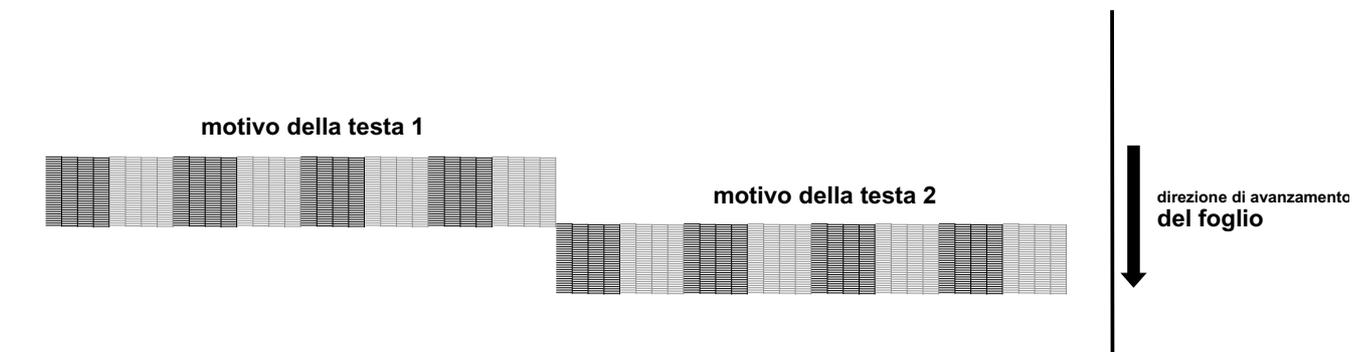
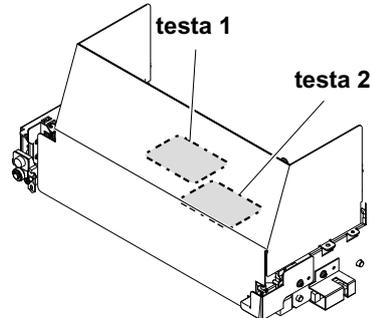
Operazioni di base

Stampa di prova

Stampare un motivo di prova per controllare che non ci siano difetti nello scarico come l'occlusione degli ugelli (traccia dell'inchiostro scarsa o ugello mancante).

Relazione tra la linea della testa e il motivo di prova

La relazione tra la linea della testa e il motivo di prova sono le seguenti.



Nota sulla stampa di prova

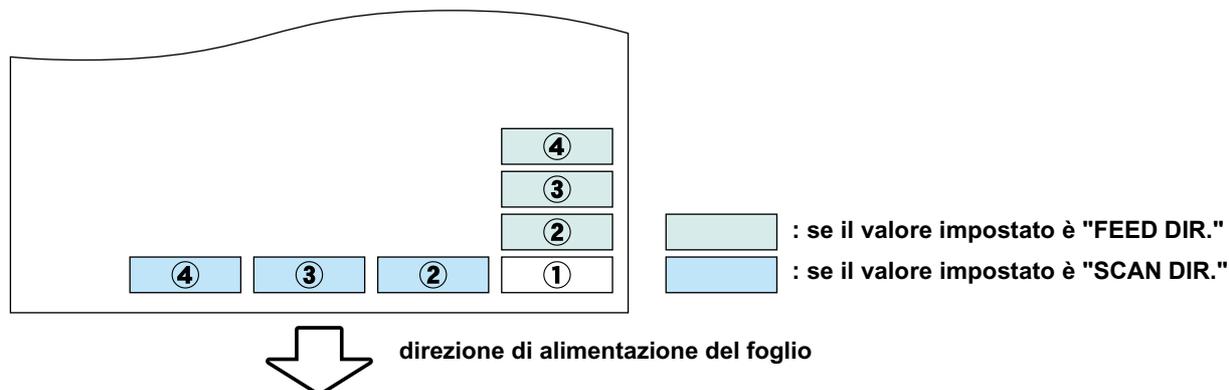
Important!

- Quando usate un foglio, usatene uno che sia più largo di un foglio A4 nella direzione longitudinale.
- Quando usate un rullo, riavvolgetelo a mano prima della stampa in modo che non sia allentato. Se il rullo non è stato riavvolto stretto, la qualità dell'immagine potrebbe risultare deteriorata.

Stampa di prova

Stampare un motivo di prova per controllare che non ci siano difetti nello scarico come l'occlusione degli ugelli (traccia dell'inchiostro scarsa o ugello mancante).

Inoltre potete selezionare l'orientamento del motivo di prova da stampare tra due tipi in modo da eseguire la stampa di prova più volte. Selezionatene uno a seconda del vostro uso.



Controllare prima della stampa di prova.	• Se è stato impostato un foglio P.2-6	• Se è stata impostata la posizione dell'origine
	• Se è stato regolato lo spazio della testa P.2-6	

1 Premere **TEST PRINT** in LOCAL.

- Premere per cambiare l'orientamento del motivo di prova. L'orientamento selezionato qui verrà riflesso quando stamperete la prossima volta.
- Quando eseguite la stampa di prova dopo aver cambiato l'orientamento da "SCAN DIR." a "FEED DIR.", la liena viene inserita fino alla posizione della prima stampa di prova.

TEST PRINT
(FEED DIR.) <ENT>

2 Premere **ENTER**.

- Inizia la stampa di prova.
- Quando la stampa è terminata, lo schermo ritorna su LOCAL.

** TEST PRINT **

<LOCAL . 1> [# 0 1]
WIDTH : * * * * mm

3 Controllare il motivo di prova stampato.

- Se il risultato è normale, terminare l'operazione.
- Se il risultato è anomalo, eseguite la pulizia della testa. (P.2-34)



Pulizia della testa di stampa

Pulizia della testa

Sono disponibili tre diversi tipi di pulizia della testa. Selezionare il tipo a seconda del risultato dei disegni. Selezionare un tipo:

- NORMAL** : Selezionarlo se mancano le linee
- SOFT** : Quando si desidera solo una spazzola (in caso di linee curvate)
- HARD** : Selezionarlo se la stampa inferiore non può essere migliorata nemmeno con la pulizia NORMAL or SOFT

Eeguire la pulizia della testa dopo aver eseguito il test di stampa

Ci sono tre tipi diversi di pulizia. Selezionarne uno.

1

In Local, premere **CLEANING**.

CLEANING
TYPE : NORMAL

2

Premere **▲▼** per selezionare un tipo di pulizia

NORMAL : Selezionarlo se mancano le linee

SOFT : Quando si desidera solo una spazzola (in caso di linee curvate)

HARD : Selezionarlo se la stampa inferiore non può essere migliorata nemmeno con la pulizia NORMAL or SOFT

CLEANING
TYPE : HARD

3

Premere **ENTER**.

• Il tempo rimanente per la pulizia è indicato in basso sul display.

• Al termine della pulizia ritorna in LOCAL.

CLEANING ACTIVE
00 : 00

4

Eeguire di nuovo la stampa di prova e controllare il risultato.

• Ripetere la pulizia e il test di stampa finché il risultato del disegno diventa normale.



Se la qualità dell'immagine non migliora anche dopo aver eseguito la pulizia della testa:

- Pulire spazzola e cappucci. (☞ P.5-5)
- Lavare gli ugelli. (☞ P.5-8)
- Risolvere il problema della qualità di stampa facendo riferimento alla sezione "Se gli ugelli sono occlusi dopo la pulizia" (☞ P.5-16)

Stampa dei dati

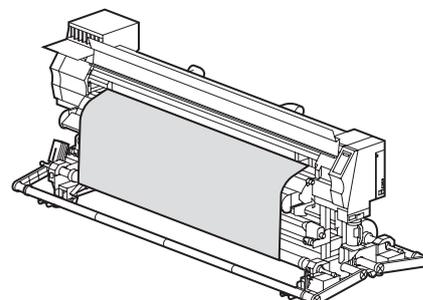
Iniziare la stampa

Important!

Quando si usa materiale in bobina, riavvolgere a mano il materiale affinché sia già in tensione prima della stampa. Allentato, potrebbe provocare difetti alla qualità dell'immagine.

1

Impostare di nuovo il materiale. (Cfr. P.2-6).



2

Controllare le temperature dei riscaldatori.

- Assicurarsi che la spia CONSTANT sia illuminata [PRE] [PRINT], [POST] nella parte inferiore del display.



3

Premere **REMOTE in local mode.**

Entra in remote mode e rende possibile ricevere i dati dal PC.

TEMPERATURE CONTROL!
PLEASE WAIT

4

Inviare i dati di stampa dal PC.

- La spia ACTIVE si illumina e viene visualizzata la condizione di stampa.
- Per il metodo di trasmissione dei dati, fare riferimento al manuale di istruzioni per il software di output.

Risoluzione : 360 / 540 / 720 / 1440 DPI

* REMOTE . 1 * 720 x 720
16 . Bd . Vd . x2 xx . xx m

Metri di materiale stampati

Velocità di scansione

x1 : velocità standard
x2: velocità doppia

Tipo dei dati
Vd: dati variabili
Nd: dati normali

Direzione di scansione:
Ud: Unidirezionale
Bd: Bidirezionale

Numero di passaggi

5

La macchina inizia a stampare.

- La velocità di stampa potrebbe variare a causa della larghezza del materiale inserito o della posizione dell'origine della stampa anche quando si stampano gli stessi dati con risoluzione diversa.

Interrompere temporaneamente la stampa

Eeguire le seguenti operazioni quando si vuole fermare la stampa.

1

Premere **REMOTE** durante la stampa.

- La stampa si interrompe.
- Viene interrotto il flusso dei dati dal PC, se in atto.
- La stampa riprende dal punto in cui è stata interrotta se si preme di nuovo **REMOTE**

```
<LOCAL . 1>      [ # 0 1 ]
                width : 1 2 7 2mm
```

Cancellare i dati di stampa ricevuti

Cancellare solo i dati ricevuti per arrestare la stampa.

1

Premere **DATA CLEAR** in modalità LOCAL.

```
DATA CLEAR      <ENT>
```

2

Premere il tasto **ENTER** .

- La spia ACTIVE si spegne.
- I dati ricevuti vengono cancellati, poi torna in LOCAL mode.

```
** DATA CLEAR **
```

Taglio del materiale

Per un materiale in bobina, sono disponibili due modi per tagliarlo dopo che la stampa è terminata, come mostrato sotto.

Important!

- Fare attenzione che la superficie stampata non tocchi il pavimento o altre superfici stampate quando viene tagliato il materiale.
- Quando si usa l'avvolgitore, arrotolare il materiale tagliato usando un interruttore dell'avvolgitore.

Taglio automatico

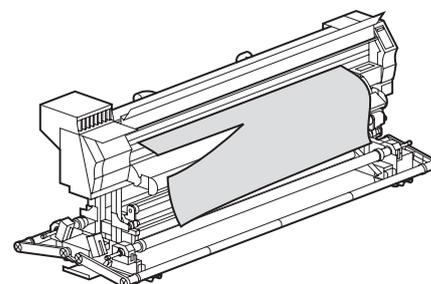
Il materiale viene tagliato automaticamente dopo che la stampa è terminata.



- Per la funzione di taglio automatico è necessario impostare la funzione. (La funzione di taglio automatico è impostata su OFF al momento dell'acquisto).
- Quando si usa l'avvolgitore stretto, avvolgere il materiale tagliato usando l'interruttore dell'avvolgitore.
- Quando si utilizza la barra di tensionamento sull'avvolgitore pesante, la funzione di taglio automatico non può essere usata per ragioni di sicurezza.

1

Tagliare il materiale automaticamente dopo che la stampa è terminata.



Taglio manuale

Tagliare il materiale in una posizione opzionale usando i tasti sul pannello operativo.

1

Premere     in local mode.

- Entra nella modalità di impostazione dell'origine della stampa.
- Inserire il materiale fino alla posizione in cui va tagliato premendo il tasto .

ORIGIN SETUP
0.0 - - - -

2

Premere 

MEDIA CUT

<ENT>

3

Premere 

- La macchina taglia il materiale.
- Poi ritorna in local mode dopo aver finito di tagliare.

MEDIA CUTTING
PLEASE WAIT

Capitolo 3

Uso pratico



Questo capitolo

descrive le procedure operative per usare la macchina in modo più pratico e la procedura d'impostazione.

Tipo di utente.....	3-2	Impostare la pulizia durante la stampa.....	3-22
Registrare insieme le condizioni di disegno (Registrazione del tipo)	3-2	Impostare CLEANING	3-22
Come registrare il tipo	3-2	Impostare WIPING	3-23
Impostare la compensazione del materiale....	3-4	Impostare il riconoscimento del materiale....	3-25
Impostare la compensazione del materiale..	3-4	Altre impostazioni.....	3-26
Se la posizione dei puntini si sposta	3-6	Inizializzare le impostazioni.....	3-27
Cambiare la temperatura impostata del riscaldatore.....	3-8	Impostazioni della macchina.....	3-28
Cambiare la temperatura impostata del riscaldatore.....	3-8	Impostare DRYING FAN	3-29
Sistemare la temperatura del riscaldatore (Quando si usa inchiostro solvente)	3-10	Impostare lo svolgimento e il riavvolgimento.....	3-30
Quando la temperatura del riscaldatore è bassa .	3-11	Impostare DRYNESS FEED	3-32
Impostare la modalità di stampa.....	3-12	Impostare CONFIRM. FEED	3-33
Impostare PASS (qualità di stampa)	3-12	Impostare l'ora	3-34
Impostare la direzione di scansione.....	3-13	Impostare l'unità.....	3-35
Impostare la direzione di scansione.....	3-14	Impostare Stamp	3-36
Impostare Logical Seek	3-15	Impostare MACHINE NAME	3-37
Impostare il tempo di asciugatura.....	3-16	Impostare KEY BUZZER	3-38
Impostazione dei margini.....	3-17	Cambiare l'impostazione percorso del serbatoio d'inchiostro utilizzato.....	3-39
Impostare i motivi a colori	3-18	Estensione del mese di scadenza dell'inchiostro.....	3-40
Quando si usa un inchiostro diverso da quello a sublimazione.....	3-18	Estensione del mese di scadenza dell'inchiostro.....	3-40
Quando si usa l'inchiostro a sublimazione..	3-19	Cambiare le impostazioni per la fornitura inchiostro.....	3-42
Impostare l'autopulizia.....	3-20	Confermare le informazioni della macchina.....	3-44
		Visualizzare le informazioni.....	3-44

Il tipo d'utente

Registrare insieme le condizioni di stampa (registrazione dle tipo)

Le condizioni di stampa sono registrate in ogni tipo (da 1 a 4).

Le condizioni di stampa più adatte si possono impostare solo cambiando il tipo quando viene sostituito da un diverso tipo di materiale, se le condizioni di stampa che riguardano il materiale da usare sono state registrate.

Esempio di registrazione del tipo

	quando si usa inchiostro solvente.	quando si usa inchiostro ad acqua.
Type 1	perr Tarpaulin 1	carta fotografica
Type 2	perr Tarpaulin 2	per PET 1
Type 3	FF (Flexible Face)	per PET 2
Type 4	PVC	carta sintetica

Registrare il tipo

1 Premere **FUNCTION** in LOCAL.

FUNCTION
SETUP <ENT>

2 Premere **ENTER**.

SETUP
SELECT : TYPE . 1

3 Premere **▲** **▼** per selezionare un tipo (da 1 a 4) e premere **ENTER**

4 Selezionare un tipo da "Lista delle funzioni".

- Per le procedure dettagliate di impostazioni, fare riferimento alle pagine descritte in "Lista delle Funzioni".

Lista delle funzioni

Questa sezione descrive una panoramica di ogni funzione da impostare e dei valori impostati che possono essere registrati nei tipi di utente.

Gli elementi sottolineati sono stati impostati di default.

Important!

- Ogni elemento delle impostazioni qui sotto puo' essere impostato in modo che la macchina possa operare secondo il valore specificato quando stampate dal vostro software RIP nel PC host connesso. Imposare il parametro: PRINT MODE / INK LAYERS / DRYING TIME / AUTO CUT/ PRE-FEED / MARGIN / COLOR PATTERN / REFRESH / VACUUM / Feed SPEED LEVEL
- Quando usate la macchina secondo i contenuti specificati nel software RIP, impostare ogni parametro su "Host" quando registrate questo tipo di macchina. Quando li impostate in modo diverso da "Host", la macchina funziona secondo le impostazioni della macchina.
- Per il metodo di specificazione col software RIP, fate riferimento al manuale operativo del software RIP.

Nome delle funzione	Valore impostato	Quando non esistono istruzioni da RIP ¹⁾	Profilo
MEDIA COMP. (☞ P.3-4)	-255 ~ <u>0</u> ~ 255	————	Usare per stampare un motivo per correggere un tasto di alimentazione del foglio e correggerlo.
DROP. POS CORRECT	-40.0 ~ <u>0</u> ~ 40.0	————	Usato per regolare la posizione del punto nella stampa avanti e indietro.

Nome delle funzione		Valore impostato		Quando non esistono istruzioni da RIP *1	Profilo
HEATER (☞ P.3-8)	SET TEMP	Pre-Heater	OFF/ 20 ~ 50°C (OFF/ 68 ~ 122°F)	_____	Imposta le condizioni del riscaldatore.
		Print Heater	OFF/ 20 ~ 50°C (OFF/ 68 ~ 122°F)	_____	
		Post Heater	OFF/ 20 ~ 50°C (OFF/ 68 ~ 122°F)	_____	
	SET TIME	STANDBY	<u>NONE</u> / 0 ~ 90 min (10min unit)	_____	
		OFF TIME	<u>NONE</u> / 0 ~ 90 min (10min unit)	_____	
PRINT MODE (☞ P.3-12)	PASS		<u>HOST</u> / STD / FAST / FINE	STD	Imposta un livello di qualità di stampa e la direzione di stampa.
	SCAN DPEED		<u>HOST</u> / STD / FAST	FAST	
	SCAN DIRECTION		<u>HOST</u> / Bi-D / Uni-D	Uni-D	
	LOGICAL SEEK		<u>HOST</u> / ON / OFF	ON	
INK LAYERS (☞ P.3-26)		<u>HOST</u> / 1 ~ 9		1	Imposta il numero di strati in cui si deve applicare l'inchiostro.
DRYING TIME (☞ P.3-12)	SCAN		<u>HOST</u> / 0.0 ~ 19.9 sec	0 sec	Imposta il tempo di attesa perchè asciughi l'inchiostro.
	Draw. END		<u>HOST</u> / 0 ~ 999 sec	0 sec	
AUTO CUT (☞ P.3-26)		<u>HOST</u> / ON / OFF		OFF	Taglia il foglio in automatico dopo la stampa.
PRE-FEED (☞ P.3-26)		<u>HOST</u> / ON / OFF		OFF	Inserisce il foglio davanti e dietro prima di stampare. Quando si usa un foglio adesivo, selezionare ON.
MARGIN (☞ P.3-17)	LEFT		<u>HOST</u> / -20 ~ 75mm (1mm unit)	0 mm	Imposta un'area non di stampa lungo i bordi destro e sinistro del foglio.
	RIGHT		<u>HOST</u> / -20 ~ 75mm (1mm unit)	0 mm	
COLOR PATTERN (☞ P.3-18)	LEFT		<u>HOST</u> / ON / OFF	OFF	Stampa il motivo a colori sul bordo destro del foglio (quando Sb52 è riempito, su entrambi i bordi).
	RIGHT		<u>HOST</u> / ONx1 ~ ONx5 / <u>OFF</u> (When Sb52 is filled)		
REFRESH (☞ P.3-26)		<u>HOST</u> / Level 0 (Refresh interval long) ~ 3 (Refresh interval short)		Level 3	Raffredda le teste di stampa durante la stampa.
VACUUM (☞ P.3-26)		<u>HOST</u> / STANDARD / WEAK / Little WEAK / STRONG / OFF		STANDARD	Imposta la capacità di assorbimento del foglio.
FeedSPEED LEVEL (☞ P.3-26) *2		<u>HOST</u> / 10 ~ 200% 10%..... 6mm/sec 100%..... 60mm/sec 200%..... 120mm/sec		100	Cambia la velocità di alimentazione del foglio durante la stampa.
AUTO CLEANING (☞ P.3-20)	ON	INTERVAL	10 ~ <u>1000</u> ~ 10000 mm	_____	Imposta la pulizia automatica della testa di stampa al termine di ogni stampa.
		TYPE	<u>NORMAL</u> / SOFT / HARD	_____	
	OFF			_____	
Print. CLEANING (☞ P.3-22)	CLEANING	ON	INTERVAL	10 ~ <u>1000</u> ~ 10000 mm	_____
			TYPE	<u>NORMAL</u> / SOFT / HARD	_____
	WIPING	SCAN COUNT		0 ~ 9990	_____
		TEMP. difference		0 ~ 60	_____
MEDIA DETECT (☞ P.3-25)	DETECT METHOD		<u>SELECT</u> / WIDTH	_____	Imposta il metodo di riconoscimento del foglio.
	CUTTING DETECT		NONE / <u>BOTH EDGE</u> / LEFT EDGE / RIGHT EDGE	_____	
FEED ORIGIN (☞ P.3-26)		ON / <u>OFF</u>		_____	Impostare la direzione di alimentazione col foglio col puntatore LED quando cambiate la posizione dell'origine della stampa.

*1. Questo è il valore d'impostazione da usare per la stampa quando esso non è specificato dal software RIP (host) oppure date la priorità al valore d'impostazione della macchina, anche se avete impostato HOST come tipo di registrazione.

*2. Quando "ON" è impostato per "Seleziona il dispositivo" in "Impostazioni di alimentazione e riavvolgimento" delle impostazioni della macchina, la velocità di alimentazione è limitata a max.150%.

Impostare la compensazione del materiale

Correggere il tasso di alimentazione del materiale dopo aver sostituito il tipo di materiale o aver modificato la temperatura del riscaldatore. Se il valore di correzione non è appropriato, potrebbero comparire strisce sulla stampa, ottenendo così una stampa scadente.



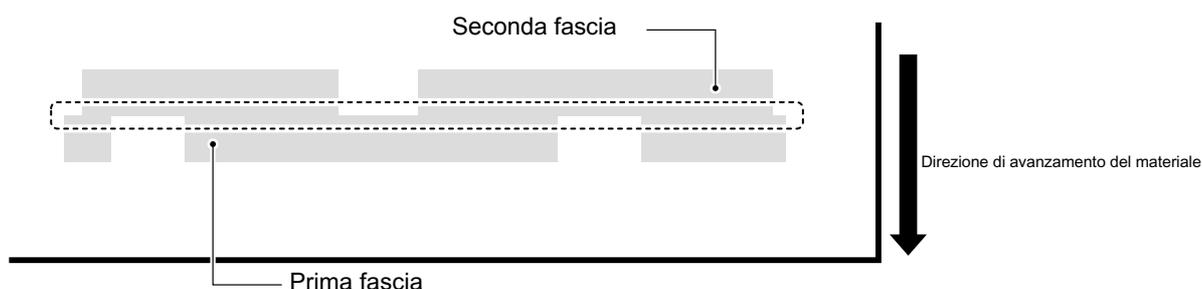
- Quando la temperatura del riscaldatore viene modificata, assicurarsi che la spia [CONSTANT] sia accesa e la temperatura reimpostata sia stata raggiunta, poi iniziare la correzione.
- Al termine di [MEDIA COMP.] usando un materiale in bobina, il materiale ritorna all'origine di stampa. Poi il materiale in bobina nella parte posteriore della macchina si allenta. Prima di stampare, avvolgere a mano il materiale sul rullo non teso, un materiale in bobina non teso può dare origine a una qualità d'immagine inferiore.
- Quando si deve eseguire la stampa usando un dispositivo di riavvolgimento, impostare prima il materiale.

Impostare la compensazione del materiale

Stampare il motivo di compensazione, poi correggere il tasso di alimentazione del materiale.



- Stampare due fasce come motivo di compensazione.
- Regolare in modo che si ottenga una densità di colore uniforme al confine tra le due fasce.



1

Impostare il (👉 P.2-6) supporto.

2

Premere **FUNCTION** in LOCAL.

FUNCTION
SETUP <ENT>

3

Premere **ENTER**.

SETUP
SELECT : TYPE . 1

4

Premere **▲** **▼** per selezionare un tipo (da 1 a 4).

5

Premere **ENTER** due volte.

[1] MEDIA COMP .
PRINT START : e n t

6

Premere **ENTER** per stampare il motivo di compensazione.

PRINTING
PLEASE WAIT

7

Controllare il motivo di compensazione, poi immettere il valore compensativo.

[1] MEDIA COMP .
VALUE = 0

Immettere verso "+" : Muove nella direzione in cui lo spazio tra due linee aumenta.

Immettere verso "-" : Muove nella direzione in cui lo spazio tra le due linee diminuisce

• La fascia si muove di circa "10", ogni volta che il valore compensativo viene cambiato di 0.1 mm.

8

Premere **ENTER**.

[1] MEDIA COMP .
PRINT START : e n t

• Stampare e controllare di nuovo il motivo di compensazione.

• Compensatelo secondo le operazioni al passaggio 6 se è necessaria la compensazione.

9

Premere **END** diverse volte per terminare.

Correggere l'alimentazione durante la stampa

La quantità di materiale alimentato puo' essere corretto anche in modalità remote o mentre si stampano dati dell'immagine.

1

Premere **FUNCTION** in Remote.

*REMOTE . 1 * [# 0 1]
* * . * * mm

FEED COMPENSATION .
0

2

Premere **ENTER**.

FEED COMPENSATION .
0 ▶ 1

3

Premere **▲ ▼** per digitare la correzione mediante i tasti.

• Correzione: da -500 a 500

• Il valore digitato qui sarà immediatamente visibile sul valore della correzione.

4

Premere **ENTER**.

• Premendo **ENTER** invece di **END** il valore digitato sarà invalidato.

FEED COMPENSATION .
SAVE : e n t

5

Premere **ENTER**.

• Il nuovo valore viene registrato.

• Premendo **ENTER** invece di **END** il valore digitato sarà momentaneamente valido.

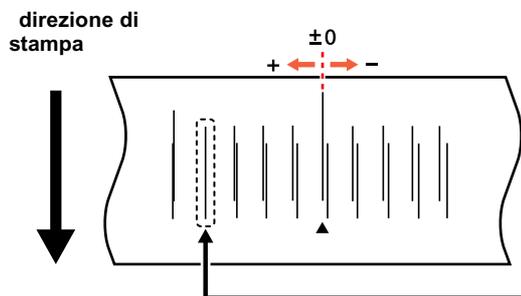
Questo indica che la compensazione per il materiale è stata effettuata in remote mode.

*REMOTE . 1 + [# 0 1]
* * . * * mm

Se la posizione dei punti si sposta...

Se sono state cambiate le condizioni di stampa (spessore del foglio/tipo d'inchiostro, ecc.), eseguite la seguente operazione per correggere la posizione della goccia d'inchiostro per la stampa bidirezionale (Bi) e ottenere un risultato corretto.

Esempio di un motivo stampato



I punti alla quarta posizione contata dalla posizione zero nella direzione positiva formano una linea retta. In questo caso, il valore di correzione della posizione del punto è 4.0.

1

Mettere un foglio sulla macchina e impostare l'origine della stampa (👉 P.2-6)

- Per stampare un motivo, è necessario un foglio largo 500 mm e lungo almeno 400 mm.

2

Premere **FUNCTION** in LOCAL.

```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```

3

Premere **ENTER**.

```
SETUP
SELECT                :TYPE.1
```

4

Premere **▲** **▼** per selezionare un tipo (da 1 a 4) e premere **ENTER**

5

Premere **▲** **▼** per selezionare [DROP.POScorrect].

```
[1]
DROP POSITION <ent>
```

6

Premere **ENTER**.

```
[1]DROP POSITION
PRINT START      :ent
```

7

Premere **ENTER** per iniziare a stampare il motivo.

- Vengono stampati motivi di prova multipli. (I motivi di stampa si chiamano motivo 1, 2, 3... isecundo l'ordine di stampa.)

```
PRINTING
PLEASE WAIT
```

8

Premere   per correggere la posizione del punto del motivo 1.

- Tasso di alimentazione corretto: da -40 a 40
- Controllare i motivi di prova. La posizione in cui una linea di alimentazione in avanti e una indietro formano una linea retta è il valore di correzione.
- Quando il valore di correzione non è tra -40 e 40, regolare l'altezza delle teste di stampa e poi eseguire le operazioni al passaggio 2 e seguenti.
- Sono disponibili 2 tipi di valore di correzione a seconda dell'altezza della testa.

Mostra l'altezza della testa corretta.
(H)...High (thick)
(L)...Low (thin)

DROP POSITION	(H)
PATTERN1	= 0.0

9

Premere  .

10

Allo stesso moto che al passaggio Step 4, correggere la posizione del punto nel motivo 2 e nei motivi seguenti e premere  .

11

Premere  diverse volte per terminare.

Modificare la temperatura del riscaldatore

I valori ottimali dell'impostazione del riscaldatore sono diversi a seconda del tipo d'inchiostro usato. Cfr. P.7-4.

Cambiare la temperatura impostata del riscaldatore

Impostare ciascuna voce di "SET TEMP." e "SET TIME".

SET TEMP		Cambiare la temperatura impostata su pre-riscaldatore, riscaldatore di stampa e post-riscaldatore.
SET TIME	STANDBY	Impostare il periodo di tempo dal completamento della stampa a quando la temperatura del riscaldatore inizia a scendere fino a quella di pre-riscaldamento. Valori impostabili: NONE, da 0 a 90 min (a passi di 10 min) <ul style="list-style-type: none">La temperatura di pre-riscaldamento è predeterminata e non può essere modificata.Se la macchina riceve dati mentre si trova a temperatura di preriscaldamento, il riscaldatore automaticamente aumenta la temperatura ai livelli prefissati e la macchina inizia a stampare.Se è selezionato "NONE", le temperature non scendono ai livelli di pre-riscaldamento.
	OFF TIME	I riscaldatori vengono spenti nei seguenti casi: <ul style="list-style-type: none">Se è passato un tempo prestabilito senza attività di stampa mentre la macchina si trova in modalità StandbyQuando il tempo prestabilito è passato senza attività tra una stampa e l'altra è selezionato "NONE" di "STANDBY" Valori impostabili: NONE, da 0 a 90 min (a passi di 10 min) Se la macchina riceve dati mentre i riscaldatori sono spenti OFF, il riscaldatore automaticamente aumenta la temperatura ai livelli prefissati e la macchina inizia a stampare. <ul style="list-style-type: none">Se è selezionato "NONE" i riscaldatori non verranno spenti.Quando è su "0 min" il riscaldatore si spegne alla fine della stampa.

1

Premere **FUNCTION** in LOCAL.

FUNCTION
SETUP <ENT>

2

Premere **ENTER**.

SETUP
SELECT : TYPE . 1

3

Premere **▲ ▼** per selezionare un tipo (da 1 a 4).

4

Premere **ENTER**.

[1]
MEDIA COMP. <ent>

5

Premere **▲ ▼** per selezionare "HEATER".

[1]
HEATER <ent>

6

Premere **ENTER** due volte.

• Viene visualizzata la videata per l'impostazione delle temperature.

PRE PRT POST
25 °C 25 °C 35 °C

7 Premere per impostare la temperatura di ciascun riscaldatore.

Selezionano il riscaldatore:
 Selezionano la temperatura:

PRE	PRT	POST
35 °C	40 °C	50 °C

Set temperature : OFF, 20 ~ 50°C

8 Premere .

[1] HEATER	
SET TEMP	<ent>

9 Premere per selezionare "SET TIME".

[1] HEATER	
SET TIME	<ent>

10 Premere .

STANDBY	: OFF	TIME
10min	:	NONE

11 Preme per impostare il tempo.

Selezionano la voce:
 Selezionano il tempo:

STANDBY	: OFF	TIME
10min	:	NONE

Set value : NONE ,
0 to 90min (10min unit)

12 Premere .

13 Premere diverse volte per terminare.

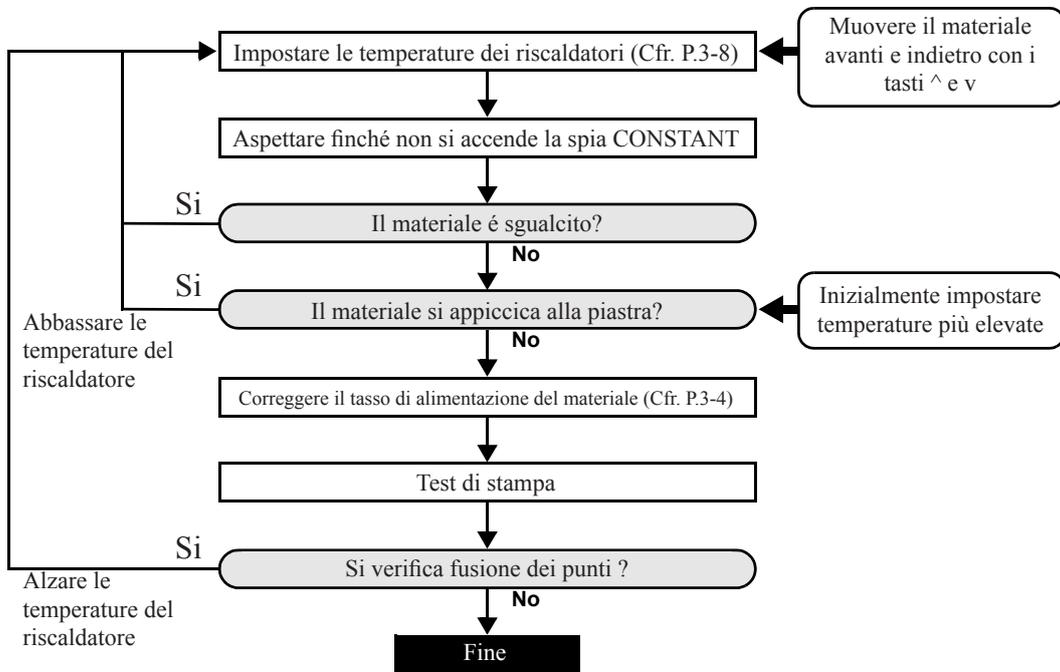
- Ritorna in LOCAL.

Important! • Usare la macchina tra i 20 e 35°C di temperatura ambiente per essere sicuri di ottenere una stampa affidabile. Le temperature dei riscaldatori potrebbero non aumentare fino ai valori impostati a seconda della temperatura ambiente.

Impostare la regolazione della temperatura adatta (Quando si usa inchiostro solvente)

Questa sezione descrive la procedura per l'impostazione corretta delle temperature del riscaldatore.

Le temperature corrette del riscaldatore dipendono dal tipo di materiale e dalla temperatura ambiente. Impostare temperature che siano appropriate al materiale. Per materiali non laccati o sui quali l'inchiostro asciuga lentamente, impostare le temperature dei riscaldatori in modo da migliorare le caratteristiche di adesione ed asciugatura.

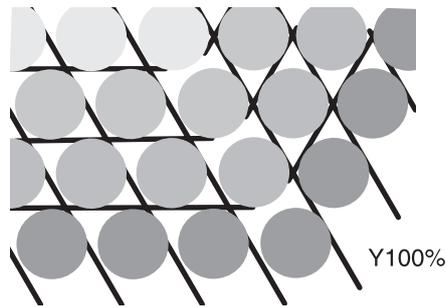


Nel caso la temperatura del riscaldatore sia troppo bassa

Quando si usa inchiostro solvente, potrebbero verificarsi dei difetti alla stampa come la fusione dei punti o presenza di fasce se la temperatura del riscaldatore o la quantità accettabile di inchiostro (limite) è troppo bassa. Il fenomeno della fusione dei punti (beading) si verifica perché i punti adiacenti si attirano e si uniscono l'uno con l'altro. Il beading causa motivi con venature o strisce lungo i passaggi della stampa (fasce o "banding").

Esempio di beading

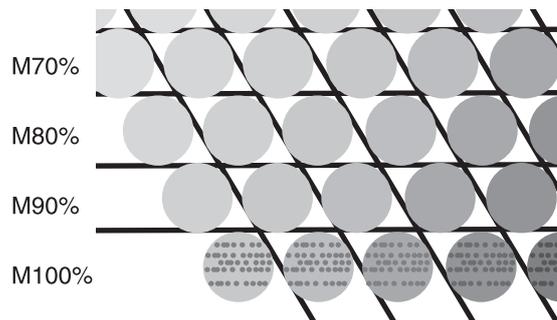
L'area di color magenta 100% ha un aspetto buono. In genere, l'irregolarità del tasso di alimentazione del materiale influenza facilmente l'area al 70-100% di colore singolo. La stampa mostrata qui, senza irregolarità di colore in vicinanza dell'area al 100% di magenta, significa che l'alimentazione di materiale è stata regolata in modo corretto.



Stampa di buon aspetto

Nell'area blu (100% magenta + 100% ciano), tuttavia, si verificano motivi con venature e fasce. Queste fasce sono il risultato del beading. Se le temperature dei riscaldatori sono basse o l'assorbimento dell'inchiostro da parte del substrato (limite dell'inchiostro, "ink limit") è basso, il primo punto stampato non solidifica prima che il secondo entri in contatto col materiale. Come conseguenza diretta, i punti si fondono l'uno con l'altro con la risultante diversa distribuzione dell'inchiostro e/o la produzione di fasce.

Per evitare le fasce, si raccomanda di alzare la temperatura del riscaldatore, per innalzare la capacità di assorbimento dell'inchiostro (ink limit) del materiale, regolare il volume di inchiostro per il punto, aumentare il numero di passaggi di stampa e diminuire la quantità di inchiostro per passaggio, e/o guadagnare tempo mediante l'attesa di scanning. Cambiare materiale se nessuna delle citate manovre dovesse funzionare prevenendo il verificarsi del beading.



Stampa con fasce (banding)

Impostare la modalità di stampa

Nelle impostazioni la modalità di stampa, impostare ogni parametro per la stampa come segue.

- **PASS** : Viene impostato il passo (qualità di stampa) per la stampa.
- **Scanning speed** : Viene impostata la velocità di scansione.
- **Scanning direction** : Impostare la direzione di scansione.
- **Logical seek** : Impostare ON/OFF di Logical seek.

Important!

- Potete impostare il metodo di stampa in modo che la macchina possa operare secondo il valore specificato quando stampate dal software RIP (RasterLinkPro) nel host PC connesso.
- Quando date la priorità all'impostazione di RasterLinkPro, impostate il valore su "Host".
- "PASS / SCAN DPEED / SCAN DIRECTION" impostati in questa macchina sono visualizzati come "Pass / Fast Print / Print Direction" in RasterLinkPro.
- Logical seek non può essere specificata in RasterLinkPro. Quando impostate questa macchina su "Host", la stampa verrà eseguita nello stesso stato di "LOGICAL SEEK=ON".

Impostare la qualità di stampa

- 1** Premere **FUNCTION** in LOCAL.

```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```
- 2** Premere **ENTER**.

```
SETUP
SELECT                :TYPE.1
```
- 3** Premere **▲** **▼** per selezionare un tipo (da 1 a 4) e poi premere **ENTER**.
- 4** Premere **▲** **▼** per selezionare [PRINT MODE].

```
[1]
PRINT MODE           <ent>
```
- 5** Premere **ENTER**.

```
[1]PRINT MODE
PASS                 <ent>
```
- 6** Premere **ENTER**.

```
[1]PRINT MODE
PASS                 :HOST
```
- 7** Premere **▲** **▼** per selezionare PASS (printing quality).
• Valore d'impostazione : HOST /FAST/STANDARD/FINE

```
[1]PRINT MODE
PASS                 :STANDARD
```
- 8** Premere **END** diverse volte per concludere.

Combinazioni di fattori impostabili

Risoluzione (dpi) valore d'impostazione	540 x 720 dpi	540 x 1080 dpi	720 x 1440 dpi
FAST	4 pass	6 pass	8 pass
STD.	7 pass	12 pass	16 pass
FINE	16 pass	24 pass	32 pass

Impostare la velocità di scansione

1

Eseguire le operazioni di P.3-12 dal passo 1 a 5.

```
[1] PRINT MODE
PASS          <ent>
```

2

Premere   per selezionare [SCAN SPEED].

```
[1] PRINT MODE
SCAN SPEED    <ent>
```

3

Premere .

```
[1] PRINT MODE
SCAN SPEED : H
```

4

Premere   per selezionare la direzione di scansione.
 • Valore d'impostazione : HOST / STANDARD / Hi-SPEED

```
[1] PRINT MODE
SCAN SPEED : S
```

5

Premere .

```
[1] PRINT MODE
SCAN SPEED    <ent>
```

6

Premere  diverse volte per terminare.

Impostare la direzione di scansione

1

Eseguire le operazioni di P.3-12 passi da 1 a 5.

```
[1]PRINT MODE  
PASS <ent>
```

2

Premere   per selezionare [SCAN DIRECTION].

```
[1]PRINT MODE  
SCAN DIRECTION <ent>
```

3

Premere .

```
[1]PRINT MODE  
ScanDIRECTION : HOST
```

4

Premere   per selezionare la direzione di scansione.
• Valore d'impostazione : HOST / Uni-D / Bi-D

```
[1]PRINT MODE  
ScanDIRECTION : Bi-D
```

5

Premere .

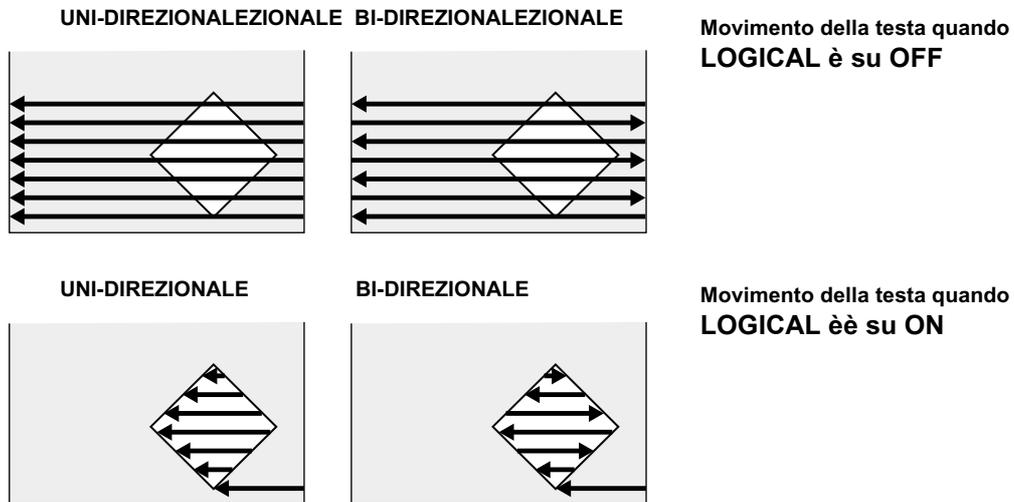
```
[1]PRINT MODE  
SCAN DIRECTION <ent>
```

6

Premere  diverse volte per terminare.

Impostare Logical Seek

Il movimento della testa cambia a seconda dell'impostazione di Logical-seek.



1 Eseguire le operazioni di P.3-12 passi da 1 a 5.

```
[1] PRINT MODE
PASS <ent>
```

2 Premere   per selezionare [LOGICAL SEEK].

```
[1] PRINT MODE
LOGICAL SEEK <ent>
```

3 Premere .

```
[1] PRINT MODE
LOGICAL SEEK : 
```

4 Premere   per selezionare il valore.
• Valore d'impostazione : HOST / ON / OFF

```
[1] PRINT MODE
LOGICAL SEEK : 
```

5 Premere .

```
[1] PRINT MODE
LOGICAL SEEK <ent>
```

6 Premere  diverse volte per terminare.

Impostare il tempo di asciugatura

Nell'impostazione del tempo di asciugatura, vengono impostati i seguenti parametri per il tempo di asciugatura dell'inchiostro.

- SCAN : Viene impostato il tempo di asciugatura dell'inchiostro per ogni scansione. (Durante la stampa bidirezionale, la macchina si ferma per un certo periodo di tempo specificato per ogni scansione.)
- PRINT END : Viene impostato il tempo di asciugatura dell'inchiostro dopo che la stampa è stata completata.

Important!

- Quando date la priorità all'impostazione di RasterLinkPro, impostate il valore su "Host".
- "SCAN" impostato in questa macchina viene visualizzato come "Pause Time per Scan" in RasterLinkPro.
- La fine della stampa non può essere specificata in RasterLinkPro. Quando impostate questa macchina su "Host", la stampa verrà eseguita nello stato "PRINT END= 0 sec."

1	Premere FUNCTION in LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Premere ENTER .	SETUP SELECT : TYPE. 1
3	Premere ▲▼ per selezionare un tipo (da 1 a 4) e premere ENTER	
4	Premere ▲▼ per selezionare [DRYING TIME].	[1] DRYING TIME <ent>
5	Premere ENTER .	SCAN : PRINT END HOST : HOST
6	Premere ▲▼◀▶ per impostare il tempo d'asciugatura. tempo di asciugatura al termine della stampa • Impostare il tempo di asciugatura per la scansione e dopo che la stampa è terminata. Per attivare il tempo di asciugatura, selezionare "Host". • Valore d'impostazione per la scansione : Host o da 0.0 sec. a 19.9 sec. • Valore d'impostazione per la fine della stampa: Host o da 0 sec. a 999 sec. Selezione del parametro: ◀▶ Impostazione del tempo: ▲▼	tempo di asciugatura per la scansione SCAN : PRINT END HOST : HOST
7	Premere ENTER .	[1] DRYING TIME <ent>
8	Premere END diverse volte per terminare.	

Impostazione dei margini

Impostare un'area di non stampa lungo i bordi destro e sinistro del materiale. Il valore di offset contro il margine standard viene impostato su 15mm.



- Quando date la priorità all'impostazione del software RIP, impostare il valore su "Host".
- Non si possono specificare i margini nel software RIP fornito (RasterLinkPro). Quando usate RasterLinkPro, se impostate la macchina su "Host", la stampa verrà eseguita nello stato "Margini per il lavoro offset a destra e sinistra = 0 mm".

1	Premere FUNCTION in LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Premere ENTER .	SETUP SELECT :TYPE.1
3	Premere ▲ ▼ per selezionare un tipo (da 1 a 4) e premere ENTER	
4	Premere ▲ ▼ per selezionare [MARGIN].	[1] MARGIN <ent>
5	Premere ENTER .	LEFT : RIGHT 0mm : 0mm
6	Premere ▲ ▼ ◀ ▶ per impostare i margini sinistro e destro. • Impostare i margini sinistro e destro del foglio. Per attivare i margini specificati nel vostro RIP, selezionare "Host". Valore d'impostazione :HOST o da -20 a 75mm (con incremento di 1 mm) Impostare i paramteri con: ◀ ▶ Impostare il margine con: ▲ ▼	Impostazione del margine sinistro Impostazione del margine destro LEFT : RIGHT HOST : HOST
7	Premere ENTER .	[1] MARGIN <ent>
8	Premere END diverse volte per terminare.	

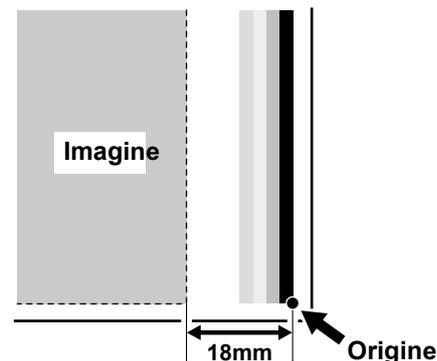


- Fare attenzione al fatto che la stampa potrebbe iniziare sulla press per il materiale se il margine dx e sx è su 5 mm o meno quando si usa la pressa per materiale nella stampa.

Impostare il motivo a colori

Quando si usa inchiostro diverso da quello sublimatico

Si imposta se si stampa un motivo a colori sul bordo destro del foglio.



Important!

• Quando date la priorità all'impostazione del software RIP, impostate il valore su "Host".

1

Premere **FUNCTION** in LOCAL.

```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```

2

Premere **ENTER**.

```
SETUP
SELECT                :TYPE.1
```

3

Premere **▲** **▼** per selezionare un tipo (da 1 a 4) e premere **ENTER**

4

Premere **▲** **▼** per selezionare [COLOR PATTERN].

```
[1]
COLOR PATTERN <ent>
```

5

Premere **ENTER**.

```
[1]COLOR PATTERN
SETUP                :HOST
```

6

Premere **▲** **▼** per impostare il valore.

• Valore d'impostazione : HOST or ON, OFF

```
[1]COLOR PATTERN
SETUP                :ON
```

7

Premere **ENTER**.

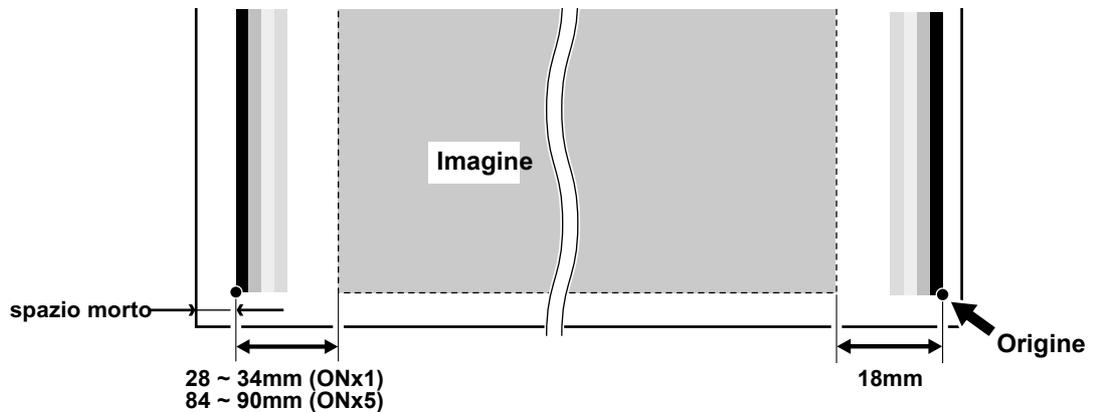
```
[1]
COLOR PATTERN <ent>
```

8

Premere **END** diverse volte per concludere.

Quando usate l'inchiostro per tintura a sublimazione

Impostate se il motivo a colori deve essere disegnato su entrambi i lati del foglio.



1 Premere **FUNCTION** in LOCAL.

FUNCTION
SETUP <ENT>

2 Premere **ENTER**.

SETUP
SELECT : TYPE . 1

3 Premere **▲ ▼** per selezionare un tipo (da 1 a 4) e premere **ENTER**

4 Premere **▲ ▼** per selezionare [COLOR PATTERN].

[1]
COLOR PATTERN <ent>

5 Premere **ENTER**.

[1] COLOR PATTERN
SETUP : HOST

6 Premere **▲ ▼ ◀ ▶** per selezionare un valore d'impostazione.

Valore d'impostazione lato sinistro: HOST/ONx1 ~ ONx5/OFF

Valore d'impostazione lato destro HOST/ON/OFF

• Per selezionare i parametri del alto destro, premere: **◀ ▶**

• Per selezionare il valore d'impostazione, premere: **▲ ▼**.

[1] COLOR PATTERN
LEFT : HOST RIGHT : HOST

impostazione del
motivo a colori del alto destro

Impostazione del motivo a colori del alto sinistro

7 Premere **ENTER**.

[1]
COLOR PATTERN <ent>

8 Premere **END** diverse volte per terminare.

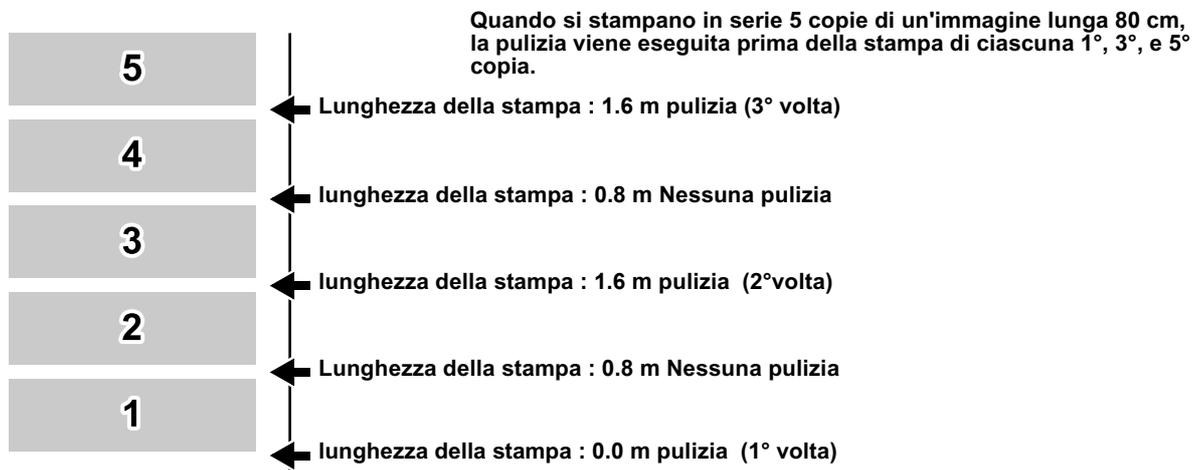
Impostare l'autopulizia

La macchina si può impostare in modo che la pulizia della testa venga eseguita automaticamente quando la stampa è terminata per la lunghezza impostata.

Al termine della stampa, la macchina misura la lunghezza stampata dopo la precedente pulizia della testa e ne effettua una nuova automaticamente se è necessario.

Risultati di stampa affidabili sono sempre assicurati se le teste vengono sempre mantenute pulite.

La prima pulizia viene eseguita immediatamente prima della stampa dopo l'avvio della macchina. Ogni pulizia seguente viene eseguita prima di ogni stampa della lunghezza del materiale specificato.



Quando l'intervallo delle operazioni è 1000 mm (esempio)

- 1** Premere **FUNCTION** in LOCAL. FUNCTION
SETUP <ENT>

- 2** Premere **ENTER**. SETUP
SELECT : TYPE . 1

- 3** Premere **▲** **▼** per selezionare un tipo (da 1 a 4) e poi **ENTER**

- 4** Premere **▲** **▼** per selezionare [AUTO CLEANING]. [1]
AUTO CLEANING <ent>

- 5** Premere **ENTER**. [1] AUTO CLEANING
SETUP : OFF

- 6** **▲** **▼** Premere per selezionare ON. [1] AUTO CLEANING
SETUP : ON
 - Se su OFF, procedere al passo 9.

- 7** Premere **ENTER**. INTERVAL : TYPE
1 0 0 0 mm : NORMAL

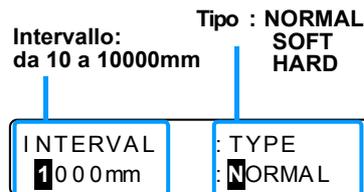
8

Premere     per impostare l'intervallo di pulizia e il tipo di pulizia.

Selezionare la voce con:



Selezionare il tipo e l'intervallo con:



9

Premere  .

10

Premere  diverse volte per terminare.

Important!

- Questa funzione non viene eseguita quando l'inchiostro sta per finire. Cfr. P.1-12 quando l'inchiostro sta per finire.
- A seconda delle condizioni delle teste, ecc., la stampa difettosa potrebbe non essere corretta nemmeno eseguendo questa funzione. In questo caso, contattare l'assistenza o un distributore.

Impostare la pulizia durante la stampa

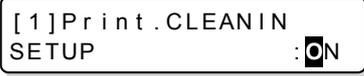
Ci sono due tipi di pulizia durante la stampa.

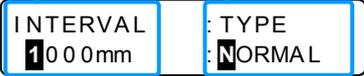
CLEANING : Viene impostata la pulizia automatica della testa da eseguire durante la stampa.

WIPING : Viene impostata la spazzolatura automatica durante la stampa.

Impostare CLEANING

Viene impostato se la pulizia della testa deve essere eseguita automaticamente durante la stampa. Nella pulizia durante la stampa, viene impostato un intervallo a seconda della lunghezza del foglio stampato. La stampa viene interrotta che un foglio viene stampato per la lunghezza impostata e la pulizia della testa viene seguita in automatico durante l'intervallo.

- 1** Premere **FUNCTION** in LOCAL. 
- 2** Premere **ENTER**. 
- 3** Premere   per selezionare un tipo (da 1 a 4) e premere **ENTER**.
- 4** Premere   per selezionare [Print.CLEANING]. 
- 5** Premere **ENTER** due volte. 
- 6** Premere   per selezionare ON.
• Quando è su OFF, procedere al passo 9. 
- 7** Premere **ENTER**. 
- 8** Premere     per impostare l'intervallo di pulizia e il tipo con **ENTER**.
Selezionare la voce con:  
Selezionare il tipo e l'intervallo con:  


- 9** Premere **END** diverse volte per concludere.

Important!

- Questa funzione non viene eseguita quando l'inchiostro sta per finire. Cfr. P.1-12 quando l'inchiostro è quasi finito.
- A seconda delle condizioni delle teste, ecc., la stampa difettosa potrebbe non essere corretta nemmeno eseguendo questa funzione. In questo caso, contattare l'assistenza.

Impostare WIPING

Quando il numero di scansioni impostato è stato raggiunto durante l'operazione di stampa, un'operazione di spazzolatura viene eseguita in automatico per evitare la condensa dell'inchiostro sulla superficie dell'ugello.

Nei casi seguenti, caduta d'inchiostro, gocciolamento d'inchiostro o ugello mancante potrebbero verificarsi durante l'operazione di stampa. Si consiglia di impostare un'operazione di spazzolatura regolare per mantenere sempre un buono stato di stampa.

- Quando il riscaldatore della stampa è stato impostato ad alta temperatura.
- Quando un valore relativamente grande (alta densità, due starti d'inchiostro, ecc.) è stato impostato come quantità d'inchiostro emesso.

La causa della caduta d'inchiostro, gocciolamento d'inchiostro o ugello mancante è che l'inchiostro stampato immediatamente dopo l'emissione d'inchiostro viene scaldato dal riscaldatore della stampa che fa sì che il solvente evaporato si condensi sull'ugello. Inoltre, maggiore è la differenza tra la temperatura impostata del riscaldatore della stampa e la temperatura ambiente, più facilmente si può condensare il solvente evaporato.

1	Premere FUNCTION in LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Premere ENTER .	SETUP SELECT : TYPE . 1
3	Premere ▲ ▼ per selezionare il tipo (da 1 a 4) e premere ENTER	
4	Premere ▲ ▼ per selezionare [Print.CLEANING].	[1] Print . CLEANING <ent>
5	Premere ENTER .	[1] Print . CLEANIN CLEANING <ent>
6	Premere ▲ ▼ per selezionare [WIPING].	[1] Print . CLEANIN ワイピング* <ent>
7	Premere ENTER .	WIPING WIPING <ent>
8	Premere ENTER .	WIPING SCAN COUNT = 50
9	Premere ▲ ▼ per impostare il numero di scansioni da eseguire.	WIPING SCAN COUNT = 40

- Valore d'impostazione: da 0 a 9,990 volte
- Il valore impostato dovrebbe essere tra le 30 e 50 volte quando la temperatura del riscaldatore è stata impostata su una alta (circa 50°C) o quando la quantità d'inchiostro emesso è grande, per esempio a casua dei due strati d'inchiostro.

10 Premere **ENTER** WI P I N G
SCAN COUNT <ent>

11 Premere **▲ ▼**.
•Viene visualizzata la schermata impostata per la differenza di TEMP. WI P I N G
TEMP . d i f f e r e n c e < e n t >

12 Premere **ENTER**. WI P I N G
TEMP . D i f f e r e n c e = 2 **0** ° C

13 Preme **▲ ▼** **per impostare la differenza di temperatura.** WI P I N G
TEMP . D i f f e r e n c e = 2 **0** ° C

- Quando la temperatura impostata del riscaldatore della stampa è più alta della temperatura ambiente e la differenza tra le due supera una temperatura specificata, si attiva la funzione di spazzolatura.
- Quando la differenza di temperatura è impostata su "0", a prescindere dalla tempratura del riscaldatore della stampa, l'operazione di spazzolatura viene eseguita in un periodo fissato quando è stato raggiunto il numero di scansioni specificato.

14 Premere **ENTER**. WI P I N G
TEMP . d i f f e r e n c e < e n t >

15 Premere **END** diverse volte per concludere.

Impostare il riconoscimento del materiale

Impostare il metodo per il riconoscimento del materiale quando il materiale è impostato o il materiale è già tagliato.

1 Premere **FUNCTION** in LOCAL. FUNCTION
SETUP <ENT>

2 Premere **ENTER**. SETUP
SELECT :TYPE.1

3 Premere **▲▼** per selezionare il tipo (da 1 a 4) e premere **ENTER**.

4 Premere **▲▼** per selezionare [MEDIA DETECT]. [1]
MEDIA DETECT <ent>

5 Premere **ENTER**. [1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD <ent>

6 Premere **ENTER** k.
• Appare sul display l'impostazione pr il riconoscimento del materiale. [1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD: **S**SELECT

7 Premere **▲▼** per selezionare il valore.
• SELECT : Selezionare il materiale in bobina o foglio con **◀▶**
• WIDTH : La larghezza del materiale viene riconosciuta senza nessun input con la tastiera quando il materiale viene riconosciuto. (Il riconoscimento è automatico abbassando la leva).

8 Premere **ENTER**. [1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD <ent>

9 Premere **▼** per selezionare [CUTTING DETECT]. [1]MEDIA DETECT
CUTTING DETECT <ent>

10 Premere **ENTER**. [1]MEDIA DETECT
DETECT : **B**BOTH EDGE

11 **▲▼** per selezionare il valore.
• Valore impostato: BOTH EDGE / LEFT EDGE / RIGHT EDGE / NONE

12 Premere **ENTER**.

13 Premere **END** diverse volte per terminare.

Important! • Se il valore impostato è diverso da "BOTH EDGE" in [CUTTING DETECT], anche se il tempo di taglio viene accorciato, possono verificarsi tagli fuori linea a casua della non perpendicolarità del materiale.

Altre impostazioni

Cambiare l'impostazione a seconda dell'uso.

1 Premere **FUNCTION** in local mode.

FUNCTION
SETUP <ENT>

2 Premere il tasto **ENTER**

SETUP
SELECT :TYPE.1

3 Selezionare il tipo (1-4) premendo **▲▼** e poi **ENTER**

4 Selezionare il parametro da impostare con i tasti **▲▼**
• Selezionatelo facendo riferimento alla lista delle impostazioni P. 3.2.

5 Premere il tasto **ENTER**

6 Selezionare il valore di impostazione con i tasti **▲▼**
• Selezionatelo facendo riferimento alla lista delle impostazioni P. 3.2.

7 Premere il tasto **ENTER**

8 Premere **END** diverse volte per terminare.

Important!

• Il parametro impostato rimane valido anche quando si spegne la macchina.

Inizializzare le impostazioni

Le impostazioni già configurate vengono inizializzate. (Reset)
Il reset impostato può essere eseguito per tipo.

- 1** Premere **FUNCTION** in LOCAL. 
- 2** Premere **ENTER**. 
- 3** Premere   per selezionare un tipo (da 1 a 4) e premere **ENTER**.
- 4** Premere   per selezionare [SETUP RESET]. 
- 5** Premere **ENTER**. 
- 6** Premere **ENTER**.
•Le impostazioni già confermate vengono inizializzate.
- 7** Premere **END** diverse volte per concludere.

Impostazioni della macchina

Le impostazioni comuni sono funzioni per usare questa macchina con facilità.
I seguenti parametri possono essere impostati nelle impostazioni della macchina.

Voce		Vaore d'impostazione *1	Significato
DRY FAN *2	STOP TIME	0 ~ <u>10</u> ~ 240min/ CONTINUE	Viene impostato il tempo in cui la rotazione della ventola per l'asciugatura si ferma dopo che la stampa è stata completata.
	RENEW	ON / <u>OFF</u>	Viene cambiato l'attuale stato operativo della ventola.
Feeding/ Take UP	UNIT SELECT	FEEDING : ON / OFF TAKE-UP : ON / OFF	Quando usate un foglio pesante su rullo (la largh. è 1.6m o più), impostate "ON" per "FEEDING" e "TAKE-UP".
	TensionBar- POS.	LOW / HIGH	Impostate la posizione operativa della barra per la tensione per il dispositivo di riavvolgimento per carichi pesanti.
Double Side Mode	Print Of Back Side	ON / OFF	Eseguire le impostazioni relative alla stampa sui due lati. Cf.P.4-2.
	INK LAYERS	1 ~ <u>2</u> ~ 9	
	MEDIA DETECT	OFF/ 10 ~ 10000mm	
DRYNESS FEED		ON / <u>OFF</u>	Viene impostato se il foglio viene inserito in modo da essere asciugato dopo che la stampa è stata completata.
CONFIRM. FEED		<u>ON</u> / OFF	Puo' essere impostato un metodo di alimentazione per confermare il risultato della stampa di prova. Quando è messo su ON, la schermata cambia su "BACK FEED" per riportare il foglio alla posizione originale pre-mendo ENTER .
TIME SET			Vengono impostate la data e l'ora attuali.
UNIT SETUP	TEMP.	°C (Centigrade) /°F (Fahrenheit)	Viene impostata un'unità per la temperatura visualizzata.
	LENGTH	<u>mm</u> / inch	Viene impostata un'unità per la lunghezza visualizzata.
STAMP SETUP		ON / <u>OFF</u>	Viene configurata l'impostazione pe i dati di emissione e le condizioni di stampa che devono essere emesse al termine della stampa.
Waste Ink Warning		<u>ON</u> / OFF	Viene impostato se il messaggio di conferma del serbatoio per l'inchiostro di scarto ( P.3-39) deve essere visualizzato.
CART.PRIORITY *3		<u>INK LEVEL</u> EXP. DATE	Si puo' selezionare la condizione della cartuccia d'inchiostro da usare per prima con la funzione di scambio automatico della doppia. ( P.3-39) cartuccia.
MACHINE NAME		<u>01</u> ~ 99	I nomi della macchina (n. della macchina) sono impostati per riconoscerle quando sono connesse una con l'altra con l'interfaccia USB 2.0 usata.
KEY BUZZER		<u>ON</u> / OFF	Viene impostato un suono quando si premono i tasti.
ENV. TEMP.		Not wait ARR. <u>Wait arrival</u>	Imposta l'operazione quando si verifica un errore che indica che la temperatura ambiente è al di fuori della gamma di ( P.3-39) temperature in cui la macchina si puo' usare.

*1. L'impostazione al momento dell'acquisto è sottolineata.

*2. DEODORIZE FAN è un optional.

*3. Questa impostazione è disponibile solo per il set 4 colori.

Impostare DRYING FAN

La ventola funziona durante la stampa e continua secondo l'impostazione di "STOP TIME" dopo il completamento della stampa.

Nelle impostazioni della ventola deodorante, si possono impostare due parametri come segue.

- STOP TIME : Impostare il tempo dal completamento della stampa finché il funzionamento della ventola si interrompe.
- RENEW : Impostare su "ON", la ventola può operare anche quando non è in funzione la stampa.

Important!

- La ventola è un'optional inclusa nell'unità di ventilazione per l'asciugatura.
- Quando è fornita una ventola asciugatrice, essa funziona secondo i contenuti qui impostati.

1 Premere **FUNCTION** in LOCAL.

FUNCTION
SETUP <ENT>

2 Premere **▲ ▼** per selezionare [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>

3 Premere **ENTER** due volte.

DRY FAN
STOP TIME <ent>

4 Premere **▲ ▼** per impostare il parametro.

- STOP TIME** : Impostare il tempo dal completamento della stampa finché il funzionamento della ventola si interrompe.
RENEW : L'operazione della ventola si può eseguire anche non durante la stampa se è impostata su ON.

5 Premere **ENTER**.

6 Premere **▲ ▼** per selezionare il valore.

- STOP TIME** : da 0 a 240 secondi o funzionamento continuo.
RENEW : Selezionare "ON" per mettere in funzione e "OFF" per interrompere l'operazione.

7 Premere **ENTER**.

8 Premere **END** diverse volte per terminare.

Impostazione di svolgimento ed avvolgimento

Per l'impostazione di svolgimento ed avvolgimento, esiste "Impostazione di UNIT SELECT" che è usata per definire se si utilizza lo svolgimento ed avvolgimento per materiali spessi/pesanti o meno, e che a sua volta è usata per stabilire la posizione operativa diequilibrio per la barra di tensionamento dello svolgitore pesante.

Impostare UNIT SELECT

Questa impostazione viene usata per definire se l'avvolgitore e svolgitore sono utilizzati o meno.

Important!

- Per impostare UNIT SELECT, selezionare "OFF" per l'utilizzo di svolgitore ed avvolgitore pesanti, assicurarsi di bloccare le barre di tensionamento su entrambi i dispositivi prima di effettuare l'impostazione. In particolare se la barra tensionatrice dell'avvolgitore non è bloccata, l'impostazione dell'avvolgitore non può essere cambiata se su "OFF".

1	Premere FUNCTION in LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Premere ▲ ▼ per selezionare [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP <ENT>
3	Premere ENTER .	MACHINE SETUP DRY FAN <ent>
4	Premere ▲ ▼ per selezionare [Feeding/TakeUP].	MACHINE SETUP Feeding / TakeUP <ent>
5	Premere ENTER .	Feeding / TakeUP UNIT SELECT <ent>
6	Premere ENTER .	FEEDING : TAKE-UP ON ON
7	Premere ▲ ▼ ◀ ▶ per cambiare l'impostazione. Selezionare la voce con: ◀ ▶ Selezionare l'unità con: ▲ ▼	
8	Premere ENTER . • Se effettuate subito dopo l'impostazione della barra di tensionamento, proseguite dal passo 6 della sezione Impostazione della barra.	Feeding / TakeUP UNIT SELECT <ent>
9	Premere END diverse volte per concludere.	

Impostazione della posizione della barra tensionatrice

Impostare la posizione operativa della barra tensionatrice per la avvolgimento pesante mentre si stampa.

Important!

- Quando si cambia l'impostazione, assicurarsi di aver ben compreso il contenuto dell'installazione con riferimento a P. 2.18.

1	Premere FUNCTION in LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Premere   per selezionare [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP <ENT>
3	Premere ENTER .	MACHINE SETUP DRY FAN <ent>
4	Premere   per selezionare [Feeding/TakeUP].	MACHINE SETUP Feeding/TakeUP <ent>
5	Premere ENTER .	Feeding/TakeUP UNIT SELECT <ent>
6	Premere   per selezionare [TensionBar-POS.].	Feeding/TakeUP TensionBar-POS. <ent>
7	Premere ENTER .	Feeding/TakeUP TensionBar-POS.:LOW
8	Premere   per selezionare l'impostazione.	
9	Premere ENTER .	
10	Premere END diverse volte per concludere.	

Impostare DRYNESS FEED

Viene impostata se un foglio viene inserito per essere asciugato dopo che la stampa è stata completata.



Quando gli stessi dati vengono stampati più volte, l'alimentazione con asciugatura viene eseguita in modo diverso a seconda del metodo specificato in RasterLinkPro5.

- Quando "Numero di copie" è stato impostato sulla schermata principale di RasterlinkPro5
⇒ Quando ogni stampa è completata, viene eseguita l'alimentazione con asciugatura.
- Quando "Numero di copie" è stato impostato nel job editor di RasterLinkPro5
⇒ Dopo che le copie specificate sono state stampate, viene eseguita l'alimentazione con asciugatura. Lo spreco di foglio si riduce in confronto a quando si specifica il "Numero di stampe".

1

Premere **FUNCTION** in LOCAL.

```
FUNCTION
SETUP          <ENT>
```

2

Premere **▲ ▼** per selezionare [MACHINE SETUP].

```
FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>
```

3

Premere **ENTER**.

```
MACHINE SETUP
DRY FAN       <ent>
```

4

Premere **▲ ▼** per selezionare [DRYNESS FEED].

```
MACHINE SETUP
DRYNESS FEED <ent>
```

5

Premere **ENTER**.

```
DRYNESS FEED
SETUP          :ON
```

6

Premere **▲ ▼** per selezionare ON/OFF.

7

Premere **ENTER**.

8

Premere **END** diverse volte per terminare.

Impostazione di CONFIRM. FEED

Impostare se il materiale viene avanzato o meno per poter controllare il risultato della prova di stampa.

1	Premere FUNCTION in LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Premere ▲ ▼ per selezionare [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP <ENT>
3	Premere ENTER .	MACHINE SETUP DRY FAN <ent>
4	Premere ▲ ▼ per selezionare [CONFIRM. FEED].	MACHINE SETUP CONFIRM. FEED <ent>
5	Premere ENTER .	CONFIRM. FEED FEED : OFF
6	Premere ▲ ▼ per selezionare ON. •Se selezionato OFF, procedere al passo 9.	
7	Premere ENTER per selezionare [BACK FEED].	CONFIRM. FEED BACK FEED : ON
8	Premere ▲ ▼ per selezionare ON/OFF. • Quando l'alimentazione di ritorno del foglio è su "ON", il foglio inserito con l'alimentazione di conferma torna indietro lentamente. • Se non desiderate che il foglio torni indietro, impostatelo su "OFF".	CONFIRMATION FEED BACK FEED : OFF
9	Premere ENTER .	MACHINE SETUP CONFIRM. FEED <ent>
10	Premere END diverse volte per terminare.	

Impostare il tempo

- 1** Premere **FUNCTION** in LOCAL.

FUNCTION SETUP	<ENT>
-------------------	-------
- 2** Premere **▲▼** per selezionare [MACHINE SETUP].

FUNCTION MACHINE SETUP	<ENT>
---------------------------	-------
- 3** Premere **ENTER**.

MACHINE SETUP DRY FAN	<ent>
--------------------------	-------
- 4** Premere **▲▼** per selezionare [TIME SET].

MACHINE SETUP TIME SET	<ent>
---------------------------	-------
- 5** Premere **ENTER**.

TIME SET 2011.10.05 15:30:00

- 6** Premere **▲▼◀▶** per immettere il tempo.
Anno/Mese/Giorno/Ora selezionarlo con **◀▶**
Anno/Mese/Giorno/Ora selezionarlo con **▲▼**
- 7** Premere **ENTER**.
• Vengono indicate la data e l'ora immesse.

TIME SET 2011.10.05 15:30:00

- 8** Premere **END** diverse volte per terminare.

Important!

- L'impostazione di un orario passato si può effettuare solo per un orario fino a 8 ore prima dell'orario attuale.
- Se per errore si imposta un orario futuro, l'orario precedentemente impostato può essere messo indietro seguendo l'operazione al passaggio 7.
 - (1) Premere **FUNCTION** al passaggio 7. (Vengono indicati l'orario immesso e quello impostato precedentemente)
 - (2) Premere **ENTER**.
- Si può annullare solo l'ultima modifica per tornare indietro al valore precedentemente impostato. L'orario prima dell'ultima modifica avanza del tempo trascorso.

Impostare l'unità di misura

Impostare un'unità di misura da usare nella macchina.

- 1** Premere **FUNCTION** in LOCAL.

FUNCTION
 SETUP <ENT>

- 2** Premere **▲▼** per selezionare [MACHINE SETUP].

FUNCTION
 MACHINE SETUP <ENT>

- 3** Premere **ENTER**.

MACHINE SETUP
 DRY FAN <ent>

- 4** Premere **▲▼** per selezionare [UNIT SETUP].

MACHINE SETUP
 UNIT SETUP <ent>

- 5** Premere **ENTER**.

TEMP : LENGTH
 °C : mm

- 6** Premere **▲▼◀▶** per selezionare l'unità.
 Selezionare una voce con: **◀▶**
 Selezionare l'unità con: **▲▼**

- 7** Premere **ENTER**.

MACHINE SETUP
 UNIT SETUP <ent>

- 8** Premere **END** diverse volte per concludere.

Impostazione di Stamp

Viene impostato se le informazioni, come le condizioni di stampa e la data di stampa, vengono emesse dopo che la stampa è stata completata.

- 1** Premere **FUNCTION** in LOCAL.

FUNCTION SETUP	<ENT>
-------------------	-------
- 2** Premere **▲▼** per selezionare **[MACHINE SETUP]**.

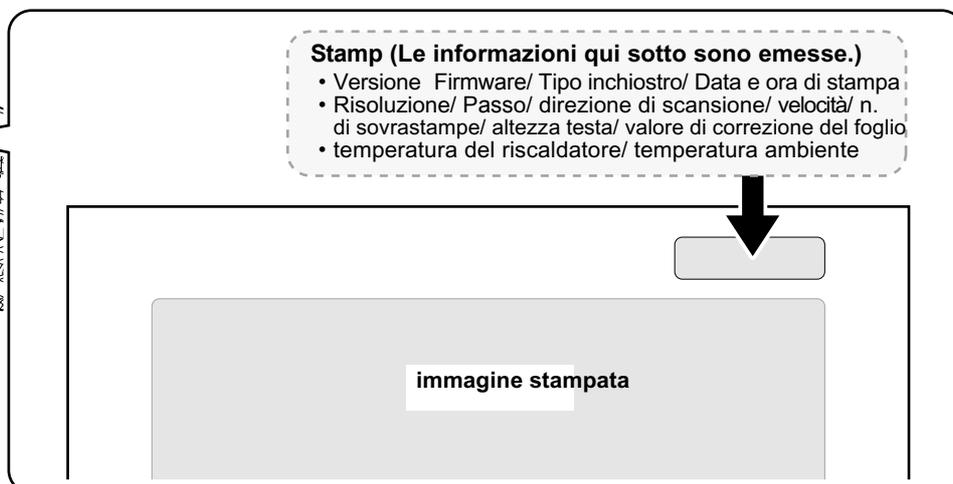
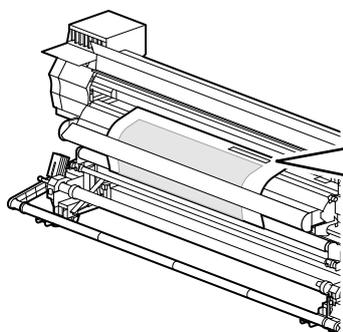
FUNCTION MACHINE SETUP	<ENT>
---------------------------	-------
- 3** Premere **ENTER**.

MACHINE SETUP DRY FAN	<ent>
--------------------------	-------
- 4** Premere **▲▼** per selezionare **[STAMP SETUP]**.

MACHINE SETUP STAMP SETUP	<ent>
------------------------------	-------
- 5** Premere **ENTER**.

STAMP SETUP STAMP	: <input type="checkbox"/> OFF
----------------------	--------------------------------
- 6** Premere **▲▼** per selezionare ON/OFF.
- 7** Premere **ENTER**.
- 8** Premere **END** diverse volte per concludere.

Esempio di emissione



Impostare MACHINE NAME

Impostare il nome della macchina (machina No.) per riconoscere ogni macchina quando più macchine sono connesse per mezzo di un'interfaccia USB 2.0.

- | | | |
|---|--|---------------------------------------|
| 1 | Premere FUNCTION in LOCAL. | FUNCTION
SETUP <ENT> |
| 2 | Premere ▲ ▼ per selezionare [MACHINE SETUP]. | FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT> |
| 3 | Premere ENTER . | MACHINE SETUP
DRY FAN <ent> |
| 4 | Premere ▲ ▼ per selezionate [MACHINE NAME]. | MACHINE SETUP
MACHINE NAME <ent> |
| 5 | Premere ENTER . | MACHINE NAME
JV34-0 1 <ent> |
| 6 | Premere ▲ ▼ per selezionare il nome della macchina (da 01 a 99). | MACHINE NAME
JV34-1 0 <ent> |
| 7 | Premere ENTER . | MACHINE SETUP
MACHINE NAME <ent> |
| 8 | Premere END diverse volte per concludere. | |

Impostare KEY BUZZER

Impostare un suono per quando si preme un tasto sulla tastiera.

1	Premere FUNCTION in LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Premere ▲▼ per selezionare [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP <ENT>
3	Premere ENTER .	MACHINE SETUP DRY FAN <ent>
4	Premere ▲▼ per selezionare [KEY BUZZER].	MACHINE SETUP KEY BUZZER <ent>
5	Premere ENTER .	KEY BUZZER SETUP : <input checked="" type="checkbox"/> ON
6	Premere ▲▼ per selezionare ON/OFF.	KEY BUZZER SETUP : <input type="checkbox"/> OFF
7	Premere ENTER .	MACHINE SETUP KEY BUZZER <ent>
8	Premere END diverse volte per concludere.	



- Quando il cicalino è su "OFF", i suoni per errore, avvertimento o completamento di un'operazione non si possono sentire.

Cambiare le condizioni operative della temperatura ambiente

Se stampate nello stato in cui la temperatura del luogo in cui è installata la macchina (temperatura ambiente) è al di fuori della gamma di temperature in cui essa può essere usata, potrebbero verificarsi difetti nello scarico dell'inchiostro o cambiamenti di colore e avrebbe un effetto negativo sulla qualità di stampa.

Qui selezionate le operazioni se la temperatura ambiente è al di fuori della gamma di temperature in cui la macchina può essere usata durante la stampa.



- Per dettagli sulla gamma di temperatura in cui la macchina può essere usata, cfr. P.7-3.
- Se la temperatura ambiente è al di fuori della gamma di temperature in cui la macchina può essere usata all'inizio della stampa, compare il messaggio di errore qui sotto per informarvi.

**** ERROR 120 ****
ENVIRONMENT TEMP (LO)

**** ERROR 121 ****
ENVIRONMENT TEMP (HI)

1 Premere **FUNCTION** in LOCAL.

FUNCTION
SETUP <ENT>

2 Premere **▲ ▼** per selezionare [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>

3 Premere **ENTER**.

MACHINE SETUP
DRY FAN <ent>

4 Premere **▲ ▼** per selezionare [ENV.TEMP].

MACHINE SETUP
ENV.TEMP. <ent>

5 Premere **ENTER**.

ENV.TEMP.
SEL : Not wait ARR.

6 Premere **▲ ▼** per selezionare un valore d'impostazione.

Not wait ARR. : Il messaggio di errore viene visualizzato per un momento e la stampa inizia.

Wait arrival : Dopo che il messaggio di errore è stato visualizzato, aspettate finché la temperatura ambiente raggiunge un valore adatto. Poi la stampa inizia.

7 Premere **ENTER**.

8 Premere **END** diverse volte per terminare.

Estensione del mese di scadenza dell'inchiostro

Il mese di scadenza dell'inchiostro può essere posticipato di sei mesi dal mese di prima scadenza. Se usato senza effettuare l'estensione del periodo, l'inchiostro diventa inutilizzabile due mesi dopo la data di scadenza.

Estensione del mese di scadenza dell'inchiostro

La seguente schermata di impostazione o conferma viene visualizzata quando si accende la macchina, oppure quando si imposta una cartuccia di inchiostro scaduta.

Important!

- Una volta impostata su "sì" (YES) la scadenza di una cartuccia, questo valore non può essere più modificato.
- Per estendere la scadenza di più cartucce allo stesso tempo, impostare le cartucce di inchiostro scadute e poi impostarne l'estensione.
- L'estensione del mese di scadenza di una cartuccia d'inchiostro può deteriorare la qualità dell'immagine stampata o della stampa in generale, come ad esempio per differenze di tinta o bande di colore. Prendere questo fattore in considerazione quando decidete di posticipare il mese di scadenza.
- Quando si effettua il rifornimento iniziale di inchiostro, non si può utilizzare inchiostro scaduto da più di due mesi.

1

Quando appare la schermata mostrata qui a destra, proseguire al prossimo passaggio.

EXTEND EXPIRE DATE?
YES< >NO

schermate
alternanti



NOT RECOMMENDED!!
YES< >NO

2

Selezionare [YES] con i tasti  

- Per non estendere il mese di scadenza, selezionare [NO]. In questo caso l'inchiostro sarà reso inutilizzabile due mesi dopo quello di scadenza.

EXPIRE DATE EXTENDED
PRESS [ENT]

3

Premere il tasto 

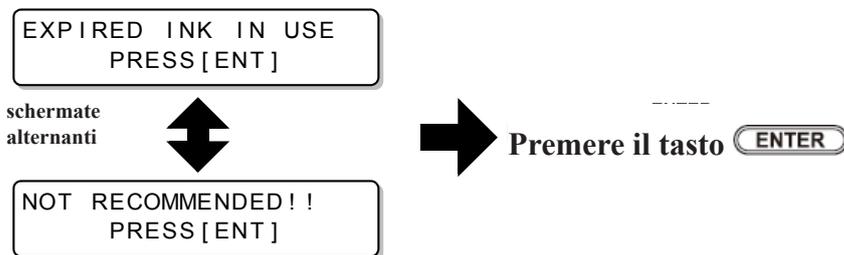
- Il mese di scadenza dell'inchiostro è stato esteso.



- Al termine di sei mesi da quello iniziale di scadenza, appare il messaggio "COMPLETELY EXPIRED" e la cartuccia diventa inutilizzabile. Sostituire immediatamente la cartuccia con una nuova
- Se il mese di scadenza di un inchiostro è stato esteso, il LED della cartuccia lampeggia in verde quando fornisce l'inchiostro.

Quando si imposta in macchina una cartuccia la cui scadenza è stata estesa

Quando si imposta in macchina una cartuccia la cui scadenza è stata estesa e la macchina viene accesa, oppure quando è in uso una cartuccia con scadenza estesa, appare la seguente videata:



Per controllare inchiostro scaduto, premere il tasto **[FUNCTION]** mentre lampeggiano alternativamente le schermate precedenti.

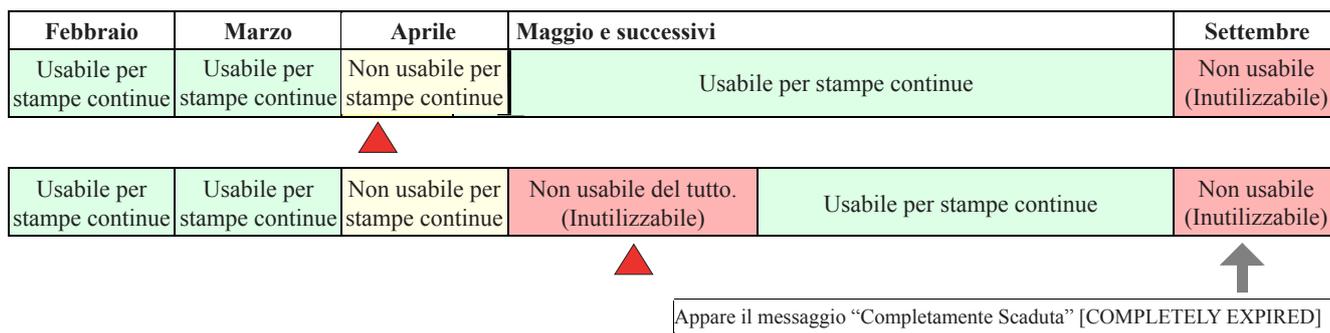
Quando si estende la scadenza di un inchiostro

Esempio. Il mese di scadenza del vostro inchiostro è Febbraio 2011.

- Quando il mese di scadenza **NON** viene esteso.



Quando il mese di scadenza è stato esteso al momento indicato con: ▲



Anche se si effettua l'estensione tra i mesi di Aprile ed Agosto, la cartuccia può essere estesa solo fino a sei mesi dal mese di scadenza originale.

Cambiare il serbatoio d'inchiostro utilizzato

Per quanto riguarda l'alimentazione dell'inchiostro, è possibile selezionare da quale cartuccia per prima sarà prelevato l'inchiostro dalla funzione di scambio automatico della doppia cartuccia. Questa impostazione è disponibile solo per la stampa a 4 colori.

Important!

Quando si imposta in macchina una cartuccia di inchiostro scaduta, questa viene utilizzata per prima qualunque sia l'impostazione descritta qui di seguito.

- Quando si utilizza il sistema opzionale a grande capacità (MBIS1) ed esso è impostato su entrambi gli appositi alloggiamenti, le impostazioni qui sotto sono valide.
- Quando invece si usano contemporaneamente una cartuccia di inchiostro ed un sistema a grande capacità (MBIS1) sul canale di alimentazione dello stesso colore, vedere la pagina seguente.

1

Premere **FUNCTION** in local mode.

```
FUNCTION
SETUP          <ENT>
```

2

Selezionare [MACHINE SETUP] con i tasti  

```
FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>
```

3

Premere il tasto **ENTER**

4

Selezionare [CART.PRIORITY] con i tasti  

```
MACHINE SETUP
CART.PRIORITY <ent>
```

5

Premere il tasto **ENTER**

6

Selezionare l'inchiostro che deve essere usato per primo con i tasti  

```
CART.PRIORITY
SELECT      : INK LEVEL
```

INK LEVEL : Viene usata per prima la cartuccia col livello d'inchiostro più basso.

EXP. DATE : Viene usata per prima la cartuccia la cui data di scadenza è più vicina.

7

Premere il tasto **ENTER**

8

Premere **END** diverse volte per terminare.

Quando si usano contemporaneamente una cartuccia ed un MBIS1

Quando si impostano sia la cartuccia che il sistema ad alta capacità (MBIS1) su canale di alimentazione dello stesso colore per la stampa a 4 colori, potete selezionare l'inchiostro che deve essere utilizzato per primo.



- Di solito quando sia la cartuccia che il sistema ad alta capacità (MBIS1) sono impostati sullo stesso canale di alimentazione dell'inchiostro, è l'inchiostro del secondo (MBIS1) che viene utilizzato per primo.

Important!

- Questa impostazione è disponibile solo per la stampa a 4 colori.
- Se sul canale di alimentazione non sono presenti entrambi (Cartuccia e MBIS1), questa funzione non può essere impostata.
- Estrarre la cartuccia selezionata con questa impostazione oppure accendere di nuovo la macchina per disabilitarla.

1

Premere **ENTER** in LOCAL o REMOTE.

SS21 - INK	MMCCYYKK
REMAIN	3 4 5 6 7 8 9 9

2

Premere **REMOTE**.

BULK / CART SELECT
- B B B

Mostra l'inchiostro che sta attualmente alimentando
B : sistema ad alta capacità (MBIS1)
C : cartuccia
 - : solo un tipo è selezionato

3

Premere **▲ ▼ ◀ ▶** per selezionare l'inchiostro che sarà usato per primo.

BULK / CART SELECT
- C B B

Selezionare il canale di alimentazione con: **◀ ▶**
 Selezionare l'inchiostro da usare per primo con: **▲ ▼**

4

Premere **ENTER**.

- Torna in LOCAL o REMOTE.

Confermare le impostazioni della macchina

Le informazioni relative alla macchina possono essere confermate.

Le informazioni relative alla macchina che possono essere confermate sono:

Voce	Descrizione
ERROR HISTORY	Visualizza una lista di errori ed avvertimenti.   Quando sono selezionati, gli errori e gli avvertimenti possono essere visualizzati uno alla volta nell'ordine in cui si sono verificati.
MAINTE. HISTORY	Mostra le registrazioni di data ed ora in cui sono state utilizzate le funzioni di manutenzione. Visualizza principalmente gli interventi delle funzioni di pulizia automatica o manuale invocate tramite routine e sleep set up.
PRT.modeHISTORY	Visualizza le informazioni (condizioni di stampa) delle stampe in linea che sono state eseguite dall'ultima accensione.   Quando sono selezionati, la visualizzazione segue l'ordine di stampa.
LIST	Stampa le impostazioni della macchina.
Ink REPL. Report	Stampa la storia dell'inchiostro di questa macchina.
VERSION	Visualizza le informazioni sulla versione della macchina.
Serial & Dealer No.	Visualizza il n. di serie ed il n. del rivenditore della macchina.

Visualizzare le informazioni

1

Premere  in LOCAL.

- Quando si vuole stampare l'insieme delle informazioni della macchina, impostare il materiale. ( P.2-6)

FUNCTION
SETUP <ENT>

2

Premere   per selezionare [INFORMATION].

FUNCTION
INFORMATION <ENT>

3

Premere .

INFORMATION
ERROR HISTORY <ent>

4

Premere   per selezionare il tipo d'informazione.

5

Premere .

- Le informazioni vengono visualizzate.
- L'insieme delle impostazioni della macchina vengono stampate quando si seleziona [List].

Le informazioni visualizzate

Questa sezione descrive come vanno lette le informazioni visualizzate sullo schermo.

<p>ERROR HISTORY Visualizza la data in cui si è verificato l'errore</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;">ERROR HISTORY [01] 09.10.10 12:15</div> <p style="text-align: center;">◀ ▶</p> <p>Visualizza il contenuto dell'errore.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;">***** ERROR 09 ***** HDC ERROR</div>	<p>MAINTE. HISTORY Visualizza la data della manutenzione effettuata</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;">[01] 09.10.10 12:15 CARRIAGE OUT</div> <p>VERSION Visualizza la versione, come ad es. F/W o simili.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;">JV33-260 V3.00 MRL-III V1.40</div>
<p>PRT.modeHISTORY Visualizza la risoluzione, la lunghezza stampata, e simili.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;">[01] 720x1080 .12 Bd.Vd.x1.1L: 12.34m</div> <p style="text-align: center;">◀ ▶</p> <p>Mostra la data di stampa.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;">PRINTmode HIST. [01] 09.10.10 12:15</div>	<p>Serial & Dealer No. Visualizza il numero seriale / del Rivenditore.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;">S/N = ***** D/N = *****</div>

CAPITOLO 4

Stampa fronte/retro



Questo capitolo descrive le impostazioni e procedure per effettuare la stampa fronte/retro.

Stampa fronte-retro.....	4-2
Procedura di stampa fronte-retro.....	4-2
Area di stampa per fronte-retro.....	4-3
Stampa sul fronte foglio.....	4-5
Impostare la modalità di stampa fronte-retro.....	4-8
Stampa sul retro.....	4-10

Stampare in FRONTE/RETRO

Procedura della stampa fronte/retro

Stampare su entrambe le facce del materiale con la procedura seguente.

1 Stampare sul fronte del foglio.

Quando si stampa in fronte/retro, stampare prima sul fronte, NON sul retro. Poiché la macchina legge il motivo stampato sul fronte e poi posiziona il retro di conseguenza, il retro non può essere stampato per primo.

2 Far asciugare bene il fronte stampato (circa un giorno).

Dopo aver stampato il fronte assicurarsi che si asciughi bene (circa 1 giorno). Se si stampa sul retro prima che il fronte sia ben asciutto, si possono verificare problemi di alimentazione del materiale.

3 Stampare sul retro del foglio

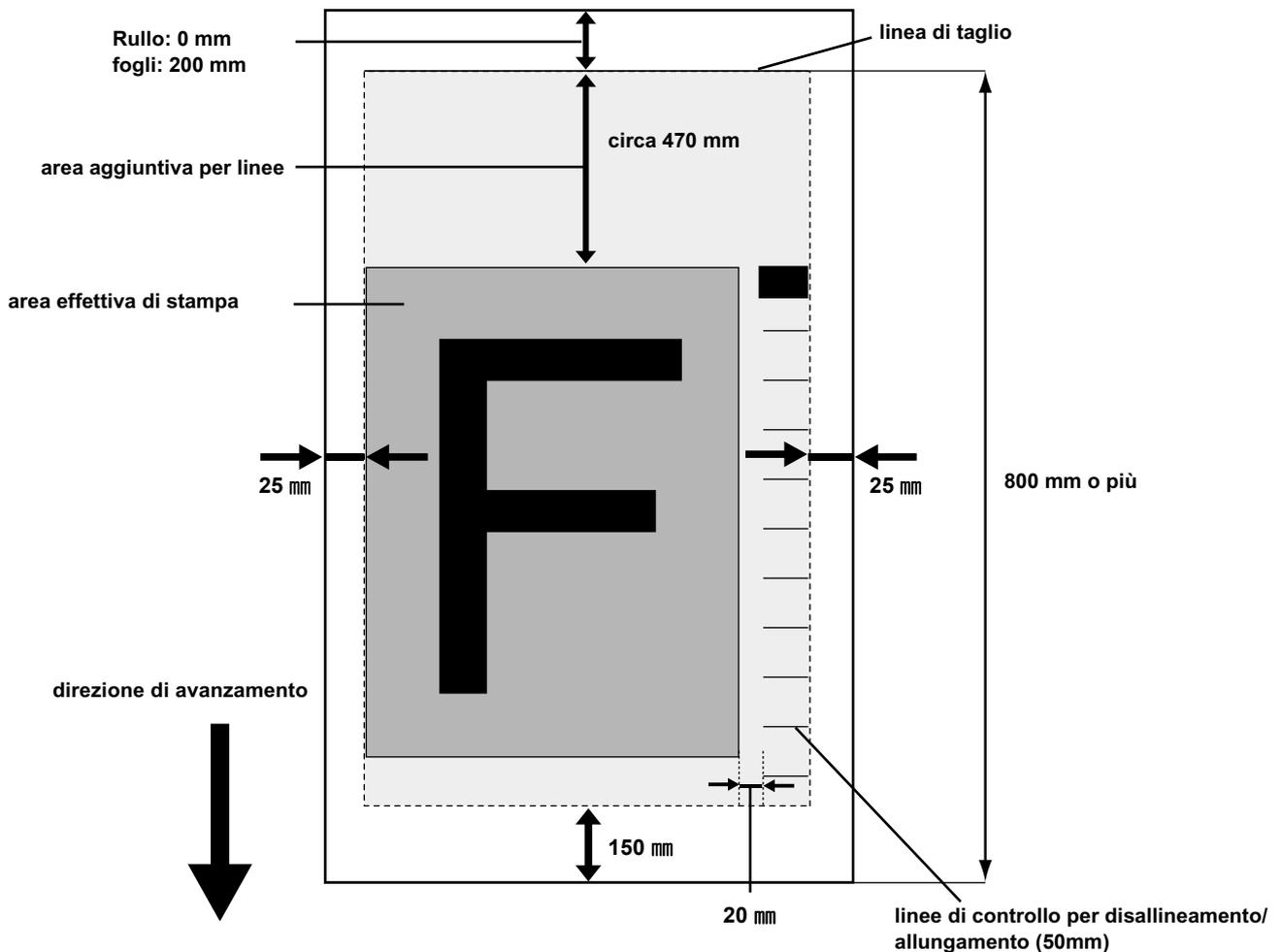
Stampare sul retro del foglio.

Area di stampa per stampe fronte/retro

Viene mostrata di seguito l'area effettiva di stampa in modalità fronte/retro (area di stampa dei dati) per questa unità. Alcune linee vengono stampate nella zona racchiusa tra le linee punteggiate per allineare la posizione di stampa di fronte e retro.

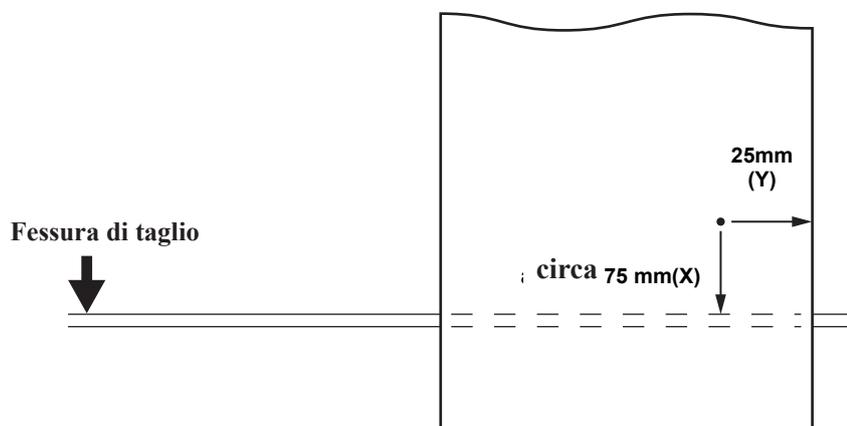
Important!

- Quando si stampa su entrambe le facciate, vengono automaticamente aggiunte delle linee di controllo di disallineamento/allungamento del materiale (50mm) ed un margine (20mm). La larghezza stampabile quindi è pari all'area a cui viene sottratta la somma delle larghezze di cui sopra (70mm).
- **T**Per stampare sul retro del materiale è necessaria una larghezza di almeno 800mm dal bordo anteriore alla linea di taglio del materiale.
Fare attenzione ad usare un materiale in fogli (per la lunghezza di materiale necessaria per il taglio del materiale dopo aver stampato sul fronte, cfr. P.4-7.)



Posizione di Inizio Stampa per la stampa fronte/retro

In senso longitudinale (X), si trova approssimativamente 75mm dietro la fessura per il taglio sulla piastra. Nel senso trasversale (Y), si trova a 25 mm dall'angolo destro del materiale. Nell'utilizzo della funzione fronte/retro, la posizione nella direzione di scansione (Y) non può essere modificata.



Stampa fronte/retro

Per le operazioni e le impostazioni prima della stampa, cfr. da P.2-6 a P.2-34.

Important!

- Prima di stampare su materiali in bobina, assicurarsi che il materiale non sia allentato dietro la stampante. Se visibilmente curvato, riavvolgere manualmente la bobina per eliminare il lasco. Se il materiale è allentato, si possono verificare difetti di stampa.
- Quando si usa un software RIP prodotto da un altro fornitore, consultare il manuale operativo del software utilizzato.

1

Impostare ( P.2-6) il materiale.

2

Controllare le temperature dei riscaldatori.

- Controllare che la spia CONSTANT sul pannello del riscaldatore sia accesa e di colore verde.

3

Premere .

- La stampante cambia la modalità REMOTE mode.
- Potete controllare il tipo impostato (condizione di stampa).

*REMOTE . 1 *	[# 0 1]
	0 . 0 0 m

4

Avviare Raster Link Pro 5, e selezionare i dati da stampare.

- Per dettagli sulla selezione dell'immagine, cfr. la guida di riferimento (caratteristica comune a tutte le stampanti) di Raster Link Pro 5.

5

Impostare le condizioni di stampa su Raster Link Pro 5.

- (1) Selezionare [Front side] nella stampa fronte/retro.
- (2) Cliccare [OK].

6

Avviare la stampa su Raster Link Pro 5.

- Cliccare col tasto destro l'immagine da stampare, selezionare [RIP and Print] o altro, ed iniziare la stampa.
- Quando si stampa sul fronte del foglio, le seguenti impostazioni sono fissate.

Impostazione	Valore fisso
Margine destro e sinistro (area effettiva di stampa)	0mm
Motivo di colore	OFF
Origine trasversale mediante i tasti jog	invalid
Stampa	OFF

4

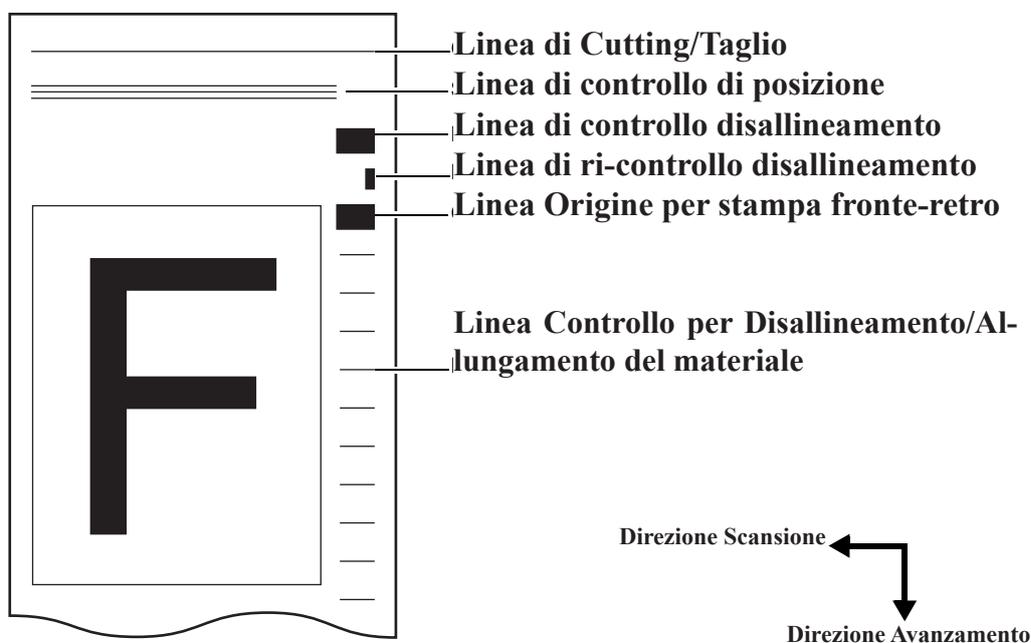
Stampa fronte/retro

7

Controllare la stampa.

- Le seguenti linee vengono stampate automaticamente insieme alle immagini sul fronte del foglio.

Nome della linea	Descrizione
Linea di Cutting/Taglio	Quando si stampa sul retro, allineare questa linea stampata sul materiale con la stampante (piastra).
Linea di controllo di posizione.	Quando si stampa sul retro del materiale, controllare il posizionamento dello stesso mediante questa linea.
Linea di controllo disallineamento.	Controllare l'eventuale disallineamento di fronte e retro mediante questa linea.
L. di ri-controllo del disallineamento	Controllare l'eventuale disallineamento di fronte e retro mediante questa linea prima di stampare i dati d'immagine.
L. Origine per stampa fronte-retro	E' l'inizio da cui parte la direzione di alimentazione per la stampa sul retro. La stampante individua questa linea in modo automatico.
L. Controllo per Disallineamento/Allungamento del materiale	Nella stampa sul retro, questa linea permette di identificare allungamenti del materiale verificatisi nella stampa sul fronte. L'allungamento del materiale è provocato dall'inchiostro.

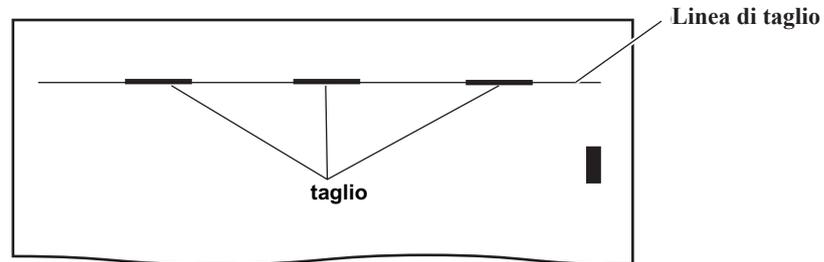


8

Tagliare un certo numero di posizioni lungo la linea di taglio.

- Tagliare il materiale in alcuni punti con un taglierino in corrispondenza della linea di taglio

Materiale



Important!

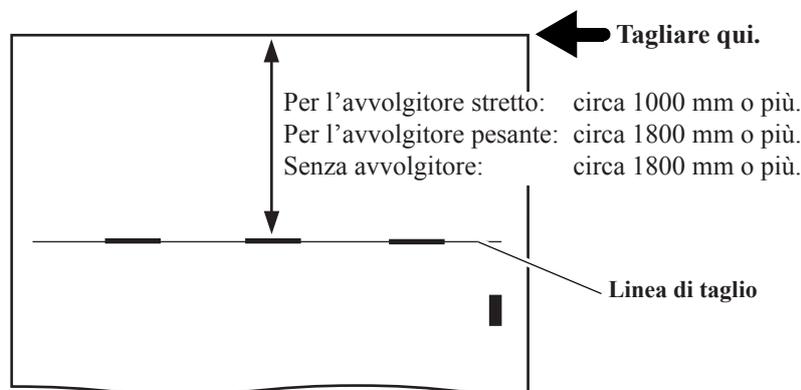
- Non tagliare il bordo del materiale. Il bordo potrebbe sollevarsi e danneggiare la testa di stampa.

9

Tagliare il materiale.

Tagliare il materiale nella seguente posizione.

- Quando si utilizza l'avvolgitore stretto: Tagliare in una posizione di circa 1000 mm o più dalla linea di taglio.
- Quando si usa l'avvolgitore pesante: Tagliare in una posizione di circa 1800 mm o più dalla linea di taglio.
- Quando non si utilizza l'avvolgitore: Tagliare in una posizione di circa 400 mm o più dalla linea di taglio



Impostare la stampa fronte / retro

Impostare la stampa fronte / retro

Impostazione	Descrizione
Print of Back Side	Selezionare [ON] per stampare sul retro.
INK LAYERS	Imposta il numero di strati di inchiostro da stampare sul retro.
MEDIA DETECT	Quando il materiale raggiunge la posizione specificata, esegue di nuovo l'identificazione del materiale per eventuali aggiustamenti per disallineamenti o altro.

- 1** Premere **FUNCTION** in local mode.

FUNCTION
SETUP <ENT>
- 2** Selezionare [MACHINE SETUP] con i tasti  

FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>
- 3** Premere il tasto **ENTER**

MACHINE SETUP
DEODORIZE FAN <ent>
- 4** Selezionare [DoubleSide Mode] con i tasti  

MACHINE SETUP
DoubleSide Mode<ent>
- 5** Premere il tasto **ENTER**

DoubleSide Mode
PrintOfBackSide<ent>
- 6** Premere il tasto **ENTER**
L'impostazione "Stampa del retro" (Print of Back Side) viene memorizzata

DoubleSide Mode
PrintOfBackSide :OFF
- 7** Selezionare [ON] con i tasti  
• Selezionare [ON] per stampare fronte-retro.

DoubleSide Mode
PrintOfBackSide :ON
- 8** Premere il tasto **ENTER**

DoubleSide Mode
PrintOfBackSide<ent>
- 9** Selezionare [INK LAYERS] con i tasti  

DoubleSide Mode
INK LAYERS <ent>
- 10** Premere il tasto **ENTER**
• Viene selezionata l'impostazione degli strati di inchiostro.

DoubleSide Mode
INK LAYERS : 2

11 Preme   per selezionare il numero di passaggi d'inchiostrazione (da 1 a 9). DoubleSide Mode
INK LAYERS : 4

• Impostare il numero di strati di inchiostro da stampare sul retro.



• Metre si stampa sul retro di un supporto lucido, la stampate esegue le impostazioni qui sotto riportate. Impostare su [SETUP] o su Raster Link Pro non sono valide.

12 Premere . DoubleSide Mode
PrintOfBackSide<ent>

13 Preme   per selezionare [MEDIA DETECT]. DoubleSide Mode
MEDIA DETECT <ent>

14 Premere . DoubleSide Mode
DetectINTVL:OFF

• Viene selezionata l'impostazione "MEDIA DETECT".

15 Preme   per impostare l'intervallo di identificazione (OFF/ da 10 a 10000 mm). DoubleSide Mode
DetectINTVL:1000 mm

• Impostare l'intervallo per controllare il disallineamento del materiale.

16 Premere .

17 Premere  diverse volte per terminare.

Stampare sul retro

Stampare sul retro dopo aver fatto asciugare bene la stampa sul fronte.
Inserire il materiale nella macchina appoggiando il fronte del foglio sulla piastra.

Important!

Far asciugare bene il materiale.

Dopo aver stampato sul fronte del materiale, asciugare bene il materiale stampato (Come guida, il tempo di asciugatura è di circa 1 giorno).

Se si stampa sul retro prima che il fronte sia ben asciutto, si possono verificare problemi di alimentazione del materiale.

Assicurarsi di impostare sulla macchina la modalità di stampa fronte-retro nel menù MACHINE SETUP prima di stampare sul retro del materiale.

Prima di stampare sul retro, regolare di nuovo il tasso di alimentazione del materiale. (Cfr. P.3-4)

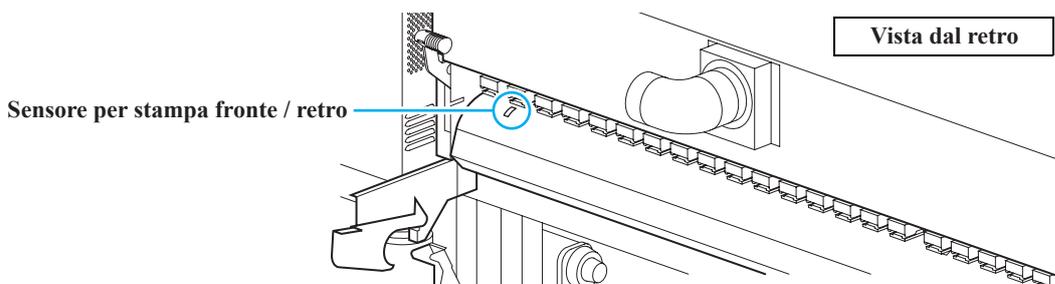
Se non si regola la velocità di alimentazione, la direzione di alimentazione non è posizionata in modo corretto.

Quando si usa l'avvolgitore, controllare che il davanti sia parallelo al retro nel modo seguente, poi impostare il materiale sull'avvolgitore. Se si fissa il materiale sull'avvolgitore prima di questo controllo, reimpostare il materiale correttamente sarà piuttosto difficile.

Quando si usa lo svolgitore per bobine pesanti, controllare che il fronte sia parallelo al retro, poi abbassare la barra di tensionamento. Se la barra viene abbassata prima del controllo, impostare correttamente il materiale successivamente potrebbe rivelarsi difficile. Inoltre se la tensione del materiale è differente fra destra e sinistra quando si tira il materiale con la barra di tensionamento, il materiale stesso non può essere alimentato correttamente. In tal caso non utilizzare lo svolgitore per bobine pesanti.

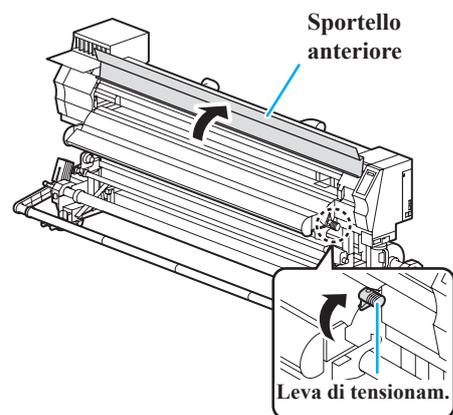
Impostare il materiale in una posizione tale che la linea di controllo dell'allungamento/disallineamento del materiale passi sopra il sensore per la stampa fronte-retro.

Se la linea di controllo non passa sopra al sensore per stampa fronte-retro, la macchina non può stampare sul retro.



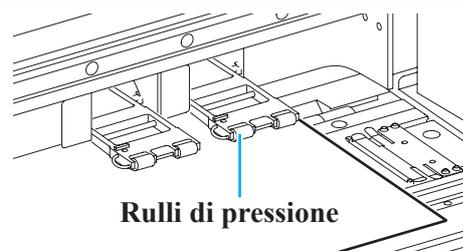
1

Aprire lo sportello anteriore ed alzare la leva di tensionamento



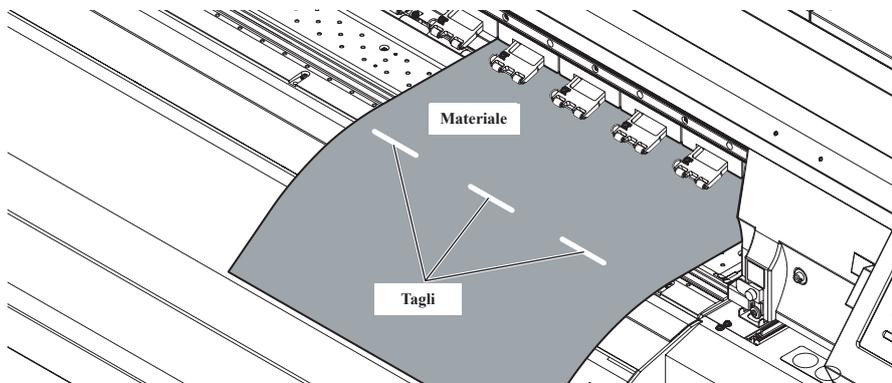
2

Inserire il materiale fra la piastra ed i rulli di pressione



3 Impostare il materiale in modo che i tagli fatti siano paralleli alla linea sulla piastra.

- Oppure posizionarla sulla linea della piastra, scegliendo il modo più semplice per l'operatore.



4 Selezionare il tipo di materiale (traslucido o opaco)

- Il riconoscimento del materiale ha inizio.
- Quando il riconoscimento del materiale è stato completato, appare la schermata della selezione del tipo di materiale.

5 Abbassare la leva di tensionamento / chiusura

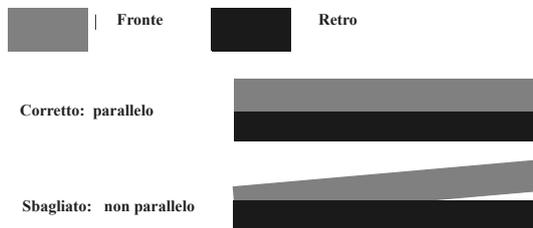
- Dopo che il tipo di materiale è stato selezionato, viene automaticamente stampata la linea di controllo della posizione, e le linee avanzano fino all'unità luminosa (opzionale) a LED.



6 Controllare che il materiale sia stato posizionato parallelo.

- Controllare che il materiale sia stato posizionato parallelo alla stampa sul fronte del materiale.

Impostare la linea di controllo di posizione



7 Se il materiale è stato posizionato correttamente, premere il tasto **ENTER**

- Se il materiale non è stato posizionato correttamente, alzare la leva di chiusura ed eseguire di nuovo dal passaggio 3.
- La linea di controllo della posizione può essere stampata fino ad un massimo di sei volte. Quando si imposta di nuovo il materiale, controllare che le ultime linee stampate siano parallele a quelle sul fronte del foglio.
- Quando si usa l'avvolgitore, controllare che le linee siano parallele e poi fissare il materiale sull'avvolgitore.

8 Avviare Raster Link Pro5 e selezionare i dati da stampare.

- per dettagli sulla selezione dell'immagine, vedere la Guida di Riferimento (Caratteristiche comuni ad ogni stampante) di Raster Link Pro5.

4

Stampa fronte / retro

9

Selezionare Image Edit tab di Raster Link Pro 5, ed impostare le condizioni di stampa.

- Impostare le condizioni della stampante per il tipo di materiale selezionato al punto 5.

Quando è selezionato un materiale traslucido al punto 5

Selezionare [Translucent Back side] su [Double sided printing] di Raster Link Pro 5.

Quando si è selezionato Materiale opaco al punto 5

Selezionare [Opaque Back side] su [Double sided printing] di Raster Link Pro 5.



- Se si imposta e stampa un materiale differente da quello selezionato al punto 5, appare un messaggio d'errore sulla stampante, la quale non esegue la stampa.

10

Selezionare il profilo per la stampa sul retro sul menu Print Condition, e cliccare [OK].



Riguardo al profilo da scegliere per la stampa sul retro:

- Quando si stampa sul retro di materiale traslucido, selezionare questo profilo.
Set inchiostro 4-colori: 360 x 360, 1 passaggio
- Quando si seleziona Translucent Back side su RasterLinkPro, selezionare condizioni diverse da quelle indicate qui sopra darà origine ad un messaggio di errore.
- Quando si stampa sul retro di materiale opaco, selezionare il profilo che si usa per la stampa normale.
- Se si seleziona un profilo per materiale traslucido (360 x 360 dpi) ma si usa materiale opaco, la stampante non può stampare nella grandezza specificata. (Se si utilizza un profilo per materiale traslucido, la stampante inizia a stampare con Raster Link Pro 5, poi visualizza un messaggio di errore di parametro e stampa il resto in modalità fissa (720 x 720, 8 passaggi).

11

Avviare la stampa su Raster Link Pro 5.

- Cliccare col tasto destro l'immagine da stampare, selezionare [RIP and Print] oo altro ed iniziare a stampare. Per dettagli, cfr. la guida di riferimento di Raster Link Pro 5.
- Quando si stampa sul retro del foglio, le seguenti impostazioni sono fissate.

impostazione	Valore fissato	impostazione	valore fissato
Margine destro e sinistro (nell'area effettiva di stampa)	0mm	Stamp	OFF
		Alimentazione materiale	OFF
Colore	OFF	Impostare i parametri coi tasti jog	invalid

12

Quando la stampante riceve i dati per una stampa sul retro, stampa una riga di controllo di disallineamento per la direzione di scansione.

13

Regolare il disallineamento della direzione di scansione su entrambi i lati.

- Premere   e regolare la posizione.

BackPrint POS.COMP.
Y: + < 1.3mm > -

Riga di controllo del disallineamento di direzione di scansione

 Fronte  Retro



stampe allineate
(Nessuna regolazione)



Regolare nella direzione del -
Se fuori di 1 mm, premere
 e sistemare a -1mm.



Regolare nella direzione del +
Se fuori di 1 mm, premere
 e sistemare di +1mm.

Important!

- A seconda del tipo di materiale utilizzato, a volte non si può controllare visivamente il disallineamento perché la riga stampante sul davanti non è visibile dal retro. In questo caso, tagliare longitudinalmente il materiale con un taglierino fino alla posizione di riferimento, misurare la distanza dalla riga di controllo e digitare la differenza con tasti direzionali.

14

Premere  .

15

Correggere il disallineamento nella direzione di alimentazione.

- Premere   e regolare la posizione.

BackPrint POS.COMP.
X: + / 1.3mm / -

Linea di controllo del disallineamento

 Fronte  Retro



stampe allineate
(Nessuna regolazione)



Regolare nella direzione del -
Se fuori di 1 mm, premere
 e sistemare a -1mm.



Regolare nella direzione del +
Se fuori di 1 mm, premere
 e sistemare di +1mm.

Important!

- A seconda del tipo di materiale utilizzato, a volte non si può controllare visivamente il disallineamento perché la riga stampante sul davanti non è visibile dal retro. In questo caso, tagliare longitudinalmente il materiale con un taglierino fino alla posizione di riferimento, misurare la distanza dalla riga di controllo e digitare la differenza con tasti direzionali.

16

Premere  .

- Stampare sul retro del foglio.
- Quando è selezionato un materiale traslucido, la riga di secondo controllo viene stampata prima dei dati d'immagine.
- Se la direzione di scansione è ancora disallineata quando si controlla la riga di secondo controllo, premere  per fermare la stampa ed eseguire di nuovo la procedura dal punto 1.

4

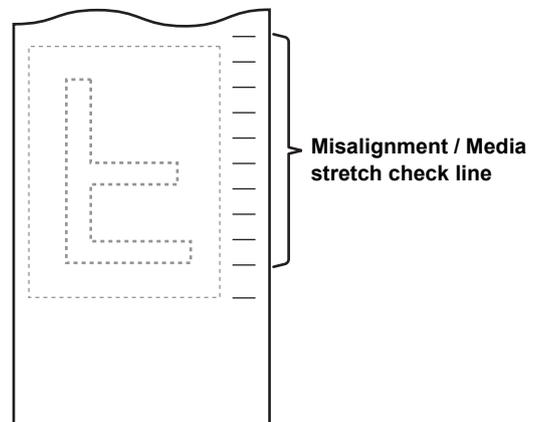
Stampa front/retro

Correggere il disallineamento quando si stampa sul retro (solo per materiali traslucidi)

Se la stampa è disallineata nella direzione di scansione o nella direzione di alimentazione quando si stanno stampando dati immagine, correggere il disallineamento come segue.

● Come controllare il disallineamento della stampa.

Controllare l'allineamento durante la stampa delle immagini con le Linee di controllo per Disallineamento/Allungamento del materiale



● Come correggere il disallineamento della stampa.

Premere per correggere l'allineamento e poi premere il tasto

Per correggere il disallineamento nella direzione di scansione. Premere

Per correggere il disallineamento nella direzione di alimentazione. Premere

regolano nella direzione di alimentazione (X).
 regolano nella direzione di scansione (Y).

X : +		1 . 0mm		-
Y : +		1 . 3mm		-

Premere il tasto

Capitolo 5

Manutenzione



Questo capitolo

descrive le procedure necessarie per utilizzare più comodamente e facilmente la macchina, in particolare le procedure per sostituire l'inchiostro, per la pulizia ed altre simili.

Manutenzione	5-2	DISCHARGE & WASH	5-17
Precauzioni durante la pulizia	5-2	Riempimento iniziale dell'inchiostro	5-19
Note sul liquido di pulizia	5-2	Manutenzione automatica delle funzioni.....	5-20
Pulizia delle superfici esterne	5-3	Impostare l'intervallo di Refreshing	5-20
Pulizia della piastra.....	5-3	Impostare l'intervallo di Tube Washing	5-21
Pulizia dello sportello dopo la stampa e di quello		Impostare l'intervallo di pulizia	5-22
del pre-riscaldatore.....	5-3	Altre funzioni di manutenzione	5-23
Pulizia del sensore del materiale/supporto....	5-4	Cambiare il tempo di avvertimento per la sostitu-	
Pulizia del pressore del materiale	5-4	zione della spazzola.....	5-23
Manutenzione della stazione Capping	5-5	Impostare la testa	5-24
Pulizia della spazzola e dei cappucci inchiostro.....	5-5	Impostare il Display per residuo materiale.....	5-25
Sostituire la spazzola.....	5-7	Se viene visualizzato il messaggio di conferma del	
Prima di lavare il tubo della pompa.....	5-8	serbatoio inchiostro di scarto.....	5-27
Pulizia dei condotti di scarico dell'inchiostro		Cambiare Sb52	5-31
(PUMP Tube Washing)	5-10	Usare l'inchiostro a sublimazione per maggior	
Quando la macchina non è usata da molto		qualità di stampa.....	5-32
tempo (CUSTODY WASH)	5-12	Impostare sul display gli intervalli dei messaggi	
Pulizia delle teste e parti circostanti		di attenzione	5-33
.....	5-14	Sostituire la lama del cutter	5-34
Se gli ugelli sono ancora bloccati	5-16		
FILL UP INK	5-16		

Manutenzione

Accertatevi di eseguire la manutenzione della macchina periodicamente o quando necessario per mantenere a lungo la precisione insita della macchina.

Precauzioni per la manutenzione

Osservare con cura le seguenti precauzioni quando si eseguono operazioni di manutenzione sulla macchina.

	<ul style="list-style-type: none">• Quando si usa il liquido di pulizia, assicuratevi di indossare gli occhiali di protezione in dotazione.
	<ul style="list-style-type: none">• L'inchiostro contiene un solvente organico. Assicuratevi di indossare guanti adeguati quando si effettuano operazioni di pulizia, onde evitare che il solvente entri in contatto con la pelle.
	<ul style="list-style-type: none">• Non smontare mai la macchina. Smontaggi anche parziali possono determinare pericolo di scariche elettriche o di danni alla macchina. Prima di iniziare qualsiasi lavoro di manutenzione, assicurarsi di spegnere la macchina e staccare la spina, per evitare imprevedibili incidenti ed infortuni.
	<ul style="list-style-type: none">• Impedire l'ingresso di umidità nella macchina. La presenza di umidità all'interno del macchinario può provocare pericolo di scosse elettriche all'operatore o danni alla macchina stessa.
	<ul style="list-style-type: none">• Per assicurare una proiezione di inchiostro affidabile, è necessario che la macchina effettui periodicamente l'emissione di un po' di inchiostro (flushing) quando viene tenuta ferma per un breve periodo di tempo (outputting).• Se il tempo di fermata è lungo, spegnere soltanto l'interruttore di alimentazione sul davanti della macchina. Lasciare su "Acceso" l'interruttore principale sul retro della macchina e lasciare il cavo di alimentazione connesso alla rete.
	<ul style="list-style-type: none">• Se l'inchiostro a base solvente organico viene a contatto con acqua o alcool, si verifica coagulazione delle resine. Non pulire gli ugelli o la spazzola degli stessi con acqua o alcool, perchè questo causerebbe blocco degli ugelli e/o guasti alla macchina.• Non usare benzina, diluenti o qualsiasi sostanza chimica contenente abrasivi. Questi materiali possono deteriorare o deformare la superficie degli sportelli.• Non applicare mai olio lubrificante o simili all'interno della macchina. Tali sostanze possono compromettere la stampa.• Fare attenzione a non lasciare che inchiostro o liquido di pulizia aderiscano agli sportelli della macchina, poichè questi potrebbero essere macchiati o altrimenti deteriorati.

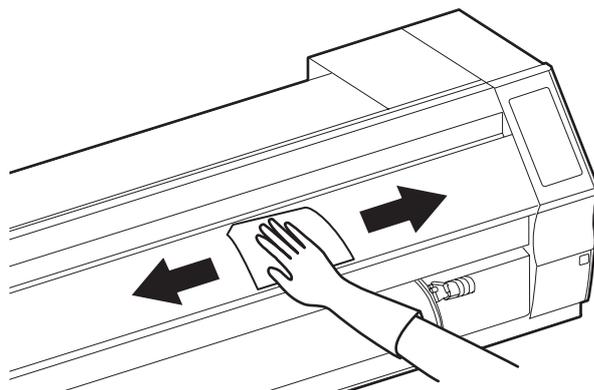
Note sul liquido di pulizia

Utilizzare il liquido di pulizia specifico per inchiostro in uso.

Tipo d'inchiostro	Liquido di pulizia/manutenzione da usare
Inchiostro solvente SS21	Kit di pulizia 200 per inchiostro solvente (SPC-0369) MILD SOLVENT WASHING LIQUID (SPC-0294) [venduto separatamente]
Inchiostro a sublimazione	Kit bottiglia liquido di pulizia A29 (SPC-0137) [venduto separatamente] Liquido a base acqua (SPC-0259) [venduto separatamente]

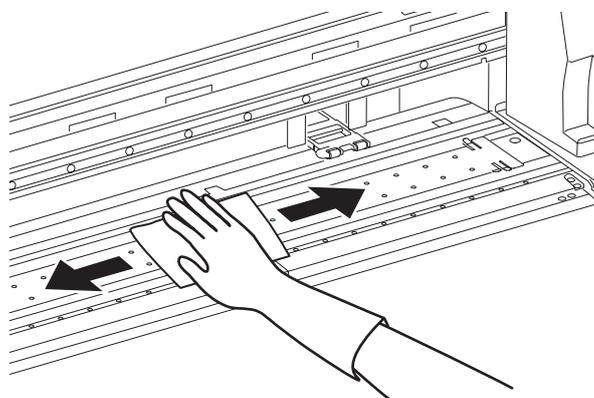
Pulizia delle superfici esterne

Se le superfici esterne della macchina dovessero essere sporche o macchiate, inumidire un panno soffice con acqua o detergente neutro diluito in acqua, eliminare l'eccesso d'acqua spremendo e passare il panno sulle superfici da pulire.



Pulizia della Piastra

La piastra si sporca facilmente a causa delle fibre e della polvere di carta (o simili) causati dal taglio dei materiali. Se molto sporca, passare con un pennello soffice, un panno asciutto, un tovagliolo di carta o simili.



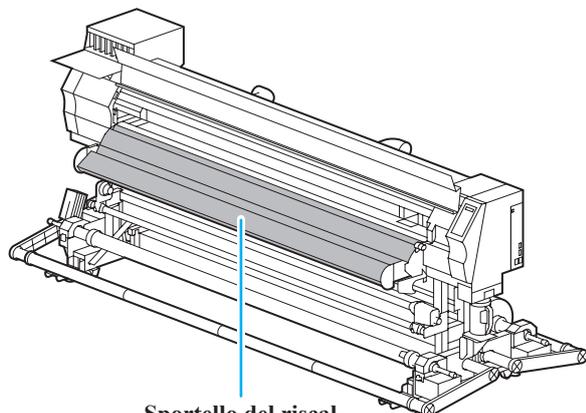
- Se macchiata d'inchiostro, passare un tovagliolo di carta imbevuto di una piccola quantità di liquido di pulizia.



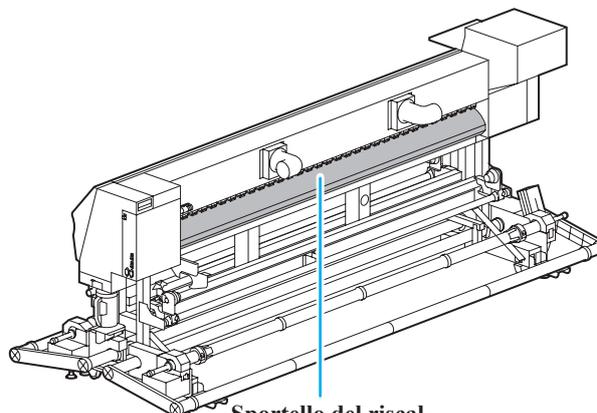
- Prima di iniziare a pulire la piastra, assicuratevi che si sia raffreddata a sufficienza.
- Assicuratevi di pulire le feritoie per il pressore del materiale, la scalfatura per il taglio (la linea di taglio) e simili anfratti poiché polvere e sporco si accumulano facilmente in posizioni come quelle.

Pulizia degli sportelli del post-riscaldatore e pre-riscaldatore

Gli sportelli del pre- e post-riscaldatore diventano facilmente sporchi per via della polvere creata dal materiale, ecc. Se appare sporco, pulire con un panno morbido imbevuto d'acqua o di una soluzione acquosa di detergente debole diluito in acqua, eliminando poi ogni eccesso di liquido.



Sportello del riscaldatore post-stampa



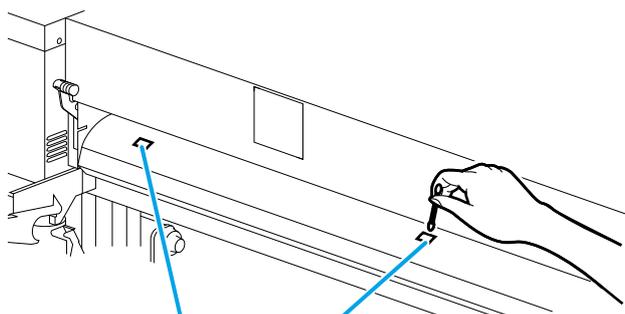
Sportello del riscaldatore pre-stampa

Note sul liquido di pulizia

Un sensore del materiale è posizionato sulla piastra nella parte posteriore. Se polvere o altro sporco si accumula sul sensore, si possono verificare malfunzionamenti nel riconoscimento del materiale. Utilizzando uno scovolo di cotone, pulire la superficie del sensore da polvere o sporcizia.

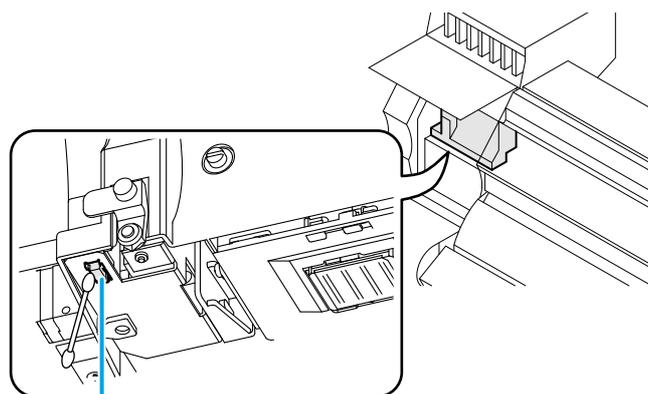
Per pulire il sensore nella parte inferiore della testa, muovere il carrello all'estremità sinistra seguendo le istruzioni in punto 1 di P.5-14, e poi procedere con la pulizia.

Retro della macchina



Sensore del materiale

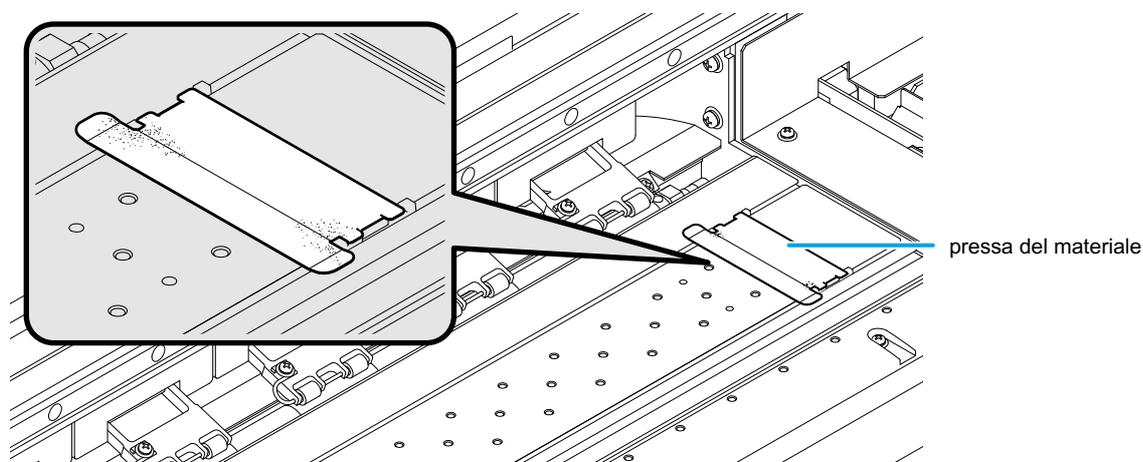
Superficie inferiore della testa



Sensore del materiale

Pulizia della pressa del materiale

L'alimentazione del materiale potrebbe non funzionare correttamente durante la stampa se ritagli di materiale, polvere e simili si accumulano sulla pressa del materiale, ed in maniera simile si possono avere malfunzioni di stampa se polvere o simili aderiscono agli ugelli. Pulire regolarmente la pressa del materiale.



pressa del materiale

Manutenzione della stazione capping

Effettuare la manutenzione dei tappi inchiostro, spazzola e simili che sono situati nella stazione capping. (ST.MAINTENANCE)

Il tappo dell'inchiostro e la spazzola funzionano ripetitivamente nei modi seguenti.

- **Spazzola** : allontana l'inchiostro aderito all'ugello della testa.
- **Tappo inchiostro** : evita che l'ugello si ostruisca a causa dell'essiccamento dell'inchiostro.

Man mano che la macchina viene utilizzata, la spazzola ed il tappo si sporcano d'inchiostro e polvere. Pulirli con il liquido di pulizia ed uno scovolo di cotone, a meno che la mancata (☞ P.2-34) stampa sia comparsa dopo la pulizia della testa.

Attrezzi necessari per la Manutenzione	• Liquido di pulizia Quando si usa inchiostro solvente: Liquido di pulizia MS2/ES3/HS kit (SPC-0369) Quando si usa inchiostro ad acqua: Kit con bottiglia liquido di pulizia A29 (SPC-0137)		
	• Scovolo (SPC-0527)	• Guanti	• Occhiali



- Assicurarsi di indossare i guanti e gli occhiali di protezione quando si esegue la pulizia della stazione capping. Altrimenti l'inchiostro potrebbe entrare negli occhi durante le operazioni.
- Non spingere manualmente il carrello fuori dalla stazione capping. Quando si vuole movimentare il carrello, premere **ST.MAINT** per eseguire l'uscita del carrello. (☞ P.5-5 passi da 1 a 2)

Pulizia della spazzola e dei tappi inchiostro

Si raccomanda di eseguire questa pulizia frequentemente per mantenere un'alta qualità di stampa e la macchina in buone condizioni.

Important!

- Quando si usa inchiostro SS21, esso aderisce facilmente alla spazzola. Pulire la spazzola e parti circostanti circa due volte la settimana (questo può variare in funzione della frequenza di utilizzo della macchina).
- Sostituire la spazzola con una nuova se diventa troppo sporca o deformata. (☞ P.5-7)
- Abbiate cura di non lasciare residui dello scovolo di pulizia. Fibre depositate potrebbero causare difetti di stampa.

1

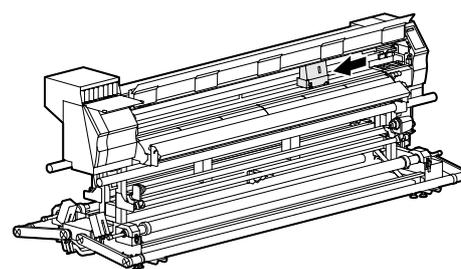
Premere **ST.MAINT** in LOCAL.

ST. MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

2

Premere **ENTER**.

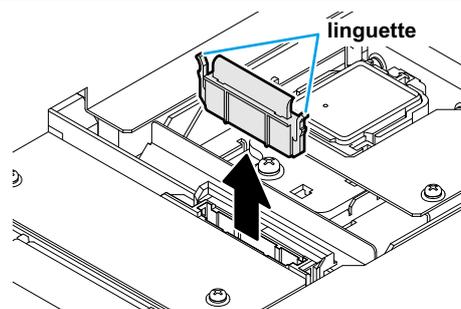
- Il carrello si sposta sopra la piastra.



3

Aprire lo sportello frontale ed estrarre la spazzola.

- Estrarre la spazzola tenendola dalle linguette stuate alle estremità.

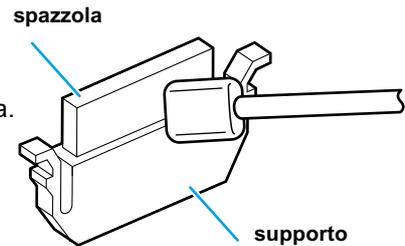


5

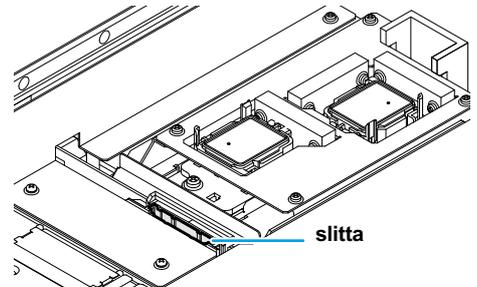
Manutenzione di routine

4**Pulire la spazzola ed il suo supporto.**

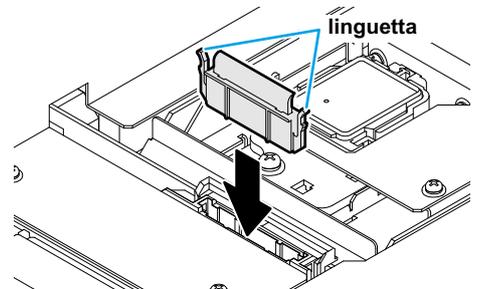
- Rimuovere l'inchiostro aderito alla spazzola ed al supporto con uno scovolo pulito e bagnato nel liquido di pulizia.

**5****Pulire la slitta della spazzola.**

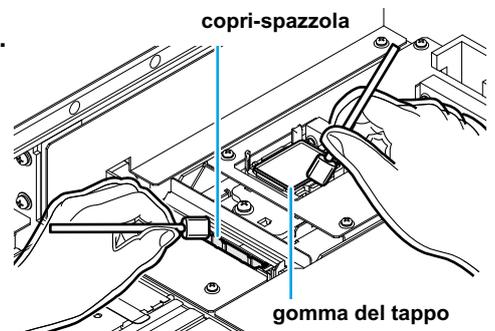
- Rimuovere l'inchiostro aderito alla slitta della spazzola con uno scovolo pulito e bagnato nel liquido di pulizia.

**6****Riportare la spazzola nella posizione originaria.**

- Inserire la spazzola tenendola da entrambe le estremità.

**7****Pulire la gomma del tappo e la copertura della spazzola.**

- Rimuovere l'inchiostro aderito alla gomma del tappo e alla spazzola con uno scovolo pulito e bagnato nel liquido di pulizia.

**8****Chiudere lo sportello anteriore e premere **ENTER** .**

- Dopo aver eseguito l'operazione iniziale, la macchina ritorna in LOCAL.

(COVER OPEN)
PRESS <ENT> KEY

Being Initialized
PLEASE WAIT

Effettuare la manutenzione della stazione senza il tasto **ST.MAINTE**

Si può selezionare la manutenzione da Local con il tasto **FUNCTION** invece che premendo **ST.MAINTE** key.

Premere **FUNCTION**
in Local.

Premere **▲ ▼** selezionando **[MAINTENANCE]**.

Premere **ENTER** due volte.

- Assume la stessa configurazione che premendo **ST.MAINTE** in modalità Local.

Sostituire la spazzola

La spazzola si usura. Quando lo schermo indica che è necessario sostituire la spazzola, rimpiazzatela immediatamente con una nuova. Nell'occasione, pulire anche l'inchiostro che ha aderito alla faccia inferiore della slitta.

<LOCAL . 1> [#01]
!Replac e WIPER

Important!

- La spazzola di ricambio è disponibile come materiale di consumo opzionale. Ordinatela dal vostro rivenditore.
- Non selezionare [WIPER REPLACE] se non si ha a disposizione la parte di ricambio. Quando si seleziona questa funzione, viene azzerato il numero di operazioni eseguite sulla macchina.

1

Premere **ST.MAINT** in LOCAL.

ST . MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent >

2

Premere **▲ ▼** per selezionare [WIPER REPLACE].

ST . MAINTENANCE
WIPER EXCHANGE <ent >

3

Premere **ENTER**.

- Il carrello ritorna sopra la piastra.

ST . MAINTENANCE
COMPLETED : ent

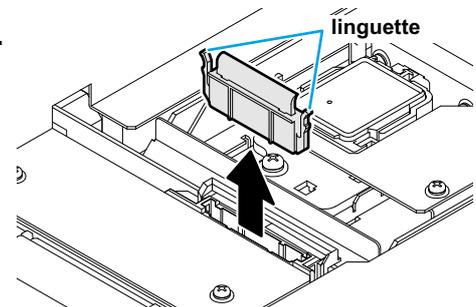
Important!

- Finchè il lavoro di sostituzione non è completato, [COMPLETED: ent] viene visualizzato sullo schermo. Dopo che il lavoro fino al passaggio 5 è stato completato e avete chiuso il coperchio anteriore, premere **ENTER**. Se premete il tasto **ENTER** prima che il lavoro di sostituzione sia stato completato, il carrello ritorna alla posizione originale.

4

Aprire lo sportello frontale ed estrarre la spazzola.

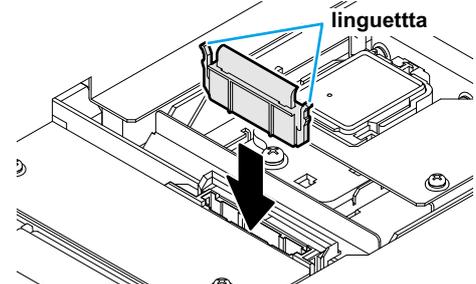
- Estrarre la spazzola tenendola dalle linguette situate alle estremità.



5

Inserire la nuova spazzola nella posizione originaria.

- Inserire la spazzola tenendola da entrambe le estremità.



6

Chiudere lo sportello anteriore e premere **ENTER**.

- Dopo aver eseguito l'operazione iniziale, la macchina ritorna in LOCAL.

(COVER OPEN)
PRESS <ENT> KEY

Being Initialized
PLEASE WAIT

5

Manutenzione di routine

Lavare gli ugelli della testa

Eseguire la pulizia degli ugelli delle teste per evitare che vengano ostruiti dall'inchiostro.

Controllare i parametri davanti a destra.

E' visualizzato [NEAR END] o [INK END] ?

- La soluzione detergente o l'inchiostro viene assorbito quando si lavano gli ugelli. In questo momento, se viene rilevato lo stato senza inchiostro o quasi senza, l'operazione di lavaggio degli ugelli non puo' iniziare.
- Sostituire la cartuccia con un'altra di cui non venga rilevato lo stato senza inchiostro o quasi senza.

1

Premere **ST.MAINT** in LOCAL.

ST . MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

2

Premere **▲ ▼** per selezionare [NOZZLE WASH].

ST . MAINTENANCE
NOZZLE WASH <ent>

3

Premere **ENTER**.

- Il carrello si muove sul piano.

WIPER CLEANING
COMPLETED(NEXT) :ent

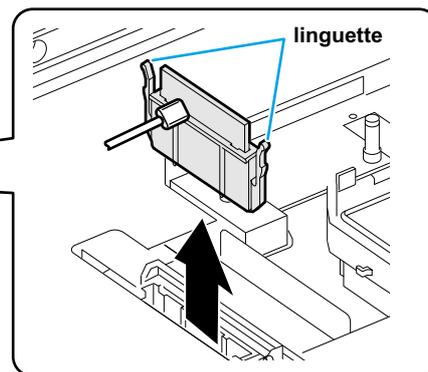
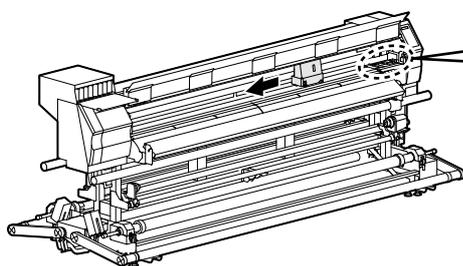
Important!

- Finchè la pulizia della spazzola non è completata, [COMPLETED (NEXT): ent] viene visualizzato. Dopo che il lavoro fino al passaggio 4 è stato completato, premere il tasto **ENTER**. Se premete il tasto **ENTER** prima che il lavoro di pulizia sia stato completato, la macchina passa alla seguente procedura di lavaggio.

4

Pulire la spazzola e la forcilla.

- (1) Aprire il coperchio anteriore, poi tiratelo fuori tenendo le proiezioni alle due estremità della spazzola.
- (2) Pulire la spazzola e la forcilla con uno scovolo impregnato di soluzione detergente per la manutenzione.
(inchiostro a sublimazione: SPC-0137, inchiostro solvente: SPC-0369)
- (3) Inserirlo nella posizione originale tenendo le proiezioni alle due estremità della spazzola.



5

Premere **ENTER**.

Fill the liquid
COMPLETED(NEXT) :ent

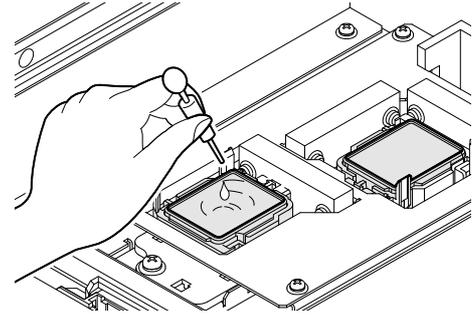
Important!

- Finchè non è stato riempito col liquido per lavaggio, [COMPLETED (NEXT): ent] viene visualizzato. Dopo che il lavoro fino al passaggio 6 è stato completato e avete chiuso il coperchio anteriore, premere **ENTER**. Se premete il tasto **ENTER** prima che sia stato riempito col liquido per il lavaggio, il carrello ritorna alla posizione originale.

6

Riempire il cappuccio con la soluzione detergente per la manutenzione, usando un contagocce.

- Riempire il cappuccio con la soluzione detergente fino all'orlo senza farlo straripare.



7

Chiudere il coperchio frontale e premere

ENTER

ST. MAINTENANCE
LEAVING TIME : **1**min

8

Premere   **per impostare il tempo di pulizia.**

- **Valore d'impostazione** : da 1 a 99 minuti (Unità: minuto)

ST. MAINTENANCE
LEAVING TIME : **2**min

9

Premere **ENTER**.

- La soluzione detergente con cui è stato riempito il cappuccio è stata assorbita.
- La schermata a destra viene visualizzata solo per il tempo impostato al passaggio s8.
- Ritorna in Local dopo questo tempo.

Being Initialized
PLEASE WAIT



<LOCAL . 1>

Important!

- Quando l'ugello mancante non è pulito neanche dopo aver eseguito il lavaggio più volte, eseguite "Quando non si riesce a risolvere l'occlusione" (☞ P.5-16) e "DISCHARGE & WASH" (☞ P.5-17). Se il problema non si risolve neanche con l'operazione qui sopra, contattare il distributore nella vostra regione o il nostro ufficio assistenza.
- Se la macchina non è stata riempita di soluzione detergente per la manutenzione, fate quanto segue:
 - (1) Eseguire le operazioni dei passaggi da 1 a 5.
 - (2) Riempite il cappuccio con la soluzione detergente per la manutenzione usando una siringa.
 - (3) Eseguire le operazioni al passaggio 7 e seguenti.

Pulizia del passaggio di scarico inchiostro (PUMP Tube Washing)

Eseguire regolarmente il lavaggio del passaggio di scarico dell'inchiostro (il tubo della pompa) per evitare l'occlusione del passaggio di scarico a causa dell'indurimento dell'inchiostro.



- Se vengono visualizzati i seguenti messaggi, controllare il serbatoio dell'inchiostro di scarto e poi utilizzarlo facendo riferimento a P.5-27 a seconda della situazione.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a wastetank
Exchange :ent

1 Premere **ST.MAINT** in LOCAL.

ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

2 Premere **▲▼** per selezionare **[PUMP TUBE WASH]**.

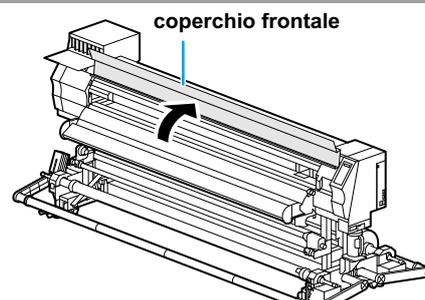
ST.MAINTENANCE
PUMP TUBE WASH <ent>

3 Premere **ENTER**.

- Il carrello si muove sul piano.
- L'operazione di asciugatura per aspirazione viene eseguita ripetutamente fino al completamento del lavoro di lavaggio.

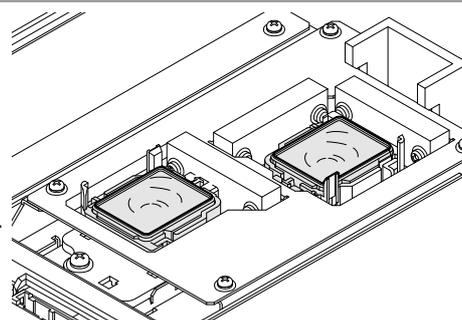
ST.MAINTENANCE
COMPLETED :ent

4 Aprire il coperchio frontale.



5 Premere **FUNCTION** e fate fluire il liquido di manutenzione per il lavaggio.

- Quando premete **FUNCTION** il liquido di manutenzione per il lavaggio fluisce.
- Quando premete **FUNCTION**, il liquido di manutenzione per il lavaggio fluisce e si ferma in automatico dopo 3 sec.
- Inoltre se premete di nuovo il tasto **FUNCTION** mentre il liquido di manutenzione per il lavaggio scorre, esso si ferma.
- Se l'asciugatura si ferma, premete **FUNCTION** più volte per far fluire il liquido per il lavaggio.



- Potete far fluire il liquido di manutenzione per il lavaggio con un contagocce.

6

Chiudere lo sportello anteriore e premere **ENTER** .

Being Initialized
PLEASE WAIT



- Dopo aver eseguito l'assorbimento del liquido di pulizia per ulteriori 30 secondi, la macchina torna in LOCAL.

<LOCAL . 1>

Important!

- Eseguire quanto segue se la macchina non è stata rifornita di liquido di pulizia.
 - (1) Eseguire le operazioni di cui sopra fino al punto 4.
 - (2) Riempire il tappo con liquido di pulizia utilizzando una siringa.
 - (3) Eseguire le operazioni dal punto 6.

Sospendere l'utilizzo per tempi prolungati (CUSTODY WASH)

Quando l'utilizzo della macchina deve essere sospeso per una settimana o più, usare la funzione di pulizia ugelli ed il passaggio di scarico dell'inchiostro. Dopo la pulizia, proteggere adeguatamente la macchina.

Assicuratevi in anticipo di quanto segue

E' visualizzato [NEAR END] o [INK END]?

- L'operazione di pulizia consuma liquido di pulizia ed inchiostro. L'operazione di pulizia non puo' continuare se si è in condizioni di inchiostro esaurito o quasi esaurito.
- Sostituire la cartuccia interamente con una che non dia il messaggio di avvertimento.



- Se vengono visualizzati i seguenti messaggi, controllare il serbatoio dell'inchiostro di scarto e poi utilizzarlo, facendo riferimento a P.5-27 a seconda della situazione.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a wastetank
Exchange :ent

1

Premere **ST.MAINT** in LOCAL.

ST . MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

2

Premere **▲ ▼** per selezionare [CUSTODY WASH].

ST . MAINTENANCE
CUSTODY WASH <ent>

3

Premere **ENTER**.

- Il carrello si muove sul piano.

WI PER CLEANING
COMPLETED (NEXT) :ent

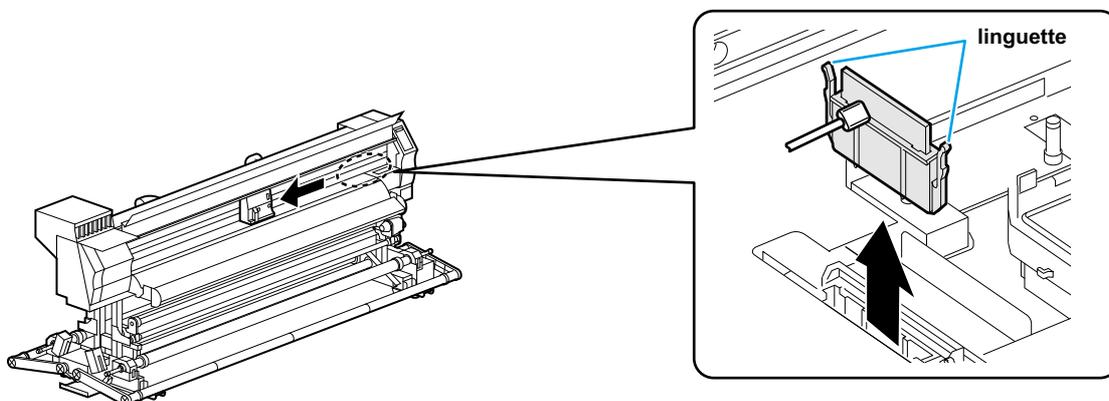
Important!

- Finchè la pulizia della spazzola non è completata, [COMPLETED (NEXT): ent] appare sul display. Dopo che il lavoro fino al passaggio 4 è stato completato, premere **ENTER**. Se premete **ENTER** per la prima volta che la pulizia è stata completata, la macchina passa alla seguente procedura di lavaggio.

4

Pulire la spazzola ed il supporto

- (1) Aprire lo sportello anteriore ed estrarre la spazzola tenendola dalle linguette sulle estremità.
- (2) Pulire spazzola e supporto con uno scovolo bagnato di liquido di pulizia.
(inchiostro sublimatico : SPC-0137, inchiostro solvente : SPC-0369)
- (3) Inserire nella posizione originaria tenendola dalle linguette alle estremità della spazzola.



5

Premere **ENTER**.

Fill the liquid
COMPLETED(NEXT) :ent

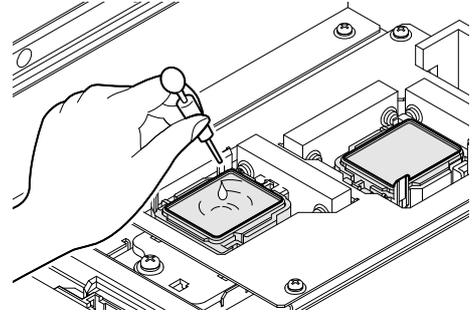
Important!

- Finchè non è stato riempito col liquido per il lavaggio, [COMPLETED (NEXT): ent] appare. Dopo che il lavoro fino al passo 6 è stato compleytatto e avete chiuso il coperchio anteriore, premere **ENTER**. Se premete il tasto **ENTER** prima che sia stato riempito col liquido per il lavaggio, il carrello ritorna alla posizione originale.

6

Riempire il cappuccio con la soluzione detergente per la manutenzione usando un contagocce.

- Riempire il cappuccio con la soluzione detergente fino all'orlo senza farlo straripare.



7

Chiudere lo sportello anteriore e premere **ENTER**.

ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 1min

8

Premere **▲** **▼** per impostare il tempo di pulizia.

ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 2min

- Valori d'impostazione: da 1 a 99 min (a passi di 1 min)

9

Premere **ENTER**.

- Esegue la pulizia degli ugelli.
- Alla fine della pulizia degli ugelli, la testa ritorna sopra la piastra.

Being Initialized
PLEASE WAIT

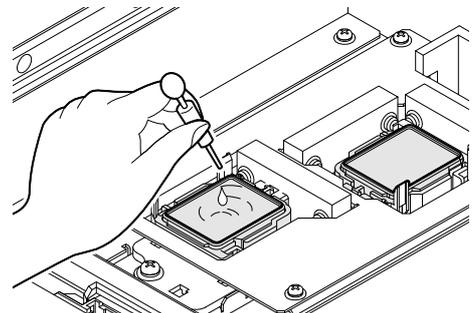
10

Aprire lo sportello anteriore.

11

Riempire il cappuccio con la soluzione detergente per la manutenzione con una siringa.

- Riempire il cappuccio con la solzuione detergente fino all'orlo senza farlo straripare.



12

Chiudere lo sportello anteriore e premere **ENTER**.

- Dopo aver eseguito le operazioni di inzializzazione, la macchina torna in LOCAL.

Being Initialized
PLEASE WAIT

5

Manutenzione di routine

Pulizia delle teste e delle parti circostanti

Prestare attenzione a non danneggiare, durante le operazioni di pulizia, le teste di stampa che fanno uso di meccanismi di precisione. Usando uno scovolo pulito, asportare strofinando l'inchiostro gelatinoso che potrebbe essere aderito alla parte bassa della slitta ed intorno alle testine di stampa.

Attrezzi per la pulizia	• Scovolo (SPC-0527)	• Guanti	• Occhiali di sicurezza
--------------------------------	----------------------	----------	-------------------------



- Assicurarsi di indossare i prescritti mezzi di protezione personale (guanti ed occhiali) quando si effettuano operazioni di pulizia. In caso diverso, gocce di inchiostro potrebbero penetrare negli occhi durante il lavoro.
- L'inchiostro contiene un solvente organico. Sciacquare immediatamente con abbondante acqua nel caso l'inchiostro entri in contatto con occhi e pelle.

1

Selezionare [CR.MAINTENANCE] dal menu manutenzione.

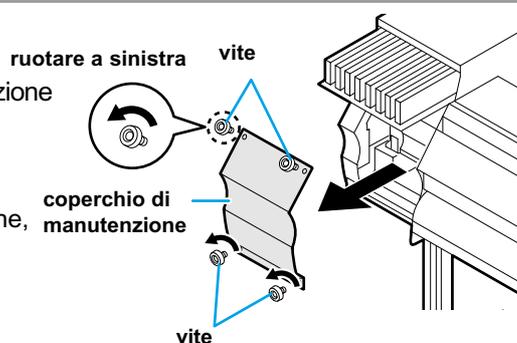
- (1) Premere **FUNCTION** in LOCAL.
- (2) Premere **▲** **▼** per selezionare [MAINTENANCE] e premere **ENTER**.
- (3) Premere **▲** **▼** per selezionare [CR.MAINTENANCE] e premere **ENTER**.
- (4) Premere **ENTER** .
 - Il carrello si muove all'estremità sinistra del corpo macchina.

2

Aprire il coperchio di manutenzione.

- (1) Svitare le 4 viti che trattengono il coperchio di manutenzione sulla sinistra e rimuoverle.
- (2) Togliere il coperchio.

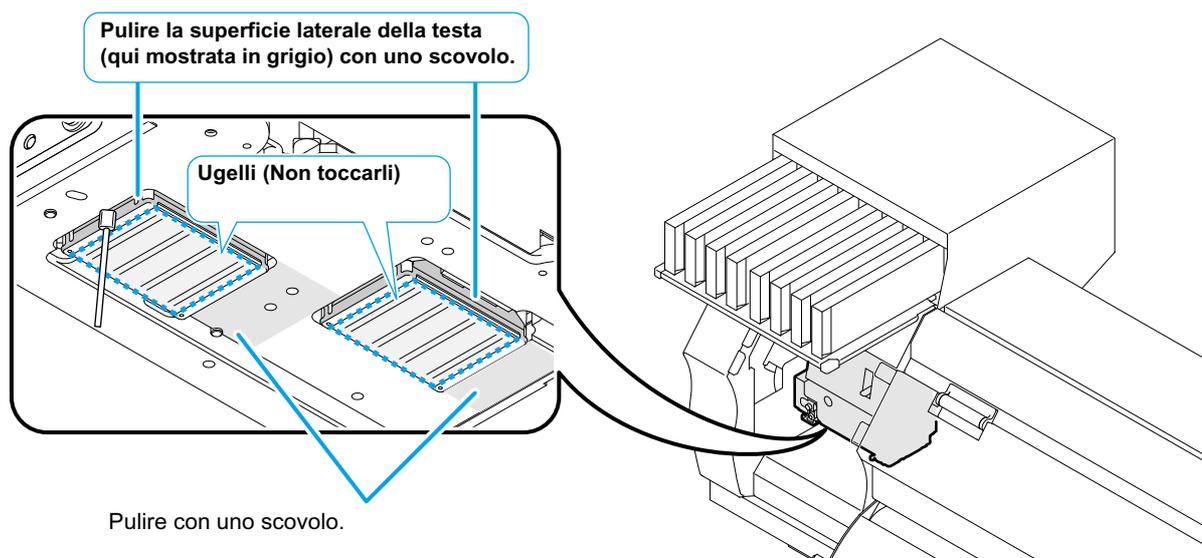
- Se lo sportello di manutenzione è bloccato in posizione, usare il cacciavite fornito in dotazione della macchina.



3

Asportare l'inchiostro che ha aderito ai lati della testa di stampa con uno scovolo.

- Non agire sugli ugelli.



4

Premere **ENTER** dopo la pulizia.

Close a cover

5

Chiudere lo sportello di manutenzione e premere **ENTER**

(COVER OPEN)
PRESS <ENT> KEY



Being Initialized
PLEASE WAIT

- Dopo aver eseguito le operazioni di inizializzazione, la macchina torna in LOCAL.

Important!

- Quando si usa l'inchiostro SS21, esso aderisce facilmente alla spazzola. Pulire le parti circostanti circa due volte alla settimana (questo puo' variare in funzione della frequenza di utilizzo della macchina).

Quando l'ugello è ancora ostruito

Quando l'ostruzione dell'ugello non migliora nonostante la pulizia della testa (☞ P.2-34) o il lavaggio di teste ed ugelli (☞ P.5-8), eseguire le due funzioni seguenti.

FILL UP INK	• Alimenta ancora l'inchiostro per correggere l'ostruzione dell'ugello.
NOZZLE WASH	• Lava le teste. (☞ P.5-8)

FILL UP INK

1

Selezionare [HD.MAINTENANCE] dal menu manutenzione.

(1) Premere **FUNCTION** k in LOCAL.

(2) Premere **▲** **▼** per selezionare [MAINTENANCE] e poi **ENTER**.

(3) Premere **▲** **▼** per selezionare [HD. MAINTENANCE].

(4) Premere **ENTER**.

2

Premere **ENTER**.

• Avvio automatico del riempimento dell'inchiostro.

• Ritorna alla schermata sulla destra quando il rifornimento di inchiostro è completato.

FILLING UP
00:00



HD.MAINTENANCE
FILL UP INK <ent>

3

Premere **END** diverse volte per terminare.

DISCHARGE & WASH

Scarica l'inchiostro da testine, scarichi e tubazioni inchiostro e quindi li lava.

Important!

- Se vengono visualizzati i seguenti messaggi, cfr. (P.5-2)..
Inoltre, prima di eseguire il lavoro, controllare se bisogna riempire la macchina con altro inchiostro o no.
- Quando compaiono i seguenti messaggi, controllare il serbatoio per l'inchiostro di scarto e poi eseguire cfr.P.5-27 a seconda della situazione.

Confirm a waste tank
Continue< >Exchange

Confirm a waste tank
Exchange :ent

1

Selezionare [HD.MAINTENANCE] dal menu manutenzione.

- (1) Premere **FUNCTION** in LOCAL.
- (2) Premere **▲** **▼** per selezionare [MAINTENANCE] e poi **ENTER**
- (3) Premere **▲** **▼** per selezionare [HD. MAINTENANCE].
- (4) Premere **ENTER**.

2

Premere **▲** **▼** per selezionare **[DISCHARGE & WASH]**.

HD.MAINTENANCE
DISCHARGE&WASH <ent>

3

Premere **ENTER**.

Remove: InkCartridges
MMCC YYKK

4

Estrarre la cartuccia.

- L'inchiostro rimasto nella testina o nel tubo viene scaricato nel serbatoio dell'inchiostro di scarto.
- La schermata sulla destra viene visualizzata dopo lo scarico dell'inchiostro.

* DISCHARGE *
00:00



Set:WashingCartridge
1234 5678

5

Selezionare la cartuccia di liquido di pulizia da utilizzare.

- Inizia l'assorbimento del liquido di pulizia.
- La schermata sulla destra viene visualizzata dopo l'assorbimento dell'inchiostro.

* ABSORPTION *
00:00



Remove: Cartridges
1234 5678

6

Togliere la cartuccia di liquido di pulizia.

- L'inchiostro rimasto nella testina o nel tubo viene scaricato nel serbatoio dell'inchiostro di scarto.
- La schermata sulla destra viene visualizzata dopo lo scarico dell'inchiostro.

* DISCHARGE *
00:00



Set:WashingCartridge
1234 5678

7

Selezionare la cartuccia di liquido di pulizia.

- Inizia l'assorbimento del liquido di pulizia.
- La schermata sulla destra viene visualizzata dopo l'assorbimento dell'inchiostro.

* ABSORPTION *
00:00



Remove: Cartridges
1234 5678

5

Manutenzione di routine

8**Togliere la cartuccia di liquido di pulizia.**

- L'inchiostro rimasto nella testina o nel tubo viene scaricato nel serbatoio dell'inchiostro di scarto.
- La schermata sulla destra viene visualizzata dopo lo scarico dell'inchiostro.

* DISCHARGE *
00:00



Maint.WashLiquid
END< >DISCHARGE

- Controllare la condizione del serbatoio d'inchiostro e poi selezionare se il lavaggio va ripetuto.
- Se si sceglie ripetere il lavaggio, premere  per ritornare al passo 5.

9**Premere .****10****Premere  diverse volte per terminare.**

Rifornimento iniziale di inchiostro

Important!

- Se si imposta una cartuccia di inchiostro il cui mese di scadenza è stato esteso (☞ P.3-40), non si può eseguire il rifornimento iniziale d'inchiostro. Sostituire la cartuccia d'inchiostro con un'altra (né estesa né scaduta) ed eseguire il rifornimento iniziale.

1

Accendere la macchina.

- Quando si accende la macchina, viene visualizzata la versione del firmware dopo [BOOT].

BOOT

JV34 - 260

V* . **

Please Wait

2

Selezionare il tipo d'inchiostro da rifornire coi tasti



- Per controllare lo stato della cartuccia, premere **REMOTE** (☞ P.6-5)

INK TYPE

SS21 Sol

3

Selezionare l'inchiostro impostato (colore) con



- Non potete cambiare l'inchiostro impostato.
- Se volete cambiare l'inchiostro impostato, contattare l'ufficio vendite.

SS21 INK SET

4 - Co lo r (MMCCYYKK)

4

Premere **ENTER**.

Set : SS21 - 4 color Ink

5

Mettere una cartuccia d'inchiostro nella stazione.

- Quando è stata inserita la cartuccia, la macchina è rifornita d'inchiostro in automatico.
- La stazione per l'inchiostro ha una fessura per l'inserimento assegnata ad ogni colore d'inchiostro. Inserite la cartuccia d'inchiostro secondo l'etichetta della cartuccia sotto la stazione per l'inchiostro.

Set : SS21 - 4 color Ink

--C- Y-KK

FILLING UP NOW.
00:00



- L'ordine d'impostazione delle cartucce è diverso a seconda del set usato. Cfr. P.7-4.

6

Quando la macchina è stata rifornita d'inchiostro, lo schermo ritorna su LOCAL.

<LOCAL . 1>

[#01]

width : ****mm



- Se nella stampa si trovano caratteri sbavati o mancanti dopo che la macchina è stata rifornita d'inchiostro Cfr. "Eseguire la pulizia della testa" (☞ P.2-34) o "FILL UP INK" (☞ P.5-16).

Se l'inchiostro non viene riempito al punto 5

Se si verificano errori come "Almost no ink" e "No ink", il riempimento non ha inizio.

Se il rifornimento di inchiostro non parte durante il rifornimento iniziale d'inchiostro

Punto 5:

- (1) Premere **END** per ritornare alla schermata del punto 2.
- (2) Premere **REMOTE** per controllare lo stato della cartuccia d'inchiostro.
- (3) Correggere gli errori (☞ P.6-5) e ripetere le operazioni dal passo 2.

5

Manutenzione di routine

Funzione di manutenzione automatica

Per usare questa macchina comodamente, potete impostare vari aspetti della manutenzione che vengono eseguiti in automatico. Qui, impostate gli intervalli dei vari aspetti della manutenzione automatica. Potete evitare problemi come l'occlusione causata dall'inchiostro eseguendo la manutenzione automatica periodicamente. Per le funzioni di auto-manutenzione, possono essere importanti i seguenti parametri.

Important!

- T Gli intervalli della manutenzione (valore di default) sono diversi a seconda del tipo d'inchiostro usato. Cfr. P.7-4 .
- Se eseguite la manutenzione manualmente, dopo averla terminata e quando il tempo impostato con la funzione di manutenzione automatica è passato, la manutenzione inizia automaticamente.

Nome della funzione	Descrizione
REFRESH	Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di raffreddamento.
PUMP TUBE WASH	Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di lavaggio della pompa.
CLEANING	Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di pulizia.

Important!

- Quando viene visualizzato il messaggio a destra, l'operazione impostata nella funzione di auto-manutenzione non viene effettuata. Eseguire le operazioni di P.5-28.
- Quando l'interruttore sul davanti della macchina è spento, controllate il serbatoio dell'inchiostro di scarto.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

Impostare gli intervalli per il raffreddamento

Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di emissione di una piccola quantità d'inchiostro dagli ugelli per evitare l'occlusione.

1

Selezionare [AUTO MAINT.] dal menu manutenzione.

- (1) Premere **FUNCTION** in LOCAL.
- (2) Premere **▲▼** per selezionare [MAINTENANCE] e poi **ENTER**
- (3) Premere **▲▼** e selezionare [AUTO MAINT.].

2

Premere **ENTER.**

AUTO MAINT.
REFRESH <ent>

3

Premere **ENTER.**

AUTO MAINT.
REFRESHinterval= **1**h

4

Premere **▲▼ impostare gli intervalli di refresh.**

- Valore d'impostazione : OFF o da 1 a 168 ore

AUTO MAINT.
REFRESHinterval= **10**h

5

Premere **ENTER.**

AUTO MAINT.
REFRESH <ent>

6

Premere **END diverse volte per terminare.**

Impostare gli intervalli per il lavaggio della pompa

Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di lavaggio del cappuccio della pompa con la soluzione detergente.

1 Selezionare [AUTO MAINT.] dal menu manutenzione.

- (1) Premere **FUNCTION** in LOCAL.
- (2) Premere **▲** **▼** per selezionare [MAINTENANCE] e premere **ENTER**.
- (3) Premere **▲** **▼** per selezionare [AUTO MAINT.].
- (4) Premere **ENTER**.

2 Premere **▲** **▼** per selezionare [PUMP TUBE WASH].

AUTO MAINT.
PUMP TUBE WASH <ent>

3 Premere **ENTER**.

AUTO MAINT.
WASH INTERVAL = **1**h

4 Premere **▲** **▼** per impostare l'intervallo tra ogni operazione di lavaggio della pompa.

• Valore d'impostazione : OFF o da 1 a 168 ore

AUTO MAINT.
WASH INTERVAL = **4**h

5 Premere **ENTER**.

AUTO MAINT.
PUMP TUBE WASH <ent>

6 Premere **END** diverse volte per terminare.

Impostare gli intervalli di pulizia

Questa è una funzione che viene eseguita al posto del lavaggio del tubo della pompa quando è finita la soluzione detergente per la manutenzione.

Vengono impostati il tipo di pulizia e l'intervallo tra ogni operazione di pulizia.

- 1** **Selezionare[AUTO MAINT.] dal menu manutenzione.**

(1) Premere **FUNCTION** in LOCAL.
 (2) Premere **▲▼** per selezionare [MAINTENANCE] e premere **ENTER**.
 (3) Premere **▲▼** per selezionare [AUTO MAINT.].
 (4) Premere **ENTER**.

- 2** Premere **▲▼** per selezionare [CLEANING].

AUTO MAINT.
 CLEANING <ent>

- 3** Premere **ENTER**.

AUTO MAINT.
 CLEAN . INTERVAL = 1h

- 4** Premere **▲▼** per impostare l'intervallo tra ogni operazione di pulizia.

• Valore d'impostazione : OFF o da 1 a 168 ore

AUTO MAINT.
 CLEAN . INTERVAL = 4h

- 5** Premere **ENTER**.

• Compare la videata della selezione del tipo di pulizia.

AUTO MAINT.
 CLEAN . TYPE : NORMAL

- 6** Premere **▲▼** per selezionare il tipo di pulizia.

• Valore d'impostazione : NORMAL, SOFT, HARD

AUTO MAINT.
 CLEAN . TYPE : SOFT

- 7** Premere **ENTER**.

AUTO MAINT.
 CLEAN . INTERVAL = 4h

- 8** Premere **END** diverse volte per terminare.

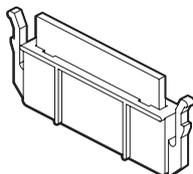
Altre funzioni di manutenzione

Cambiare il tempo di avvertimento per la sostituzione della spazzola

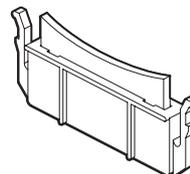
La spazzola si usura. Le testine si sporcano facilmente in ambienti polverosi. Le testine non si puliranno in maniera adeguata se la spazzola è usurata o arricciata.

Impostare un livello di usura della spazzola in modo che il messaggio di avvertimento per la sostituzione della spazzola venga visualizzato prima del normale a seconda dell'ambiente operativo.

Spazzola in buono stato



Spazzola usurata



10/10	Visualizza il messaggio di cambiare la spazzola dopo il numero standard di operazioni di spazzolatura. (Valore iniziale).
9/10	Visualizza il messaggio di cambiare la spazzola dopo un numero pari al 90% del numero standard di operazioni di spazzolatura.
8/10	Visualizza il messaggio di cambiare la spazzola dopo un numero pari all' 80% del numero standard di operazioni di spazzolatura.
⋮	
1/10	Visualizza il messaggio di cambiare la spazzola dopo un numero pari al 10% del numero standard di operazioni di spazzolatura.

1

Selezionare [WIPER LEVEL] nel menu di manutenzione.

(1) Premere **FUNCTION** in local mode.

(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo i tasti   poi premere **ENTER**

(3) Selezionare [WIPER LEVEL] premendo i tasti  

2

Premere il tasto **ENTER**

WIPER LEVEL
LEVEL : 10 / 10

3

Impostare il livello della spazzola (wiper level) premendo i tasti  

• Impostazione del valore : tra 1/10 - 10/10

WIPER LEVEL
LEVEL : 9 / 10

4

Premere il tasto **ENTER**

MAINTENANCE
WIPER LEVEL <ent>

5

Premere **END** diverse volte per terminare.

Impostare la selezione della testa

Potete selezionare la testa da usare per la stampa.

Se una testa puo' essere usata perchè l'occlusione di un ugello non è stata risolta, ecc., potete impostare che la testa con l'ugello otturato non venga usata.

Important!

- L'ambito della selezione della testa va dalla stampa (inclusa la stampa di prova) al getto. La funzione di riempimento riguarda tutte le teste.
- When you print with only one head, the printing speed is dimidiated compared with when printing with two heads.

1

Selezionare [HEAD SELECT] dal menu manutenzione.

(1) Premere **FUNCTION** in LOCAL.

(2) Premere **▲** **▼** per selezionare [MAINTENANCE] e poi **ENTER**.

(3) Premere **▲** **▼** per selezionare [HEAD SELECT].

2

Premere **ENTER**.

HEAD SELECT
SELECT : 12

3

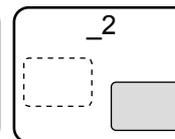
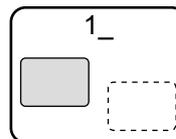
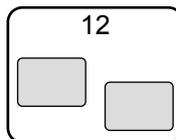
Premere **▲** **▼** per selezionare la testa da usare.

HEAD SELECT
SELECT : 1_

• Valore d'impostazione : 12 (Usare 2 teste.)

1_ (Usare solo testa 1.)

_2 (Usare solo testa 2.)



4

Premere **ENTER**.

MAINTENANCE
HEAD SELECT <ent>

5

Premere **END** diverse volte per terminare.

Impostare la visualizzazione del materiale rimanente

Imposta la visualizzazione a schermo della quantità di materiale rimanente.

Quando la visualizzazione è abilitata [ON]	Il display mostra quanto materiale rimane disponibile per stampare. (Se si usa materiale in fogli, viene visualizzata la lunghezza già stampata).
Quando la visualizzazione è inibita [OFF]	La quantità di materiale ancora disponibile per stampare non viene visualizzata in modalità REMOTE.



Il materiale che viene usato nella stampa o mediante uno qualsiasi dei tasti direzionali (JOG), è detratto dal materiale residuo utilizzabile.

Digitare la lunghezza del materiale (il valore iniziale del materiale restante) quando la macchina riconosce il materiale in bobina.

L'impostazione effettuata in questa sezione non avrà effetto se non viene eseguita dopo il riconoscimento del materiale.

1

Selezionare [MEDIA RESIDUAL] nel menu di manutenzione.

(1) Premere **FUNCTION** in local mode.

(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo i tasti   poi premere **ENTER**

(3) Selezionare [MEDIA RESIDUAL] premendo i tasti  

(4) Premere il tasto **ENTER**

2

Selezionare ON/OFF premendo i tasti  

MEDIA RESIDUAL
SETUP : OFF

3

Premere il tasto **ENTER**

MAINTENANCE
MEDIA RESIDUAL <ent>

4

Premere **END** diverse volte per terminare.

Stampare la quantità rimanente del materiale

Sarà possibile stampare la quantità rimanente del materiale attuale.



- Impostare [MEDIA RESIDUAL] su "ON".
- Quando si cambia materiale, si raccomanda di stampare il quantitativo residuo sul materiale attuale. Se stampate in anticipo il materiale rimanente, per usare il nuovo materiale, potete digitare il valore corretto nella apposita schermata, dopo il riconoscimento del materiale. (Cfr. P.2-24).

1

In local mode,

premere i tasti



- Entra nella modalità di impostazione dell'origine.

ORIGIN SETUP
0.0 - - - -

2

Impostare il puntino luminoso del puntatore LED sulla posizione da cambiare con



- Selezionare il carrello ed il materiale muovendo il punto con 
- Se non si cambia l'origine di stampa, procedere al punto 3 senza premere i tasti 
- Se si preme **ENTER** a questo punto, l'origine sarà cambiata e lo schermo ritorna in modalità Local.

ORIGIN SETUP
0.0 0.0
Origine (Lunghezza) Origine (Larghezza)

3

Premere il tasto **REMOTE**

- Premendo , la schermata ritorna allo stato del punto 2.
- Se si preme **END** ritorna in modalità locale (local mode).

MEDIA RESIDUAL DRAW
<ENT>

4

Premere il tasto **ENTER**

- Inizia la stampa del materiale residuo.
- Quando la stampa è completata, ritorna in modalità locale (local mode).

Important!

Quando si stampa dopo aver cambiato l'origine, rimarrà valida l'origine impostata qui.

Se viene visualizzato il messaggio di conferma serbatoio inchiostro

L'inchiostro usato per la pulizia delle teste di stampa e di altre parti è raccolto in un serbatoio per l'inchiostro di scarto. La macchina tiene un totale cumulativo dell'inchiostro scaricato e, quando raggiunge un quantitativo prefissato, visualizza un messaggio che suggerisce di controllare il serbatoio.

Se il messaggio viene visualizzato mentre si effettua il rifornimento di inchiostro (o simili)

Viene visualizzato un messaggio per suggerire un controllo del serbatoio dell'inchiostro di scarto, a seconda dello stato del serbatoio stesso, quando si eseguono funzioni come rifornimento di inchiostro, pulizia della testa lavaggio del tubo pompa e simili.

● Quando il serbatoio dell'inchiostro di scarto è quasi pieno

Viene visualizzato questo messaggio a destra.

```
Confirm a waste tank
Continue< >Exchange
```

1 Controllare la capacità del serbatoio.

- Quando il serbatoio dell'inchiostro di scarto è quasi pieno
(1) Sostituirlo con uno nuovo. (☞ P.5-29)
- **(2) ** Premere per selezionare "Exchange". (Il quantitativo d'inchiostro viene azzerato.)
- Se c'è abbastanza spazio nel serbatoio.
(1) Premere  per selezionare "Continue". (Il quantitativo di inchiostro scaricato non viene azzerato.)
- In questo caso il messaggio di P.5-28 "Confirmation Message in LOCAL" viene visualizzato quando si ritorna in Local.

● Quando il serbatoio dell'inchiostro di scarto è pieno

Viene visualizzato il messaggio qui a destra.

```
Confirm a waste tank
Exchange :ent
```

1 Sostituire il serbatoio per l'inchiostro (☞ P.5-29) e premere .

- Il quantitativo di inchiostro scaricato viene azzerato.

Important!

- Assicuratevi di effettuare la sostituzione del serbatoio d'inchiostro di scarto se avete selezionato "Exchange" nelle operazioni precedenti, con serbatoio nello stato (☞ P.5-29) Full o Near full. L'inchiostro potrebbe uscire prima che venga visualizzato un messaggio se si continua ad usare il serbatoio senza sostituirlo.
- L'inchiostro scaricato durante le operazioni di: ST.MAINTENANCE (NOZZLE WASH, PUMP TUBE WASH, e COSTODY WASH) non è conteggiato. Assicuratevi di controllare lo stato del serbatoio dell'inchiostro di scarto prima o dopo aver effettuato le operazioni.

Controllare il messaggio in LOCAL

Viene visualizzato il messaggio qui a destra.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

1

Controllare il serbatoio dell'inchiostro di scarto e poi sostituirlo se necessario.
(☞ P.5-29)

Quando il messaggio per il serbatoio di scarto non è necessario

Il messaggio relativo al serbatoio dell'inchiostro di scarto puo' essere impostato perchè non sia visualizzato.

1

Selezionare [Waste Ink Warning] dal menu impostazioni macchina.

- (1) Premere **FUNCTION** in LOCAL.
- (2) Premere **▲** **▼** per selezionare [MACHINE SETUP] e poi **ENTER**.
- (3) Premere **▲** **▼** per selezionare [Waste Ink Warning].
- (4) Premere **ENTER**.

2

Premere **▲** **▼** per selezionare OFF.

WasteInkWarning
SETUP : OFF

3

Premere **ENTER**.

MACHINE SETUP
WasteInkWarning<ent>

4

Premere **END** diverse volte per terminare.

Important!

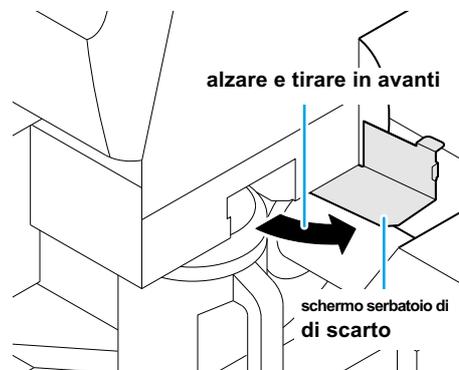
- Il messaggio di controllo non viene visualizzato se l'avviso del serbatoio d'inchiostro di scarto è su OFF. Controllare la capacità rimanente nel serbatoio.

Sostituire il serbatoio dell'inchiostro di scarto

Quando viene visualizzato il messaggio qui a destra, controllare subito il serbatoio dell'inchiostro di scarto e sostituirlo, se necessario.

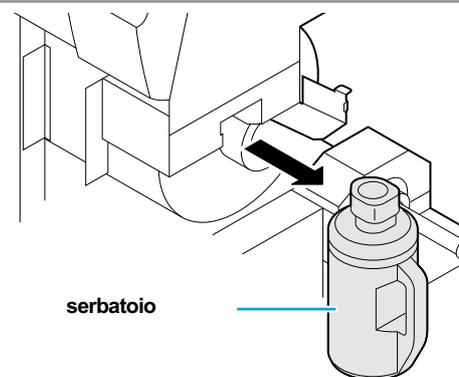
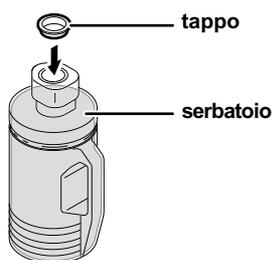
<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

1 Rimuovere lo schermo del serbatoio.



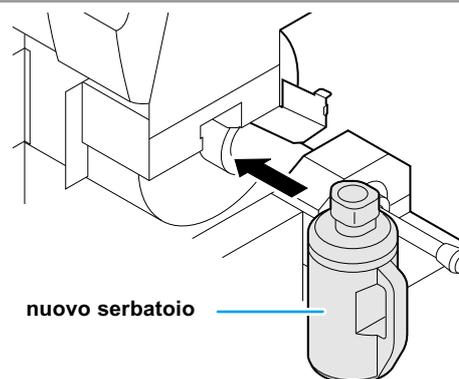
2 Tirare verso l'esterno afferrando la maniglia del serbatoio.

- Tappare il serbatoio appena estratto.



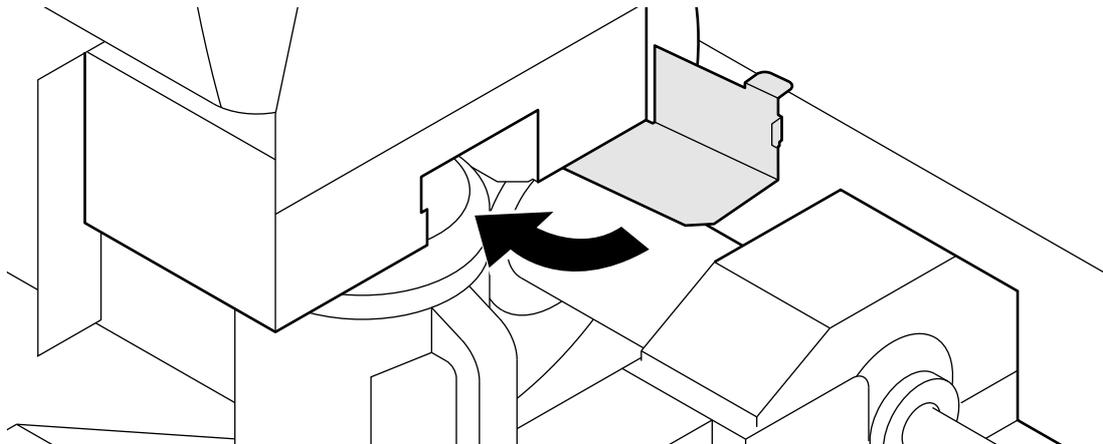
3 Sostituire il serbatoio dell'inchiostro di scarto.

- (1) Preparare un nuovo serbatoio (SPC-0117).
- (2) Inserire il serbatoio tenendolo per la maniglia.



4

Chiudere lo schermo del serbatoio dell'inchiostro di scarto.

**5**

Selezionare [Ink Tank Exchange] dal menu manutenzione.

(1) Premere **FUNCTION** in LOCAL.

(2) Premere **▲** **▼** per selezionare [MAINTENANCE] e poi **ENTER**

(3) Premere **▲** **▼** per selezionare [Ink Tank Replace].

6

Premere **ENTER**.

- Il quantitativo d'inchiostro scaricato conteggiato dalla macchina è azzerato ed il messaggio cancellato.

InkTankExchange
EXCHANGE :ent

7

Premere **END** diverse volte per terminare.

Cambiare l'inchiostro colorato Sb52

Per cambiare l'inchiostro colorato Sb52, eseguire la procedura qui sotto:



Quando cambiate le parti qui sotto, è necessario che il lavoro sia eseguito da una persona dell'assistenza. Contattare un distributore di zona o l'ufficio assistenza.

- Quando cambiate il set dell'inchiostro da "modello a quattro colori" a "modello a sei colori"
- Quando cambiate il tipo d'inchiostro da SS21 a Sb52.

1

“Scaricate” l'inchiostro rimanente nella macchina e “Lavate” la testa o il tubo.

- cfr. P.5-17 “DISCHARGE & WASH”.

2

Riempire d'inchiostro.

- cfr. P.5-19

Important!

- **Durante il lavaggio, usate otto cartucce speciali di soluzione detergente (vendute separatamente).** Lavare con la cartuccia di soluzione detergente adatta al tipo d'inchiostro usato.

Tipo d'inchiostro	Tipo di soluzione detergente
Inchiostro a solvente (SS21)	MILD SOLVENT: cartuccia di soluzione detergente (SPC-0294)
Inchiostro a sublimazione (Sb52)	Cartuccia di soluzione detergente ad acqua (SPC-0259)

Usare l'inchiostro trasferibile per la sublimazione con una quantità più stabile

Se stampate con l'inchiostro trasferibile per la sublimazione dopo aver lasciato la macchina, il colore potrebbe cambiare a causa della composizione del materiale del colore. Agitando la cartuccia d'inchiostro o eseguendo il riempimento con l'inchiostro periodicamente, lo stato migliora. (Prima di eseguire il riempimento con l'inchiostro, è necessario agitare la cartuccia). In questa macchina, quando è arrivato il momento di agitare la cartuccia o eseguire il riempimento con l'inchiostro, viene visualizzato un messaggio (avviso preventivo per la composizione del materiale del colore) per informarvi.

● Quando è arrivato il momento di agitare la cartuccia d'inchiostro.



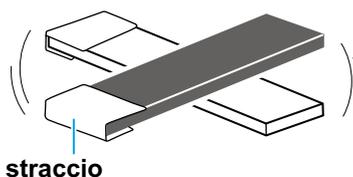
● Quando è arrivato il momento di eseguire il riempimento con l'inchiostro.



- Questo messaggio viene visualizzato quando la macchina è in modalità locale o quando la fate passare da remote mode a the local mode. Cio' non interrompe la stampa nè interferisce con la stampa continua, tuttavia, poichè non è visualizzato in remote mode, si consiglia di passare a local mode premendo il tasto **REMOTE** tra una stampa e l'altra.

Come agitare la cartuccia d'inchiostro

Tenendo la cartuccia per il lato lungo con entrambe le mani, inclinatela alternativamente a destra e a sinistra per far fluire l'inchiostro. Ripetete per circa 20 volte.



- Se agitate la cartuccia con troppa forza, potreste danneggiare il pacchetto interno e potrebbero verificarsi perdite d'inchiostro. Fate attenzione.
- Quando la cartuccia è nuova, agitatela prima di toglierla dalla borsa.
- Quando la cartuccia è in uso, assicuratevi di indossare i guanti, premete il serbatoio per lo scarto sul lato inserito ed agitatela.
- Se vi è ancora poco inchiostro, inclinatela finchè si trova in posizione verticale, poichè in alcuni casi non potete agitarla abbastanza.

Impostare l'intervallo in cui visualizzare il messaggio di avviso

A seconda della temperatura dell'ambiente, impostate l'intervallo in cui visualizzare l'avviso preventivo per la composizione del materiale del colore.



- L'intervallo della visualizzazione del messaggio viene impostato su 72 ore nella condizione iniziale.

1 Selezionare [AUTO MAINT.] dal menu manutenzione.

- (1) Premere **FUNCTION** in LOCAL.
- (2) Premere **▲** **▼** per selezionare [MAINTENANCE] e poi **ENTER**.
- (3) Premere **▲** **▼** per selezionare [AUTO MAINT.].
- (4) Premere **ENTER**.

2 Premere **▲** **▼** per selezionare [Sub-INK WARNING].

```
AUTO MAINT .
Sub - INK WARNING <ent >
```

3 Premere **ENTER**.

```
AUTO MAINT .
Sub - INK WARNING = 72h
```

4 Premere **▲** **▼** per impostare il tempo dell'operazione.

- Valore d'impostazione : OFF (disabilitato) o da 1 a 120 ore

```
AUTO MAINT .
Sub - INK WARNING = 84h
```

5 Premere **ENTER**.

```
AUTO MAINT .
Sub - INK WARNING <ent >
```

6 Premere **END** diverse volte per terminare.

Sostituzione della lama di taglio

La lama di taglio materiale si usura con l'utilizzo. Quando la lama perde il filo, sostituirla con una nuova (SPA-0107)



- La lama è estremamente tagliente. Fate attenzione a non tagliare voi stessi o altre persone.
- Tenere le lame fuori dalla portata di bambini. Assicuratevi di smaltire le lame usurate nel pieno rispetto delle normative locali e nazionali.

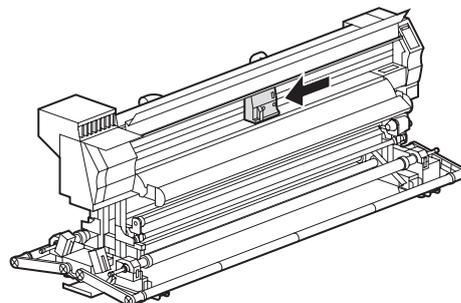


- Nel sostituire una lama, raccomandiamo di mettere un foglio di carta sotto la lama stessa. Questo aiuterà a riprendere la lama, nel caso dovesse cadere.

1

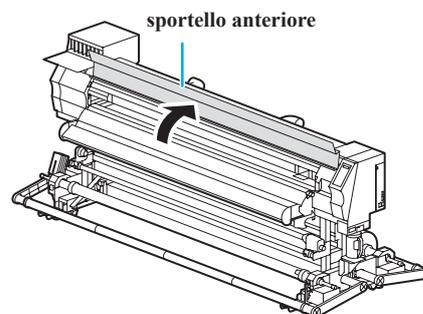
Premere il tasto **ST.MAINT** e poi premere **ENTER**

- Il carrello ritorna sopra la piastra.



2

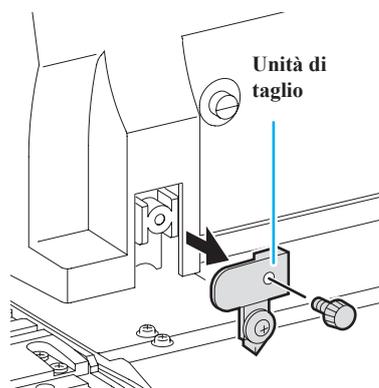
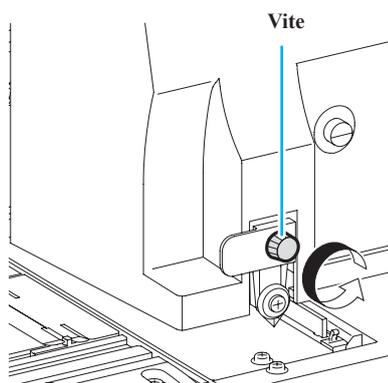
Aprire lo sportello anteriore.



3

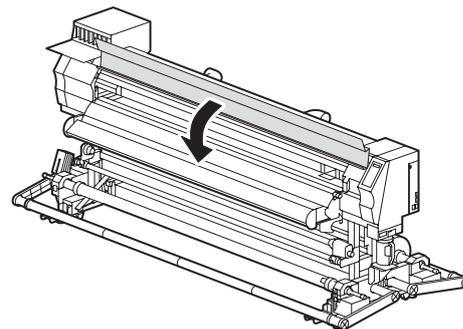
Sostituire l'unità di taglio sul carrello.

- (1) Svitare la manopola dell'unità di taglio.
- (2) Rimuovere l'unità di taglio.
- (3) Montare una nuova unità.
- (4) Avvitare a fondo la manopola per assicurare l'unità di taglio al carrello.



4

Chiudere lo sportello anteriore.



5

Premere il tasto **ENTER**

- Ritorna in modalità locale (local mode).

CAPITOLO 6

Risolvere i problemi



Questa sezione descrive le misure correttive da prendere per un fenomeno sospettato di essere la causa di un problema e la procedura per azzerare il numero d'errore visualizzato sullo schermo LCD.

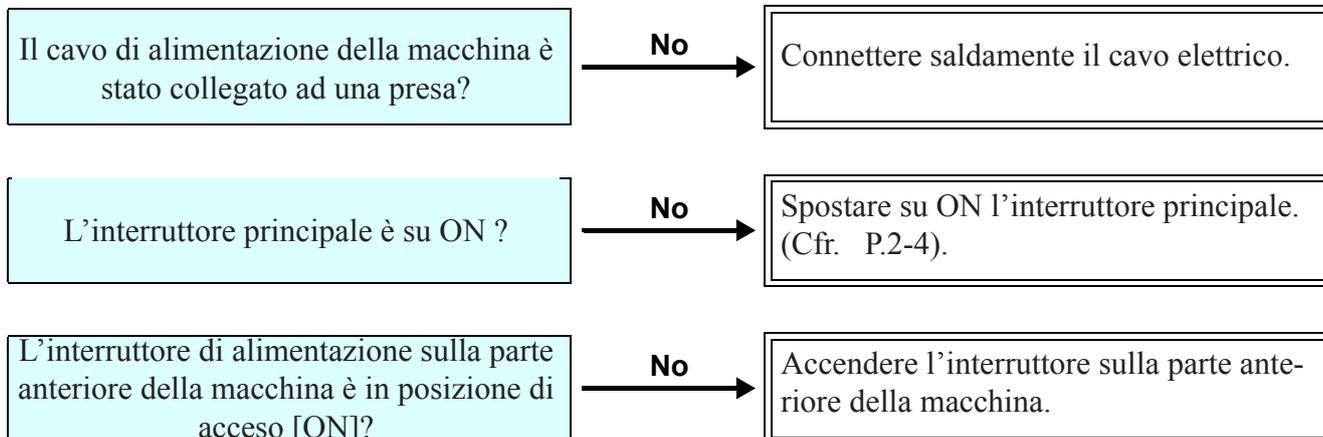
In caso di problemi	6-2
Il dispositivo non si accende.....	6-2
La stampante non inizia a stampare.....	6-2
Il materiale è incastrato/sporco.....	6-3
I Led [HEAT] o [CONSTANT] non si accendono / non lampeggiano.....	6-3
Si è ridotta la qualità dell'immagine.....	6-4
L'ugello è otturato.....	6-4
Appare l'avviso per la cartuccia d'inchiostro.....	6-5
Errori/Messaggi sul display	6-6
Messaggi di avvertimento.....	6-6
Messaggi di errore.....	6-10

Risoluzione dei problemi

Eeguire le azioni appropriate come descritto nella tabella seguente, prima di concludere che la macchina non funziona. Se il problema non è risolto dopo aver preso le misure consigliate, contattare il rivenditore o l'ufficio vendite della Mi-maki.

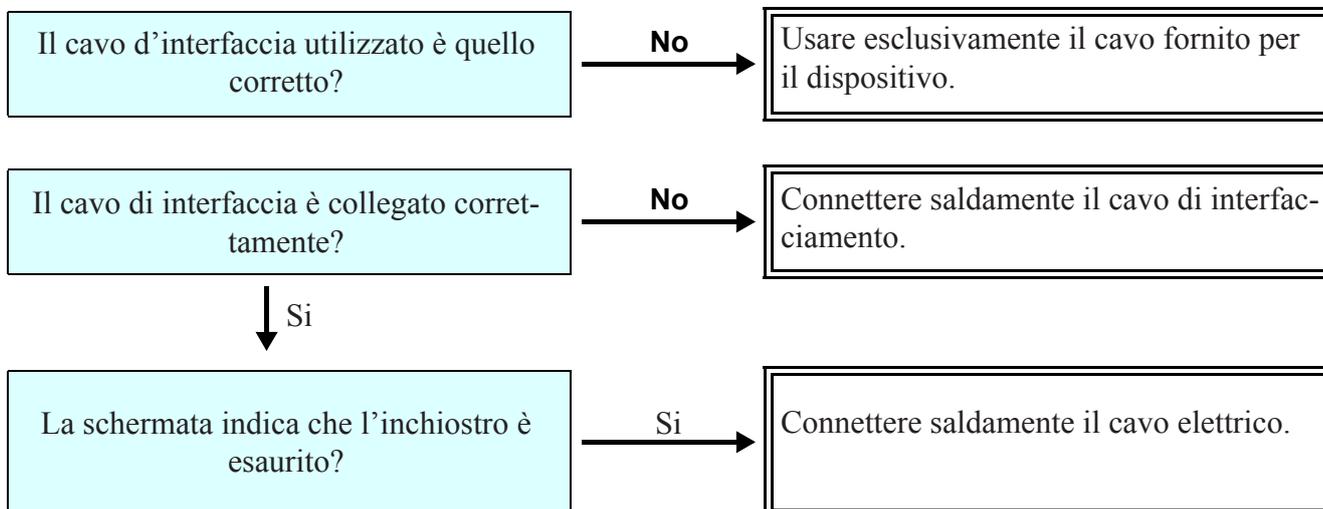
La macchina non si accende

Nella maggior parte dei casi questo è dovuto ad un'errata connessione del cavo di alimentazione della macchina o del computer. Controllare che il cavo di alimentazione sia stato collegato nel modo corretto.



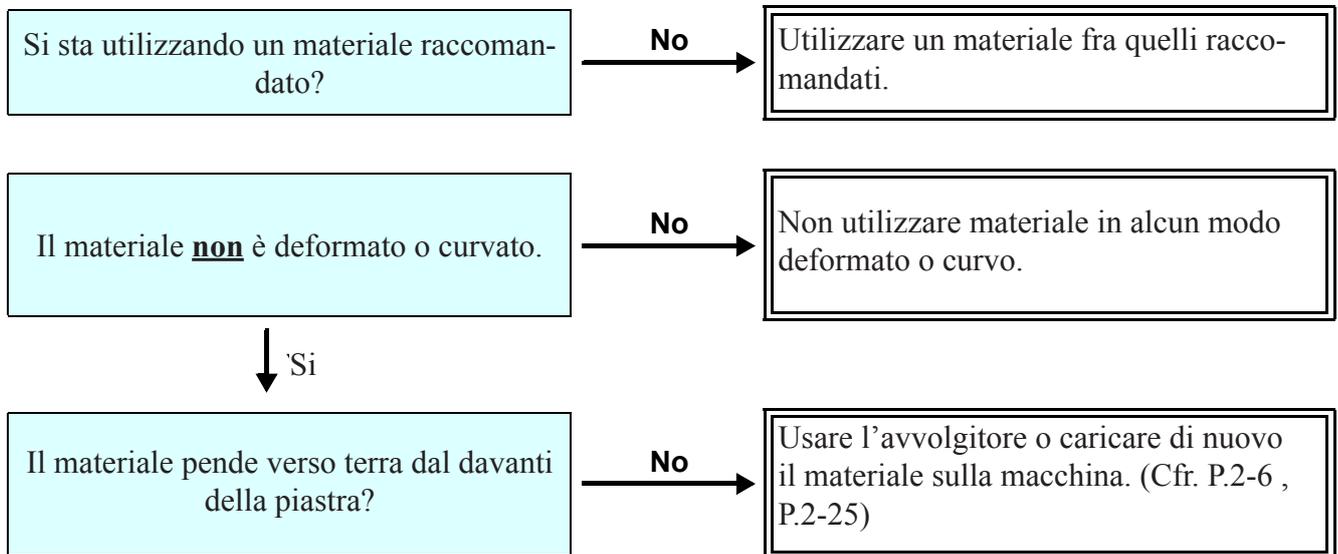
La macchina non dà inizio alla stampa

Questo accade quando i dati non vengono inviati correttamente alla macchina. Può verificarsi anche quando la funzione di stampa non esegue in maniera corretta oppure il materiale non è stato impostato correttamente.



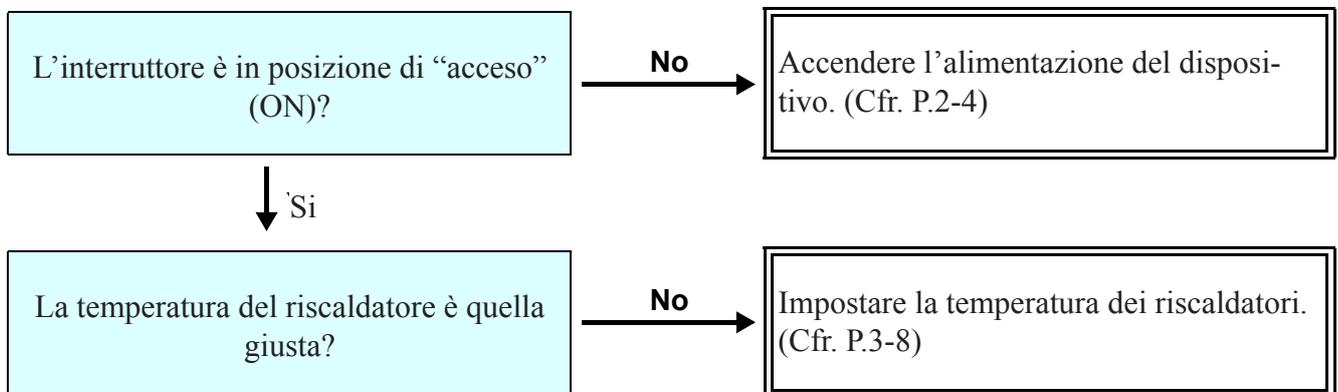
Il materiale è incastrato / sporco

Materiale incastrato e/o macchiato è considerato sia dovuto a materiale inadatto o non impostato correttamente.



I Led [HEAT] o [CONSTANT] non si illuminano

Controllare le operazioni di base.



La qualità della stampa è insoddisfacente

Questa sezione descrive le procedure da eseguire se la qualità della stampa non è soddisfacente. Apportare sempre correzioni per ciascun problema con la qualità dell'immagine. Se le azioni correttive non danno il risultato desiderato, contattare il rivenditore oppure un ufficio della MIMAKI.

Difetto	Azione correttiva
Linee bianche / sbavature / strisce scure (nella direzione di movimento delle teste)	<ol style="list-style-type: none"> (1) Eseguire la pulizia della testa. (☞ P.2-34) (2) Effettuare manutenzione dell'interno della stazione. (☞ P.5-5) (3) Eseguire la funzione [MEDIA COMP.]. (☞ P.3-4) (4) Se ci sono pezzi di carta o polvere attaccati lungo il percorso delle teste, es. sulla pressa del materiale, rimuoverli.
i caratteri sono stampati due o tre volte nella direzione di alimentazione del materiale	<ol style="list-style-type: none"> (1) Eseguire la funzione[MEDIA COMP.]. (☞ P.3-4)
Differenze nella posizione di stampa tra il tragitto di andata e quello di ritorno	<ol style="list-style-type: none"> (1) Eseguire la funzione [DROP POSITION]. (☞ P.3-6)
Gocce d'inchiostro cadono sul materiale durante la stampa	<ol style="list-style-type: none"> (1) Eseguire la pulizia della spazzola. (☞ P.5-5) (2) Eseguire la pulizia dei tappi inchiostro. (☞ P.5-5) (3) Eseguire la pulizia della testa (☞ P.5-14) (4) Eseguire la pulizia della testa [NORMAL]. (☞ P.3-4) (5) Se il difetto non scompare, eseguire l'impostazione della spazzolatura periodica. (☞ P.3-23)

L'ugello è intasato

Quando l'intasamento dell'ugello non è risolto neanche dalla pulizia della testa come da P. 2-34, effettuare le seguenti operazioni.

- **Rifornire l'inchiostro come da P.5-16.**
- **Lavare l'ugello della testa con le operazioni of P.5-8.**
- **Durante l'esecuzione delle operazioni a P.5-24, selezionare la testa (quando una delle due teste è normale).**

Viene visualizzato un messaggio per la cartuccia

Quando è rilevato un problema con la cartuccia d'inchiostro, il display mostra un messaggio di avvertimento. La stampa, la pulizia e tutte le altre attività sono inibite. In questo caso, sostituire immediatamente la cartuccia in questione.

Important!

- Una volta che sia stato riscontrato un problema con una particolare cartuccia, non lasciatela in macchina per lungo tempo senza sostituirla, altrimenti la macchina perderà la funzione di prevenzione dell'occlusione degli ugelli. Se gli ugelli sono occlusi, devono essere sottoposti a manutenzione da parte dei tecnici MIMAKI.

Visualizzare la descrizione del problema con la cartuccia d'inchiostro

Il contenuto del messaggio d'errore della cartuccia può essere confermato tramite le seguenti operazioni.

1

Premere **ENTER** in LOCAL.

SS21 INK	MMCCYYKK
REMA IN	3 4 5 6 7 8 9 9

2

Premere **ENTER**.

NON - ORIGINAL INK
---C---

- Quando si verificano problemi con la cartuccia multipla, premere **ENTER** o  , essi vengono visualizzati uno per volta.

Messaggi di avvertimento / Errore

Se viene riscontrato un problema, la macchina suona un cicalino e lo schermo visualizza un messaggio di errore corrispondente all'errore. Eseguire appropriate azioni correttive.

Messaggi di avvertimento

Messaggio	Causa	Soluzione
Close a cover.	Lo sportello anteriore o quello di manutenzione sono aperti.	Controllare i due sportelli. Se il messaggio appare di nuovo, anche dopo aver chiuso gli sportelli, rivolgersi al distributore locale o al servizio di assistenza.
** NO MEDIA **	Nessun materiale è stato impostato.	Impostare il materiale.
!EXCHANGE BATTERY	La batteria dell'orologio interno è esaurita.	Contattare il vostro rivenditore per l'assistenza.
<LOCAL. 1> [# 0 1] !Replace a WIPER	La spazzola deve essere sostituita. (Il conteggio della spazzola ha raggiunto il numero specificato).	Sostituire la spazzola con una nuova. (☞ P.5-7)
<LOCAL. 1> [# 0 1] !Do TEST DRAW	Attendarsi occlusione degli ugelli perchè la macchina è stata tenuta ferma troppo a lungo.	Eseguire una stampa di prova e controllare l'occlusione degli ugelli. Nel caso si osservi occlusione, eseguire la pulizia come da (☞ P.2-34) Nel caso si osservi occlusione, eseguire la pulizia, come da P.5-33. Nel caso sia presente parecchia occlusione, eseguire la pulizia.
PRE PRT POST BREAK ***°C ***°C	Un riscaldatore è disconnesso dal circuito. (in questo es. è il pre-riscaldatore)	Contattare il vostro rivenditore per l'assistenza tecnica.
PRE PRT POST THERM ***°C ***°C	Il termistore di un riscaldatore è difettoso. (In questo esempio è il termistore del pre-riscaldatore che è difettoso).	
<LOCAL. 1> [# 0 1] NEAR END MMCC - - - -	L'inchiostro su di un canale di rifornimento è quasi del tutto terminato.	Sostituire la cartuccia nel canale di rifornimento corrispondente al colore indicato. Si può continuare a stampare senza sostituire la cartuccia (finchè INK END appare sul display). La macchina torna in local mode alla fine di ciascun file stampato.
REMOTE. 1 [# 0 1] NEAR END MMCC - - - -		
<LOCAL. 1> [# 0 1] INK END - - - -YYKK	L'inchiostro su di un canale di alimentazione è esaurito.	Sostituire la cartuccia nel canale di alimentazione corrispondente al colore indicato.
REMOTE. 1 [# 0 1] INK END - - - -YYKK		

Messaggio	Causa	Soluzione
<LOCAL.1> !CAR [#01]	L'inchiostro non puo' essere fornito a causa della cartuccia di un percorso di rifornimento.	Controllare la cartuccia per il percorso di rifornimento corrispondente al colore indicato.
REMOTE.1 !CAR [#01]		
<LOCAL.1> [#01] REINSERT CARTRIDGE	E' stato rilevato che l'inchiostro è quasi finito dopo che è stata inserita una cartuccia con una grande quantità d'inchiostro rimanente.	Togliere la cartuccia inserita e inserirla di nuovo. Se il messaggio compare di nuovo, contattate un distributore nella vostra zona o il nostro ufficio per avere assistenza.
<LOCAL.1> !CAR [#01]	E' stato riscontrato un problema con la cartuccia di liquido per la pulizia. (In caso di contemporaneità con altri avvertimenti, lo schermo cambia in "<LOCAL.1> !CAR/WASH" e [#**] viene cancellato.)	Controllare che la cartuccia di liquido di pulizia sia stata installata correttamente.
REMOTE.1 !CAR [#01]		
<LOCAL.1> !WASH [#01]	E' stato riscontrato un problema con la cartuccia di liquido per la pulizia. (In caso di contemporaneità con altri avvertimenti, lo schermo cambia in "<LOCAL.1> !CAR/WASH" e [#**] viene cancellato.)	Controllare che la cartuccia di liquido di pulizia sia stata installata correttamente.
REMOTE.1 !WASH [#01]		
INK NEAR END MMCC ----	L'inchiostro della cartuccia è quasi esaurito.	Sostituire la cartuccia che ha dato origine al messaggio con una nuova.
INK END ---- YYKK	L'inchiostro della cartuccia è quasi esaurito.	Sostituire la cartuccia che ha dato origine al messaggio con una nuova.
NON-ORIGINAL INK ---- YYKK	La cartuccia d'inchiostro installata non è originale MIMAKI.	Sostituire la cartuccia che ha dato origine al messaggio con una originale MIMAKI.
WRONG INK IC ---- YYKK	Il chip della cartuccia presenta problemi di lettura.	Estrarre la cartuccia che ha dato origine al messaggio e reinstallarla. Se appare di nuovo lo stesso messaggio di errore, contattare il distributore locale per l'assistenza tecnica.
Kind of INK ---- ----	L'inchiostro della cartuccia è di un tipo differente da quello utilizzato attualmente.	Controllare il tipo d'inchiostro della cartuccia che ha dato origine al messaggio di avvertimento.
Color of INK ---- ----	L'inchiostro della cartuccia è di un colore differente da quello utilizzato attualmente.	Controllare il colore dell'inchiostro della cartuccia che ha dato origine al messaggio di avvertimento.
WRONG CARTRIDGE ---- ----	Una cartuccia d'inchiostro installata ha un problema.	Controllare la cartuccia che ha dato origine al messaggio di avvertimento.
NO CARTRIDGE ---- ----	Una cartuccia d'inchiostro non è stata installata.	Installare una cartuccia appropriata nella posizione che ha generato il messaggio.
Expiration ---- ----	La data di scadenza di una cartuccia è oltrepassata.	Sostituire la cartuccia che ha dato origine al messaggio con una nuova. La cartuccia puo' essere utilizzata ancora per un mese dopo la scadenza specificata.

Messaggio	Causa	Soluzione
Expiration: 1MONTH -----	La data di scadenza di una cartuccia è passata (un mese è passato dalla data di scadenza specificata).	Il Led rosso lampeggia. Sostituire la cartuccia che ha dato origine al messaggio con una nuova. La cartuccia può essere utilizzata ancora per due mesi dopo la scadenza specificata.
Expiration: 2MONTH -----	La data di scadenza di una cartuccia è passata (due mesi sono passati dalla data di scadenza specificata).	Sostituire la cartuccia che ha dato origine al messaggio con una nuova.
EXPIRED INK IN USE -----	La data di scadenza della cartuccia è stata estesa e la cartuccia è in uso.	Sostituire la cartuccia di inchiostro. (☞ P.1-12)
COMPLETELY EXPIRED -----	La data della scadenza della cartuccia è stata estesa e sei mesi sono passati dal mese originario di scadenza.	Sostituire la cartuccia di inchiostro. (☞ P.1-12)
INK REMAIN ZERO -----	Una cartuccia di inchiostro è vuota.	Sostituire la cartuccia che ha dato origine al messaggio con una nuova.
!WASTE TANK	Il serbatoio dell'inchiostro di scarto è quasi pieno.	Sostituire il serbatoio dell'inchiostro di scarto, poi eseguire [MAINTENANCE]-[Ink Tank Exchange]. (☞ P.5-29)
!Wash Liquid END	La cartuccia del liquido di pulizia è vuota.	Sostituire la cartuccia di liquido di pulizia con una nuova.
!washLiquidCart.NON	La cartuccia di liquido di pulizia non è stata installata.	Installare una nuova cartuccia.
!WRONG WASH CART.	E' stato riscontrato un problema con la cartuccia di liquido di pulizia.	Controllare la cartuccia di liquido di pulizia
!Take-UP CoverOPEN	Lo sportello dell'avvolgimento pesante è aperto si apre.	Chiudere lo sportello dell'avvolgitore pesante. Se il messaggio d'errore rimane visualizzato nonostante lo sportello sia chiuso, contattare il nostro ufficio vendite.
!Take-UP LimitDETECT	Il sensore del limite dell'avvolgitore pesante è scattato.	Abbassare la barra di tensione sul lato avvolgitore. Se il messaggio d'errore rimane visualizzato nonostante la barra sia abbassata, contattare il nostro ufficio vendite per assistenza tecnica.
!Take-UP WRONG	Si è verificata un'anomalia nello stato dell'avvolgitore.	Verificare che il materiale si avvolga in modo corretto sull'avvolgitore. Verificare che il mandrino di carta sull'avvolgitore effettivamente giri.

Messaggio	Causa	Soluzione
!Feeding CoverOPEN	Lo sportello dello svolgimento pesante è aperto.	<p>Chiudere lo sportello dello svolgitoro pesante.</p> <p>Se il messaggio d'errore rimane visualizzato nonostante lo sportello sia chiuso, contattare il nostro ufficio vendita per assistenza.</p>
!Feeding LimitDETECT	Il sensore del limite dello svolgitoro pesante è scattato.	Abbassare la barra di tensionamento sul lato svolgitoro. Se il messaggio d'errore rimane visualizzato nonostante la barra sia abbassata, contattare il nostro ufficio vendite per assistenza tecnica.
!Feeding WRONG	Si è verificata un'anomalia nello stato dello svolgitoro pesante.	<p>Verificare che il materiale sia posizionato correttamente sullo svolgitoro.</p> <p>Assicurarsi che il materiale in bobina effettivamente giri svolgendosi.</p>

Messaggi di errore

Quando viene visualizzato un messaggio di errore, correggere l'errore seguendo la tabella che segue. Se appare di nuovo lo stesso messaggio di errore, contattare il vostro rivenditore oppure un ufficio MIMAKI per assistenza.

Messaggio	Causa	Soluzione
***** ERROR 01 ***** MAIN ROM	Si è verificato un errore nella ROM di sistema	Spegnerne il dispositivo e riaccenderlo dopo qualche istante. Se appare di nuovo lo stesso messaggio di errore, contattare il distributore locale per assistenza tecnica.
***** ERROR 02 ***** MAIN RAM	Si è verificato un errore nella RAM di sistema sulla scheda.	
***** ERROR 03 ***** POWER +5V	Si è verificato un errore nella scheda di sistema. (POWER +5V)	
***** ERROR 03 ***** POWER +24V	Si è verificato un errore nella scheda di sistema. (POWER +24V)	
***** ERROR 03 ***** POWER +42V	Si è verificato un errore nella scheda di sistema. (POWER +42V)	
***** ERROR 04 ***** F-ROM	Si è verificato un errore nella scheda di sistema. (F-ROM)	
***** ERROR 06 ***** SD-RAM	Si è verificato un errore nella scheda di sistema. (SD-RAM)	
***** ERROR 07 ***** HEAD (- - - -)	Si è verificato un errore nelle testine di stampa. (Temperatura anormale)	
***** ERROR 07 ***** VOLTAGE (- - - -)	Si è verificato un errore nelle testine di stampa. (voltage anormale)	
***** ERROR 08 ***** Linear ENCODER: SENSOR	Si è verificato un errore nel codificatore lineare. (conteggio disabilitato)	
***** ERROR 08 ***** Linear ENCODER: DIR.	Si è verificato un errore nel codificatore lineare. (errore nella direzione di montaggio)	
***** ERROR 08 ***** Linear ENCODER: COUNT	Si è verificato un errore nel codificatore lineare. (errore nella lettura del conteggio)	
***** ERROR 09 ***** FPGA ERROR	Si è verificato un errore nella scheda di sistema. (FPGA PDC)	
***** ERROR 09 ***** FPGA PRAM BUSY	Si è verificato un errore nella scheda di sistema. (FPGA PDC)	
***** ERROR 09 ***** HDC ERROR (- - - -)	Si è verificato un errore nella scheda di sistema. (FPGA HDC)	
illegal IPT xxx xxxxxxxxxxxxxx	Si è verificata un'interruzione irregolare del CPU.	
Prg Err TK=xxx ASSRT [xxxx] [xxxx] [xxxx]	E' stato riscontrato un errore nel programma.	

Messaggio	Causa	Soluzione
***** ERROR 10 ***** COMMAND ERROR	La macchina ha ricevuto dati diversi da comandi.	Assicurarsi di connettere il cavo di interfaccia in posizione corretta. Usare un cavo di interfaccia conforme alle specifiche.
***** ERROR 10 ***** CMD (DBL . Side : FRONT)	Un errore impedisce di stampare sul fronte del foglio.	Controllare la macchina.
***** ERROR 10 ***** CMD (DBL . Side : REAR)	La macchina ha ricevuto dati diversi da dati di stampa per il retro, con stampa sul retro abilitata (ON).	Controllare di nuovo l'impostazione dei dati di stampa.
***** ERROR 11 ***** PARAMETER ERROR	E' stato ricevuto qualche parametro con valore al di fuori della gamma numerica accettabile.	Spegnere il dispositivo e riaccenderlo dopo qualche istante. Se appare di nuovo lo stesso messaggio di errore, contattare il distributore locale per assistenza tecnica.
***** ERROR 16 ***** MRL COMMAND	I dati ricevuti non seguono il sistema di comando impostato dalla macchina.	Trasmettere dati che siano compatibili con il sistema di comando adottato sulla macchina.
***** ERROR 25 ***** FULL - SPEED	Si è verificato un errore di comunicazione tra PC host e la scheda di interfaccia per connessioni USB2.0. (Full-Speed mode connection)	Controllare che il PC host supporti l'interfaccia USB2.0. (La comunicazione puo' essere ripresa senza cambiare impostazioni. Si raccomanda tuttavia di utilizzare la connessione in High-Speed mode.)
***** ERROR 34 ***** DATA REMAIN	Si sta cercando di cambiare impostazioni per le funzioni ma ci sono ancora dati residui da stampare.	Stampare tutti i dati ricevuti o eseguire la funzione azzeramento dati. Poi cambiare impostazioni.
***** ERROR 40 ***** MOTOR ALARM X	Un carico eccessivo è stato applicato al motore X.	Spegnere il dispositivo e riaccenderlo dopo qualche istante. Se appare di nuovo lo stesso messaggio di errore, contattare il distributore locale per assistenza tecnica.
***** ERROR 41 ***** MOTOR ALARM Y	Un carico eccessivo è stato applicato al motore Y.	
***** ERROR 42 ***** X OVER CURRENT	Si è verificato un errore dovuto a eccessiva corrente al motore X.	
***** ERROR 43 ***** Y OVER CURRENT	Si è verificato un errore dovuto a eccessiva corrente al motore Y.	
***** ERROR 45 ***** CAPPING : PARAMETER	Si è verificato un errore nel controllo del capping. (valore di aggiustamento per il parametro non corretto)	
***** ERROR 46 ***** WIPER	Si è verificato un errore nel controllo della spazzola.	Spegnere il dispositivo e riaccenderlo dopo qualche istante. Se appare di nuovo lo stesso messaggio di errore, contattare il distributore locale per assistenza tecnica.
***** ERROR 50 ***** MEDIA SET POSITION	La macchina non riesce a riconoscere il materiale. La posizione impostata non è corretta.	Se il messaggio appare di nuovo, anche dopo aver impostato correttamente il materiale, rivolgersi al distributore locale o al servizio assistenza.

Messaggio	Causa	Soluzione
***** ERROR 50 ***** MEDIA DETECT	La posizione del materiale impostata non è corretta. Il riconoscimento del materiale non è stato completato.	Impostare di nuovo e correttamente. (☞ P.2-9, P.2-20, P.2-26)
***** ERROR 51 ***** Y-ORIGIN	Impossibile rilevare l'origine Y.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche istante. Se appare di nuovo lo stesso errore, contattare il distributore locale per assistenza tecnica.
***** ERROR 64 ***** TAKE-UP VOLTAGE	Si è verificata un'anomalia nel sistema di controllo dell'avvolgitore pesante.	
***** ERROR 64 ***** FEEDER VOLTAGE	Si è verificata un'anomalia nel sistema di controllo dell'avvolgitore pesante.	
***** ERROR 65 ***** TAKE-UP TENSION-BAR	Si è verificata un'anomalia nel sistema di controllo dell'avvolgitore pesante.	
***** ERROR 66 ***** FEEDER TENSION-BAR	Si è verificata un'anomalia nel sistema di controllo dell'avvolgitore pesante.	Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare il nostro ufficio vendite per assistenza tecnica.
***** ERROR 67 ***** TAKE-UP UNIT 00	Si è verificata un'anomalia nel sistema di controllo dell'avvolgitore pesante.	Verificare la connessione dell'avvolgitore pesante.
		Se il messaggio di errore viene visualizzato dopo aver connesso correttamente il dispositivo, spegnere la macchina e riaccenderla dopo un po'.
		Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare il nostro ufficio vendite per ottenere assistenza tecnica.
***** ERROR 67 ***** TAKE-UP UNIT 01	L'avvolgitore pesante non è connesso.	Spegnere il dispositivo e riaccenderlo dopo qualche istante. Se appare di nuovo lo stesso messaggio di errore, contattare il distributore locale per assistenza tecnica.
***** ERROR 67 ***** TAKE-UP UNIT 02	L'avvolgitore pesante è connesso ad una posizione sbagliata.	
***** ERROR 67 ***** TAKE-UP UNIT 04	Si è verificata un'anomalia nel sistema di controllo dell'avvolgitore pesante.	
***** ERROR 67 ***** FEEDER UNIT 00	Si è verificata un'anomalia nel sistema di controllo dell'avvolgitore pesante.	Controllare la connessione dello svolgitore pesante.
		Se il messaggio viene visualizzato anche dopo aver connesso correttamente il dispositivo, spegnere la macchina e riaccenderla dopo un po'.
		Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare il nostro ufficio assistenza tecnica.
***** ERROR 67 ***** FEEDER UNIT 01	Lo svolgitore pesante non è connesso.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche istante. Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare l'ufficio vendite per assistenza tecnica.
***** ERROR 67 ***** FEEDER UNIT 02	L'avvolgitore pesante è connesso ad una posizione sbagliata.	

Messaggio	Causa	Soluzione
***** ERROR 67 ***** FEEDER UNIT 04	Si è verificata un'anomalia nello svolgitoro pesante.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche istante. Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare l'ufficio vendite per assistenza tecnica.
**** ERROR 120 **** ENVIRONMENT TEMP (LO)	La temperatura ambientale è al di fuori della gamma utilizzabile (troppo bassa).	Correggere la temperatura. (☞ P.3-39)
**** ERROR 121 **** ENVIRONMENT TEMP (HI)	La temperatura ambientale è al di fuori della gamma utilizzabile (troppo alta).	
**** ERROR 144 **** CARTRIDGE SET!	Uno slot per una cartuccia è vuoto.	Inserire la cartuccia.
**** ERROR 200 **** HEAD MEMORY (----)	Si è verificato un errore nella memoria della testa di stampa.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche istante. Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare l'ufficio vendite per assistenza tecnica.
**** ERROR 202 **** DEVICE CONSTRUCTION	La testa non è collegata. Si è verificato un errore sulla tavola del cursore della testa. La testa non è originale MIMAKI.	
**** ERROR 203 **** SDRAM SIZE	La macchina non è equipaggiata con SD-RAM della grandezza necessaria.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche istante. Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare l'ufficio vendite per assistenza tecnica. (Se è disponibile SD-RAM utilizzabile, la macchina può essere usata senza modifiche. Tuttavia la velocità di stampa può essere rallentata in base alla risoluzione.)
**** ERROR 205 **** 42V HEAD Voltage	La macchina non è equipaggiata con SD-RAM della grandezza necessaria.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche istante. Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare l'ufficio vendite per assistenza tecnica.
**** ERROR 207 **** XXXXXXXXXX	E' stato rilevato un errore sulla forma d'onda sulla linea inferiore del display.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche istante. Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare l'ufficio vendite per assistenza tecnica.
**** ERROR 208 **** CHECK MAIN PCB ID XX	Il modello ID del PCB è diverso. (XX è il codice ID.)	
**** ERROR 211 **** Heater TEMP (- - / - - / - -)	E' stata riscontrata una temperatura anomala del riscaldatore per il materiale.	
**** ERROR 250 **** Y COORDINATES	Si è verificato un errore durante l'operazione di scansione.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche istante. Se il messaggio viene di nuovo visualizzato, contattare l'ufficio vendite per assistenza tecnica.
**** ERROR 251 **** SYSTEM ERROR	Si è verificato un errore di sistema.	

Capitolo 7

Appendice



Questo capitolo

elenca una lista delle specifiche ed una lista delle funzioni della stampante.

Specifiche	7-2
Specifiche della macchina	7-2
Specifiche dell'inchiostro.....	7-3
Impostazione a seconda dell'inchiostro	7-4
Impostazione della temperatura del riscaldatore.....	7-4
Impostazione delle cartucce.....	7-4
Manutenzione delle funzioni	7-4
Modulo di richiesta informazioni.....	7-5
Etichette di avvertimento.....	7-6
Funzione Flowchart	7-8

Specifiche della macchina

Voce		JV34-260
Testa di stampa	Metodo	Testine stampanti piezoelettriche drop-on-demand
	Dati tecnici	2 teste
Modalità disegno (scan x feed)		720 x 540dpi / 540 or 720 x 720dpi / 540 x 900dpi / 540 or 720 x 1080dpi / 720 x 1440dpi / 1440 x 1440dpi
Inchiostri utilizzabili	Inchiostro a solvente specifico	Inchiostro SS21 (Y,M,C,K)
	Inchiostro specifico ad acqua	Inchiostro a sublimazione (Sb52): 4 colori (Y,M,BI,K) 6 colori (Y,M,BI,K,LBI,Lm) 6 colori (Y,M,BB,K,LBB,Lm)
Alimentazione inchiostro		Alimentazione dell'inchiostro attraverso tubi. Tipo di cartucce : Solo a 4 colori: Alimentazione modificabile mediante interruttore a 2 cartucce/colori
Capacità della cartuccia d'inchiostro	Inchiostro a solvente specifico	440cc, 2 cartucce per ogni colore, 880cc/1 colore
	Inchiostro ad acqua specifico	Gruppo di cartucce per 6-colori: 440cc, 1 cartuccia per ogni colore (2 cartucce, 440cc solo per magenta e ciano) Gruppo di cartucce per 4-colori: 440cc, 2 cartucce per ogni colore
Tipo di supporto	Inchiostro a solvente specifico	Telone (Tarpaulin), FF, PVC
	Inchiostro ad acqua specifico	Carta fotografica , Carta sintetica , carta duplex
Max. largh. di stampa		2632mm
Dimensione materiale	Max	2642mm
	Minimo	210mm
	Spessore	1.0 mm o inf.
	Diametro esterno	φ 250mm o inf. φ 250mm o inf.
	Peso del rullo *1	25kg o inf. 100kg o inf.
	Diametro interno del rullo	3 o 2 pollici
	Lato stampato	Lato esterno
	Trattamento per estremità	L'estremità del rullo è fissata in modo facilmente rimovibile all'anima con nastro adesivo debole o colla di facile rimozione.
Dimensioni del foglio	Max	2642mm
	Minimo	210mm
Margine	Materiale in fogli	Estremità sinistra e destra : 25 mm (Default) Fronte : 40.0 mm Retro : 100 mm
	Materiale su rullo	Estremità sinistra e destra : 25 mm (Default) Fronte : 40.0 mm Retro : 100 mm
Precisione nelle dimensioni	Precisione assoluta	Maggiore di ± 0.3 mm o ± 0.3 % del valore impostato
	Reproducibilità	Maggiore di ± 0.2 mm o ± 0.1 % del valore impostato
Perpendicolarità		± 0.5 mm / 1000 mm
Disallineamento del materiale		5 mm o inf. / 10 m variabile
Regolazione altezza testa		L range : 2.0mm / 3.0mm 2 livelli regolabili H range : 3.0mm / 4.0mm 2 livelli regolabili
Taglio del materiale		Taglio automatico nell'asse Y Precisione di taglio (passo) : 0.5 mm o inf.
Gestione post-stampa		Avvolgitore fornito come accessorio standard (è possibile avvolgere il lato stampato internamente o esternamente).
Serbatoio inchiostro di scarto		Tipo di bottiglia (2,000 cc)
Interfaccia		USB 2.0
Comandi		MRL- III
Rumore	in standby	Inf. a 58 dB (FAST-A, Fronte & Retro & Sinistra & Destra 1 m)
	durante la stampa continua	Inf. a 65 dB
	durante la stampa discontinua	Inf. a 70 dB
Standard di sicurezza		VCCI-Class A, FCC-Class A, UL 60950, CE Marking (EMC, Low Voltage Directive, Machinery Directive), CB Report, RoHS
Alimentazione		AC100 - 120 ± 10% , AC220 - 240 ± 10% , 50/60Hz ± 1Hz , 15A o inf.
Consumo *2		1333 W o inf.

Voce		JV34-260
Ambiente raccomandato	Temperatura	da 20 °C a 35 °C
	Umidità	da 35 a 65% Rh (senza condensazione)
	Temp. garantita	da 20 °C a 25 °C
	Sbalzi temp.	± 10 °C / h o inf.
	Polvere	Equivalente al livello di un normale ufficio
	Operazioni	2000 m
Peso		470 kg
Dimensioni esterne		2289 mm(W) x 1302 mm(D) x 1425 mm(H)

*1. Senza deflessione della bobina quando trattenuto ad entrambe le estremità

*2. Unità principale e riscaldatore inclusi

Specifiche inchiostro

Voce		Inchiostro a base solvente	Inchiostro a base acqua
Fornitura		Cartucce di inchiostro a base solvente	Cartucce di inchiostro a base acqua (Sb52)
Colore		Nero Ciano Magenta Giallo Light ciano Light magenta	Nero Blu Magenta Giallo Light blu Light magenta
Capacità inchiostro		220cc / 440cc per cartuccia	
Scadenza		Inchiostro SS21 1 anno dalla data di fabbricazione (a temperatura ambiente)	Inchiostro a base acqua 1 anno dalla data di fabbricazione (a temperatura ambiente) Inchiostro a sublimazione 1 anno per la stampa a sublimazione (a temperatura ambiente)
Temperatura di stoccaggio	Stoccaggio	da 0 a 25°C (temperatura giornaliera) • Assicurarsi che il contenitore rimanga sempre stagno all'aria.	da 10 a 35°C (temperatura giornaliera media) • Assicurarsi che il contenitore rimanga sempre stagno all'aria • Assicurarsi di tenere il contenitore in posizione asciutta, ben ventilata ed al riparo dai raggi solari.
	Trasporto	- da 20 a 60°C • Evitare condizioni fuori di questi valori -20 °C e sup. a 60 °C.	da 0 a 40°C • Evitare condizioni inf a -0 °C e sup. a 40 °C.

Important!

- **Non aprire le cartucce d'inchiostro nè riempire di nuovo d'inchiostro.**
 - **L'inchiostro potrebbe congelare se tenuto per un lungo periodo in luogo freddo.**
 - Quando si utilizza un inchiostro a base solvente, se l'inchiostro è gelato, lasciarlo scongelare a temperatura ambiente (25°) per almeno tre ore prima dell'uso.
 - Quando si usa inchiostro a base acqua, le proprietà dell'inchiostro cambiano irreversibilmente se congelato e la cartuccia diviene inutilizzabile.
- Immagazzinare l'inchiostro in un ambiente che non ne causi il congelamento.

Ordine d'impostazione a seconda del tipo d'inchiostro

Il valore d'impostazione e l'ordine d'impostazione delle cartucce d'inchiostro sono diversi a seconda del tipo d'inchiostro usato.

Standard generico del valore d'impostazione della temperatura del riscaldatore

Se usate un inchiostro a solvente, i valori ottimali del pre-riscaldatore/riscaldatore della stampa/post-riscaldatore sono diversi a seconda del tipo d'inchiostro usato.

Tipo d'inchiostro	Inchiostro SS21
Tipo di foglio	Tutti i fogli
Impostazione del pre-riscaldatore	35°C
Impostazione del riscaldatore della stampa	35°C
Impostazione del post-riscaldatore	50°C

Important!

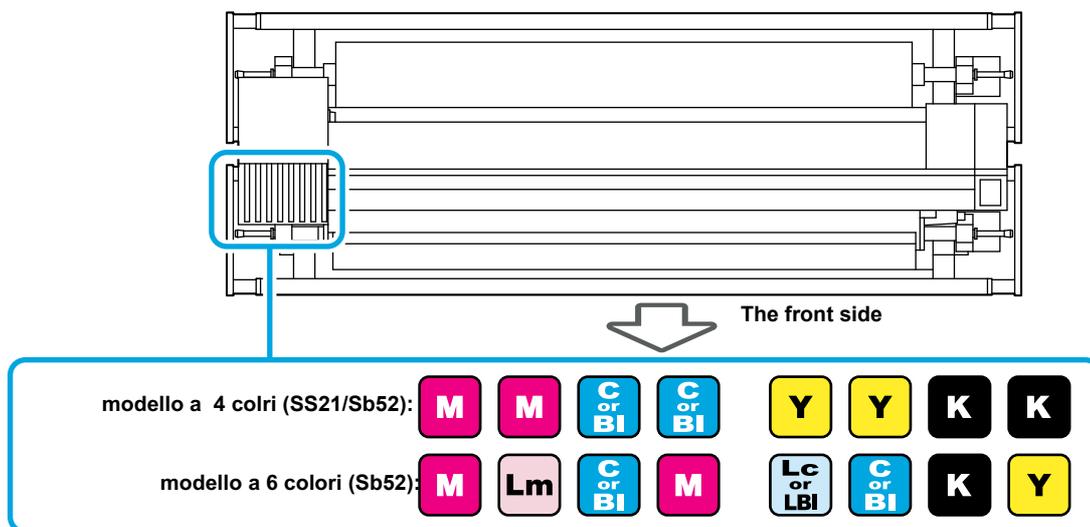
- Regolatelo alla temperatura adatta a seconda della condizione del foglio.
- Se viene usato l'inchiostro a colori ad acqua, non è necessaria alcuna indicazione per l'impostazione della temperatura.

Ordine d'impostazione delle cartucce d'inchiostro

L'ordine delle cartucce d'inchiostro nella stazione per l'inchiostro è diverso a seconda del set usato.



- Inserire la cartuccia d'inchiostro secondo l'etichetta sotto la stazione per l'inchiostro.



Intervalli di manutenzione della funzione di manutenzione automatica

I valori di default delle funzioni di manutenzione automatica sono diversi a seconda del tipo d'inchiostro usato. ink type you use.

Nome della funzione	Valore di default	
	SS21	Sb52
Intervalli di manutenzione REFRESH	4h	4h
Intervalli della manutenzione PUMP TUBE WASH	48h	48h
Intervalli della manutenzione CLEANING	OFF	OFF

Modulo di richiesta

Utilizzare questo modulo per problematiche e funzionamenti anormali della macchina.
Riempire le voci necessarie e spedire via fax al nostro ufficio di vendita.

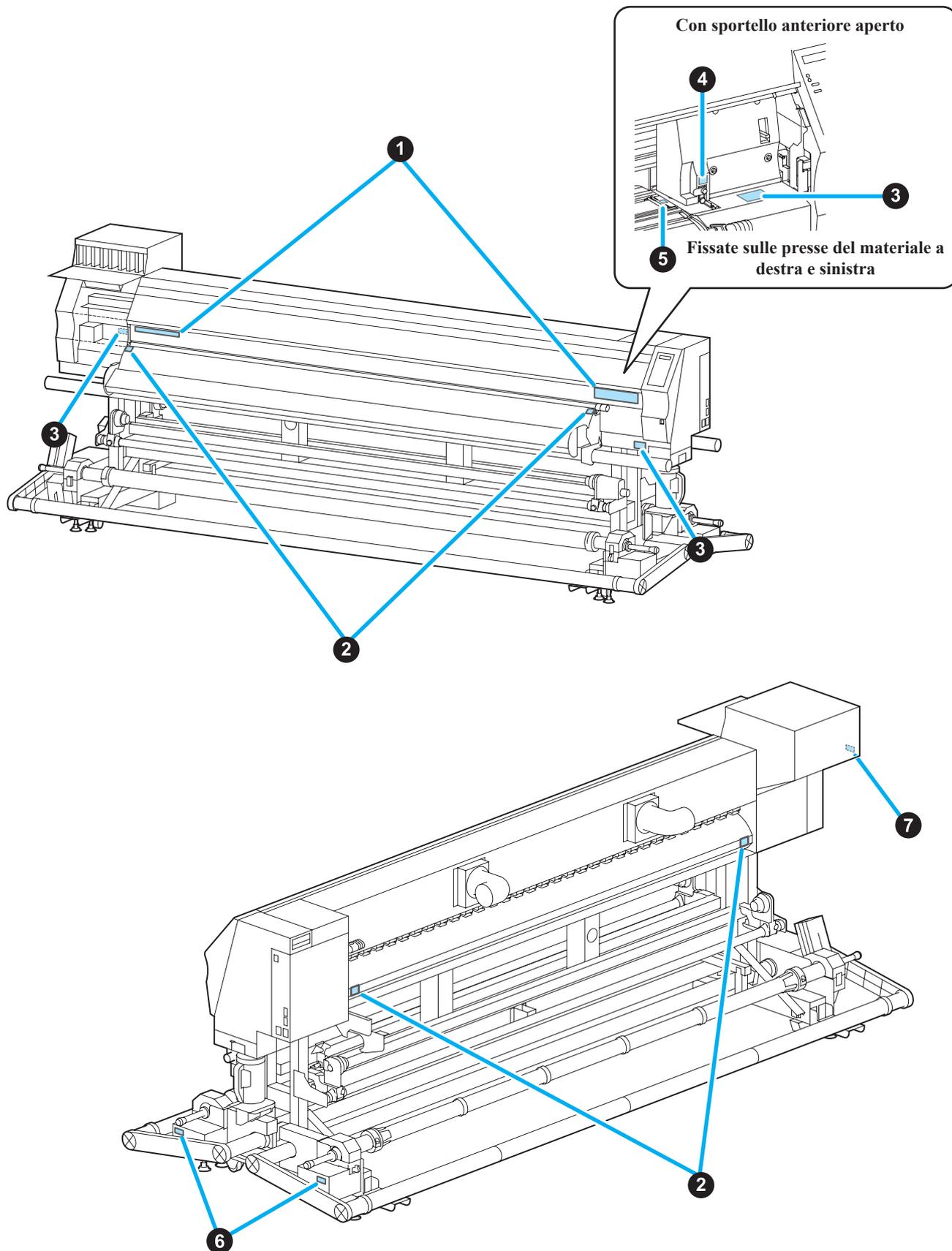
Nome dell'Azienda	
Nome del Responsabile	
Telefono	
Modello della macchina	
Sistema Operativo	
Informazioni di macchina ¹	
Messaggio d'errore	
Contenuto della richiesta	

*1. Fare riferimento a “Confermare le informazioni di macchina” della sezione “Uso pratico” e fornire le informazioni necessarie (Cfr. P.3-44).

Etichette di sicurezza

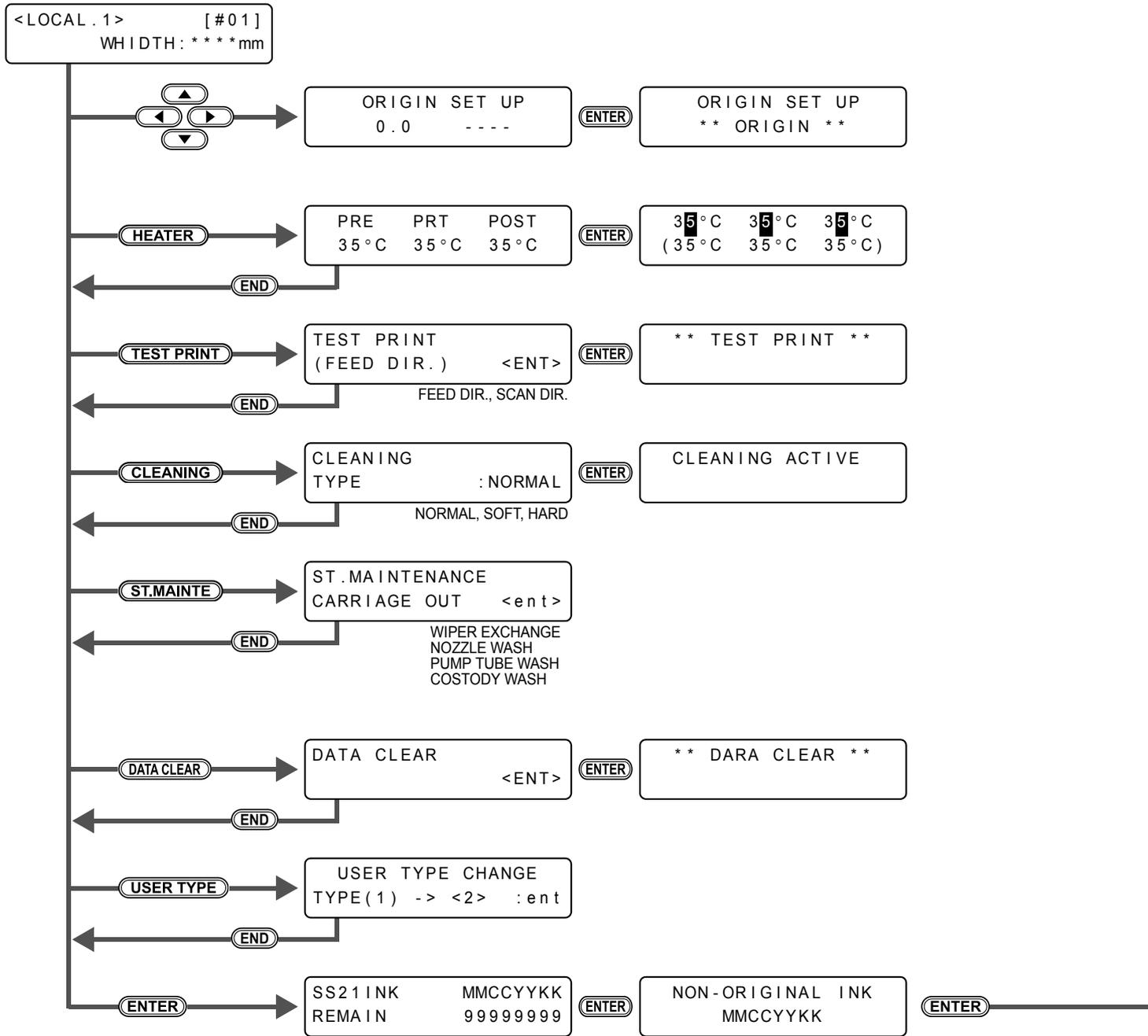
Sulla macchina sono applicati adesivi che riportano avvertenze per l'uso. Assicurarsi di comprendere bene gli avvertimenti dati nelle etichette.

Se un'etichetta di avvertenza è divenuta illeggibile a causa di macchie o si è staccata del tutto, sostituirla acquistandola presso un distributore od un nostro ufficio

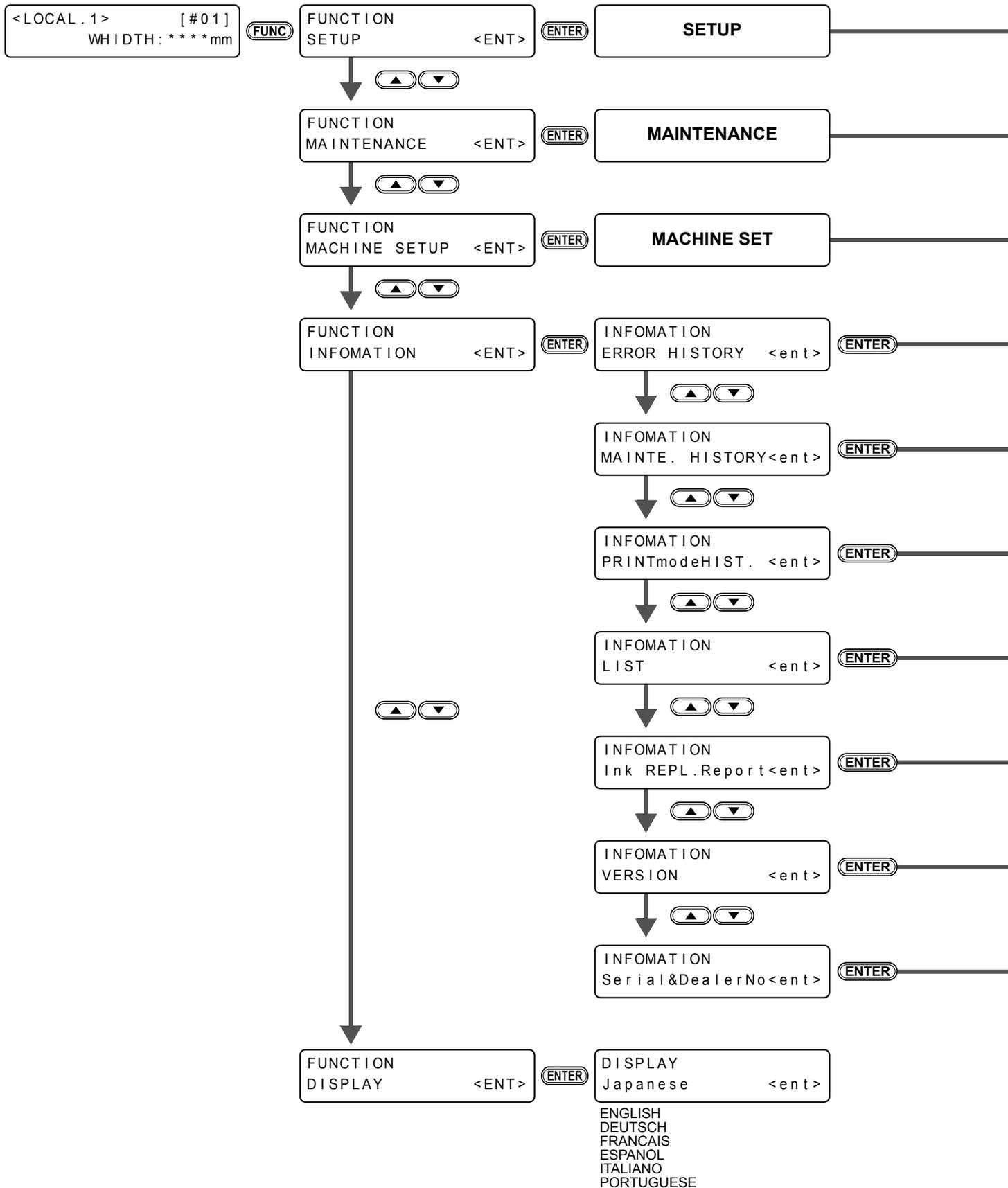


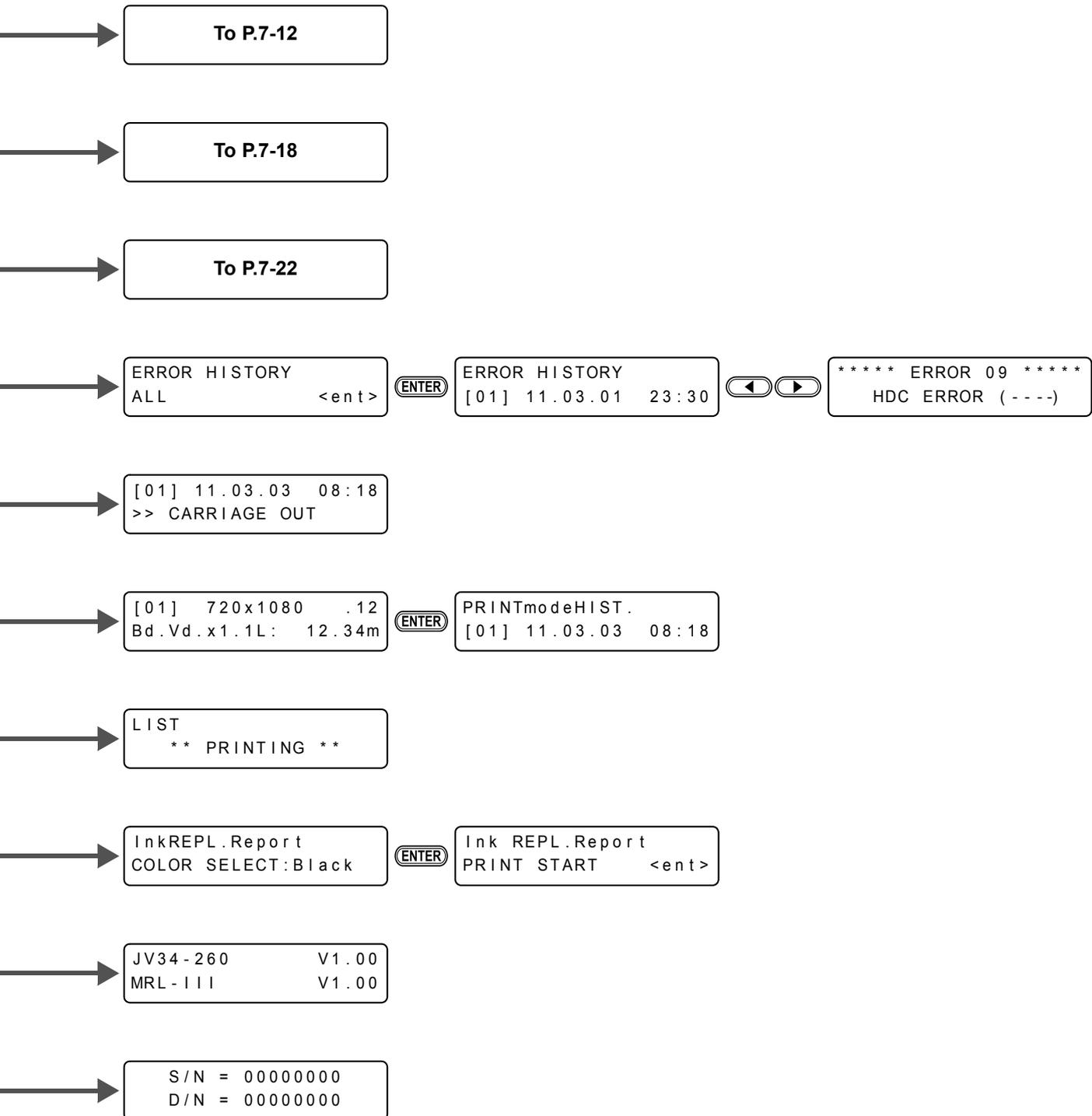
No.	Riordinare	Etichetta
1	M907833	
2	M903239	
3	M903330	
4	M903405	
5	M906144	
6	M907834	
7	M906222	
8	M907935	

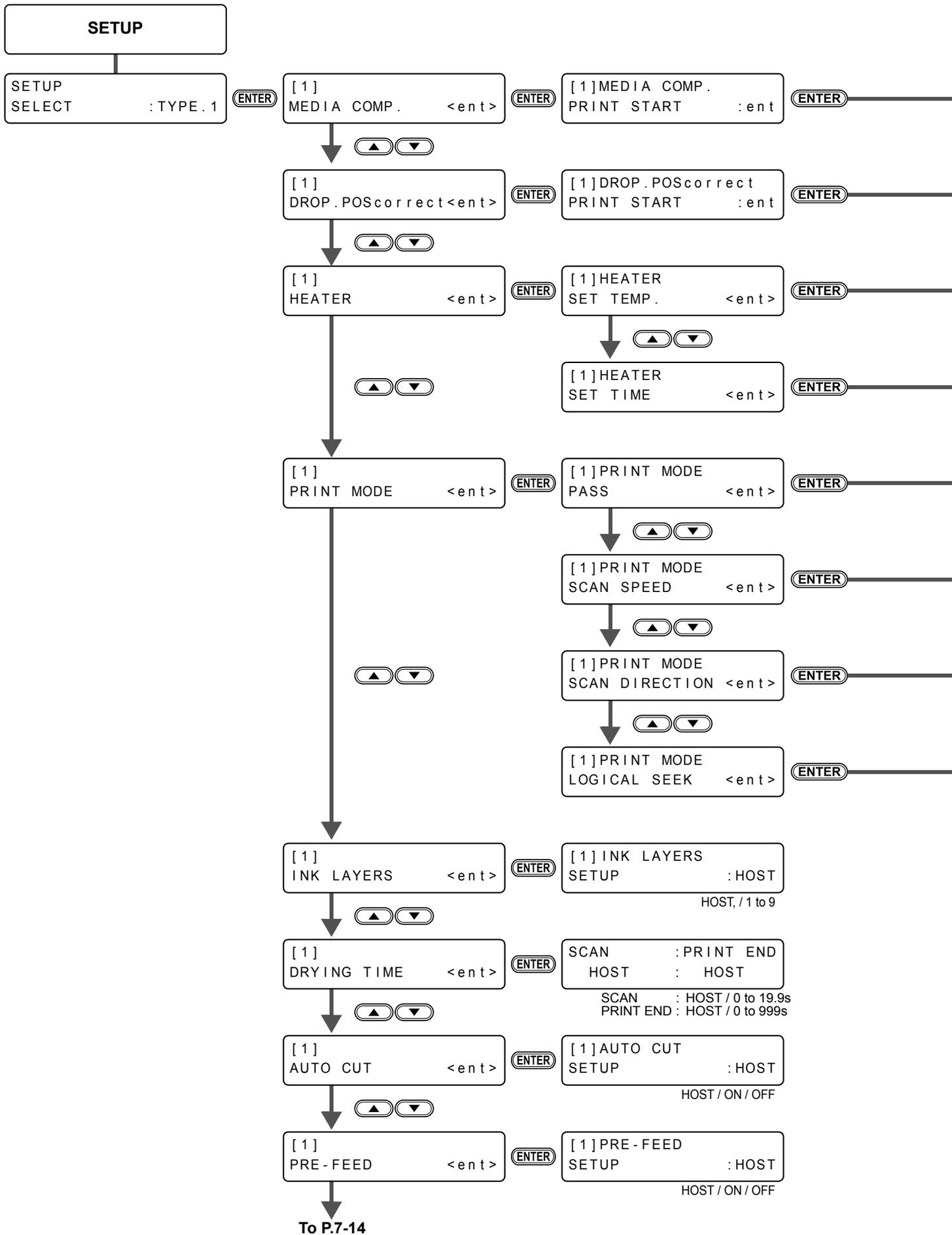
Funzione Flowchart

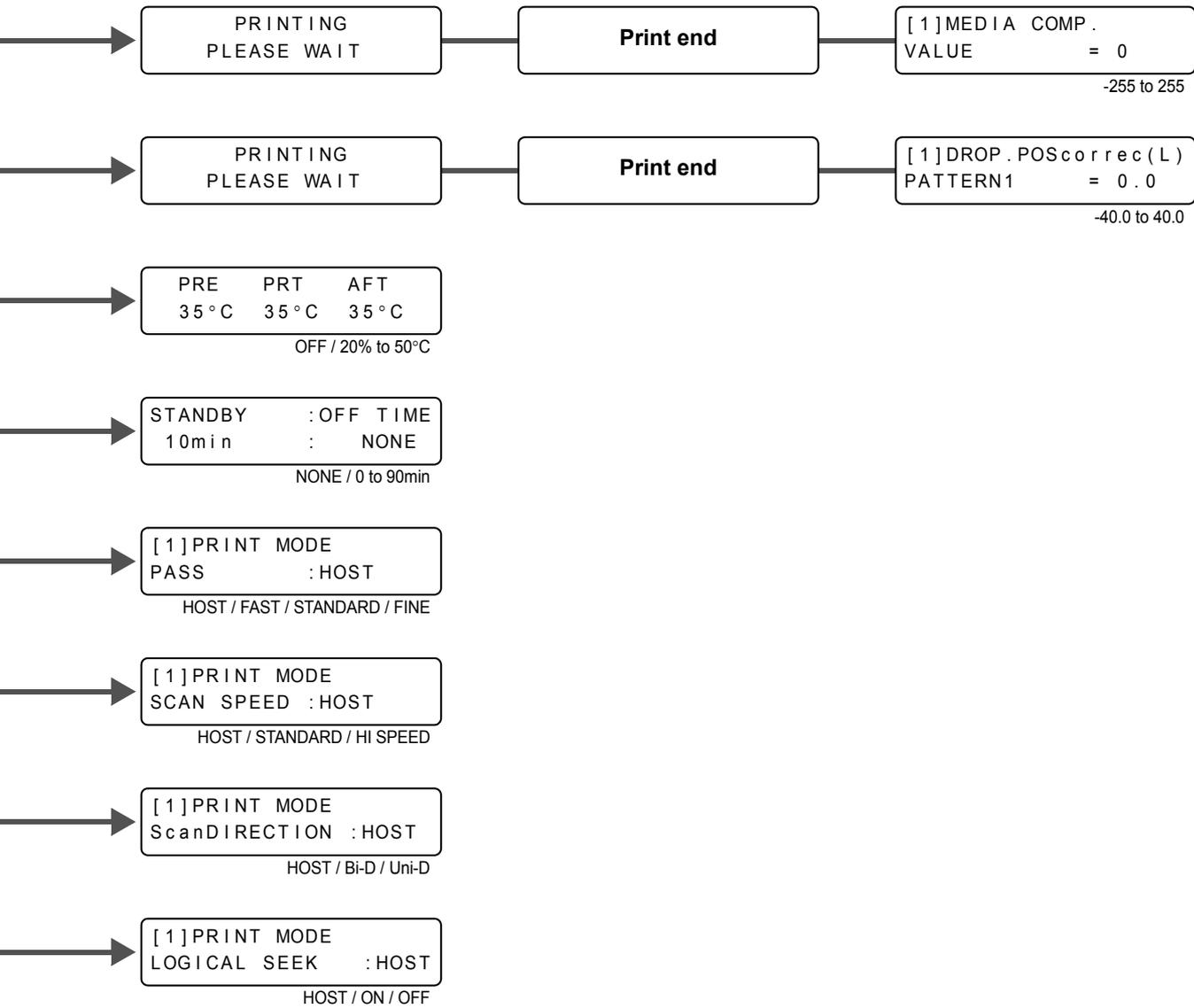












From P.7-12

[1] MARGIN <ent> ENTER
LEFT : RIGHT
HOST : HOST
HOST / -20 to 75mm



[1] COLOR PATTERN <ent> ENTER
[1] COLOR PATTERN SETUP :HOST
HOST / ON / OFF

When solvent ink has been filled



When sublimation dye ink has been filled

[1] COLOR PATTERN LEFT:HOST RIGHT:HOST
LEFT : HOST / ONx1 ~ ONx5 / OFF
RIGHT : HOST / ON / OFF

[1] REFRESH <ent> ENTER
[1] REFRESH SETUP :HOST
HOST / LEVEL 0 to 3



[1] VACUUM <ent> ENTER
[1] VACUUM SETUP :HOST
OFF / WEAK / LittleWEAK / STANDARD //STRONG



[1] FeedSPEED LEVEL<ent> ENTER
[1]FeedSPEED LEVE LEVEL :HOST
HOST / 10 to 200%



[1] AUTO CLEANING <ent> ENTER
[1]AUTO CLEANING SETUP :OFF
ON / OFF



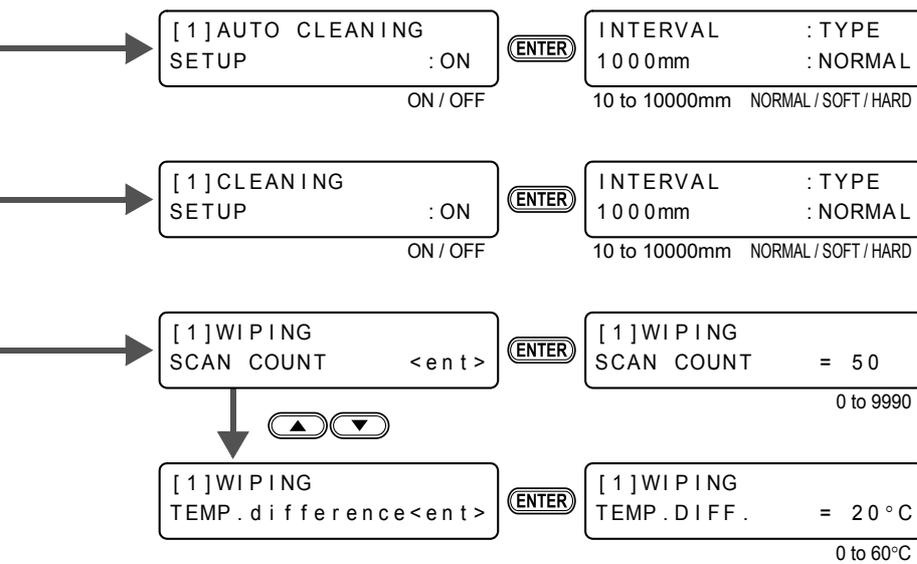
[1] Print. CLEANING<ent> ENTER
[1]Print. CLEANING CLEANING <ent> ENTER



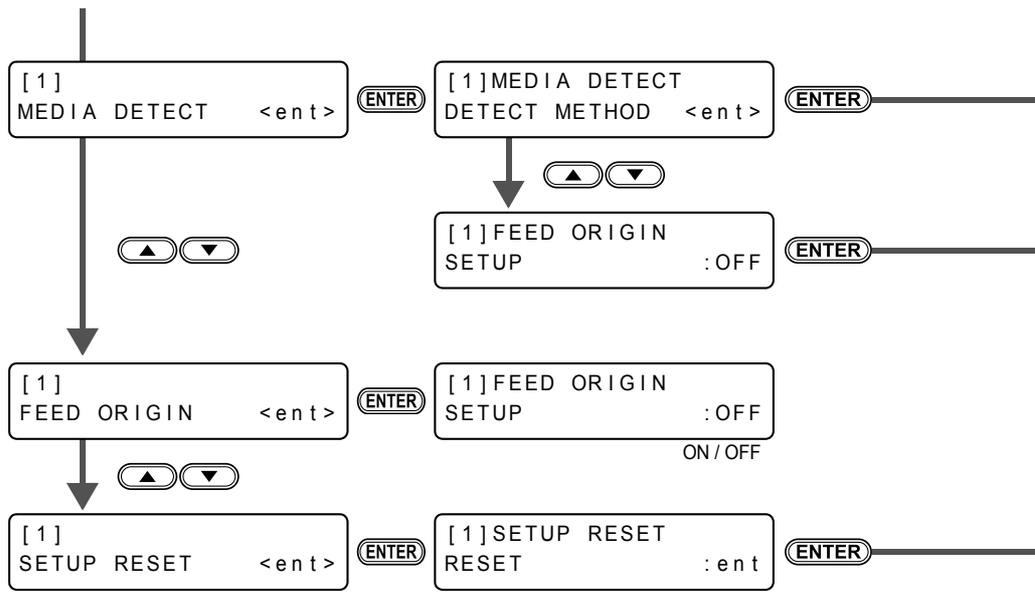
[1]Print. CLEANING WIPING <ent> ENTER



To P.7-16



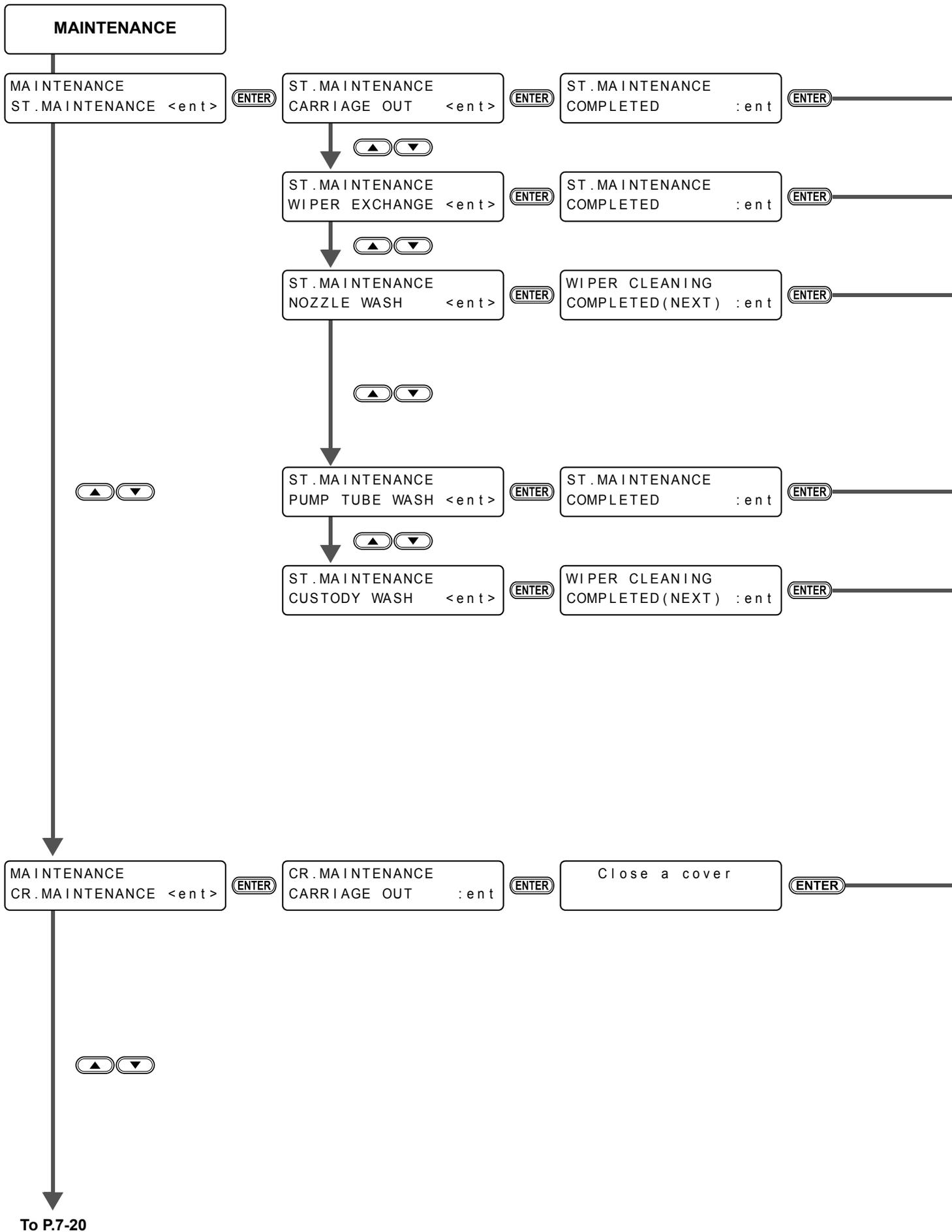
From P.7-14

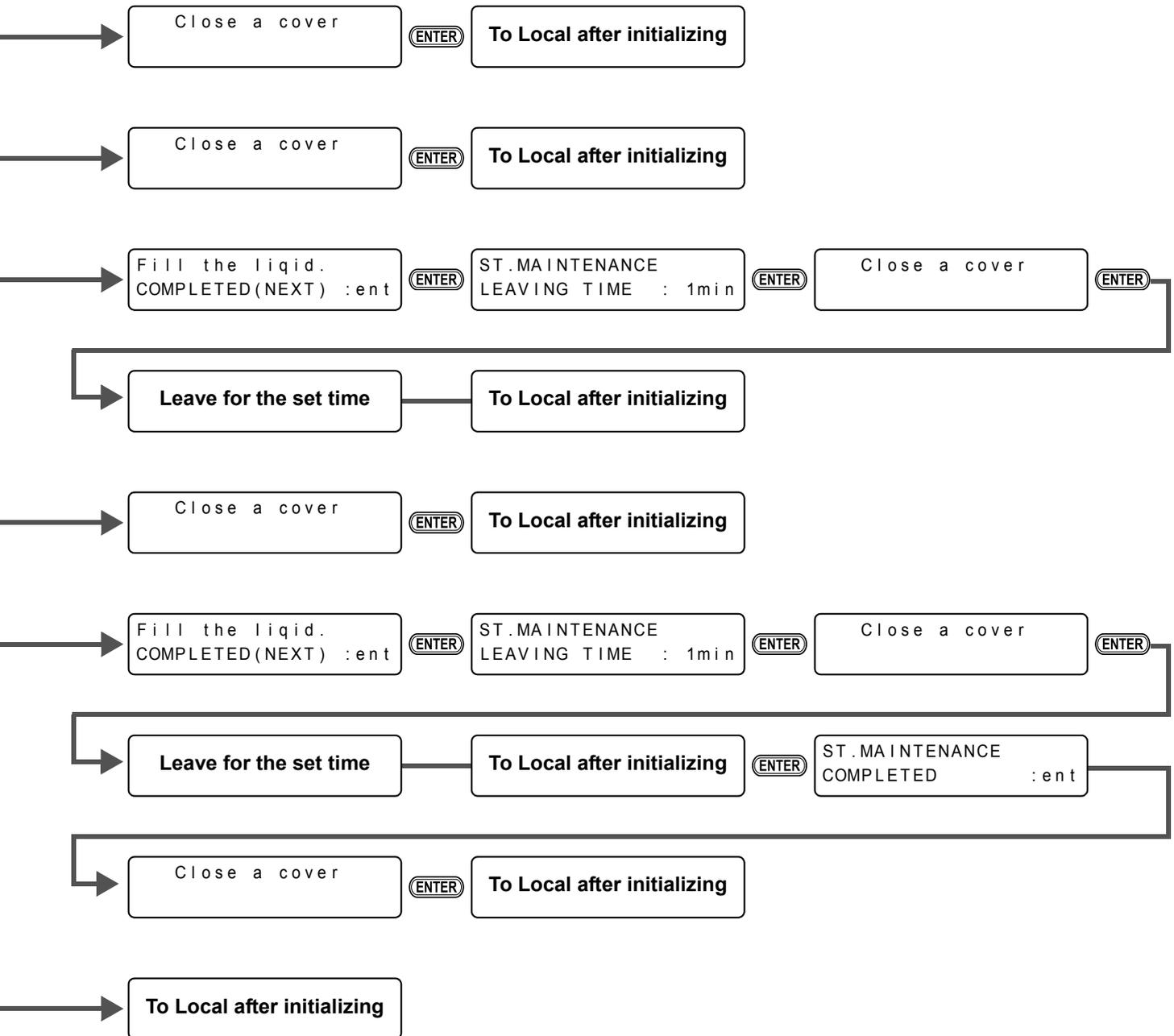


→ [1] MEDIA_DETECT
DETECT_METHOD : SELECT
SELECT / WIDTH

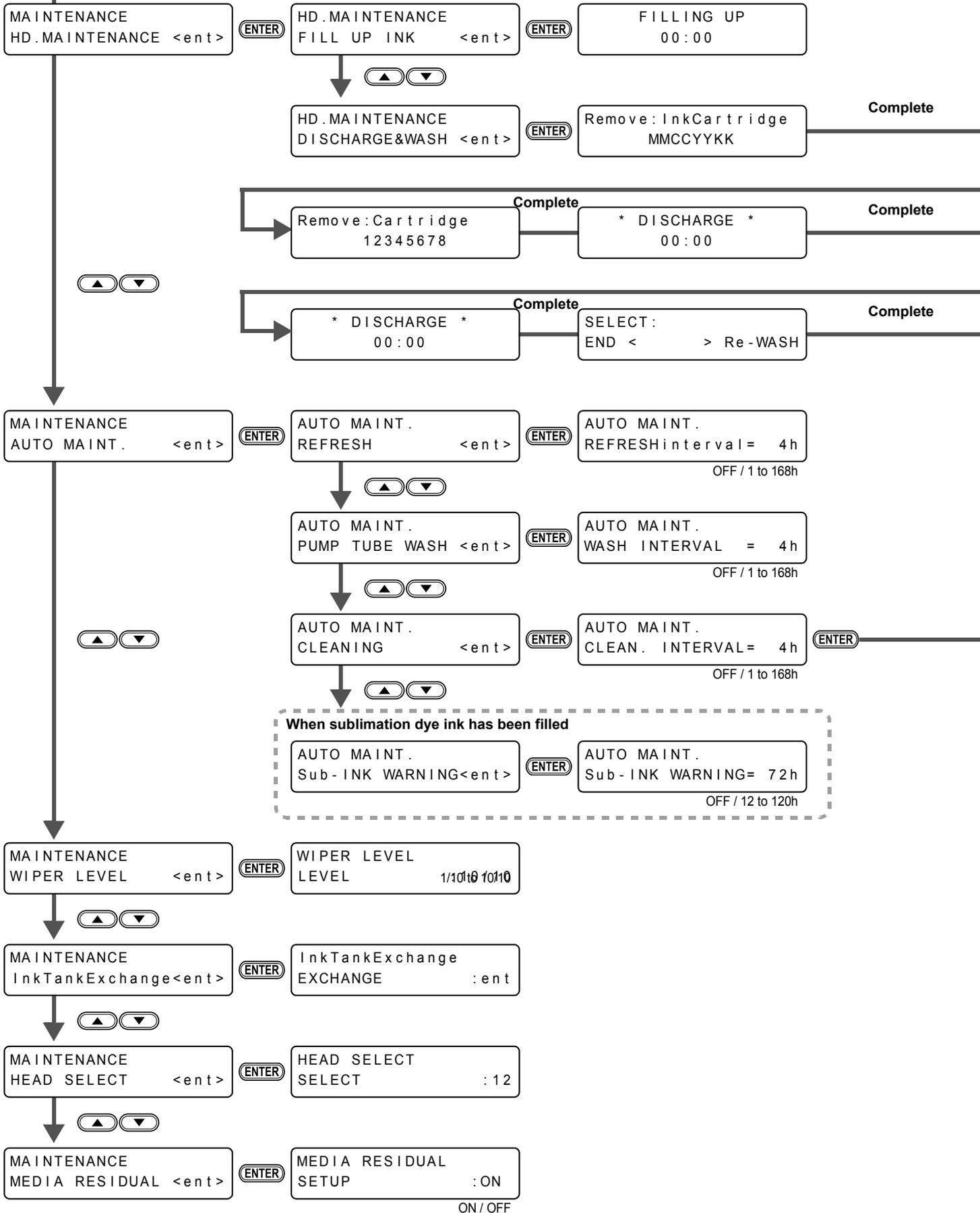
→ [1] MEDIA_DETECT
DETECT : BOTH_EDGE
BOHT_EDGE / LEFT_EDGE
/ RIGHT_EDGE / NONE

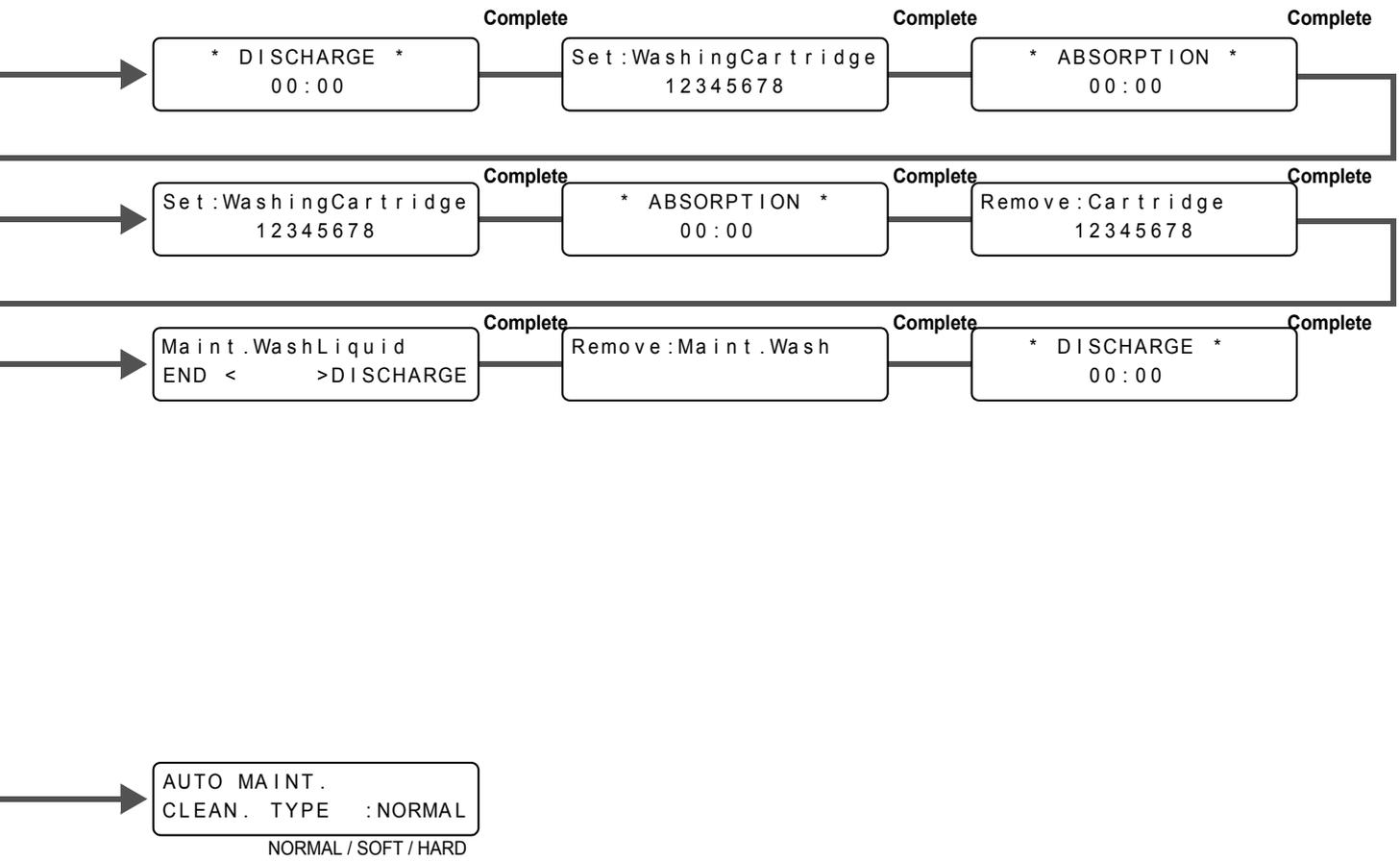
→ Initialize the setup parameter
of selected user type

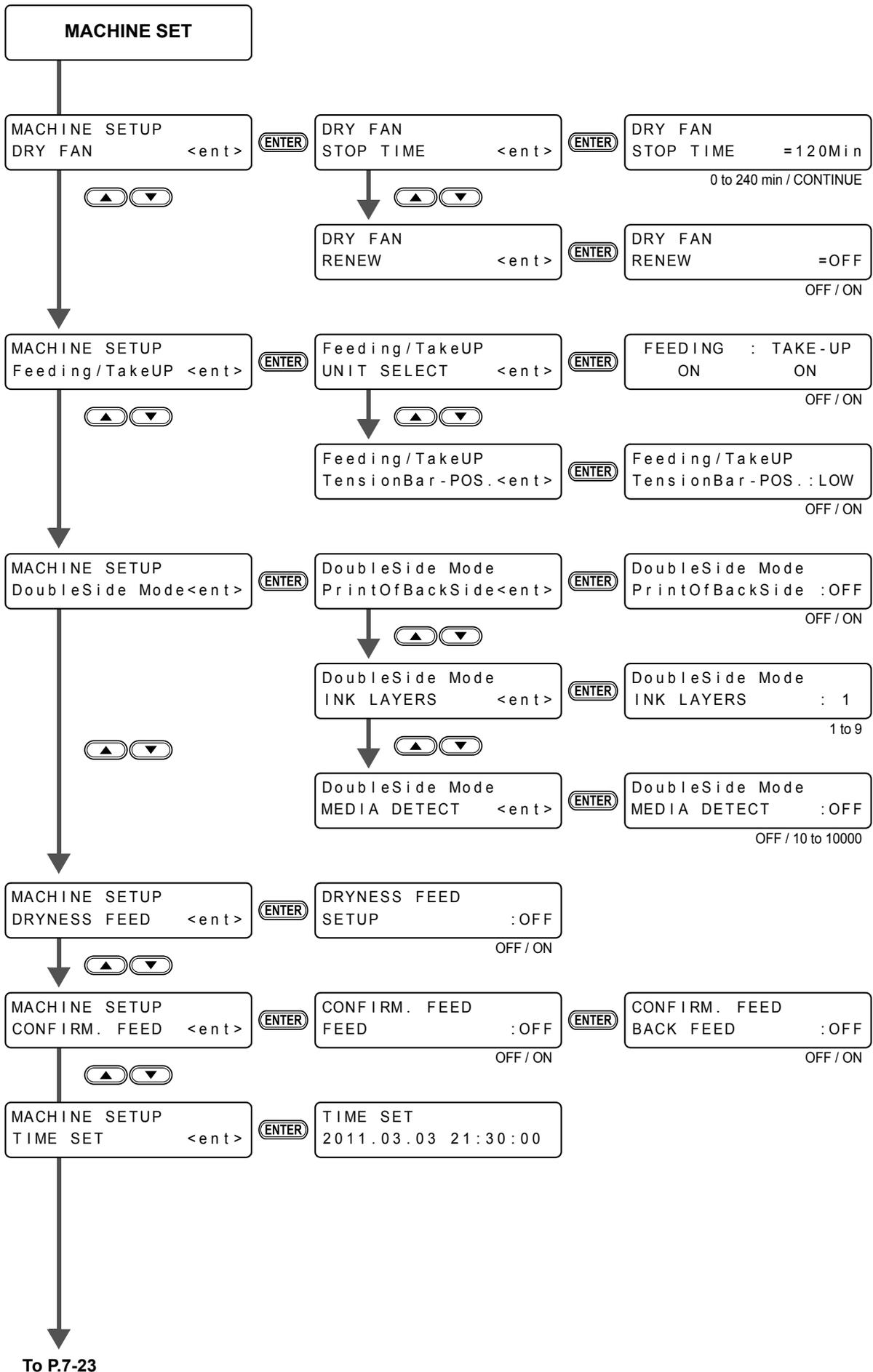




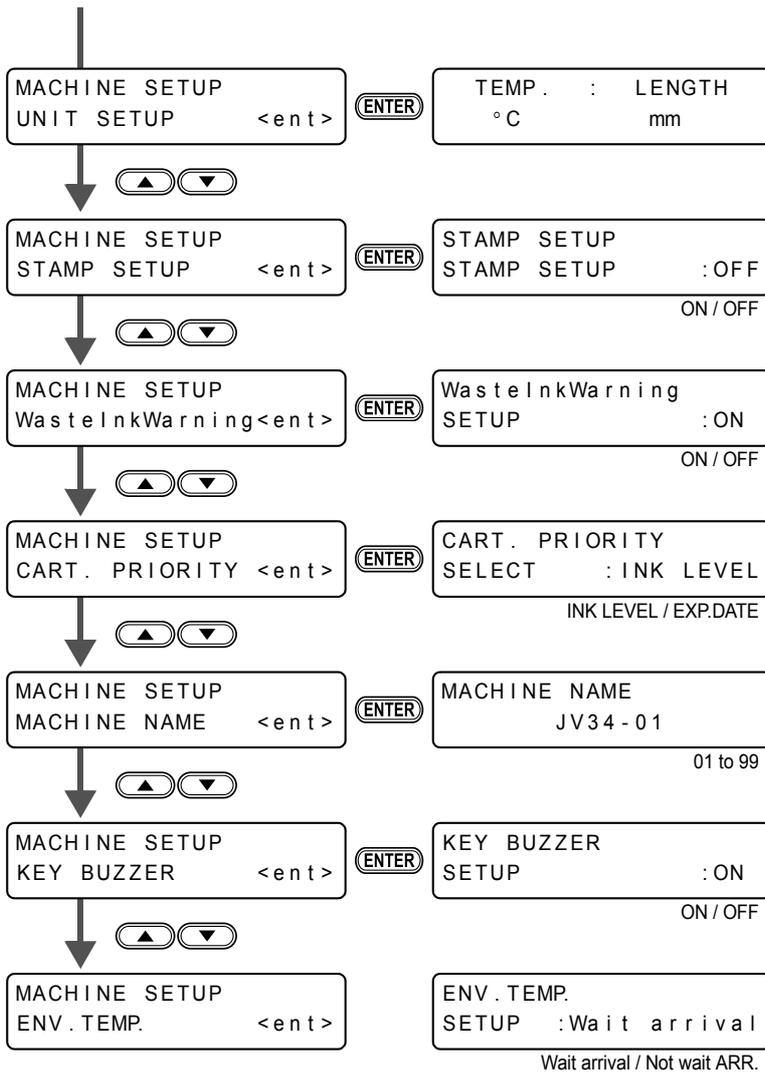
From P.7-18







From P.7-22



Manuale operativo JV34-260

Giugno, 2011

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.

2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

D202193-11-20062011

