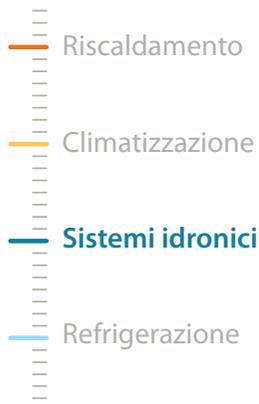




Sistemi idronici 2011

Il clima ideale
TUTTO L'ANNO





Presente sul mercato dal 1924, **DAIKIN Industries Ltd.** è la multinazionale giapponese leader mondiale nei sistemi di climatizzazione fissa.

Daikin fonda il suo successo su un'estesa struttura industriale e commerciale e su un know-how che, grazie al lavoro integrato di quattro divisioni (meccanica, elettronica, chimica e robotica), consente di sovrintendere un ciclo produttivo completo che va dall'attività di ricerca allo sviluppo di fluidi refrigeranti.



Nel 1973 si insedia in Europa fondando la prima unità produttiva ad Ostenda, Belgio. Nasce ufficialmente Daikin Europe N.V.



Nel 2002 nasce Daikin Air Conditioning Italy SpA, oggi è leader in Italia con una quota di mercato del 28%. Uno dei punti di forza di Daikin Italy è la presenza strategica su tutto il territorio nazionale grazie alla sua struttura organizzata su cinque sedi.

Milano è la sede centrale in cui confluiscono anche le attività di pre e post-vendita.

Genova è la sede principale della Sezione Formazione e del Dipartimento Tecnico.

Roma è la sede nata per essere più vicina alla realtà del centro-sud.

Guidonia è la sede dedicata alla Divisione Servizi Post Vendita.

Savignano sul Rubicone, infine, è la sede più recente dedicata alla Divisione Riscaldamento.





Il rispetto dell'ambiente

Uno **spirito verde** guida le scelte di Daikin, da sempre impegnata in attività che garantiscono la qualità dell'aria e **la preservazione dell'ambiente**.

Daikin ha aderito con largo anticipo alla **Direttiva Europea** contro l'impiego di sostanze nocive per lo strato di ozono e alle disposizioni contenute nel **protocollo di Kyoto**.

In all of us,
a green heart



I nuovi gas refrigeranti

Antesignana nella produzione di refrigeranti altamente efficienti e dei sistemi che li utilizzano, Daikin ha adottato i **refrigeranti verdi R-407C, R-134a e R-410A**.

Questi refrigeranti appartengono alla classe HFC e non contengono atomi di cloro, quindi non danneggiano la fascia di ozono in caso di dispersione accidentale.

I refrigeranti **R-134a, R-407C e R-410A** si utilizzano ottimizzati in funzione della tipologia di refrigeratore e della sua potenza.

R-134a

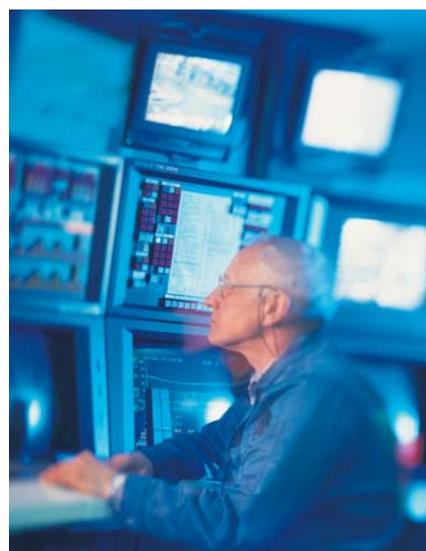
R-407C

R-410A

Controllo totale

Tutti i refrigeratori costruiti sia nella sede europea Daikin in Belgio sia nella fabbrica italiana di Cecchina (Roma), vengono sottoposti ad accurati test funzionali. La filosofia costruttiva Daikin è orientata al raggiungimento dello standard di produzione **"zero-difetti"**, tanto che al personale della linea di produzione viene chiesto di effettuare controlli preventivi e procedure test (es: prove di tenuta acqua). La qualità dei prodotti Daikin presenti e futuri dipende da questa efficace interazione tra tutti gli stadi del ciclo di sviluppo e produzione.

Tutti i refrigeratori Daikin di grandi dimensioni sono conformi all'attuale normativa sui recipienti in pressione (PED, UDT, RLK, AB-Statén).



I sistemi di refrigerazione Daikin offrono soluzioni create su misura per ogni applicazione di carattere industriale.



Daikin, che ha integrato la gamma di gruppi frigoriferi con chiller di potenza fino a 9000 kW, propone oggi un'offerta versatile e completa, particolarmente utile nei processi industriali, ad esempio nei cicli di raffreddamento all'interno di aziende ittiche, di cantine, nel trasporto marittimo, produzioni alimentari, industrie farmaceutiche.

I Chiller Daikin sono adatti ad **applicazioni civili**, ad applicazioni **di processo** e ad applicazioni **speciali** grazie ad un ampio range di funzionamento, alla versatilità delle macchine e alle innumerevoli opzioni che fanno parte dello standard costruttivo.

A completamento della gamma idronica nelle applicazioni civili come hotel, uffici, abitazioni e ristoranti, Daikin offre una serie completa di **Fan Coil** (ventilconvettori) e di unità di trattamento aria (UTA).

6 PORTFOLIO PRODOTTI

8 TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTENTE

SISTEMI RAFFREDDATI AD ARIA

14	EWA(Y)Q-ACV3P/ACW1P- Swing/Scroll R-410A - 5,2/13,2 kW	
19	EUWAC-FBZW1 - Scroll R-407C - 11,6/23,8 kW	
21	EUWA(Y)*-KBZW1 - Scroll R-407C - 9,1/55,3 kW	
24	EWA(Y)Q-DAYNN - Scroll R-410A - 77/254 kW	
27	EWAD-E - Monovite R-134a - 97,9/413 kW	
30	EWAD-D - Monovite R-134a - 177/626,6 kW	
38	EWAD-BZ - Monovite R-134a - 329/515 kW	
44	EWYD-BZ - Monovite R-134a - 248/580 kW	
47	EWAD-C - Monovite R-134a - 619/2008 kW	
57	EWAD-CZX - Monovite R-134a - 635/1802 kW	

SISTEMI RAFFREDDATI AD ACQUA

61	EWL(L)P-KBW1N - Scroll R-407C - 12/195 kW	
64	EWL(L)D-J-SS - Monovite R-134a - 110/570 kW	
67	EWL(L)D-G - Monovite R-134a - 160,6/604 kW	
71	EWL(L)D-I - Monovite R-134a - 328/1510 kW	
75	EWLQ-B - Monovite R-410A - 380/2152 kW	
78	EWWD- H - Monovite R-134a - 369/1215 kW	
80	EWWD-FZXS - Centrifugo R134a - 317/1048 kW	
82	DWSC/DWDC - Centrifugo R-134a - 700/9000 kW	

UNITÀ FAN COIL

85	FWB - FWD - FWV - FWXV - FWT - FWM - FWL - FWC - FWF	
----	--	--

95 UNITA' TRATTAMENTO ARIA

102 TABELLE GLICOLE - CONDIZIONI DI MISURAZIONE

Portfolioprodotti

Una vasta gamma di prodotti per l'industria e

SMALL CHILLER (COMPRESSORI SWING/SCROLL)

		Ventilatore	Codice	Tipo di evaporatore	Refrigerante	kW 5 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110											
TIPO DI CONDENSAZIONE	ARIA	Assiale	EWA(Y)Q-ACV3P EWA(Y)Q-ACW1P	A piastre	R-410A		●●●●●										
			EUWA*-KBZW1	A piastre	R-407C		●●●●●										
			EUWY*-KBZW1	A piastre	R-407C		●●●●●										
			EWAQ-DAYNN	A piastre	R-410A							●●●●●					
			EWYQ-DAYNN	A piastre	R-410A							●●●●●					
	ACQUA	Centrifugo	EUWAC-FBZW1	A piastre	R-407C		●●●●●										
			EWLP-KBW1N EWWP-KBW1N	A piastre	R-407C		●●●●●										

LARGE CHILLER (COMPRESSORI MONOVITE E CENTRIFUGHI)

		Ventilatore	Codice	Tipo di evaporatore	Refrigerante	kW 110 120 130 140 160 180 200 220 240 260 280											
TIPO DI CONDENSAZIONE	ARIA	Assiale	EWAD-E	A piastre	R-134a		●●●●●										
			EWAD-D	A piastre/ Fascio tubiero	R-134a							●●●●●					
			EWAD-BZ	Fascio tubiero	R-134a												
			EWYD-BZ	Fascio tubiero	R-134a							●●●●●					
			EWAD-C	Fascio tubiero	R-134a												
			EWAD-CZX	Fascio tubiero	R-134a												
	ACQUA		EW(L)D-J-SS	A piastre	R-134a		●●●●●										
			EWWD-H	Fascio tubiero allagato	R-134a												
			EWWD-I EW(L)D-I-SS	Fascio tubiero	R-134a												
			EWWD-G EWLD-G-SS	Fascio tubiero	R-134a							●●●●●					
			EWQ-B	Fascio tubiero	R-410A												
			EWWD-FZXS	Fascio tubiero allagato	R-134a												
			DWSC/DWDC	Fascio tubiero allagato	R-134a												

la climatizzazione

120 130 140 160 180 200 220 240 260 280 300



DWSC/DWDC



EWA(Y)Q-DAYN*



EUWA(Y)*-KBZW1



EWA(Y)Q-ACV3P

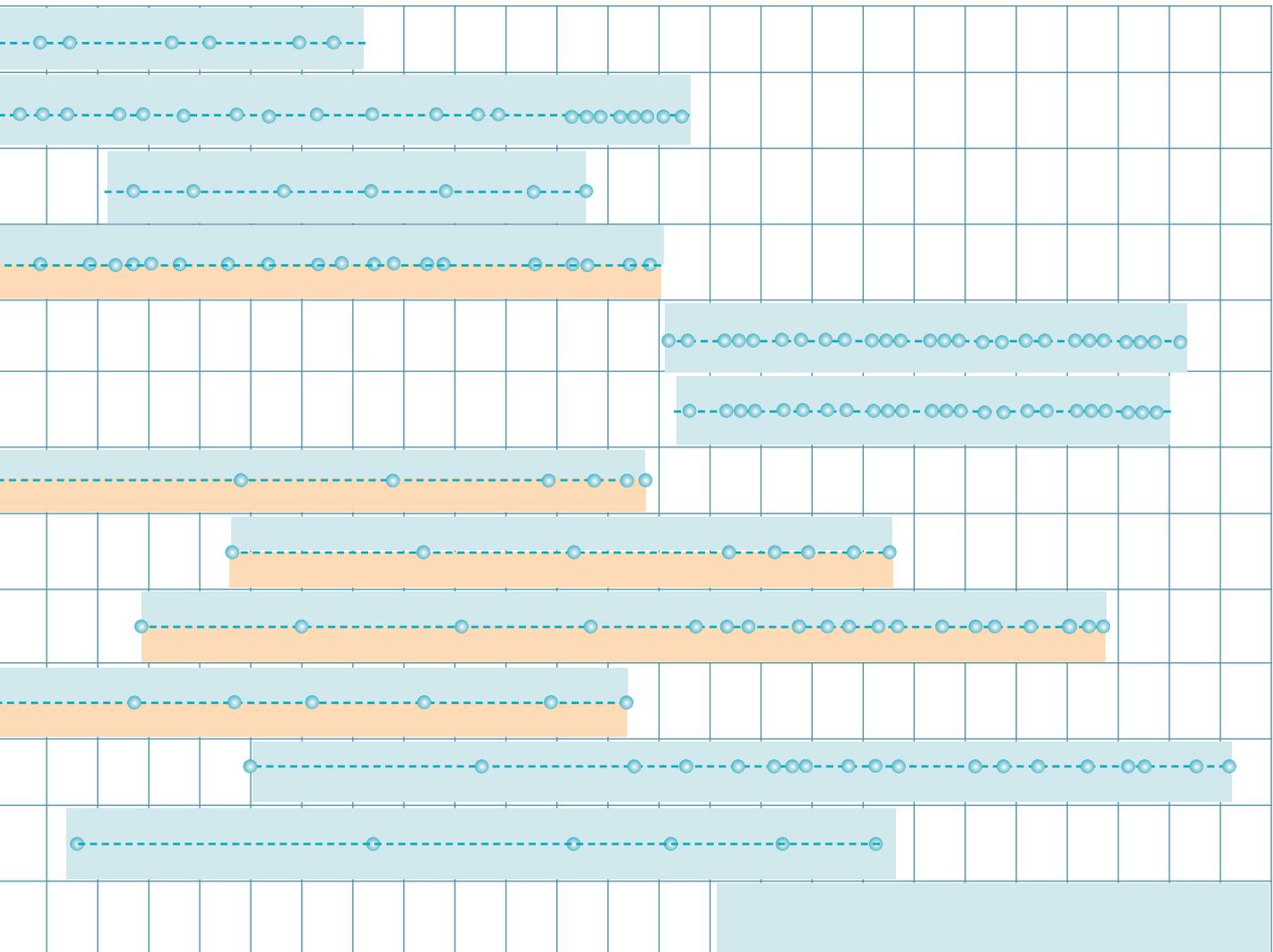


EWAD-D



EWW(L)D-J-SS

300 320 340 360 380 400 420 440 460 480 500 550 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400 1600 1800 2000 9000



Tecnologia a servizio dell'utente:

La ricerca delle migliori efficienze in tutte le condizioni di carico

L'investimento di Daikin in ricerca e sviluppo ha portato allo studio di nuove tecnologie e compressori per l'ottimizzazione dei costi di gestione e dell'utilizzo dell'energia primaria, introducendo per il cliente finale e l'utilizzatore risparmi energetici e un migliore controllo dei parametri di funzionamento dell'impianto. La tendenza è quindi verso sistemi che possano modulare la potenza in continuo superando la regolazione a gradini discreti tipica dei chiller di qualche anno fa, e che possano adeguarsi linearmente al carico dell'impianto.

Fattore decisivo di questa tendenza è pesare oggi il refrigeratore sull'efficienza media stagionale (ESEER) al posto che alle condizioni di carico del 100% (EER). L'ottica di sistemi modulanti e, in alcuni casi, con Inverter, sposa in pieno la ricerca dell'ottimizzazione di questo nuovo indice energetico.

L'European Seasonal Energy Efficiency Ratio (ESEER) è il risultato della formula che considera il variare dell'EER, del carico e della temperatura di condensazione.

$$ESEER=A \cdot EER_{100\%}+B \cdot EER_{75\%}+C \cdot EER_{50\%}+D \cdot EER_{25\%}$$

Nella formula della media pesata delle efficienze ai carichi 100%, 75%, 50% e 25% (ESEER), si utilizzano i seguenti pesi temporali: A=0.03 (3% del tempo a pieno carico nella stagione estiva), B=0.33, C=0.41 e D=0.23.

Nascono quindi dalla ricerca, nuove tipologie costruttive di compressori Daikin.

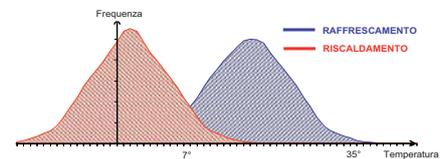
Compressore Swing Inverter

Il minichiller Daikin, il primo sul mercato a tecnologia inverter, utilizza il compressore Swing Daikin progettato per applicazioni che adottano il refrigerante R-410A.

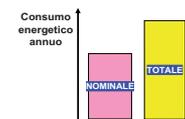
Caratteristiche:

- Risparmio energetico dovuto all'eliminazione di attrito e di perdite di refrigerante
- Funzionamento fino a -15°C della temperatura esterna
- Controllo preciso della temperatura dell'acqua in uscita
- Non serve il serbatoio di accumulo.

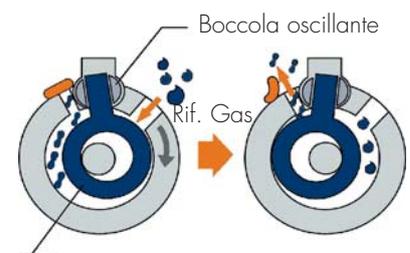
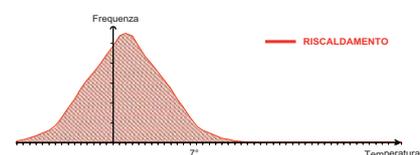
1) diversa distribuzione delle temperature esterne di lavoro durante l'anno e funzionamento ai carichi parziali



2) consumo degli ausiliari con compressore OFF



3) basse temperature in riscaldamento



Il rotore è costituito da lama e rullo unificati

Compressore Swing

Compressore Scroll e Scroll Inverter

I refrigeratori Daikin di piccola e media potenza sono progettati attorno al compressore ermetico Scroll Daikin. Questo compressore è stato progettato per applicazioni che adottano i refrigeranti R-407C e R-410A.

Caratteristiche:

- Semplice, compatto e robusto
- Assenza di valvole e di meccanismi di giunzione oscillanti, per garantire la massima affidabilità
- Compressione costante, per assicurare un basso livello di consumo energetico
- Maggiore efficienza di compressione grazie all'assenza dell'espansione volumetrica
- Basso livello sonoro
- Bassa corrente di spunto
- Il compressore Scroll si presta all'uso dell'Inverter, come sulla gamma fino ai 13 kW, potendo garantire alti valori di ESEER, assenza di spunto e controllo preciso della temperatura dell'acqua in uscita



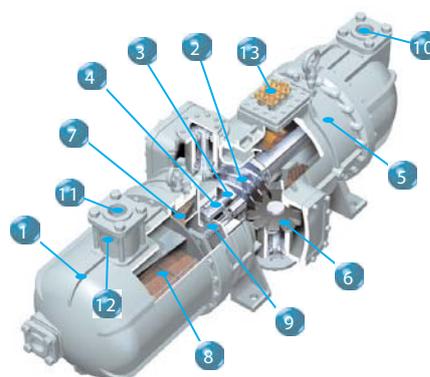
Esplosivo Compressore Scroll

Compressore monovite stepless e nuovo monovite con parzializzazione asimmetrica

Il cuore dei refrigeratori Daikin con potenze elevate è il compressore semiermetico a vite singola, con controllo di potenza modulante in grado di soddisfare le richieste anche delle applicazioni più esigenti, in termini di potenza, prestazioni, manutenzione. Estremamente affidabile per lunghi periodi di funzionamento, questo sistema richiede ispezioni periodiche solo dopo ben 40.000 ore di funzionamento, che equivalgono a 4,5 anni di funzionamento **24h/24 e 365 giorni all'anno**. È stato progettato per applicazioni che adottano i nuovi refrigeranti **R-134a, R-407C e R-410A**.

Caratteristiche:

- Semplice, compatto e robusto
- Parzializzazione continua dal 12,5% al 100% per i sistemi a due compressori o dal 25% al 100% per i sistemi mono compressore, grazie ai vantaggi della modulazione continua operata dalla posizione della valvola a cassetto controllata in base alla temperatura dell'acqua refrigerata. Il bilanciamento delle forze assiali e radiali è ottenuto grazie alla compressione simmetrica garantita da un rotore singolo e due satelliti a depressione



COMPRESSORE MONOVITE

- 1 Involucro
- 2 Rotore a vite
- 3 Valvola a cassetto a scorrimento continuo
- 4 Cuscinetto
- 5 Motore
- 6 Rotore secondario
- 7 Sbrinatori (separatori olio)
- 8 Separatore olio 2° stadio
- 9 Filtro ritorno olio
- 10 Aspirazione refrigerante
- 11 Mandata refrigerante
- 12 Valvola di non ritorno
- 13 Terminale compressore + CTP

- I satelliti in materiale polimerico resistente all'usura permettono di ridurre l'attrito: ciò significa meno usura e meno perdite di potenza. I satelliti sono garantiti per 100.000 ore di funzionamento
- Non è necessaria la pompa dell'olio – il compressore a vite è raffreddato e reso ermetico rispetto al resto dell'impianto grazie all'iniezione di olio e refrigerante, pertanto è in grado di garantire una temperatura d'esercizio costante per tutta la durata del sistema nonché di ridurre il gioco del rotore, in modo da assicurare maggiore precisione ed efficienza di compressione
- Il livello di vibrazioni estremamente basso garantisce un'usura del sistema fortemente ridotta e un basso livello sonoro
- Valvola d'intercettazione mandata standard - Facile accesso al compressore e ai dispositivi di sicurezza - Aviatore a stella-triangolo con relè bassa corrente di spunto compreso nella versione standard - Riduzione del minimo contenuto d'acqua necessario all'impianto
- La gamma di compressori monovite modulanti si amplia di un nuovo **compressore con parzializzazione asimmetrica**. Questo compressore sfrutta il vantaggio del compressore a vite singola di avere due cassette di parzializzazione, rendendo indipendente il loro movimento. I due cassette si muoveranno in tempi diversi assicurando metà potenza frigorifera con un solo cassetto e una maggiore potenza sfruttando entrambe le valvole. Questo porta ad ulteriori benefici energetici attorno al 50% di carico, con enfasi di prestazione e valori di ESEER molto elevati. Per dare un'enfasi ancora maggiore ai carichi parziali, il compressore monovite è studiato anche per l'applicazione con Inverter

Compressore Monovite Inverter

La tecnologia Inverter permette il continuo adeguamento della potenza erogata sulla base della richiesta di carico, quindi garantisce alla macchina di operare per lunghi periodi a carichi parziali, condizione nella quale il chiller sviluppa coefficienti di prestazione ESEER superiori a 5,0 su macchine con condensazione ad aria, senza rivali sul mercato.

Tale funzionamento in modulazione garantisce un'operatività che minimizza i cali di resa sia in inverno che in estate. La diretta conseguenza del lavoro parziale è il contenimento di rumore e vibrazioni.

Il compressore si aziona assorbendo basse correnti di spunto ed il numero di accensioni/spengimenti risulta sensibilmente ridotto, il tutto si traduce in un esercizio complessivo di grande risparmio energetico.



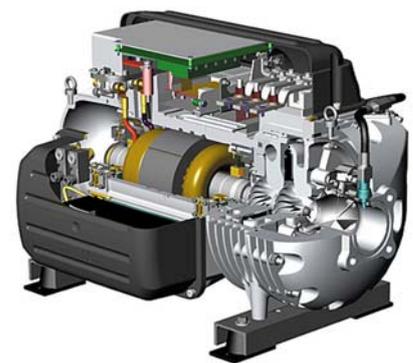
Variatore di frequenza (VFD)

Per potenze elevate: Compressori Centrifughi

I compressori semiermetici centrifughi monostadio Daikin offrono il vantaggio di operare con una sola girante di ridotto diametro e in lega leggera in modo da generare la minima inerzia meccanica. La leggerezza delle parti in movimento e la semplicità costruttiva rendono il compressore centrifugo e il refrigeratore Daikin di assoluta affidabilità nel tempo, senza necessitare di alcuna manutenzione meccanica. La parzializzazione del compressore centrifugo Daikin viene garantita attraverso un dispositivo di controllo oleopneumatico che agisce contemporaneamente sulla sezione di aspirazione (serranda radiale) e su quella di mandata del gas frigorifero. Tale dispositivo consente la riduzione del carico progressivo ad alta efficienza da 100% fino ad un minimo del 10% del carico nominale. Le vibrazioni del compressore sono ridotte al minimo, e non sono eccedenti a 3.5 mm/sec. Il motore elettrico, visto il design semiermetico e non aperto del compressore, è raffreddato dal refrigerante liquido, operando sempre in condizioni di temperatura ottimali. Questo tipo di unità, combinata all'utilizzo di scambiatori allagati ad alta efficienza, garantisce valori di EER nominale superiore a 6,0. La tecnologia del compressore centrifugo ne permette l'utilizzo con Inverter. Potendo variare, in combinazione al sistema di parzializzazione standard, il numero di giri del motore elettrico, si ottengono eccezionali risparmi gestionali. Questo sistema permette di ottenere una maggiore efficienza energetica per gran parte del range di funzionamento del gruppo frigorifero, riducendo drasticamente la corrente impiegata in fase di avviamento. Si raggiungono in questo modo interessantissimi valori di ESEER, fino a 9,0.



La stessa tecnologia di compressori centrifughi Inverter si ritrova sulle unità che sfruttano i nuovi compressori centrifughi a levitazione magnetica. Il compressore frictionless a doppia girante centrifuga consente di ottenere un'elevata efficienza aerodinamica. La velocità variabile provvede a seguire in modo logico e sempre alle migliori condizioni di efficienza il carico frigorifero. Il compressore ha un solo albero in movimento e le due giranti centrifughe sono applicate direttamente su di esso. Questi compressori estendono verso il basso, per potenze anche di 300kW i grossi vantaggi energetici dei compressori centrifughi tradizionali, rendendoli vincenti nelle più svariate applicazioni, industriali o di comfort, e in tutti i casi in cui l'efficienza sia un fattore chiave.



Legenda pittogrammi



Solo raffreddamento



Pompa di calore



Solo riscaldamento



Inverter



Compressore Swing



Compressore Scroll



Compressore Monovite



Compressore Centrifugo



Refrigerante R-407C



Refrigerante R-134a



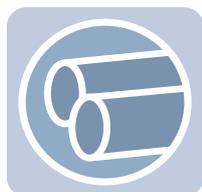
Refrigerante R-410A



Valvola espansione elettronica



Evaporatore a piastre



Evaporatore a fascio tubiero



Evaporatore a fascio tubiero allagato



DAIKIN



EWA(Y)Q-ACV3P/W1P



CARATTERISTICHE GENERALI

La serie di minichiller Daikin dedicata al residenziale o al piccolo commerciale, di capacità dai 5 ai 13kW nominali sfrutta l'Inverter come caratteristica distintiva. Il compressore ermetico Swing per le taglie 005-007 e Scroll per le successive 009-013 è azionato da Inverter così come i ventilatori dell'unità. Si raggiungono quindi alte prestazioni ai carichi parziali, controllo della temperatura di mandata dell'acqua a punto fisso, sfruttabile, per esempio, per impianti a pannelli radianti, e ottime prestazioni acustiche ai carichi parziali grazie alla contemporanea riduzione di emissione sonora sia di compressore che di ventilatore. Il contenuto d'acqua necessario per il corretto funzionamento dell'unità è ridotto grazie all'Inverter, e può garantire il funzionamento anche senza accumuli inerziali. Lo scambiatore acqua-refrigerante è a piastre saldobrasate.

Potenza Frigorifera: 5,2 ~ 13,2 kW
Potenza Termica: 5,6 ~ 14 kW



VERSIONI

- Solo freddo (EWAQ) o pompa di calore (EWYQ)
- Alimentazione monofase (ACV3P) o trifase (ACW1P)

OPZIONI STANDARD A CORREDO

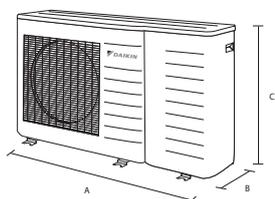
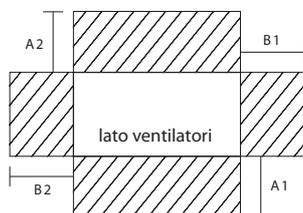
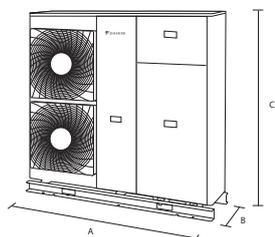
- Kit Idronico: Pompa a tre velocità, vaso d'espansione, valvola regolazione, manometro, drenaggio, valvole di intercettazione
- Flussostato
- Filtro acqua ingresso evaporatore
- Batteria condensante rivestita in PE (trattamento anticorrosivo)
- Microprocessore per installazione remota con programmazione Timer
- Funzionamento notturno silenziato programmabile (-3dbA)
- Sezionatore Generale

OPZIONI SU RICHIESTA

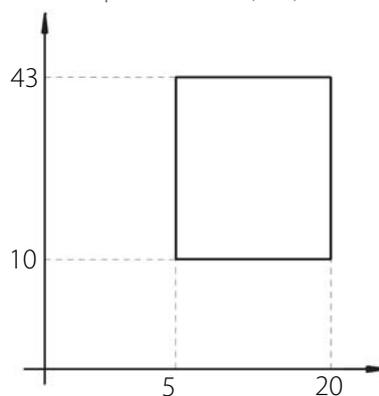
- Riscaldatore elettrico per protezione antigelo

EWAQ-ACV3P

		005	006	007	009	010	011
Capacità Nominale	kW	5,2	6,0	7,1	8,5	9,5	11,0
Campo di modulazione	%	30 ~ 100					
Potenza assorbita	kW	1,89	2,35	2,95	2,74	3,19	3,82
EER		2,75	2,55	2,41	3,11	2,98	2,88
ESEER		3,75	3,83	3,87	4,57	4,52	4,46
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	47	49	53		51	
Livello di Potenza sonora	dbA	63	64	66		64	
Compressore: tipo		Swing				Scroll	
Compressore: numero	num.	1					
Numero circuiti frigoriferi	num.	1					
Ventilatori	num.	1				2	
Portata aria totale	m3/h	*	*	*	5760	6000	5820
Gas Refrigerante		R-410A					
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	230/50/1					
Attacchi idraulici	pollici	1"				5/4"	
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	0,242	0,287	0,340	0,406	0,453	0,525
Prevalenza nominale unità	kPa	49,4	45,1	38,3	58,0	54,6	49,1

EWAQ005-007 ACV3P

EWAQ009-011 ACV3P

EWAQ005-007 ACV3P
Raffreddamento

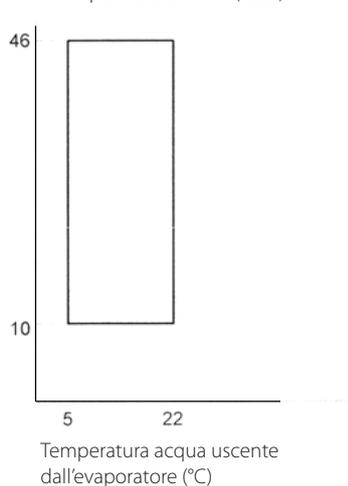
Temperatura esterna (°CBS)



Temperatura acqua uscente dall'evaporatore (°C)

EWAQ009-011 ACV3P
Raffreddamento

Temperatura esterna (°CBS)



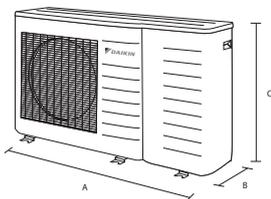
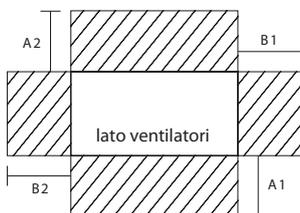
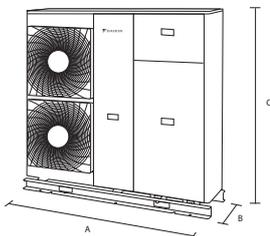
Temperatura acqua uscente dall'evaporatore (°C)

Grandezze	005	006	007	009	010	011
A	1190	1190	1190	1418	1418	1418
B	360	360	360	382	382	382
C	805	805	805	1435	1435	1435
A1*	350	350	350	350	350	350
A2*	100	100	100	100	100	100
B1	50	50	50	50	50	50
B2	50	50	50	50	50	50
Peso Kg	100	100	100	180	180	180
Peso ordine di marcia	104	104	104	200	200	200

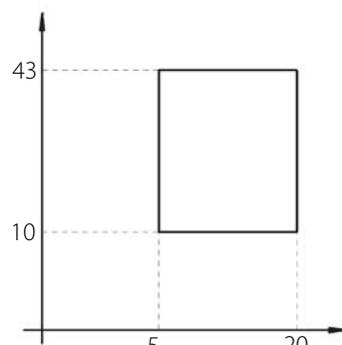
* Nel caso di pareti sia davanti sia dietro la macchina, la parete lato A1 deve essere alta meno di 1.200 mm

EWYQ-ACV3P

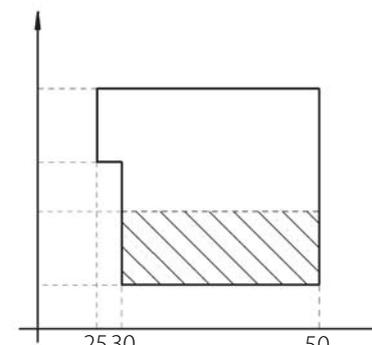
		005	006	007	009	010	011
Capacità Frigorifera Nominale	kW	5,2	6,0	7,1	8,5	9,5	11,0
Capacità Termica Nominale	kW	5,65	6,35	7,75	10,0	11,5	13,0
Campo di modulazione	%	30 ~ 100					
Potenza Assorbita / raffr.	kW	1,89	2,35	2,95	2,73	3,19	3,82
EER		2,75	2,55	2,41	3,11	2,98	2,88
EER (18/23°C)		3,7	3,2	3,0	4,4	4,1	3,8
ESEER		*	*	*	4,57	4,52	4,46
COP		2,87	2,83	2,74	3,44	3,40	3,37
COP (35/30°C)		3,56	3,23	3,08	4,40	4,35	4,45
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro/raffr.	dbA	47	49	53		51	
Livello di Potenza Sonora/raffr.	dbA	63	64	66		64	
Compressore: tipo		Swing			Scroll		
Compressore: numero	num.				1		
Numero circuiti frigoriferi	num.				1		
Ventilatori	num.	1			2		
Portata aria totale/raffr.	m3/h	*	*	*	5760	6000	5820
Gas Refrigerante		R-410A					
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	230/50/1					
Attacchi idraulici	pollici	1"			5/4"		
Portata acqua nominale scambiatore raffr.	litri/sec	0,248	0,287	0,340	0,406	0,453	0,525
Portata acqua nominale scambiatore risc.	litri/sec	0,292	0,325	0,392	0,478	0,550	0,622
Prevalenza nominale unità, raffr.	kPa	49,4	45,1	38,3	58,0	54,6	49,1
Prevalenza nominale unità, risc.	kPa	44,5	40,3	30,7	52,8	47,1	40,9

EWYQ005-007 ACV3P

EWYQ009-011 ACV3P

EWYQ005-007 ACV3P
Raffreddamento

Temperatura esterna (°CBS)


Riscaldamento

Temperatura esterna (°CBS)

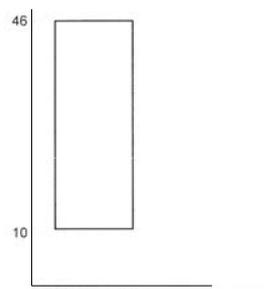


Temperatura acqua uscente dall'evaporatore (°C)

Protezione antigelo circuito acqua

EWYQ009-011 ACV3P
Raffreddamento

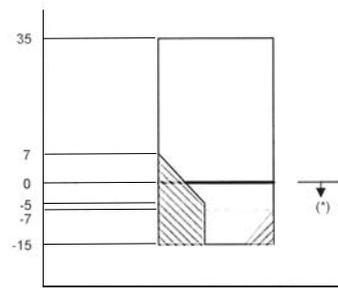
Temperatura esterna (°CBS)



Temperatura acqua uscente dall'evaporatore (°C)

Riscaldamento

Temperatura esterna (°CBS)



Temperatura acqua uscente dal condensatore (°C)

Area non coperta dalla pompa di calore

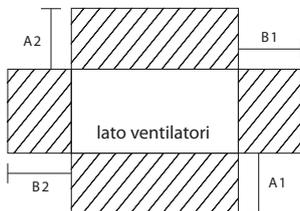
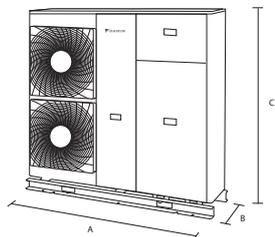
In questa area il minimo volume di acqua deve essere aumentato di 40 l

 (*) In caso di temp. sotto 0°C, si raccomanda l'uso di
 *Glicole (per maggiori info. consultare il manuale d'installazione).
 oppure
 *OP10 (isolamento + riscaldatore elettrico attorno alle tubature dell'acqua)

Grandezze	005	006	007	009	010	011
A	1190	1190	1190	1418	1418	1418
B	360	360	360	382	382	382
C	805	805	805	1435	1435	1435
A1*	350	350	350	350	350	350
A2*	100	100	100	100	100	100
B1	50	50	50	50	50	50
B2	50	50	50	50	50	50
Peso Kg	100	100	100	180	180	180
Peso ordine di marcia	104	104	104	200	200	200

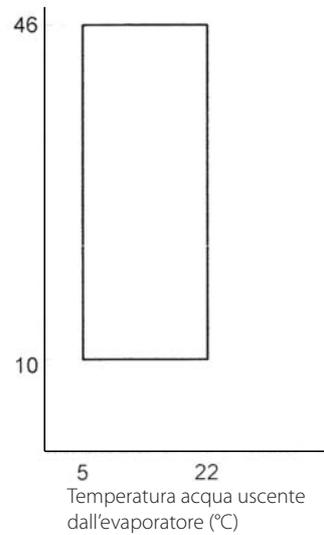
* Nel caso di pareti sia davanti sia dietro la macchina, la parete lato A1 deve essere alta meno di 1.200 mm

		009	011	013
Capacità Nominale	kW	9,0	11,0	13,2
Campo di modulazione	%		30 ~ 100	
Potenza assorbita	kW	2,96	3,82	5,10
EER		3,04	2,88	2,59
ESEER		4,68	4,63	4,52
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA		51	52
Livello di Potenza sonora	dbA		64	66
Compressore: tipo			Scroll	
Compressore: numero	num.		1	
Numero circuiti frigoriferi	num.		1	
Ventilatori	num.		2	
Portata aria totale	m3/h	5760	6000	5820
Gas Refrigerante			R-410A	
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph		400/50/3	
Attacchi idraulici	pollici		5/4"	
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	0,430	0,525	0,630
Prevalenza nominale unità	kPa	56,4	49,1	40,9



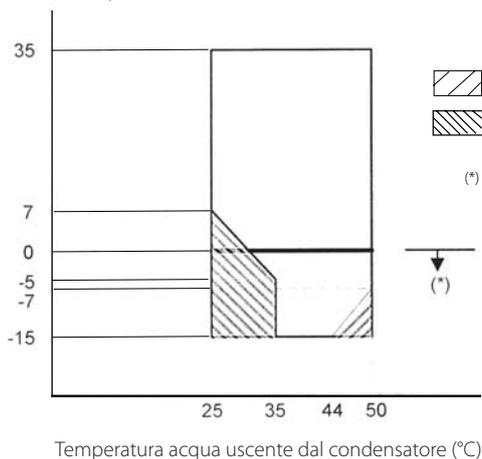
Raffreddamento

Temperatura esterna (°CBS)



Riscaldamento

Temperatura esterna (°CBS)



- Area non coperta dalla pompa di calore.
- In questa area il minimo volume di acqua deve essere aumentato di 40 l

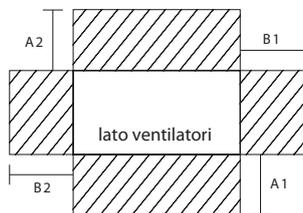
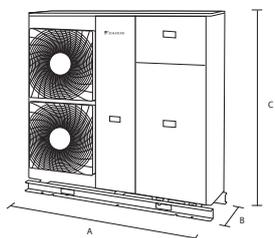
(*)
In caso di temp. sotto 0 °C, si raccomanda l'uso di *Glicole (per maggiori info. consultare il manuale d'installazione).
oppure
*OP10 (Isolamento + riscaldatore elettrico attorno alle tubature dell'acqua)

Grandezze	009	011	013
A	1418	1418	1418
B	382	382	382
C	1435	1435	1435
A1*	350	350	350
A2*	100	100	100
B1	50	50	50
B2	50	50	50
Peso Kg	180	180	180
Peso ordine di marcia	200	200	200

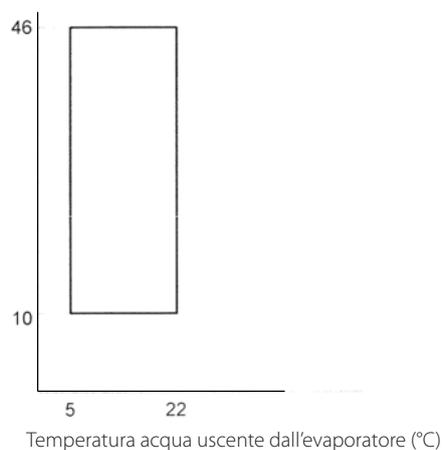
* Nel caso di pareti sia davanti sia dietro la macchina, la parete lato A1 deve essere alta meno di 1.200 mm

EWYQ-ACW1P

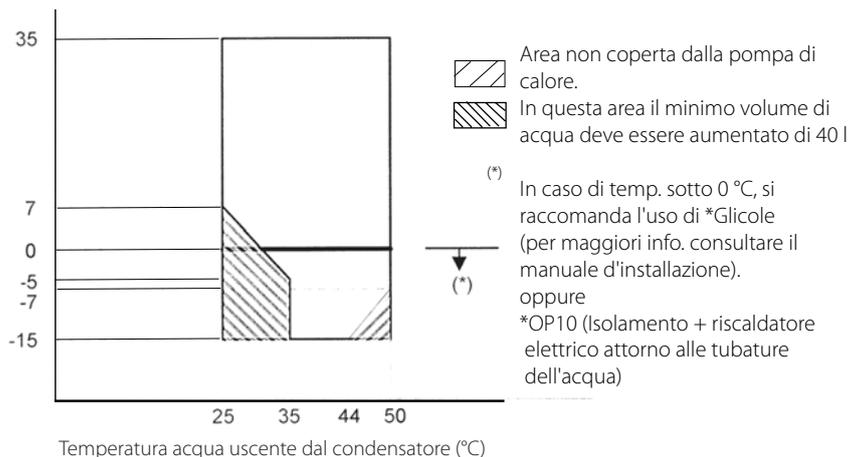
		009	011	013
Capacità Frigorifera Nominale	kW	9,0	11,0	13,2
Capacità Termica Nominale	kW	11,0	12,5	14,0
Campo di modulazione	%	30 ~ 100		
Potenza Assorbita / raffr.	kW	2,96	3,82	5,10
EER		3,04	2,88	2,59
EER (18/23°C)		4,3	3,8	3,1
ESEER		4,68	4,63	4,52
COP		3,41	3,38	3,34
COP (35/30°C)		4,36	4,47	4,41
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro/raffr.	dbA		51	52
Livello di Potenza Sonora/raffr.	dbA		64	66
Compressore: tipo			Scroll	
Compressore: numero	num.		1	
Numero circuiti frigoriferi	num.		1	
Ventilatori	num.		2	
Portata aria totale/raffr.	m3/h	5760	6000	5820
Gas Refrigerante			R-410A	
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph		400/50/3	
Attacchi idraulici	pollici		5/4"	
Portata acqua nominale scambiatore raffr.	litri/sec	0,430	0,525	0,630
Portata acqua nominale scambiatore risc.	litri/sec	0,525	0,597	0,668
Prevalenza nominale unità, raffr.	kPa	56,4	49,1	40,9
Prevalenza nominale unità, risc.	kPa	49,1	43,0	36,6


Raffreddamento

Temperatura esterna (°CBS)


Riscaldamento

Temperatura esterna (°CBS)



Grandezze	009	011	013
A	1418	1418	1418
B	382	382	382
C	1435	1435	1435
A1*	350	350	350
A2*	100	100	100
B1	50	50	50
B2	50	50	50
Peso Kg	180	180	180
Peso ordine di marcia	200	200	200

* Nel caso di pareti sia davanti sia dietro la macchina, la parete lato A1 deve essere alta meno di 1.200 mm

EUWAC-FBZW1



CARATTERISTICHE GENERALI

Le unità per installazione interna EUWAC-FBZW1 sono completamente canalizzabili e facilmente installabili in locali tecnici chiusi. Il ventilatore centrifugo dell'unità fornisce una buona prevalenza, fino a 150Pa, e, per le taglie 8 e 10, può essere impostato a valori diversi di velocità per vincere le reali perdite di carico dell'installazione. Il compressore è ermetico Scroll. Lo scambiatore acqua-refrigerante è a piastre saldo brasate. E' possibile sfruttare i chiller anche per applicazioni industriali a bassa temperatura (acqua mandata evaporatore fino a -10°C)

Potenza Frigorifera: 11,6 ~ 23,8 kW



VERSIONI

- Solo freddo per installazione da interno

OPZIONI STANDARD A CORREDO

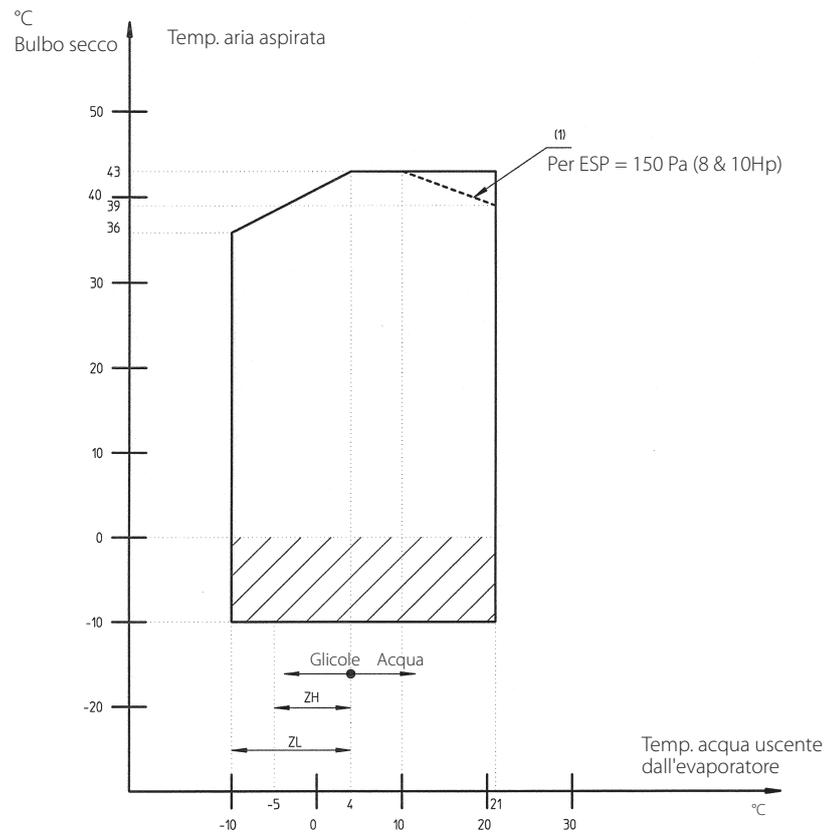
- Manometri lato refrigerante

OPZIONI SU RICHIESTA

- Bassa temperatura acqua di mandata fino a -5°C
- Bassa temperatura acqua di mandata fino a -10°C
- Pannello di controllo remoto e schede di interfaccia
- Serbatoio esterno da 200 lt

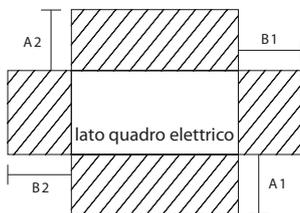
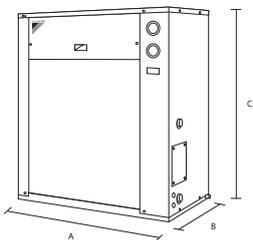
EUWAC-FBZW1

		5	8	10
Capacità Nominale	kW	11,6	18,4	23,8
Gradini di parzializzazione	n°	1 (0 - 100)		
Potenza assorbita	kW	5,2	7,66	9,67
EER		2,23	2,40	2,46
ESEER		2,74	2,81	2,52
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	*	*	*
Livello di Potenza sonora	dB(A)	63	66	69
Compressore: tipo		Compressore ermetico di tipo Scroll		
Compressore: numero	num.	1		
Numero circuiti frigoriferi	num.	1		
Ventilatori	num.	1		
Portata aria nominale	m3/h	70,2	109,8	126,0
Gas Refrigerante		R-407C		
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3		
Attacchi idraulici	pollici	1"		
Portata acqua nominale	litri/sec	0,55	0,883	1,13
Pressione statica esterna ventilatore	Pa	100	150	150

Raffreddamento


- Campo di lavoro Standard
- Protezione antigelo circuito acqua

Nota per 8-10 CV: Il campo di lavoro è relativo all'impostazione di fabbrica della puleggia



Grandezze	5	8	10
A	856	1180	1330
B	630	630	630
C	1345	1290	1395
A1	800	800	800
A2	250	250	250
B1	200	200	200
B2	200	200	200
Peso Kg	164	224	261
Peso ordine di marcia	166	228	266

EUWA(Y)-KBZW1



CARATTERISTICHE GENERALI

I chiller EUWA/Y-KBZW1 coprono una gamma di piccola/media potenza destinata ad applicazioni commerciali dai 13 ai 55kW, e sono pensati per una semplice e veloce installazione. Sono disponibili, infatti, versioni con o senza modulo idraulico integrato all'interno dell'unità: versione N, senza kit idronico; versione P, con pompa, vaso d'espansione e valvole di regolazione; versione B che è comprensiva, oltre a quanto indicato nella versione P, anche del serbatoio di accumulo inerziale. Il compressore è ermetico Scroll, singolo o doppio a seconda delle taglie. Lo scambiatore acqua-refrigerante è a piastre saldo brasate. E' possibile sfruttare questa gamma di refrigeratori anche per applicazioni industriali a bassa temperatura (acqua mandata evaporatore fino a -10°C)

Potenza Frigorifera: 9,1 ~ 55,3 kW

Potenza Termica: 11,9 ~ 54 kW



VERSIONI

- Solo freddo (EUWA) o pompa di calore (EUWY)

OPZIONI STANDARD A CORREDO

- Flussostato
- Filtro acqua ingresso evaporatore
- Batteria condensante rivestita in PE (trattamento anticorrosivo)
- Controllo di condensazione: funzionamento in raffreddamento fino a -15°C invernali

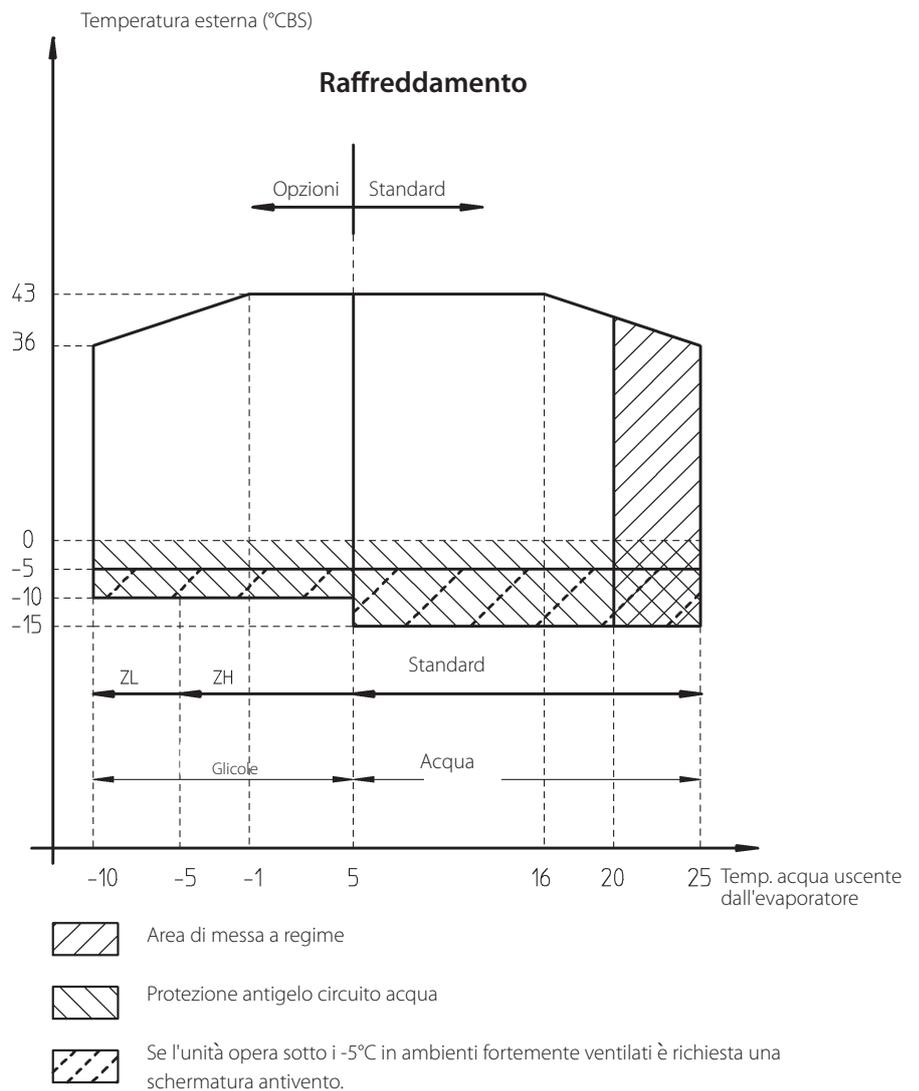
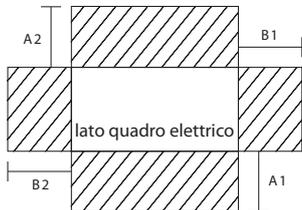
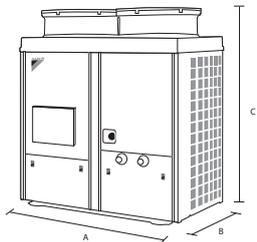
OPZIONI SU RICHIESTA

- Bassa temperatura acqua di mandata fino a -5°C
- Bassa temperatura acqua di mandata fino a -10°C
- Riscaldatore elettrico per protezione antigelo
- Pompa singola ad alta prevalenza
- Ventilatore ad alta prevalenza
- Soft Starter
- Pannello di controllo remoto e schede di interfaccia
- Serbatoio esterno da 200 lt

EUWA-KBZW1

		5			8			10			12			16			20			24		
		N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B
Capacità Nominale	kW	11,3			19,7			22,5			26,5			34,6			46,6			55,3		
Gradini di parzializzazione	n°	1 (0-100)																				
Potenza assorbita	kW	4,48			7,27			8,64			11,50			14,70			17,90			23,80		
EER		2,53			2,46			2,60			2,30			2,35			2,60			2,32		
ESEER		2,93			2,87			3,07			2,74			3,07			3,30			2,94		
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	*																				
Livello di Potenza sonora	dbA	67			76			78			79			81								
Compressore: tipo		Tipo Scroll, ermetico																				
Compressore: numero	num.				1									2								
Numero circuiti frigoriferi	num.				1									2								
Ventilatori	num.				2									4								
Portata aria nominale	m3/h	9.600						10.200						20.400								
Gas Refrigerante		R-407C																				
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3																				
Attacchi idraulici	pollici	1" 1/4"																				
Portata acqua nominale	litri/sec	0,54			0,85			1,07			1,27			1,77			2,24			2,64		
Prevalenza utile unità *	kPa	205			154			123			105			187			137			100		

* versione con pompa prevalenza standard



	5			8			10			12			16			20			24			
	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	
A	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	2580	2580	2580	2580	2580	2580	2580	2580	2580	2580
B	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734	734
C	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1321	1321	1321	1541	1541	1541	1541	1541	1541	1541
A1* - lato Q.E.	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
A2*	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
B1	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
B2	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Peso Kg	150	168	180	215	229	241	245	259	271	248	262	274	430	448	460	490	508	520	496	514	526	526
Peso ordine di marcia	152	171	239	218	232	300	248	262	330	251	265	335	436	457	525	496	518	586	503	524	524	592

* Installazione con almeno un lato libero attorno alla macchina. Per altri tipi di installazione, contattare gli uffici Daikin.

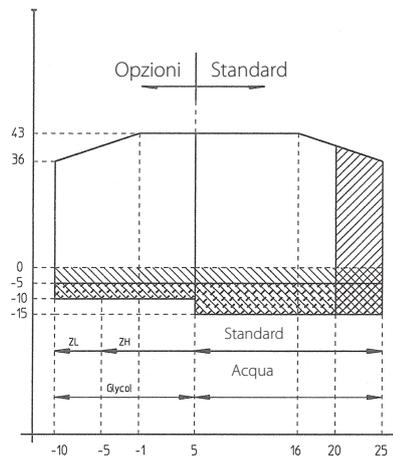
EUWY-KBZW1

		5			8			10			12			16			20			24		
		N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B
Capacità Frigorifera Nominale	kW	9,1			17,1			21,0			25,0			34,2			40,0			50,0		
Capacità Termica Nominale	kW	11,9			18,5			24,0			27,0			37,0			46,0			54,0		
Gradini di Parzializzazione	n°				1 (0-100)									2 (0-50-100)								
Potenza Assorbita/raffr.	kW	3,77			7,38			8,49			11,3			14,8			16,2			22,6		
EER		2,41			2,32			2,47			2,21			2,30			2,50			2,20		
EER (18/23°C)		2,9			3,0			3,0			2,6			3,0			3,0			2,6		
ESEER		2,72			2,69			2,86			2,61			2,97			3,14			2,87		
COP		2,61			2,64			2,67			2,52			2,62			2,66			2,52		
COP (35/30°C)		3,39			3,24			3,26			3,09			3,21			3,23			3,06		
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dba										*											
Livello di Potenza Sonora	dba	67			76			78			79			81								
Compressore: tipo											Tipo Scroll, ermetico											
Compressore: numero	num.							1						2								
Numero circuiti frigoriferi	num.							1						2								
Ventilatori	num.							2						4								
Portata aria nominale	m3/h	9.600						10.200						20.400								
Gas Refrigerante											R407C											
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph										400/50/3											
Attacchi idraulici	pollici				1" 1/4"									2"								
Portata acqua nominale raffreddamento	litri/sec	0,44			0,817			1			1,2			1,64			1,917			2,38		
Portata acqua nominale riscaldamento	litri/sec	0,57			0,88			1,15			1,28			1,77			2,2			2,58		
Prevalenza utile unità, raffr.*	kPa	223			171			151			118			209			183			146		
Prevalenza utile unità, risc.*	kPa	205			160			127			100			195			147			111		

* versione con pompa prevalenza standard

Raffreddamento

Temperatura esterna (°CBS)



Riscaldamento

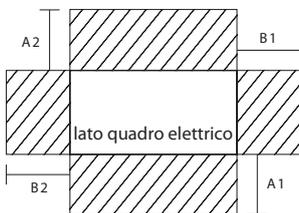
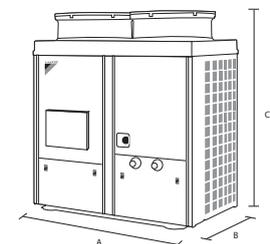
Temperatura esterna (°CBS)(UR 85%)



Area di messa a regime

Protezione antigelo circuito acqua

Se l'unità opera sotto i -5°C in ambienti fortemente ventilati è richiesta una schermatura antivento.



	5			8			10			12			16			20			24		
	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B	N	P	B
A	1290			1290			1290			1290			2580			2580			2580		
B	734			734			734			734			734			734			734		
C	1230			1230			1450			1450			1321			1541			1541		
A1* - lato Q.E.	500			500			500			500			500			500			500		
A2*	300			300			300			300			300			300			300		
B1	50			50			50			50			50			50			50		
B2	50			50			50			50			50			50			50		
Peso Kg	163	181	193	227	241	253	258	272	284	258	272	284	455	473	485	516	534	546	516	534	546
Peso ordine di marcia	165	184	252	230	244	312	261	275	343	261	275	343	461	482	550	522	544	612	522	544	612

* Installazione con almeno un lato libero attorno alla macchina. Per altri tipi di installazione, contattare gli uffici Daikin.

EWA(Y)Q-DAYNN



CARATTERISTICHE GENERALI

I gruppi frigoriferi e pompe di calore equipaggiati con compressori Multi Scroll, ottimizzati per il funzionamento con il refrigerante ecologico R410A e con valvola di espansione elettronica garantiscono delle ottime prestazioni raggiungendo livelli di ESEER fino a 4,36. Dotati di circuiti refrigeranti multipli ed indipendenti e compatti nelle dimensioni si adattano perfettamente ad applicazioni per uso civile ed industriale. Vasta gamma di capacità da 80 a 260 kW su 8 taglie, disponibili in versione base o con kit idronico (con e senza serbatoio di accumulo).

VERSIONI

- Solo freddo (EWAQ) e pompa di calore (EWYQ)
- Efficienza EER fino a 2,91
ESEER fino a 4,36
- Versione sonora standard 67 ÷ 71 dB(A)
- Versione silenziosa (OPLN) 65 ÷ 68 dB(A)

Potenza Frigorifera: 77 ~ 254 kW

Potenza Termica: 87,7 ~ 284 kW



OPZIONI STANDARD A CORREDO

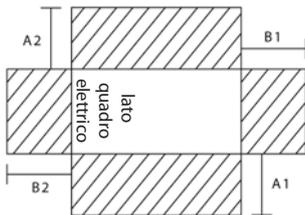
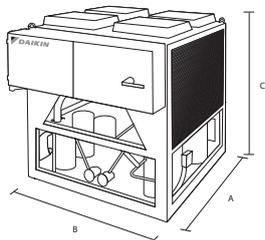
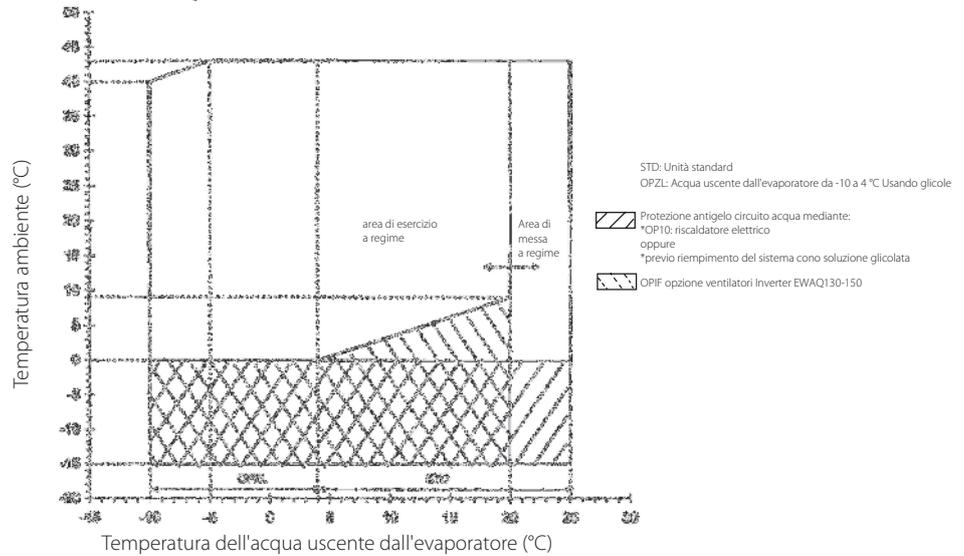
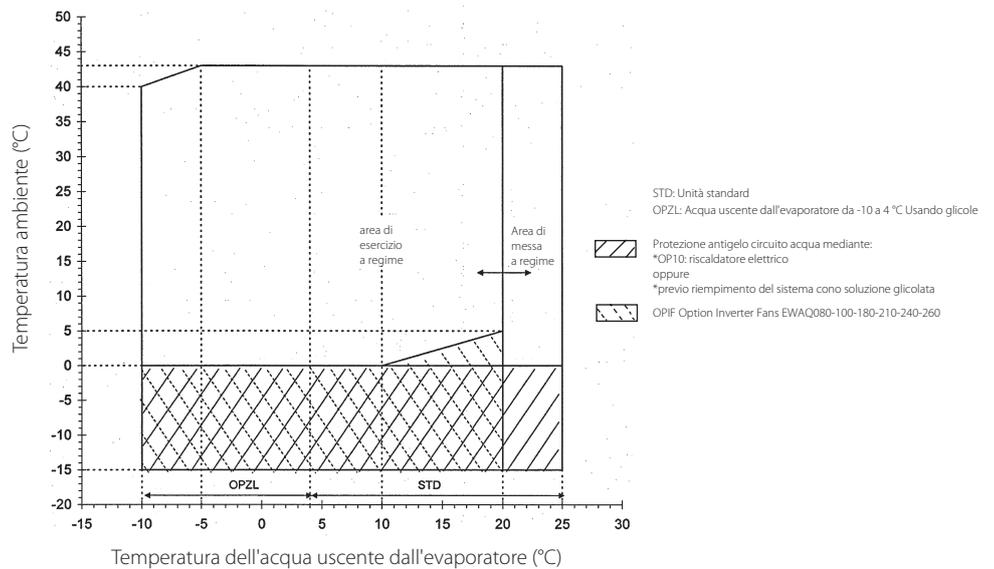
- Sezionatore generale quadro bloccoporta
- Relè termici ventilatori
- Attacchi Victaulic
- Flussostato
- Regolatore con display digitale (all'interno del quadro elettrico)
- Valvola di espansione elettronica
- Batterie in alluminio con trattamento anticorrosione
- Valvole di sicurezza

OPZIONI SU RICHIESTA

- Pompa singola
- Pompa gemellare
- Pompa singola alta prevalenza
- Serbatoio di accumulo
- Contatto pompa singola
- Contatto pompa gemellare
- Ventilatore Inverter
- Funzionamento con glicole per basse temperature acqua fino -10°C
- Doppia valvola di sicurezza
- Riscaldatore evaporatore
- Valvola chiusura aspirazione
- Voltmetro/Amperometro
- Versione silenziosa
- Griglia protezione condensatore
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto

EWAQ-DAYN

		080	100	130	150	180	210	240	260
Capacità Nominale	kW	80	105	131	152	182	209	230	254
Gradini di parzializzazione	n°	2 (0-50-100)		4 (0-25-50-75-100)		4 (21/29-43/50/57-71/79-100)		4 (22/26-40/50/56-72/78-100)	
Potenza assorbita	kW	26,4	36,2	46,6	56,3	64,5	74,6	82,2	94
EER		3,03	2,9	2,81	2,7	2,82	2,8		2,7
ESEER		4,12	4,00	4,34	4,21	4,36	4,32	4,20	4,00
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	67,3		69,2	70,2	70,9*	71,9	71	71
Livello di Potenza sonora	dbA	86		88	89	90	91		93
Compressore: tipo		Scroll							
Compressore: numero	num.	2						4	
Numero circuiti frigoriferi	num.	1						2	
Ventilatori	num.			4				8	
Portata aria nominale	m3/h	46.800		48.000	51.600	77.400		9.600	
Gas Refrigerante		R-410A							
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi idraulici	pollici	3"							
Portata acqua nominale	litri/sec	3,82	5,02	6,28	7,27	8,7	9,98	11,28	12,48
Perdite di carico nominali	kPa	59	58	52	49	52	53	51	47

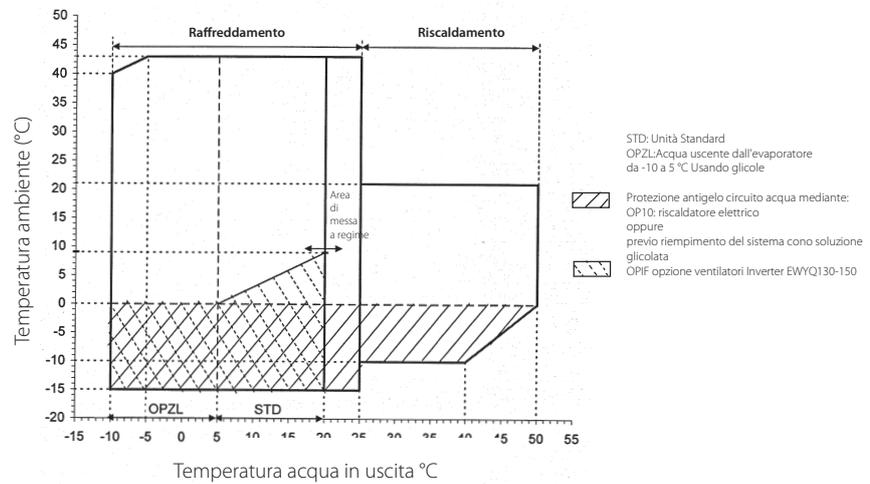
Raffreddamento
EWAQ 130-150 DAYNN

Raffreddamento
EWAQ 080-100-180-210-240-260 DAYNN


Grandezze	080	100	130	150	180	210	240	260
A	2566	2566	2631	2631	3081	3081	4850	4850
B	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
C	2311	2311	2311	2311	2311	2311	2311	2311
A1	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
A2	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B2 - lato Q.E.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Peso Kg	1350	1400	1500	1550	1800	1850	3150	3250
Peso ordine di marcia	1315	1415	1517	1569	1825	1877	3189	3292

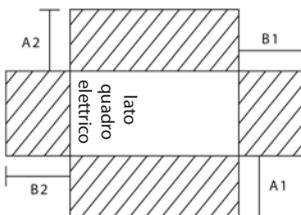
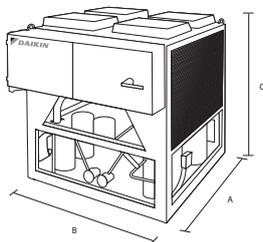
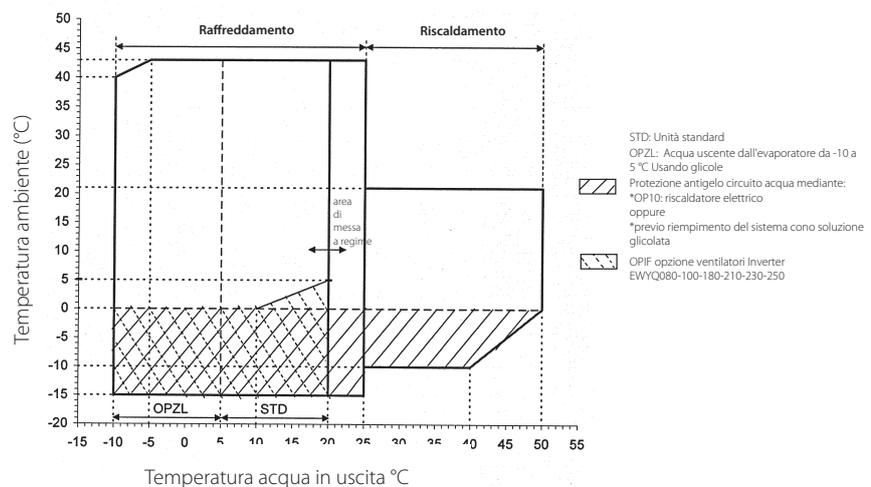
EWYQ-DAYNN

		080	100	130	150	180	210	230	250
Capacità Frigorifera Nominale	kW	77	100	136	145	183	211	231	252
Capacità Termica Nominale	kW	87,7	114	149	165	199	225	258	284
Gradini di Parzializzazione	n°	2 (0-50-100)		4 (0-25-50-75-100)		4 (21/29-43/50/57-71/79-100)		4 (22/28-40/50/56-72/78-100)	
Potenza Assorbita/raffr.	kW	26,5	36,2	47,6	55,7	63,8	75,3	82,2	93,5
EER		2,91	2,76	2,86	2,6	2,87	2,8	2,91	2,91
EER (18/23°C)		4,0		3,6	3,3	3,8	3,5	3,6	3,4
ESEER		4,00	3,81	4,31	4,07	4,33	4,23	4,20	4,00
COP		2,92	2,99	3	2,81	2,93	2,92	3,06	2,9
COP (35/30°C)		3,61	3,73	3,71	3,40	3,64	3,59	3,80	3,58
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dba	67,3		69,2	70,2	70,9	71,9	71	93
Livello di Potenza Sonora	dba	86		88	89	90	91	91	93
Compressore: tipo		Scroll							
Compressore: numero	num.	2		4					
Numero circuiti frigoriferi	num.	1		2					
Ventilatori	num.			4		6		8	
Portata aria nominale	m3/h	46.800		48.000	51.600	77.400		96.000	
Gas Refrigerante		R-410A							
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi idraulici	pollici	3"							
Portata acqua nominale raffreddamento	litri/sec	3,68	4,78	6,5	6,94	8,75	10,08	10,98	11,95
Portata acqua nominale riscaldamento	litri/sec	4,18	5,45	7,12	7,89	9,5	10,75	11,95	13,1
Perdite di carico nominali raffreddamento	kPa	42	43	55	51	61	70	68	74
Perdite di carico nominali riscaldamento	kPa	53	56	65	66	72	79	86	91

Raffreddamento e riscaldamento EWYQ 130-150 DAYNN



Raffreddamento e riscaldamento EWYQ 080-100-180-210-230-250 DAYNN



Grandezze	080	100	130	150	180	210	230	250
A	2566	2566	2631	2631	3081	3081	4850	4850
B	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
C	2311	2311	2311	2311	2311	2311	2311	2311
A1	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
A2	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B2 - lato Q.E.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Peso Kg	1400	1450	1550	1600	1850	1900	3200	3300
Peso ordine di marcia	1415	1465	1567	1619	1875	1927	3239	3342

EWAD-E



CARATTERISTICHE GENERALI

La serie EWAD-E di Daikin equipaggiata con compressore di tipo monovite modulante di capacità da 101kW a 413kW, è la soluzione per le più severe richieste di condizionamento, accumulo di ghiaccio e applicazioni di processo. Le unità EWAD-E sono state progettate per alti valori di efficienza energetica. La tecnologia di compressione impiegata infatti assicura un costante flusso del gas per cui nel processo di compressione non si verificano pulsazioni. I livelli estremamente bassi di emissioni sonore dei compressori e l'assenza di trasmissione di rumore attraverso le strutture di supporto e le tubazioni di distribuzione dell'acqua refrigerata rendono l'unità EWAD-E adatta a tutte le applicazioni, sia industriali che residenziali. La capacità frigorifera è modulata con continuità dal 25% fino al 100%. La modulazione continua permette all'EWAD-E di soddisfare esattamente il carico frigorifero dell'impianto. Il risultato di questo fine controllo di capacità è una cospicua riduzione della potenza elettrica assorbita dal refrigeratore, soprattutto durante il funzionamento ai carichi parziali, ai quali l'unità si troverà ad operare per maggior parte delle ore annuali di funzionamento. Inoltre, sempre grazie alla modulazione continua di capacità frigorifera, per molte applicazioni non è necessaria l'installazione del serbatoio inerziale nel circuito idraulico.

Potenza Frigorifera: 97,9 ~ 413



VERSIONI DISPONIBILI

- **EWAD-E-SS** Efficienza Standard – Livello Sonoro Standard (73,5 ÷ 76 dBA)
- **EWAD-E-SL** Efficienza Standard – Versione Silenziata (71 ÷ 73,5 dBA)

OPZIONI STANDARD A CORREDO

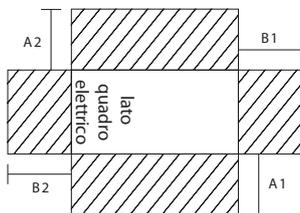
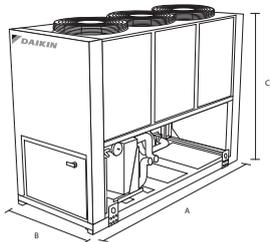
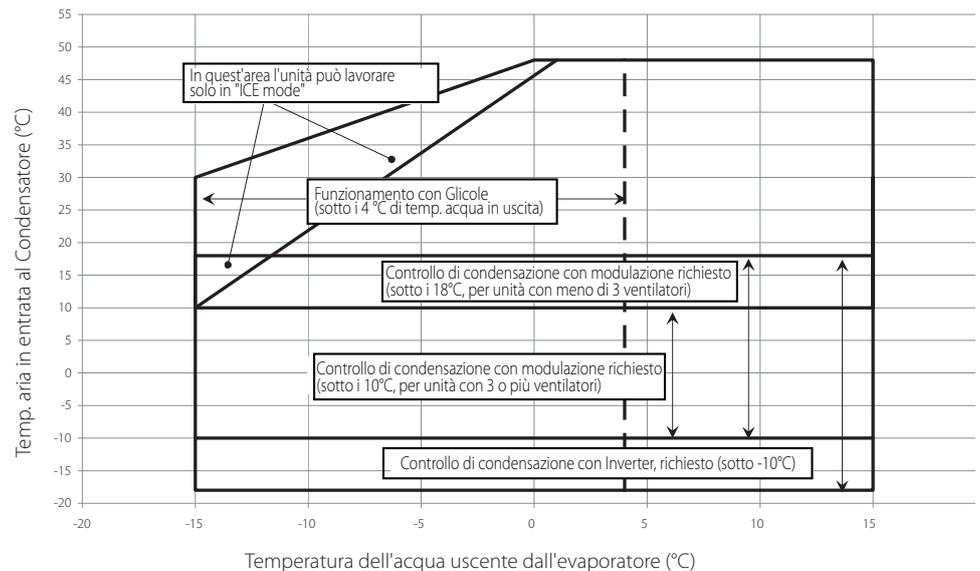
- Avviamento compressori stella-triangolo
- Doppio set-point della temperatura dell'acqua in uscita.
- Monitore di fase
- Resistenza elettrica evaporatore
- Attacchi Victaulic
- Relè guasto generale
- Rubinetti di aspirazione
- Contaore
- Allarme da dispositivo esterno
- Limitazione e visualizzazione della corrente assorbita
- Valvola d'espansione elettronica

OPZIONI SU RICHIESTA

- Recupero totale di calore 100%
- Recupero parziale di calore
- Pompa singola di circolazione (bassa o alta prevalenza)
- Pompa doppia di circolazione (bassa o alta prevalenza)
- Bassa temperatura ambiente
- Antivibranti
- Flussostato
- Condensatori di rifasamento $\cos\phi$ 0,9
- Condensatori Rame/Stagno o Rame/Alucoat
- Soft start
- Variazione velocità ventilatori
- Manometri alta pressione
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Sequenziatore
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Relè termici compressori
- Versione brine, acqua prodotta a bassa temperatura

EWAD-E-SS

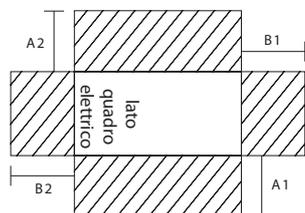
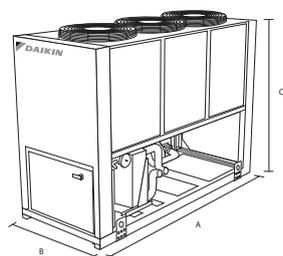
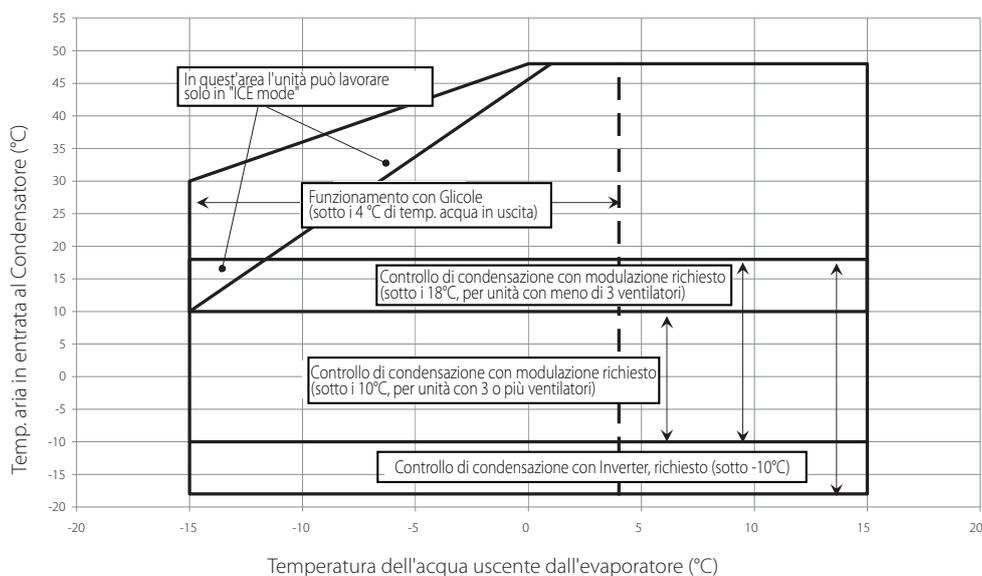
		100	120	140	160	180	210	260	310	360	410
Capacità Nominale	kW	101	121	138	163	183	214	256	307	360	413
Campo di modulazione	%	25-100 (a controllo infinitesimale)									
Potenza assorbita	kW	38,7	46,9	53,4	60,3	68,5	71,7	86,7	111	133	146
EER		2,61	2,57	2,58	2,7	2,67	2,98	2,95	2,77	2,71	2,84
ESEER		2,93	2,93	2,75	2,93	2,81	3,02	3,18	3,05	3,23	3,34
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	73,5		73,7		73,9	75,1	75	75,3		76
Livello di Potenza sonora	dbA	91,5		92,3		93	94,2		94,5		95,2
Compressore: tipo		Compressore monovite semiermetico									
Compressore: numero	num.	1									
Numero circuiti frigoriferi	num.	1									
Ventilatori	num.	2		3		4		6			
Portata aria nominale	m3/h	33.319	38.070	58.979	57.107	78.638	76.140	117.961		114.210	
Gas Refrigerante		R134a									
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3									
Attacchi idraulici	pollici	3"									
Portata acqua nominale	litri/sec	4,83	5,76	6,58	7,77	8,74	10,22	12,22	14,65	17,21	19,74
Perdite di carico nominali	kPa	24	25	24		22	21	48		45	


Raffreddamento


Grandezze	100	120	140	160	180	210	260	310	360	410
A	2165	2165	3065	3065	3065	3065	3070	3070	3070	3070
B	1292	1292	1292	1292	1292	1292	2236	2236	2236	2236
C	2273	2273	2273	2273	2273	2273	2223	2223	2223	2223
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	1651	1684	1806	1861	2023	2086	2533	2745	2855	2919
Peso ordine di marcia	1663	1699	1823	1881	2017	2116	2547	2775	2891	2963

EWAD-E- SL

		100	120	130	160	180	210	250	300	350	400	
Capacità Nominale	kW	97,9	116	134	157	177	209	249	296	345	398	
Campo di modulazione	%	25-100 (a controllo infinitesimale)										
Potenza assorbita	kW	38,8	47,9	53	60,6	67,8	72,1	84,5	110	134	150	
EER		2,52	2,42	2,53	2,6	2,61	2,89	2,95	2,69	2,58	2,65	
ESEER		3,01	2,97	2,85	3	3,07	3,32	3,55	3,41	3,34	3,45	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	71		71,2		71,4		72,5		72,8		
Livello di Potenza sonora	dbA	89		89,8		90,5		91,7		92		
Compressore: tipo		Compressore monovite semiermetico										
Compressore: numero	num.	1										
Numero circuiti frigoriferi	num.	1										
Ventilatori	num.	2		3		4		6				
Portata aria nominale	m ³ /h	30.139	29.318	45.209	43.981	60.278	58.640	90.421	87.959			
Gas Refrigerante		R134a										
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3										
Attacchi idraulici	pollici	3"										
Portata acqua nominale	litri/sec	4,68	5,54	6,4	7,51	8,47	9,97	11,9	14,15	16,5	19,01	
Perdite di carico nominali	kPa	23			21		20		46		42	


Raffreddamento


Grandezze	100	120	130	160	180	210	250	300	350	400
A	2165	2165	3065	3065	3065	3065	3070	3070	3070	3070
B	1292	1292	1292	1292	1292	1292	2236	2236	2236	2236
C	2273	2273	2273	2273	2273	2273	2223	2223	2223	2223
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	1768	1801	1923	1978	2140	2203	2639	2862	2972	3036
Peso ordine di marcia	1780	1815	1940	1998	2164	2232	2664	2892	3008	3079



CARATTERISTICHE GENERALI

La serie EWAD-D di Daikin equipaggiata con compressori di tipo monovite modulante di capacità da 177kW a 626kW, è la soluzione per le più severe richieste di condizionamento, accumulo di ghiaccio e applicazioni di processo.

Le unità EWAD-D sono state progettate per alti valori di efficienza energetica.

La tecnologia di compressione impiegata infatti assicura un costante flusso del gas per cui nel processo di compressione non si verificano pulsazioni. I livelli estremamente bassi di emissioni sonore dei compressori e l'assenza di trasmissione di rumore attraverso le strutture di supporto e le tubazioni di distribuzione dell'acqua refrigerata rendono l'unità EWAD-D adatta a tutte le applicazioni, sia industriali che residenziali.

La capacità frigorifera è modulata con continuità dal 12,5% fino al 100%. La modulazione continua permette all'EWAD-D di soddisfare esattamente il carico frigorifero dell'impianto. Il risultato di questo fine controllo di capacità è una cospicua riduzione della potenza elettrica assorbita dal refrigeratore, soprattutto durante il funzionamento ai carichi parziali, ai quali l'unità si troverà ad operare per maggior parte delle ore annuali di funzionamento. Inoltre, sempre grazie alla modulazione continua di capacità frigorifera, per molte applicazioni non è necessaria l'installazione del serbatoio inerziale nel circuito idraulico.

Potenza Frigorifera: 177 ~ 626,6 kW



VERSIONI DISPONIBILI

- **EWAD-D-SS** Efficienza Standard
- **EWAD-D-SL** Versione silenziosa – 75,0 ÷ 77,5 dBA
- **EWAD-D-SR** Versione super silenziosa – 70,0 ÷ 73 dBA: rotazione ventilatori a 680/700 rpm; silenziatore (muffler) sulla linea di aspirazione; vano compressore insonorizzato.
- **EWAD-D-SX** - Versione extra silenziosa – 65,0 ÷ 66,0 dBA - ventilatori modulanti; silenziatori (muffler) sulla linea di scarico e di aspirazione; vano afonizzante per compressore ed evaporatore.
- **EWAD-D-XS** versione alta efficienza con alti valori di EER 77,5 ÷ 79,0 dBA
- **EWAD-D-XR** Versione super silenziosa – 72,5 ÷ 73,5 dBA
- **EWAD-D-HS** Versione tropicalizzata – 77,0 ÷ 79,5 dBA

OPZIONI STANDARD A CORREDO

- Avviamento compressori stella-triangolo
- Doppio set-point della temperatura dell'acqua in uscita.
- Relè termici ventilatori
- Monitore di fase
- Resistenza elettrica evaporatore
- AttacchiVictaulic
- Relè guasto generale
- Rubinetti di aspirazione e mandata
- Contatore.
- Allarme da dispositivo esterno

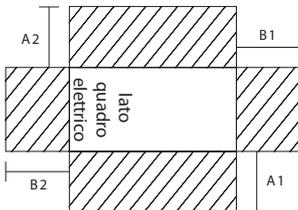
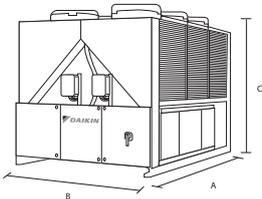
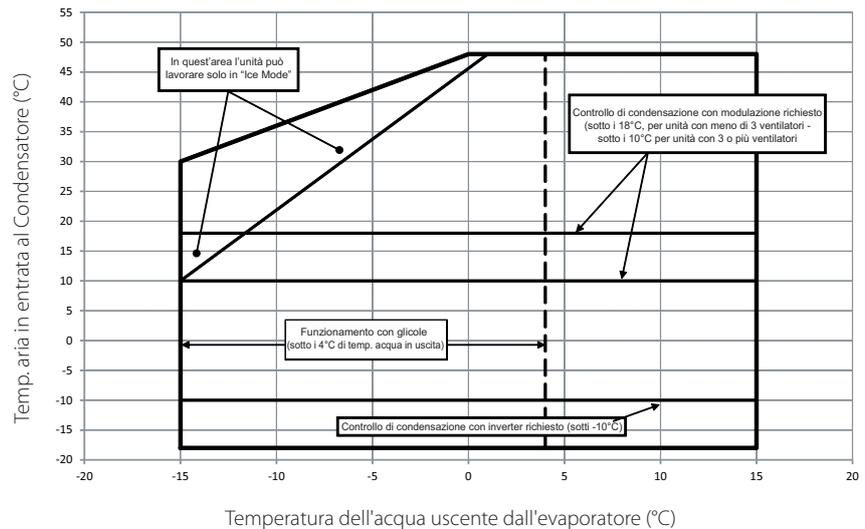
OPZIONI SU RICHIESTA

- Recupero totale di calore 100%
- Recupero parziale di calore
- Pompa singola di circolazione (bassa o alta prevalenza)
- Pompa doppia di circolazione (bassa o alta prevalenza)
- Bassa temperatura ambiente
- Condensatori di rifasamento $\cos\phi$ 0,9
- Condensatori Rame/Stagno o Rame/Alluminio
- Versione silenziosa
- Soft start
- Variazione velocità ventilatori
- Manometri
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Sequenziatore
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Relè termici compressori
- Versione brine acqua prodotta a bassa temperatura
- Limitazione e visualizzazione della corrente assorbita

EWAD-D-SS-STANDARD

		390	440	470	510	530	560	580
Capacità Nominale	kW	389	436	466	502	532	556	578
Campo di modulazione	%	12,5-100						
Potenza assorbita	kW	152	164	167	184	194	205	197
EER		2,55	2,66	2,77	2,73	2,74	2,72	2,94
ESEER		3,37	3,49	3,54	3,48	3,47	3,51	3,36
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	76,50	77,00	77,00	77,00	78,50	79,00	79,00
Livello di Potenza sonora	dB(A)	95,80	96,70	96,70	96,70	98,20	98,70	98,70
Compressore: tipo		Monovite						
Compressore: numero	num.	2						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						
Ventilatori	num.	6			8			
Portata aria nominale	m ³ /h	117.979	114.224	157.306	157.306	157.306	157.306	152.302
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi	pollici	5"1/2"						
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	19,00	21,20	22,20	24,00	25,40	26,50	27,60
Perdite di carico nominali	kPa	46	38	67	47	52	57	51

Raffreddamento

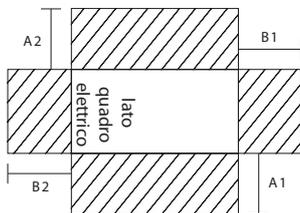
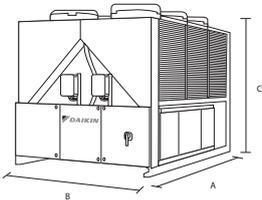


Grandezze	390	440	470	510	530	560	580
A	3139	4040	4040	4040	4040	4040	4040
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	2960	4030	4220	4230	4230	4230	4235
Peso ordine di marcia	3090	4195	4395	4395	4395	4395	4395

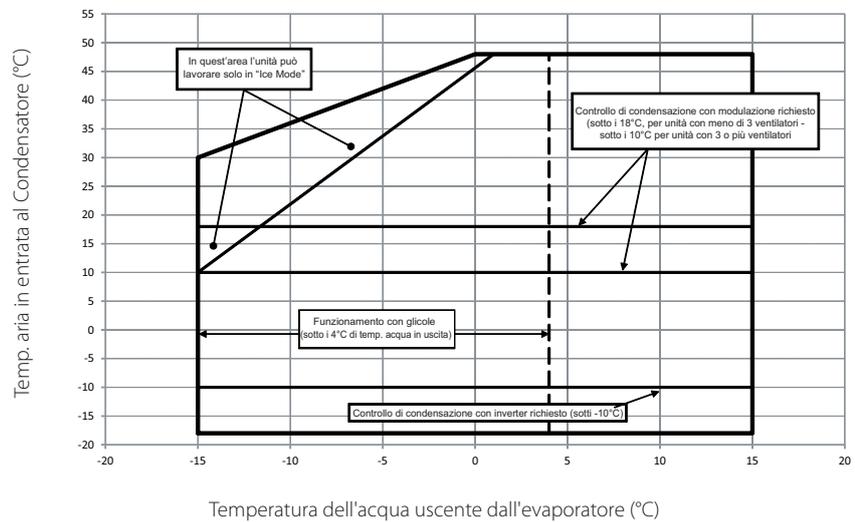
EWAD-D-SL-STANDARD SILENZIATA

		180	200	230	250	260	280	300
Capacità Nominale	kW	184	198	225	245	261	275	298
Campo di modulazione	%	12,5-100						
Potenza assorbita	kW	81	80	85	94	101	108	119
EER		2,26	2,48	2,66	2,62	2,58	2,54	2,5
ESEER		2,92	3,1	3,28	3,21	3,26	3,22	3,2
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	75,00						
Livello di Potenza sonora	dB(A)	93,70			94,30			
Compressore: tipo		Monovite						
Compressore: numero	num.	2						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						
Ventilatori	num.	4			6			
Portata aria nominale	m ³ /h	55.080	53.640	82.440		81.360	80.280	
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi	pollici	3"1/2"			4"1/2"			
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	8,80	9,40	10,70	11,70	12,50	13,10	14,20
Perdite di carico nominali	kPa	28,9	21,8	57,8	49	53,9	58,9	59,5

		320	370	400	440	480	510	530
Capacità Nominale	kW	321	370	404	440	477	505	533
Campo di modulazione	%	12,5-100						
Potenza assorbita	kW	123	134	170	171	186	203	195
EER		2,6	2,77	2,38	2,57	2,57	2,49	2,73
ESEER		3,24	3,41	3,6	3,64	3,53	3,62	3,73
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	75						
Livello di Potenza sonora	dB(A)	94,7	97,2	94,2			95,7	96,2
Compressore: tipo		Monovite						
Compressore: numero	num.	2						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						
Ventilatori	num.	6			8			
Portata aria nominale	m ³ /h	87.941			120.560		117.259	
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi	pollici	5"1/2"						
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	15,30	17,70	19,30	21,00	22,80	24,10	25,40
Perdite di carico nominali	kPa	55,2	67,4	47,5	62,1	54	48,4	43,4



Raffreddamento

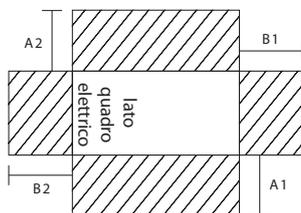
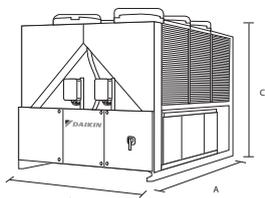


Grandezze	180	200	230	250	260	280	300	320	370	400	440	480	510	530
A	2239	2239	3139	3139	3139	3139	3139	3139	3139	4040	4040	4040	4040	4040
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	2475	2470	2860	2860	2860	2860	2860	2960	2960	4029	4224	4224	4229	4234
Peso ordine di marcia	2500	2500	2960	2960	2960	2960	2960	3090	3090	4194	4394	4394	4394	4394

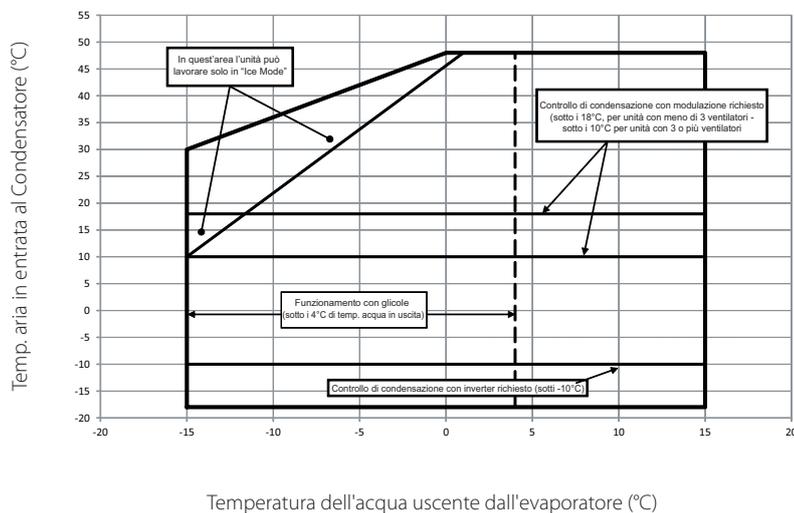
EWAD-D-SR-SUPERSILENZIATA

		180	190	220	240	250	270	280	
Capacità Nominale	kW	177	190	219	238	252	265	278	
Campo di modulazione	%	12,5-100							
Potenza assorbita	kW	84	83	85	95	103	111	122	
EER		2,11	2,3	2,57	2,51	2,44	2,38	2,28	
ESEER		2,86	3	3,34	3,21	3,23	3,16	3,13	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	70,00							
Livello di Potenza sonora	dbA	88,70			89,30				
Compressore: tipo		Monovite							
Compressore: numero	num.	2							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2							
Ventilatori	num.	4			6				
Portata aria nominale	m3/h	55.080	53.640	82.440		81.360	80.280		
Gas Refrigerante		R-134a							
Alimentazione	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi	pollici	3"1/2"			4"1/2"				
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	8,50	9,10	10,40	11,30	12,00	12,60	13,30	
Perdite di carico nominali	kPa	26,9	20,1	55,1	46,6	50,08	55,2	55,2	

		310	370	400	440	480	510	530
Capacità Nominale	kW	312	366	404	440	477	505	533
Campo di modulazione	%	12,5-100						
Potenza assorbita	kW	125	138	170	171	186	203	195
EER		2,49	2,65	2,38	2,57	2,57	2,49	2,73
ESEER		3,25	3,42	3,6	3,64	3,53	3,62	3,73
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	70,00	72,5	71		72,5		73
Livello di Potenza sonora	dbA	89,7	92,2	90,7		92,2		92,7
Compressore: tipo		Monovite						
Compressore: numero	num.	2						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						
Ventilatori	num.	8						
Portata aria nominale	m3/h	87.941			120.560		117.259	
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi	pollici	5"1/2"						
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	14,90	17,40	19,30	21,00	22,80	24,10	25,40
Perdite di carico nominali	kPa	52,7	65,1	47,5	62,1	54	48,4	43,4



Raffreddamento

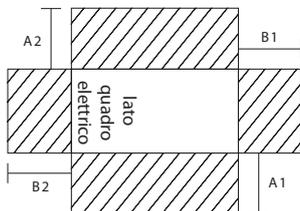
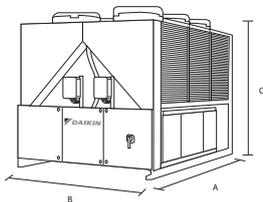


Grandezze	180	190	220	240	250	270	280	310	370	400	440	480	510	530
A	2239	2239	3139	3139	3139	3139	3139	3139	3139	4040	4040	4040	4040	4040
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	2620	2620	2890	2890	2890	2890	2890	3110	3110	4040	4240	4240	4240	4240
Peso ordine di marcia	2650	2650	3100	3100	3100	3100	3100	3240	3240	4342	4542	4542	4542	4542

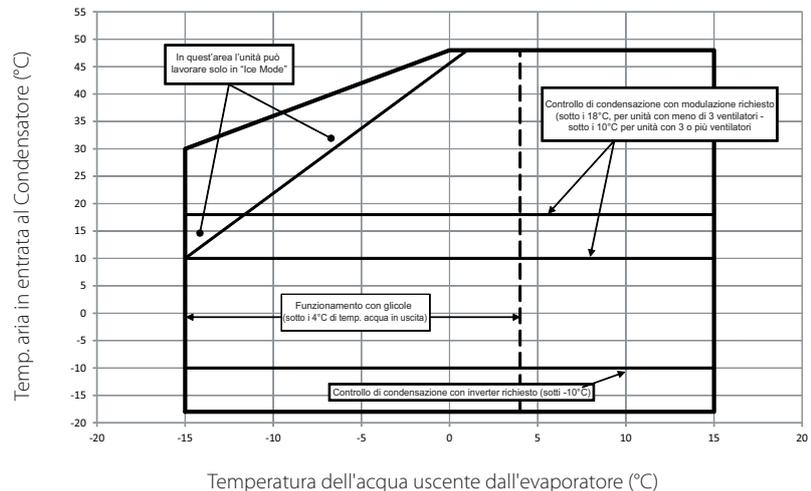
EWAD-D-SX-EXTRASILENZIATA

		210	230	250	270	290	300	
Capacità Nominale	kW	203	231	253	271	286	299	
Campo di modulazione	%	12,5-100						
Potenza assorbita	kW	80	85	94	105	114	126	
EER		2,54	2,71	2,7	2,59	2,5	2,37	
ESEER		3,39	3,63	3,52	3,55	3,44	3,38	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	65,00						
Livello di Potenza sonora	dbA	84,30					84,70	
Compressore: tipo		Monovite						
Compressore: numero	num.	2						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						
Ventilatori	num.	6				8		
Portata aria nominale	m3/h	46.440	64.440	61.920				
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi idraulici	pollici	4"1/2"						
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	9,70	11,00	12,10	12,90	13,70	14,30	
Perdite di carico nominali	kPa	44,7	33,8	38	38,3	34,9	37,7	

		310	370	410	450	490
Capacità Nominale	kW	309	370	413	451	492
Campo di modulazione	%	12,5-100				
Potenza assorbita	kW	136	149	169	174	187
EER		2,27	2,49	2,44	2,59	2,63
ESEER		3,25	3,21	3,45	3,56	3,54
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	65				66
Livello di Potenza sonora	dbA	84,70				86,2
Compressore: tipo		Monovite				
Compressore: numero	num.	2				
Numero circuiti frigoriferi	num.	2				
Ventilatori	num.	8			10	
Portata aria nominale	m3/h	61.920	95.382	93.359	103.050	119.218
Gas Refrigerante		R-134a				
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3				
Attacchi idraulici	pollici	4"1/2"	5"1/2"			
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	14,70	17,70	19,70	21,50	23,50
Perdite di carico nominali	kPa	40,5	44,5	43,9	50	44,8



Raffreddamento

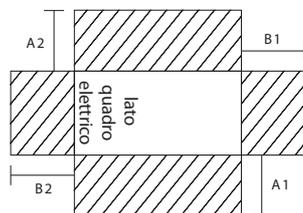
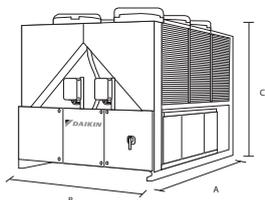


Grandezze	210	230	250	270	290	300	310	370	410	450	490
A	3139	4040	4040	4040	4040	4040	4040	4040	4040	4940	4940
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	3110	3475	3475	3425	3430	3430	3430	3560	4302	4506	4581
Peso ordine di marcia	3200	3590	3590	3590	3590	3590	3590	3735	4472	4676	4746

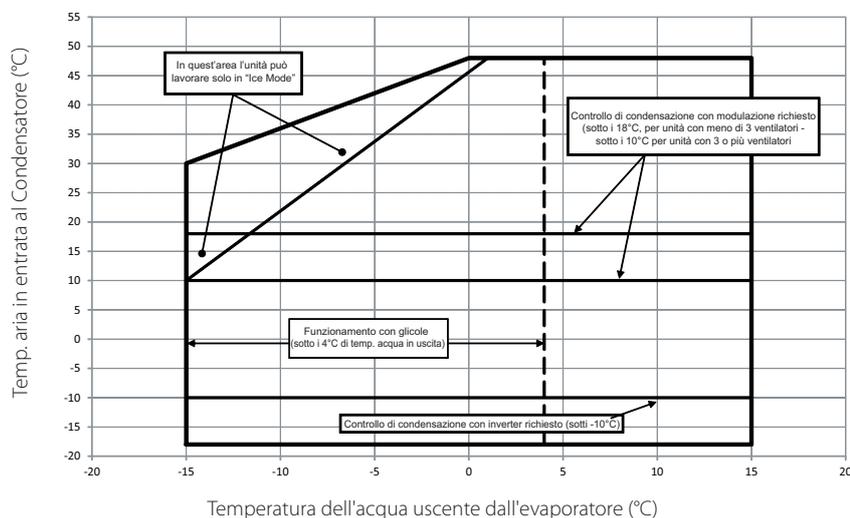
EWAD-D-XS-ALTA EFFICIENZA

		250	280	300	330	350	380
Capacità Nominale	kW	247,0	275,0	301,5	327,0	351,0	376,0
Campo di modulazione	%	12,5-100					
Potenza assorbita	kW	80	89	94	105	113	121
EER		3,10					
ESEER		3,56	3,59	3,62	3,69	3,67	3,58
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	77,50					
Livello di Potenza sonora	dbA	96,80	97,20				98,70
Compressore: tipo		Monovite					
Compressore: numero	num.	2					
Numero circuiti frigoriferi	num.	2					
Ventilatori	num.	6	8				
Portata aria nominale	m3/h	80.280	110.160	106.920			158.400
Gas Refrigerante		R-134a					
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3					
Attacchi idraulici	pollici	4"1/2"					
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	11,80	13,10	14,40	15,60	16,70	17,90
Perdite di carico nominali	kPa	48,1	44,9	48,8	46,1	50,8	57,6

		400	470	520	580	620
Capacità Nominale	kW	401,0	501,4	531,5	582,2	626,6
Campo di modulazione	%	12,5-100				
Potenza assorbita	kW	129	161	171	184	195
EER		3,10	3,12	3,11	3,17	3,21
ESEER		3,41	3,79	3,97	3,96	3,83
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	79,00				
Livello di Potenza sonora	dbA	98,7			99,2	
Compressore: tipo		Monovite				
Compressore: numero	num.	2				
Numero circuiti frigoriferi	num.	2				
Ventilatori	num.	8	10			
Portata aria nominale	m3/h	154.800	157.302	196.617		
Gas Refrigerante		R-134a				
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3				
Attacchi idraulici	pollici	4"1/2"	6"5/8"			
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	19,10	22,40	25,00	27,40	29,70
Perdite di carico nominali	kPa	63,5	47,4	62,9	56,2	37,9



Raffreddamento

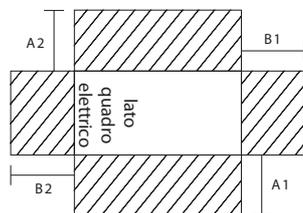
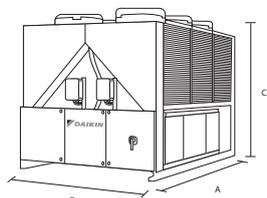
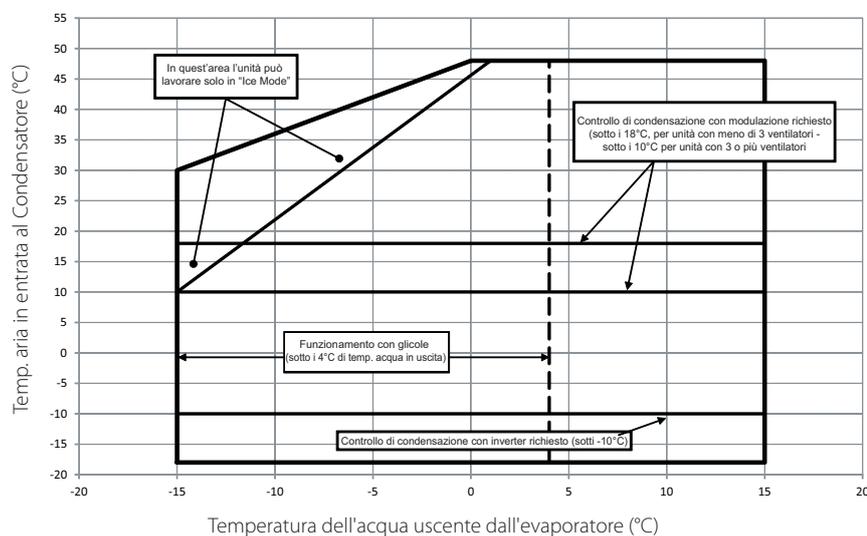


Grandezze	250	280	300	330	350	380	400	470	520	580	620
A	3138	4040	4040	4040	4040	4040	4040	4040	4940	4940	4940
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2223	2223	2223	2223
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	2905	3285	3285	3235	3240	3240	3240	3510	4670	4685	4685
Peso ordine di marcia	3000	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3780	4940	4940	4940

EWAD-D-XR-ALTA EFFICIENZA SUPERSILENZIATA

		240	270	300	320	350	370
Capacità Nominale	kW	243,0	272,0	296,0	322,0	345,0	370,0
Campo di modulazione	%	12,5-100					
Potenza assorbita	kW	81	87	95	106	115	119
EER		3,01	3,12	3,11	3,05	2,99	3,11
ESEER		3,63	3,69		3,76	3,71	3,85
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	72,50					
Livello di Potenza sonora	dbA	91,80	92,20				93,20
Compressore: tipo		Monovite					
Compressore: numero	num.	2					
Numero circuiti frigoriferi	num.	2					
Ventilatori	num.	6	8				
Portata aria nominale	m3/h	45.000					
Gas Refrigerante		R-134a					
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3					
Attacchi idraulici	pollici	4"1/2"					
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	11,60	13,00	14,10	15,40	16,40	17,70
Perdite di carico nominali	kPa	46,7	44	47,5	44,7	49,2	56,2

		390	460	510	560	600
Capacità Nominale	kW	394,0	455,0	512,0	561,0	600,0
Campo di modulazione	%	12,5-100				
Potenza assorbita	kW	127	152	167	183	199
EER		3,10	2,99	3,07	3,06	3,02
ESEER		3,82	3,80	4,07	4,06	3,88
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	73,50				
Livello di Potenza sonora	dbA	93,20		93,7		
Compressore: tipo		Monovite				
Compressore: numero	num.	2				
Numero circuiti frigoriferi	num.	2				
Ventilatori	num.	8	10			
Portata aria nominale	m3/h	45.000	120.556	150.700		
Gas Refrigerante		R-134a				
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3				
Attacchi idraulici	pollici	6"5/8"				
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	18,80	21,70	24,40	26,80	28,60
Perdite di carico nominali	kPa	55,6	44,8	60,4	53,7	36,1

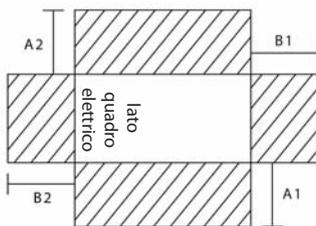
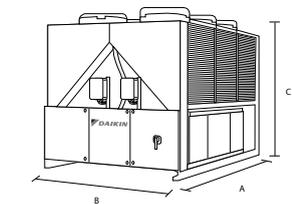
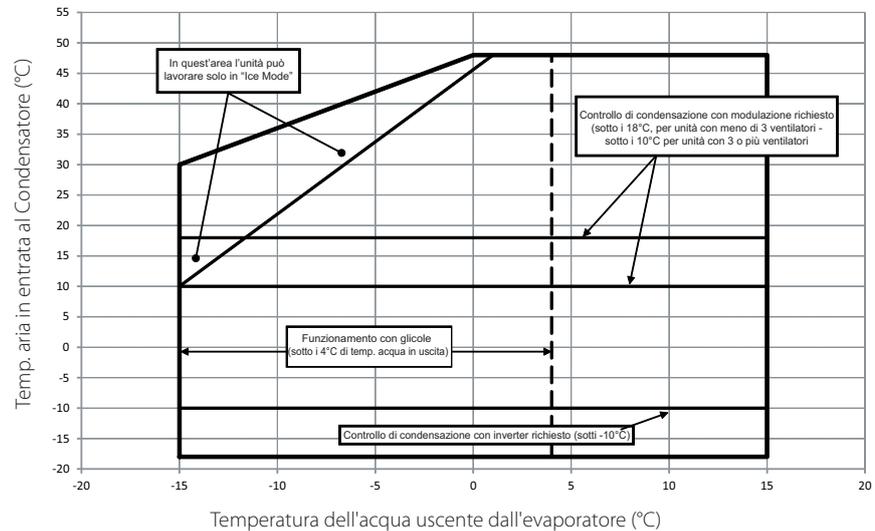

Raffreddamento


Grandezze	240	270	300	320	350	370	390	460	510	560	600
A	3138	4040	4040	4040	4040	4040	4040	4040	4940	4940	4940
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2223	2223	2223	2223
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	3005	3385	3385	3335	3340	3340	3340	3610	4770	4785	4785
Peso ordine di marcia	3100	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3880	5040	5040	5040

EWAD-D-HS-TROPICALIZZATA

		200	210	230	260	270	290	310
Capacità Nominale	kW	195,0	208,0	234,0	256,0	274,0	289,0	306,0
Campo di modulazione	%	12,5-100						
Potenza assorbita	kW	77	75	83	91	98	104	112
EER		2,52	2,76	2,81		2,80	2,78	2,73
ESEER		2,98	3,14			0,13	3,20	3,19
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)				77,00			
Livello di Potenza sonora	dB(A)	95,70			96,30			
Compressore: tipo		Monovite						
Compressore: numero	num.	2						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						
Ventilatori	num.	4			6			
Portata aria nominale	m ³ /h	86.040	82.080	129.240		126.000	122.760	
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi	pollici	3"1/2"			4"1/2"			
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	9,30	9,90	11,10	12,20	13,10	13,80	14,60
Perdite di carico nominali	kPa	31,5	23,7	46,1	52,1	53,7	59,3	64,4

		340	380	420	450	480	510	550	590
Capacità Nominale	kW	336,0	381,0	415,0	448,0	478	514	547	587
Campo di modulazione	%	12,5-100							
Potenza assorbita	kW	120	127	141	150	162	175	182	191
EER		2,79	2,99	2,94	2,98	2,95	2,94	3	3,07
ESEER		3,14	3,54	3,53	3,64		3,62	3,67	3,74
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	77,00	79,00	77,00	77,5		79,00		79,5
Livello di Potenza sonora	dB(A)	96,7	98,7	96,7	97,7		99,2		99,7
Compressore: tipo		Monovite							
Compressore: numero	num.	2							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2							
Ventilatori	num.	8			10				
Portata aria nominale	m ³ /h	172.440	157.298	152.280	196.618				
Gas Refrigerante		R-134a							
Alimentazione	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi	pollici	4"1/2"			5"1/2"				
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	16,00	18,20	19,80	21,40	22,8	24,5	26,1	28
Perdite di carico nominali	kPa	58,3	69,9	45,8	52,5	58	50,9	55,7	52,6


Raffreddamento


Grandezze	200	210	230	260	270	290	310	340	380	420	450	480	510	550	590
A	2239	2239	3339	3339	3339	3339	3339	4040	4040	4040	4040	4940	4940	4940	4940
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223	2223
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	2475	2470	2865	2865	2870	2870	2870	3185	3185	3277	3942	4356	4361	4361	4366
Peso ordine di marcia	2500	2500	2960	2960	2960	2960	2960	3300	3300	3447	4112	4526	4526	4526	4526

EWAD-BZ



CARATTERISTICHE GENERALI

DAIKIN con la gamma EWAD-BZ introduce l'utilizzo dell'inverter sul proprio compressore monovite. Il beneficio principale che deriva da tale innovazione è la notevole riduzione dei consumi energetici, con conseguente innalzamento dell'efficienza ai carichi parziali (ESEER fino 5). Inoltre l'esclusiva logica di funzionamento consente di gestire l'inverter aumentando la velocità di rotazione del compressore, per consentire il funzionamento del gruppo frigo senza decremento delle prestazioni anche in condizioni climatiche critiche. La gamma EWAD-BZ è disponibile con capacità di raffreddamento comprese tra 329 e 515 kW ed in 2 versioni di efficienza. Per entrambe le tipologie di efficienza sono disponibili varie versioni di livelli di insonorizzazione. Tutte le grandezze dispongono di due compressori che agiscono su circuiti frigoriferi separati, evaporatore a fascio tubiero, valvole di espansione elettroniche e microprocessore con possibilità di gestione remota e interfacciamento con sistemi BMS.

VERSIONI

Efficienza Standard (S)	EER fino a 2,74 ESEER fino a 4,70
Alta Efficienza (X)	EER fino a 2,8 ESEER fino a 5,01
Versione sonora standard (S)	83 dB(A) 1 mt
Versione silenziata (L)	77 dB(A) 1 mt
Versione super silenziata (R)	73 dB(A) 1 mt

Potenza Frigorifera: 329 ~515 kW



OPZIONI STANDARD A CORREDO

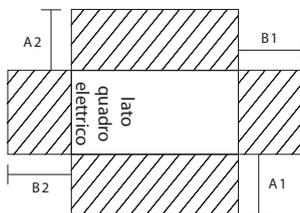
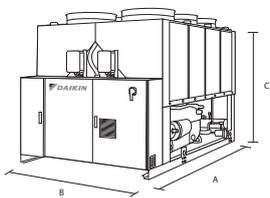
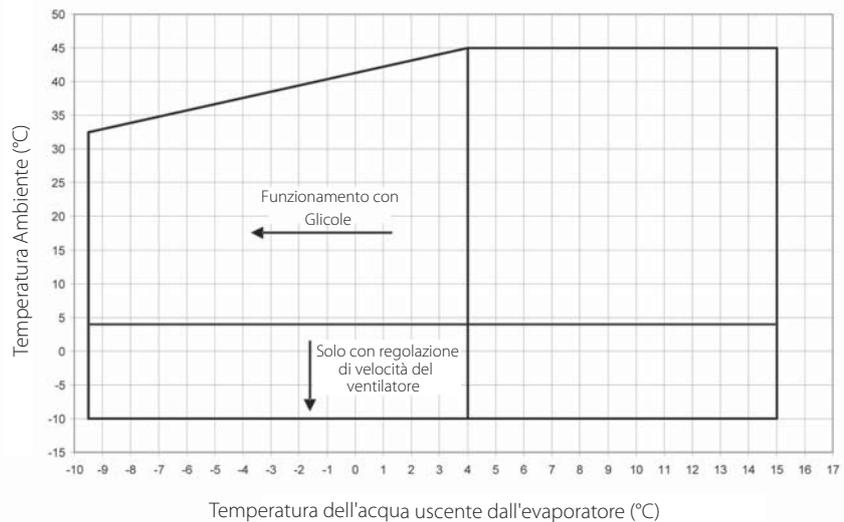
- Inverter
- Sezionatore generale quadro bloccoporta
- Doppio set-point
- Relè termici ventilatori
- Monitore di fase
- Attacchi Victaulic
- Modalità ventilatori silenziati
- Resistenza elettrica evaporatore
- Valvole espansione elettronica
- Valvola intercettazione linea di scarico
- Valvola chiusura aspirazione
- Manometri bassa pressione
- Contatore di funzionamento
- Ventilatori a velocità variabile
- Relè guasto generale

OPZIONI SU RICHIESTA

- Pompa singola
- Pompa gemellare
- Pompa singola alta prevalenza
- Pompa gemellare alta prevalenza
- Recupero parziale
- Recupero totale
- Manometri alta pressione
- Griglie protezione condensatore
- Condensatore rame/rame
- Condensatore rame/stagno
- Trattamento Alucoat batterie condensanti
- Antivibranti a molla
- Antivibranti in gomma
- Visualizzazione controllo corrente assorbita
- Sensore temperatura aria esterna con reset del set-point
- Flussostato evaporatore
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Sequenziatore
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Versione brine, acqua prodotta fino a -9,5°C

EWAD-BZSS - STANDARD

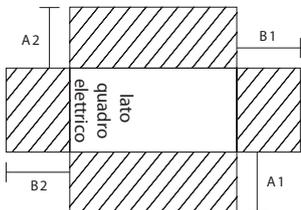
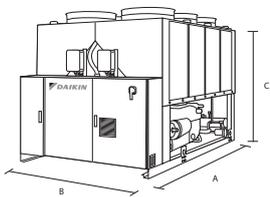
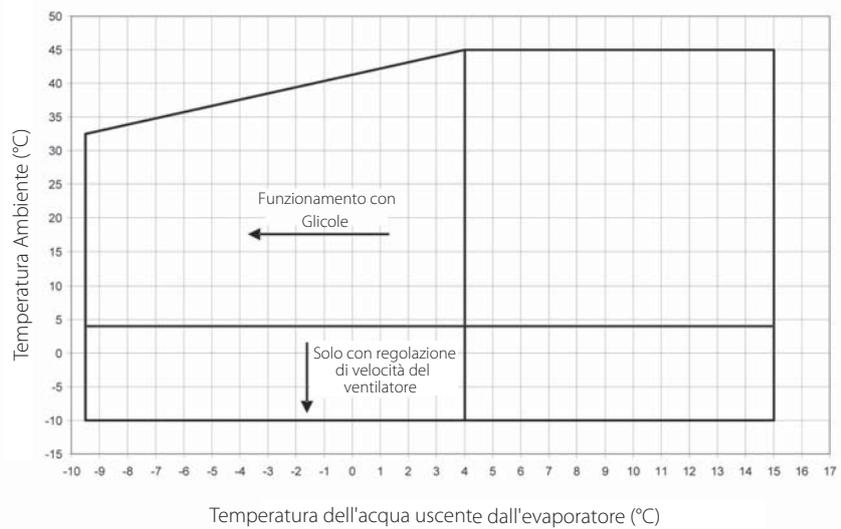
		330	360	400	420	460	490	520
Capacità Nominale	kW	329	358	395	423	459	488	515
Campo di modulazione	%	13,5 - 100						
Potenza assorbita	kW	120	136	147	159	168	181	193
EER		2,74	2,63	2,69	2,66	2,73	2,70	2,67
ESEER		4,59	4,60	4,55	4,59	4,57	4,70	4,60
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	83,0		103,02			83,5	
Livello di Potenza sonora	dB(A)	102,08		103,02			103,06	
Compressore: tipo		Monovite						
Compressore: numero	num.	2						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						
Ventilatori	num.	8		10				
Portata aria nominale	m3/h	117.600		147.000			176.400	
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"						
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	15,72	17,1	18,87	20,21	21,93	23,32	24,61
Perdite di carico nominali	kPa	60	61	72	67	78	69	76


Raffreddamento


Grandezze	330	360	400	420	460	490	520
A	4381	4381	5281	5281	6181	6181	6181
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2355
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	4190	4190	4590	4590	4990	4990	4990
Peso ordine di marcia	4440	4440	4840	4840	5240	5240	5240

EWAD-BZSL - STANDARD SILENZIATA

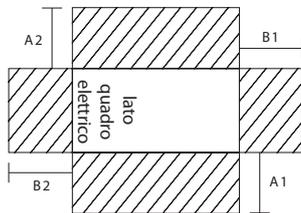
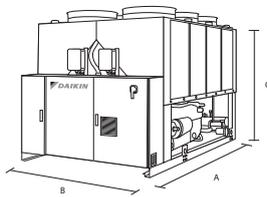
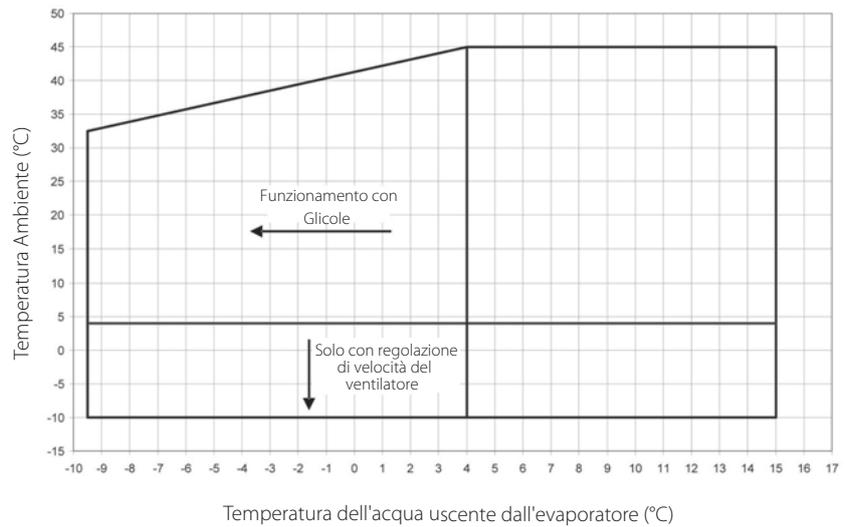
		330	360	400	420	460	490	520	
Capacità Nominale	kW	329	358	395	423	459	488	515	
Campo di modulazione	%	13,5 - 100							
Potenza assorbita	kW	120	136	147	159	168	181	193	
EER		2,74	2,63	2,69	2,66	2,73	2,70	2,67	
ESEER		4,59	4,60	4,55	4,59	4,57	4,70	4,60	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	77,0					77,5		
Livello di Potenza sonora	dbA	96,9			97,3		98,2		
Compressore: tipo		Monovite							
Compressore: numero	num.	2							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2							
Ventilatori	num.	8		10			12		
Portata aria nominale	m3/h	117.600		147.000			176.400		
Gas Refrigerante		R-134a							
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"							
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	15,72	17,1	18,87	20,21	21,93	23,32	24,61	
Perdite di carico nominali	kPa	60	61	72	67	78	69	76	


Raffreddamento


Grandezze	330	360	400	420	460	490	520
A	4381	4381	5281	5281	6181	6181	6181
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2355
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	4190	4190	4590	4590	4990	4990	4990
Peso ordine di marcia	4440	4440	4840	4840	5240	5240	5240

EWAD-BZXS - ALTA EFFICIENZA

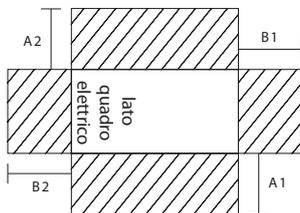
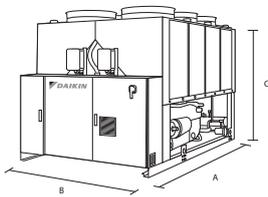
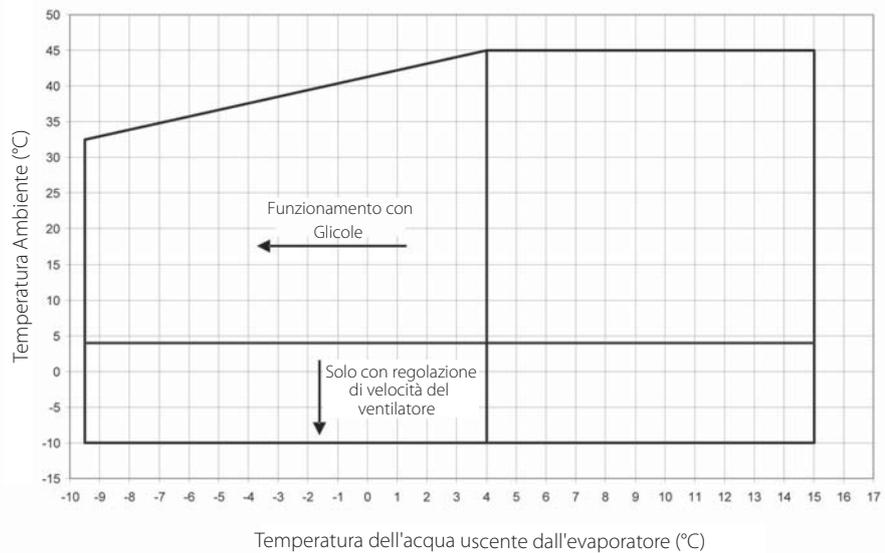
		330	360	400	420	460	490	520
Capacità Nominale	kW	329	358	395	423	459	488	515
Campo di modulazione	%	13,5 - 100						
Potenza assorbita	kW	118	135	145	157	165	178	190
EER		2,79	2,65	2,73	269	2,78	2,74	2,71
ESEER		4,79	4,82	4,78	4,84	4,81	5,01	4,84
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB A	83,0					83,5	
Livello di Potenza sonora	dB A	102,08		103,2			103,6	
Compressore: tipo		Compressore monovite						
Compressore: numero	num.	2						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						
Ventilatori	num.	8		10			12	
Portata aria nominale	m3/h	117.600		147.000			176.400	
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"						
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	17,72	17,1	18,87	20,21	21,93	23,32	24,61
Perdite di carico nominali	kPa	60	61	72	67	78	69	76


Raffreddamento


Grandezze	330	360	400	420	460	490	520
A	4381	4381	5281	5281	6181	6181	6181
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2355
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	4190	4190	4590	4590	4990	4990	4990
Peso ordine di marcia	4440	4440	4840	4840	5240	5240	5240

EWAD-BZXL - ALTA EFFICIENZA SILENZIATA

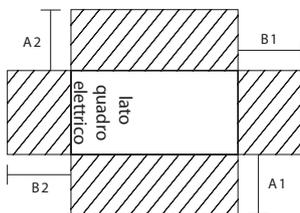
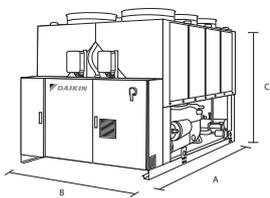
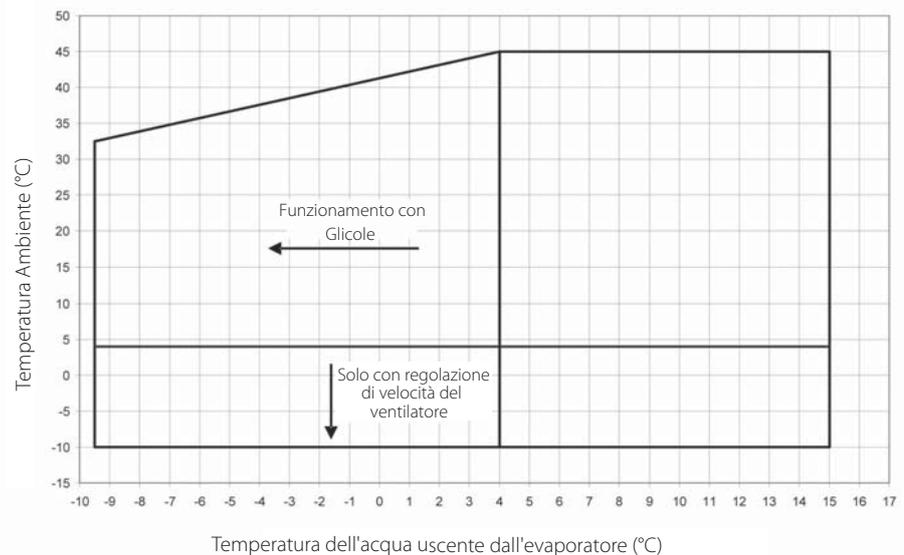
		330	360	400	420	460	490	520	
Capacità Nominale	kW	329	358	395	423	459	488	515	
Campo di modulazione	%	13,5 - 100							
Potenza assorbita	kW	118	135	145	157	165	178	190	
EER		2,79	2,65	2,73	2,69	2,78	2,74	2,71	
ESEER		4,79	4,82	4,78	4,84	4,81	5,01	4,84	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	77,0					77,5		
Livello di Potenza sonora	dbA	96,9			97,3		98,2		
Compressore: tipo		Monovite							
Compressore: numero	num.	2							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2							
Ventilatori	num.	8		10			12		
Portata aria nominale	m3/h	117.600		147.000			176.400		
Gas Refrigerante		R-134a							
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"							
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	17,72	17,1	18,87	20,21	21,93	23,32	24,61	
Perdite di carico nominali	kPa	60	61	72	67	78	69	76	


Raffreddamento


Grandezze	330	360	400	420	460	490	520
A	4381	4381	5281	5281	6181	6181	6181
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2355
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	4190	4190	4590	4590	4990	4990	4990
Peso ordine di marcia	4440	4440	4840	4840	5240	5240	5240

EWAD-BZXR - ALTA EFFICIENZA SUPERSILENZIATA

		330	360	400	420	460	490	520
Capacità Nominale	kW	329	358	395	423	459	488	515
Campo di modulazione	%	13,5 - 100						
Potenza assorbita	kW	118	135	145	157	165	178	190
EER		2,79	2,65	2,73	2,69	2,78	2,74	2,71
ESEER		4,79	4,82	4,78	4,84	4,81	5,01	4,84
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	73,0		93,3			73,5	
Livello di Potenza sonora	dB(A)	92,9		93,3			94,2	
Compressore: tipo		Monovite						
Compressore: numero	num.	2						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						
Ventilatori	num.	8		10			12	
Portata aria nominale	m3/h	117.600		147.000			176.400	
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"						
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	17,72	17,1	18,87	20,21	21,93	23,32	24,61
Perdite di carico nominali	kPa	60	61	72	67	78	69	76


Raffreddamento


Grandezze	330	360	400	420	460	490	520
A	4381	4381	5281	5281	6181	6181	6181
B	2234	2234	2234	2234	2234	2234	2234
C	2355	2355	2355	2355	2355	2355	2355
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	4190	4190	4590	4590	4990	4990	4990
Peso ordine di marcia	4440	4440	4840	4840	5240	5240	5240

EWYD-BZ



CARATTERISTICHE GENERALI

DAIKIN con la gamma EWYD-BZ introduce l'utilizzo dell'inverter sul proprio compressore monovite modulante. Il beneficio principale che deriva da tale innovazione è il notevole innalzamento dell'efficienza ai carichi parziali (ESEER fino a 4.1) e la conseguente riduzione dei consumi energetici medi stagionali. Inoltre l'esclusiva logica di funzionamento consente di gestire l'inverter aumentando la velocità di rotazione del compressore, per consentire il funzionamento della pompa di calore senza decremento delle prestazioni anche in condizioni climatiche critiche (estive ed invernali). La gamma EWYD-BZ è disponibile con capacità di raffreddamento comprese tra 254 e 583 kW ed in riscaldamento tra 270 e 615 kW. Disponibili con due o tre compressori che agiscono su circuiti frigoriferi separati con refrigerante R134a, evaporatore a fascio tubiero, valvole di espansione elettroniche e microprocessore con possibilità di gestione remota e interfacciamento con sistemi BMS.

VERSIONI

Versione Standard EWYD BZSS

82,0 dB(A) 1 mt

Versione Silenziata EWYD BZSL

75,6 dB(A) 1 mt

Potenza Frigorifera: 248 ~ 580 kW

Potenza Termica: 270 ~ 615 kW



OPZIONI STANDARD A CORREDO

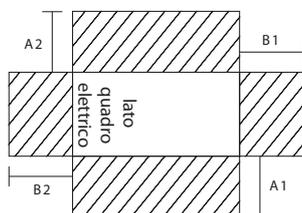
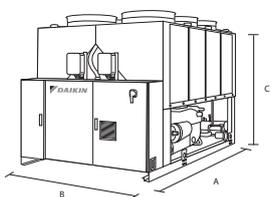
- Inverter su ogni compressore / circuito frigorifero
- Sezionatore generale quadro bloccoporta
- Doppio set-point
- Relè termici ventilatori
- Monitore di fase
- Attacchi Victaulic
- Modalità ventilatori silenziosi
- Resistenza elettrica evaporatore
- Valvole espansione elettronica
- Valvola intercettazione linea di scarico
- Valvola chiusura aspirazione
- Manometri bassa pressione
- Contatore di funzionamento
- Ventilatori a velocità variabile
- Relè guasto generale

OPZIONI SU RICHIESTA

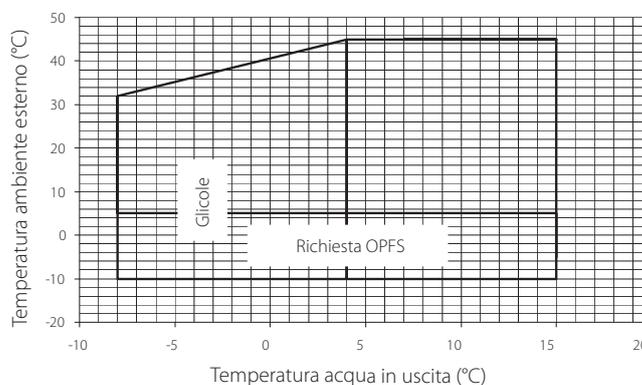
- Pompa singola
- Pompa gemellare
- Pompa singola alta prevalenza
- Pompa gemellare alta prevalenza
- Recupero parziale
- Manometri alta pressione
- Griglie protezione condensatore
- Condensatore rame/rame
- Condensatore rame/stagno
- Trattamento Alucoat batterie condensanti
- Antivibranti a molla
- Antivibranti in gomma
- Visualizzazione controllo corrente assorbita
- Sensore temp. Aria esterna con reset del set-point
- Flussostato evaporatore
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Sequenziatore
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Versione brine, acqua prodotta fino a -8°C

EWYD-BZSS - STANDARD

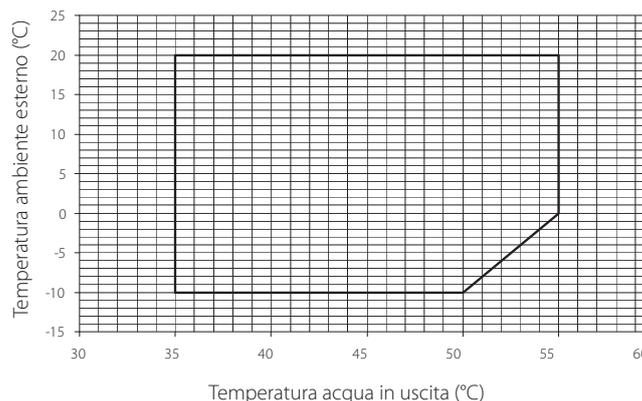
		250	270	290	320	340	370	380	410	440	460	510	520	580		
Capacità Frigorifera Nominale	kW	254	273	292	324	339	365	382	413	436	457	505	522	580		
Capacità Termica Nominale	kW	270	297	324	333	349	379	410	443	463	475	530	558	615		
Campo di modulazione	%	13 - 100 (a controllo infinitesimale)										9 - 100 (a controllo infinitesimale)				
Potenza Assorbita	kW	90,3	100	109	116	124	134	142	152	163	161	178	186	215		
EER		2,81	2,74	2,69	2,79	2,74	2,73	2,68	2,72	2,68	2,83	2,83	2,81	2,71		
ESEER		4,05	4,04	4,01	4,07	4,01	4,02	3,94	4,03	4,01	4,31	4,13		4,05		
COP		2,98	2,99	3,03	2,84	2,80	2,87	2,90	2,85	2,81	2,90	3,02	3,04	3,00		
COP (35/30°C)		3,61	3,63	3,70	3,39	3,37	3,45	3,51	3,63	3,34	3,47	3,63	3,66	3,61		
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro raffr.	dB(A)	82,1			82,3				82,5			83,7				
Livello di Potenza Sonora raffr.	dB(A)	100,5			101,2				101,8			103,6				
Compressore: tipo		Monovite semiermetico ad Inverter														
Compressore: numero	num.	2						3					3			
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						3					3			
Ventilatori	num.	6			8				10			12				
Portata aria nominale raffr.	m ³ /h	87.955			117.274				146.592			175.910				
Gas Refrigerante		R-134a														
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3														
Attacchi idraulici	pollici	5" 1/2"						4"					8" 5/8			
Portata acqua nominale scambiatore raffr.	litri/sec	12,12	13,03	13,95	15,46	16,21	17,42	18,25	19,72	20,81	21,83	24,11	24,92	27,87		
Portata acqua nominale scambiatore risc.	litri/sec	12,89	14,18	15,49	15,89	16,66	18,11	19,57	21,15	22,14	22,68	25,33	26,65	29,39		
Perdite di carico nominali raffreddamento	kPa	37	42	48	53	58	53	57	46	51	61	50	53	65		
Perdite di carico nominali riscaldamento	kPa	42	49	58	55	60	57	65	52	57	66	55	60	71		



Raffreddamento



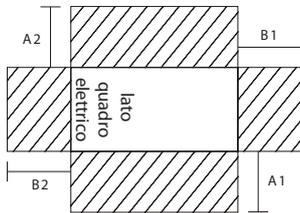
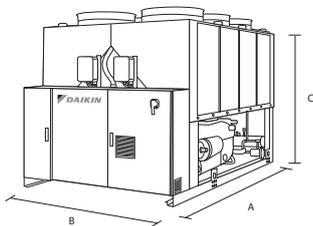
Riscaldamento



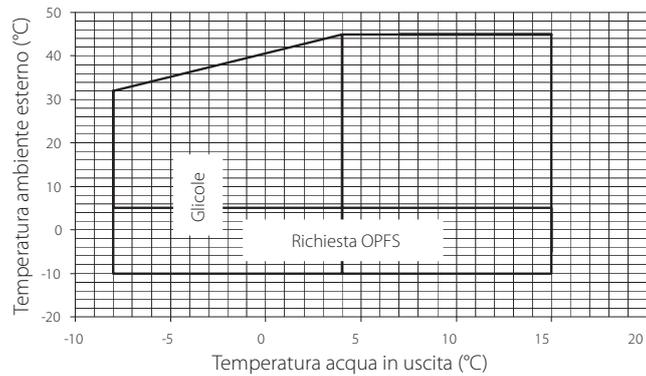
Grandezze	250	270	290	320	340	370	380	410	440	460	510	520	580
A	3547	3547	3547	4381	4381	4381	4381	5281	5281	6583	6583	6583	6583
B	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254
C	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	3410	3455	3500	3870	3870	3940	4010	4390	4390	5015	5495	5735	5735
Peso Kg	3410	3455	3500	3870	3870	3940	4010	4390	4390	5015	5495	5735	5735
Peso ordine di marcia	3550	3595	3640	4010	4010	4068	4138	4518	4518	5255	5724	5964	5953

EWYD-BZSL - STANDARD SILENZIATA

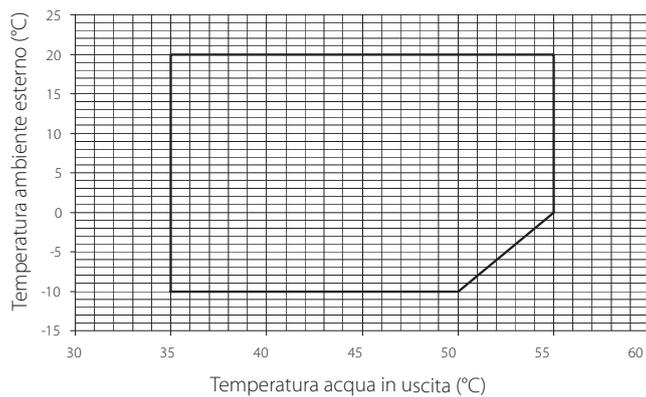
		250	270	290	320	330	360	370	400	430	450	490	510	570		
Capacità Frigorifera Nominale	kW	248	266	291	316	331	355	372	403	425	448	493	510	567		
Capacità Termica Nominale	kW	270	297	324	333	349	379	410	443	463	475	530	558	615		
Campo di modulazione	%	13 - 100 (a controllo infinitesimale)										9 - 100 (a controllo infinitesimale)				
Potenza Assorbita	kW	88,5	98	109	113	122	132	142	149	161	156	174	183	214		
EER		2,80	2,70	2,66	2,79	2,72	2,68	2,62	2,71	2,64	2,87	2,83	2,79	2,65		
ESEER		4,18	4,16	4,11	4,29	4,18	4,16	4,13	4,19	4,14	4,31	4,29	4,23	4,10		
COP		2,98	2,99	3,03	2,84	2,80	2,87	2,90	2,85	2,81	2,90	3,02	3,04	3,00		
COP (35/30°C)		3,61	3,63	3,70	3,39	3,37	3,45	3,51	3,63	3,34	3,47	3,63	3,66	3,61		
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro raffr.	dB(A)	75,6			75,8				76			77,2				
Livello di Potenza Sonora raffr.	dB(A)	94,0			94,7				95,3			97,0				
Compressore: tipo		Monovite semiermetico														
Compressore: numero	num.						2							3		
Numero circuiti frigoriferi	num.						2							3		
Ventilatori	num.	6			8				10			12				
Portata aria nominale raffr.	m ³ /h	87.955			117.274				146.592			175.910				
Gas Refrigerante		R-134a														
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3														
Attacchi idraulici	pollici						5" 1/2"					8" 5/8"				
Portata acqua nominale scambiatore raffr.	litri/sec	11,83	12,7	13,89	15,12	15,83	16,98	17,77	19,28	20,30	21,39	23,56	24,34	27,11		
Portata acqua nominale scambiatore risc.	litri/sec	12,89	14,18	15,49	15,89	16,66	18,11	19,57	21,15	22,14	22,68	25,33	26,65	29,39		
Perdite di carico nominali raffreddamento	kPa	36	40	48	51	55	50,32	54,62	44,07	48,40	59,16	48	51	62		
Perdite di carico nominali riscaldamento	kPa	42	49	58	55	60	57	65	52	57	66	55	60	71		



Raffreddamento



Riscaldamento



Grandezze	250	270	290	320	330	360	370	400	430	450	490	510	570
A	3547	3547	3547	4381	4381	4381	4381	5281	5281	6583	6583	6583	6583
B	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254	2254
C	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335	2335
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	3750	3795	3840	4210	4210	4280	4350	4730	4730	5525	6005	6245	6245
Peso ordine di marcia	3888	3933	3978	4343	4343	4408	4478	4858	4858	5765	6234	6474	6463

EWAD-C



CARATTERISTICHE GENERALI

Daikin introduce la nuova gamma di gruppi frigoriferi equipaggiati con compressore monovite modulante con parzializzazione asimmetrica ad alta efficienza. La regolazione infinitesimale consente di rispondere adeguatamente alle richieste di carico freddo modulando la capacità tra il 7% ed il 100%, garantendo la massima efficienza al carico parziale e temperatura dell'acqua in uscita all'evaporatore stabile. La gamma EWAD-C è disponibile con capacità di raffreddamento comprese tra 620 e 1860 kW ed in 3 versioni di efficienza. Tutte le versioni hanno la possibilità di avere tre allestimenti acustici alla ricerca della massima silenziosità ed una variabilità di opzioni che rendono questa gamma di gruppi frigoriferi flessibile e versatile.

VERSIONI

Efficienza Standard (S-)	EER fino a 2,93 ESEER fino a 3,96
Alta Efficienza (X-)	EER fino a 3,29 ESEER fino a 4,23
Efficienza Premium (P-)	EER fino a 3,64 ESEER fino a 4,53
Versione sonora standard (-S)	79 ÷ 81.2 dB(A)
Versione silenziata (-L)	75.5 ÷ 77.5 dB(A)
Versione super silenziata (-R)	71 ÷ 73 dB(A)

NOTA: Disponibile versione on free cooling EWAD-CF

Potenza Frigorifera: 619 ~ 2008 kW



OPZIONI STANDARD A CORREDO

- Sezionatore generale quadro bloccoporta
- Avviamento stella-triangolo
- Doppio set-point
- Relè termici ventilatori
- Monitore di fase
- Allarme da dispositivo esterno
- Sensore temperatura aria esterna con reset del set-point
- Isolamento 20 mm evaporatore
- Resistenza elettrica evaporatore
- Attacchi Victaulic
- Valvole espansione elettronica
- Valvola intercettazione linea di scarico
- Valvola chiusura aspirazione
- Doppia valvola di sicurezza

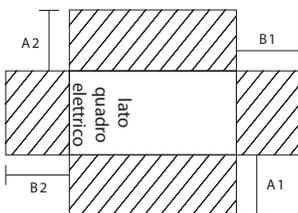
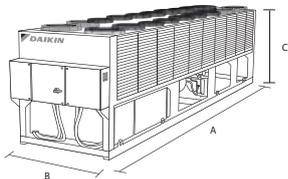
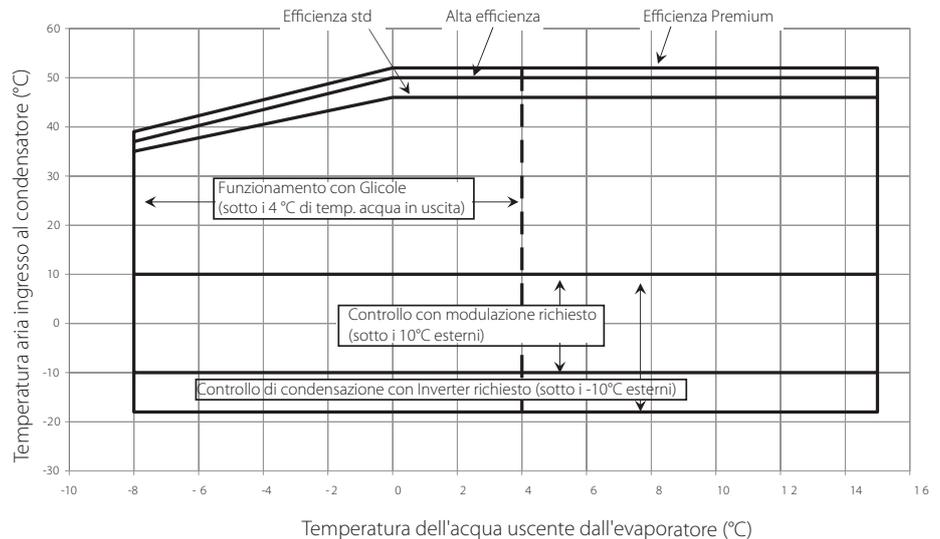
OPZIONI SU RICHIESTA

- Recupero parziale
- Recupero totale
- Funzionamento in freddo invernale
- Kit connessioni flangiate su evaporatore
- Griglie protezione condensatore
- Griglie vano compressori ed evaporatore
- Condensatore rame/rame
- Condensatore rame/stagno
- Trattamento Alucoat batterie condensanti
- Ventilatori modulanti
- Valvola chiusura aspirazione
- Pompa singola
- Pompa gemellare
- Avviamento soft-start
- Relè termici compressori
- Controllo sovra/sotto tensione
- Voltmetro/Amperometro
- Fattore di potenza 0,9
- Visualizzazione controllo corrente assorbita
- Interruttori magnetotermici compressori
- Bassa temperatura ambiente
- Flussostato evaporatore
- Manometri lato alta pressione
- Antivibranti a molla
- Antivibranti in gomma
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Sequenziatore
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Versione brine, acqua prodotta fino a -8°C

EWAD-C/SS - STANDARD

		650	740	830	910	970	C11	C12	C13	H14	C15	C16	C17	C18	C19	C20
Capacità Nominale	kW	647	744	832	912	967	1.064	1.152	1.319	1.418	1.538	1.622	1.714	1.802	1.875	1.922
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)										7,0 - 100 (a controllo infinitesimale)				
Potenza assorbita	kW	221	262	299	318	351	378	402	441	474	551	580	618	665	682	714
EER		2,93	2,84	2,78	2,87	2,76	2,82	2,86	2,99		2,79	2,8	2,77	2,71	2,75	2,69
ESEER		3,95	3,87	3,89	3,84	3,8	3,88	3,84	4,08	4,07	3,9	3,87	3,78	3,79	3,81	3,77
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	79,0	79,5		80,4	80,6		80,7		81,1		81,2	81,5	81,9		
Livello di Potenza sonora	dB(A)	99,5	100,0	100,9	101,1	101,5	101,7	101,9		103,0	103,2	103,3	103,5	103,7		
Compressore: tipo		Monovite semiermetico														
Compressore: numero	num.	2					3									
Numero circuiti frigoriferi	num.	2					3									
Ventilatori	num.	10			12		14	16	20	18	20	22		24		
Portata aria nominale	m ³ /h	192.398			230.878		269.359	307.836	346.316		384.796	423.277		461.757		
Gas Refrigerante		R-134a														
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3														
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"					8" 5/8"					10" 3/4"				
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	30,90	35,56	39,74	43,60	46,21	50,85	55,04	62,90	67,70	73,50	77,51	81,89	86,00	89,50	91,70
Perdite di carico nominali	kPa	73	59	52	61	68	63	72	54	58	59	65	73	36	39	40

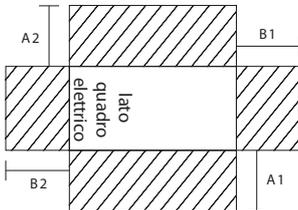
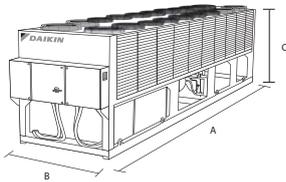
Raffreddamento



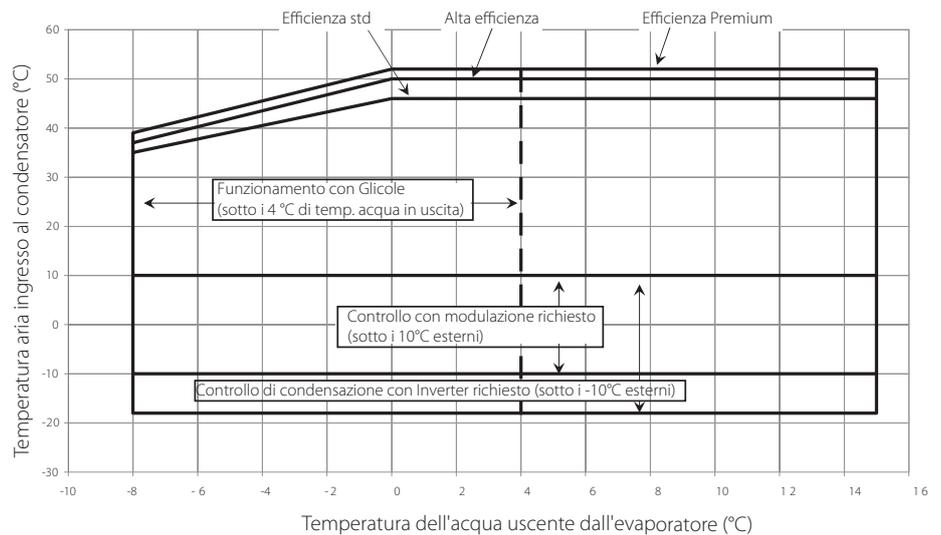
Grandezze	650	740	830	910	970	C11	C12	C13	H14	C15	C16	C17	C18	C19	C20
A	6185	6185	6185	6185	6185	7085	7985	8885	8885	10185	11085	11085	11085	11985	11985
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	5630	5740	5760	6280	6560	7010	7280	7900	7900	10320	10710	10770	11240	11600	11600
Peso ordine di marcia	5910	5990	6010	6530	6810	7250	7520	8280	8280	10730	11110	11230	12110	12480	12480

EWAD-C/SL - STANDARD SILENZIATA

		650	740	830	910	970	C11	C12	C13	H14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	
Capacità Nominale	kW	647	744	832	912	967	1.064	1.152	1.319	1.418	1.538	1.622	1.714	1.802	1.875	1.922	
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)										7 - 100 (a controllo infinitesimale)					
Potenza assorbita	kW	221	262	299	318	351	378	402	441	474	551	580	618	665	682	714	
EER		2,93	2,84	2,78	2,87	2,76	2,82	2,86	2,99		2,79	2,8	2,77	2,71	2,75	2,69	
ESEER		3,95	3,87	3,89	3,84	3,8	3,88	3,84	4,08	4,07	3,9	3,87	3,78	3,79	3,81	3,77	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	75,5	75,6	76,5	76,6	76,8	76,9	77,0	77,0		77,2	77,3	77,4	77,9	78,0		
Livello di Potenza sonora	dbA	96,0	96,1	97,5	97,6	97,1	97,6	98,1	98,2		99,1	99,5		99,9	101,0		
Compressore: tipo		Monovite semiermetico															
Compressore: numero	num.	2					3					3					
Numero circuiti frigoriferi	num.	2															
Ventilatori	num.	10			12			14	16	18			20	22			24
Portata aria nominale	m3/h	192.398			230.878			269.359	307.836	346.316			384.796	423.277			461.736
Gas Refrigerante		R-134a															
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3															
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"					8" 5/8"					10" 3/4"					
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	30,90	35,56	39,74	43,60	46,21	50,85	55,04	62,90	67,70	73,50	77,51	81,89	86,00	89,50	91,70	
Perdite di carico nominali	kPa	73	59	52	61	68	63	72	54	58	59	65	73	36	39	40	



Raffreddamento

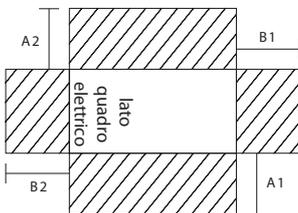
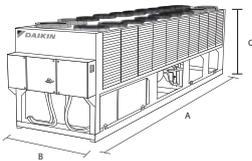
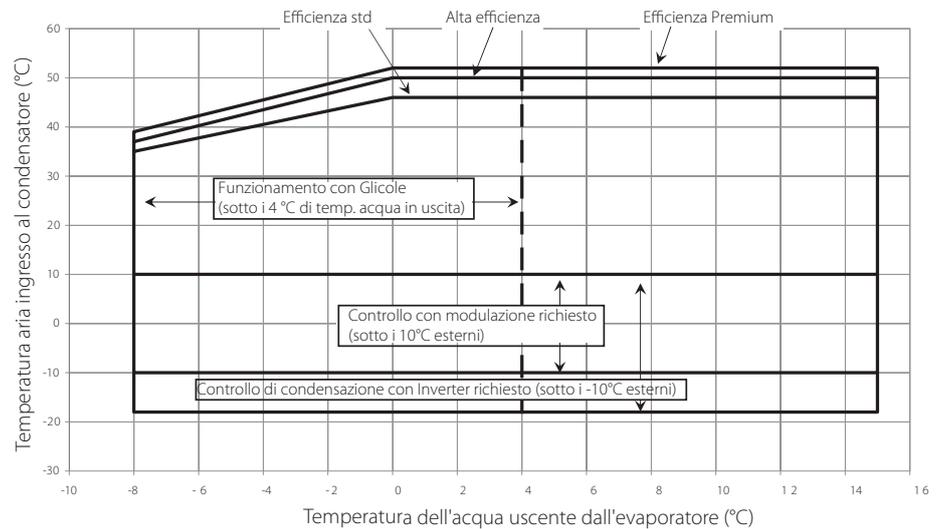


Grandezze	650	740	830	910	970	C11	C12	C13	H14	C15	C16	C17	C18	C19	C20
A	6185	6185	6185	6185	6185	7085	7985	8885	8885	10185	11085	11085	11085	11985	11985
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	5920	6030	6050	6570	6850	7300	7570	8190	8190	10770	11150	11210	11680	12040	12040
Peso ordine di marcia	6200	6280	6300	6820	7100	7540	7810	8570	8570	11170	11550	11700	12560	12920	12920

EWAD-C/SR - STANDARD SUPERSILENZIATA

		620	720	790	880	920	C10	C11	C12	C13	C14	H14	C15	C16	C17	C18	C19	
Capacità Nominale	kW	619	715	789	876	922	1.020	1.112	1.270	1.367	1.471	1.321	1.556	1.623	1.714	1.795	1.833	
Campo di modulazione	%	12,5-100 (a controllo infinitesimale)										7-100 (a controllo infinitesimale)						
Potenza assorbita	kW	223	272	315	331	369	395	417	457	517	576	495	603	647	702	718	757	
EER		2,77	2,62	2,51	2,65	2,5	2,59	2,67	2,78	2,64	2,55	2,67	2,58	2,51	2,44	2,5	2,42	
ESEER		4,08	3,96	3,98	3,99	4	3,96		4,12	3,9	3,87	4	3,9	3,83	3,79	3,82	3,77	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	71,0	71,5	72	72,5	72,6	72,7		72,9	73,0	72,9	73,0	73,0	73,1	73,4	73,7	74,0	
Livello di Potenza sonora	dbA	91,5	92,0	92,5	93,0	93,5	93,8		94,0	94,8	94,9	94,0	95,1	95,2	95,5		95,9	
Compressore: tipo		Monovite semiermetico																
Compressore: numero	num.	2						3			2		3					
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						3			2		3					
Ventilatori	num.	10			12			14	16	18	20		18		22		24	
Portata aria nominale	m3/h	147.621			147.621			206.668	236.196	265.720	295.243		227.196		324.766		324.778	354.301
Gas Refrigerante		R-134a																
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3																
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"						8" 5/8"						10" 3/4"				
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	29,57	34,15	37,71	41,83	44,05	48,75	53,11	60,67	65,32	70,28	63,11	74,32	77,57	81,80	85,60	87,50	
Perdite di carico nominali	kPa	67	55	47	57	62	58	68	50	44	54	54	60	66	33	36	37	

Raffreddamento

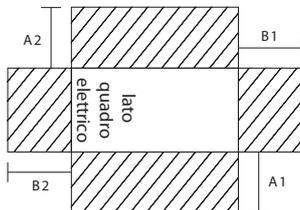
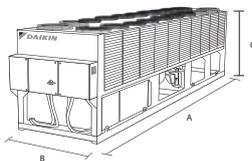


Grandezze	620	720	790	880	920	C10	C11	C12	C13	C14	H14	C15	C16	C17	C18	C19
A	6185	6185	6185	6185	6185	7085	7985	8885	10185	10185	8885	11185	11085	11085	11985	11985
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	5920	6030	6050	6570	6850	7300	7570	8190	10750	10770	8190	11150	11210	11680	12040	12040
Peso ordine di marcia	6200	6280	6300	6820	7100	7540	7810	8570	11170	11170	8570	11550	11700	12560	12920	12920

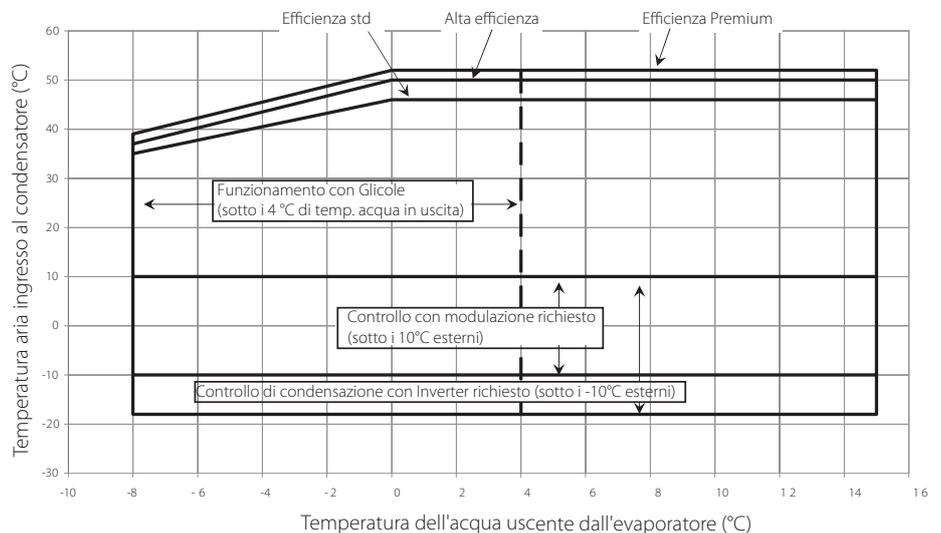
EWAD-C/XS - ALTA EFFICIENZA

		760	830	890	990	C10	C11	C12	C13	
Capacità Nominale	kW	756	830	889	1.001	1.074	1.196	1.280	1.349	
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)								
Potenza assorbita	kW	233	253	278	307	338	364	400	411	
EER		3,25	3,28	3,2	3,26	3,18	3,29	3,2	3,29	
ESEER		4,02	4,11	4,02	4,11	4,05	4,14	4,02	4,28	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	79,7		80,2		80,3		80,4		
Livello di Potenza sonora	dB(A)	100,2	100,5	101,4		101,9	102,4	102,5		
Compressore: tipo		Monovite semiermetico								
Compressore: numero	num.	2								
Numero circuiti frigoriferi	num.	2								
Ventilatori	num.	12	14		16		20			
Portata aria nominale	m ³ /h	230.878	269.359		307.836		384.796			
Gas Refrigerante		R-134a								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"				8" 5/8"				10" 3/4"
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	36,10	39,67	42,49	47,82	51,32	57,13	61,18	64,45	
Perdite di carico nominali	kPa	80	56	64	61	69	45	51	71	

		H14	H15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	
Capacità Nominale	kW	1.415	1.525	1.596	1.685	1.768	1.858	1.901	1.953	2.008	
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)				7 - 100 (a controllo infinitesimale)					
Potenza assorbita	kW	444	475	504	533	561	590	615	642	672	
EER		3,19	3,21	3,17	3,16	3,15		3,09	3,04	2,99	
ESEER		4,31	4,35	4,17	4,16	4,13		4,12	4,03	4,01	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	80,4		80,9	80,8	103,5		103,7	103,9		
Livello di Potenza sonora	dB(A)	102,5		103,2	103,5		103,9				
Compressore: tipo		Monovite semiermetico									
Compressore: numero	num.	2		3							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2		3							
Ventilatori	num.	20		26		28		30			
Portata aria nominale	m ³ /h	384.797		461.757	500.234	538.714		577.195			
Gas Refrigerante		R-134a									
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3									
Attacchi idraulici	pollici	10" 3/4"									
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	67,50	72,86	76,24	80,48	84,47	88,79	90,77	93,20	95,80	
Perdite di carico nominali	kPa	77	84	62	68	64	37	39	41	43	



Raffreddamento

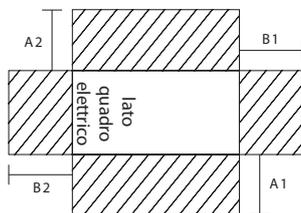
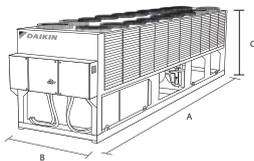


Grandezze	760	830	890	990	C10	C11	C12	C13	H14	H15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22
A	6185	7085	7085	7985	7985	9785	9785	9785	9785	9785	11985	12885	13785	14685	14685	14685	14685
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	5990	6340	6360	7190	7470	8220	8240	8900	8900	8900	11570	11900	12260	12600	12600	12600	12600
Peso ordine di marcia	6240	6580	6600	7600	7870	8610	8630	9890	9890	9890	11570	11900	12260	12600	13470	13470	13470

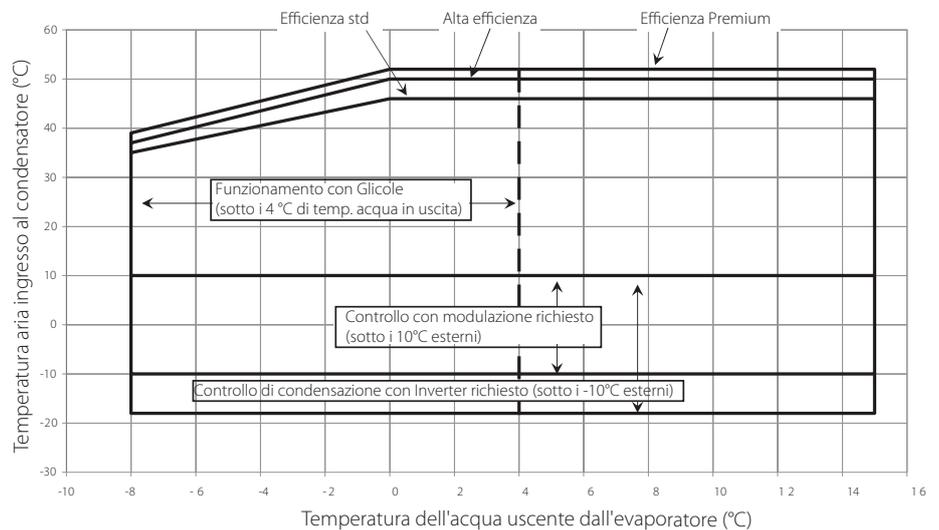
EWAD-C/XL - ALTA EFFICIENZA SILENZIATA

		760	830	890	990	C10	C11	C12	C13
Capacità Nominale	kW	756	830	889	1.001	1.074	1.196	1.280	1.349
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)							
Potenza assorbita	kW	233	253	278	307	338	364	400	411
EER	adimensionale	3,25	3,28	3,2	3,26	3,18	3,29	3,2	3,29
ESEER	adimensionale	4,02	4,11	4,02	4,11	4,05	4,14	4,02	4,28
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	76,3	76,5		76,9	77,1	76,7	76,8	76,8
Livello di Potenza sonora	dB(A)	96,8	97,4		98	98,2	98,8	98,8	98,9
Compressore: tipo		Monovite semiermetico							
Compressore: numero	num.	2							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2							
Ventilatori	num.	12	14		16		20		
Portata aria nominale	m ³ /h	230.878	269.359		307.836		384.796		
Gas Refrigerante		R-134a							
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"			8" 5/8"				10" 3/4"
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	36,10	39,67	42,49	47,82	51,32	57,13	61,18	64,45
Perdite di carico nominali	kPa	80	56	64	61	69	45	51	71

		H14	H15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	
Capacità Nominale	kW	1.415	1.525	1.596	1.685	1.768	1.858	1.901	1.953	2.008	
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)				7 - 100 (a controllo infinitesimale)					
Potenza assorbita	kW	444	475	504	533	561	590	615	642	672	
EER		3,19	3,21	3,17	3,16	3,15		3,09	3,04	2,99	
ESEER		4,31	4,35	4,17	4,16	4,13		4,12	4,03	4,01	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	76,8		77,3	77,4	77,5		77,0	77,5		
Livello di Potenza sonora	dB(A)	98,9		99,6	100	100,2		100,4			
Compressore: tipo		Monovite semiermetico									
Compressore: numero	num.	2		3							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2		3							
Ventilatori	num.	20		24	26	28	30				
Portata aria nominale	m ³ /h	384.797		461.757	500.234	538.714	577.195				
Gas Refrigerante		R-134a									
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3									
Attacchi idraulici	pollici	10" 3/4"									
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	67,50	72,86	76,24	80,48	84,47	88,79	90,77	93,20	95,80	
Perdite di carico nominali	kPa	77	84	62	68	64	37	39	41	43	



Raffreddamento

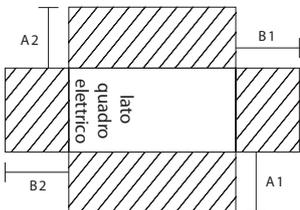
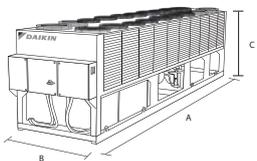


Grandezze	760	830	890	990	C10	C11	C12	C13	H14	H15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22
A	6185	7085	7085	7985	7985	9785	9785	9785	9785	9785	11985	12885	13785	14685	14685	14685	14685
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	6280	6630	6650	7480	7760	8510	8530	9190	9190	9190	12010	12350	12700	13040	12600	12600	12600
Peso ordine di marcia	6520	6870	6890	7880	8160	8900	8920	10180	10180	10180	12870	13200	13580	13910	13470	13470	13470

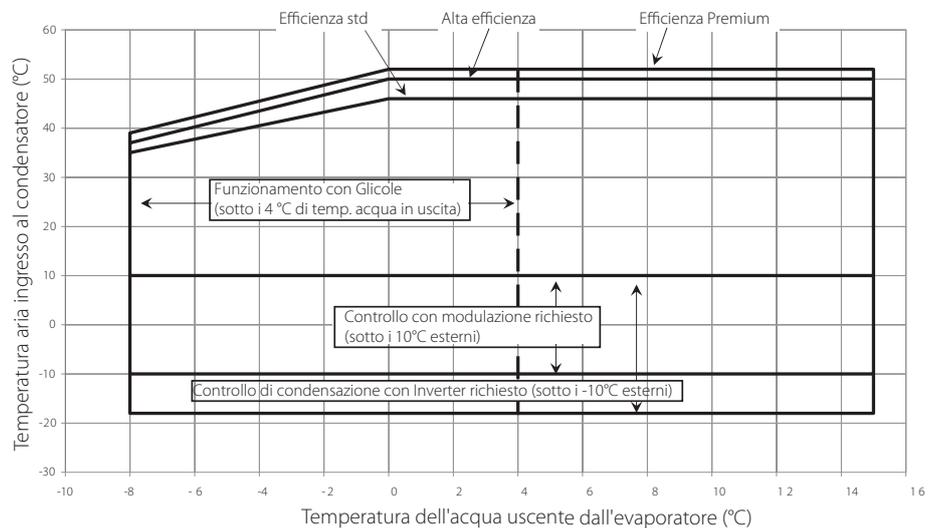
EWAD-C/XR - ALTA EFFICIENZA SUPER SILENZIATA

		740	810	870	970	C10	C11	C12	C13	
Capacità Nominale	kW	736	811	866	974	1.041	1.168	1.247	1.302	
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)								
Potenza assorbita	kW	235	254	281	309	343	365	404	415	
EER	adimensionale	3,14	3,2	3,08	3,15	3,03	3,2	3,08	3,14	
ESEER	adimensionale	4,29	4,36	4,23	4,34	4,24	4,38	4,25	4,33	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	71,5		72,3		72,2		72,3		
Livello di Potenza sonora	dB(A)	92	92,3	93,5		93,7		94,3		
Compressore: tipo		Monovite semiermetico								
Compressore: numero	num.	2								
Numero circuiti frigoriferi	num.	2								
Ventilatori	num.	12	14		16		20			
Portata aria nominale	m ³ /h	177.145	206.668		236.196		295.243			
Gas Refrigerante		R-134a								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"			8" 5/8"				10" 3/4"	
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	35,17	38,74	41,36	46,54	49,76	55,78	59,56	62,21	
Perdite di carico nominali	kPa	76	54	61	58	65	43	49	67	

		H14	H15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	
Capacità Nominale	kW	1.367	1.468	1.550	1.639	1.722	1.813	1.854	1.902	1.959	
Campo di modulazione	%	12,5-100 (a controllo infinitesimale)				7 - 100 (a controllo infinitesimale)					
Potenza assorbita	kW	454	491	513	541	567	595	624	658	692	
EER		3,01	2,99	3,03		3,04		2,97	2,89	2,83	
ESEER		4,38	4,43	4,2		4,21		4,2	4,10	4,08	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	72,5		72,9		73,0		73,3		73,7	
Livello di Potenza sonora	dB(A)	94,6		95,3		95,6		95,9		96,6	
Compressore: tipo		Monovite semiermetico									
Compressore: numero	num.	2			3						
Numero circuiti frigoriferi	num.	2			3						
Ventilatori	num.	20		24	26	28	30				
Portata aria nominale	m ³ /h	295.250		383.817		413.341		442.864		442.876	
Gas Refrigerante		R-134a									
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3									
Attacchi idraulici	pollici	10" 3/4"									
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	65,20	70,00	74,07	78,32	82,30	86,61	88,50	90,70	93,50	
Perdite di carico nominali	kPa	73	79	59	65	61	35	37	39	41	



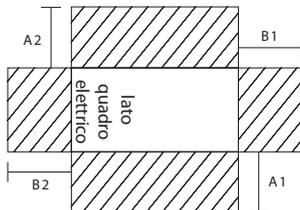
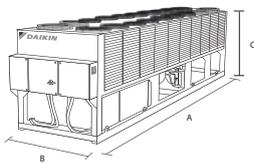
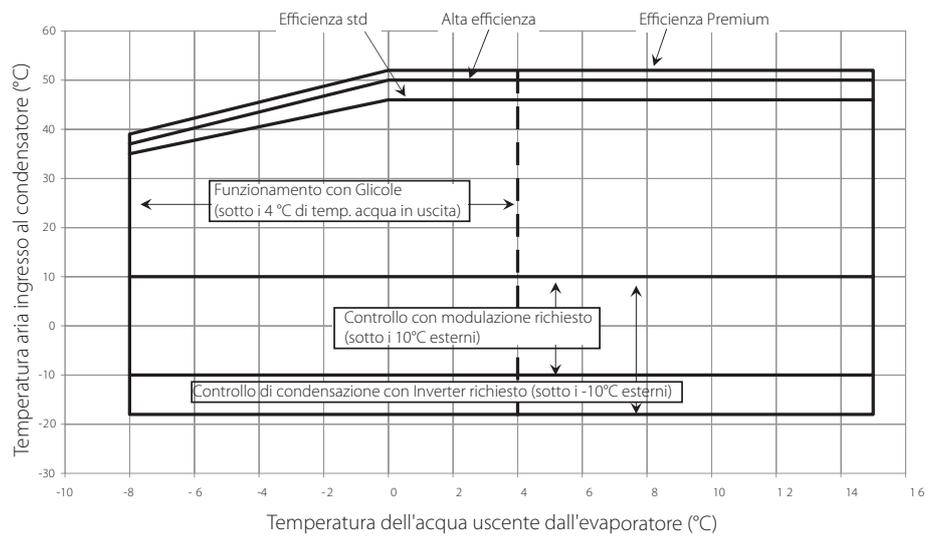
Raffreddamento



Grandezze	760	830	890	990	C10	C11	C12	C13	H14	H15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22
A	6185	7085	7085	7985	7985	9785	9785	9785	9785	9785	11985	12885	13785	14685	14685	14685	14685
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	6280	6630	6650	7480	7760	8510	8530	9190	9190	9190	12010	12350	12700	13040	12600	12600	13040
Peso ordine di marcia	6520	6870	6890	7880	8160	8900	8920	10180	10180	10180	12870	13200	13580	13910	13470	13470	13910

EWAD-C/PS - EFFICIENZA PREMIUM

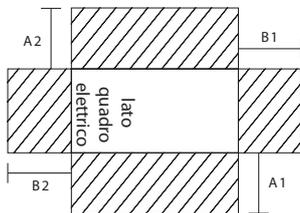
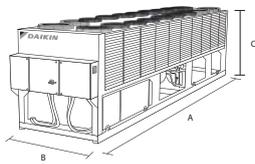
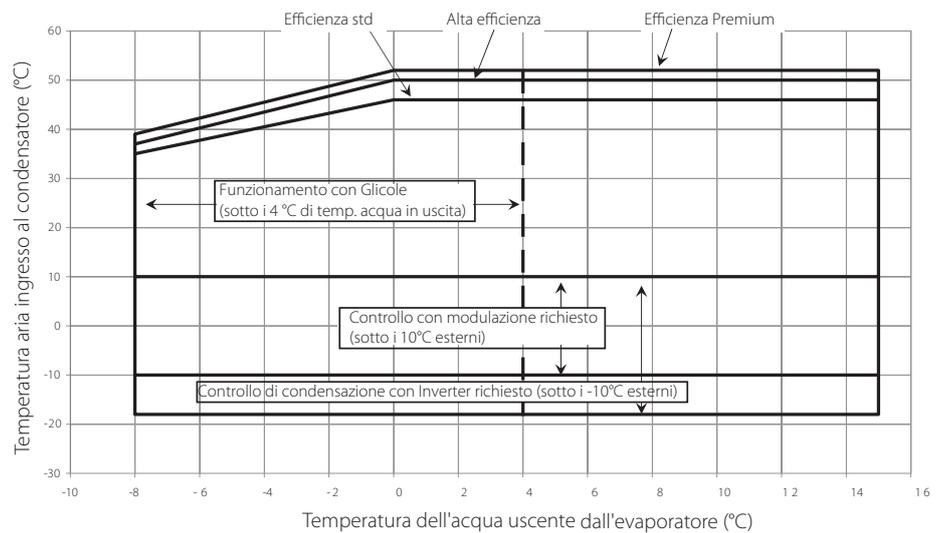
		820	890	980	C11	C12	C13	C14	C15	C16
Capacità Nominale	kW	821	890	975	1.074	1.158	1.279	1.390	1.474	1.562
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)								
Potenza assorbita	kW	225	249	274	301	330	363	396	424	453
EER		3,64	3,58	3,56	3,51	3,51	3,52	3,51	3,48	3,45
ESEER		4,44	4,5	4,41	4,53	4,39	4,44	4,31	4,33	4,32
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	79,5			80,0	80,5	80,4	80,5	80,8	81,1
Livello di Potenza sonora	dbA	101			101,8	102,3	102,6	102,9	103,2	103,5
Compressore: tipo		Compressore monovite semiermetico								
Compressore: numero	num.	2								
Numero circuiti frigoriferi	num.	2								
Ventilatori	num.	18			20		22	24		
Portata aria nominale	m ³ /h	346.316			384.796		423.277	461.757		
Gas Refrigerante		R-134a								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici	pollici	8" 5/8"			10" 3/4"					
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	39,22	42,53	46,6	51,3	55,31	61,12	66,41	70,30	74,50
Perdite di carico nominali	kPa	57	65	30	61	69	60	73	81	89

Raffreddamento


Grandezze	820	890	980	C11	C12	C13	C14	C15	C16
A	8885	8885	8885	9785	9785	11085	11985	11985	11985
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - Lato Q. E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	7530	7530	7660	8290	8550	9390	9730	9730	9730
Peso ordine di marcia	8130	8130	8700	9330	9590	10380	10720	10720	10720

EWAD-C/PL - EFFICIENZA PREMIUM SILENZIATA

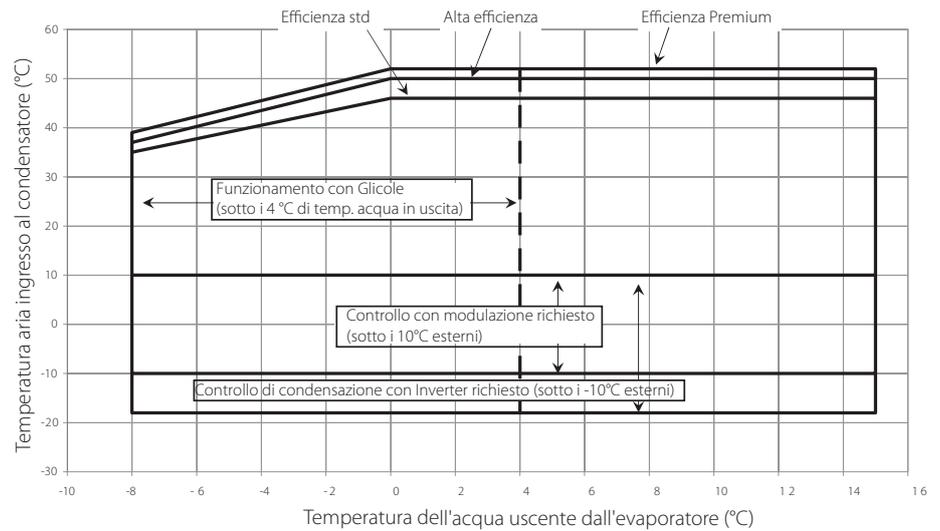
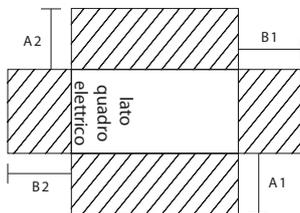
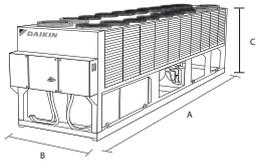
		820	890	980	C11	C12	C13	C14	C15	C16
Capacità Nominale	kW	821	890	975	1.074	1.158	1.279	1.390	1.474	1.562
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)								
Potenza assorbita	kW	225	249	274	301	330	363	396	424	453
EER	adimensionale	3,64	3,58	3,56	3,56	3,51	3,52	3,51	3,48	3,45
ESEER	adimensionale	4,44	4,5	4,41	4,53	4,39	4,44	4,31	4,33	4,32
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	76,9			77	77,1		77,2	77,5	77,8
Livello di Potenza sonora	dB(A)	98,4			98,8	99,9	99,3	99,6	99,9	100,2
Compressore: tipo		Compressore monovite semiermetico								
Compressore: numero	num.	2								
Numero circuiti frigoriferi	num.	2								
Ventilatori	num.	18			20		22	24		
Portata aria nominale	m ³ /h	346.316			384.796		423.277	461.757		
Gas Refrigerante		R-134a								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici	pollici	8" 5/8"			10" 3/4"					
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	39,22	42,53	46,6	51,3	55,31	61,12	66,41	70,30	74,50
Perdite di carico nominali	kPa	57	65	30	61	69	60	73	81	89


Raffreddamento


Grandezze	820	890	980	C11	C12	C13	C14	C15	C16
A	8885	8885	8885	9785	9785	11085	11985	11985	11985
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - Lato Q. E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	7820	7820	7950	8580	8840	10380	10020	10720	10720
Peso ordine di marcia	8420	8420	8990	9620	9880	10670	11010	11010	11010

EWAD-C/PR - EFFICIENZA PREMIUM SUPER SILENZIATA

UNITÀ ESTERNA		810	880	960	C10	C11	C13	C14	C15	C16
Capacità Nominale	kW	809	875	956	1.053	1.132	1.251	1.359	1.439	1.521
Campo di modulazione	%	12,5 - 100 (a controllo infinitesimale)								
Potenza assorbita	kW	219	244	272	299	330	364	396	425	457
EER	adimensionale	3,7	3,58	3,51	3,52	3,43	3,44	3,43	3,39	3,33
ESEER	adimensionale	4,63	4,59	4,54	4,59	4,5	4,53	4,51	4,50	4,45
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	71,2			71,7	72	72	72	72,3	72,6
Livello di Potenza sonora	dB(A)	92,7			93,4	93,8	94,1	94,4	94,7	95,0
Compressore: tipo		Compressore monovite semiermetico								
Compressore: numero	num.	2								
Numero circuiti frigoriferi	num.	2								
Ventilatori	num.	18			20		22	24		
Portata aria nominale	m ³ /h	265.719			295.243		324.766	354.290	354.301	
Gas Refrigerante		R-134a								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici	pollici	6" 5/8"			10" 3/4"					
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	38,65	41,81	45,69	50,30	54,11	59,79	64,95	68,70	72,60
Perdite di carico nominali	kPa	56	63	29	59	66	58	70	77	84

Raffreddamento


Grandezze	820	890	980	C11	C12	C13	C14	C15	C16
A	8885	8885	8885	9785	9785	11085	11985	11985	11985
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - Lato Q. E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	7820	7820	7950	8580	8840	10380	10020	10720	10720
Peso ordine di marcia	8420	8420	8990	9620	9880	10670	11010	11010	11010

EWAD-CZX



CARATTERISTICHE GENERALI

La nuova gamma Inverter di alta capacità EWAD***CZX** porta ai massimi livelli i benefici sull'efficienza alle condizioni di carico parziale già introdotte dalla serie EWAD*C. In queste unità di nuova generazione convivono la semplicità impiantistica della soluzione che utilizza la condensazione ad aria, con efficienze medie stagionali degne di unità con condensazione ad acqua, con ESEER che arriva a toccare il valore di 5.8. Tutte le unità utilizzano l'Inverter per modulare il numero di giri del compressore, garantendo un controllo in continuo della capacità e un accurato controllo della temperatura di mandata. Tre versioni differenziano questa gamma in base al livello acustico in cui l'unità deve essere applicata. La ricchezza di opzioni e l'ampia possibilità di configurazione rende questa serie di chiller il riferimento di mercato nella ricerca della massima efficienza, con benefici concreti sia nell'applicazione in ambito industriale che in ambito civile

VERSIONI

- | | |
|---|--------------------------------------|
| • Alta efficienza rumorosità standard (S) | EER fino a 3,14
ESEER fino a 5,24 |
| • Alta efficienza silenziosa (L) | EER fino a 3,14
ESEER fino a 5,24 |
| • Alta efficienza super silenziosa (R) | EER fino a 2,91
ESEER fino a 5,79 |
| • Versione sonora standard (S) | 81 ÷ 82,9 dB(A) |
| • Versione silenziosa (L) | 77,5 ÷ 79,9 dB(A) |
| • Versione super silenziosa (R) | 73,5 ÷ 75,9 dB(A) |

Potenza Frigorifera: 635 ~ 1.802 kW



OPZIONI STANDARD A CORREDO

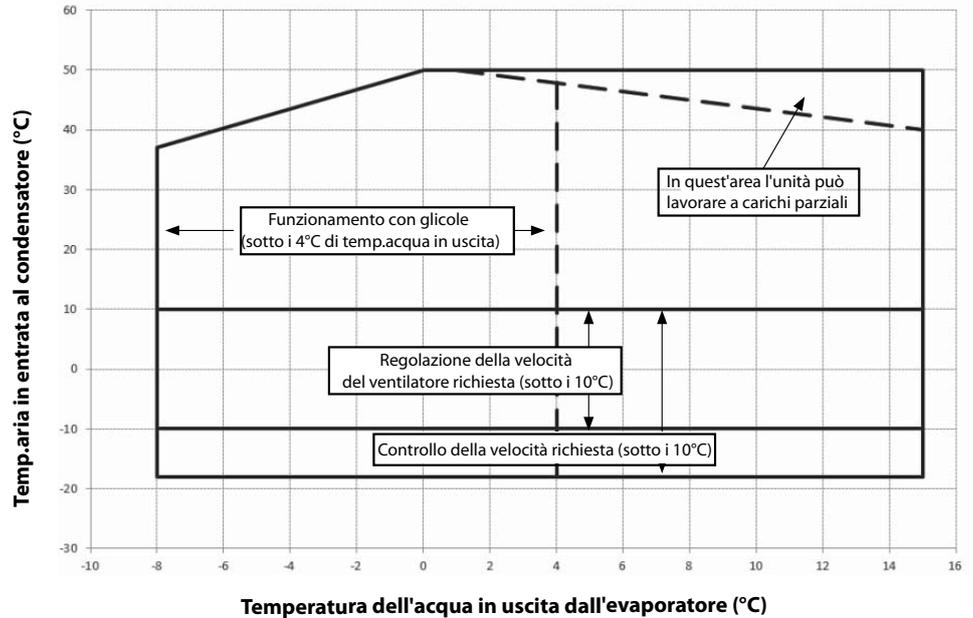
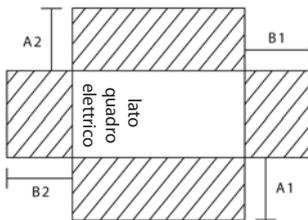
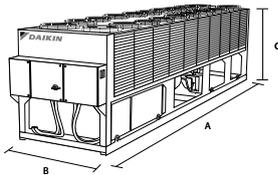
- Attacchi Victaulic
- Isolamento 20mm evaporatore
- Valvola intercettazione linea di scarico
- Doppio set point
- Relè Termici Compressori
- Monitore di fase
- Inverter
- Resistenza elettrica Evaporatore
- Sensore temperatura aria esterna con reset del set-point
- Contatore di funzionamento
- Contatto in uscita per allarme generico
- Allarme da dispositivo esterno
- Relè Termici Ventilatori
- Sezionatore generale quadro bloccoporta
- Arresto d'emergenza

OPZIONI SU RICHIESTA

- Recupero Totale
- Recupero parziale
- Versione Brine
- Kit connessioni flangiate su evaporatore
- Griglia protezione condensatore
- Griglie vano compressori ed evaporatore
- Condensatore rame / rame
- Condensatore rame / stagno
- Trattamento Alucoat batterie condensanti
- Valvola chiusura aspirazione
- Pompa singola
- Pompa gemellare
- Doppia valvola di sicurezza
- Raccordi Idraulici evaporatore destri
- Controllo sovra/sotto tensione
- Voltmetro / Amperometro
- Visualizzazione controllo corrente assorbita
- Bassa temperatura ambiente
- Flussostato evaporatore
- Valvola espansione elettronica
- Manometri alta pressione
- Interruttori magnetotermici compressori
- Ventilatori modulanti
- Relè guasto generale
- Riavvio rapido
- Antivibranti in gomma
- Antivibranti a molla
- Kit container

EWAD-CZXS- ALTA EFFICIENZA RUMOROSITÀ STANDARD

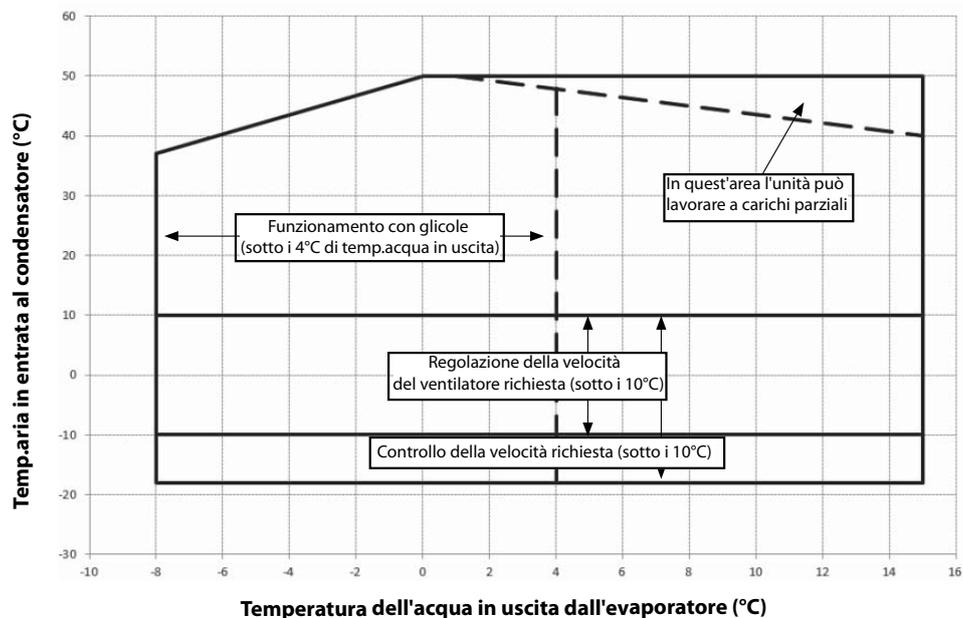
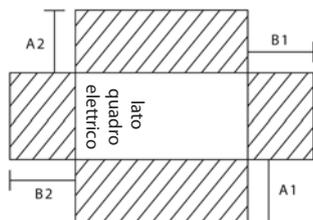
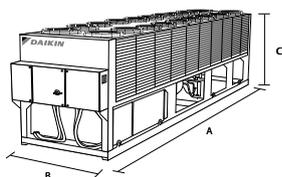
		670	740	830	900	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	
Capacità Nominale	kW	672	738	832	902	1037	1095	1236	1308	1450	1545	1622	1709	1802	
Campo di modulazione	%	20-100													
Potenza assorbita	kW	245	235	266	305	339	375	400	442	488	531	558	558	611	
EER		2,74	3,14	3,13	2,96	3,06	2,92	3,09	2,96	2,97	2,91	2,91	2,9	2,95	
ESEER		5,07	5,13	5,2	5,22	5,24	5,03	4,93	4,74	5,02	5,17	5,03	5,76	4,85	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	81,00		81,10		81,10		81,20		81,20		82,8		82,90	
Livello di Potenza sonora	dbA	102,10	102,20	102,50	102,50	102,90	102,90	103,50	103,50	104,1	104,1	105,8	106,00	106,20	
Compressore: tipo		Monovite													
Compressore: numero	num.	2						3							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						3							
Ventilatori	num.	10	12	14	16		20		22	24		26	28		
Portata aria nominale	m ³ /h	195.077	234.090	273.107		312.120		390.150	390.154	429.167	468.184	466.034	504.515	544.064	
Gas Refrigerante		R-134a													
Alimentazione	V/Hz/Ph	400/50/3													
Attacchi	pollici	6"5/8"					8"5/8"					10"3/4"			
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	32,00	35,20	39,70	43,00	49,50	52,30	59,00	62,40	69,20	73,70	77,40	81,50	86,00	
Perdite di carico nominali	kPa	80	75	55	64	63	69	46	51	61	71	62	68	64	



Grandezze	670	740	830	900	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18
A	6725	6725	7625	7625	8525	8525	10325	10325	11625	12525	12525	13425	14325
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	5880	6000	6620	6870	7440	7440	8570	8970	9600	9940	11370	12190	12920
Peso ordine di marcia	6140	6250	6860	7110	7880	7880	8960	9360	9980	10320	12220	13040	13790

EWAD-CZXL- ALTA EFFICIENZA SILENZIATA

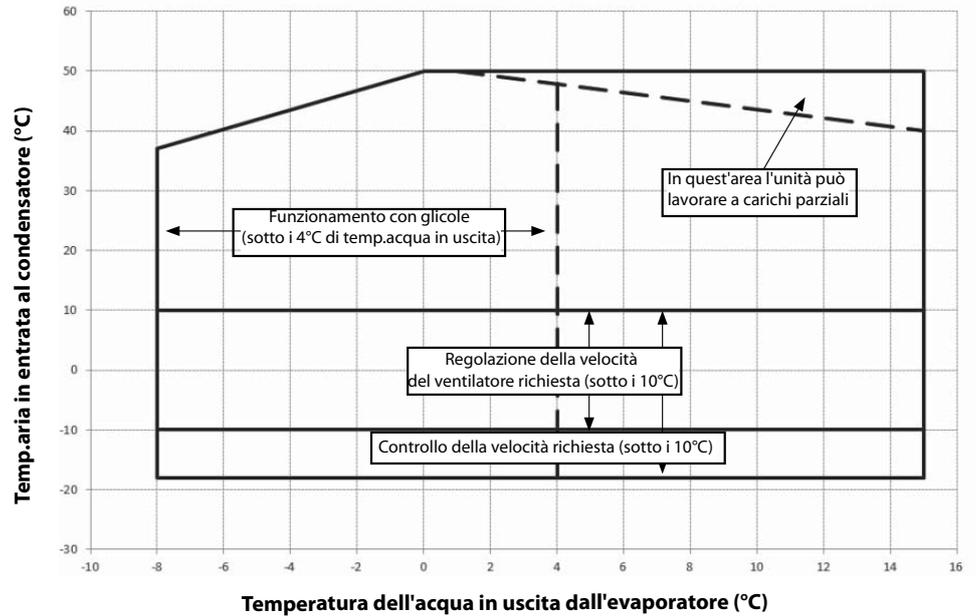
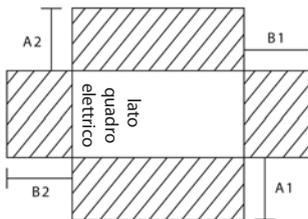
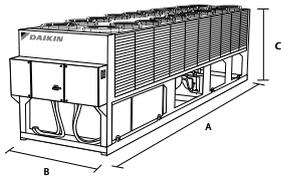
		670	740	830	900	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18
Capacità Nominale	kW	672	738	832	902	1037	1095	1236	1308	1450	1545	1622	1709	1802
Campo di modulazione	%	20-100												
Potenza assorbita	kW	245	235	266	305	339	375	400	442	488	531	558	588	611
EER		2,74	3,14	3,13	2,96	3,06	2,92	3,09	2,96	2,97	2,91	2,91	2,9	2,95
ESEER		5,07	5,13	5,2	5,22	5,24	5,03	4,93	4,74	5,02	5,17	5,03	4,85	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	77,50	78,00	78,10			78,20			79,8		79,90		
Livello di Potenza sonora	dbA	98,60	99,20	99,50		99,90		100,50		101,1		102,8	103,00	103,20
Compressore: tipo		Monovite												
Compressore: numero	num.	2					3					3		
Numero circuiti frigoriferi	num.	2					3					3		
Ventilatori	num.	10	12	14		16		20		22	24		26	28
Portata aria nominale	m3/h	195.077	234.090	273.107		312.120		390.150	390.154	429.167	468.184	466.034	504.515	544.064
Gas Refrigerante		R-134a												
Alimentazione	V/Hz/Ph	400/50/3												
Attacchi	pollici	6"5/8"					8"5/8"					10"3/4"		
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	32,00	35,20	39,70	43,00	49,50	52,30	59,00	62,40	69,20	73,70	77,40	81,50	86,00
Perdite di carico nominali	kPa	80	75	55	64	63	69	46	51	61	71	62	68	64



Grandezze	670	740	830	900	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18
A	6725	6725	7625	7625	8525	8525	10325	10325	11625	12525	12525	13425	14325
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	6170	6280	6900	7150	7720	7720	8850	9250	9880	10220	11790	12610	13340
Peso ordine di marcia	6430	6530	7140	7390	8160	8160	9240	9640	10260	10600	12640	13460	14210

EWAD-CZXR- ALTA EFFICIENZA SUPER SILENZIATA

		640	700	790	850	980	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	
Capacità Nominale	kW	635	700	789	852	976	1031	1170	1235	1332	1443	1545	1631	1712	
Campo di modulazione	%	20-100													
Potenza assorbita	kW	260	242	271	314	347	388	408	455	524	589	580	610	631	
EER		2,44	2,89	2,91	2,71	2,81	2,65	2,86	2,71	2,55	2,45	2,66	2,67	2,71	
ESEER		5,52	5,71	5,76	5,76	5,79	5,49	5,41	5,05	5,45	5,6	5,51	5,33	5,19	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	73,50	74,00	74,10			74,20			75,8			75,90		
Livello di Potenza sonora	dbA	94,60	95,20	95,50		95,90		96,50		97,1		98,8		99,20	
Compressore: tipo		Monovite													
Compressore: numero	num.	2						3							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2						3							
Ventilatori	num.	10,00	12,00	14,00		16,00		20,00		22,00	24,00		26,00	28,00	
Portata aria nominale	m3/h	149.530	179.435	209.344		239.249		299.059		358.873		388.778	418.684		
Gas Refrigerante		R-134a													
Alimentazione	V/Hz/Ph	400/50/3													
Attacchi	pollici	6"5/8"				8"5/8"				10"3/4"					
Portata acqua nominale scambiatore	litri/sec	30,30	33,40	37,60	40,70	46,60	49,20	55,80	58,90	63,60	68,80	73,70	77,80	81,70	
Perdite di carico nominali	kPa	73	69	51	58	57	63	43	47	53	59	57	62	59	



Grandezze	640	700	790	850	980	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17
A	6725	6725	7625	7625	8525	8525	10325	10325	11625	12525	12525	13425	14325
B	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
C	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
B2 - lato Q.E.	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Peso Kg	6170	6470	7100	7360	7950	7950	9120	9530	10180	10530	12150	12990	13740
Peso ordine di marcia	6430	6720	7340	7600	8390	8390	9500	9920	10550	10910	13000	13840	14610

EWL(L)P-KBW1N



Potenza Frigorifera: 12 ~ 195 kW

Potenza Termica: 16,6 ~ 200 kW



Reversibilità lato idraulico

CARATTERISTICHE GENERALI

I gruppi frigoriferi condensati ad acqua Daikin per piccoli e medi impianti commerciali ed industriali di capacità da 13 kW ai 195 kW nominali sono caratterizzati da un design compatto e modulare che minimizza gli ingombri in pianta e ne rende agevole l'installazione. I compressori Daikin ermetici tipo Scroll sono ottimizzati per funzionamento con R-407C, uno per le unità grandezza 014-035, due per le unità grandezza 045-065. Gli scambiatori refrigerante-acqua, evaporatori e condensatori, sono di tipo a piastre di acciaio inox saldo brasate. L'involucro delle unità è di lamiera di acciaio zincata e verniciata a polvere bianco avorio idonea per installazione al coperto e protezione IP20. Il dispositivo di controllo a microprocessore permette di configurare, utilizzare e resettare l'unità in modo agevole.

VERSIONI

- Raffreddamento / Riscaldamento (EWWP) o Motoevaporante (EWLP)

OPZIONI SU RICHIESTA

- Temperatura acqua refrigerata fino a -5°C montata in fabbrica.
- Temperatura acqua refrigerata fino a -10°C montata in fabbrica.
- Pannello di controllo remoto
- Serbatoio esterno da 200 lt

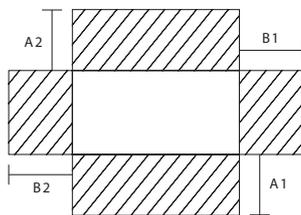
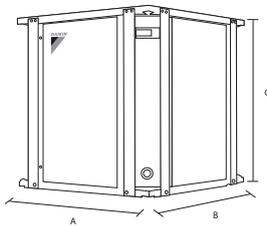
EWWP-KBW1N

		014	022	028	035	045	055	065	
Capacità Nominale	kW	13,0	21,5	28,0	32,5	43,0	56,0	65,0	
Gradini di parzializzazione	%	1 (0-100)			2 (0-50-100)				
Potenza assorbita	kW	3,61	5,79	7,48	8,75	11,80	15,50	17,60	
EER		3,60	3,71	3,74	3,71	3,64	3,61	3,69	
ESEER		3,9	*	*	*	4,68	4,52	4,42	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dBa	51,3			71		52,7		
Livello di Potenza sonora	dBa	64			71		74		
Compressore: tipo		Tipo Scroll, ermetico							
Compressore: numero	num.	1			2				
Numero circuiti frigoriferi	num.	1			2				
Gas Refrigerante		R-407C							
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi idraulici evaporatore	mm	FBSP25					FBSP40		
Attacchi idraulici condensatore	mm	FBSP25					FBSP40		
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	37	62	80	93	123	161	186	
Perdite di carico nominali	kPa	22,07	23,48	28,68	29,73	23,59	30,41	29,98	

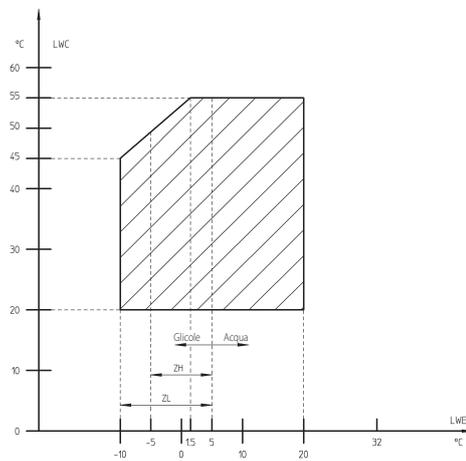
TABELLA SELEZIONE

	1 MODULO (serie KAW1N)								2 MODULI (serie KAW1M)					3 MODULI (serie KAW1M)				
	014	022	028	035	045	055	065	090	100	110	120	130	145	155	165	175	185	195
Indice di capacita	014	022	028	035	045	055	065	090	100	110	120	130	145	155	165	175	185	195
Capacità di riferimento (kW)	13	21,5	28	32,5	43	56	65	86	99	112	121	130	142	155	168	177	186	195
UNITA + CONTROLLO (montato in fabbrica)	EWWP 014 KBW1N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWP 022 KBW1N	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWP 028 KBW1N	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWP 035 KBW1N	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWP 045 KBW1N	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWP 055 KBW1N	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWP 065 KBW1N	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SOLO UNITA (senza controllo)	EWWP 045 KAW1M	-	-	-	1	-	-	2	1	-	-	-	2	1	-	-	-	
	EWWP 055 KAW1M	-	-	-	-	1	-	-	1	2	1	-	1	2	3	2	1	
	EWWP 065 KAW1M	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	2	-	-	-	1	2	
CONTROLLO (da montare)	ECB 2 MUAW	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	
	ECB 3 MUAW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	

Per esempio: per un sistema da 121 kW (gr. 44) selezionare: 1 EWWP 055 KAW1M + 1 EWWP 065 KAW1M + 1 ECB 2 MUAW

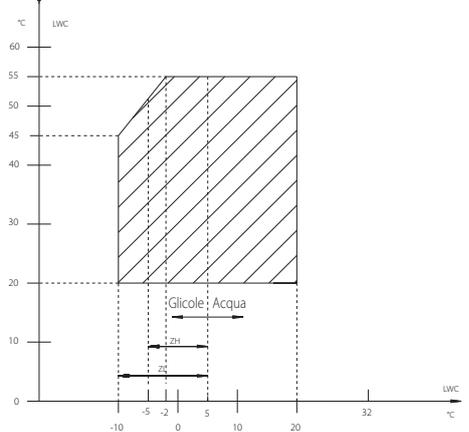


EWWP 014-035 KBW1N



LWE = Acqua in uscita dall'evaporatore (°C)
LWC = Acqua in uscita dal condensatore (°C)

EWWP 045-065 KBW1N
90 kW (32 Cv) - 195 kW (72 Cv)



LWE = Acqua in uscita dall'evaporatore (°C)
LWC = Acqua in uscita dal condensatore (°C)

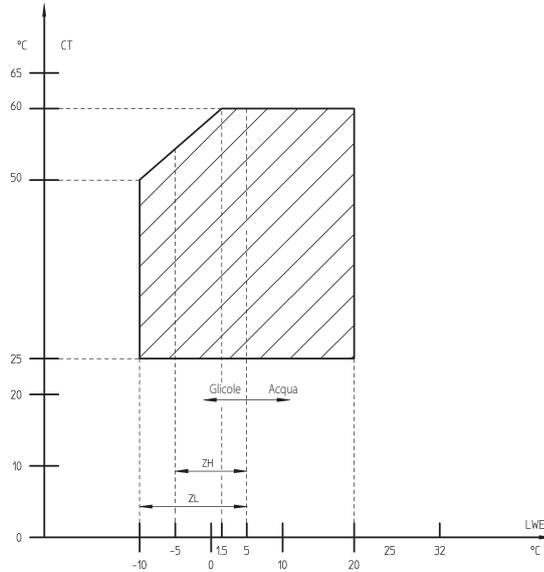
Grandezze	014	022	028	035	045	055	065	090	100	110	120	130	145	155	165	175	185	195	
A									600										
B	600																		
C	600				1200								1800						
A1									500										
A2									500										
B1									500										
B2																			
Peso Kg	118	155	165	172	300	320	334	600	620	640	654	668	920	940	960	974	988	1002	
Peso ordine di marcia*																			

* Dati non disponibili al momento della stampa

EWLP-KBW1N - CONDENSATORE REMOTO

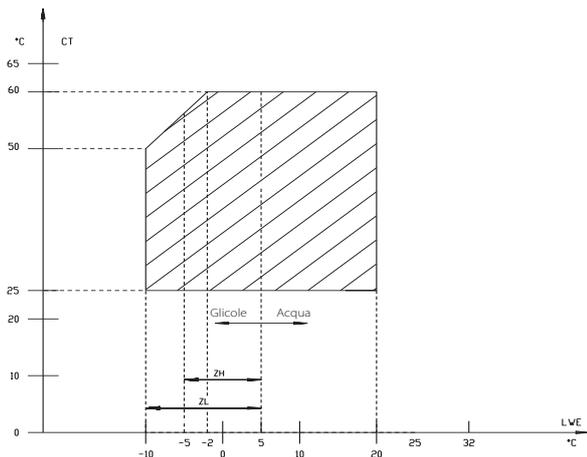
		012	020	026	030	040	055	065
Capacità Nominale	kW	12,1	20,0	26,8	31,2	40,0	53,7	62,4
Gradini di parzializzazione	%	1 (0-100)			2 (0-50-100)			
Potenza assorbita	kW	4,2	6,6	8,5	10,1	13,4	17,8	20,3
EER		2,88	3,03	3,15	3,09	2,99	3,02	3,07
ESEER		*						
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	50,3			57,3	53,5		59,7
Livello di Potenza sonora	dB(A)	64,0			71,0	67,0		74,0
Compressore: tipo		Ermetico Scroll						
Compressore: numero	num.	1			2			
Numero circuiti frigoriferi	num.	1			2			
Gas Refrigerante		R-407C						
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3			400/50/3			
Attacchi idraulici evaporatore	mm	FBSP 25			FBSP 40			
Portata acqua nominale	litri/sec	35	57	77	89	115	154	179
Perdite di carico nominali	kPa	22,82	24,89	29,33	30,70	24,54	31,37	30,73

EWLP012-030KBW1N

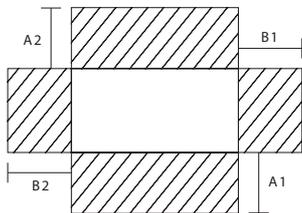
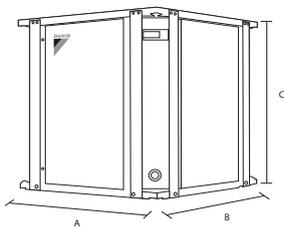


LWE = Temperatura acqua uscente dall'evaporatore (°C)
CT = Temperatura di condensazione (°C)

EWLP040-065KBW1N



LWE = Temperatura acqua uscente dall'evaporatore (°C)
CT = Temperatura di condensazione (°C)



Grandezze	012	020	026	030	040	055	065
A				600			
B		600				1200	
C				600			
A1				500			
A2				500			
B1				500			
B2				500			
Peso Kg	118	155	165	172	300	320	334
Peso ordine di marcia*							

* Dati non disponibili al momento della stampa

EWW(L)D-J-SS



CARATTERISTICHE GENERALI

Refrigeratori d'acqua raffreddati ad acqua Daikin per medi e grandi impianti commerciali ed industriali di capacità da 110 kW ai 570 kW nominali. I compressori Daikin semiermetici tipo monovite con parzializzazione modulante del carico sono ottimizzati per funzionamento con R134a, uno per le unità grandezza 120-280, due per le unità grandezza 310-560, con circuiti di refrigerante completamente indipendenti. Gli evaporatori sono di tipo a piastre di acciaio inox saldo brasate, mentre i condensatori sono di tipo a fascio tubiero con l'acqua all'interno dei tubi. Il design della macchina è modulare per garantire ingombri ridotti in pianta, facilità di installazione e possibilità di versione a bassa rumorosità con pannelli di chiusura della macchina e rivestimento interno fonoassorbente. La struttura di supporto delle unità è di lamiera di acciaio zincata e verniciata a polvere bianco avorio, idonea per installazione al coperto con protezione globale IP20. Il dispositivo di controllo digitale permette di configurare, utilizzare e resettare l'unità in modo agevole.

Potenza Frigorifera: 110 ~ 570 kW

Potenza Termica: 142 ~ 681 kW



Reversibilità lato idraulico

VERSIONI

- Le unità EWW(L)D-J-SS sono disponibili in 2 versioni
 - SS - standard
 - EWLD-J-SS - configurazione speciale senza condensatori

OPZIONI STANDARD A CORREDO

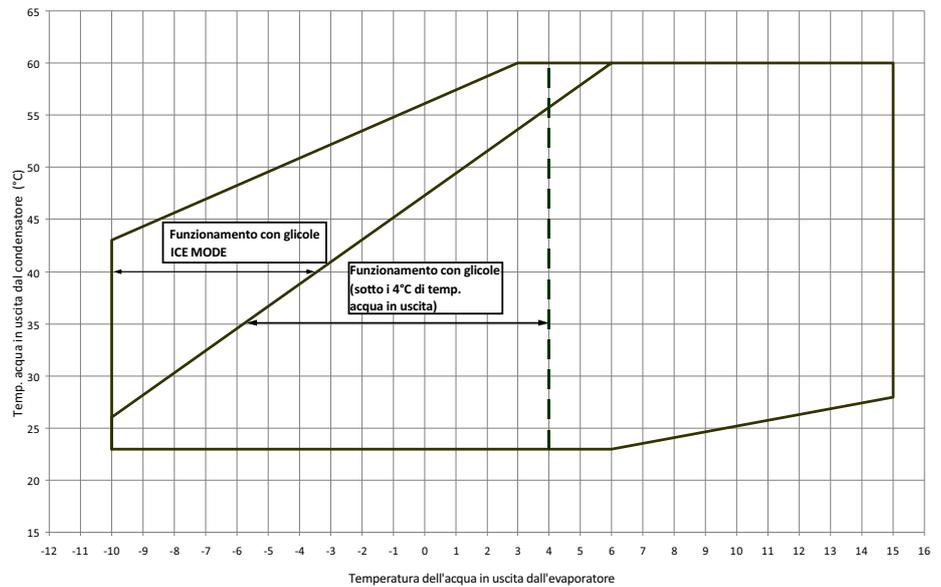
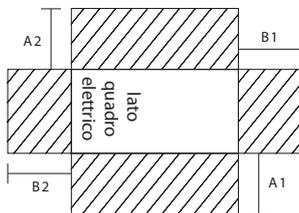
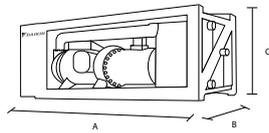
- Avviamento compressori Stella-Triangolo
- Doppio set point
- Monitore di fase
- Attacchi Victaulic
- Flussostato
- Valvola espansione elettronica
- Valvole di servizio
- Sezionatore generale

OPZIONI SU RICHIESTA

- Bassa temperatura acqua di mandata evaporatore fino a -10°C
- Doppia valvola di sicurezza
- Voltmetro/Amperometro
- Opzione silenziata
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Reversibilità unità in riscaldamento
- Relè termici compressori
- Condensatori di rifasamento $\cos\phi$ 0,9
- Condensatori Cu-Ni 90-10
- Antivibranti di gomma

EWWD-J-SS- STANDARD

		120	140	150	180	210	250	280	310	
Capacità Nominale	kW	120	146	155	178	208	256	285	310	
Campo di modulazione	%	25-100							12,5-100	
Potenza assorbita	kW	27,3	33,3	38,5	44,2	49,3	58,7	68,3	77	
EER		4,4	4,38	4,03	4,03	4,22	4,37	4,18	4,03	
ESEER		5,01	4,67	4,67	4,66	4,75	5,2	4,46	4,8	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dba	88,60			87,20			92,4		
Livello di Potenza sonora	dba	71,40			70,00			74,4		
Compressore: tipo		Monovite								
Compressore: numero	num.	1						2		
Numero circuiti frigoriferi	num.	1						2		
Gas Refrigerante		R-134a								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	3"						4"		
Attacchi idraulici condensatore		2"1/2"		4"						
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	5,73	6,98	7,41	8,50	9,94	12,25	13,63	14,81	
Perdite di carico nominali	kPa	15	13	40	38	36	28	33	40	
		330	360	380	400	450	500	530	560	
Capacità Nominale	kW	334	357	386	416	464	513	541	570	
Campo di modulazione	%	12,5-100								
Potenza assorbita	kW	82,7	88,4	98,6		108	117	127	137	
EER		4,84	4,04	3,91	4,22	4,3	4,38	4,26	4,16	
ESEER		5	4,79	5,17	5,27	5,37	5,25	4,81		
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dba	92,4			91,80			91		
Livello di Potenza sonora	dba	74,4			73,80			73		
Compressore: tipo		Monovite								
Compressore: numero	num.	2								
Numero circuiti frigoriferi	num.	2								
Gas Refrigerante		R-134a								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	3"						4"		
Attacchi idraulici condensatore		4"								
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	15,96	17,06	18,44	19,88	22,17	24,51	25,85	27,23	
Perdite di carico nominali	kPa	40	38	36		28		33		

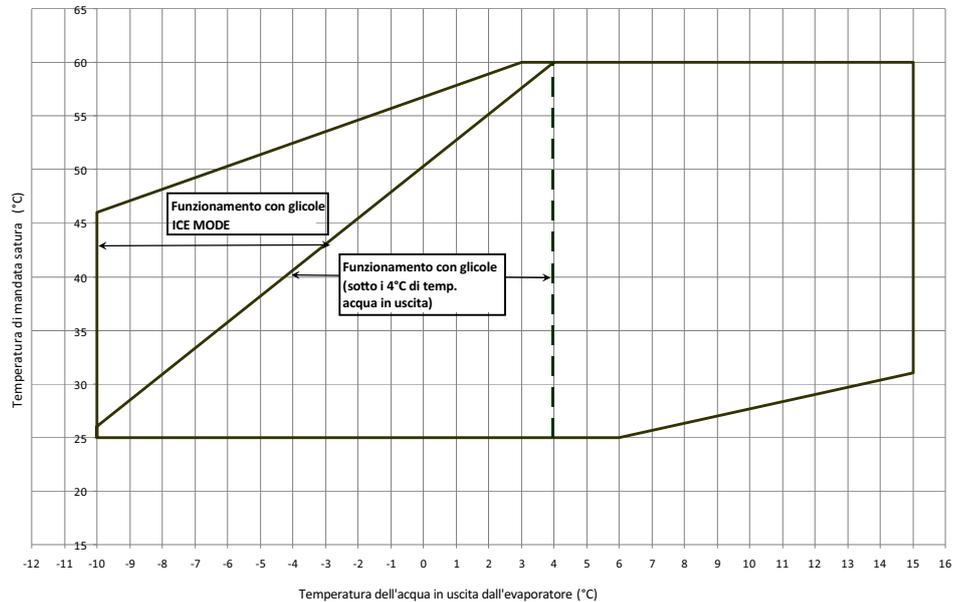
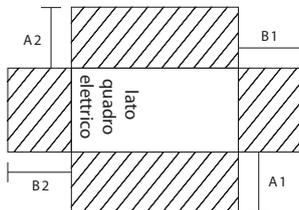
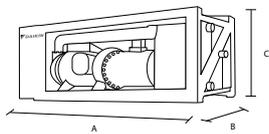


Grandezze	120	140	150	180	210	250	280	310	330	360	380	400	450	500	530	560
A	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684
B	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913
C	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
A1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
A2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B1	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650
B2 - lato Q.E.	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Peso Kg	1177	1233	1334	1366	1416	1600	1607	2668	2700	2732	2782	2832	3016	3200	3207	3215
Peso ordine di marcia	1211	1276	1378	1415	1473	1663	1675	2755	2792	2830	2888	2946	3136	3327	3338	3350

EWLD-J-SS - CONDENSATORE REMOTO

		110	130	145	165	195	235	265	290
Capacità Nominale	kW	110	128	143	164	192	237	265	286
Campo di modulazione	%	25-100							12,5-100
Potenza assorbita	kW	30,9	38	43,3	49,8	55,3	65,2	74,5	86,5
EER		3,55	3,36	3,31	3,3	3,47	3,63	3,56	3,31
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dba	88,60					87,20		92,4
Livello di Potenza sonora	dba	71,40					70,00		74,4
Compressore: tipo		Monovite							
Compressore: numero	num.	1							2
Numero circuiti frigoriferi	num.	1							2
Gas Refrigerante		R-134a							
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	3"							
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	5,24	6,10	6,84	7,84	9,16	11,32	12,65	13,68
Perdite di carico nominali	kPa	14	12	36	34	32	25	31	36

		310	330	360	390	430	470	500	530
Capacità Nominale	kW	307	328	356	383	429	474	502	530
Campo di modulazione	%	12,5-100							
Potenza assorbita	kW	93	99,5	105	111	121	130	140	149
EER		3,3	3,3	3,39	3,47	3,56	3,63	3,59	3,56
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dba	92,4					91,80		91
Livello di Potenza sonora	dba	74,4					73,80		73
Compressore: tipo		Monovite							
Compressore: numero	num.	2							
Numero circuiti frigoriferi	num.	2							
Gas Refrigerante		R-134a							
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3							
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	3"							
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	14,68	15,69	17,00	18,32	20,47	22,63	23,97	25,3
Perdite di carico nominali	kPa	36	34	32	32	25	25	31	31



Grandezze	110	130	145	165	195	235	265	290	310	330	360	390	430	470	500	530
A	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684	2684
B	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913	913
C	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
A1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
A2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B1	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
B2 - lato Q.E.	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Peso Kg	1124	1141	1237	1263	1305	1489	1489	2474	2500	2526	2568	2611	2795	2979	2979	2979
Peso ordine di marcia	1138	1159	1253	1281	1327	1518	1518	2505	2533	2562	2608	2655	2845	3036	3036	3036

EWWD(L)D-G



CARATTERISTICHE GENERALI

La serie EWW(L)D-G di Daikin dedicata al terziario o applicazioni industriali, di capacità dai 160 ai 604 kW nominali, nasce per soddisfare le esigenze di progettisti ed utenti alla ricerca di macchine di grande capacità frigorifera e, al tempo stesso, particolarmente efficienti. Le unità sono realizzate per raffreddare acqua o soluzioni di acqua glicolata fino ad una temperatura di -8°C. La grande versatilità, i bassissimi livelli di rumorosità e la vasta gamma di accessori disponibili rendono i gruppi EWW(L)D-G utilizzabili nelle più svariate applicazioni, sia nel campo del condizionamento dell'aria, sia in quello industriale, anche nei processi più gravosi. Il controllo continuo della capacità del compressore monovite consente una maggiore efficienza e stabilità delle temperature dell'acqua refrigerata a carico parziale, con tolleranze di regolazione minime. L'evaporatore è del tipo a fascio tubiero ad espansione diretta con refrigerante dentro ai tubi in rame e acqua all'esterno. Il refrigeratore EWW(L)D-G condensato ad acqua è dotato di una valvola di espansione elettronica evoluta, per ottenere il controllo preciso della portata di refrigerante.

Potenza Frigorifera: 160,6 ~ 604 kW

Potenza Termica: 204 ~ 674 kW



Reversibilità lato idraulico

VERSIONI

- Le unità EWWD-G sono disponibili in 3 versioni

EWWD-G-SS - Standard

EWLD-G-SS - configurazione speciale senza condensatori

EWWD-G-XS - unità ad alta efficienza

Raffreddamento / riscaldamento (valido solo per le serie EWWD-G-SS e EWWD-G-XS)

OPZIONI STANDARD A CORREDO

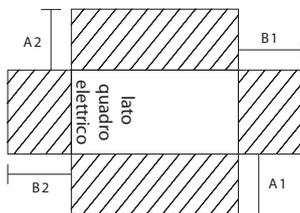
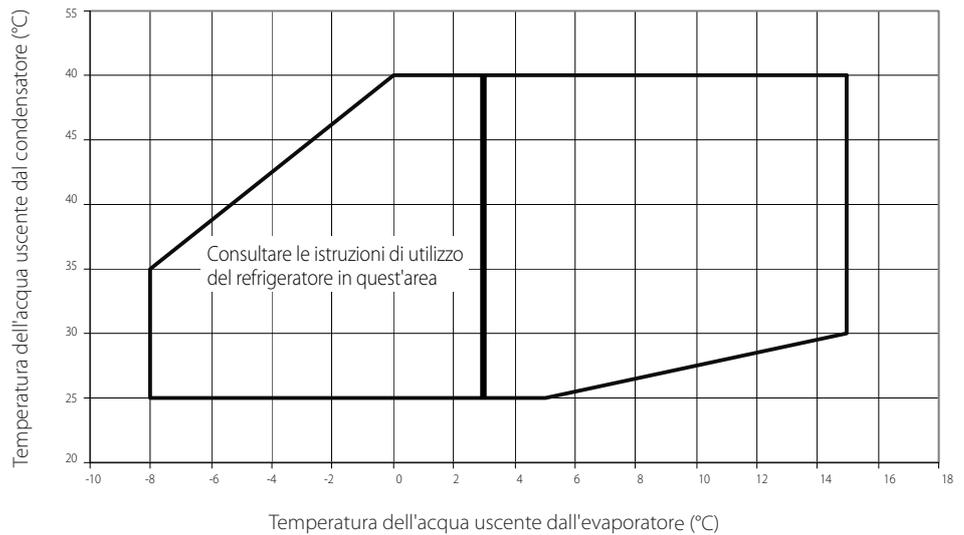
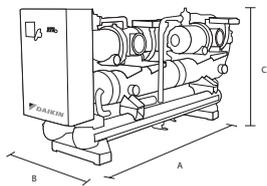
- Valvola Espansione Elettronica
- Sezionatore Generale
- Avviamento compressori Stella-Triangolo
- Contaore digitale
- Rubinetti di scarico
- Versione a doppio set point
- Monitore di fase
- Attacchi Victaulic

OPZIONI SU RICHIESTA

- Recupero totale di calore 100%
- Recupero parziale di calore
- Amperometro / voltmetro
- Condensatori di rifasamento $\cos\phi$ 0,9
- Condensatori Cu-Ni 90-10
- Versione silenziata da -5dBA
- Soft start Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Sequenziatore
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Relè termici compressori
- Controllo valore minimo e massimo della tensione
- Temperatura dell'acqua refrigerata fino a -8°C
- Antivibranti di gomma
- Reversibilità unità in riscaldamento

EWWD-G-SS

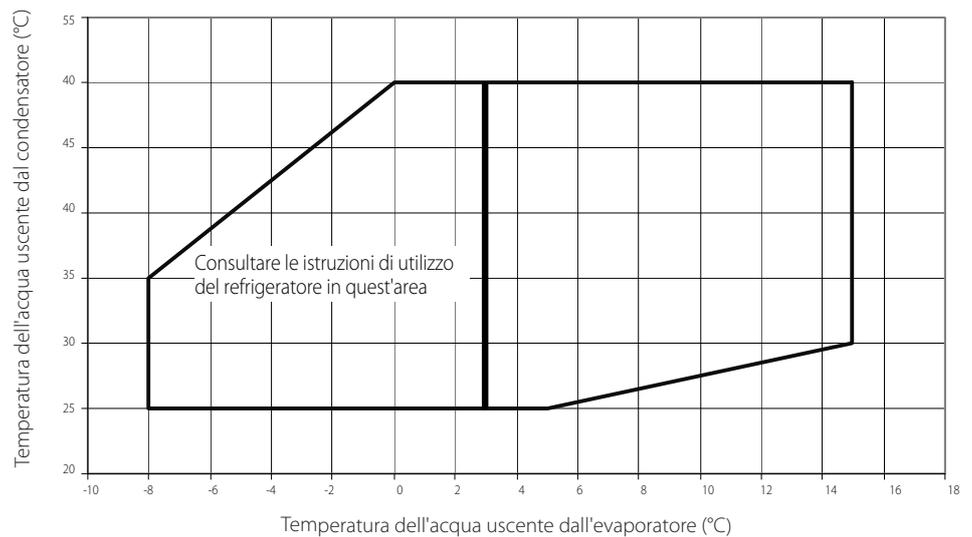
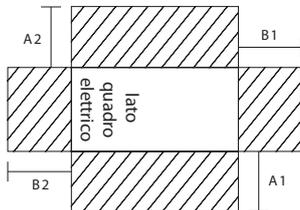
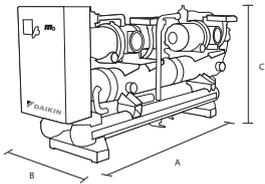
		170	210	260	300	320	380	420	460	500	600	
Capacità Nominale	kW	165,5	201,2	252,8	280,4	333,9	372,2	402,5	448,3	493,7	555,7	
Campo di modulazione	%	25-100 (a controllo infinitesimale)					12,5-100 (a controllo infinitesimale)					
Potenza assorbita	kW	42,1	50,7	64,9	75,4	84,3	93,1	101,4	115,1	129,0	150,2	
EER		3,93	3,97	3,9	3,72	3,96	4,0	3,97	3,89	3,83	3,70	
ESEER		5,00	5,04	4,95	4,72	5,28	5,33	5,29	5,19	5,10	4,93	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dBa	69,7					71,7					
Livello di Potenza sonora	dBa	87,7					90,2					
Compressore: tipo		Monovite										
Compressore: numero	num.	1					2					
Numero circuiti frigoriferi	num.	1					2					
Gas Refrigerante		R-134a										
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3										
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	3" 1/2"			4" 1/2"				5" 1/2"			
Attacchi idraulici condensatore	pollici	5"										
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	7,9	9,61	12,08	13,4	15,95	17,78	19,23	21,41	23,58	26,55	
Perdite di carico nominali	kPa	47,5	69	43	53	63,5	63	72	54	53,5	67,5	



Grandezze	170	210	260	300	320	380	420	460	500	600
A	3435	3435	3435	3435	4305	4305	4305	4305	4305	4305
B	920	920	920	920	860	860	860	860	860	860
C	1860	1860	1860	1860	1880	1880	1880	1880	1880	1880
A1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
A2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B1	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
B2 - lato Q.E.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Peso Kg	1393	1410	1503	1503	2687	2697	2702	2757	2762	2762
Peso ordine di marcia	1470	1480	1650	1650	2840	2850	2860	2970	2970	2970

EWWD-G-XS - ALTA EFFICIENZA

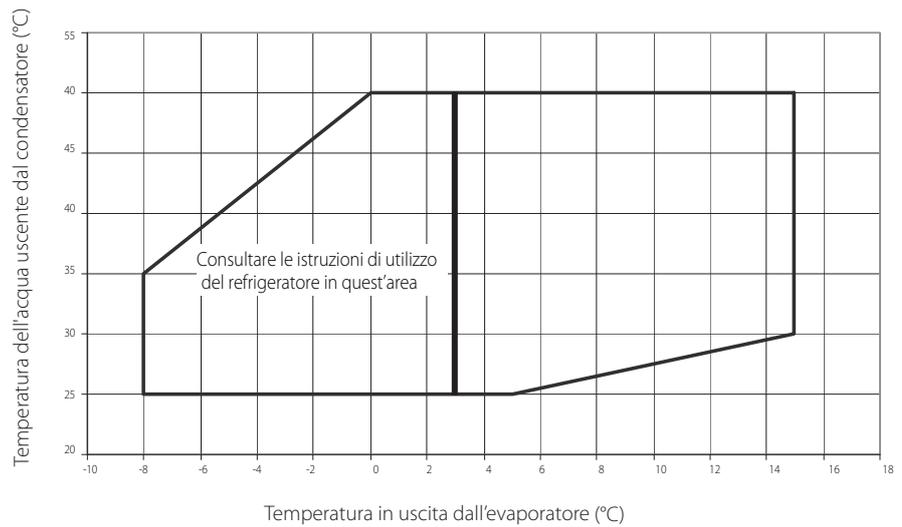
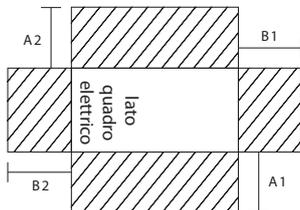
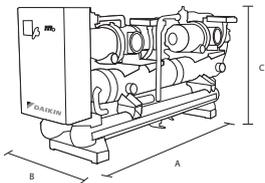
		190	230	280	320	380	400	460	500	550	650	
Capacità Nominale	kW	186,4	223,3	276,5	306,7	366,3	408,2	443,6	496,0	540,5	603,9	
Campo di modulazione	%	25-100 (a controllo infinitesimale)					12,5-100 (a controllo infinitesimale)					
Potenza assorbita	kW	39,7	48,1	59,3	71,4	79,3	87,2	95,0	104,8	114,4	137,7	
EER		4,7	4,64	4,66	4,30	4,62	4,68	4,67	4,73	4,72	4,39	
ESEER		5,97	5,90	5,92	5,46	6,15	6,24	6,23	6,31	6,30	5,85	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	69,7					71,7					
Livello di Potenza sonora	dB(A)	87,2					90,2					
Compressore: tipo		Monovite										
Compressore: numero	num.	1					2					
Numero circuiti frigoriferi	num.	1					2					
Gas Refrigerante		R-134a										
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3					400/50/3					
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	4" 1/2"					5" 1/2"		6" 5/8"			
Attacchi idraulici condensatore	pollici	5"										
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	8,9	10,67	13,21	14,65	17,5	19,5	21,2	23,7	25,81	38,21	
Perdite di carico nominali	kPa	24,5	35		44	30	23,5	28	39	45,5	57	



Grandezze	190	230	280	320	380	400	460	500	550	650
A	3435	3435	3435	3435	4305	4305	4305	4305	4305	4305
B	920	920	920	920	860	860	860	860	860	860
C	1860	1860	1860	1860	1880	1880	1880	1880	1880	1880
A1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
A2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B1	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
B2 - lato Q.E.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Peso Kg	1650	1665	1680	1680	2800	2945	2955	2975	2990	2990
Peso ordine di marcia	1800	1810	1820	1820	3020	3280	3290	3315	3340	3340

EWLD-G-SS - CONDENSATORE REMOTO

		160	190	240	270	320	360	380	420	480	550	
Capacità Nominale	kW	160,6	189,0	244,0	270,4	315,5	352,2	381,1	428,3	475,7	525,9	
Campo di modulazione	%	25-100 (a controllo infinitesimale)					12,5-100 (a controllo infinitesimale)					
Potenza assorbita	kW	45,4	54,3	65,9	74,6	90,6	99,7	108,6	120,0	131,5	148,0	
EER		3,54	3,48	3,70	3,62	3,48	3,53	3,51	3,57	3,62	3,55	
ESEER		*										
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	69,7					71,7					
Livello di Potenza sonora	dbA	88,0					90,5					
Compressore: tipo		Monovite										
Compressore: numero	num.	1					2					
Numero circuiti frigoriferi	num.	1					2					
Gas Refrigerante		R-134a										
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3										
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	3" 1/2"					4" 1/2			5" 1/2		
Portata acqua nominale	litri/sec	7,67	9,03	11,66	12,92	15,07	16,82	18,20	20,46	22,72	25,12	
Perdite di carico nominali	kPa	48	69	43	53	64	63	72	54		68	



Grandezze	160	190	240	280	320	360	380	420	480	550
A	3700	3700	3700	3700	4400	4400	4400	4400	4400	4400
B	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C	1860	1860	1860	1860	1942	1942	1942	1942	1942	1942
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
B2 - lato Q.E.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Peso Kg	1280	1280	1398	1398	2442	2446	2446	2501	2506	2506
Peso ordine di marcia	1337	1337	1516	1516	2560	2560	2560	2670	2670	2670

EWWD(L)D-I



CARATTERISTICHE GENERALI

La serie EWW(L)D-I di Daikin dedicata al terziario o applicazioni industriali, di capacità dai 328 ai 1.510 kW nominali, nasce per soddisfare le esigenze di progettisti ed utenti alla ricerca di macchine di grande capacità frigorifera e, al tempo stesso, particolarmente efficienti. Le unità sono realizzate per raffreddare acqua o soluzioni di acqua glicolata fino ad una temperatura di -8°C. La grande versatilità, i bassissimi livelli di rumorosità e la vasta gamma di accessori disponibili rendono i gruppi EWW(L)D-I utilizzabili nelle più svariate applicazioni, sia nel campo del condizionamento dell'aria, sia in quello industriale, anche nei processi più gravosi. Il controllo continuo della capacità del compressore monovite consente una maggiore efficienza e stabilità delle temperature dell'acqua refrigerata a carico parziale, con tolleranze di regolazione minime. L'evaporatore è del tipo a fascio tubiero ad espansione diretta con refrigerante dentro ai tubi in rame e acqua all'esterno. Il refrigeratore EWW(L)D-I condensato ad acqua è dotato di una valvola di espansione elettronica evoluta, per ottenere il controllo preciso della portata di refrigerante.

Potenza Frigorifera: 328 ~ 1.510 kW

Potenza Termica: 388 ~ 1.790



Reversibilità lato idraulico

VERSIONI

Le unità EWWD-I sono disponibili in 3 versioni

- EWWD-I-SS - Standard

- EWLD-I-SS - configurazione speciale senza condensatori

- EWWD-I-XS - unità ad alta efficienza

Raffreddamento / Riscaldamento (valido solo per le serie EWWD-I-SS e EWWD-I-XS)

OPZIONI STANDARD A CORREDO

- Valvola Espansione Elettronica
- Sezionatore Generale
- Avviamento compressori Stella-Triangolo
- Contatore digitale
- Versione a doppio set point
- Relè termici compressori
- Monitor di fase
- Giunti VICTAULIC

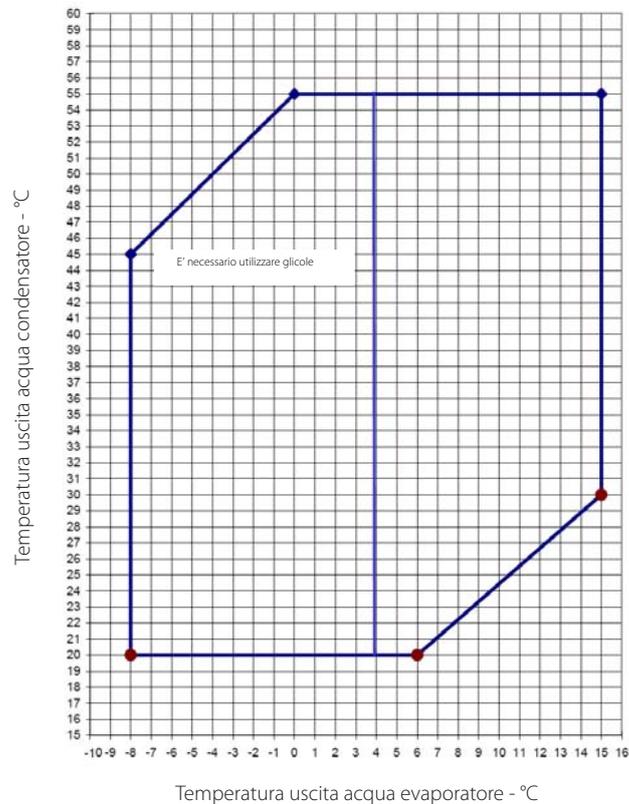
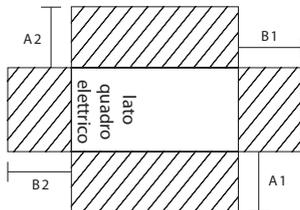
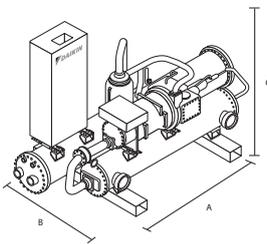
OPZIONI SU RICHIESTA

- Recupero totale di calore 100%
- Recupero parziale di calore
- Amperometro / voltmetro
- Condensatori di rifasamento $\cos\phi$ 0,9
- Rubinetti di aspirazione
- Condensatori Cu-Ni 90-10
- Versione silenziata
- Soft start
- Doppia valvola di sicurezza
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Sequenziatore
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Rubinetti di scarico
- Controllo valore minimo e massimo della tensione
- Temperatura dell'acqua refrigerata fino a -8°C
- Antivibranti di gomma
- Reversibilità unità in riscaldamento

EWWD-I-SS

		340	400	460	550	650	700	800	850	900	950	C10
Capacità Nominale	kW	333	394	460	538	640	705	782	844	910	986	1027
Campo di modulazione	%	25-100 (a controllo infinitesimale)					12,5-100 (a controllo infinitesimale)					
Potenza assorbita	kW	71,4	85,8	100,9	120,4	141,3	155,8	171,3	185,5	200,0	218,4	236,9
EER		4,66	4,59	4,56	4,47	4,53	4,52	4,57	4,55	4,55	4,51	4,33
ESEER		5,06	4,96	4,93	4,86	5,54	5,75	5,56	5,7	5,47	5,61	5,37
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dBa	75,2	76,2	78,2		77,8	78,2	78,7	79,8	80,7	79,2	79,5
Livello di Potenza sonora	dBa	93,6	94,6	96,6		96,9	97,3	97,8	98,9	99,8	98,3	98,6
Compressore: tipo		Monovite										
Compressore: numero	num.	1				2	1	2	1	2	1	2
Numero circuiti frigoriferi	num.	1						2				
Gas Refrigerante		R-134a										
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3										
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	6" 5/8"										
Attacchi idraulici condensatore	pollici	5"										
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	15,90	18,81	21,96	25,71	30,57	33,66	37,37	40,34	43,48	47,12	49,06
Perdite di carico nominali	kPa	37,02	50,09	53,74	61,91	55,15	44,15	58,38	53,42	53,15	66,29	51,25

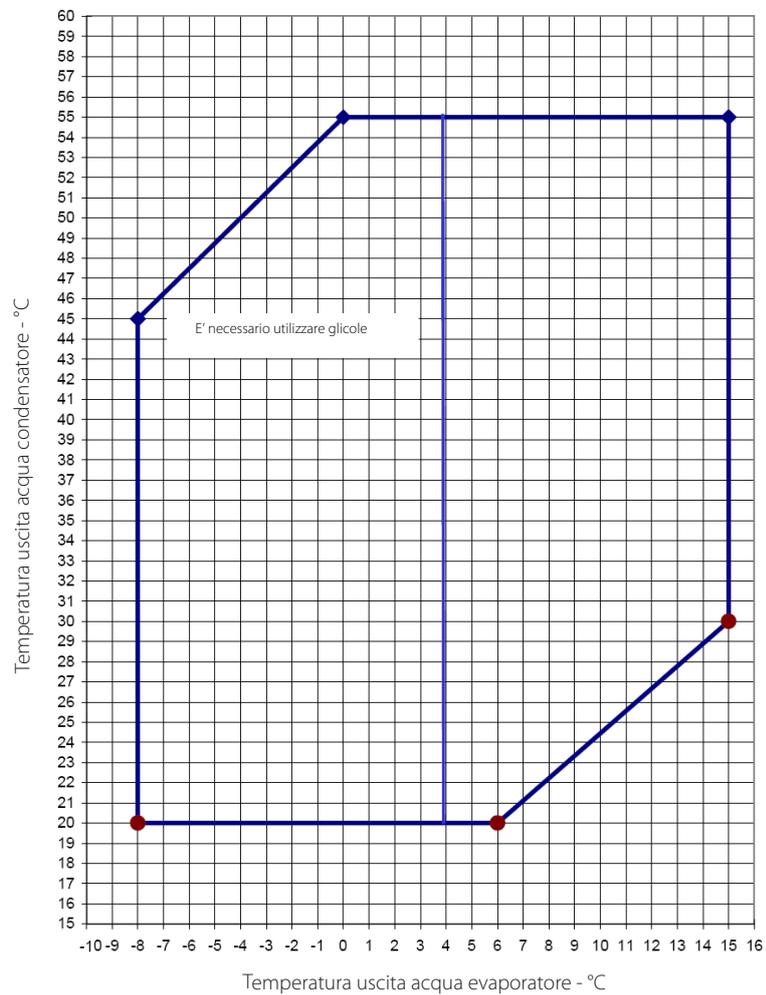
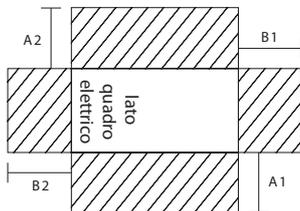
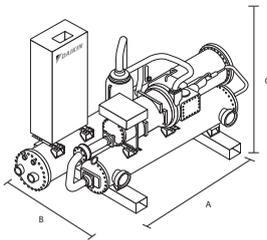
		C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18
Capacità Nominale	kW	1.155	1.204	1.274	1.346	1.401	1.455	1.510
Campo di modulazione	%	8,3-100 (a controllo infinitesimale)						
Potenza assorbita	kW	254,3	267,7	282,5	298,2	316,5	334,7	352,9
EER		4,54	4,50	4,51		4,43	4,35	4,28
ESEER		5,53	5,56	5,56	5,54	5,55	5,45	5,27
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dBa	80,6	81,2			81,8		
Livello di Potenza sonora	dBa	100,6	101,2			101,8		
Compressore: tipo		Monovite						
Compressore: numero	num.	3	2	1	3	2	1	3
Numero circuiti frigoriferi	num.	3						
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3						
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	8" 5/8"						
Attacchi idraulici condensatore	pollici	55,20	57,52	60,86	64,32	66,92	69,53	72,14
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec							
Perdite di carico nominali	kPa	51,73	55,72	44,69	57,69	61,96	66,37	70,92



Grandezze	340	400	460	550	650	700	800	850	900	950	C10	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18
A	3338	3338	3338	3338	4361	4361	4361	4361	4361	4361	4361	4426	4426	4426	4426	4426	4426	4426
B	1430	1430	1430	1430	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	2135	2135	2135	2135	2135	2135	2135
C	1821	1821	1821	1821	2113	2113	2113	2113	2113	2113	2113	2323	2323	2323	2323	2323	2323	2323
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
B2 - lato Q.E.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Peso Kg	2150	2160	2179	2224	3909	3927	3945	3971	3996	4080	4092	6079	6097	6136	6174	6192	6210	6228
Peso ordine di marcia	2380	2396	2410	2457	4217	4226	4243	4262	4288	4369	4386	6628	6646	6670	6699	6717	6735	6761

EWWD-I-XS - ALTA EFFICIENZA

		360	440	500	600	750	800	850	950	C10	C11	C12
Capacità Nominale	kW	362	433	506	573	720	795	866	933	976	1038	1134
Campo di modulazione	%	25-100 (a controllo infinitesimale)					12,5-100 (a controllo infinitesimale)					
Potenza assorbita	kW	70,7	85,3	100,1	120,3	141,6	155,8	170,4	184,7	199,0	219,9	239,9
EER		5,12	5,08	5,06	4,76	5,08	5,10	5,08	5,05	4,90	4,72	4,73
ESEER		5,34	5,27	5,22	5,11	6,13	6,31	6,01	6,14	5,9	6,05	5,67
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	75,2	76,2	78,2		77,8	78,0	87,7	79,8	80,7	79,2	79,5
Livello di Potenza sonora	dB(A)	93,6	94,6	96,6		96,9	97,3	97,8	98,9	99,8	98,,	98,6
Compressore: tipo		Monovite										
Compressore: numero	num.	1				2	1	2	1	2	1	2
Numero circuiti frigoriferi	num.	1				2	1	2				
Gas Refrigerante		R-134a										
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3										
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	6" 5/8"					8" 5/8					
Attacchi idraulici condensatore	pollici	4"										
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	17,27	20,69	24,18	27,37	34,38	37,97	41,39	44,6	46,62	49,58	54,16
Perdite di carico nominali	kPa	64	48	54	68	58	68	56	64	72	46	52

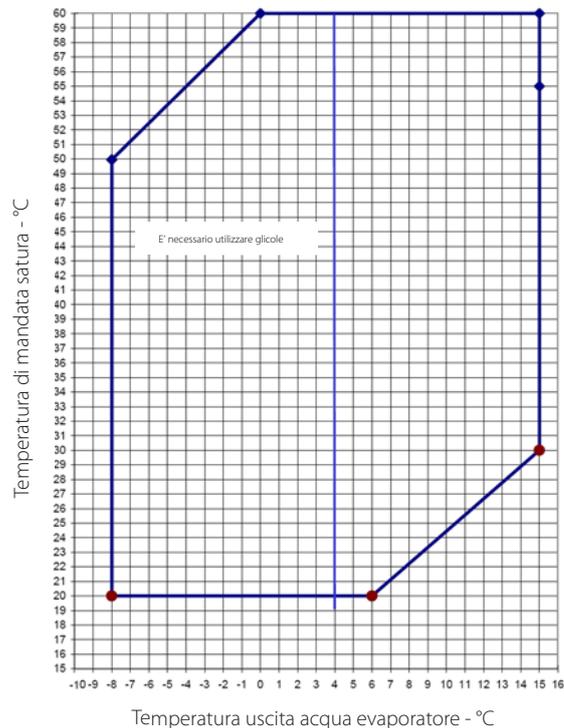
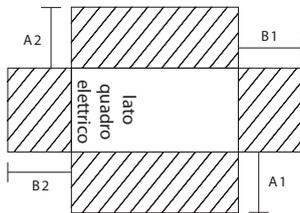
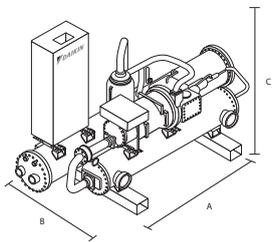


Grandezze	360	440	500	600	750	800	850	950	C10	C11	C12
A	4081	4081	4081	4081	4769	4769	4769	4769	4769	4769	4769
B	1430	1430	1430	1430	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
C	1883	1883	1883	1883	2245	2245	2245	2245	2245	2245	2245
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
B2 - lato Q.E.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Peso Kg	2594	2667	2704	2704	4964	4997	5049	5073	5907	5132	5132
Peso ordine di marcia	2998	3078	3116	3116	5582	5615	5671	5695	5729	5741	5741

EWLD-I-SS - CONDENSATORE REMOTO

		320	400	420	500	600	650	750	800	850	900	950	
Capacità Nominale	kW	328	391	428	504	596	657	730	788	850	919	966	
Campo di modulazione	%	25-100 (a controllo infinitesimale)					12,5-100 (a controllo infinitesimale)						
Potenza assorbita	kW	83,8	100,0	116,0	137,0	165,0	181,0	198,0	214,0	231,0	252,0	271,0	
EER		3,91	3,90	3,70	3,67	3,61	3,63	3,69	3,67		3,65	3,56	
ESEER													
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	75,2	76,2	78,2		77,8	78,2	78,7	79,8	80,7	79,2	79,5	
Livello di Potenza sonora	dbA	93,6	94,6	96,6		96,9	97,3	97,8	98,8	99,8	98,3	98,6	
Compressore: tipo		Monovite											
Compressore: numero	num.	1			2		1	2	1	2	1	2	
Numero circuiti frigoriferi	num.	1											
Gas Refrigerante		R-134a											
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3											
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	6" 5/8"											
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	15,65	18,66	20,46	24,09	28,44	31,40	34,88	37,63	40,60	43,9	46,13	
Perdite di carico nominali	kPa	33,7	46,27	47,28	54,12	48,57	38,96	51,57	47,15	46,98	58,35	45,07	

		C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	
Capacità Nominale	kW	1.003	1.078	1.125	1.188	1.267	1.319	1.370	1.422	
Campo di modulazione	%	8,3-100 (a controllo infinitesimale)								
Potenza assorbita	kW	279,0	296,0	312,0	329,0	347,0	366,0	386,0	405,0	
EER		3,59	3,64	3,60	3,61	3,65	3,60	3,55	3,51	
ESEER										
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dbA	79,8	80,6	81,2				81,8		
Livello di Potenza sonora	dbA	99,8	100,6	101,2				101,8		
Compressore: tipo		Monovite								
Compressore: numero	num.	1	3	2	1	3	2	1	3	
Numero circuiti frigoriferi	num.	3								
Gas Refrigerante		R-134a								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	8" 5/8"								
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	47,91	51,50	53,73	56,78	60,52	63,00	65,48	67,95	
Perdite di carico nominali	kPa	52,23	45,67	49,28	41,21	50,8	54,6	58,53	62,57	



Grandezze	320	400	420	500	600	650	750	800	850	900	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17
A	1464	1464	1464	1464	1464	1464	1464	1464	1464	1464	1464	2135	2135	2135	2135	2135	2135	2135	2135
B	3114	3114	3114	3114	4394	4394	4394	4394	4394	4394	4394	4426	4426	4426	4426	4426	4426	4426	4426
C	1899	1899	1899	1899	2325	2325	2325	2325	2325	2325	2325	2415	2415	2415	2415	2415	2415	2415	2415
A1	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
A2	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B1	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
B2 - lato Q.E.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Peso Kg	1861	1861	1869	1884	3331	3339	3347	3356	3364	3412	3412	5146	5167	5167	5188	5208	5208	5208	5208
Peso ordine di marcia	2054	2054	2052	2056	3602	3602	3603	3604	3605	3645	3645	5667	5671	5671	5677	5680	5680	5680	5680

EWWQ-B



CARATTERISTICHE GENERALI

Daikin introduce sul mercato la innovativa linea di refrigeratori condensati ad acqua con compressore monovite e refrigerante ecologico R410A con potenze nominali da 380 a 2152 kW. L'esclusiva innovazione è data dall'utilizzo, mai attuato da nessuno prima d'ora, del refrigerante R410A sulle grandi potenze frigorifere. L'utilizzo del R410A, che a pari volume di refrigerante elaborato sviluppa una potenza frigorifera maggiore rispetto agli altri refrigeranti, consente di raggiungere i 2200 kW circa con soli due compressori a vite a tutto vantaggio della competitività e delle dimensioni del prodotto. Disponibile anche in versione alta efficienza XS con EER 5 e ESEER 6,9. Un ingombro ridotto consente il passaggio dell'unità attraverso aperture di larghezza standard, senza la necessità di fornire la macchina disassemblata o di realizzare opere murarie che aumenterebbero tempi e costi di installazione.

VERSIONI

- Solo freddo efficienza standard (EWWQ-B-SS)
- Solo freddo ad alta efficienza (EWWQ-B-XS)

Potenza Frigorifera: 380 ~ 2.152 kW



OPZIONI STANDARD A CORREDO

- Valvola di espansione elettronica
- Manometri lato alta pressione
- Sezionatore Generale
- Avviamento compressori stella-triangolo
- Monitore di fase
- Attacchi evaporatore Victaulic
- Versione a doppio set point
- Contaore
- Relè generale guasti
- Allarme da dispositivo esterno
- Valvole di controllo linea di mandata

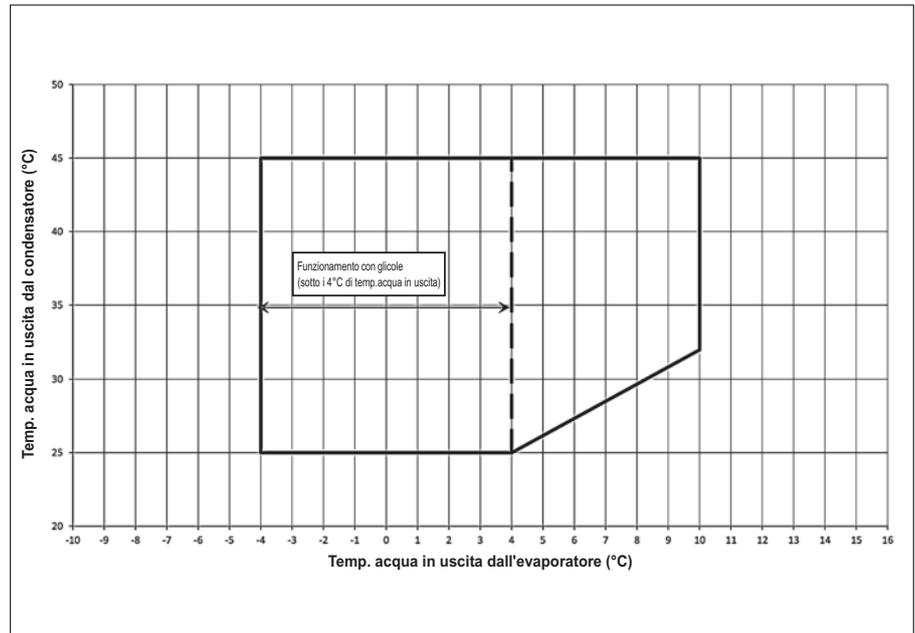
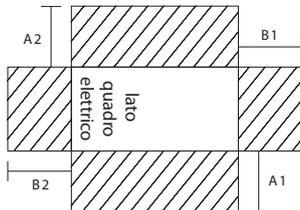
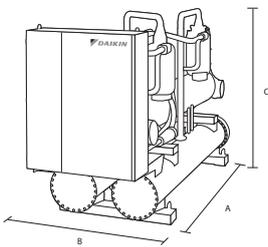
OPZIONI SU RICHIESTA

- Flussostato evaporatore
- Recupero di calore parziale
- Condensatori di rifasamento 0,9
- Doppia valvola di sicurezza
- Valvola di intercettazione sulla linea di aspirazione e scarico
- Amperometro e Voltmetro
- Avviatore soft-start
- Condensatore Cu-Ni 90-10 Rame-Nichel
- Visualizzazione controllo corrente assorbita
- Kit connessioni flangiate su condensatore, inclusa controflangia
- Flussostato condensatore
- Riscaldatore elettrico dell'evaporatore
- Relè termici compressori
- Valvole di intercettazione linea mandata
- Supporti antivibranti in gomma
- Versione silenziata
- Limite di corrente / Display
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Sequenziatore
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Versione brine, acqua prodotta a bassa temperatura

EWQ-B-SS - STANDARD

		380	460	560	640	730	800	860	870	960	C10	
Capacità Nominale	kW	380	464	562	637	727	796	862	872	960	1007	
Campo di modulazione	%	25-100										
Potenza assorbita	kW	85,6	104	128	144	166	172	202	190	209	240	
EER		4,44	4,46	4,4	4,41	4,37	4,64	4,26	4,59	4,6	4,19	
ESEER		5,16	5,21	5,22		4,95	5,64	4,83	5,63	5,59	4,76	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	82,20	83,00	83,90		83,20	84,00	84,90	85,20	85	85,6	
Livello di Potenza sonora	dB(A)	100,20	101,20	102,30		101,50	104,70	102,30	104,7	105,1	103,2	
Compressore: tipo		Monovite										
Compressore: numero	num.	1			2		1	2		1		
Numero circuiti frigoriferi	num.	1			2		1	2		1		
Gas Refrigerante		R-410A										
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3										
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	6"			8"							
Attacchi idraulici condensatore	pollici	5"			6"			5"				
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	18,20	22,20	26,80	30,40	34,70	38,00	41,20	41,70	45,90	48,10	
Perdite di carico nominali	kPa	47	63	43	46	53	52	48	62	57	55	

		C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C19	C20	
Capacità Nominale	kW	1055	1185	1255	1325	1460	1584	1748	1888	2050	
Campo di modulazione	%	12,5-100									
Potenza assorbita	kW	232	256	274	290	333	367	401	432	466	
EER		4,55	4,62	4,59	4,56	4,38	4,32	4,36	4,37	4,4	
ESEER		5,6	5,61	5,62	5,55	5,18		5,06	5,11	5,07	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	86	86,5	86,90	86,90	86,2	86,6	87	87,50	87,90	
Livello di Potenza sonora	dB(A)	104,7	105,2	106,50	106,50	105,8	106,2	106,60	107,10	107,50	
Compressore: tipo		Monovite									
Compressore: numero	num.	2									
Numero circuiti frigoriferi	num.	2									
Gas Refrigerante		R-410A									
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3									
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	8"			10"						
Attacchi idraulici condensatore	pollici	6"			5"						
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	50,40	56,60	60,00	63,3	69,8	75,7	83,50	90,20	98,00	
Perdite di carico nominali	kPa	67	43	48	53	58	67	86	95	119	

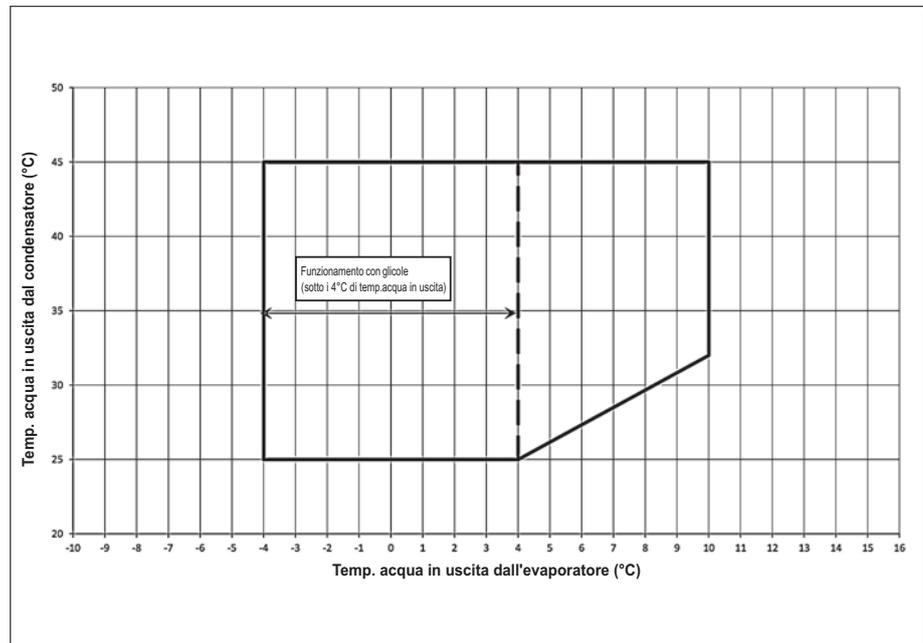
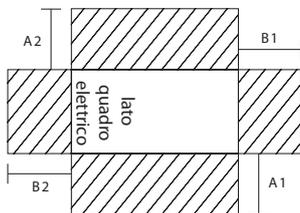
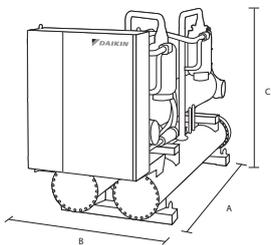


Grandezze	380	460	560	640	730	800	860	870	960	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C19	C20
A	3373	3373	3454	3454	3535	5020	2001	5020	5020	2001	4894	5070	5070	5070	4892	4892	4892	4865	4865
B	1140	1140	1276	1276	1314	1350	1314	1350	1350	1314	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
C	1849	1849	2001	2001	1848	2158	1848	2158	2158	1848	2378	2455	2455	2455	2495	2495	2495	2495	2495
A1	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
A2	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B1	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
B2 - lato Q.E.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Peso Kg	1933	1967	2283	2332	2407	3921	2427	3949	3988	2457	4344	4529	4536	4607	4988	4999	5053	5204	5289
Peso ordine di marcia	2135	2169	2543	2628	2777	4422	2795	4463	4496	2812	4780	5186	5200	5280	5602	5615	5670	5881	5970

EWQ-B-XS - ALTA EFFICIENZA

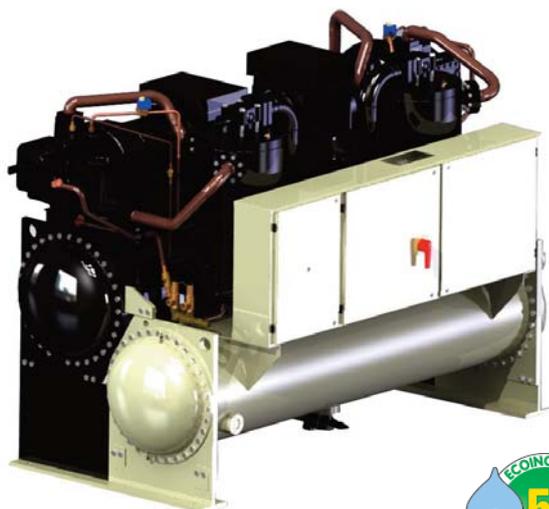
		420	520	640	730	800	970	C10	C11	C12
Capacità Nominale	kW	422	516	639	725	801	973	1037	1116	1158
Campo di modulazione	%	25-100						12,5-100	25-100	12,5-100
Potenza assorbita	kW	84,9	102	126	143	159	193	205	227	228
EER		4,97	5,03	5,09	5,07	5,05		5,06	4,91	5,07
ESEER		5,86	5,88	5,97	5,95	5,89	5,66	6,18	5,54	6,13
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	82,20	83,00	83,90		83,20	84,00	85,60	84,90	86
Livello di Potenza sonora	dB(A)	100,90	101,70	102,60	102,70	102,00	102,90	105,20	103,8	105,6
Compressore: tipo		Monovite								
Compressore: numero	num.	1						2	1	2
Numero circuiti frigoriferi	num.	1						2	1	2
Gas Refrigerante		R-410A								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	6"			8"		10"	8"	10"	8"
Attacchi idraulici condensatore	pollici	8"			6"		10"	5"	6"	5"
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	20,20	24,60	30,50	34,60	38,30	46,50	49,60	53,30	55,30
Perdite di carico nominali	kPa	57	70	73	65	58	55	55	70	65

		C13	C14	C15	C16	C17	C19	C20	C21	
Capacità Nominale	kW	1270	1369	1449	1573	1733	1863	2020	2152	
Campo di modulazione	%	12,5-100								
Potenza assorbita	kW	252	269	286	315	349	382	417	451	
EER		5,04	5,08	5,07	4,99	4,96	4,87	4,84	4,77	
ESEER		6,13	6,28	6,23	5,92	6	5,73	5,78	5,64	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dB(A)	86,5	86,9		86,2	86,60	87	87,5	87,9	
Livello di Potenza sonora	dB(A)	106,1	106,5	106,5	105,8	106,20	106,6	107,1	107,50	
Compressore: tipo		Monovite								
Compressore: numero	num.	2								
Numero circuiti frigoriferi	num.	2								
Gas Refrigerante		R-410A								
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3								
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	8"			10"					
Attacchi idraulici condensatore	pollici	5"	6"		8"					
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	60,70	65,40	69,20	75,10	82,8	89	96,5	102,80	
Perdite di carico nominali	kPa	56	68	76	71	91	93	115	129	



Grandezze	420	520	640	730	800	970	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C19	C20	C21
A	3863	3863	3863	3878	3919	5219	3919	5219	5219	5219	5219	2495	2495	2495	2495	2495	2495
B	1276	1276	1276	1268	1314	1446	1350	1446	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
C	2001	2001	2001	2001	2003	2003	2454	2003	2454	2454	2454	2454	4829	4829	4829	4865	4865
A1	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
A2	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B1	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
B2 - lato Q.E.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Peso Kg	2322	2403	2464	2738	2407	2427	4775	2457	4831	4873	4919	4969	5117	5117	5388	5408	5414
Peso ordine di marcia	2594	2685	2745	3158	2815	3056	5431	3086	5479	5512	5546	5606	5794	5843	6110	6118	6124

EWWD-H



CARATTERISTICHE GENERALI

I nuovi refrigeratori della serie EWWD*H sono l'evoluzione della serie ad alta efficienza, condensazione ad acqua e compressori semiermetici a vite. Sfruttano la tecnologia dell'evaporatore allagato di refrigerante, collegando uno o due compressori monovite modulanti ad un singolo circuito frigorifero. In questo modo, nelle unità a due compressori, si raggiungerà la massima efficienza, garantendo valori di gran lunga superiori a quelli nominali: EER di 9 al 50% di carico con EER nominali di 6 al 100% di carico. Queste caratteristiche ne fanno una tecnologia di riferimento nelle applicazioni in cui sia d'obbligo la ricerca della massima efficienza, come l'applicazione ospedaliera o industriale. I nuovi EWWD*H possono essere usati anche per produzione di acqua calda resa disponibile, con opportuna opzione, a +65°C di mandata al condensatore. Diventano allora un riferimento anche per il riscaldamento primario e nelle applicazioni di confort.

VERSIONI

- Solo freddo ad Alta Efficienza Energetica

Potenza Frigorifera: 369 ~ 1.215 kW

Potenza Termica: 452 ~ 1.480 kW



Reversibilità lato idraulico

OPZIONI STANDARD A CORREDO

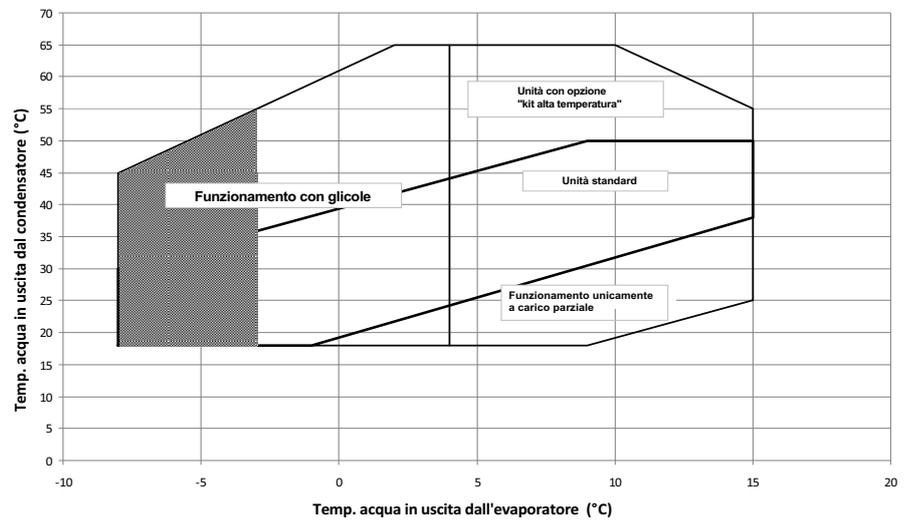
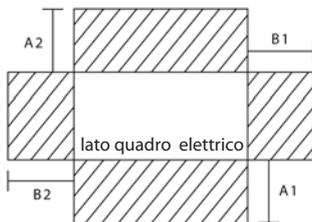
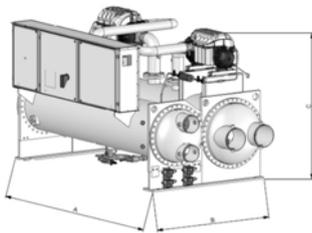
- Valvola di espansione elettronica
- Sezionatore Generale
- Valvola modulante portata acqua condensatore
- Monitore di fase
- Avviamento compressori stella-triangolo
- Doppio set point
- Attacchi Victaulic evaporatore/condensatore
- Valvola intercettazione mandata compressore

OPZIONI SU RICHIESTA

- "High temperature kit": acqua in mandata dal condensatore fino a 65°C
- Reversibilità unità in riscaldamento
- Versione brine bassa temperatura mandata fino -8°C
- Manometri
- Glicole bassa temperatura
- Condensatori di rifasamento $\cos\phi$ 0,9
- Doppia valvola di sicurezza
- Valvola di intercettazione sulla linea di aspirazione
- Amperometro e Voltmetro
- Avviatore soft-start
- Condensatore Cu-Ni 90-10 Rame-Nichel
- Visualizzazione controllo corrente assorbita
- Kit connessioni flangiate su evaporatore
- Evaporatore con pressione lato acqua 25bar
- Kit connessioni flangiate su condensatore
- Condensatore con pressione lato acqua 25bar
- Pressostato differenziale acqua condensatore
- Pressostato differenziale acqua evaporatore
- Flussostato condensatore / evaporatore
- Schede di interfaccia per protocolli di comunicazione LON, Modbus, Bacnet
- Pannello di controllo remoto
- Sequenziatore
- Serbatoio esterno da 500 o 1000 lt
- Relè termici compressore
- Antivibranti in gomma

EWWD-H-XS - ALTA EFFICIENZA

		370	450	530	610	750	830	930	980	C10	C11	C12	
Capacità Nominale	kW	369	445	521	608	748	827	932	978	1050	1133	1215	
Campo di modulazione	%	25-100		12,5-100									
Potenza assorbita	kW	62,8	75,4	87	101	125	138	151	163	174	188	201	
EER		5,88	5,9	5,99	6,02	5,98	5,99	6,17	6	6,03	6,03	6,04	
ESEER		6,44	6,47	6,56	6,57	7,16	7,23	7,32	7,37	7,4	7,43	7,42	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dBa	78,00	79,00	80,00	80,00	81,00	81,50	82,00	82,50	83	83,5	83,5	
Livello di Potenza sonora	dBa	96,70	97,70	98,70	99,10	100,20	100,70	101,20	101,7	102,2	102,7	102,7	
Compressore: tipo		Monovite											
Compressore: numero	num.	1					2						
Numero circuiti frigoriferi	num.						1						
Gas Refrigerante		R-134a											
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3											
Attacchi idraulici evaporatore	pollici	6" 5/8"					8" 5/8"						
Attacchi idraulici condensatore	pollici	6"					8"						
Portata acqua nominale evaporatore	litri/sec	17,63	21,26	24,89	29,05	35,74	39,51	44,53	46,73	50,17	54,13	58,05	
Perdite di carico nominali	kPa	48	40	38	42	48	40	38	35	35	37	40	



Grandezze	370	450	530	610	750	830	930	980	C10	C11	C12
A	3341	3341	3419	3417	3609	3609	3609	3609	3509	3509	3509
B	1353	1353	1353	1384	1689	1689	1711	1711	1711	1711	1711
C	2121	2121	2121	2048	2048	2048	2048	2048	2161	2161	2161
A1 - lato Q.E.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
A2	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
B1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B2	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Peso Kg	3089	3370	3603	3781	5289	5375	5654	5707	6066	6105	6156
Peso ordine di marcia	3250	3588	3870	4163	5694	5835	6174	6262	6709	6773	6859

EWWD-FZXS



CARATTERISTICHE GENERALI

Refrigeratori d'acqua raffreddati ad acqua per uso industriale, ospedaliero e commerciale.

Queste nuove unità possono produrre potenza frigorifera tra 317 e 1048kW utilizzando piccoli compressori centrifughi a levitazione magnetica azionati a numero di giri variabile. L'evaporatore allagato, unito alla tecnologia Inverter, garantisce elevati valori di efficienza in condizioni di pieno carico con EER fino a 6,0.

Grazie all'utilizzo di più compressori su unico circuito frigorifero e alla modulazione di potenza, si possono ottenere alti valori di rendimento medio stagionale, ESEER, con punte fino a 9,6.

Il compressore centrifugo a levitazione magnetica non necessita di olio lubrificante, ed è ottimizzato per refrigerante R-134a. Il controllo continuo della capacità del compressore consente una maggiore efficienza e stabilità delle temperature dell'acqua refrigerata a carico parziale, con tolleranze di regolazione minime.

Per uguale richiesta di potenza frigorifera sarà possibile selezionare taglie diverse in diverse condizioni di esercizio per ricercare la migliore prestazione in termini di EER o ESEER.

Potenza Frigorifera: 317 ~ 1.048 kW



VERSIONI

- Solo freddo ad Alta Efficienza Energetica

OPZIONI STANDARD A CORREDO

- Attacchi Victaulic evaporatore e condensatore
- Isolamento dell'evaporatore di 20 mm
- Manometri lato alta pressione
- Pressostati differenziali acqua su evaporatore e condensatore
- Avviamento Inverter del compressore
- Doppia valvola di sicurezza
- Limitatore di corrente assorbita
- Contatore di funzionamento
- Contattore di guasto generale
- Allarme da dispositivo esterno
- Reset setpoint

OPZIONI SU RICHIESTA

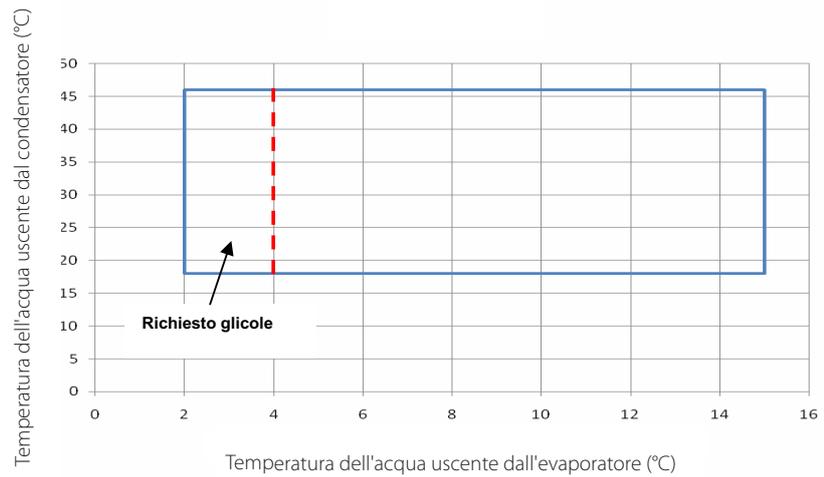
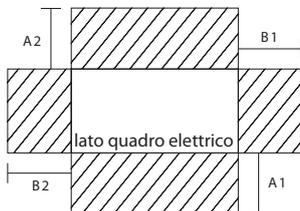
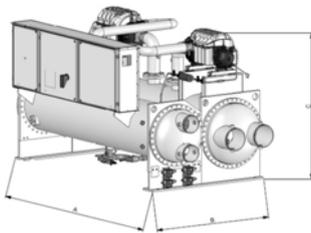
- Attacchi flangiati evaporatore e condensatore
- Doppi attacchi flangiati evaporatore e condensatore
- Condensatore marino con fascio tubiero Cu-Ni 90-10
- Flussostato evaporatore/condensatore
- Valvola d'intercettazione sulla linea di aspirazione
- Multimetro
- Supporti antivibranti in gomma
- Sistema insonorizzante di tipo integrale

EWWD-FZXS

		320	430	520	640	860	C10	
Capacità Massima**	kW	317	429	521	635	856	1.048	
Capacità Minima**	kW	114	128	172	114	128	172	
EER (capacità massima)*		4,8	5	5	4,8	5	5	
ESEER		8,4	8,6	9,2	8,6	8,5	9,3	
Livello di Pressione Sonora ad 1 metro	dba	81,1	80,8	80,6	83,1	82,8	82,6	
Livello di Potenza Sonora	dba	92	91,8	91,6	95,2	95	94,8	
Compressore: tipo		Centrifugo Inverter						
Compressore: numero	num.	1			2			
Numero circuiti frigoriferi	num.	1						
Gas Refrigerante		R-134a						
Alimentazione elettrica		400/50/3						
Attacchi idraulici	pollici	6" 1/2"			8" 1/2"			
Portata acqua nominale	litri/sec	15,1	20,5	24,9	30,3	40,9	50,1	
Perdite di carico nominali	kPa	30	31	23	18	21	11	

*= NOTA: l'EER può risultare superiore per scelta dell'unità a condizioni diverse dalla massima potenza erogabile dal compressore o al variare della temperatura dell'acqua al condensatore e all'evaporatore

** Per uguale richiesta di potenza frigorifera è possibile selezionare taglie diverse in diverse condizioni di esercizio per ricercare la migliore prestazione in termini di EER o ESEER



Grandezze	320	430	520	640	860	C10
A	3254	3254	3419	3441	3289	3401
B	1276	1276	1276	1790	1853	1904
C	1823	1823	1823	1755	1748	1904
A1 - lato Q.E.	1000	1000	1000	1000	1000	1000
A2	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B1	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B2	3200	3200	3200	3200	3200	3200
Peso Kg	2360	2416	2546	3709	4095	4765
Peso ordine di marcia	2520	2634	2812	4074	4548	5330



GRUPPI FRIGORIFERI CON CONDENSAZIONE AD ACQUA E COMPRESSORI CENTRIFUGHI

Punti di Forza

- **Singolo compressore** – DWSC: 700kW ÷ 4500kW
Circa 1,1 milioni di combinazioni possibili di motori, giranti, rapporti di trasmissione e scambiatori.
- **Doppio compressore** – DWDC: 1400kW ÷ 9000kW
Circa 0,75 milioni di combinazioni possibili di motori, giranti, rapporti di trasmissione e scambiatori.
- **Opzione inverter compressore:** maggiore efficienza ai carichi parziali - minori consumi annuali.
- **Giunti Victaulic** per evaporatore e condensatore.
- **Speciali antivibranti di base** mediante lastre di gomma a doppia zigrinatura ortogonale.
- **Elevata efficienza:** pieno carico EER fino a 7 - carichi parziali EER fino a 12 (con inverter).
- **Primato Daikin: carico minimo 10% - 5%.**
Possibilità di parzializzazione fino a 10% per le unità DWSC a singolo compressore e al 5% per le unità DWDC a doppio compressore, senza impiego di inefficienti sistemi di bypass del gas caldo. Questa capacità di parzializzazione garantisce una maggiore stabilità per la temperatura dell'acqua e una notevole riduzione del numero di arresti e partenze. Diffusori di mandata mobili migliorano la stabilità e riducono le vibrazioni.
- **Controllore MicroTech II:** Touch screen con interfaccia grafica. Compatibilità con BMS.

Potenza Frigorifera: 700 ~ 9.000 kW



OPZIONI (MONTATE IN FABBRICA)

- Pressostati differenziali acqua su evaporatore e condensatore.
- Isolamento acustico mandata compressore: circa - 4dB(A).
- Raccordi idrici flangiati.
- Scambiatori per pressioni lato acqua fino a 21 bar.
- Condensatori con fascio tubiero Cu-Ni.
- Motori elettrici compressori per medie tensioni fino a 6600 Volt.

CONTATTI DISPONIBILI PER:

- Azionamento pompe acqua refrigerata.
- Azionamento pompe acqua di raffreddamento.
- Allarme generale.
- Regolazione remota set point di temperatura acqua refrigerata.
- Quattro gradini di regolazione ventilatori-torri di raffreddamento.



DWDC, GRUPPI FRIGORIFERI CON DOPPIO COMPRESSORE CENTRIFUGO

Le unità DWDC con doppio compressore, rispetto a due unità a singolo compressore, offrono i seguenti vantaggi:

- Minore costo di acquisto.
- Minore costo di installazione.
- Maggiore efficienza ai carichi parziali.
- Minore ingombro complessivo.
- Possibilità di parzializzazione fino al 5%.
- Ridondanza per standby di un compressore durante la parzializzazione dal 60% al 5% del carico frigorifero.

Punti di Forza (oltre quelli elencati per i gruppi DWSC).

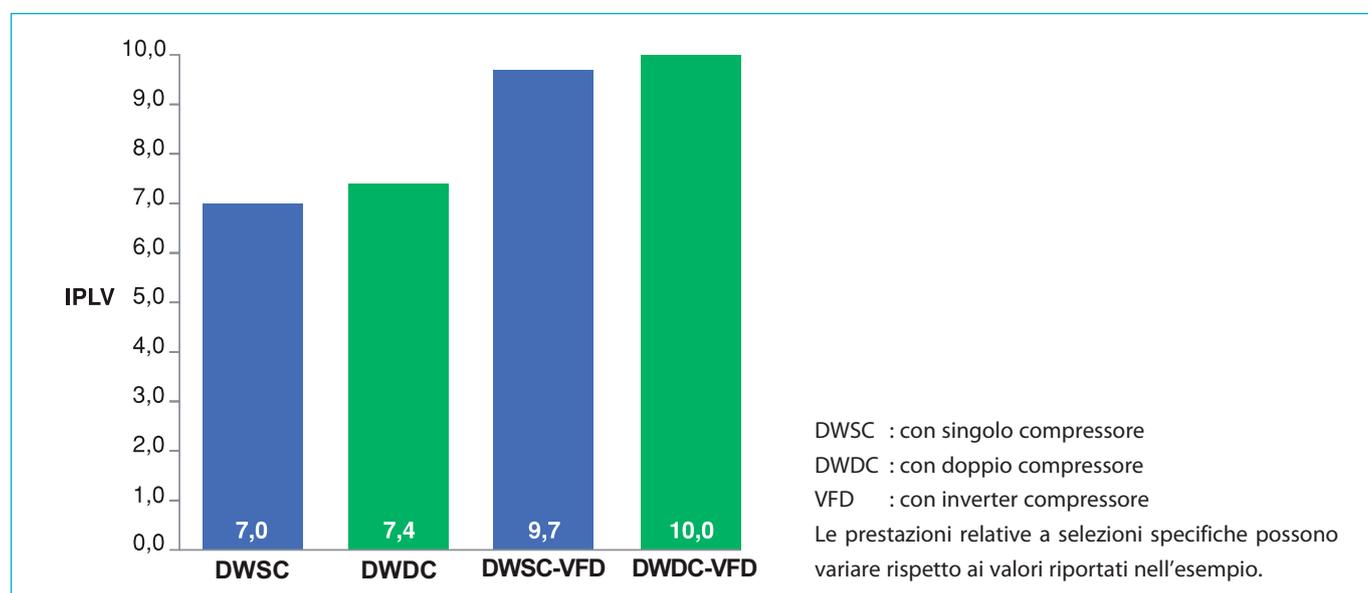
- **Efficienza ai carichi parziali** – Quando funziona un compressore solo, esso ha a disposizione le superfici di scambio termico dell'intera unità: doppie rispetto a quelle di una equivalente macchina a singolo compressore.

Tale abbondanza di superficie consente di ottenere eccezionali efficienze ai carichi parziali (IPLV), ulteriormente migliorabili con l'impiego dell'opzione VFD (inverter).

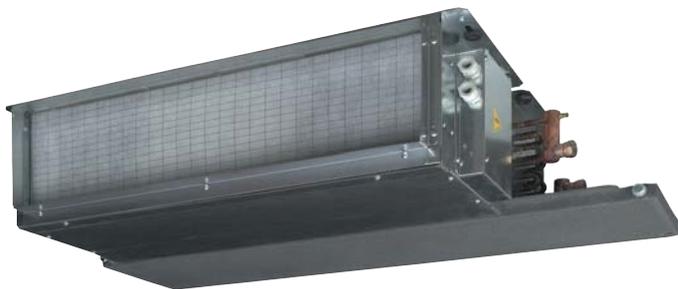
- **Ridondanza** – I gruppi frigoriferi Daikin DWDC hanno componenti doppi: motocompressori, dispositivi di lubrificazione, pannelli di avviamento e di controllo, collegati ad un evaporatore e ad un condensatore comuni. In caso di guasto, è possibile intervenire solo sul circuito interessato, senza dover arrestare l'altro ed avendo a disposizione una capacità frigorifera che è, comunque, pari a circa il 60% di quella a pieno carico.

Non si ha contaminazione del refrigerante nella remota eventualità di cortocircuito di uno dei motori elettrici.

EFFICIENZA AI CARICHI PARZIALI PER GRUPPO FRIGORIFERO DA 2000KW







FWEC1A FWEC2A
FWEC3A

CARATTERISTICHE GENERALI

- Altezza dell'unità pari a soli 240 mm per tutte le taglie.
- Scambiatore di calore a 3, 4 o 6 ranghi, ad alta efficienza.
- Ventilatori centrifughi a doppia aspirazione a pale avanti, dinamicamente e staticamente bilanciati.
- Motore elettrico dei ventilatori a 7 velocità con condensatore permanentemente inserito e protettore termico, montato su supporti antivibranti.
- Filtro dell'aria in fibra acrilica posto sull'aspirazione dell'aria estraibile a cassetto dal basso.

ACCESSORI

	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Scambiatore di calore addizionale	EAH04A6			EAH07A6			EAH10A6		
Valvola a 3 vie per lo scambiatore di calore addizionale (nel circuito del sistema di risc.)	E2MV307A6						E2MV310A6		
Termostato di arresto del ventilatore	YFSTA6								
Interfaccia potenza per collegare fino a 4 unità fan coil a un singolo pannello di controllo	EPIMSA6								
Controller - elettronico + sonda acqua (STD)	FWEC1A								
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED)	FWEC2A								
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED PLUS)	FWEC3A								
Kit sensore temperatura aria/acqua	FWTSKA								
Kit sensore umidità relativa ambiente*	FWHSKA								

* Compatibile solo con FWEC2A ed FWEC3A

FWB

					2 TUBI									
					02	03	04	05	06	07	08	09	10	
Potenza assorbita	Alta				106			192			294			
Capacità	Raffreddamento	Totale	Alta	kW	2,61	3,14	3,49	5,08	5,45	6,47	7,57	8,67	10,34	
	Raffreddamento	Sensibile	Alta	kW	1,88	2,16	2,34	3,6	3,87	4,4	5,23	5,96	6,9	
	Riscaldamento	(2 tubi)	Alta	kW	5,47	6,01	6,47	10,31	11,39	12,28	15,05	16,85	18,78	
	Riscaldamento	(4 tubi)*	Alta	kW	3,14			5,99			12,8			
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità				239x1.039x609			239x1.389x609			239x1.739x609			
Peso unità					kg	23	24	26	31	33	35	43	45	48
Livello sonoro	Potenza sonora	Alta			dB(A)	58			60			69		
Portata acqua	Raffreddamento				l/h	448	539	598	873	936	1.111	1.299	1.488	1.774
Perdita di carico	Riscaldamento				l/h	480	527	567	904	999	1.077	1.319	1.479	1.647
	Raffreddamento				kPa	8	14	11	15	8	14	21		26
Ventilatore	Riscaldamento				kPa	7	10	8	12	7	10	16	15	18
	Portata d'aria	Alta			m ³ /h	400			800			1.200		
Scambiatore di calore standard	Pressione disponibile	Alta			Pa	71			65			59		
	Volume acqua				l	1,1	1,5	2,2	1,6	2,1	3,2	2,1	2,8	4,2
Collegamenti acqua	Scambiatore di calore standard				pollici				3/4					
Corrente in ingresso	Alta				A	0,51			0,94			1,28		
Alimentazione					1~/230V/50Hz									

* Disponibile modulo di riscaldamento opzionale



FWEC1A FWEC2A
FWEC3A

CARATTERISTICHE GENERALI

- Fan coil ad alta prevalenza (fino a 145 Pa).
- Le unità terminali idroniche FWD dispongono di ventilatori centrifughi con girante multipla a doppia aspirazione.
- Possibile l'applicazione in verticale.
- La possibilità di installare la macchina FWD in posizione verticale consente di sfruttare intercapedini o vani tecnici.

ACCESSORI		04	06	08	10	12	16	18	
Valvola motorizzata a 3 vie ON-OFF 2 tubi, completa di kit di montaggio (incl. vaschetta raccolta condensa inst. orizzontale)		ED2MV04A6	ED2MV10A6			ED2MV12A6	ED2MV18A6		
Valvola motorizzata a 3 vie ON-OFF 4 tubi, completa di kit di montaggio (incl. vaschetta raccolta condensa inst. orizzontale)		ED4MV04A6	ED4MV10A6			2xED2MV12A6	2xED2MV18A6		
Riscaldatore elettrico (incluso contattore di potenza) (potenze più basse: 3~9kW)		EDEH04A6	EDEHS06A6	EDEHS10A6		EDEHS12A6	EDEHS18A6		
Riscaldatore elettrico (incluso contattore di potenza) (potenze più elevate: 6~12kW)		EDEH04A6	EDEHB06A6	EDEHB10A6		EDEHB12A6	EDEHB18A6		
Vaschetta di condensa accessoria (unità ad installazione verticale)		EDDPV10A6				EDDPV18A6			
Preso d'aria esterna con controllo motorizzato		EDMFA04A6	EDMFA06A6	EDMFA10A6		EDMFA12A6	EDMFA18A6		
Termostato di arresto del ventilatore		YFSTA6							
Controller - elettronico + sonda acqua (STD)		FWEC1A							
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED)		FWEC2A							
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED PLUS)		FWEC3A							
Kit sensore temperatura aria/acqua		FWTSKA							
Kit sensore umidità relativa ambiente*		FWHSKA							
Scheda di potenza (1)								EPIB6	
Interfaccia potenza per collegare fino a 4 unità fan coil a un singolo pannello di controllo		EPIMSA6							

*Compatibile solo con FWEC2A ed FWEC3A

(1) Indispensabile per comandi FWEC-A

FWD		2 TUBI								4 TUBI								
		04	06	08	10	012	016	018	04	06	08	10	012	016	018			
Potenza assorbita	Alta	234	349	443		714	1.197		234	349	443		714	1.197				
Capacità	Raffreddamento	Totale	Alta	kW	3,90	6,20	7,80	8,82	11,90	16,40	18,30	3,90	6,20	7,80	8,82	11,90	16,40	18,30
	Raffreddamento	Sensibile	Alta	kW	3,08	4,65	6,52	7,16	9,36	12,80	14,10	3,08	4,65	6,52	7,16	9,36	12,80	14,10
	Riscaldamento	(2 tubi)	Alta	kW	4,05	7,71	9,43	10,79	14,45	19,81	21,92							
	Riscaldamento	(4 tubi)	Alta	kW									4,49	6,62	9,21	15,86	21,15	
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità	mm	280x754x559		280x1.174x559		352x1.174x718		352x1.384x718		280x754x559		280x1.174x559		352x1.174x718		352x1.384x718	
Peso unità		kg	33	41	47	49	65	77	80	35	43	50	52	71	83	86		
Livello sonoro	Potenza sonora	Alta	dB(A)	66	69	72	74	78	66	69	72	74	78					
	Portata acqua	Raffreddamento	l/h	674	1.064	1.339	1.514	2.056	2.833	3.140	674	1.064	1.339	1.514	2.056	2.833	3.140	
Perdita di carico	Riscaldamento	l/h	674	1.064	1.339	1.514	2.056	2.833	3.140	349	581	808	1.392	1.856				
	Raffreddamento	kPa	17	24	16	26	34	45	17	24	16	26	34	45				
Ventilatore	Riscaldamento	kPa	14	20	13	21	28	37	9	15	13	12	16					
	Portata d'aria	Alta	m ³ /h	800	1.250	1.600	2.200	3.000	800	1.250	1.600	2.200	3.000					
Scambiatore di calore standard	Pressione disponibile	Alta	Pa	66	58	68	64	97	145	134	63	53	63	59	92	138	128	
	Volume acqua	l	1,06	1,42	1,79	2,38	2,5	4,02	5,03	0,35	0,47	0,59	1,42	1,72				
Collegamenti acqua	Scambiatore di calore standard	pollici	3/4				1				3/4				1			
Corrente in ingresso	Alta	A	0,95	1,58	1,97	3,21	5,37	0,95	1,58	1,97	3,21	5,37						
Alimentazione			1~/230V/50Hz															



FWEC1A FWEC2A
FWEC3A



ECFWMB6

CARATTERISTICHE GENERALI

- Le unità fan coil assicurano un funzionamento affidabile, silenzioso senza il fastidioso rumore emesso da altri sistemi centralizzati.
- Le unità fan coil trasformano un refrigeratore d'acqua o una caldaia in un impianto di climatizzazione silenzioso ed efficiente. Ciò rende questo prodotto la soluzione ideale per uffici, hotel e abitazioni private.
- Versione con mobiletto di copertura per installazione verticale a pavimento.

ACCESSORI		01	02	03	04	06	08	10
Scambiatore di calore aggiuntivo ad un rango		ESRH02A6		ESRH03A6	ESRH06A6		ESRH10A6	
Batteria elettrica		EEH01A6	EEH02A6	EEH03A6	EEH06A6		EEH10A6	
Valvola motorizzata a 3 vie ON-OFF a 2 tubi con kit di montaggio completo		E2MV03A6			E2MV06A6		E2MV10A6	
Termostato di arresto del ventilatore		YFSTA6						
Piedini di supporto (= staffe di supporto + coperchi)					ESFV06A6		ESFV10A6	
Piedini di supporto+griglia		ESFVG02A6		ESFVG03A6	ESFVG06A6		ESFVG10A6	
Deflettore aspirazione aria esterna a controllo manuale		EFA02A6		EFA03A6	EFA06A6		EFA10A6	
Pannello posteriore per unità ad installazione verticale		ERP02A6		ERP03A6	ERP06A6		ERP10A6	
Controller - integrato elettromeccanico		ECFWMB6						
Controller - elettronico + sonda acqua (STD)		FWEC1A						
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED)		FWEC2A						
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED PLUS)		FWEC3A						
Kit installazione a bordo macchina		FWECKA						
Kit sensore temperatura aria/acqua		FWTSKA						
Kit sensore umidità relativa ambiente*		FWHska						
Interfaccia potenza per collegare fino a 4 unità fan coil a un singolo pannello di controllo		EPIMSA6						

*Compatibile solo con FWEC2A ed FWEC3A

FWV					2 TUBI								4 TUBI										
					01	02	03	04	06	08	10	01	02	03	04	06	08	10					
Potenza assorbita	Alta			W	37	53	56	98		182	244	37	53	56	98		182	244					
Capacità	Raffreddamento	Totale	Alta	kW	1,54	2,09	2,93	4,33	4,77	6,71	8,02	1,46	1,90	2,87	4,33	4,67	6,64	7,88					
	Raffreddamento	Sensibile	Alta	kW	1,20	1,51	2,11	3,15	3,65	4,91	5,96	1,14	1,51	2,07	3,15	3,57	4,85	5,85					
	Riscaldamento	(2 tubi)	Alta	kW	2,14	2,57	3,81	5,63	6,36	7,83	10,03												
	Riscaldamento	(4 tubi)	Alta	kW													1,90	2,10	3,08	5,05	5,30	7,91	9,30
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità			mm	564x774x226	564x984x226	564x1.194x226		564x1.404x251		564x774x226	564x984x226	564x1.194x226		564x1.404x251								
Peso unità				kg	19	20	25	30	31	41		20	21	26	32	33	44						
Livello sonoro	Potenza sonora			Alta	dB(A)	45	50	47	52	56	61	66	45	50	47	52	56	61	66				
Portata acqua	Raffreddamento			l/h	265	359	504	745	820	1.154	1.343	251	327	494	745	803	1.142	1.355					
	Riscaldamento			l/h	265	359	504	745	820	1.154	1.343	196	182	286	396	465	694	816					
Perdita di carico	Raffreddamento			kPa	13			11	12	14	12	19	13		11	12	14	12	19				
	Riscaldamento			kPa	9	11	9		10	9	16	7	8	5	10		8	9					
Ventilatore	Portata d'aria			Alta	m ³ /h	319	344	442	706	785	1.011	1.393	307	327	431	690	763	998	1.362				
Scambiatore di calore standard	Volume acqua			l	0,5	0,7	1,1	1,4		2,1		0,5	0,7	1,0	1,4		2,1						
Collegamenti acqua	Scambiatore di calore standard			pollici	1/2					3/4		1/2					3/4						
Corrente in ingresso	Alta			A	0,17	0,24	0,25	0,44	0,43	0,80	1,12	0,17	0,24	0,25	0,44	0,43	0,80	1,12					
Alimentazione					1~/230V/50Hz																		

FWXV-A



ARC452A15

CARATTERISTICHE GENERALI

- Telecomando infrarossi incluso.
- Valvole a 2 vie incluse (da montare)
- Oscillazione automatica verso l'alto.
- Estrema silenziosità, fino a 19 dBA
- Ideale per installazione sotto finestra.
- Installazione contro parete o semi incassata (incasso max 9,5 cm).

FWXV-A

				2 TUBI	
				15	20
Potenza assorbita	nominale			W	*
Capacità	Raffreddamento	Totale	Alta	kW	1,7
	Raffreddamento	Sensibile	Alta	kW	*
	Riscaldamento	(2 tubi)	Alta	kW	2,43
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità			mm	696x786x280
Peso unità				kg	15
Pressione sonora	Media			dBA	19
Potenza sonora	Media			dBA	35
Portata acqua	Raffreddamento	Alta		l/h	294
	Riscaldamento	Alta		l/h	420
Perdita di carico	Raffreddamento	Alta		kPa	19
	Riscaldamento	Alta		kPa	32
Ventilatore	Portata d'aria		Alta	m ³ /h	318
Scambiatore di calore standard	Volume acqua			l	*
Collegamenti acqua	Scambiatore di calore standard			pollici	1/2"
Corrente in ingresso	Nominale			A	*
Alimentazione richiesta				1~/220-240V/50/60HZ	

* Dati non disponibili al momento della stampa



MERCA



WRC-HPB



SRC

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ampio campo di lavoro.
- Funzionamento silenzioso in modalità auto-swing.
- Semplice installazione e manutenzione.
- Ventilatore a 3 velocità.
- Ventilatori centrifughi a due ingressi.
- Portata e distribuzione d'aria eccellenti.
- Design elegante e compatto.
- Disponibilità di controllo a filo anche semplificato e di comando ad infrarossi.
- Spia luminosa di funzionamento (corretto o anomalo) dell'unità.
- Filtro estraibile lavabile.

ACCESSORI

Descrizione		FWT* 2 tubi
Comando a filo standard	MERCA	x
Comando a filo semplificato	SRC-HPA	x
Telecomando ad infrarossi	WRC-HPB	x

* tutte le taglie

FWT

				2 TUBI				
				02	03	04	05	06
Potenza assorbita	Alta		W	24	25	29	66	69
Capacità	Raffreddamento	Totale	kW	2,34	2,78	3,22	4,54	5,28
	Raffreddamento	Sensibile	kW	1,74	2,03	2,35	3,65	4,33
	Riscaldamento	(2 tubi)	kW	3,02	3,75	4,10	6,01	6,74
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità		mm	260x799x198		260x899x198		304x1.062x222
Peso unità			kg	10	12	16		
Livello sonoro	Potenza sonora	Alta	dB(A)	53		55	61	64
Portata acqua	Raffreddamento		l/h	402	478	554	781	908
	Riscaldamento		l/h	402	478	554	781	908
Perdita di carico	Raffreddamento		kPa	48,3	64,7	69,3	50,3	69,3
	Riscaldamento		kPa	42	58,6	60,6	50,6	70,6
Ventilatore	Portata d'aria	Alta	m ³ /h	467	510	586	1.070	1.121
Scambiatore di calore standard	Volume acqua		l	0,49	0,57		0,85	
Collegamenti acqua	Scambiatore di calore standard		pollici	1/2"				
Corrente in ingresso	Alta		A	0,11	0,13	0,29	0,30	
Alimentazione richiesta				1~/220-240V/50Hz				



FWEC1A FWEC2A
FWEC3A

CARATTERISTICHE GENERALI

- Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto
- Disponibili valvole a 3 vie/4 attacchi ON/OFF preassemblate
- I blocchi valvole sono isolati, non si richiedono ulteriori vaschette di raccolta condensa
- I blocchi valvole contengono valvole di taratura e pozzetto
- Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non occorrono attrezzi
- Filtri lavabili e facili da estrarre
- Riscaldatore elettrico: nessun relè, fino ad una capacità di 2 kW
- Regolatore elettronico con sonda acqua, disponibile nelle versioni standard, avanzata e super avanzata

ACCESSORI

Descrizione	01	02	03	04	06	08	10
Scambiatore di calore aggiuntivo ad un rango	ESRH02A6		ESRH03A6	ESRH06A6		ESRH10A6	
Batteria elettrica	EEH01A6	EEH02A6	EEH03A6	EEH06A6		EEH10A6	
Valvola motorizzata a 3 vie ON-OFF a 2 tubi con kit di montaggio completo	E2MV03A6			E2MV06A6		E2MV10A6	
Termostato di arresto del ventilatore	YFSTA6						
Griglia aspirazione e mandata aria + kit di fissaggio filtro frontale per modelli ad incasso	EAIDF02A6		EAIDF03A6	EAIDF06A6		EAIDF10A6	
Piedini di supporto (= staffe di supporto + coperchi)	ESFV06A6					ESFV10A6	
Controller - integrato elettromeccanico	ECFWMB6						
Controller - elettronico + sonda acqua (STD)	FWEC1A						
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED)	FWEC2A						
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED PLUS)	FWEC3A						
Kit sensore temperatura aria/acqua	FWTCKA						
Kit sensore umidità relativa ambiente*	FWHSKA						
Interfaccia potenza per collegare fino a 4 unità fan coil a un singolo pannello di controllo	EPIMSA6						

*Compatibile solo con FWEC2A ed FWEC3A

FWM

					2 TUBI								4 TUBI							
					01	02	03	04	06	08	10	01	02	03	04	06	08	10		
Potenza assorbita	Alta				W	37	53	56	98		182	244	37	53	56	98		182	244	
Capacità	Raffreddamento	Totale	Alta	kW	1,54	2,09	2,93	4,33	4,77	6,71	8,02	1,46	1,90	2,87	4,33	4,67	6,64	7,88		
	Raffreddamento	Sensibile	Alta	kW	1,20	1,51	2,11	3,15	3,65	4,91	5,96	1,14	1,51	2,07	3,15	3,57	4,85	5,85		
	Riscaldamento	(2 tubi)	Alta	kW	2,14	2,57	3,81	5,63	6,36	7,83	10,03									
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità				mm	535x584x224	535x794x224	535x1.004x224			535x1.214x249		535x584x224	535x794x224	535x1.004x224			535x1.214x249		
					kg	14	15	19	23		32		15	16	20		25		34	
Peso unità				kg	14	15	19	23		32		15	16	20		25		34		
Livello sonoro	Potenza sonora				dBA	45	50	47	52	56	61	66	45	50	47	52	56	61	66	
	Portata acqua	Raffreddamento				l/h	265	359	504	745	820	1.154	1.343	251	327	494	745	803	1.142	1.355
Perdita di carico	Riscaldamento				l/h	265	359	504	745	820	1.154	1.343	196	182	286	396	465	694	816	
	Raffreddamento				kPa	13		11	12	14	12	19	13		11	12	14	12	19	
Ventilatore	Riscaldamento				kPa	9	11	9		10	9	16	7	8	5	10		8	9	
	Portata d'aria				m ³ /h	319	344	442	706	785	1.011	1.393	307	327	431	690	763	998	1.362	
Scambiatore di calore standard	Volume acqua				l	0,5	0,7	1	1,4		2,1		0,5	0,7	1	1,4		2,1		
Collegamenti acqua	Scambiatore di calore standard				pollici	1/2			3/4			1/2			3/4					
Corrente in ingresso	Alta				A	0,17	0,24	0,25	0,44	0,43	0,80	1,12	0,17	0,24	0,25	0,44	0,43	0,80	1,12	
Alimentazione richiesta					1~/230V/50Hz															



FWEC1A FWEC2A
FWEC3A

ECFWMB6

CARATTERISTICHE GENERALI

- Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto
- Disponibili valvole a 3 vie/4 attacchi ON/OFF preassemblate
- I blocchi valvole sono isolati, non si richiedono ulteriori vaschette di raccolta condensa
- I blocchi valvole contengono valvole di taratura e pozzetto
- Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non occorrono attrezzi
- Filtri lavabili e facili da estrarre
- Riscaldatore elettrico: nessun relè, fino ad una capacità di 2 kW
- Regolatore elettronico con sonda acqua, disponibile nelle versioni standard, avanzata e super avanzata

ACCESSORI

Descrizione	01	02	03	04	06	08	10
Scambiatore di calore aggiuntivo ad un rango	ESRH02A6		ESRH03A6	ESRH06A6		ESRH10A6	
Batteria elettrica	EEH01A6	EEH02A6	EEH03A6	EEH06A6		EEH10A6	
Valvola motorizzata a 3 vie ON-OFF a 2 tubi con kit di montaggio completo	E2MV03A6			E2MV06A6		E2MV10A6	
Termostato di arresto del ventilatore	YFSTA6						
Pannello posteriore per unità ad installazione verticale	ERPVO2A6		ERPVO3A6	ERPVO6A6		ERPVO10A6	
Controller - integrato elettromeccanico	ECFWMB6						
Controller - elettronico + sonda acqua (STD)	FWEC1A						
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED)	FWEC2A						
Controller - elettronico + sonda acqua (ADVANCED PLUS)	FWEC3A						
Kit installazione a bordo macchina	FWECKA						
Kit sensore temperatura aria/acqua	FWTCKA						
Kit sensore umidità relativa ambiente*	FWHSKA						
Interfaccia potenza per collegare fino a 4 unità fan coil a un singolo pannello di controllo	EPIMSA6						

*Compatibile solo con FWEC2A ed FWEC3A

FWL

		2 TUBI								4 TUBI										
		01	02	03	04	06	08	10	01	02	03	04	06	08	10					
Potenza assorbita	Alta	37	53	56	98			182	244	37	53	56	98			182	244			
Capacità	Raffreddamento	Totale	Alta	kW	1,54	2,09	2,93	4,33	4,77	6,71	8,02	1,46	1,90	2,87	4,33	4,67	6,64	7,88		
	Raffreddamento	Sensibile	Alta	kW	1,20	1,51	2,11	3,15	3,65	4,91	5,96	1,14	1,51	2,07	3,15	3,57	4,85	5,85		
	Riscaldamento	(2 tubi)	Alta	kW	2,14	2,57	3,81	5,63	6,36	7,83	10,03									
	Riscaldamento	(4 tubi)	Alta	kW									1,90	2,10	3,08	5,05	5,30	7,91	9,30	
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità	mm		564x774x226	564x984x226	564x1.194x226	564x1.404x251		564x774x226	564x984x226	564x1.194x226		564x1.404x251							
Peso unità		kg		20	21	27	32	33	44		21	22	28	34	35	46				
Livello sonoro	Potenza sonora	Alta		dBA	45	50	47	52	56	61	66	45	50	47	52	56	61	66		
Portata acqua	Raffreddamento			l/h	265	359	504	745	820	1.154	1.343	251	327	494	745	803	1.142	1.355		
	Riscaldamento			l/h	265	359	504	745	820	1.154	1.343	196	182	286	396	465	694	816		
Perdita di carico	Raffreddamento			kPa	13		11	12	14	12	19	13		11	12	14	12	19		
	Riscaldamento			kPa	9	11	9		10	9	16	7	8	5	10		8	9		
Ventilatore	Portata d'aria	Alta		m ³ /h	319	344	442	706	785	1.011	1.393	307	327	431	690	763	998	1.362		
Scambiatore di calore standard	Volume acqua			l	0,5	0,7	1	1,4		2,1		0,5	0,7	1	1,4		2,1			
Collegamenti acqua	Scambiatore di calore standard			pollici	1/2				3/4				1/2				3/4			
Corrente in ingresso	Alta			A	0,17	0,24	0,25	0,44	0,43	0,80	1,12	0,17	0,24	0,25	0,44	0,43	0,80	1,12		
Alimentazione richiesta			1~/230V/50Hz																	

FWC - B



BRC315D



BRC7F532F
BRC7F533F

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ampio campo di lavoro (min 4° max 70°C).
- Pannello decorativo Round Flow (distribuzione ottimale in raffreddamento e riscaldamento).
- Semplice installazione e manutenzione.
- Flessibilità (2 o 4 tubi).
- Ventilatore a 3 velocità.
- Turbo ventilatori con motori DC (basse emissioni sonore e minimi consumi).
- Aspirazione dal lato inferiore e mandata a 360°.
- Design elegante.
- Filtro estraibile lavabile.
- Pompa di scarico incorporata alta prevalenza (fino a 850mm).
- Kit immissione aria primaria accessorio.
- Filtro a lunga durata accessorio.
- Possibilità di interfacciamento con comandi centralizzati: DCS601C51 (ITC), DCS302C51, DCS301B51, DST301B51.

ACCESSORI

Descrizione		FWC	
		2 tubi	4 tubi
Comando a filo	BRC315D	x	x
Telecomando ad infrarossi	Freddo BRC7F533F	x	x
	Pompa BRC7F532F	x	x
Valvole a 2 vie*	EKMV2C09B	x	x
Valvole a 3 vie*	EKMV3C09B	x	x
(PCB) Scheda controllo valvole	EKRP1C11	x	x
Box d'installazione (PCB)	KRP1BA101	x	x
Kit aria primaria	KDDQ55C140	x	x

x: accessorio disponibile

* per la versione 4 tubi sono necessari n° 2 kit

FWC-BT(F)

				2 TUBI				4 TUBI				
				06	07	08	09	06	07	08	09	
Potenza assorbita	Alta	W	45	54	77	107	46	55	77	107		
Capacità	Raffreddamento	Totale	kW	5,8	6,8	7,7	8,7	5,8	6,6	7,6	8,7	
	Raffreddamento	Sensibile	Alta	4,1	4,7	5,6	6,5	4,1	4,7	5,6	6,5	
	Riscaldamento	(2 tubi)	Alta	kW	8,00	8,9	10,6	12,1	/	/	/	/
	Riscaldamento	(4 tubi)	Alta	kW	/	/	/	/	7,5 (3)	8,4 (3)	9,7 (3)	11 (3)
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità	mm	288x840x840									
Peso unità		kg	26	26	26	26	29	29	29	29		
Pressione sonora	Alta	dBA	29	33	39	43	29	33	39	43		
Potenza sonora		dBA	43	47	53	57	43	47	53	57		
Portata acqua	Raffreddamento		l/h	*								
	Riscaldamento		l/h	*								
Perdite di carico	Raffreddamento		kPa	15	19	26	34	15	19	25	32	
	Riscaldamento		kPa	15	19	26	34	24	30	38	47	
Ventilatore	Portata d'aria	Alta	m3/h	1062	1236	1518	1776	1032	1200	1476	1740	
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	*								
Collegamenti acqua	Scambiatore di calore standard		pollici	3/4"								
Corrente in ingresso	Alta		A	*								
Alimentazione richiesta				1~/220-240V/50Hz								

* Dati non disponibili al momento della stampa

(3) Temperatura aria 20°C; temperatura entrata/uscita acqua 70°C/60°C (riscaldamento versione 4 tubi)

FWF-B



BRC315D



BRC7E531
BRC7E530

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ampio campo di lavoro (min. 4°C max. 70°C).
- Semplice installazione e manutenzione.
- Ventilatore a 3 velocità.
- Aspirazione dal lato inferiore.
- Mandata dell'aria e deflettore a 4 vie.
- Design elegante.
- Filtro estraibile lavabile.
- Pompa di scarico incorporata alta prevalenza (fino a 750mm).
- Adatte per moduli controsoffitti standard 600x600 mm
- Kit aria primaria accessorio
- Filtro a lunga durata accessorio
- Possibilità di interfacciamento con comandi centralizzati: DCS601C51 (ITC), DCS302C51, DCS301B51, DST301B51.

ACCESSORI

Descrizione		FWF	
		2 tubi	4 tubi
Comando a filo	BRC315D	x	x
Telecomando ad infrarossi	Freddo BRC7E531	x	x
	Pompa BRC7E530	x	x
Valvole a 2 vie*	EKMV2C09B	x	x
Valvole a 3 vie*	EKMV3C09B	x	x
(PCB) Scheda controllo valvole	EKRP1C11	x	x
Box d'installazione (PCB)	KRP1H98	x	x
Kit aria primaria	KDDQ44XA61	x	x

x: accessorio disponibile

* per la versione 4 tubi sono necessari n° 2 kit

FWF-BT(F)

					2 TUBI				4 TUBI			
					02	03	04	05	02	03	04	05
Potenza assorbita	Alta		W		74				74			
Capacità	Raffreddamento	Totale	Alta	kW	2,00	3,2	4,02	5,2	2,00	2,7	3,5	4,5
	Raffreddamento	Sensibile	Alta	kW	1,5	2,0	2,8	3,5	1,5	1,7	2,4	3,3
	Riscaldamento	(2 tubi)	Alta	kW	2,9	4,00	5,4	6,7	/	/	/	/
	Riscaldamento	(4 tubi)	Alta	kW	/	/	/	/	3,9 (3)	3,8 (3)	4,9 (3)	6,1 (3)
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità		mm		285x575x575							
Peso unità			kg		19							
Pressione sonora	Alta		dBA		31				31			
Potenza sonora			dBA		44				44			
Portata acqua	Raffreddamento			I/h	*							
	Riscaldamento			I/h	*							
Perdite di carico	Raffreddamento			kPa	6	19	31	42	6	13	21	33
	Riscaldamento			kPa	6	19	31	42	12	6	9	13
Ventilatore	Portata d'aria		Alta	m3/h	468				468			
Scambiatore di calore	Volume acqua		l		*							
Collegamenti acqua	Scambiatore di calore standard		pollici		3/4"							
Corrente in ingresso	Alta		A		*							
Alimentazione richiesta					1~/220-240V/50Hz							

* Dati non disponibili al momento della stampa

(3) Temperatura aria 20°C; temperatura entrata/uscita acqua 70°C/60°C (riscaldamento versione 4 tubi)



UNITÀ TRATTAMENTO ARIA



D-AHU Professional:
Portata aria da: 1.100 a 124.000 m³/h



D-AHU Easy:
Portata aria da: 500 a 30.000 m³/h

1. PREMESSA

Migliori condizioni di comfort e di qualità dell'aria all'interno degli ambienti garantiscono la salute e il benessere dell'uomo. Il comfort ideale è quello che nasce da un appropriato controllo della temperatura, umidità e qualità dell'aria immessa negli ambienti, ovvero dalla capacità di assicurare le condizioni di benessere in funzione della loro destinazione d'uso. Per questi motivi, in un impianto di climatizzazione, le UTA (Unità di Trattamento dell'Aria) devono necessariamente essere versatili, ossia adattarsi alle esigenze di trattamento e agli spazi disponibili per la loro installazione.

Daikin è in grado di garantire e ottimizzare tutto questo, con UTA basate su un progetto a sezioni componibili in funzione delle esigenze, capace di rispondere e di adattarsi a tutte le differenti esigenze impiantistiche. Lo studio e la progettazione su cui si basano le UTA Daikin consentono, pur mantenendo invariata la modalità e la filosofia costruttiva attraverso semplici variazioni strutturali già predisposte e selezionabili automaticamente, di configurare apparecchiature idonee per l'applicazione in tutti i settori del mercato (Ospedaliero, Farmaceutico, Industriale di processo, civile, ecc.)

2. GAMMA

Una vasta gamma di unità standard copre un ampio campo di portate con la possibilità di scegliere, a seconda del trattamento richiesto, la velocità di attraversamento più appropriata. Inoltre, a parità di portata aria, la sezione di passaggio (larghezza x altezza) può essere adattata ai vincoli dimensionali di installazione. Tutte le grandezze sono costruite a sezioni componibili per facilitare le operazioni di trasporto e montaggio. Non avendo alcun punto di saldatura, su richiesta è possibile fornire le UTA completamente smontate per permettere l'assemblaggio direttamente in cantiere. Progettate per sopperire a vincoli di installazione dove le dimensioni d'ingombro della sezione "larghezza x altezza" devono adattarsi allo spazio disponibile. Il sistema offre la possibilità di realizzare l'unità su misura seguendo le necessità attraverso incrementi / decrementi dimensionali di 50 mm.

- **Easy** quindici (15) grandezze predefinite da 500 a 30.000 m³/h.
- **Professional** ventisette (27) grandezze predefinite da 1.100 a 124.000 m³/h,, ottimizzate al fine di raggiungere il miglior compromesso tra competitività e standardizzazione costruttiva.

3. SCELTE TECNICHE

Tutte le unità sono state sviluppate ponendo particolare attenzione all'efficienza energetica. Superfici di scambio, efficienza dei motori, filtrazione, isolamento, riduzioni di attriti e perdite di carico nel flusso d'aria all'interno della UTA sono solo alcuni dei più importanti parametri considerati nello sviluppo del progetto. Il tutto per fornire un prodotto pronto per essere facilmente inserito nell'impianto e in grado di contribuire al risparmio energetico globale.

• Professional

Struttura con telaio portante realizzata con profili di alluminio o alluminio anodizzato (indicato per installazioni in atmosfera particolarmente aggressiva) di sezione 40x40 oppure 60x60mm. Sono disponibili soluzioni con profilo a taglio termico (sezione 60x60mm) oppure con profilo raggiato (indicato per applicazioni nel settore alimentare o, in generale, dove sia richiesto un elevato livello igienico). Tutti i profili sono del tipo a doppia camera per permettere la totale scomparsa delle viti di fissaggio ed evitare sporgenze all'interno della UTA (in ottemperanza alle vigenti norme antinfortunistiche) e sono inoltre dotati di guarnizione infilata nel profilo in una cava a coda di rondine per garantire la massima tenuta.

La struttura è completata con giunti di raccordo a tre vie di nylon rinforzato vetro posizionati sugli angoli mentre il basamento, indipendente per ogni sezione, è di alluminio estruso con angolari di alluminio pressofuso dotati di dispositivi per il sollevamento.

I pannelli di chiusura delle pareti sono di doppia lamiera piegata a scatola e possono essere di tipo piano (spessori 25 e 46mm) oppure del tipo con gradino (spessori 42 e 62mm). I pannelli con gradino permettono di ottenere all'interno dell'unità una superficie piana, ovvero garantire continuità tra pannello e profilo. L'isolamento può essere di poliuretano espanso (40÷50kg/m³) oppure di lana minerale a fibre orientate, incollata nel pannello (90 kg / m³).

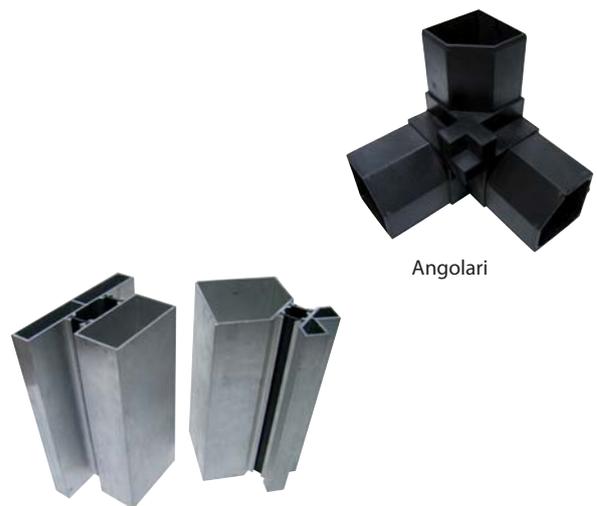
Pannello tipo flat



Lana minerale



Pannello a gradino



Angolari

Profili di alluminio



Il basamento

I pannelli sono fissati con viti autofilettanti inossidabili, alloggiati in bussole di nylon incassate nel pannello con tappo esterno di chiusura. Tale sistema permette la totale scomparsa della vite nel pannello e, grazie al fissaggio autocentrante, garantisce la tenuta nel tempo.

Le porte per l'ispezione e la manutenzione interna, possono essere previste per apertura verso l'esterno oppure per apertura verso l'interno nelle sezioni in pressione. Sono possibili soluzioni con cerniere in grado di permettere aperture a destra, oppure sinistra, oppure la rimozione totale della porta.



Le maniglie per l'apertura delle porte possono essere fornite, su richiesta, con scrocco regolabile in modo da poter ripristinare la tenuta nel corso del tempo. Viene sempre prevista una fascia antifrizione posta sul profilo dove fa tenuta la porta per evitare, dopo varie operazioni di chiusura, che la plastica dello scrocco (Nylon) si usuri.

Maniglia con serratura



Una fascia antifrizione



Gli oblò sono a doppia parete di policarbonato con guarnizione di tenuta. Grazie al sistema di fissaggio, che prevede il bloccaggio delle viti solo sulla struttura in policarbonato (e quindi non sul pannello sandwich) e alla dotazione di una guarnizione continua interno-esterno, si evita la formazione di condensa, garantendo la massima tenuta.



Particolare attenzione viene posta durante la fase di configurazione dell'unità alla posizione dei filtri nel contesto del flusso d'aria in modo da ottimizzarne l'efficacia. Tutti i filtri sono montati su telai commerciali, dotati di guarnizione di tenuta per garantire una reale efficienza di filtrazione. Inoltre, tutte le unità sono progettate per permettere l'estrazione dei filtri dal lato sporco in modo da evitare eventuali contaminazioni del circuito aeraulico durante le operazioni di manutenzione.

La sezione di umidificazione, quando è prevista la soluzione con pacco evaporante, è dotata di doppia bacinella di cui una estraibile e l'altra pulibile. Sono possibili soluzioni con estrazione totale del blocco umidificazione oppure con estrazione solo del pacco. Quando, invece, è prevista la soluzione ad ugelli l'unità è dotata di una "camera di umidificazione" per impedire che gli spruzzi possano bagnare i pannelli di contenimento.

Il gruppo moto-ventilante è realizzato con una unica struttura composta da doppio profilo in alluminio con interposti ammortizzatori ad alta efficienza e motore sempre montato su slitta tendicinghia. La struttura non appoggia mai sul fondo dell'unità, ma, attraverso i profili di alluminio, scarica il proprio peso sulla struttura della UTA garantendo il massimo isolamento. Con questa soluzione si ha la garanzia che la UTA non trasmetta alcuna vibrazione al piano di appoggio su cui è installata.



Slitta

Tendicinghia
(solo professional)

Basamento con due profili
in alluminio

Ammortizzatori ad alta
efficienza

• Easy

La serie Easy è stata sviluppata per soddisfare in particolare le applicazioni standard di trattamento dell'aria ed è quindi realizzata con caratteristiche costruttive semplificate rispetto alla serie Professional.

Struttura con telaio portante realizzata con profili di alluminio di sezione 30 x 30 oppure 50 x 50; i profili sono del tipo a singola aletta, le viti di fissaggio sono comunque a scomparsa grazie al sistema di assemblaggio tale per cui scompaiono all'interno del profilo. Sono disponibili profili rivestiti internamente con materiale isolante per il taglio termico.

I pannelli sono di tipo piano (spessori 25 e 50mm), in doppia lamiera, internamente zincata ed esternamente preverniciata; l'isolamento è in poliuretano espanso di densità 45-47 Kg/m³.

Il basamento, che costituisce un pezzo unico con il profilo, è in alluminio, di altezza 70 o 100mm.



4. COMPONENTI

Filtri

- filtri sintetici pieghettati
- filtri piani a maglia metallica di alluminio / acciaio inox
- filtri a tasche rigide
- filtri a tasche morbide
- filtri assoluti (solo professional)
- filtri a carboni attivi adsorbimento (solo professional)
- filtri a carboni attivi per deodorizzazione (solo professional)

Scambiatori

- batterie alimentate ad acqua calda e surriscaldata
- batterie alimentate a vapore
- batterie ad espansione diretta
- batterie elettriche

Umidificatori

- umidificatori a pacco evaporante – acqua a perdere
- umidificatori a pacco evaporante – acqua ricircolata con pompa
- umidificatori ad ugelli - acqua a perdere
- umidificatori ad ugelli - acqua ricircolata con pompa
- umidificatori a vapore – produttore remoto
- umidificatori a vapore – produttore locale (bordo macchina)
- umidificatori ad acqua atomizzata (solo professional)

Ventilatori

- ventilatori a pale in avanti
- ventilatori a pale rovescie
- plug fan (solo professional)
- (possibilità di soluzioni con trasmissione oppure direttamente accoppiato)

Recupero Energetico

- recupero rotativo sensibile o entalpico
- recupero a flussi incrociati
- recupero "run-around coils"

Sezioni Varie

- presa aria/miscela/espulsione con:
 - serrande servocomandabili
 - serrande manuali
- sezioni vuote
- sezione con bruciatore a gas
- sezione con silenzianti

5. REGOLAZIONE

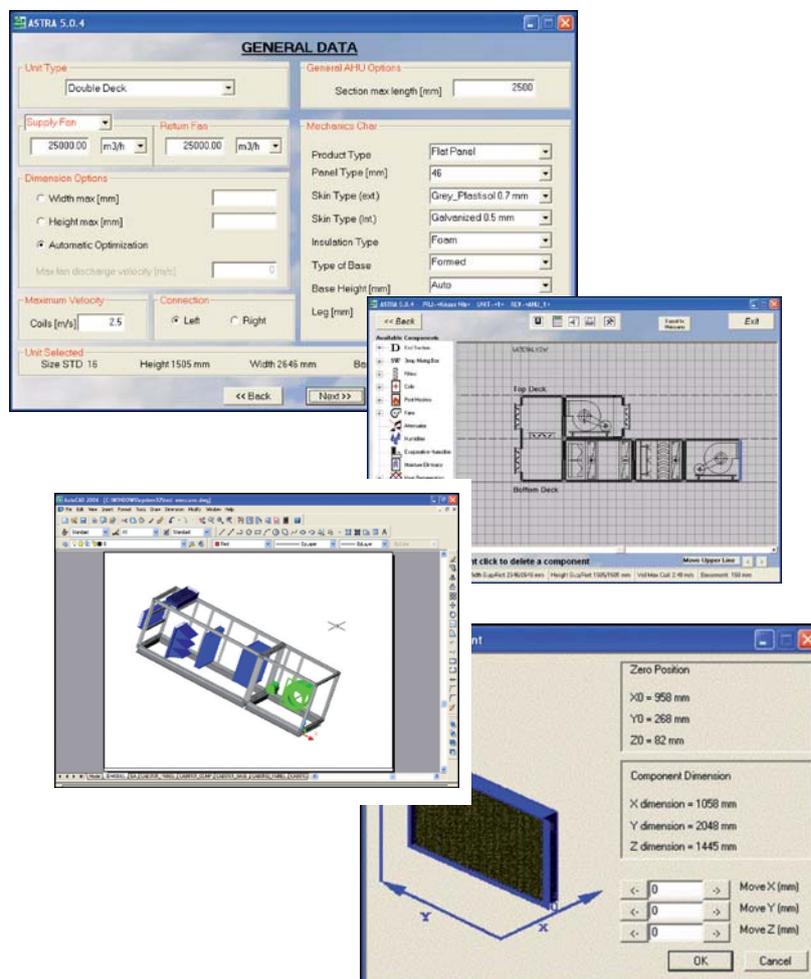
Tutte le unità possono essere fornite, su richiesta, con sistema di regolazione e controllo in grado di gestire autonomamente l'unità oppure di dialogare con sistema di supervisione esterno.

Quadro elettrico di potenza, regolazione a microprocessore, sonde di temperatura, umidità e qualità dell'aria, valvole di regolazione, dispositivi di sicurezza e controllo sono solo alcuni dei componenti che possono essere applicati a bordo macchina per fornire un prodotto ancora più completo e più veloce da installare.

6. SOFTWARE

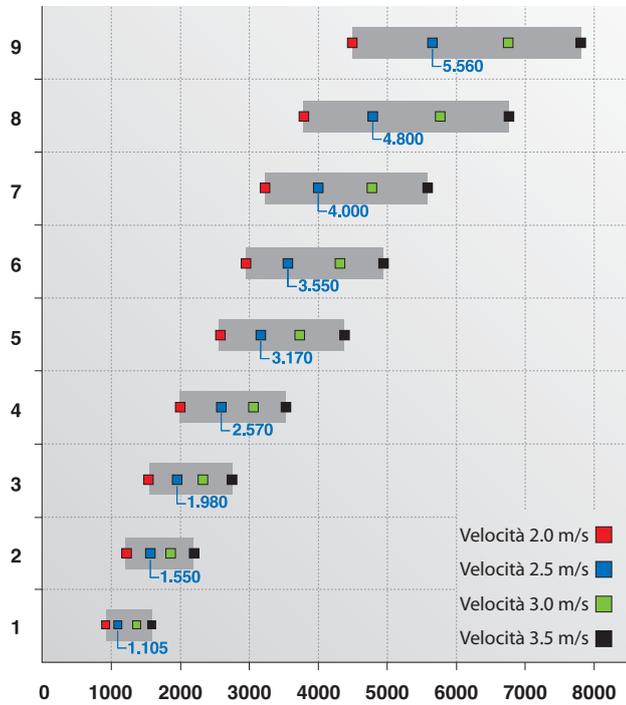
ASTRA è il potente software che Daikin ha sviluppato per offrire un rapido e completo servizio al cliente, per la scelta tecnica e la valorizzazione economica di ogni UTA. Uno strumento completo in grado di configurare qualsiasi tipo di prodotto e rispondere esattamente alle esigenze progettuali più restrittive. Il risultato è un'offerta economica completa, corredata di tutti i dati e disegni tecnici, diagramma psicometrico con relativo trattamento dell'aria e curve di prestazione dei ventilatori. Daikin però non si è fermata qui; è andata oltre.

MECCANO è l'altro potente software progettato e sviluppato per convertire rapidamente l'offerta in ordine esecutivo. Disegni tecnici da inviare e far approvare al cliente, disegni esecutivi per la parte produttiva, lista materiali, generazione dei codici per ogni componente utilizzato, sono solo alcune delle numerose funzionalità fornite dallo strumento. L'integrazione **ASTRA-MECCANO** ha reso possibile la completa gestione automatizzata del processo riducendo i tempi di offerta e di consegna, migliorando il servizio verso i nostri clienti.

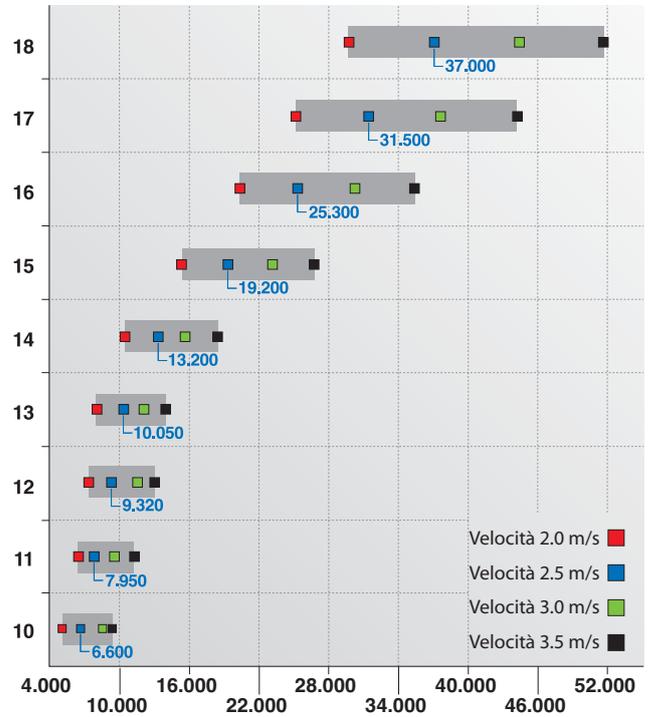


7. UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA PROFESSIONAL: STANDARD

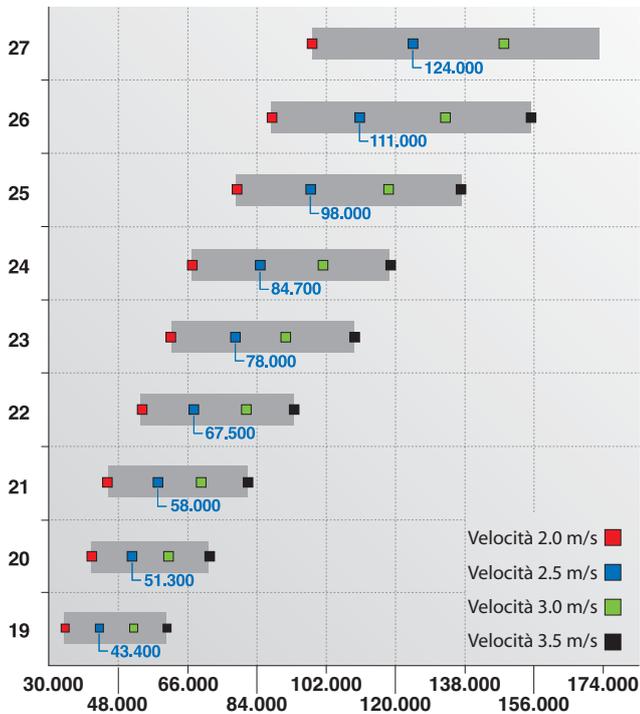
Standard 01-09



Standard 10-18



Standard 19-27

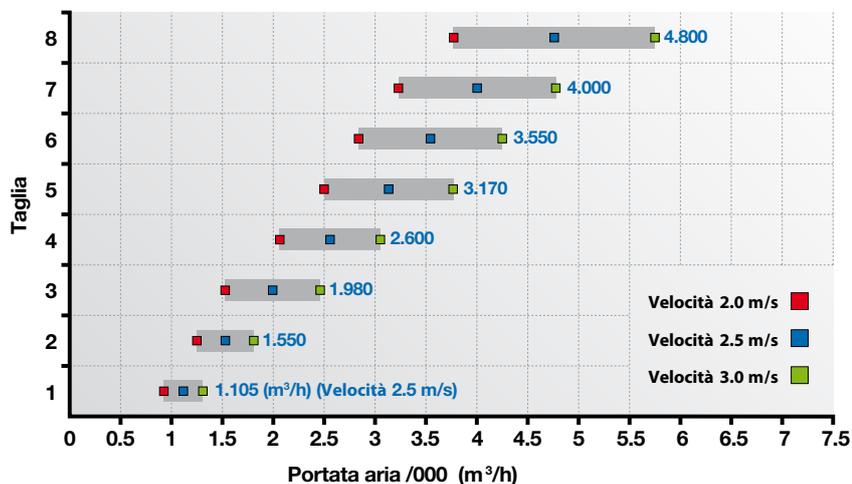


DIMENSIONI

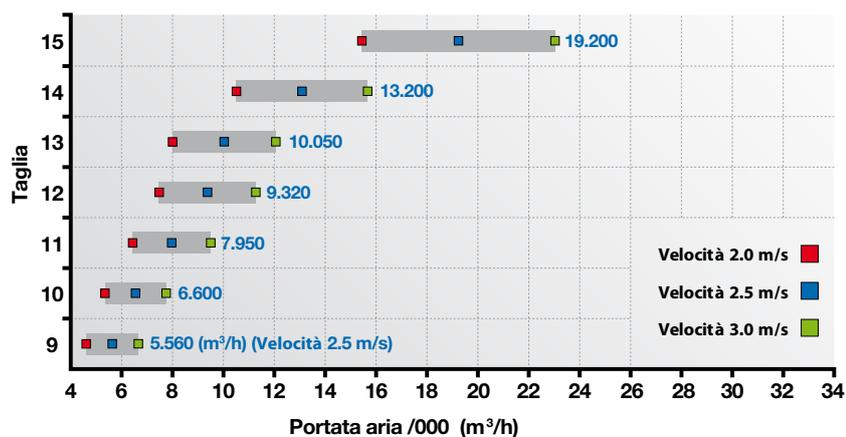
Taglia	Portata aria (m³/h) Velocità 2.5 m/s	Lunghezza mm	Altezza mm
1	1.105	850	550
2	1.550	900	600
3	1.980	950	650
4	2.570	1.000	780
5	3.170	1.150	780
6	3.550	1.150	800
7	4.000	1.250	800
8	4.800	1.300	850
9	5.560	1.350	900
10	6.600	1.550	900
11	7.950	1.550	1.100
12	9.320	1.650	1.100
13	10.050	1.650	1.150
14	13.200	1.850	1.400
15	19.200	2.100	1.500
16	25.300	2.650	1.500
17	31.500	2.750	1.750
18	37.000	3.220	1.800
19	43.400	3.090	2.100
20	51.300	3.340	2.250
21	58.000	3.820	2.250
22	67.500	4.040	2.400
23	78.000	4.490	2.450
24	84.700	4.490	2.700
25	98.000	4.890	2.850
26	111.000	5.490	2.850
27	124.000	5.990	3.000

8. UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA EASY: STANDARD

Standard 01-08



Standard 09-15



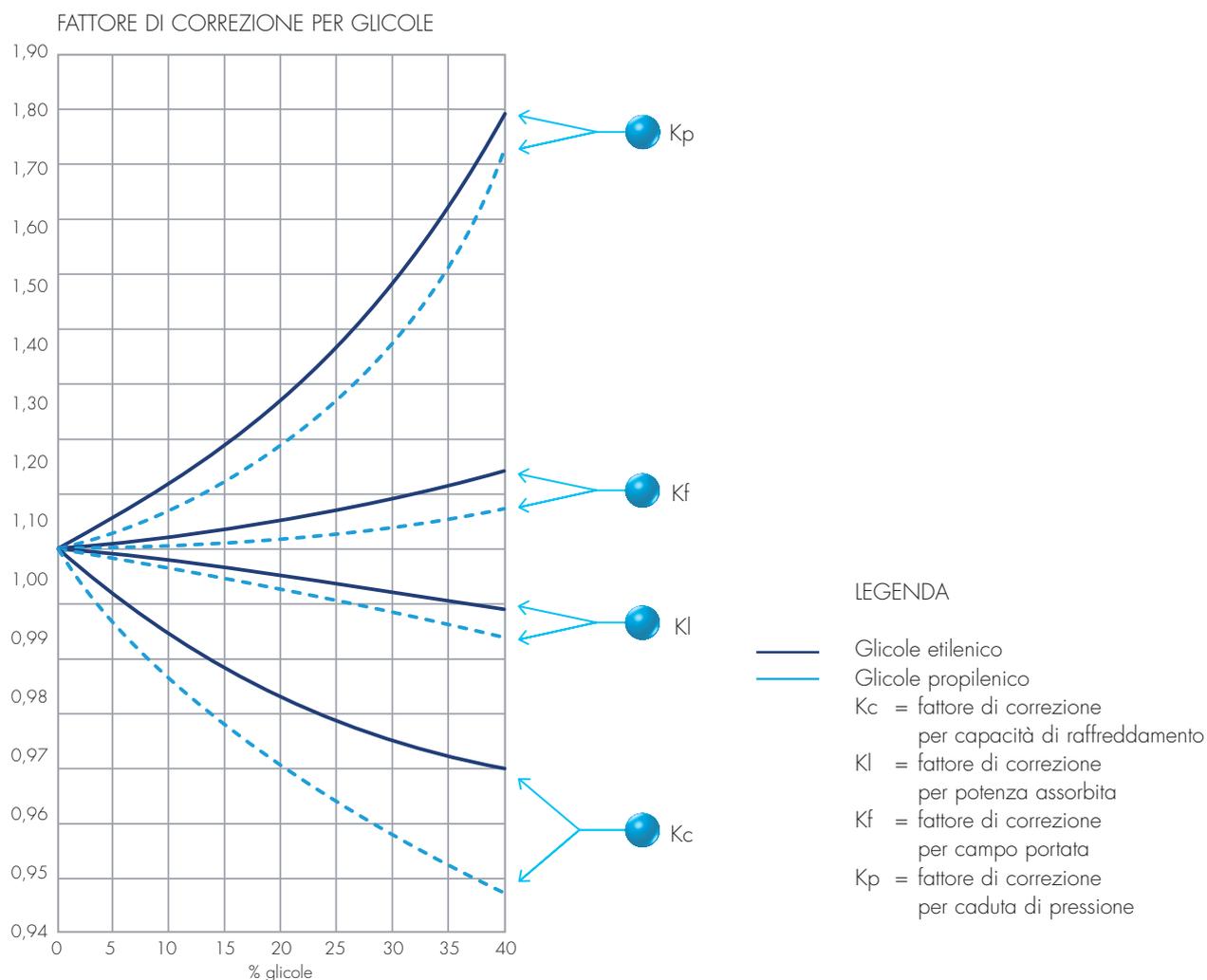
DIMENSIONI

Taglia	Portata aria (m³/h) Velocità 2.5 m/s	Altezza - mm	Larghezza - mm
Std 1	1.105	550	850
Std 2	1.550	600	900
Std 3	1.980	650	950
Std 4	2.600	780	1.100
Std 5	3.170	780	1.150
Std 6	3.550	800	1.150
Std 7	4.000	800	1.250
Std 8	4.800	850	1.300
Std 9	5.560	900	1.350
Std 10	6.600	900	1.550
Std 11	7.950	1.100	1.550
Std 12	9.320	1.100	1.650
Std 13	10.050	1.150	1.650
Std 14	13.200	1.400	1.850
Std 15	19.200	1.500	2.100

TABELLE GLICOLE

CONCENTRAZIONE GLICOLE (%)

		0%	10%	20%	30%	40%
Glicole etilenico	Temp. minima acqua in uscita °C	4	2	0	-5	-11
	Temperatura di congelamento	0	-4	-9	-16	-23
Glicole propilenico	Temp. minima acqua in uscita °C	4	3	-2	-4	-10
	Temperatura di congelamento	0	-3	-7	-13	-22



CONDIZIONI DI MISURAZIONE

REFRIGERATORI

Sistemi raffreddati ad aria	Raffreddamento	Acqua 7°C / 12°C	Temperatura esterna: 35°C
	Riscaldamento	Acqua 45°C / 40°C	Temperatura esterna: 7°C
Condensatore remoto	Raffreddamento	Acqua 7°C / 12°C	Temp. condensaz.: 45°C Temp. liquido : 40°C
Sistemi raffreddati ad acqua	Raffreddamento	Acqua evaporatore: 7°C / 12°C	Condensatore acqua: 30°C / 35°C
	Riscaldamento	Acqua evaporatore: 7°C / 12°C	Condensatore acqua: 40°C / 45°C
Unità fan coil	Raffreddamento	Temperatura ambiente: 27°C / 19°C b.u.	
	(alla velocità massima)	Temperatura acqua in entrata: 7°C	
	Riscaldamento	Temperatura ambiente: 20°C	
	(alla velocità massima)	Temperatura acqua in entrata: 50°C (2 tubi) • 70°C (4 tubi)	



ISO 9001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2008. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



SA 8000: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione da Bureau Veritas secondo lo schema SA 8000: 2008. Tale norma garantisce il comportamento eticamente corretto da parte dell'azienda nei confronti dei lavoratori lungo tutta la filiera.



CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Daikin Europe N.V. ha aderito al Programma di Certificazione EUROVENT per climatizzatori (AC), gruppi refrigeratori d'acqua (LCP) e ventilconvettori (FC); i dati dei modelli certificati sono indicati nell'elenco dei prodotti Eurovent.



Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.



IMPATTO ZERO: Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO₂ con la riforestazione di aree boschive.



LIFEGATE ENERGY: Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.



Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.



Daikin Italy ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta da legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

I prodotti Daikin sono disponibili presso:



I valori di consumo energetico fanno riferimento alla direttiva europea 2002/31/CE attuata in Italia dal DM 02/01/2003.

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

Via Milano, 6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. 02 51619.1 R.A. - Fax 02 51619222 - www.daikin.it

