

GUIDA RAPIDO DI AVVIO: MICRON PUR

-  **Avvertenza:** Rischio di scosse elettriche. La mancata osservanza delle avvertenze può essere causa di lesioni o morte.
-  **Avvertenza:** Zona calda soggetta a elevate temperature. Rischio di ustioni. Utilizzare dispositivi di protezione termica.
-  **Avvertenza:** Sistema a pressione. Rischio di ustioni o proiezioni di residui. Utilizzare dispositivi di protezione termica e occhiali.
-  **Avvertenza:** Informazioni importanti per un utilizzo corretto del sistema. Può comportare uno o più rischi fra quelli menzionati sopra, è quindi importante una corretta osservanza delle stesse onde evitare eventuali danni.

Avvertenza: I gruppi fusore **Micron PUR** integrano tecnologie di ultima generazione e comportano una serie di rischi prevedibili. Si raccomanda pertanto di consentire esclusivamente a personale idoneo e provvisto di sufficiente competenza e professionalità, qualsiasi intervento di manipolazione, installazione o riparazione dei presenti dispositivi.

In caso di dubbi nel momento dell'installazione, fare riferimento al relativo manuale di istruzioni.

If you want this guide in other language, see the website:
<http://www.meler.eu>

meler GLUING SOLUTIONS
Meler Gluing Solutions, S.A.
P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43
E - 31160 ORCOYEN Navarra (España)
Tel.: + 34 948 351 110
Fax: + 34 948 351 130
e-mail: info@meler.eu
www.meler.eu



Consumo elettrico

LN ~ 230V 50 Hz + PE
3N ~ 400/230V 50 Hz + PE

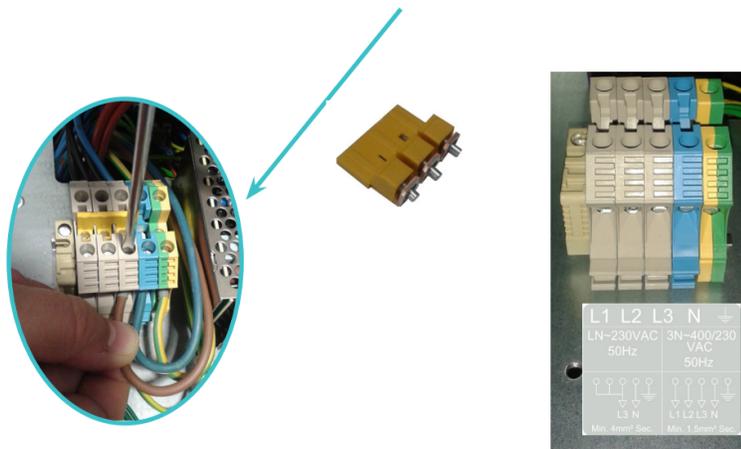
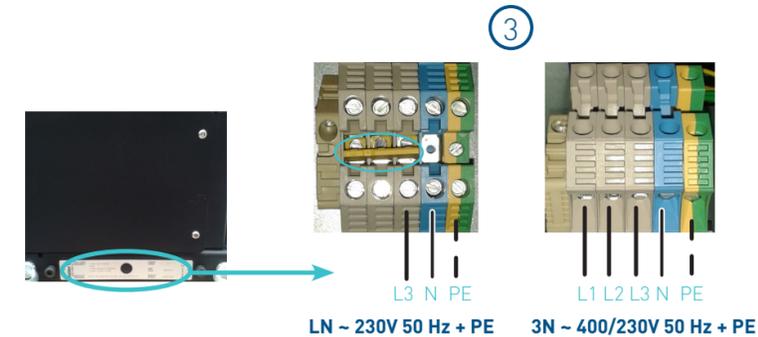
GRUPPO	No. USCITE	1 FASE		3 FASI	
		230 VAC		400 VAC Y	
		1 POMPA	2 POMPE	1 POMPA	2 POMPE
Micron PUR LC	25.39 A	31.21 A	12.89 A	16.70 A	16.70 A
	35.83 A	41.64 A	12.89 A	21.91 A	21.91 A
	46.26 A	-	17.28 A	-	-
Micron PUR MC	39.43 A	44.25 A	16.52 A	16.70 A	16.70 A
	48.86 A	54.69 A	21.74 A	21.91 A	21.91 A
	59.30 A	-	26.96 A	-	-



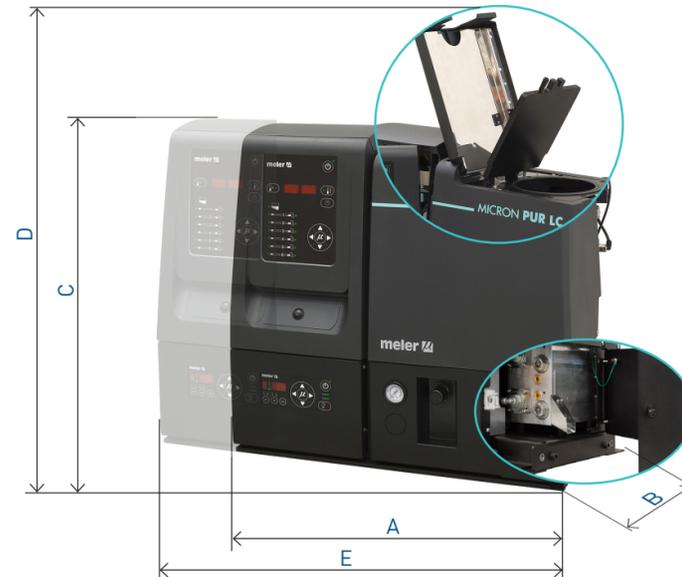
Componenti, opzioni e accessori



Consumo elettrico



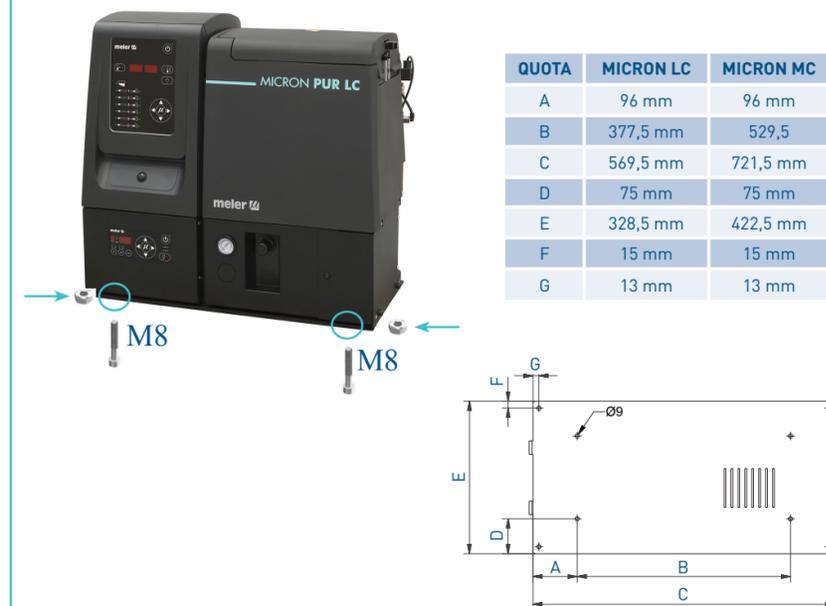
Dimensioni/Spazio libero



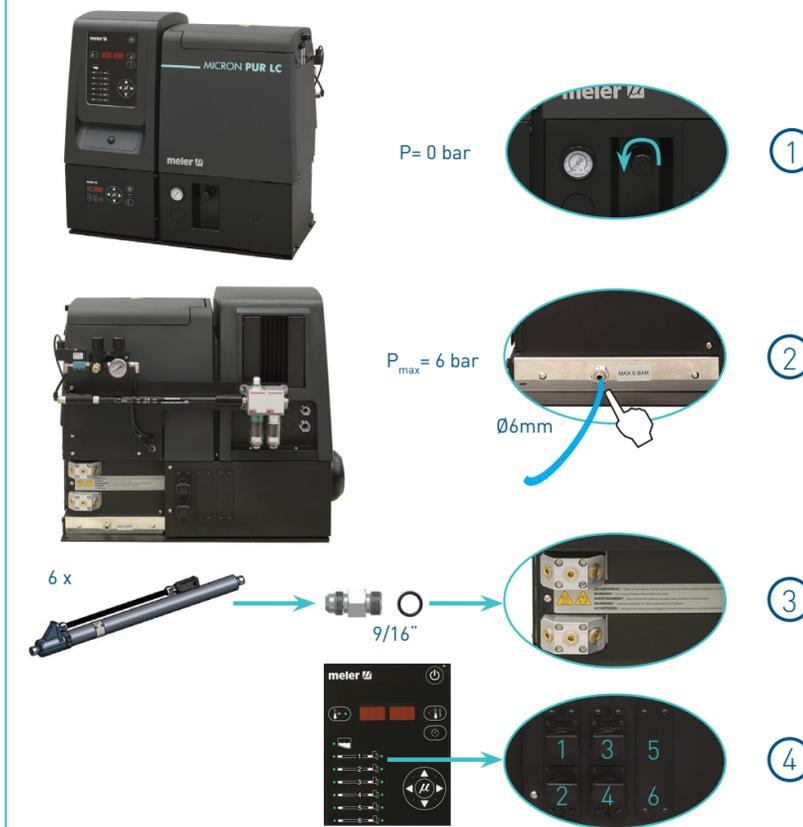
QUOTA	DESCRIZIONE	DIMENSIONE
A	LUNGHEZZA GRUPPO	LC 730mm MC 740mm
B	LARGHEZZA GRUPPO	LC 420mm MC 520mm
C	ALTEZZA GRUPPO	LC 630mm MC 870mm
D	ALTEZZA GRUPPO CON COPERCHIO APERTO	LC 910mm MC 1215mm
E	LUNGHEZZA GRUPPO CON QUADRO ELETTRICO SFOLLATE	LC 920mm MC 990mm
	LUNGHEZZA DELL'APPARECCHIATURA CON SUPPORTO RIBALTABILE PER IL VARIATORE DELL'ARMADIO ELETTRICO	LC 1280mm MC 1355mm

Nota: Nel calcolo dello spazio necessario per l'installazione dell'apparecchiatura in base alla sua lunghezza è necessario aggiungere, oltre alle misure indicate nella tabella, almeno 280 mm per poter aprire la porta di accesso al spurgatore del distributore.

Fissaggio del dispositivo



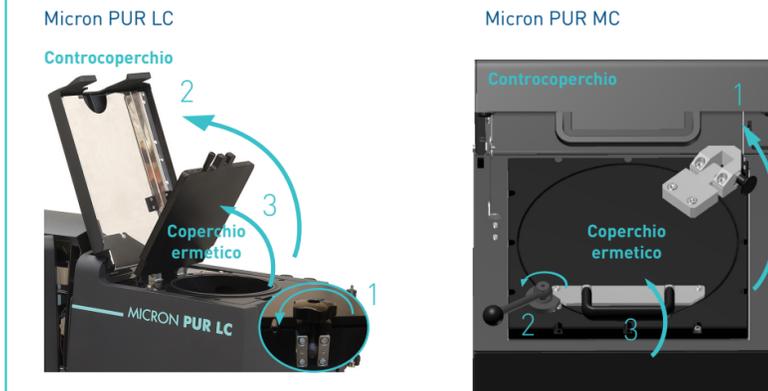
Collegamento pneumatico e manicotti



Sistema di essiccazione dell'aria



Carico di colla

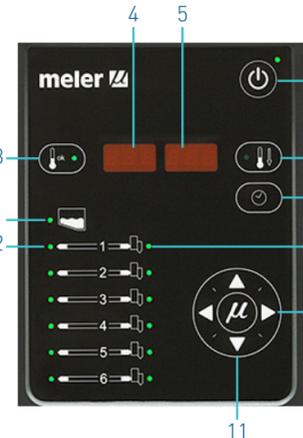


Avviamento del gruppo fusore



Ratio 1:15
P pneumatica P idraulica

Scheda frontale di controllo



1. LED indicatore serbatoio
2. LED indicatore manicotti
3. LED indicatore pistole
4. Temperatura d'esercizio
5. Temperatura reale
6. Accensione ON/OFF
7. Funzione standby
8. LED temperature ok e pompa attiva
9. Programmazione oraria
10. Pulsante sx/dx selezione canale
11. Pulsante su/giù modifica temperature

VISUALIZZAZIONE DEL LED	RISCALDAMENTO DELL'ELEMENTO	STATO DELL'ELEMENTO
sempre acceso	costante	temperatura bassa
acceso con intermittenza lenta	eventuale (secondo parametri PID)	temperatura vicina al set point
acceso con intermittenza veloce	programmazione o visualizzazione	cambio di valori di set point
spento	non si riscalda	temperatura raggiunta

Valori reimpostato	
160	160
150	150

Regolazione delle temperature

Selezionare l'elemento

1. Modifica temperatura
2. Sotto i 40 ° C, temperatura e riscaldamento OFF
3. Il valore reimpostato della T⁹ di servizio del serbatoio
4. (Visualizzazione di 'off 40°C')

Per ulteriori informazioni sulle varie funzioni del pannello di controllo, fare riferimento al manuale di istruzioni relativo.

Selezione del valore di sovratemperatura/ Standby

STANDBY 55

25 < Decrease T^a % < 55

Schermata successiva per valore registrare:

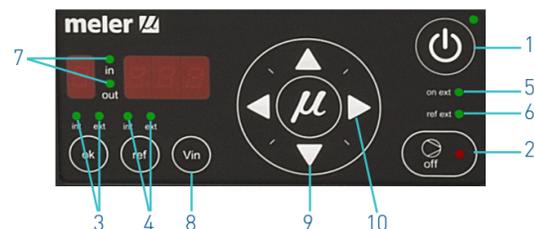
Schermata successiva per valore registrare:

SOVRATEMPERATURA 10

Torniamo al parametro iniziale

10 < Incremento T^a < 25

Scheda di pompaggio



1. Led ON/OFF della scheda di pompaggio.
2. Led ON/OFF del pompaggio.
3. Led controllo di pompaggio interno (int) e esterno (ext).
4. Led velocità della pompa interno (int) e esterno (ext).
5. Led 'on ext' avviamento-arresto esterno.
6. Led 'ref ext' ontrollo esterno della velocità.
7. Led 'in' u 'out' per la selezione dei valori della rampa di velocità.
8. Visualizzazione del valore di tensione.
9. Tasti su/giù per la selezione dei valori.
10. Tasti sinistra/destra per la selezione delle opzioni.

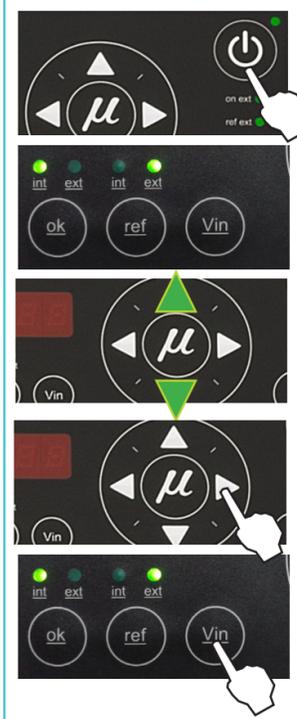
Per iniziare a lavorare con l'equipamento, scegliere la **modalità di funzionamento**:

1. Controllo interno del pompaggio e della velocità.
2. Controllo interno del pompaggio e controllo esterno della velocità
3. Controllo esterno del pompaggio e controllo interno della velocità
4. Controllo esterno del pompaggio e della velocità.

Per l'**attivazione dello stato di funzionamento** devono essere soddisfatte tutte le seguenti condizioni:

1. L'apparecchiatura si trova in temperatura OK.
2. Il pompaggio deve essere abilitato (led rosso spento).
3. Se è selezionata la modalità OK esterna, occorre attivare l'ingresso OK esterno (E3).
4. L'ingresso di guasto non deve essere attivo.

Regolazione delle velocità del motore



1. Premere il pulsante ON/OFF per accendere la scheda di pompaggio.

2. Selezionare il controllo del pompaggio 'ok' e controllo della velocità 'ref'.

Con le frecce su/giù, selezionare la velocità di rotazione.

3. Il valore selezionato viene impostato premendo la freccia a destra dopo aver lampeggiato tre volte.

Se il controllo della velocità di riferimento esterno, il sistema attenderà i segnali di attivazione di pompaggio e velocità dalla macchina principale, questo valore può essere visualizzato tenendo premuto il tasto 'Vin'.

Per ulteriori informazioni sulle varie funzioni della scheda di pompaggio, fare riferimento al manuale di istruzioni relativo.

Collegamento di I/O esterni (opzionali)

1. Scheda di controllo CN 4
2. STANDBY contatto NO
3. INIBIZIONE USCITE
4. Scheda di potenza CN 1
5. LIVELLO BASSO

Collegamento di I/O esterni (opzionali)

Per ciascuno dei seguenti segnali, collegare i cavi ai morsetti indicati:

Temperatura OK

Essendo un contatto senza tensione, non esiste polarità di connessione.



Valore prefissato della velocità del motore (ref ext)

Il positivo del segnale deve essere collegato al punto XV2, mentre il negativo si deve collegare al punto XV1.



Avvio del motore (ok ext)

Essendo un contatto senza tensione, non esiste polarità di connessione.



Uscita errori en scheda di pompaggio

Essendo un contatto senza tensione, non esiste polarità di connessione.

