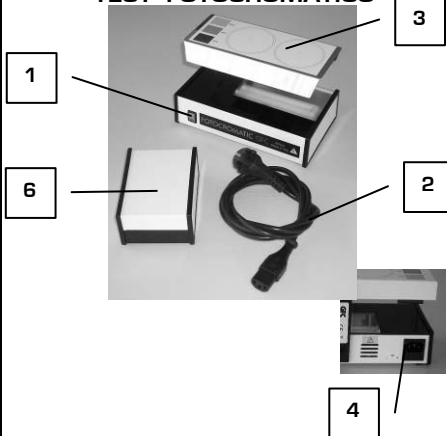


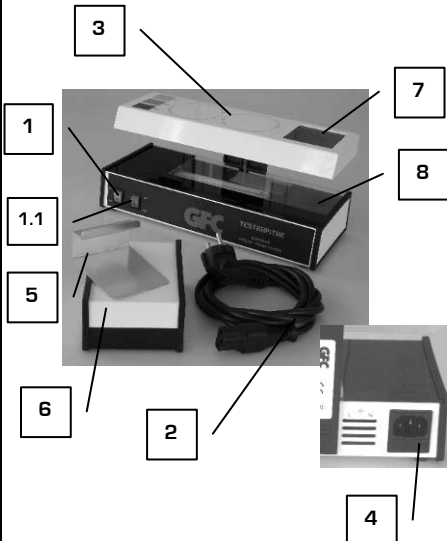
COMANDI / CONTROLS / COMMANDES / STEUERUNG / MANDOS

1	Interruttore accensione test fotocromatico e test UV <i>On/Off switch for photochromic test and UV test</i> <i>Interrupteur d'allumage test photochromatique et test UV</i> <i>Schalter on/off Photochromatische und UV-test</i> <i>Interruptor de encendido Fotocromático y test UV</i>
1.1	Interruttore accensione: verifica qualità e tensiometro <i>On/Off switch for quality control and tensiometer</i> <i>Interrupteur d'allumage vérification qualité et tensiscope</i> <i>Schalter on/off Prüfung der Qualität und Dehnungsmesser</i> <i>Interruptor de encendido verifica calidad y tensiómetro</i>
2	Cavo di alimentazione <i>Power lead</i> <i>Câble d'alimentation</i> <i>Versorgungskabel</i> <i>Cable de alimentación</i>
3	Piano verifica assorbimento lenti fotocromatiche <i>Surface for verification of photochromic lens absorption</i> <i>Plan de vérification de l'absorption des verres photochromatiques</i> <i>Platte zur Absorptionsprüfung der photochromatischen Gläser</i> <i>Plano de control absorción lentes fotocromáticas</i>
4	Presa rete <i>Power socket</i> <i>Prise réseau</i> <i>Netzdose</i> <i>Toma de corriente</i>
5	Riflettore UV [a richiesta] <i>UV reflector (upon request)</i> <i>Reflecteur UV (à la demande)</i> <i>UV-Reflektor (auf Verlangen)</i> <i>Reflector rayos UV (a pedido)</i>
6	Test UV [a richiesta] <i>UV Test (upon request)</i> <i>Test UV (à la demande)</i> <i>UV-Test (auf Verlangen)</i> <i>Test UV (a pedido)</i>
7	Filtro polaroid <i>Polaroid filter</i>
8	/ <i>Filtre polaroid</i> <i>Polarisationsfilter</i> <i>Filtro polaroid</i>

TEST FOTOCROMATICO



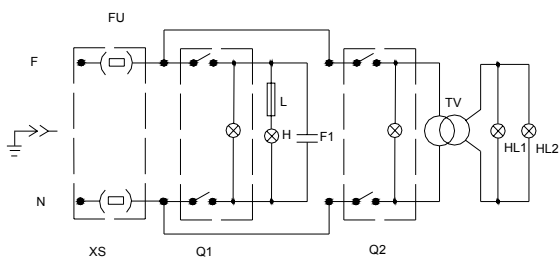
TESTERPI 4



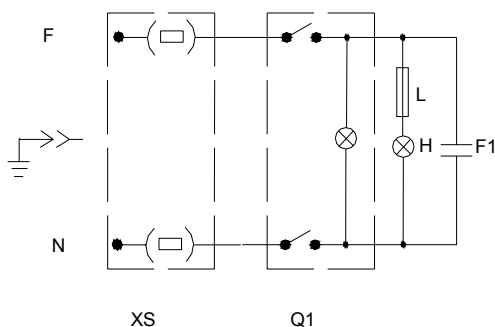
**SCHEMA ELETTRICO / WIRING DIAGRAM / SCHÉMA ÉLECTRIQUE /
ELEKTRO-SCHEMA / ESQUEMA ELÉCTRICO**

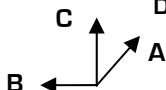
XS	Presa alimentazione con fusibile <i>Intake with fuse</i> Prise alimentation avec fusible Speisesteckdose mit Sicherung Toma de suministro de corriente con fusible
Q1 Q2	Interruttore luminoso Luminous master switch Interrupteur général lumineux Leuchthauptschalter Interruptor general luminoso
L	Reattore Reactor Réacteur Drossel Reactor
H	Lampada UV UV Lamp Lampe UV UV-Lampe Lámpara UV
HL1 HL2	Lampada 12V 12V Lamp Lampe 12V Lampe 12V Lámpara 12V
F1	Filtro Filter Filtre Filter Filtro
TV	Trasformatore 220V / 12V 220V / 12V Transformer Transformateur 220V / 12V Transformator 220V / 12V Transformador 220V / 12V
FU	Fusibile 5x20 Fuse 5x20 Fusible 5x20 Sicherung 5x20 Fusible 5x20.
F	Conduttore 1.5mm ² Nero 1.5mm ² Black wire Conducteur 1.5mm ² Noir Leitung 1.5mm ² schwarz Conductor 1.5mm ² Negro
N	Conduttore 1.5mm ² Blu 1.5mm ² Blue wire Conducteur 1.5mm ² Bleu Leitung 1.5mm ² blau Conductor 1.5mm ² Azul

TESTERPI 4

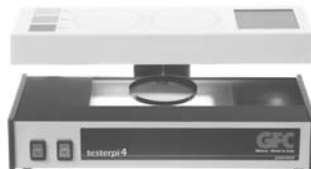


TEST FOTOCROMATICO



DATI E CARATTERISTICHE TECNICHE


Macchina	TESTERPI 4		TEST FOTOCROMATICO	
Codice	A800		A1300	
Lunghezza massima (A)	120 mm		120 mm	
Larghezza massima (B)	290 mm		220 mm	
Altezza massima (C)	125 mm		125 mm	
Peso macchina	2.1 Kg		1.75 Kg	
Tensione di alimentazione	230 V ±10 %	115 V ±10 %	230 V ±10%	115 V ±10 %
Corrente max assorbimento	0.17 A	0.17 A	0.14 A	0.14 A
Potenza	15W	15W	15W	15W
Frequenza	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Fusibile	T0,5A L250V	T1A L250V	T0,5A L250V	T1A L250V

TESTERPI 4

TEST FOTOCROMATICO

CONDIZIONI AMBIENTALI DI FUNZIONAMENTO

Altitudine max	2000 m
Temperatura	5 ± 40 °C
Umidità relativa max	80 %

USO PREVISTO

	TESTERPI 4	TEST FOTOCROMATICO
Test trattamento FOTOCROMATICO	X	X
Test TENSIONATURE delle lenti montate	X	
Test QUALITÀ OTTICA delle lenti solari	X	
Test trattamento PROTEZIONE RAGGI "UV" (il test UV è opzionale e da richiedere separatamente).	X	X



Ogni altro utilizzo che non sia quello per cui la macchina è stata progettata e costruita, descritto in questo manuale, si considera "USO IMPROPRIO".

Pertanto il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a persone o alla macchina stessa.



La macchina sopra descritta non è stata progettata per lavorare in atmosfera esplosiva o in presenza di vapori e liquidi infiammabili. Se ne vieta pertanto l'installazione e l'utilizzo in tali ambienti.

PERICOLI E RISCHI RESIDUI

La lampada per la verifica del trattamento fotocromatico emette raggi UV-A: evitare l'esposizione di pelle e occhi.

INFORMAZIONI AL DESTINATARIO

Per salvaguardare l'incolumità dell'operatore e per evitare possibili danneggiamenti alla macchina, prima di compiere qualsiasi operazione sulla stessa è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale istruzioni.

IMBALLAGGIO

Nell'imballaggio fornito sono collocati:

- Corpo dell'apparecchio
- Cavo di alimentazione
- Manuale di Istruzione, Uso e Manutenzione

Per propria natura la macchina può essere movimentata a mano senza la necessità di ulteriori dispositivi di sollevamento.



Per tutto il periodo in cui la macchina imballata rimane inattiva, in attesa della messa in funzione, è opportuno posizionarla in un luogo al riparo da agenti atmosferici.

DISIMBALLAGGIO



Tolto l'imballo non si devono presentare danneggiamenti. In caso contrario avvertire il Centro Assistenza.



Lo smaltimento dei materiali di imballaggio sarà a cura del destinatario che dovrà eseguirlo in conformità alle normative vigenti del paese nel quale la macchina viene impiegata.

PREDISPOSIZIONI A CARICO DEL CLIENTE

L'utilizzatore installa la macchina in locali adeguati dotati di impianto elettrico conforme alla normativa vigente.

Si raccomanda l'installazione in ambienti ben ventilati, asciutti ed illuminati in conformità alla legislazione vigente.

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZATORE

ALLACCIAMENTO E MESSA IN SERVIZIO



Prima di effettuare l'operazione di allacciamento, accertarsi che la tensione di linea corrisponda a quella indicata sulla targhetta della macchina e che l'interruttore generale sia in posizione "0" (zero).

Posizionare l'apparecchiatura su un piano perfettamente orizzontale in modo da garantirne una adeguata stabilità; dopo essersi assicurati di aver posto su "0" (zero) l'interruttore generale, connettere il cavo di alimentazione, come da schema elettrico, innestando prima il lato a bordo macchina e successivamente il lato spina.

AVVIAMENTO

La messa in tensione della macchina avviene mediante un'azione volontaria sull'interruttore generale ed è evidenziata dall'illuminazione dell'interruttore stesso.

MODI DI ARRESTO ED ARRESTO DI EMERGENZA

E' possibile ottenere la funzione di arresto normale della macchina portando l'interruttore generale in posizione "0" (zero).

La funzione di arresto di emergenza generale può essere ottenuta staccando il cavo di alimentazione dalla presa di connessione.



Dopo un arresto di emergenza od un arresto per anomalia o mancanza di tensione portare sempre l'interruttore generale in posizione "0" (zero).

ESEMPI DI LAVORAZIONE

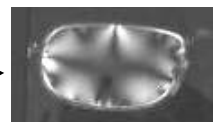
- Avviare la macchina
- Posizionare la lente da sottoporre alla verifica
 - Nella zona **1** per verifica trattamento fotocromatico
 - Nella zona **2** per verifica tensionature
 - Nella zona **3** per verifica qualità ottica lenti solari
 - Nella zona **4** (OPZIONALE) per verifica trattamento protezione UV (nel TESTERPI4 inserire lo schermo riflettore - B-)

TESTERPI 4**TEST FOTOCROMATICO****VERIFICA TRATTAMENTO FOTOCROMATICO (ZONA 1)**

In 15" vengono portate le lenti fotocromatiche al loro massimo assorbimento senza danneggiare la componente fotocromatica; è altresì possibile verificare l'assorbimento delle lenti fotocromatiche in materiale organico. L'esito potrà essere confrontato con la scala di riferimento ponendo le lenti sugli appositi cerchi posti sopra l'apparecchio.

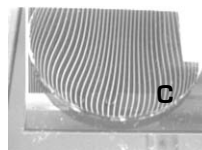
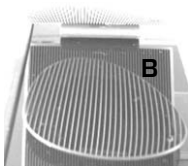
**VERIFICA TENSIONATURE (ZONA 2)**

Posizionare la lente fissata sulla montatura, tra i due filtri della macchina
Esempio di lente tensionata

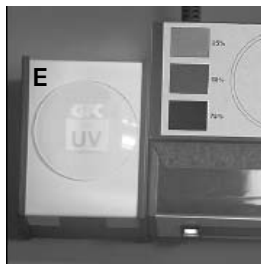
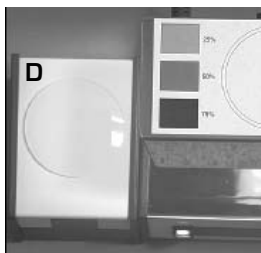


VERIFICA QUALITA' OTTICA LENTI SOLARI (ZONA 3)

Per verificare se la lente da sole è senza aberrazioni e distorsioni. Abbassare la parabola riflettente **(A)**, se le linee riflesse sulla superficie interna della lente sono parallele, la lente è di buona qualità **(B)**; se invece le linee riflesse sono irregolari, la qualità della lente è scarsa **(C)**

**VERIFICA TRATTAMENTO PROTEZIONE "UV" (ZONA 4)**

Posizionando la lente o l'occhiale tra la luce ultra violetta e la scritta irradiata "UV", quest'ultima sparisce se la lente è trattata con la protezione UV **(D)**, mentre se i raggi UV passano attraverso la lente, la scritta si rende visibile tanto quanto la quantità dei raggi UV che passano **(E)**.

**MANUTENZIONE**

Ogni modifica che si ripercuote sul funzionamento o sulla sicurezza della macchina deve essere effettuata solo da personale tecnico del costruttore o da tecnici formalmente autorizzati dallo stesso. In caso contrario la GFC declina ogni responsabilità relativa a cambiamenti o a danni che ne potrebbero derivare.

La GFC declina ogni responsabilità per uso improprio della macchina, per danni causati in seguito ad operazioni non contemplate in questo manuale o irragionevoli.



Tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria vanno effettuate a macchina spenta e isolando la stessa dall'alimentazione elettrica scollegando il cavo di alimentazione.

MANUTENZIONE STRAORDINARIA

Per interventi di manutenzione straordinaria si intendono quelli che si effettuano in occasione di arresto per rottura di parti meccaniche o elettriche.



Per motivi di sicurezza non è concesso all'utilizzatore finale di effettuare operazioni di manutenzione straordinaria. Contattare la GFC od un Centro di Assistenza autorizzato

ISTRUZIONI PER LA RICHIESTA DI INTERVENTI E RICAMBI

Per qualsiasi comunicazione con il Centro di Assistenza, contattabile c/o la ns. sede, citare sempre il tipo di macchina, il numero di matricola e l'anno di fabbricazione riportati nell'etichetta, che determinano l'identificazione di ogni singola macchina e, quando possibile, specificare la natura del problema riscontrato o del difetto presentato dalla macchina.

A garanzia di un perfetto funzionamento della macchina è necessario che le eventuali sostituzioni di pezzi siano effettuate esclusivamente con ricambi originali e di caratteristiche identiche.

PULIZIA DELLA MACCHINA

Utilizzare un panno leggermente umido e prodotti detergenti non aggressivi.



Prima di effettuare questa operazione accertarsi che la macchina sia in condizione di arresto sicuro, scollegando il cavo di alimentazione dalla rete



L'infiltrazione di liquidi può danneggiare la parte elettrica della macchina

DIAGNOSTICA

Anomalia: La lampada non si accende	
Causa possibile	ATTIVITA'
Fusibile interrotto	E' possibile sostituire il fusibile presente nel portafusibile [*]
Interruttore generale rotto	Contattare il centro assistenza
Lampade rotta	Contattare il centro assistenza

[*] Per verificare lo stato del fusibile occorre portare l'interruttore generale in posizione "0" (zero), scollegare il cavo di alimentazione, **aprire il cassetto**.



DEMOLIZIONE DELLA MACCHINA AL TERMINE DELLA VITA UTILE

Il simbolo del cassonetto barrato indica che l'apparecchiatura deve essere raccolta separatamente dagli altri rifiuti. La raccolta differenziata dell'apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore. L'utilizzatore che vorrà liberarsi dell'apparecchiatura dovrà contattare il produttore e seguire le modalità che questi ha adottato per consentirne la raccolta separata.

L'adeguata raccolta differenziata dell'apparecchiatura contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte del detentore comporta l'applicazione di sanzioni, in accordo con la normativa vigente nel paese di utilizzazione dell'apparecchiatura.

DIRETTIVE E NORMATIVE APPLICATE**Normativa obbligatoria**

Riferimento	Titolo
Direttiva CEE 2006/95/CE	Bassa Tensione (DBT)
Direttiva CEE 2004/108/CE	Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
D. Lgs. n. 151 25/07/2005	Attuazione delle Direttive 2002/95/CE e 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché alla smaltimento dei rifiuti

Normativa volontaria

Riferimento	Titolo
EN ISO 12100 (2005)	Sicurezza del macchinario - Concetti fondamentali - Principi generali di progettazione Parte 1 - Terminologia / metodologia di base Parte 2 - Principi tecnici
EN 61010-1 (2001)	Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio
EN 61326-1 (2005)	Apparecchi elettrici di misura, controllo e laboratorio – Prescrizioni di compatibilità elettromagnetica