

**manuale di applicazione**

**Arma-Chek® D**



**LAVORARE CON ARMA-CHEK D**

- L'installatore deve avere una conoscenza generale delle tecniche di installazione relative ai tubi e alle lastre } [ ç[ .
  - Usare utensili di buona qualità. È necessario disporre di un coltello affilato, di buoni pennelli e di adesivo Armaflex fresco.
  - Usare materiale Armaflex pulito. La superficie deve essere priva di polvere, detriti, olio o acqua, in caso contrario pulire con detergente Armaflex.
  - Usare materiale di dimensioni corrette!
  - Tagliare sempre i tubi ovali sul lato piatto.
  - Non tirare mai i giunti incollati nel sigillarli, pressarli sempre tra loro in compressione.
  - Non usare il nastro autoadesivo Arma-Chek come unico tipo di chiusura per giunti di testa, longitudinali e giunzioni.
  - Non applicare il rivestimento Arma-Chek su giunzioni e giunti che sono stati incollati con adesivo Armaflex finché l'adesivo non ha avuto il tempo di agire completamente (solitamente 36 ore).
  - Non effettuare la fase di realizzazione sul pavimento. Realizzare i prodotti Arma-Chek su un banco da lavoro come fareste per un rivestimento in metallo.
  - Evitare di installare il prodotto in luoghi molto umidi e bagnati. Prevedere una copertura e una protezione dalle intemperie, laddove possibile.
  - Evitare di installare il rivestimento Arma-Chek a tensione.
  - Se si usa il rivestimento Arma-Chek su un substrato di Armaflex, accertarsi che tutte le giunzioni/giunti siano completamente sigillati con l'adesivo Armaflex corretto e non siano danneggiati.
- Usare sempre gli adesivi Armaflex corretti. Non presupporre che siano adatti per tutte le situazioni! In caso di dubbi, contattare l'ufficio tecnico Armacell.
- Per le installazioni esterne, accertarsi sempre che sia presente una linea di dispiuvio su tutte le giunzioni e i giunti.
  - Per le installazioni esterne e le aree interne che necessitano di un lavaggio, applicare sempre il mastice Arma-Chek su tutte le giunzioni e i giunti dopo aver applicato lo specifico adesivo Armaflex.
  - Per le installazioni interne in cui l'impianto potrebbe subire un lavaggio, installare un rivestimento Arma-Chek come se si trattasse di un'applicazione esterna, incluse le indicazioni relative all'applicazione del mastice Arma-Chek.
  - Ridurre al minimo i giunti, laddove possibile, e "sfa!lar|ã.
  - Applicare il rivestimento Arma-Chek entro 3 giorni dall'installazione dell'isolante Armaflex nelle applicazioni esterne.

**SALUTE E SICUREZZA**

- Quando si usano adesivi e mastici, è opportuno seguire rigorosamente le indicazioni del fabbricante. Maggiori dettagli disponibili presso il proprio Centro Assistenza Armacell locale.
- I rivestimenti Arma-Chek si tagliano facilmente con un taglierino affilato. Maneggiare i taglierini con la dovuta attenzione.

**UTENSILI NECESSARI PER L'INSTALLAZIONE DI ARMA-CHEK**

\* Disponibile kit di tre coltelli con pietra da affilatura

**IL CORRETTO UTILIZZO DELL'ADESIVO ARMAFLEX**

Vi sono tre tipi di accessori attualmente disponibili:

- Adesivo Armaflex (520 e HT625)
- Mastice Nero Arma-Chek
- Nastri autoadesivi Arma-Chek D

**ADESIVO ARMAFLEX**

Gli adesivi da usare sono:

Adesivo Armaflex HT 625 (per incollare HT/Armaflex)

Adesivo Armaflex 520 (per tutti gli altri elastomerici Armaflex)

- Agitare prima dell'uso e mescolare con cura l'adesivo. Tenere il contenitore dell'adesivo chiuso nei periodi di inutilizzo.
- Usare pennelli con setole corte e rigide. In alternativa è possibile usare il dispensatore con pompetta per adesivo Armaflex per applicare l'adesivo.
- Procedure di applicazione per l'installazione del rivestimento Arma-Chek sulle superfici piane di grandi dimensioni, quando è necessario applicare l'adesivo su tutta l'area:

Per il rivestimento Arma-Chek D, l'adesivo è necessario solo sulla superficie di Armaflex e sull'area di sovrapposizione. Laddove applicabile, ad esempio sulle superfici piane, sui recipienti e sui tubi di diametro superiore a 500 mm, accertarsi sempre che l'adesivo sia applicato su tutta la superficie e che non vi siano punti senza adesivo. Il rivestimento Arma-Chek D deve essere fissato immediatamente, non è necessario attendere che si asciughi.

NB: Se le superfici di Armaflex vengono lasciate asciugare, non si incollano premendole sul punto da isolare.

Se ciò avviene, è possibile riattivare l'adesivo applicando un altro strato di colla Armaflex.

Un rullo da pittura in tessuto a pelo corto o un pennello da pittura largo sono preferibili sulle zone circolari e piane di grandi dimensioni.

- Lasciar asciugare l'adesivo sulle parti di sormonto. Il tempo di asciugatura dipende dallo spessore dello strato di adesivo e dalle condizioni ambientali (temperatura, umidità relativa, spostamenti d'aria). Il tempo di asciugatura iniziale corretto può essere calcolato con la "prova dell'unghia": toccare la superficie con l'unghia; se l'unghia non aderisce alla superficie e la superficie stessa non risulta appiccicosa, è possibile posizionare e fissare il rivestimento premendo con la mano e con un rullo da pittura asciutto o un pennello grande per incollare il rivestimento ad Armaflex. Fare pressione su tutta la superficie, levigando il rivestimento e accertandosi che non rimangano sacche d'aria. Controllare sempre che sia ben allineato ed evitare grinze e pieghe durante questa fase.
- Se le superfici vengono lasciate asciugare troppo a lungo, non si incollano premendole sul punto da isolare. Se ciò avviene, è possibile riattivarlo applicando un altro strato di adesivo Armaflex come descritto ai punti da b) a d).
- In generale, l'applicazione di un adesivo non deve essere effettuata se la temperatura ambiente è inferiore a

0 °C o l'umidità relativa è superiore all'80% (per maggiori informazioni, vedere suggerimenti di applicazione per adesivi Armaflex).

- Usare il detergente Armaflex per pulire gli utensili, i punti contaminati di Arma-Chek e tutti i punti delle giunzioni e dei giunti del sistema Arma-Chek R prima di applicare il mastice Arma-Chek.

**MASTICE ARMA-CHEK**

Il mastice Arma-Chek è un adesivo e un sigillante sviluppato per conferire una protezione aggiuntiva e a lungo termine a tutte le giunzioni e i giunti incollati di Arma-Chek, nelle applicazioni esterne e nelle aree interne che richiedono un lavaggio.

- Prima di applicare il mastice su tutte le giunzioni e i giunti, controllare che siano completamente sigillati con il giusto tipo di adesivo Armaflex e ben fissati (vedi punto 6 di seguito).
- Controllare che le giunzioni e i giunti siano puliti, asciutti e privi di contaminanti prima di applicare il mastice. Tutte le giunzioni e i giunti dei rivestimenti Arma-Chek D devono essere puliti con detergente Armaflex o un solvente reperibile localmente, prima di applicare il mastice Arma-Chek.
- Applicare su tutte le giunzioni e i giunti gocce di mastice per una larghezza di 10 mm e uno spessore di 3 mm.
- Levigare il mastice usando una spatola apposita o con il dito (usare liquido per lavaggio o acqua). La finitura del mastice può essere migliorata ricoprendo con del nastro carta da 5 mm ogni lato delle giunzioni e dei giunti prima di applicare il mastice. Rimuovere poi il nastro carta quando il mastice è ancora umido (attenzione alle precauzioni di salute e sicurezza!!)
- In generale, l'applicazione del mastice non deve essere effettuata quando la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C o l'umidità relativa è superiore all'80%.
- Il mastice Arma-Chek non deve essere usato su basi indipendenti per fissare e incollare i rivestimenti (vedi punto 1 precedente).



### USO CORRETTO DEI NASTRI ARMA-CHEK D

Le seguenti procedure sono valide per il nastro autoadesivo Arma-Chek di larghezza 20 mm, 50 mm e 100 mm.

- I nastri autoadesivi vanno usati solo nelle applicazioni interne - **non usarli nelle installazioni esterne!!**
- Controllare che le giunzioni e i giunti siano puliti, asciutti e privi di contaminanti prima di applicare il nastro autoadesivo. Per pulire le giunzioni e i giunti, usare il detergente Armaflex.
- Rimuovere la striscia protettiva e coprire tutta la linea di giunzione con un'ulteriore sovrapposizione di 50 mm, laddove applicabile, facendo pressione durante l'installazione.
- Controllare che il nastro autoadesivo si sia completamente incollato al rivestimento sottostante.
- Non usare il nastro autoadesivo Arma-Chek come **unico** tipo di chiusura per giunti di testa e longitudinali e giunzioni.

#### Limiti di temperatura nell'utilizzo di nastri autoadesivi:

- Temperatura ambiente tra +10 °C e +35 °C, umidità relativa massima 80%
- Temperatura di applicazione superficie: minima -50°C, massima +80 °C
- Conservare sempre in luogo caldo e asciutto. Temperatura di stoccaggio ideale tra +5 °C e +35 °C (preferibilmente +18 °C)





**TUBI PRE-RIVESTITI ARMA-CHEK D**

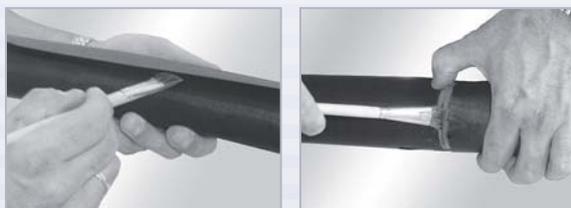
I tubi pre-rivestiti Arma-Chek D sono forniti con una giunzione autoadesiva, in lunghezze di 1 metro (ad eccezione di Arma-Chek D (HT) che è disponibile solo pre-tagliato longitudinalmente). Il rivestimento termina circa 10 mm prima della fine del tubo per garantire che il materiale isolante venga installato "in tensione" attorno ai giunti.

La gamma di tubi pre-rivestiti Arma-Chek D è disponibile per i tubi con diametro esterno massimo di 89 mm. Per i tubi di dimensioni superiori con un diametro esterno da 102 mm fino a 160 mm, sono disponibili tubi pre-rivestiti speciali (non autoadesivi) su richiesta.

**NB:** A causa della natura semiflessibile dei prodotti, non è possibile infilarli attorno alle curve!

**ISOLAMENTO DI TUBI DIRITTI (DE < 89 MM)**

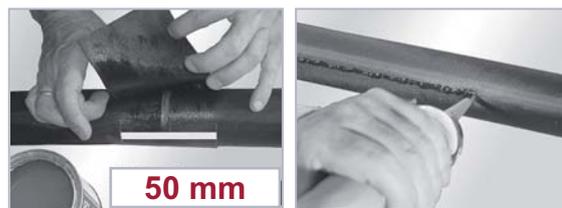
1. Pulire la superficie del tubo con detergente Armaflex rimuovendo eventuali tracce di polvere o altri contaminanti.
2. Posizionare il tubo sulla tubatura.



3. Rimuovere entrambe le strisce protettive gradualmente, 200 mm alla volta. Allineare i bordi e fare pressione per completare la giunzione, permettendo così la chiusura.

**NB:** Controllare sempre che la giunzione sia completamente incollata prima di passare alla fase successiva.

4. Posizionare saldamente il rivestimento attorno al tubo e fissarlo usando la striscia adesiva applicata in fabbrica.
5. Usare il giusto adesivo Armaflex per fissare la giunzione longitudinale. Applicare solo su un lato. Ricordare sempre di sfalsare le giunzioni longitudinali.
6. Fissare il giunto di testa al lato inferiore del tubo Armaflex con l'adesivo Armaflex e sigillare a umido il tubo adiacente.
7. **Per le applicazioni interne:**  
I giunti di testa devono essere ulteriormente fissati con il corrispettivo nastro autoadesivo Arma-Chek D con larghezza 50 mm.

**Per le applicazioni esterne:**

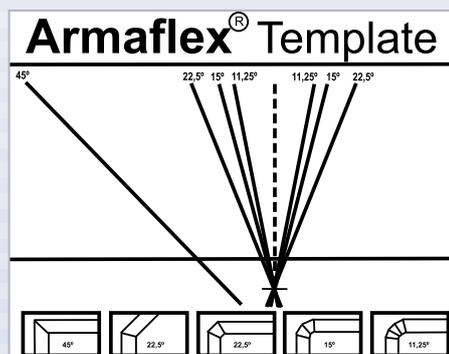
Sigillare tutte le giunzioni e i giunti del rivestimento con una goccia di mastice Arma-Chek nero o grigio. Accertarsi che tutti i giunti siano al riparo dalla pioggia e prevedere una linea di displuvio.

8. Usare il mastice Arma-Chek per sigillare tutte le giunzioni e i giunti fili di mastice per una larghezza di almeno 10 mm e uno spessore di 3 mm.

**CON DIMA ARMAFLEX**

La fabbricazione di curve ed elementi a T usando i tubi Armaflex prevede il taglio dei tubi a differenti angolazioni. Per facilitare e velocizzare queste operazioni, in ogni confezione Armaflex viene inserita una dima Armaflex. Su richiesta, sono disponibili altre copie (rivolgersi al proprio rappresentante locale Armacell per maggiori informazioni).

1. Posizionare una copia della dima Armaflex con la parte disegnata rivolta verso l'alto su un tavolo o un banco da lavoro.
2. Allineare il tubo di Armaflex sulla dima parallelamente alla linea di base orizzontale.
3. Selezionare il taglio angolare desiderato sulla dima e tagliare lungo la linea.



**ISOLAMENTO DEI RACCORDI CON TUBI PRE-RIVESTITI**

1. Tagliare il tubo pre-rivestito alla lunghezza giusta per la curva.
2. Chiudere con cura la giunzione longitudinale del tubo.
3. Rimuovere con cura il rivestimento dove è stato fissato. Applicare un strato adesivo totale su una sola delle superfici. Una volta asciutto l'adesivo, fissare il rivestimento al pezzo di tubo.
4. Realizzare i pezzi di raccordo come indicato nei disegni seguenti. Consultare anche il manuale di installazione per Armaflex! La procedura per questa operazione è la stessa usata per i tubi Armaflex.
5. Applicare l'adesivo Armaflex a tutte le giunzioni dei segmenti.

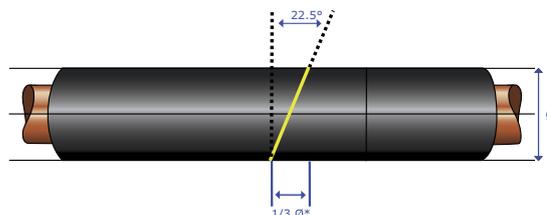


6. Tagliare il pezzo di raccordo lungo la curvatura interna. Installare il pezzo di raccordo sul tubo. Applicare il giusto adesivo Armaflex sulla giunzione della curvatura.
7. **Per le applicazioni interne:** Coprire i giunti tra segmenti consecutivi di tubi e la giunzione della strozzatura con nastro autoadesivo Arma-Chek D largo 30 mm.

**Per le applicazioni esterne:** Coprire i giunti tra segmenti consecutivi di tubi e la giunzione della strozzatura con nastro butilico Arma-Chek D largo 20 mm. Accertarsi sempre che il nastro sia applicato in modo tale da ottenere una linea di disallineamento.



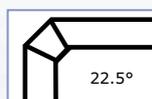
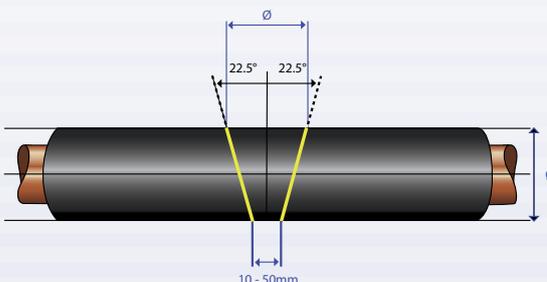
**NB:** In alcuni casi, può essere preferibile realizzare raccordi ripartiti con Armaflex standard non rivestito a cui è stato applicato il rivestimento Arma-Chek in un secondo momento.

**CURVA A 45° CON TUBO ARMAFLEX**

\* I dati relativi al Ø necessari per ottenere l'angolo a 45° sono valori approssimativi!

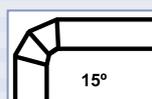
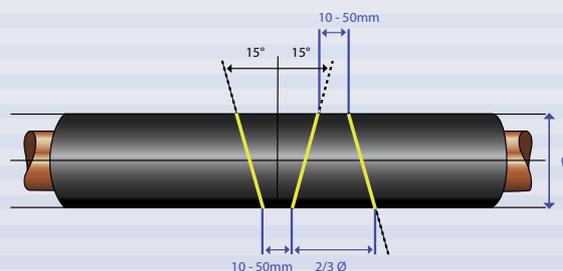
**NB:** Le linee gialle indicano dove tagliare.

Seguire sempre le istruzioni per l'applicazione dei tubi pre-rivestiti Arma-Chek D come descritto nelle procedure precedenti relative agli adesivi e ai nastri e fasce autoadesivi.

**CURVA A SEGMENTI CON 1 PARTE CENTRALE - 2+1 USANDO UN TUBO ARMAFLEX**

**NB:** Le linee gialle indicano dove tagliare.

Seguire sempre le istruzioni per l'applicazione dei tubi pre-rivestiti Arma-Chek D come descritto nelle procedure precedenti relative agli adesivi e ai nastri e fasce autoadesivi.

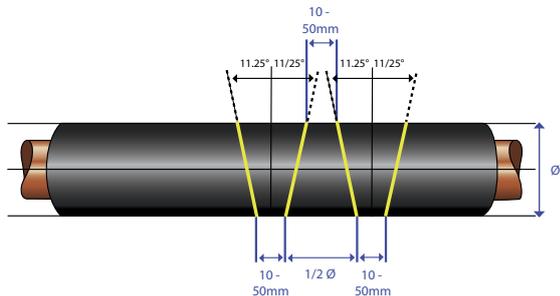
**CURVA RIPARTITA CON 2 PARTI CENTRALI - 2+2 CON TUBO ARMAFLEX**

**NB:** Le linee gialle indicano dove tagliare.

Seguire sempre le istruzioni per l'applicazione dei tubi pre-rivestiti Arma-Chek D come descritto nelle procedure precedenti relative agli adesivi e ai nastri e fasce autoadesivi.

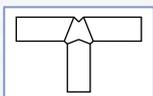


**CURVA RIPARTITA  
CON 3 PARTI CENTRALI - 2+3  
CON TUBO ARMAFLEX  
10 - 50 mm**

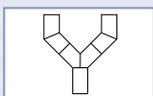
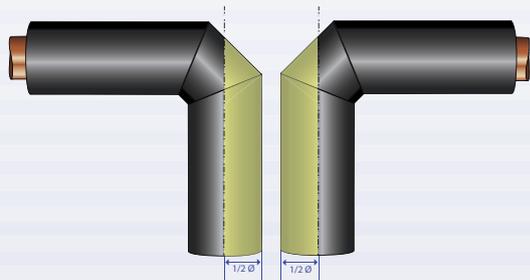


**NB:** Le linee gialle indicano dove tagliare.

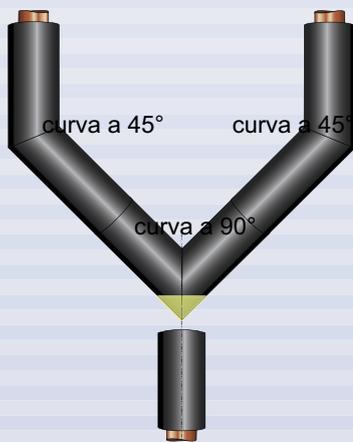
Seguire sempre le istruzioni per l'applicazione dei tubi pre-rivestiti Arma-Chek D come descritto nelle procedure precedenti relative agli adesivi e ai nastri e fasce autoadesivi.



**ELEMENTO A T SAGOMATO  
CON TUBO ARMAFLEX**



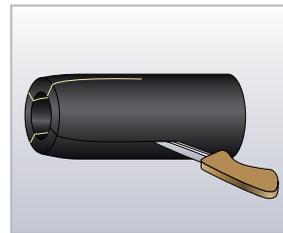
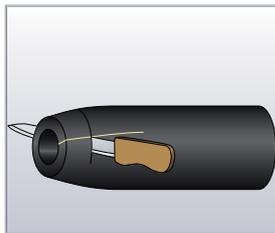
**TUBO A Y  
CON TUBO ARMAFLEX**



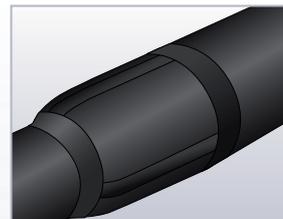
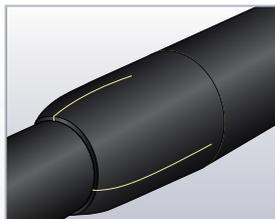
**NB:** Le linee gialle indicano dove tagliare.

Seguire sempre le istruzioni per l'applicazione dei tubi pre-rivestiti Arma-Chek D come descritto nelle procedure precedenti relative agli adesivi e ai nastri e fasce autoadesivi.

**ISOLAMENTO DEI RIDUTTORI PER TUBI CON  
TUBI PRE-RIVESTITI ARMA-CHEK D**



5. Per sigillare la sovrapposizione tagliare a misura il riduttore, prevedendo una compressione di 5 mm ad ogni estremità. Tagliare il raccordo sul lato piatto



Installare e incollare la giunzione e i giunti di testa

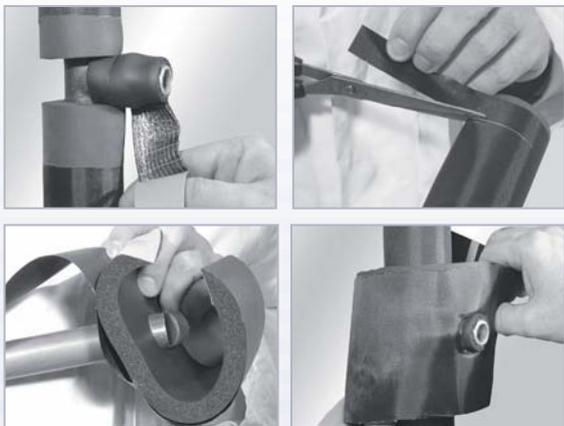
**Per le applicazioni interne:** Coprire i giunti del raccordo ripartito del tubo e la giunzione della riduzione con nastro autoadesivo Arma-Chek D.

**Per le applicazioni esterne:** Coprire i giunti del raccordo ripartito del tubo e la giunzione della riduzione con mastice Arma-Chek.

**ISOLAMENTO DELLA GUAINA PROTETTIVA**

(valvole/raccordi con diametro piccolo, ecc; tutte le valvole / i raccordi ecc)

1. Sulle linee fredde, applicare un piccolo pezzo di tubo Armaflex completamente incollato sul mandrino (o di nastro autoadesivo Armaflex).
2. Accertarsi che Armaflex "combaci" con la superficie del raccordo più grande. Applicare un tubo pre-rivestito Arma-Chek più grande sul raccordo. Il raccordo più grande deve sporgere dello spessore della parete dell'elemento più grande così ottenuto (almeno 25 mm) rispetto all'isolamento adiacente. Sul giunto di testa dell'isolamento adiacente, rimuovere una quantità di rivestimento pre-rivestito pari alla misura della sovrapposizione. Il ritaglio del mandrino deve essere più piccolo di 5 mm rispetto alla dimensione effettiva del diametro del mandrino isolato.



3. Sigillatura a umido di tutte le giunzioni e i giunti insieme all'area di innesto del mandrino.



3. Applicazione del nastro autoadesivo Arma-Chek alle estremità del rivestimento della valvola. Usare una larghezza minima di 50 mm e applicare il nastro seguendo la descrizione del capitolo "Cappucci terminali e punti terminali".

**PROCEDURE GENERALI**

Le lastre pre-rivestite Arma-Chek D sono disponibili in rotoli continui e possono essere usate per tubazioni, condotti, recipienti e superfici piane di grandi dimensioni.

La lastra pre-rivestita Arma-Chek D può essere realizzata allo stesso modo di una normale lastra di Armaflex, seguendo i suggerimenti aggiuntivi presenti in questo manuale. (Per maggiori informazioni sull'applicazione delle lastre Armaflex, fare riferimento al Manuale di installazione per Armaflex).

Per l'isolamento dei tubi con lastre pre-rivestite, si applicano le seguenti regole a causa della maggiore sollecitazione di piegatura sulle giunzioni dell'adesivo:

Ø Esterno tubo mm	Arma-Chek D - 13* mm	
	PD	HT
≥ 88.9		
≥ 114.3		
≥ 139.7	●	●
≥ 168.3	●	●
≥ 219.1	●	●

Ø Esterno tubo mm	Arma-Chek D - 19* mm	
	PD	HT
≥ 88.9		
≥ 114.3		
≥ 139.7	●	●
≥ 168.3	●	●
≥ 219.1	●	●

Ø Esterno tubo mm	Arma-Chek D - 25* mm	
	(NH)	(HT)
≥ 88.9		
≥ 114.3		
≥ 139.7		
≥ 168.3		●
≥ 219.1	●	●

\* Tolleranza di spessore del materiale isolante ± 1 mm

1. La presente tabella è valida per una temperatura ambiente di 5°C. Per applicazioni con temperature inferiori, la rigidità e la tensione della lastra possono aumentare comportando così conseguenze diverse da quelle menzionate in questa tabella!
2. In caso di isolamento di curve con lastre pre-rivestite, contattare l'ufficio tecnico Armacell.

**L'ADESIVO ARMAFLEX SU TUBAZIONI DI GRANDE DIAMETRO - DE > 600 mm**

Applicare un rivestimento totalmente adesivo su entrambe le superfici sottostanti della lastra pre-rivestita Arma-Chek D e della tubazione alla quale deve essere incollata se il diametro esterno della tubazione da isolare è superiore a 600 mm.

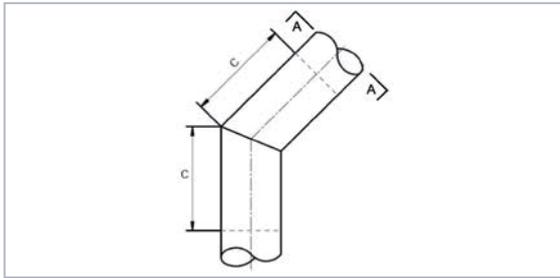
Così facendo si riducono le sollecitazioni sulla giunzione del raccordo principale e si impedisce che la lastra "si arricci" permettendo una distribuzione omogenea del peso del prodotto.

...

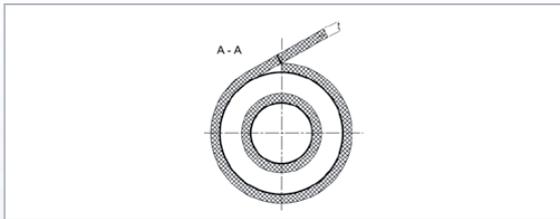


**ANGOLI OBLIQUI PER TUBAZIONI**

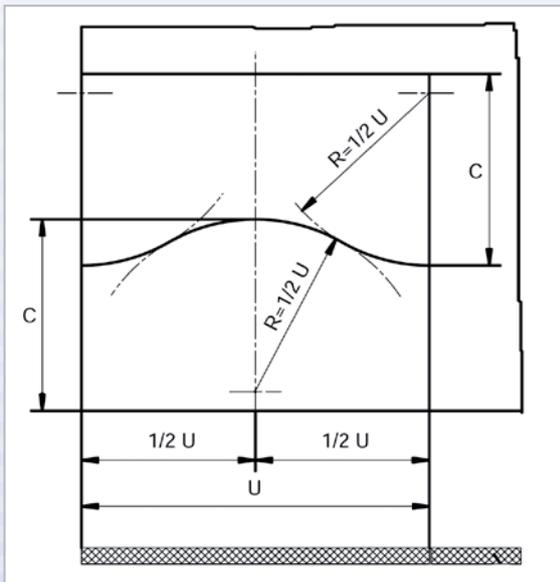
1. Misurare la dimensione c.



2. Misurare la circonferenza posizionando una striscia di lastra pre-rivestita Arma-Chek D attorno al tubo.



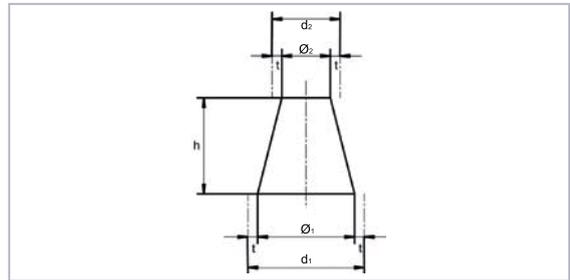
3. Trasferire le misure sulla lastra pre-rivestita Arma-Chek D come illustrato in figura.



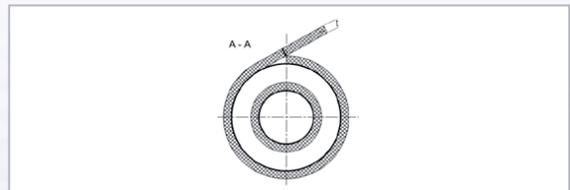
4. Curva ad angolo completa Arma-Chek realizzata con lastra Arma-Chek D rivestita in fabbrica.

**RIDUTTORE CONCENTRICO - UGUALE**

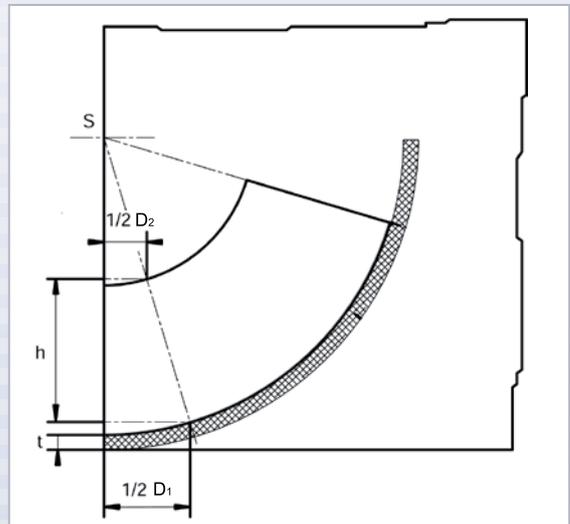
1. Calcolare le misure  $d_1$  e  $d_2$  (diametro tubo + 2 x spessore isolante) del tubo piccolo e grande e l'altezza  $h$ .



2. Misurare la circonferenza posizionando una striscia di lastra Arma-Chek D rivestita in fabbrica dello spessore da usare in maniera precisa attorno al tubo con diametro maggiore. **Non tirare la striscia!**



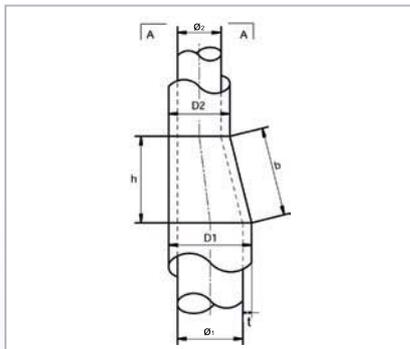
3. Trasferire le misure ottenute sulla superficie della lastra rivestita in fabbrica Arma-Chek come illustrato in figura. Ridurre al minimo lo spreco di materiale disegnando metà altezza sul bordo della lastra Arma-Chek.



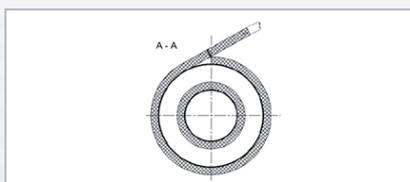
4. Riduttore per tubi completo Arma-Chek realizzato con lastra rivestita in fabbrica Arma-Chek D con finitura diritta.

**RIDUTTORE ECCENTRICO - RETRO PIATTO**

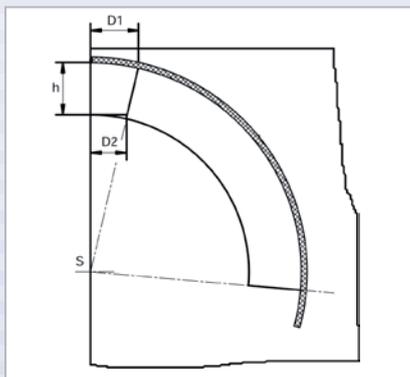
1. Calcolare le misure  $d1$  e  $d2$  (diametro del solo tubo piccolo e grande), l'altezza  $h$  e l'altezza effettiva  $b$ . Calcolare le misure  $D1$  e  $D2$  (diametro del rispettivo tubo + 2 x spessore isolante).



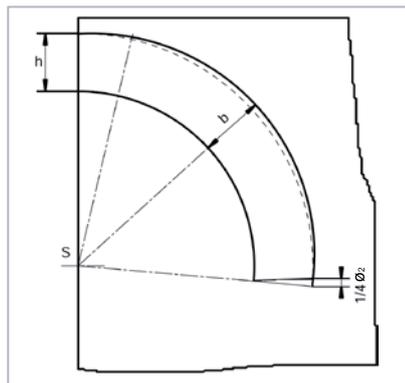
2. Misurare la circonferenza posizionando una striscia di lastra Arma-Chek rivestita in fabbrica dello spessore da usare in maniera precisa attorno al tubo con diametro maggiore. **Non tirare la striscia!**



3. Trasferire le misure ottenute sulla superficie della lastra rivestita in fabbrica Arma-Chek come illustrato in figura.



4. Sostituire lo schema di fig. 3 con lo schema più adatto per un riduttore eccentrico come illustrato di seguito.



5. Riduttore eccentrico per tubi completo Arma-Chek realizzato con lastra rivestita in fabbrica Arma-Chek D.

**RIVESTIMENTI PER VALVOLE**

Isolare i tubi collegati fino a una lunghezza di 100 mm e il mandrino valvola in base alla sua lunghezza con Armaflex non rivestito.

## 1. Calcolare le dimensioni -

**diametro del disco terminale:**

$a = \text{diametro della flangia} + 2 \times \text{spessore isolante}$

**Altezza della guaina:**

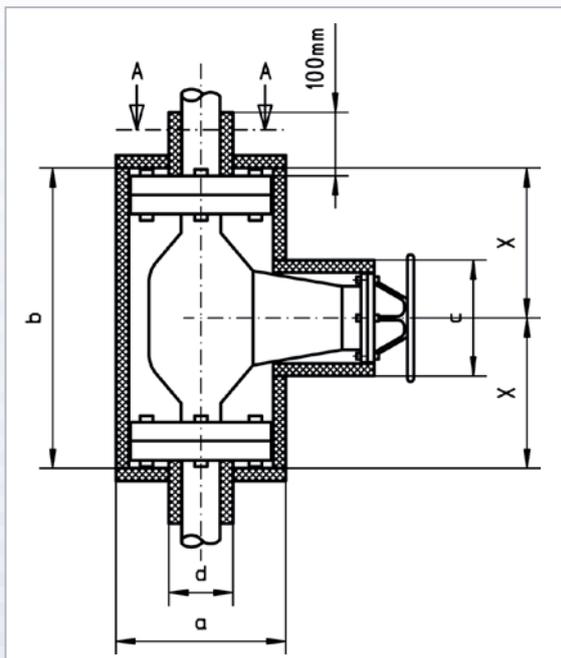
$b = \text{da estremità vite a estremità vite} + \text{tolleranza di } 5 \text{ mm}$

**apertura guaina:**

$c = \text{diametro del mandrino valvola isolato}$

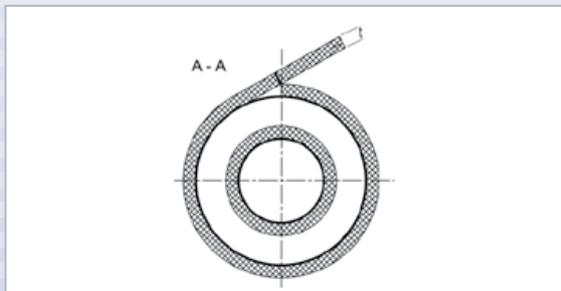
**apertura disco terminale:**

$d = \text{diametro dei tubi collegati} + 2 \times \text{spessore isolante}$



**NB:** aggiungere 5 mm all'altezza calcolata della guaina. Sottrarre 5 mm da tutte le misure delle aperture.

## 2. Sezione trasversale A-A: Misurare la circonferenza della flangia con una striscia



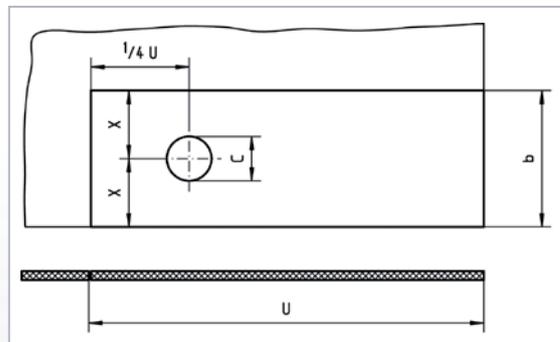
## 3. Trasferire le misure calcolate sulla giusta lastra pre-rivestita Arma-Chek.

Installare il rivestimento della valvola e incollare bene con l'adesivo Armaflex tutti i punti in cui vi è un rischio di non adesione.

**Per le applicazioni interne**, rivestire l'isolamento non rivestito sui tubi e sul mandrino valvola con nastro autoadesivo Arma-Chek D largo 100 mm.

**Per le applicazioni esterne**, usare strisce larghe 100 mm di materiale di rivestimento.

Misurare e tagliare il rivestimento per il corpo valvola come descritto nel capitolo "Applicazione del materiale di rivestimento: T valvola / T tubo".

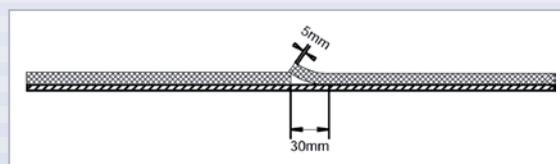
**RIVESTIMENTI PER FLANGE**

Realizzare i rivestimenti per le flange seguendo gli stessi principi descritti per i rivestimenti delle valvole.

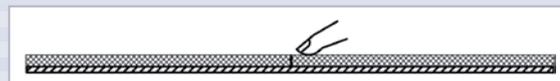
**SUPERFICI PIANE**

Le superfici piane vanno sempre completamente rivestite con adesivo, sull'Armaflex e sui substrati in metallo. I corpi cilindrici con un diametro esterno  $\geq 600$  mm ( $\geq 500$  mm per le applicazioni off-shore) vanno trattati come fossero superfici piane.

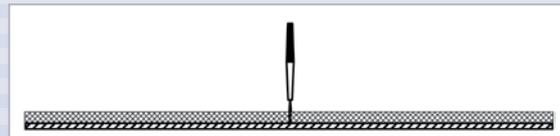
- Attorno al giunto di testa, lasciare 30 mm sul bordo della lastra di Arma-Chek D rivestito in fabbrica senza adesivo e posizionare la lastra con una sovrapposizione di 5 mm

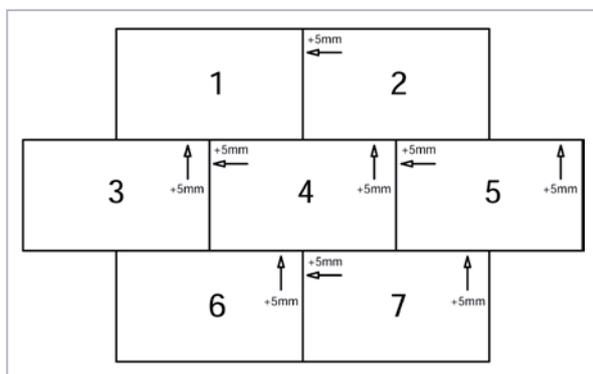


- Premere il bordo sovrapposto della lastra in posizione.

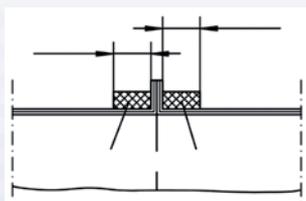


- Sigillare a umido la giunzione di testa.

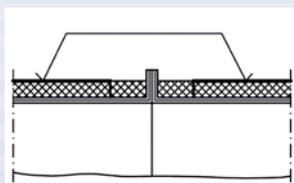


**Schema per l'incollaggio del materiale isolante alle superfici piane.****CONDOTTO RETTANGOLARE**

1. Isolare la zona del condotto che confina direttamente con la flangia con una striscia larga 100 mm di Armaflex. Misurare le dimensioni della superficie del condotto da isolare. Sulle curve, le dimensioni interna (strozzatura) ed esterna si calcolano usando strisce rivestite in fabbrica di Arma-Chek D.



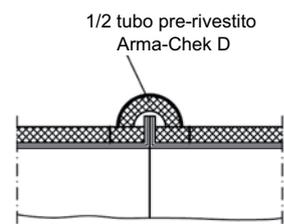
2. Tagliare e applicare le lastre pre-rivestite di Arma-Chek D, usando dell'adesivo su tutta la superficie come descritto nel capitolo "Isolamento delle superfici piane".



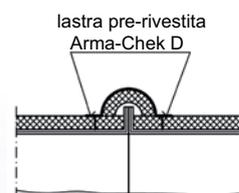
3. Usare tubi pre-rivestiti in fabbrica di Arma-Chek D per isolare le flange (come principio generale: metà del diametro interno del tubo determina la sovrapposizione della flangia).

Installare questi tubi come descritto nella sezione "Realizzazione di curve con tubi Arma-Chek" punti 2 e 3.

Tagliare il tubo a metà e a misura in base alla lunghezza della flangia (usare un taglio a 45° per gli angoli della flangia). Installare i tubi tagliati a metà. Accertarsi che si incollino bene! .



4. Rivestire le strisce di Armaflex non rivestite attorno alla flangia con nastri o strisce autoadesive Arma-Chek D.

**NB:**

- a. Tutti i giunti di testa devono essere fissati con un nastro autoadesivo largo 50 mm Arma-Chek D. Fissare i bordi con un nastro autoadesivo largo 100 mm Arma-Chek D con la stessa sovrapposizione dei giunti di testa.
- b. Fissare i giunti di testa e i bordi nelle applicazioni esterne allo stesso modo. Leggere le tecniche di installazione specifiche per le applicazioni esterne descritte nel capitolo "Applicazione di tubi diritti pre-rivestiti" .

**CONDOTTI CIRCOLARI**

I condotti circolari vanno isolati con lastre pre-rivestite di Arma-Chek D in base al diametro del condotto e allo spessore del materiale isolante utilizzato. (Vedi tabella nel capitolo "Applicazione delle lastre")

**CONDOTTI SOSPESI**

Usare i supporti per condotti Armafix per ottimizzare la prevenzione di ponti termici e semplificare la sospensione del condotto.

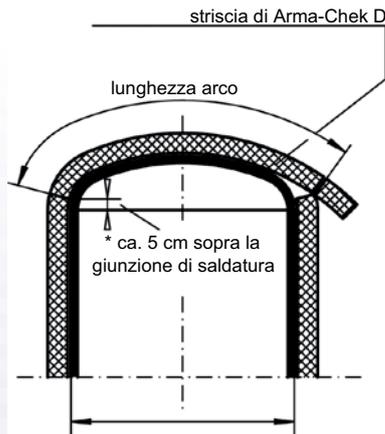
**RECIPIENTI**

1. Isolare prima di tutto la testa del recipiente con una lastra pre-rivestita di Arma-Chek D.

Posizionare l'isolamento della testa almeno 5 cm sopra la giunzione di saldatura del recipiente (valido per recipienti con diametro esterno massimo di 1,5 m, per i recipienti più grandi).

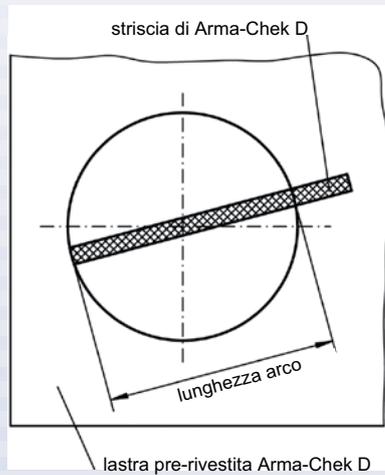
Á

Misurare la lunghezza dell'arco della testa del recipiente e del fondo del recipiente con strisce di Arma-Chek D.



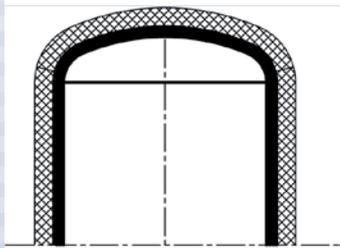
\* regolare la posizione in base alle dimensioni del recipiente

2. Trasferire la lunghezza dell'arco sulle lastre rivestite in fabbrica di Arma-Chek D usando la suddetta striscia.



3. Isolamento recipiente con Arma-Chek D completo.

Isolamento recipiente con Arma-Chek D completo.



**PROCEDURE GENERALI**

1. Accertarsi che la superficie di isolamento Armaflex sia pulita, asciutta e priva di oli, grassi e altri contaminanti, con tutte le giunzioni e i giunti fissati con adesivo Armaflex. Accertarsi che le procedure di installazione di Armaflex siano state rispettate e che non vi siano aperture nelle giunzioni e nei giunti.

**NB:** Fare sempre riferimento al Manuale di applicazione per Armaflex.

2. Per il rivestimento Arma-Chek D, l'adesivo è necessario solo su Armaflex e sull'area di sovrapposizione. Un rullo da pittura in velluto a pelo corto è preferibile sulle zone circolari e piane di grandi dimensioni.
3. Si consiglia di incollare completamente il rivestimento Arma-Chek D su corpi cilindrici con diametro esterno del tubo > 500 mm.

**NB:** Se si applica il rivestimento Arma-Chek D su un substrato di HT/Armaflex, non è necessario applicare l'adesivo su tutta la superficie di HT/Armaflex o del substrato. L'adesivo è necessario solo sulle sovrapposizioni delle giunzioni e dei giunti del rivestimento (anche se il tubo/condotto ha un diametro esterno superiore a 500 mm).

4. Se si applica l'adesivo su tutta la superficie delle zone di sovrapposizione del rivestimento Arma-Chek D, non è necessario usare il nastro autoadesivo (per le applicazioni interne) o le strisce Arma-Chek D larghe 100 mm (per le applicazioni esterne) se il rivestimento è già completamente incollato alla superficie.

**CORPI CILINDRICI**

**(tubi, recipienti, condotti, ecc)**

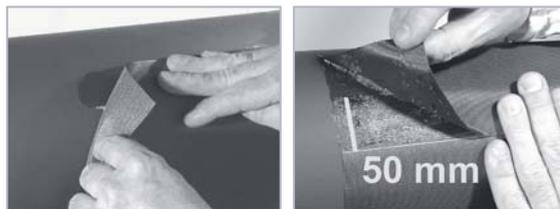
Misurare la circonferenza del tubo isolato con una tolleranza supplementare di 50 mm per la sovrapposizione.

Tagliare il numero di pezzi necessari su una superficie piana e pulita.

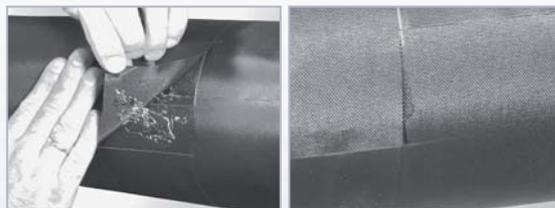
**Procedure per tubazioni con diametro esterno (incluso spessore isolante) < 500 mm**

1. Posizionamento del materiale di rivestimento: Applicare una striscia di almeno 50 mm del giusto tipo di adesivo Armaflex sulla superficie di Armaflex e del rivestimento Arma-Chek D.

Posizionare il rivestimento Arma-Chek D lungo questa linea e fissare con Armaflex. Accertarsi che il rivestimento sia allineato e nella posizione desiderata. Premere e levigare il rivestimento attorno alla circonferenza dell'isolante evitando la formazione di sacche d'aria. Usare un rullo da pittura pulito per questa operazione. (Sovrapposizione del materiale di rivestimento Arma-Chek D: almeno 50 mm).



2. Una volta messo in posizione e liscio il rivestimento, segnare la posizione delle sovrapposizioni sul lato inferiore con una penna e applicare l'adesivo sulla sovrapposizione e sul rivestimento sottostante; lasciare asciugare, fare il test dell'unghia e fissare accertandosi che la sovrapposizione sia ben fissata.
3. Sigillare la giunzione longitudinale del rivestimento con il giusto adesivo Armaflex. Continuare l'installazione del rivestimento lungo il condotto lasciando una sovrapposizione di almeno 50 mm su tutti i giunti di testa.

**NB:**

- a. Per le applicazioni esterne, controllare le giunzioni e i giunti adesivi del rivestimento per individuare eventuali difetti e correggerli, se necessario. Applicare una linea di mastice Arma-Chek lungo tutte le giunzioni e i giunti. Levigare sempre il mastice su tutte le giunzioni e i giunti per permettere un incollaggio ottimale.
- b. Prevedere una linea di displuvio, laddove applicabile, nelle applicazioni esterne
- c. Lasciare agire per 36 ore prima di accendere l'apparecchiatura.

**Procedure per tubazioni con diametro esterno (incluso spessore isolante) ≥ 500 mm**

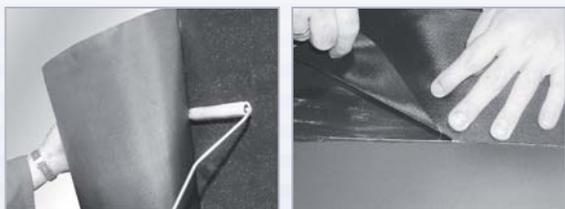
Stessa applicazione descritta per i tubi con diametro esterno < 500 mm, ma: è necessario rivestire tutta la superficie con adesivo. Leggere anche la sezione "Procedure generali", punto 3 (in questa pagina).

**NB:** Controllare la tabella adesivi per le specifiche di installazione del rivestimento Arma-Chek D (vedi pagina 21 del presente manuale).

**CORPI RETTANGOLARI (condotti, recipienti)**

Per ridurre i tempi di manodopera, si consiglia di installare i rivestimenti Arma-Chek D avvolgendo il condotto con un unico pezzo:

1. Misurare la circonferenza del condotto e tagliare il rivestimento Arma-Chek D nelle dimensioni corrette, lasciare una sovrapposizione di 50 mm per la giunzione di fissaggio. (Suggerimento: per i condotti di superficie maggiore è consigliabile un'applicazione passo-passo dei rivestimenti suddivisi in 2 o 4 sezioni nel caso vi sia un solo installatore ad eseguire l'applicazione).
2. Seguire la sezione "procedure generali" (applicazione del rivestimento) fase 2 (vedi pagina 15).
3. Lasciare asciugare l'adesivo (fare il test dell'unghia). Posizionare il rivestimento Arma-Chek D e fissarlo ad Armaflex, accertandosi che il rivestimento sia allineato e nella posizione desiderata. Premere e lisciare il rivestimento attorno alla circonferenza dell'isolante evitando la formazione di sacche d'aria. Usare un rullo da pittura pulito per questa operazione.



4. Sigillare la giunzione longitudinale del rivestimento con il giusto adesivo Armaflex. Continuare l'installazione del rivestimento lungo il condotto lasciando una sovrapposizione di 50 mm su tutti i giunti di testa.

**CURVE DI CONDOTTI E FORME IRREGOLARI**

1. Misurare la lunghezza della curva interna ed esterna del condotto. Tagliare il rivestimento Arma-Chek D nelle dimensioni corrette.
2. Incollare come descritto nella sezione "Procedure generali" (applicazione del rivestimento) fase 2 (vedi pagina 15).



3. Eseguire l'applicazione dei pezzi tagliati seguendo le procedure descritte sopra (vedi capitolo "corpi rettangolari").
4. Applicare un pezzo adatto di rivestimento sul lato della curva del condotto isolato. Tagliare il rivestimento lungo i bordi del canale del condotto.



5. Incollare i giunti di testa del rivestimento con il corretto adesivo Armaflex.

**NB:**

- a. Per le zone in cui la temperatura ambiente può raggiungere livelli elevati, si consiglia di usare la tecnica della "sfrangiatura" con una sovrapposizione di 50 mm.
- b. Per le applicazioni esterne, controllare le giunzioni e i giunti adesivi del rivestimento per individuare eventuali difetti e correggerli. Applicare una goccia di mastice Arma-Chek lungo tutte le giunzioni e i giunti. Levigare sempre il mastice su tutte le giunzioni e i giunti per permettere un incollaggio ottimale.
- c. Prevedere una linea di displuvio, laddove applicabile, nelle applicazioni esterne.

d. Lasciare agire per 36 ore prima di accendere l'apparecchiatura.

### CONDOTTI CIRCOLARI

Applicare il rivestimento Arma-Chek D o Arma-Chek R come fareste per l'installazione di tubazioni di grosso diametro. (Fare riferimento alla sezione relativa all'installazione di tubazioni di grosso diametro di pagina 15.)

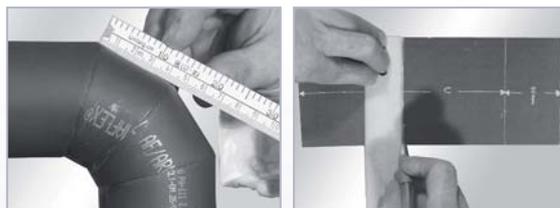
### RACCORDI REALIZZATI CON MATERIALE DI RIVESTIMENTO

È possibile realizzare i seguenti raccordi usando le tecniche di rivestimento tradizionali con lamiera (foglia/segmentazione). In alternativa a questo metodo laborioso, si descrive di seguito una semplice procedura passo-passo per la realizzazione di dime per raccordi. Gli esempi descritti di seguito, insieme alla consultazione del Manuale di installazione per Armaflex e le dime per il taglio di Armaflex inserite in tutte le nostre confezioni di Armaflex, possono semplificare la comprensione della procedura.

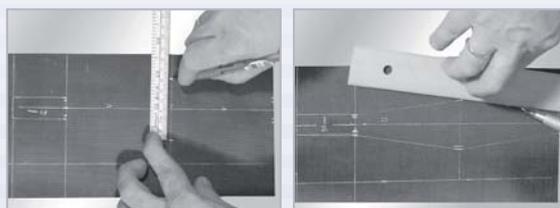
### CURVE RIPARTITE

Quando si usano i tubi Armaflex sui raccordi a gomito si può usare la seguente tecnica per realizzare l'isolamento:

1. Misurare la larghezza della strozzatura e del retro di un segmento della curva ripartita assemblata e calcolare la circonferenza.
2. Trasferire la circonferenza (U) sul rivestimento Arma-Chek D e disegnare una linea che la divida a metà. A questo punto aggiungere 50 mm di larghezza per la sovrapposizione su un lato.

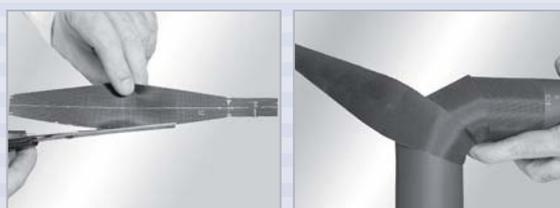


3. Segnare la larghezza della giunzione della strozzatura su ogni estremità della circonferenza e la larghezza del segmento per il retro della curva a metà della circonferenza. Aggiungere una tolleranza di 5 – 10 mm (in base al diametro esterno del tubo isolato) su ogni lato per la sovrapposizione di testa.
4. Collegare i segni della larghezza di strozzatura e retro (alla quale sono state aggiunte le tolleranze). Ritagliare il segmento.



5. Rifinire la forma della curva sul punto più largo dei segmenti ritagliati arrotondando leggermente con un paio di forbici o un taglierino.

**Commento:** Per ritagliare la stessa forma di segmento diverse volte, si consiglia di realizzare una dima di cartone/metallo in modo da poter trasferire la forma in maniera ottimale sul rivestimento. La dima può essere divisa a metà longitudinalmente per realizzare i pezzi per l'inizio della curva.



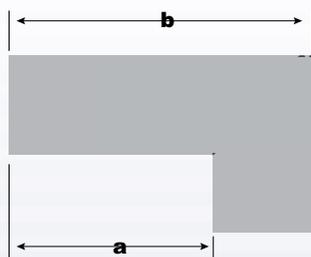
6. Installare i segmenti, iniziando con il giusto adesivo Armaflex.

NB: Per accertarsi che la sovrapposizione avvenga in maniera pulita, il materiale può essere sfrangiato.

**GOMITI**

1. Misurare la lunghezza massima e minima del segmento a gomito (a) e calcolare la circonferenza.
2. Seguire la stessa procedura descritta ai punti da 2 a 6 "curve ripartite". (Punto 2: invece della larghezza del segmento per la giunzione della strozzatura, misurare/segnare la lunghezza minima del segmento a gomito. Invece della larghezza del segmento per il retro della curva, misurare/segnare la lunghezza massima del segmento a gomito (b)).

**NB:** Segnare queste lunghezze solo su un lato!! Aggiungere una tolleranza di 5 – 10 mm per la sovrapposizione di testa solo su un lato).

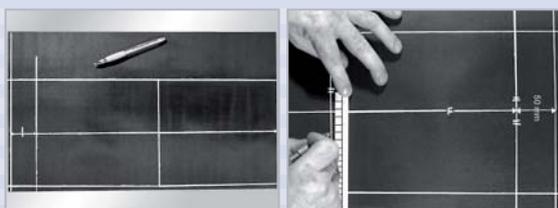
**CURVE DOPPIE**

(realizzate con lastre Armaflex)

1. Misurare la lunghezza della giunzione (strozzatura) interna della curva e calcolare il numero di segmenti. Il numero di segmenti deve essere scelto per ottenere un'installazione precisa del rivestimento sul lato esterno (retro) della curva (consiglio: larghezza minima segmento nella zona della strozzatura > 20 mm).



2. Misurare la circonferenza del tubo isolato e trasferirla sul rivestimento. Dividere a metà la circonferenza.
3. Trasferire la larghezza del segmento per la giunzione della strozzatura su ogni estremità della circonferenza segnata e la larghezza del segmento per il retro della curva a metà della circonferenza.



4. Collegare le larghezze dei segmenti calcolate l'una all'altra, prendendo in considerazione una tolleranza aggiuntiva per la sovrapposizione di 5 - 10 mm su ogni estremità.
5. Allungare la circonferenza su un lato della misura della sovrapposizione di 50 mm.



6. Ritagliare il segmento ottenuto che può essere usato per realizzare altri segmenti.
7. Realizzare i pezzi iniziali per l'inizio della curva con mezzo segmento e possibilmente aggiungendo una tolleranza pari al prolungamento della curva.
8. Assemblare i segmenti partendo dai laterali.

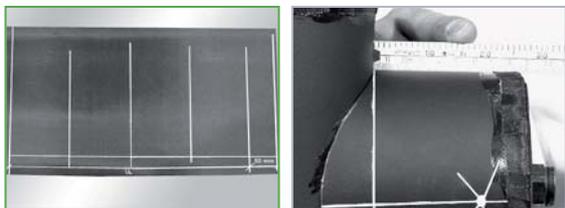
**NB:** Tutte le zone di sovrapposizione devono essere totalmente ricoperte con il giusto adesivo Armaflex. Sulle tubazioni di grosso diametro piegate a "curva tirata" utilizzare la tecnica dell'avvolgimento al posto della procedura descritta nel presente documento. NB: Lasciare sempre una sovrapposizione del 50% quando si usa la tecnica dell'avvolgimento.

Per questa tecnica è possibile usare le fasce di rivestimento o i nastri autoadesivi Arma-Chek D (disponibili in rotoli).

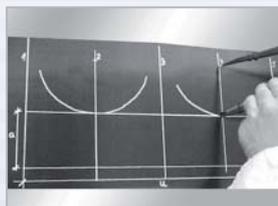


**VALVOLE CON INNESTO A T**

1. Misurare la circonferenza del raccordo a T isolato con Armaflex.
2. Trasferire la circonferenza sul rivestimento Arma-Chek e segnare la circonferenza su 4 sezioni uguali. Aggiungere una sovrapposizione aggiuntiva di 50 mm su un lato di questa sezione.



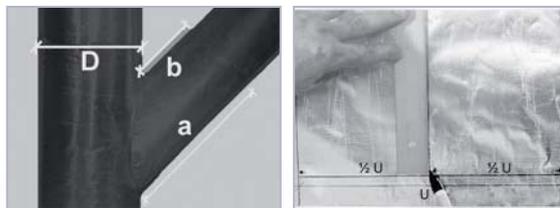
3. Misurare l'altezza minima (a) del raccordo a T isolato. Trasferire questa altezza sul rivestimento segnato.
4. Misurare il diametro esterno del tubo principale isolato. Prendere metà di questa misura (raggio r) con un paio di compassi, disegnare 2 archi attorno alle intersezioni della seconda e quarta linea che toccano il punto terminale di (a). Prendere la stessa misura (raggio r) e disegnare 3 archi attorno alle intersezioni 1, 3 e 5 che toccano i primi due archi. Si ottiene così il congiungimento degli archi con una linea continua.



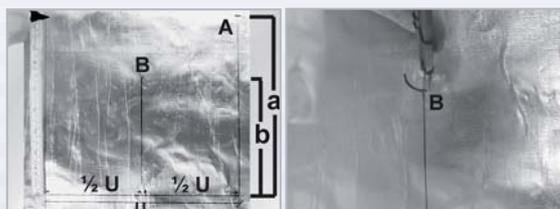
5. Aggiungere una sovrapposizione ulteriore di 10 mm per permettere la "sfrangiatura" sul disegno principale. Ritagliare il disegno con un paio di forbici.

**ANGOLI OBLIQUI**

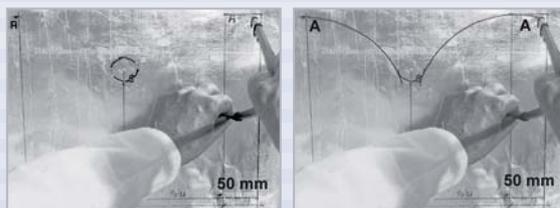
1. Misurare la circonferenza (U) dell'angolo obliquo isolato con Armaflex, l'altezza massima (a) e minima (b) e il diametro esterno del tubo isolato con Armaflex (D) al quale va collegato l'angolo obliquo.
2. Trasferire la circonferenza (U) sul rivestimento Arma-Chek R. Dividere a metà la circonferenza.



3. Segnare l'altezza minima (b) dell'angolo obliquo sulla linea di centro e stabilire così il punto terminale B. Segnare l'altezza massima (a) su ogni linea laterale e stabilire così il punto terminale A.
4. Disegnare un cerchio che poggi verticalmente sul punto B e lo tocchi solo in un punto (NB: se si prolunga la linea centrale, questa passerà per il centro del cerchio). Il diametro del cerchio è un quarto del diametro del tubo principale isolato con Armaflex (D).



5. Aggiungere una sovrapposizione di 50 mm su un lato.
6. Disegnare la linea della guaina segnando due archi (raggio = metà circonferenza) tra una tangente del cerchio che poggia sul punto terminale B e il punto terminale A (prolungare l'arco sulla sovrapposizione di 50 mm).



7. Se si usa la tecnica della sfrangiatura, è necessario prevedere una tolleranza di almeno 10 mm parallela alla linea della guaina. Ritagliare il disegno con un paio di forbici o un taglierino.



**RECIPIENTI BOMBATI**

Quando si riveste il profilo bombato di un recipiente isolato con Armaflex con un rivestimento Arma-Chek D, è necessario ritagliare dei segmenti. (Usare un numero sufficiente di segmenti per garantire che il materiale possa essere applicato senza creare pieghe).

1. Misurare la lunghezza dell'arco del profilo bombato del recipiente con un metro a nastro.
2. Calcolare la circonferenza  $U = \text{lunghezza arco} \times \text{mm}$  e dividere la circonferenza per il numero di segmenti da realizzare.
3. Disegnare il primo segmento sul rivestimento.



**Metodo 1:** Ritagliare i segmenti aggiungendo una sovrapposizione di 50 mm su un lato (segmento per segmento). Applicare dell'adesivo su tutta la superficie della sovrapposizione. Nelle applicazioni esterne, queste giunzioni devono essere fissate con mastice Arma-Chek.



**Metodo 2:** Disegnare il profilo dei segmenti senza la sovrapposizione di 50 mm. Applicando dell'adesivo su tutta la superficie e unendo i segmenti tra loro, applicare il rivestimento al materiale isolante. Fissare le giunzioni

- con nastro autoadesivo Arma-Chek D nelle applicazioni interne
- con strisce larghe 100 mm di materiale di rivestimento applicate con un adesivo spalmato su tutta la superficie, nelle applicazioni esterne.

4. Realizzare una dima incollando il primo segmento, ad esempio, a un pezzo di cartone.
5. Ora usare la dima così ottenuta per disegnare e ritagliare gli altri segmenti.

In generale, è necessario aggiungere una sovrapposizione di almeno 100 mm che viene poi "sfrangiata" e applicata sul profilo bombato del recipiente isolato con Armaflex con dell'adesivo applicato su tutta la superficie.

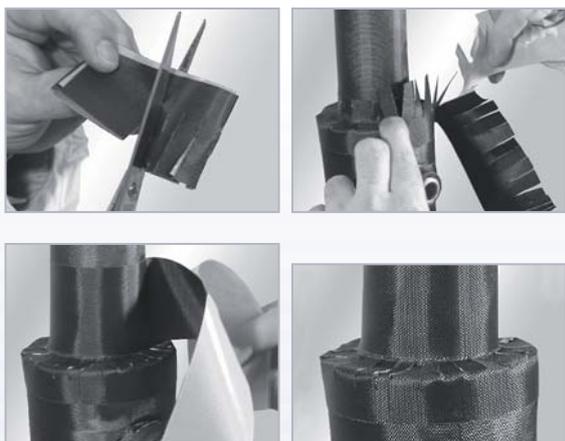


6. Per ottenere una finitura pulita, è possibile utilizzare un pezzo circolare di rivestimento per coprire le estremità del nastro o delle strisce autoadesive al centro del profilo bombato del recipiente.
7. Infine, applicare il rivestimento sul recipiente isolato con Armaflex, iniziando dalla sovrapposizione concentrica di 100 mm del profilo bombato del recipiente. Nel rivestire un recipiente, rispettare la sovrapposizione verticale di 50 mm per il materiale di rivestimento.
8. Nel punto in cui i rivestimenti della guaina del recipiente e il profilo bombato del recipiente si sovrappongono, è possibile ottenere una rifinitura pulita applicando il nastro Arma-Chek (per le applicazioni interne) o le strisce di rivestimento Arma-Chek (per le applicazioni esterne).



**CAPPUCCI TERMINALI E PUNTI TERMINALI****Utilizzo di nastri o fasce autoadesivi Arma-Chek D:**

I nastri o fasce autoadesive possono essere usati per rivestire Armaflex sui rivestimenti isolanti di grandi dimensioni. Si può utilizzare la tecnica della "sfrangiatura" (vedi foto). La lunghezza della sfrangiatura deve essere il doppio dello spessore del rivestimento isolante. I bordi della "sfrangiatura" devono essere rinforzati con nastro o fascia autoadesiva aggiuntivi su entrambi i lati. (NB: la fascia deve essere incollata con il giusto tipo di adesivo!)

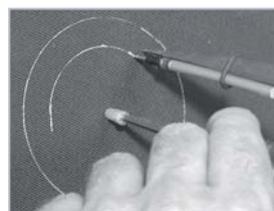
**Utilizzo del rivestimento:****Metodo 1:**

- Misurare i seguenti diametri del cappuccio terminale:
  - diametro del tubo piccolo (isolato) e
  - corpo di grosso diametro isolato.
- Usando il rivestimento Arma-Chek come dima, disegnare 2 semicerchi che abbiano le seguenti misure:
  - diametro esterno del tubo isolato più piccolo
  - diametro del corpo isolato più grande.

Prevedere una tolleranza sul lato interno del diametro più piccolo e sul lato esterno del diametro più grosso per la sfrangiatura della sovrapposizione la cui lunghezza sia almeno pari allo spessore dell'isolante della zona non rivestita!

**Metodo 2:**

- Misurare i seguenti diametri del cappuccio terminale:
  - diametro più piccolo esterno (isolato) del corpo isolato e
  - diametro esterno del corpo isolato più grande.
- Usando il rivestimento Arma-Chek come dima, disegnare 2 cerchi che abbiano lo stesso centro e le seguenti misure
  - diametro esterno del corpo isolato più piccolo.
  - diametro del corpo isolato più grande.



Prevedere una tolleranza sul lato interno del diametro più piccolo e sul lato esterno del diametro più grosso per la sfrangiatura della sovrapposizione che sia almeno pari allo spessore dell'isolante della zona non rivestita.

- Ritagliare e modificare il rivestimento, realizzarlo con la tecnica della "sfrangiatura". Per l'installazione, usare il corretto adesivo Armaflex!
- Per la sovrapposizione del quadrante, usare del nastro autoadesivo Arma-Chek D (della dimensione corretta per la sovrapposizione) nelle applicazioni interne; per le applicazioni esterne, usare il materiale di rivestimento (rotoli) che può essere tagliato in una forma trapezoidale per essere installato al meglio.

**GIUNZIONI E GIUNTI**

Tabella specifiche per Arma-Chek D

Tipo di prodotto	Applicazioni esterne	Applicazioni interne
Adesivo	+	+
Mastice Arma-Chek	+	#
Nastro autoadesivo Arma-Chek D		+
Strisce Arma-Chek D	+	

+ da usare

# applicabile, se necessario, nei luoghi con elevata umidità e nelle aree di lavaggio.

# SISTEMI DI RIVESTIMENTO ARMA-CHEK R



## Arma-Chek Silver

Il sistema di isolamento resistente alle sollecitazioni meccaniche con finitura argento lucido.



## Arma-Chek D

Il sistema di isolamento leggero e facile da applicare resistente alle sollecitazioni meccaniche.



## Arma-Chek R

Il sistema di isolamento con un livello di sicurezza superiore che riduce al minimo il rischio di corrosione sotto isolamento (UIC)



### Scegliete il sistema di rivestimento Arma-Chek più adatto alla vostra applicazione ...

Tipo di attrezzatura	Edilizia generale		Industrie di processo		Cantieri navali
	Uffici ed edifici commerciali	Stabilimenti industriali / magazzini	Industria pesante e Offshore (incl. Petrochimico / GNL)	Industrie farmaceutiche e alimentari	
Impianti di riscaldamento e condizionamento - Locali impianto	D S	D	D R	S D	
Impianti di riscaldamento e condizionamento - Condotti di servizio	D S	D	D R	D S	
Impianti di riscaldamento e condizionamento - Sotto pavimenti flottanti	D S		D R	D S	
Condotti aria condizionata, interni (visibili)	S D	S D	D R	S D	
Condotti aria condizionata, esterni	D R S	D R S	R D	R D S	
Tubazioni, interne		D S	R D	S R	
Tubazioni, esterne	D S	D S	R	D R	R
Tubazioni di processo			R	S R	R
Tubazioni di processo, Doppia temp. (intermittente)		R	R	R	
Recipienti e serbatoi, interni	S D	D R S	R D	S R	R
Recipienti e serbatoi, esterni	D S	R D S	R	R	R
Locali motore					

Se la lettera compare all'interno di un cerchio a fondo scuro nella tabella precedente, sta semplicemente ad indicare che il sistema Arma-Chek corrispondente è particolarmente adatto a questa applicazione. Una lettera a fondo chiaro sta semplicemente ad indicare un elevato livello di idoneità per il sistema Arma-Chek corrispondente, anche se non è il sistema solitamente consigliato da Armacell per questa applicazione.

I prodotti Arma-Chek possono essere usati anche in luoghi non menzionati nella tabella, che ha solo scopo indicativo.



Armacell - HUNGRY

çã Uaã zãã çãã } àYÿÖÄ Á G €i GÖaã ;ãã Áãã Ö^!çãã à ÁÖÖD  
Tel^+ } [ ÉHJÁEGVÉFJJÁ HJÉ · V^P^ax ÉHJÁEGVÉFJJÁ GÉH  
www.armacell.com/ã · info.ã@armacell.com



Armacell mette a disposizione queste informazioni come assistenza tecnica. Quando le informazioni provengono da fonti esterne, Armacell fa affidamento sostanzialmente, se non interamente, su altre fonti per poter fornire informazioni precise. Le informazioni ottenute grazie alle analisi e alle verifiche tecniche effettuate internamente da Armacell sono precise nella misura delle nostre conoscenze e competenze, alla data della stampa, e sono ottenute usando metodi e procedure efficaci e standardizzate. L'utente di questi prodotti o informazioni deve effettuare i propri test per verificare la sicurezza e l'idoneità dei prodotti o di una combinazione di prodotti per gli scopi, le applicazioni e gli usi previsti dall'utente e da terzi a cui l'utente possa cedere il prodotto. Poiché non è in grado di controllare l'uso finale del prodotto, Armacell non garantisce che l'utente otterrà gli stessi risultati pubblicati nel presente documento. I dati e le informazioni sono messi a disposizione come assistenza tecnica e sono soggetti a modifiche senza preavviso.