

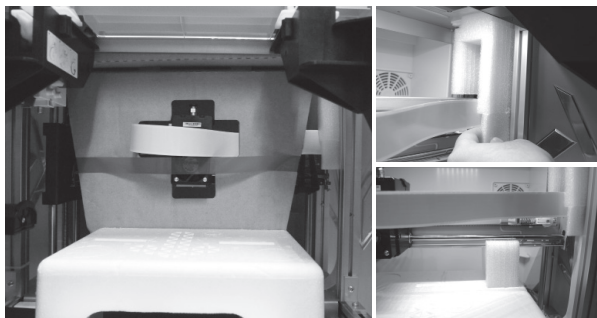
Lo scopo di questo manuale è di consentire agli utenti di comprendere e utilizzare correttamente la stampante 3D da Vinci Junior 1.0. Contiene le istruzioni per l'uso, le informazioni sulla manutenzione e le capacità operative della stampante 3D da Vinci Junior 1.0. Per ulteriori informazioni su novità della stampante 3D da Vinci Junior 1.0, rivolgersi ai rivenditori locali o visitare il sito web ufficiale di XYZprinting:<http://www.xyzprinting.com>

## Marchi commerciali

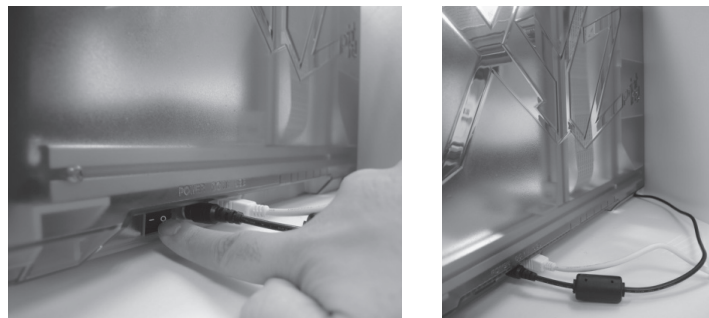
Tutti i marchi commerciali ed i marchi registrati sono di proprietà dei loro rispettivi proprietari.

## Cronologia di stampa

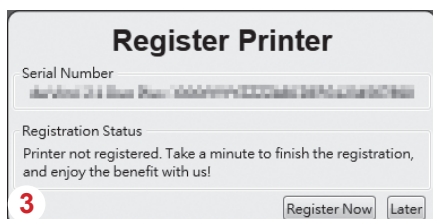
Le nuove edizioni di questo manuale incorporano materiale nuovo e modificato diverso da quello delle edizioni precedenti. Correzioni minori e aggiornamenti possono essere integrati in ristampe dell'edizione corrente senza rilasciare comunicazione o documentazione supplementare per quanto riguarda la versione aggiornata. Il Manuale d'uso è solo per riferimento dell'utente. Se è necessario ottenere le informazioni più recenti, visitare il sito XYZprinting:[www.xyzprinting.com](http://www.xyzprinting.com)



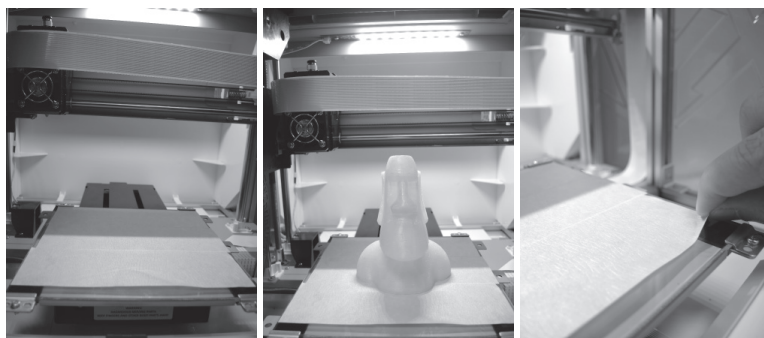
- 1 Prima di utilizzare la stampante, rimuovere i materiali fissati dal modulo di stampa e dal piano la stampa. Se si accende la stampante senza rimuovere questi materiali fissati, si potrebbe danneggiare la macchina.



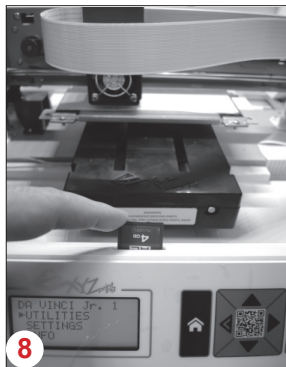
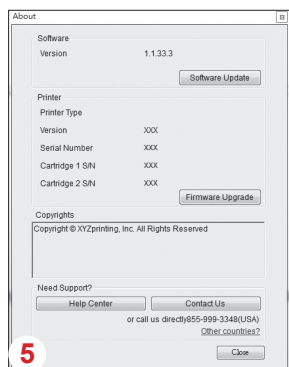
- 2 Prima di avviare XYZware, collegare il PC alla stampante utilizzando il cavo USB. Per una migliore esperienza utente, si consiglia di osservare le adeguate procedure per l'uso del prodotto.



- 3 Inoltre, si raccomanda vivamente di registrare il prodotto su XYZware prima di eseguire la stampa iniziale. Dopo avere eseguito la registrazione su XYZprinting, si riceveranno gli aggiornamenti ed il supporto tecnico più recenti. Per eseguire la registrazione basta fare clic su "Register Now" (Registra subito).



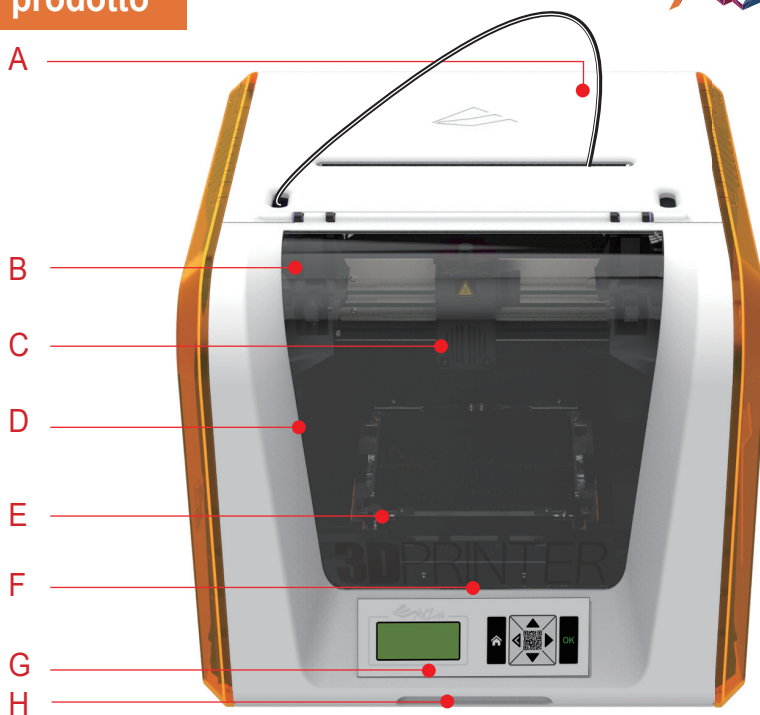
- 4 Prima di avviare la stampa, apporre nastro sul piano di stampa. Il nastro può essere rimosso al termine della stampa. (È possibile riutilizzare il nastro.)
- 5 È possibile utilizzare XYZware per avviare l'aggiornamento manuale di firmware e software della stampante. Quando si utilizza la stampante per la prima volta, si consiglia di eseguire la connessione ad Internet e di eseguire una volta l'aggiornamento manuale per ottenere le risorse più aggiornate.
- 6 La temperatura ambiente ottimale per la stampa è 15-32 °C (60-90 °F). La qualità di stampa può essere influenzata se la temperatura ambiente è maggiore o minore.
- 7 Se è necessario un supporto tecnico più dettagliato e risorse, visitare il sito:[http://support.xyzprinting.com/global\\_en/Support](http://support.xyzprinting.com/global_en/Support)
- 8 Prima di utilizzare la stampante, inserire la scheda SD nella relativa porta per assicurarsi che il programma di stampa funzioni correttamente.



**Prima di utilizzare il prodotto, leggere attentamente il manuale di istruzioni.**

# Avviso importante

## Descrizione del prodotto



A: Area di movimento filamento

B: Modulo di alimentazione

C: Testina di stampa

D: Filamento

E: Piano di stampa

F: Porta scheda SD (Formato di archiviazione: FAT32)

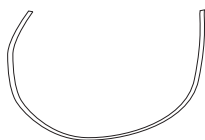
G: Pannello di controllo e visualizzazione

H: Coperchio anteriore



Porta USB  
Connettore d'alimentazione  
Interruttore d'alimentazione

## Lista di controllo degli accessori



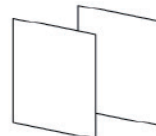
Tubo guida



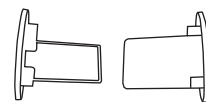
Filo di pulizia x 5



Cavo USB



Nastro X 3 pezzi



Anello asse bobina di filamento



Spazzola di pulizia



Raschietto



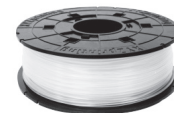
Scheda SD



Adattatore di alimentazione



Cavo di alimentazione



Filamento in dotazione

## Importanti istruzioni di sicurezza per l'uso degli strumenti di manutenzione



- Gli strumenti di manutenzione forniti in dotazione devono essere utilizzati solo dagli adulti. Tenere gli strumenti lontani dalla portata dei bambini.



- Conservare correttamente la spazzola di pulizia dell'ingranaggio. Questo strumento deve essere utilizzato esclusivamente per pulire le parti specifiche della macchina e non deve essere utilizzato per la pulizia di altre parti per evitare di danneggiare la macchina.

- Il raschietto viene utilizzato per rimuovere l'oggetto dal piano di stampa al termine della stampa e il piano di stampa si è raffreddato. Il nastro è riutilizzabile e può essere sostituito, se usurato.

## Importanti istruzioni per la sicurezza

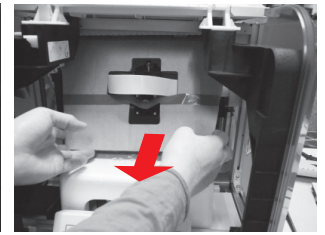
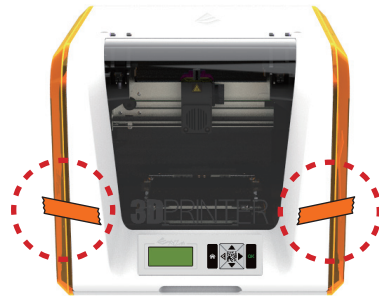
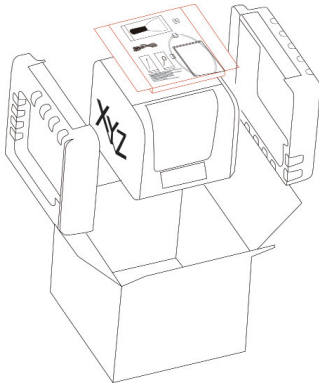


- Non collocare la stampante in ambienti umidi o polverosi, come bagni e zone di passaggio intenso.
- Non collocare la stampante su superfici instabili e/o in posizione inclinata. La stampante potrebbe cadere e/o capovolgersi e causare gravi lesioni.



- Tenere lo sportello anteriore chiuso durante la stampa per evitare lesioni.

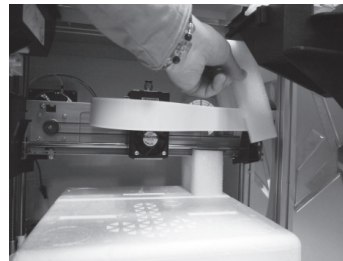
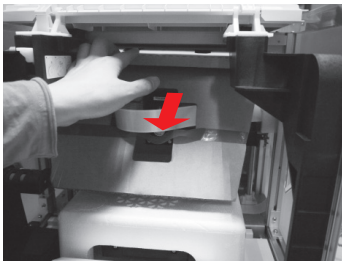
- Non toccare la parte interna della stampante durante la stampa. Può essere caldissima e contiene parti in movimento.



**1** Aprire la confezione e rimuovere gli accessori e le imbottiture.

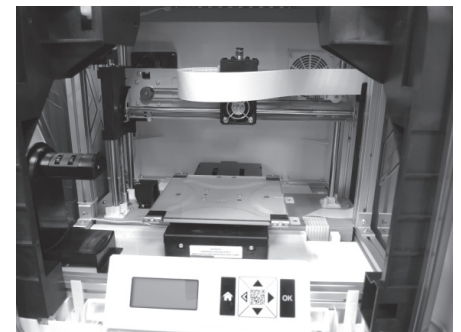
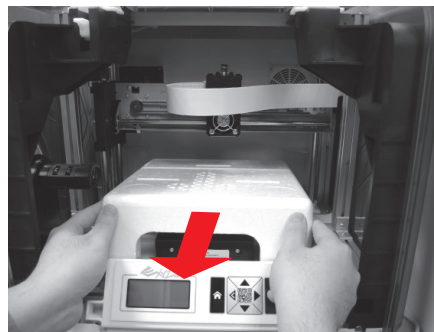
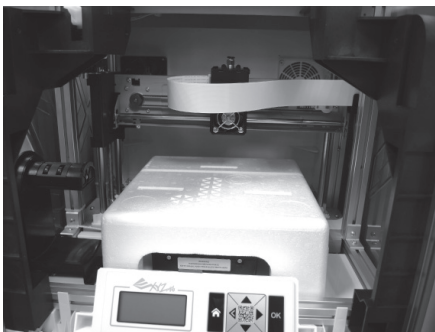
**2** Rimuovere l'involucro di plastica e i nastri.

**3** Sollevare leggermente il cartone in modo da poterlo staccare dal polistirolo in basso.



**4** Rimuovere il cartone di protezione della testina di stampa, quindi rimuovere tutto il cartone. È possibile spingere l'ugello di stampa verso il retro del cartone e piegare il cartone di protezione verso il basso per una facile rimozione.

**5** Rimuovere i 2 pezzi di polistirolo sul retro del cartone.



**6** Rimuovere il polistirolo di protezione accanto al piano di stampa.



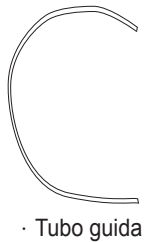
**7** Inserire la scheda SD in dotazione con la stampante nel computer o scaricare il software XYZware più recente dal sito web ufficiale e installarlo sul computer.

**8** Collegare la stampante al PC utilizzando il cavo USB. Collegare il cavo d'alimentazione alla stampante, quindi accendere l'interruttore d'alimentazione.

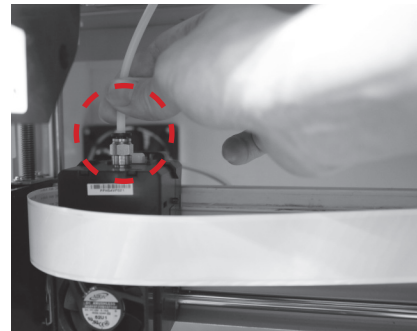
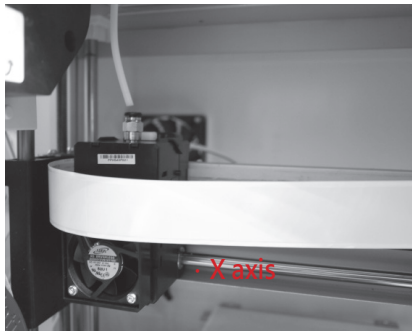
**Nota:** utilizzare l'adattatore di alimentazione e il cavo di alimentazione originali in dotazione con la stampante per evitare danni al prodotto o lesioni personali causati da differenze nelle specifiche di tensione.

## Disimballaggio del prodotto

**⚠ Nota: Attenersi alle seguenti procedure e assicurarsi che il tubo guida sia installato correttamente prima di avviare la funzione "LOAD FILAMENT" (CARICA FILAMENTO). La mancata installazione del tubo guida potrebbe interrompere l'alimentazione del filamento.**



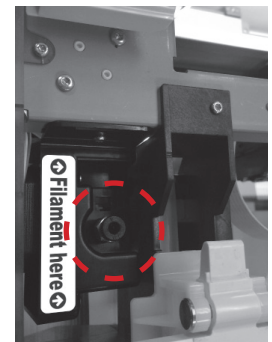
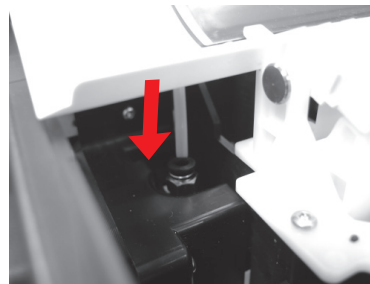
· Tubo guida



- 1** Prima di installare il tubo di guida, spegnere la stampante e spostare l'estrusore sull'estremità sinistra dell'asse X. In caso contrario, si potrebbe influire negativamente sulla qualità di stampa.
- 2** Una volta regolato l'estrusore, inserire il tubo di guida nell'estrusore.



- 3** Dirigere il tubo di guida dall'area di movimento del tubo fuori dalla macchina, quindi inserire l'altra estremità del tubo di filamento nella porta del tubo del modulo di alimentazione.

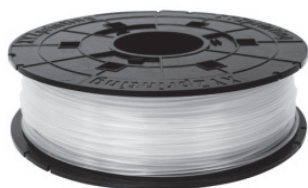


- 4** Assicurarsi che il tubo di guida sia stato saldamente inserito nella porta per completare la procedura di installazione del tubo guida.

**↑ Filament here ↑**

**Promemoria: Se non si è sicuri del punto in cui si trova il tubo del modulo di alimentazione, è possibile aprire l'alloggiamento della macchina per osservare l'etichetta dell'indicazione.**

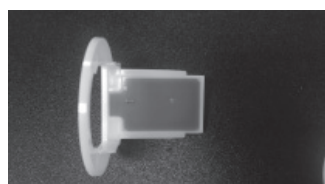


**CAMBIA BOBINA**


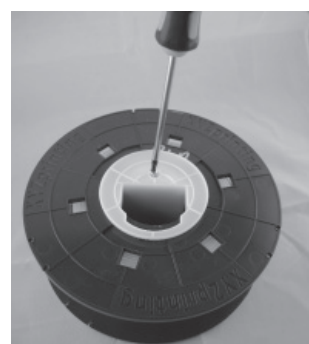
- 1 Prima di installare l'anello asse bobina di filamento, recuperare la bobina di filamento.



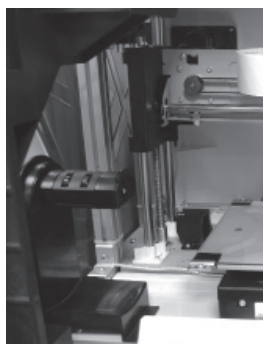
- 2 Estrarre e separare l'anello asse bobina di filamento in due componenti.



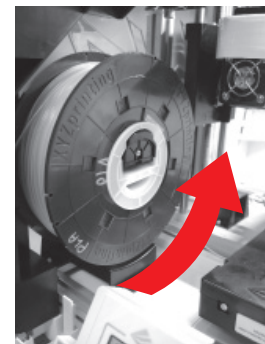
- 3 Installare il chip del sensore. Prestare particolare attenzione alla posizione dei fori di installazione sul chip.



- 4 Inserire i componenti dell'anello asse bobina di filamento su entrambi i lati della bobina di filamento e utilizzare un cacciavite a croce per serrare e fissare gli anelli sull'asse per completare l'installazione degli anelli asse bobina di filamento.

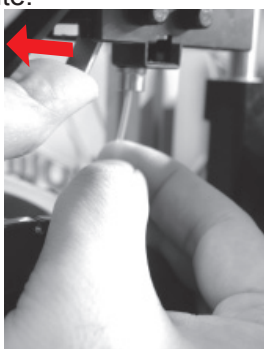


- 5 Posizionare la bobina di filamento montata (con gli anello asse bobina) sul supporto filamento situato sul lato sinistro della stampante.



- 6 Estrarre una sezione del filamento e inserirla nella porta di alimentazione.

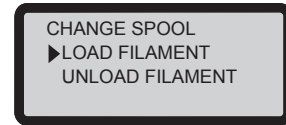
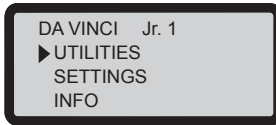
**Attenzione:** Prestare attenzione alla direzione di estrazione del filamento e assicurarsi che l'anello asse bobina di filamento ruoti in modo corretto.



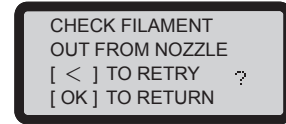
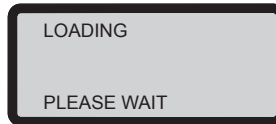
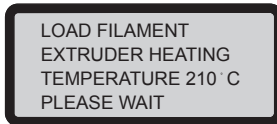
- 7 Aprire il braccio di rilascio e spingere completamente il filamento in basso in modo che l'estremità anteriore del filamento sia completamente inserito nel modulo di alimentazione.

## LOAD FILAMENT (CARICARE IL FILAMENTO)

Quindi caricare il filamento utilizzando il pannello di controllo della stampante...



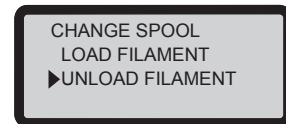
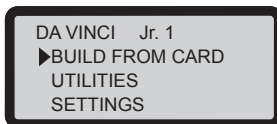
- 1 Selezionare "UTILITIES" (UTILITÀ) > "CHANGE CART" (CAMBIA BOBINA) > "LOAD FILAMENT" (CARICA FILAMENTO).



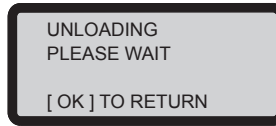
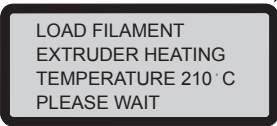
- 2 Attendere che l'estrusore si riscaldi, quindi caricare il filamento.
- 3 Verificare che l'ugello emetta il filamento, quindi premere "OK" per tornare al menu principale.

## UNLOAD FILAMENT (SCARICARE IL FILAMENTO)

Prima scaricare il filamento utilizzando il pannello di controllo della stampante...

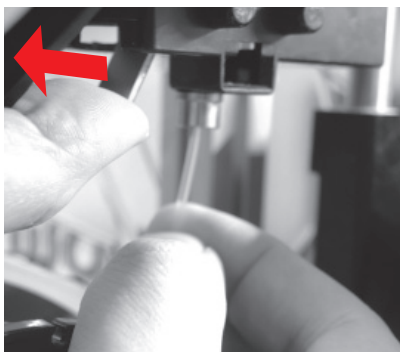


- 1 Selezionare "UTILITIES" (UTILITÀ) > "CHANGE CART" (CAMBIA BOBINA) > "UNLOAD FILAMENT" (SCARICA FILAMENTO).



- 2 Attendere che l'estrusore si riscaldi, quindi scaricare il filamento. Premere "OK" per estrarre il filamento.

## Al termine di "UNLOAD FILAMENT" (SCARICA FILAMENTO)



Prima aprire il braccio di rilascio, quindi estrarre il filamento con gli anelli asse bobina. Sistemarlo adeguatamente per utilizzarlo in seguito.

**Nota: Utilizzare sempre la funzione "UNLOAD FILAMENT" (SCARICA FILAMENTO) quando si sostituisce la cartuccia per garantire una rimozione corretta del filamento. Non tagliare il filamento sulla testina di stampa per evitare che il filamento residuo la ostruisca, causando danni alla stampante.**

# Scaricare il filamento

La risoluzione dei problemi può aiutare a risolvere i problemi. Se persistono degli errori, contattare il Centro assistenza clienti per il supporto. Quando si verifica un errore, fare riferimento al codice di servizio mostrato sulla stampante e/o nel software e controllare il suggerimento di seguito per la risoluzione dei problemi.

**Supporto tecnico**

 Sito web: <http://support.xyzprinting.com>

 E-mail: Stati Uniti - [infous@xyzprinting.com](mailto:infous@xyzprinting.com)

 UE - [infoeu@xyzprinting.com](mailto:infoeu@xyzprinting.com)

 Altre regioni - [info@xyzprinting.com](mailto:info@xyzprinting.com)

Codice servizio	Problema	Azione
0 0 0 7	Errore chip cartuccia 1	Installare di nuovo la cartuccia oppure sostituirla con una nuova cartuccia.
0 0 0 8	Errore chip cartuccia 1	Installare di nuovo la cartuccia oppure sostituirla con una nuova cartuccia.
0 0 1 1	Problema di riscaldamento estrusore 1	Controllare i collegamenti, riavviare la stampante.
0 0 1 4	Problema di riscaldamento estrusore 1	Controllare i collegamenti, riavviare la stampante.
0 0 2 8	Cartuccia 1 non installata	Installare/reinstallare la cartuccia.
0 0 2 9	Cartuccia 1 vuota	Sostituire la cartuccia 1 prima della stampa.
0 0 3 0	Anomalie movimento asse X	Controllare i collegamenti motore/sensore. Controllare la posizione del sensore.
0 0 3 1	Anomalie movimento asse Y	Controllare i collegamenti motore/sensore. Controllare la posizione del sensore.
0 0 3 2	Anomalie movimento asse Z	Controllare i collegamenti motore/sensore. Controllare la posizione del sensore.
0 0 5 0	Errore di comunicazione interna	Riavvia la stampante.
0 0 5 1	Errore di comunicazione interna	Riavvia la stampante.
0 0 5 2	Errore di archiviazione estrusore	Sostituire l'estrusore.
0 0 5 7	Impossibile rilevare estrusore	Reinstallare l'estrusore e ricollegare il cavo piatto, quindi riavviare la stampante.

Messaggio d'errore	Azione
La stampante sta gestendo altre attività	Riprovare dopo che tutte le attività sono state completate. Controllare anche le informazioni visualizzate sul display della stampante.
Impossibile aggiornare il firmware della stampante	Controllare la connettività ad Internet / Aggiornare il firmware in un secondo tempo.
Filamento 1 inceppato	Scaricare e ricaricare la cartuccia 1 e pulire l'ugello.
Problema di caricamento del filamento 1	Scaricare e ricaricare la cartuccia 1.
Problema d'installazione del filamento 1	Installare di nuovo la cartuccia 1 oppure sostituirla con una nuova cartuccia.
Coperchio superiore aperto	Chiudere il coperchio superiore.
Livello basso del filamento 1: 30 m rimanenti	Sostituire la cartuccia 1 quando necessario.
Livello basso del filamento 1: 5m rimanenti	Sostituire immediatamente la cartuccia 1.

**Nota:**

**Conservare tutti i materiali originali di imballaggio e spedire il prodotto utilizzando l'imballaggio originale a scopo di garanzia. Una spedizione priva del materiale di imballaggio originale può causare danni al prodotto durante la spedizione, con conseguenti costi di assistenza a carico dell'utente.**



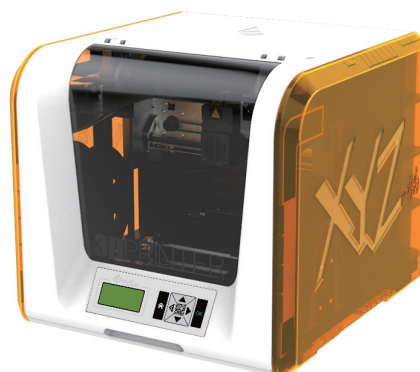
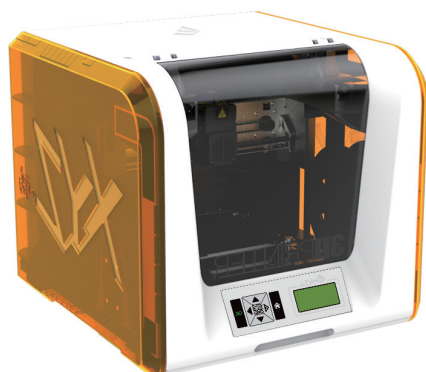
## Stampante 3D da Vinci Jr.1.0

Nome modello	Stampante 3D da Vinci Junior 1.0
Dimensioni	16,54 x 14,96 x 16,93 pollici ( 420 x 430 x 380 mm )
Peso	26,46 lbs (12 kg)
Display	LCM FSTN 2,6"
Lingua	Multilingua
Metodo di collegamento	Cavo USB/scheda SD
Tecnologia di stampa	Fabbricazione filamento fuso (FFF)
Volume di creazione	5,9 x 5,9 x 5,9 pollici ( 15 x15x15 cm )
Risoluzione di stampa	100 - 400 micron
Modulo di stampa	Singolo ugello
Diametro ugello	0,4 mm
Diametro filamento	1,75 mm
File supportati	.stl, formato XYZ (.3w)
Sistema operativo	Windows 7 - 8 o superiore (per PC) Mac OSX 10.8 64 bit o superiore (per Mac)
Requisiti hardware	PC compatibili X86 32/64 bit con 2 GB o oltre di DRAM (per PC) Mac compatibili X86 64 bit con 2 GB o oltre di DRAM (per Mac)

## Materiali ecologici-PLA

I filamenti PLA sono realizzati con acido lattico polimerizzato, che è estratto dal mais, dalla canna da zucchero o da altre colture contenenti zucchero, ed è considerato il materiale più ecologico per la stampa 3D. Gli oggetti PLA stampati indesiderati possono essere smaltiti semplicemente nel terreno dove si decomporranno in modo naturale.

I materiali PLA stampati a basse temperature non solo sono adatti per la famiglia, ma la loro texture luminosa li rende anche tra i preferiti dei nostri clienti. È possibile osservare le caratteristiche del PLA durante la stampa.



- Nonostante la sua innocuità, il PLA collocato in un ambiente o in acqua con temperatura superiore a 50 °C (122 °F) si ammorbidisce e si deforma.
- Quindi, le aree eccessivamente umide non sono ambienti adatti per conservare il PLA. Consigliamo di chiudere ermeticamente e di conservare in modo adeguato il PLA.
- Spesso, quando si stampa con i filamenti PLA, si genera odore zuccherino, e questa è un'altra caratteristica interessante.

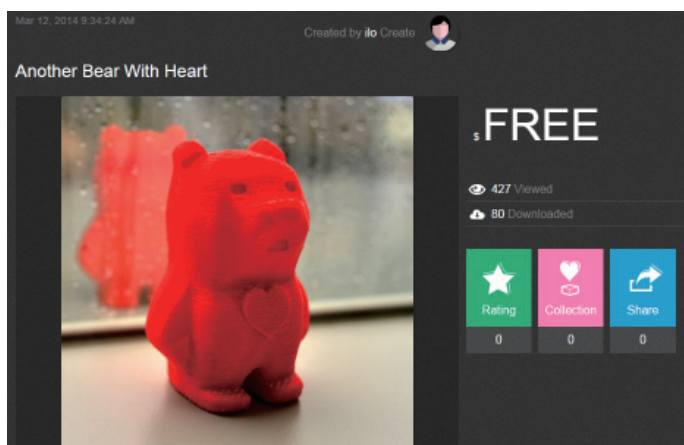
## Info sulla stampante 3D serie da Vinci Junior

La stampante 3D serie da Vinci Junior (da Vinci Jr.) è un nuovissimo prodotto XYZprinting rivolto al mercato delle stampanti 3D. La struttura intricata e colorata, nonché le specifiche di stampa ad alta risoluzione, sono state impostate per far sì che diventi il nuovo dispositivo preferito per le famiglie e gli hobby, sia che si cerchi di creare uno spazio di apprendimento divertente per ispirare la creatività dei bambini o che si lascino fluire le proprie idee innovative creando prototipi per i prodotti.



## Presentazione della creatività

Per ulteriori informazioni sulla presentazione della propria creatività, visitare la sezione Gallery (Galleria) del sito web ufficiale di XYZprinting.









## Caratteristiche del prodotto

- Stampante 3D ecologica che soddisfa i requisiti di riciclaggio WEEE e utilizza filamenti PLA ecocompatibili per la stampa.
- Soddisfa le specifiche di sicurezza per apparecchi elettrici dell'UE e di molti altri Paesi, rendendola la migliore stampante 3D domestica per tutta la famiglia.
- Scheda SD rimovibile per la memorizzazione di file per modello 3D creati e modificati per una stampa semplice. (Esportare i file .stl in formato .3w tramite il software XYZware prima della stampa.)
- Una galleria di oggetti 3D è disponibile per il download dopo la registrazione gratuita.
- Incredibile design a risparmio energetico, con un consumo massimo di 75 W, che offre un consumo energetico ridotto anche in caso di uso prolungato.
- Pesa solo 12 kg e può essere facilmente integrato per qualsiasi uso domestico e familiare.
- Design di controllo intelligente della temperatura. Le ventole di raffreddamento all'interno della macchina possono regolare e ottimizzare la temperatura di stampa per migliorare la qualità del prodotto.

# Introduzione

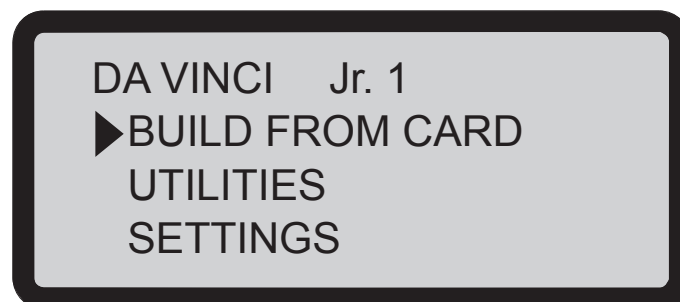
## Istruzioni sui tasti

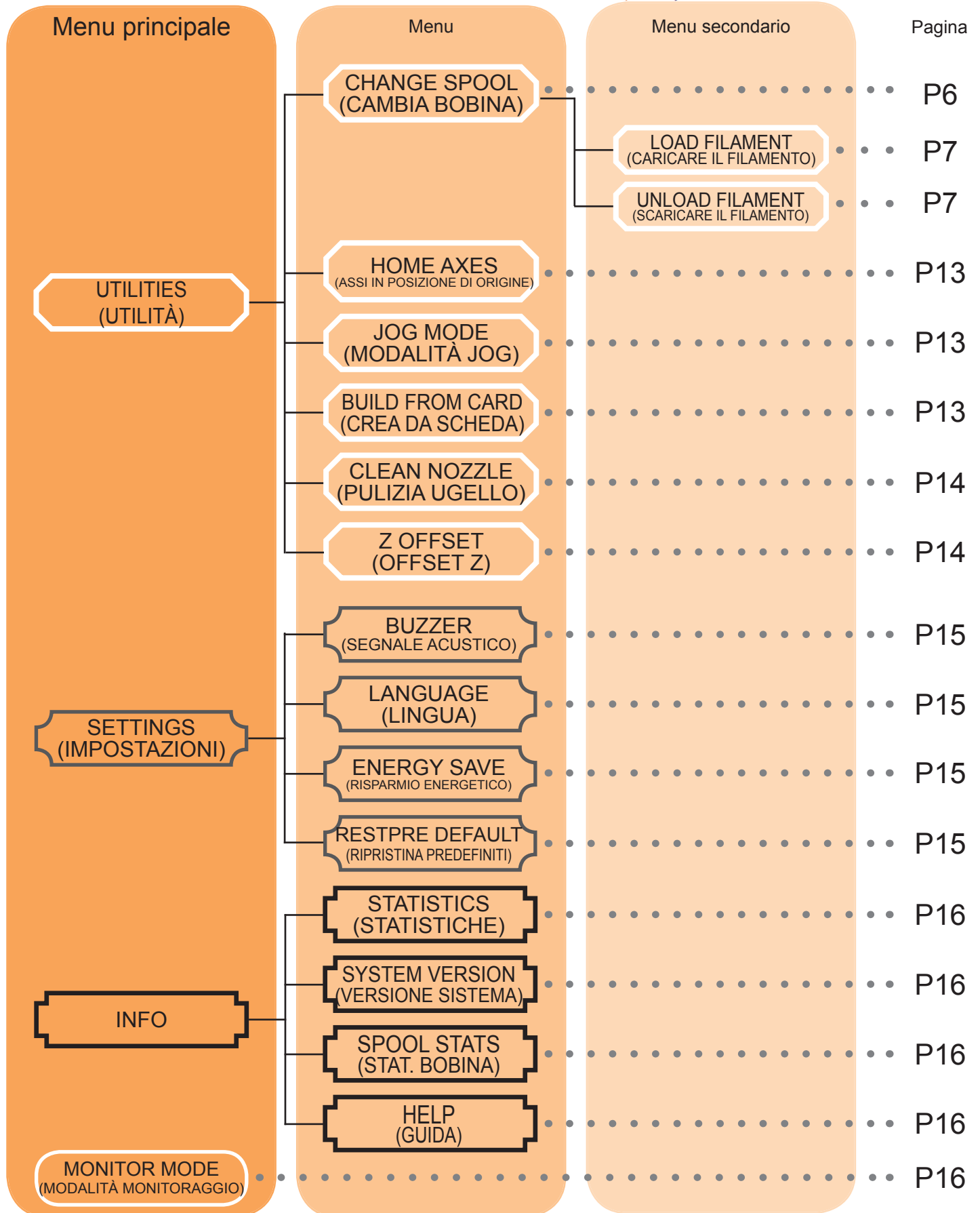
Dopo aver acceso la stampante, l'utente può utilizzare il pannello di visualizzazione sulla parte anteriore della stampante per capire lo stato e i dati di utilizzo. I tasti funzionali a destra consentono all'utente di eseguire le operazioni rilevanti.

Tasto		Funzioni
Su		Direzione su
Giù		Direzione giù
Sinistra		Torna a menu precedente / Ridurre il valore di regolazione
Destra		Avanti a menu secondario / Aumentare il valore di regolazione
OK		OK; conferma selezione/impostazioni
HOME		Tasto Home per tornare al menu principale



Funzione	Descrizione
UTILITIES (UTILITÀ)	Regolazione stampante / Cambio filamento / Stampa campione
SETTINGS (IMPOSTAZIONI)	Parametri della stampante
INFO	Informazioni statistiche e sul firmware della stampante
MONITOR MODE (MODALITÀ MONITORAGGIO)	Monitoraggio della temperatura di funzionamento dell'estrusore e del piano di stampa e dello stato della stampa





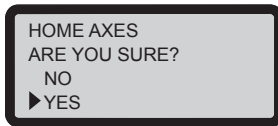
La mappa precedente mostra le funzioni a cui si può accedere utilizzando il pannello di controllo della stampante. Per la descrizione dettagliata di ciascuna funzione, fare riferimento alla rispettiva pagina.

# Mappa delle funzioni

## HOME AXES (ASSI IN POSIZIONE DI ORIGINE)

“HOME AXES” (ASSI IN POSIZIONE DI ORIGINE) sposta l'estrusore verso l'angolo inferiore sinistro.

Portare gli assi in posizione di origine:

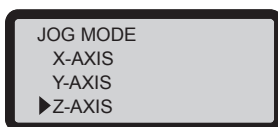


Selezionare “YES” (Sì) per procedere.

## JOG MODE (MODALITÀ JOG)





“JOG MODE” (MODALITÀ JOG) è utilizzata per spostare manualmente l'estrusore ed il piano di stampa.

Spostamento dell'estrusore:



1. Selezionare “X-AXIS” (ASSE X) (per spostare verso destra e sinistra) e “Z-AXIS” (ASSE Z) (per spostare verso l'alto e il basso). Eseguire la funzione "Home Axes" (Assi in posizione di origine) prima di spostare "Z-AXIS" (ASSE Z). “Y-AXIS” (ASSE Y) (per spostare avanti e indietro il piano di stampa).

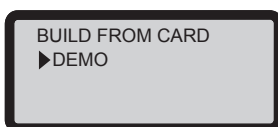


2. Selezionare l'incremento di spostamento voluto con i tasti  e , quindi premere (o tenere premuto) il tasto  o  per scegliere la direzione voluta per lo spostamento dell'estrusore.

## BUILD FROM CARD (CREA DA SCHEDA)

Nella stampante sono integrati 3 modelli di campione. È possibile iniziare le prime stampe 3D utilizzando i campioni.

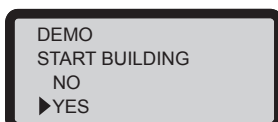
Stampa di un campione:



1. Selezionare un campione da stampare.



2. Apporre nastro sul piano di stampa.



3. Selezionare "YES" (Sì) per avviare la stampa.



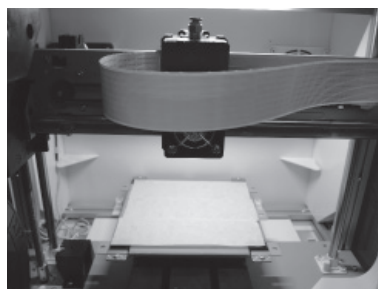
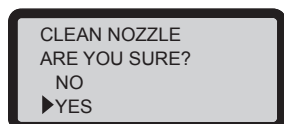
4. Rimuovere l'oggetto stampato quando la stampa è completata ed il piano di stampa si è abbassato. Il nastro è riutilizzabile e può essere sostituito, se usurato.

## CLEAN NOZZLE (ULIZIA UGELLO)

Nel corso del tempo, i depositi di carbone o di polvere di filamento che si accumulano nell'ugello possono diminuirne le prestazioni. Si consiglia di pulire gli ugelli della stampante dopo ogni 25 ore di stampa.

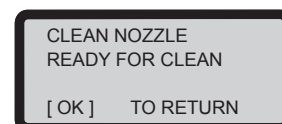
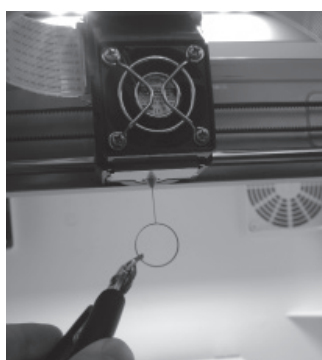
Inoltre, quando il risultato di calibratura del piano di stampa visualizzato è "ERR", oppure quando ci sono residui sulle stampe, è possibile tentare di pulire l'ugello.

Pulizia dell'ugello:



1. Selezionare "YES" (Sì) per iniziare.

2. Attendere finché l'estrusore si riscalda e si sposta verso la parte anteriore, ed il display visualizza "READY FOR CLEAN" (Pronto per la pulizia)



3. Tenere il filo per la pulizia con le pinze, e passare con cautela il filo attraverso l'apertura dell'ugello.

4. Selezionare "OK" per tornare indietro.

## Z OFFSET (OFFSET Z) (regolare il modulo della stampante)

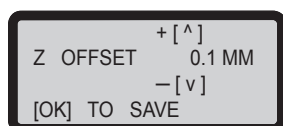
L'utente può utilizzare la funzione Z OFFSET (OFFSET Z) per regolare lo spazio tra l'ugello di stampa e il piano di stampa.

Attenzione: Questa stampante è già stata collaudata e regolata allo spazio ottimale tra l'ugello di stampa e il piano di stampa prima della consegna. Si consiglia di registrare le impostazioni originali prima di eseguire altre regolazioni.

### Regolazione impostazioni Z OFFSET (OFFSET Z)



1. La distanza consigliata tra l'ugello e il piano di stampa (con il nastro del piano saldamente fissato) 0,3mm. Deve consentire il passaggio di due fogli di carta, ma non il passaggio di sei fogli.



2. **Aumentando il valore si incrementa lo spazio tra il modulo di stampa e il piano di stampa di 0,1 mm.**  
**Aumentando il valore si incrementa lo spazio tra il modulo di stampa e il piano di stampa di 0,1 mm.**  
**Riducendo il valore si diminuisce lo spazio tra il modulo di stampa e il piano di stampa di 0,1 mm.**

## BUZZER (SEGNALE ACUSTICO)

Quando il segnale acustico è attivato, la stampante emetterà un segnale acustico quando si premono i tasti, quando il lavoro di stampa è finito oppure quando è rilevato un problema.

Il segnale acustico è attivato per impostazione predefinita. Disattivare il segnale acustico:

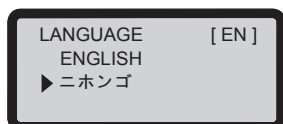


Selezionare "OFF" (Disattiva) e premere "OK" per modificare l'impostazione.

## LANGUAGE (LINGUA)

È possibile cambiare la lingua del display della stampante tra Inglese e Giapponese.

La lingua predefinita è English (Inglese). Passare al Giapponese:

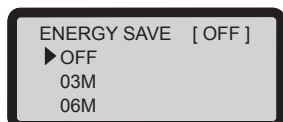


Selezionare "ニホンゴ" e premere "OK" per modificare l'impostazione.

## ENERGY SAVE (RISPARMIO ENERGETICO)

Nella camera di stampa sono installate luci LED. Per risparmiare sul consumo di energia, per impostazione predefinita l'illuminazione si spegne dopo una inattività di 3 minuti (visualizzati come 03M sul display).

Selezionare un intervallo più lungo:

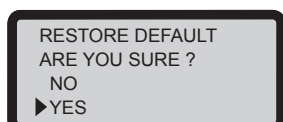


Selezionare "06M" (per lo spegnimento automatico dopo 6 minuti) o "OFF" (Disattiva) (per non spegnere mai i LED), quindi premere "OK" per modificare l'impostazione.

## RESTORE DEFAULT (RIPRISTINA PREDEFINITI)

Tutte le impostazioni possono essere ripristinate sui valori di fabbrica con pochi clic

Ripristinare tutte le impostazioni in una sola volta:



Basta selezionare "YES" (Sì) e "OK" per ripristinare.

## STATISTICS (STATISTICHE)

In "STATISTICS" (Statistiche), è possibile controllare il tempo di stampa accumulato e la durata dell'ultima stampa.

```

STATISTICS
LIFETIME 00006H
LAST TIME 00H34M
[OK] TO RETURN
  
```


## SYSTEM VERSION (VERSIONE SISTEMA)

Qui è possibile visualizzare la versione del firmware. Si consiglia di mantenere aggiornato il firmware per ottenere prestazioni di stampa costanti. Per controllare la presenza di aggiornamenti del firmware, visitare il sito XYZware.

```

SYSTEM VERSION
1.1.J
[OK] TO RETURN
  
```

## SPOOL STATS (STAT. BOBINA)

"SPOOL STATS" (STAT. BOBINA) fornisce le informazioni sul livello della cartuccia (vedi REMAINING (RESIDUO)), capacità, colore e materiale del filamento. Premere  per leggere la seconda pagina.

```

SPOOL STATS
REMAINING 059M
CAPACITY 240M
[DOWN] > NEXT PAGE
  
```

```

COLOR BLACK
MOTERIAL PLA
[OK] TO RETURN
  
```

## HELP (GUIDA)

L'URL del sito XYZprinting si trova qui. È possibile visitare il sito per ottenere le informazioni più recenti, i documenti dei prodotti, i tutorial video ed altro ancora.

```

HELP
WWW.XYZPRINTING.COM
[OK] TO RETURN
  
```

## MONITOR MODE (MODALITÀ MONITORAGGIO)

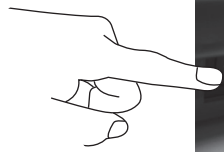
"MONITOR MODE" (MODALITÀ MONITORAGGIO) mostra la temperatura dell'estrusore. Fare riferimento alla tabella che segue per la temperatura di esercizio delle parti nelle diverse modalità.

```

MONITOR MODE
EXTRUDER 046 C °
[OK] TO RETURN
  
```



**Nota:** La macchina può essere spenta solo quando la ventola di raffreddamento della testina di stampa si arresta al termine della stampa. Non spegnere direttamente l'alimentazione. In caso contrario, la testina di stampa potrebbe ostruirsi.



Riferimento:  
Per rimuovere i blocchi dalla testina di stampa, consultare CLEAN NOZZLE (PULIZIA UGELLO).

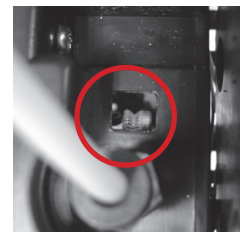
Questa sezione descrive come pulire il modulo di alimentazione. Quando l'alimentazione del materiale è irregolare o impossibile dopo aver utilizzato la stampante per un periodo di tempo prolungato, procedere come segue:

## Preparazione degli strumenti



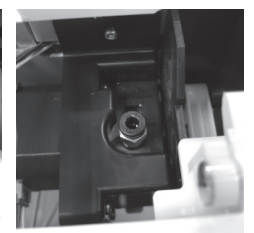
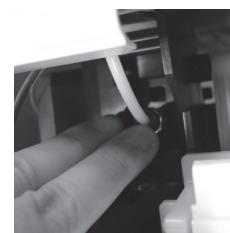
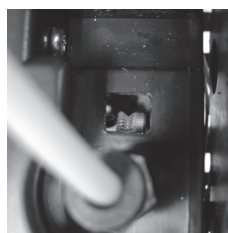
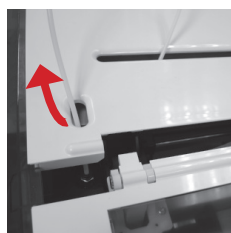
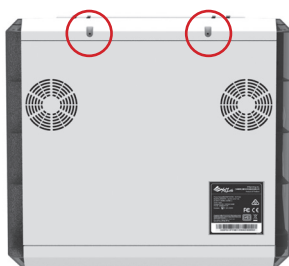
A. Spazzola di pulizia in dotazione con la stampante B. Cacciavite (T10) per la procedura di pulizia standard

### A. Pulizia rapida

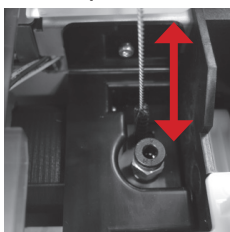


- 1 Utilizzare la funzione UNLOAD FILAMENT (SCARICA FILAMENTO) per allentare e rimuovere il filamento.
- 2 Utilizzare la spazzola di pulizia per spostare avanti e indietro l'ingranaggio di alimentazione e rimuovere i trucioli di filamento dall'ingranaggio. Riposizionare il cavo al termine della pulizia.

### B. Pulizia standard



- 1 Utilizzare il cacciavite per rimuovere la vite e aprire il coperchio superiore.
- 2 Premere delicatamente il bordo del tubo guida del cavo e tirare verso l'alto il tubo di guida dall'apertura per ottenere un angolo di visione completo.



- 3 Utilizzare la spazzola di pulizia per spostare avanti e indietro l'ingranaggio di alimentazione e rimuovere i trucioli di filamento dall'ingranaggio. Riposizionare il coperchio superiore e il tubo guida nell'ordine di montaggio al termine della pulizia.

# Avviso importante

Prima di utilizzare il prodotto, leggere attentamente il manuale di istruzioni.

1. Questo prodotto è garantito per un periodo determinato dalla data di acquisto per qualsiasi guasto nell'ambito di un uso corretto e ragionevole del prodotto, come definito da XYZprinting.  
La presentazione della scheda di garanzia insieme con il prodotto garantirà assistenza e riparazioni gratuite dei guasti del prodotto entro il periodo di garanzia. Tuttavia, i seguenti elementi sono separati e trattati alle condizioni di altri servizi di garanzia correlati:
  - Moduli di stampa / piattaforme di stampa / moduli motore
  - Materiali di consumo in dotazione (compresi alloggiamento, materiali di imballaggio, cavi d'alimentazione, cavi USB, bobine, manuali d'uso e CD software): non è fornita alcuna garanzia.
2. Per proteggere diritti e interessi, richiedere al rivenditore di compilare la scheda di garanzia del prodotto con le informazioni sul prodotto e la data di acquisto, assicurandosi che sia apposto il timbro ufficiale.
3. Conservare la scheda di garanzia in un luogo sicuro, poiché se va persa o distrutta, non ne sarà fornita una nuova. Assicurarsi di presentare la scheda in caso di riparazioni, assistenza, oppure manutenzione sul prodotto durante il periodo di garanzia.
4. XYZprinting potrebbe addebitare i costi nelle seguenti circostanze:
  - Danni artificiali: In caso di danni al prodotto causati da uso scorretto, installazione scorretta, usura anomala, danni fisici, oppure deformazioni causate da cadute o urti, circuiti bruciati derivanti da azioni dell'utente, interfaccia o pin piegati o rotti, oppure qualsiasi altro danno fisico al prodotto causato da un uso improprio.
  - Problemi di incompatibilità: qualcosa di estraneo alle anomalie del prodotto, come ad esempio conflitti con apparecchiature elettroniche, aspettative di utilizzo, rumore di funzionamento, velocità, disagio o calore.
  - Danni causati da forza maggiore (come fulmini, incendi, terremoti, alluvioni, disordini civili o guerra, oppure altri eventi naturali).
  - Qualsiasi richiesta di assistenza in garanzia dopo la scadenza del periodo di garanzia.

Per l'assistenza in garanzia, contattare il rivenditore originale, oppure inviare un messaggio all'indirizzo [infous@xyzprinting.com](mailto:infous@xyzprinting.com). Per altre informazioni sul servizio in garanzia, visitare il sito [www.xyzprinting.com](http://www.xyzprinting.com) e selezionare "Support (product support)" (Supporto (Supporto prodotto) dove si troveranno i dettagli esaustivi di tutte le condizioni di garanzia.

#### **Federal Communications Commission (FCC) Statement**

You are cautioned that changes or modifications not expressly approved by the part responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

XYZprinting is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables and connectors or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate the equipment.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This device complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and it also complies with Part 15 of the FCC RF Rules. This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and the antenna(s) used for this transmitter must be installed to provide a separation distance of at least 20 cm from all persons and must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be provided with antenna installation instructions and consider removing the no-collocation statement.

# **Avviso**

- Non permettere ai bambini di utilizzare questo dispositivo senza la supervisione da parte di un adulto. Pericolo di scosse elettriche. Le parti in movimento possono provocare gravi lesioni.
- Non collocare la stampante su superfici instabili o inclinate. La stampante potrebbe cadere o capovolgersi e causare danni e/o lesioni. La stampante potrebbe cadere o capovolgersi e causare danni e/o lesioni.
- Non collocare alcun oggetto sopra la stampante. I liquidi e gli oggetti che penetrano nella stampante possono causare danni alla stampante o provocare rischi per la sicurezza.
- Non utilizzare prodotti chimici infiammabili, oppure salviette imbevute di alcol per pulire questo dispositivo.
- Non smontare né sostituire il coperchio della stampante con coperchi che non siano di marca XYZprinting.
- Non toccare le superfici riscaldate durante o dopo il funzionamento. Le superfici riscaldate possono causare gravi ustioni.
- Per l'uso corretto e per evitare potenziali pericoli di scosse elettriche ed incendi, inserire e fissare saldamente il cavo d'alimentazione .
- Non tentare di riparare la stampante, se non attenendosi alle istruzioni specificate in questo documento. In caso di problemi irreparabili, contattare il Centro assistenza XYZprinting oppure il rivenditore.

# Avviso!