

The logo for 'aludair' features the word 'aludair' in a stylized, lowercase font. 'alu' is in a vibrant blue, while 'air' is in a grey color. The letters are bold and modern.

Aluminium Piping System

MANUALE DI INSTALLAZIONE

ATTENZIONE!

leggere attentamente prima del montaggio



CTA s.r.l. dei F.lli Torresi
Via. S. Pertini 51 – Z.I. "A"
62012 – CIVITANOVA MARCHE (MC)
Tel . +39-0733-801121 Fax +39-0733-898000
www.ctasystem.com
www.aludair.com

AVVERTENZE GENERALI

- E' necessario leggere attentamente il contenuto di questo manuale prima di procedere con l'installazione.
- Non rimuovere o deteriorare etichette, scritte e avvertenze.
- ***La CTA s.r.l. declina ogni responsabilità per incidenti o danni a persone e/o cose derivanti dalle inosservanze delle prescrizioni di sicurezza descritte in questo manuale che si integrano e non sostituiscono quelle in vigore nel Paese.***

AVVERTENZE PER IL PERSONALE OPERATIVO

- E' necessario che il personale addetto sia opportunamente addestrato ed informato sui corretti metodi di lavoro al fine di rispettare le leggi sulla sicurezza del posto di lavoro.
- Il personale deve inoltre essere informato delle parti del presente manuale rilevanti per il suo lavoro.

ATTENZIONE



Il termine è usato quando una procedura o un'azione può danneggiare l'impianto o generare pericolo alle persone. E' necessario pertanto comprendere e rispettare quanto indicato dall'ATTENZIONE.

1. Il prodotto **aluair** è particolarmente adatto per **sistemi di distribuzione di aria compressa o di vuoto**.
Per l'utilizzo di altri fluidi, chiedere al nostro Ufficio Tecnico e specificare l'esatta composizione del fluido.
2. Per eseguire l'installazione bisogna munirsi dei seguenti UTENSILI:
 - a. Troncatrice portatile con disco in Widia (o seghetto manuale)
 - b. Flessometro
 - c. Sbavatore manuale (cod. 91-003-001)
 - d. Scovolino
 - e. Punta elicoidale HSS D6
 - f. Utensile di foratura (cod. 91-001-000)
 - g. Mascherina di foratura (cod. 91-005-001)
 - h. Chiave esagonale da 4 e 5 mm
 - i. Grasso al PTFE (cod. 71-006-001)
 - j. Tubo per posizionamento traversini (cod. 71-002-001)
 - k. Munirsi inoltre di tutta l'attrezzatura al fine di rispettare le leggi della sicurezza sul posto di lavoro.
3. TAGLIARE il tubo, facendo attenzione che il taglio sia perpendicolare all'asse del tubo stesso e lubrificare la lama per evitare che l'utensile si "impasti" con l'alluminio.
4. **ATTENZIONE**  Dopo il taglio, SBAVARE il foro interno, per evitare di danneggiare l'O-Ring durante il montaggio dei giunti. Pulire accuratamente, con l'aiuto dello scovolino, l'interno del tubo da eventuali trucioli.

Valori raccomandati dello smusso

DN	profondità mm	angolo
25-32-40	da 1 a 2	45°
50-63	da 1,5 a 2,5	45°
80-110	da 2,5 a 3,5	45°



5. **ATTENZIONE**  Per facilitare la fase di assemblaggio ed evitare di danneggiare le guarnizioni, LUBRIFICARE il foro del tubo, il giunto e gli O-Ring esclusivamente con grasso al PTFE.



6. La FORATURA del tubo deve essere **al centro** della barra, quindi si consiglia di utilizzare la maschera di foratura. Il diametro del foro non deve superare quello specificato nel catalogo. Anche qui è indispensabile la sbavatura del foro.



7. **ATTENZIONE**  Indossare occhiali e guanti nelle operazioni di taglio, foratura e sbavatura per evitare schegge e trucioli.

8. ASSEMBLAGGIO:

- a. per facilitare il montaggio dei traversini sugli accessori utilizzare il tubo di posizionamento traversini come fermo



- b. inserire il codolo del raccordo all'interno del tubo fino a che la testa del tubo non si in battuta sul corpo dello stesso.
c. l'inserimento dei vari giunti avviene più velocemente se precedentemente si infilano le varie piastre di fissaggio già complete di viti e traversino, senza però bloccare le viti
d. dopo aver assemblato il tutto, avvitare le viti con una coppia di serraggio compresa tra 10 e 14 Nm.



- e. **ATTENZIONE**  Assicurare il serraggio delle viti in modo che siano bloccate e che i filetti siano integri.

9. INSTALLAZIONE:

- a. fissare le barre alla parete o su altri sostegni tramite le varie staffe e squadre. Consigliamo di mettere queste staffe ad una distanza da 2 a 4 mt in base al diametro del profilo e al fluido trasportato
- b. consigliamo di mettere un giunto di dilatazione ogni 30-40 mt di tratto rettilineo, in modo da accompagnare il movimento naturale di espansione e restringimento
- c. è fortemente consigliato inserire valvole a sfera all'inizio della linea e ad ogni diramazione in modo da isolare parti dell'impianto
- d. utilizzare il tubo flessibile per isolare l'impianto dalle vibrazioni del compressore
- e. fare una messa a terra in presenza di correnti vaganti.

10. COLLAUDO:

- a. ispezionare tutto l'impianto e controllare che tutte le viti siano bloccate
- b. chiudere la valvola tra l'impianto e la linea principale fino al riempimento del serbatoio alla pressione massima
- c. aprire gradualmente la valvola e riempire la linea. Aumentare la pressione fino a 1,5 volte la pressione di esercizio.
- d. ispezionare l'impianto per controllare eventuali perdite o deformazioni nelle giunzioni.
- e. svuotare l'impianto.

ATTENZIONE  Durante il collaudo non devono essere presenti altre persone e bisogna munirsi sempre di casco ed occhiali di protezione.

ATTENZIONE  Prima di effettuare qualsiasi riparazione, manutenzione o modifica, assicurarsi che l'impianto o solo la zona isolata non sia in pressione.

11. SMALTIMENTO



Tutto il materiale usato (alluminio, acciaio, gomma) è facilmente riciclabile.
E' opportuno, nel mettere fuori servizio l'impianto, procedere alla separazione dei materiali.

12. Il TRASPORTO di tutti i prodotti deve essere effettuato con mezzi idonei che non intacchino l'integrità del prodotto.

13. INCONVENIENTI ED EVENTUALI RIMEDI:

- a. In caso di perdita dai giunti assicurarsi che l'O-Ring sia integro ed eventualmente sostituirlo.
- b. In caso di perdita di fluido derivanti da accoppiamenti filettati, svitare il raccordo e riapplicare il sigillante liquido (o nastro PTFE) o sostituire il pezzo se difettoso.
- c. In tutti gli altri casi di perdite dovute da difettosità di barre o di accessori, sostituire integralmente la parte difettosa o chiamare l'Ufficio Tecnico.

I sistemi di tubazioni modulari ALUAIR sono realizzati in conformità ai requisiti della norma PED 97/23/CE per le apparecchiature in pressione.