

**MANUALE OPERATORE
MANUALE DI MANUTENZIONE
LISTA RICAMBI**

TURFCO®

**WIDESPIN™ 1530 TM
Truck Mounted
Top dresser portato
con distribuzione a spaglio**

Prodotto codice 85811 e 85812

N. serie iniziale E00101

Brevetti USA 6.149.079, 6.508.419 E 6.817.552

Manuale n. 662890 -IT



PERICOLO - L'USO IMPROPRIO DELLA MACCHINA PUÒ CAUSARE GRAVI LESIONI. GLI ADDETTI ALL'UTILIZZO E ALLA MANUTENZIONE DELLA MACCHINA DEVONO ESSERE ISTRUITI SULL'USO APPROPRIATO, DEVONO ESSERE INFORMATI DEI RISCHI E DEVONO AVER LETTO L'INTERO MANUALE PRIMA DI ESEGUIRE QUALSIASI INTERVENTO DI REGOLAZIONE O MANUTENZIONE E PRIMA DI FAR FUNZIONARE LA MACCHINA.

TURFCO MFG. INC.

1655 101st. Avenue NE • Minneapolis, MN 55449-4420 USA

Telefono (763) 785-1000 • FAX (763) 785-0556

Internet - www.turfco.com • E-Mail - service@turfco.com

2003 Turfco Mfg., Inc.

All specifications, information, illustrations or photos in this manual are based on the latest information at the time of printing. The right is reserved to make changes without notice.

Table of Contents

Registered Trademarks and Patents	2
Specifications and Product Records	3
Recognizing Safety Warnings and General Safety Practices	4
How To Obtain Parts and Service	6
Product Identification	6
Truck and Mounting Kit Requirements	
Truck Requirements	7
WideSpin 1530 TM Mounting Kit Requirements	7
Top Dresser and the Truck	7
Removing the WideSpin 1530 TM from the Truck	7
Description -	
WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser	8
Intended Use and Function	8
Description of the WideSpin 1530 TM Lightspread and Heavyspread Settings	8
Location and Description of the WideSpin 1530 TM Major Components	8
Location and Description of the Operator Position	11
Location and Description of the Operator Controls	11
Operation -	
WideSpin 1530 TM Operator Position	12
WideSpin 1530 TM Top Dresser Operating Speeds	12
WideSpin 1530 TM Maximum Angle of Operation	12
Loading of Hopper	12
Pre-Operation Check List	13
Hand Held Spinner and Conveyor Belt ON/OFF Switch	13
Setting Controls For Lightspread or Heavyspread Operations	14
Setting of WideSpin 1530 TM Metering Gate	14
Setting of WideSpin 1530 TM Spinner Hydraulic Speed Control	14
Setting of Heavyspread Diverter	14
Adjusting Spinner Wheel Vanes	16
Setting of WideSpin 1530 TM Conveyor Speed Control	16
Top Dressing Operation	16
WideSpin 1530 TM Top Dresser Shutdown	17
Operator Daily Inspection	18
Troubleshooting Table	18
Storage	19
Operator Level Service and Adjustment -	
Hydraulic Fluid	19
Cleaning	19
Inspection	19
European Lubricant, Fuel, and Parts Disposal Numbers	19
Decals	20
Service Level Maintenance	
Lubrication	22
Inspection Panel	22
Conveyor Belt Care, Conveyor Belt Scraper	22
Conveyor Belt Tension Adjustment	22
Conveyor Belt Tracking and Centering Adjustments	23
Hydraulic System	24
Electrical System	28
Adjustment of Spinner Vanes	31
Removing Spinner Assembly	32
Conveyor Belt Replacement	33
Parts Lists	34
Optional Trench Filling Attachment - Product Number 86150 Parts List	54

Registered Trademark and Patents

TURFCO[®] WIDESPIN[™] 1530 TM is covered by US Patent 6,149,079, 6,508,419 and 6,817,552.
 TURFCO[®], WIDESPIN[™] and Mete-R-Matic[®] are registered trademarks of Turfco Manufacturing, Inc.
 HEAVYSPREAD[™] and LIGHTSPREAD[™] are trademarks of Turfco Manufacturing, Inc.



Specifications

Intended Use: The WideSpin 1530 TM is intended to be used for the application of properly prepared organic top dressing material. The WideSpin 1530 TM is NOT intended to be used for any purpose other than the application of properly prepared organic top dressing material. Properly prepared top dressing is organic material with a controlled moisture content that has been screened to remove debris, rocks, and excessive sized top dressing material. Operation is intended to be at properly prepared worksites only. The WideSpin 1530 TM is intended only to be mounted to trucks having adequate weight, brakes, and horsepower to safely control the top dresser. The proper Mounting Kit must be used to attach the WideSpin 1530 TM to the truck. The WideSpin 1530 TM is intended to be used only when the operator is present at the drivers position on the truck. The WideSpin 1530 TM is intended to be operated only when the truck and top dresser are moving. The WideSpin 1530 TM is not intended to be operated unless it is properly attached to the truck. The WideSpin 1530 TM is NOT designed for or intended to accept riders.

Dimensions: (Spinner Assembly Attached, Without Mounting Kit Installed)

Width 1.29 Meter (50.75" Inches)
 Height (Bottom of Spinner to Top of Hopper) 1.07 Meter (42.25" Inches)
 Length 1.96 Meter (77.25" Inches)

Hopper Capacity 0.54 Cubic Meter – 816.5 Kg. (19 Cubic Feet – 1,800 Pounds)

Minimum/Maximum Spread Width 3.04 Meter to 9.14 Meter (10' to 30' Feet)

Operator Controls Hand Held Spinner and Conveyor Belt ON/OFF Control,
 Spinner Speed Control, Conveyor Belt Speed Control,
 Adjustable Metering Gate, Spinner Assembly Tilt Control,
 and Heavy Spread Diverter

Operating Ground Speed 8 Km/h (5 MPH)

Transport Speed 8 Km/h (5 MPH)

Electrical Requirements 12 Volt DC, Negative Ground, 15 AMP
 Electricity Supplied By Truck

Minimum Hydraulic Requirements 26.5 Liters Per Minute at 10,342 kPa (7 GPM at 1,500 PSI)
 Hydraulic Power and Fluid Supplied By Truck

Weight Empty 299 Kg (660 Pounds)

Weight Loaded 1,115.5 Kg (2,460 Pounds)

Maximum Angle of Operation 15° Degrees



Noise Emission Level:

Operator Position
 Sound Pressure (LpA) = **84.7 dBA**
 Sound Pressure Level (LwA) = **100.9 dBA**

Operating Conditions:

Truck Engine Full Throttle, Spinner and Conveyor Belt
 Operating, Hopper Empty, Unit Stationary

Product Records

IMPORTANT: Record the information from the serial number plate of your Turfco WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser. It will be necessary to furnish your Product Number and Serial Number when ordering parts.

Model Designation **WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser**

Product Number (Check One) ☐ **85811** (With Cooler) Date Purchased _____
☐ **85812** (Without Cooler)

Serial Number _____

Purchased From _____

Recognizing Safety Warning Used in Manual LOOK FOR THE SAFETY HAZARD WARNING SYMBOL



The symbol is used to alert the operator of safety hazards.
It is used in conjunction with the words DANGER, WARNING, and CAUTION.



"DANGER" identified immediate hazards which will result in serious injury or death.

"WARNING" identified potential hazards which could result in serious injury or death.

"CAUTION" identified hazardous situation which may result in minor to moderate injury and/ or could result in damage or destruction of equipment.

General Safety Practices

Safety on the job should always be a top priority. Training and experience are important factors in the safe operation of equipment. Please consider the following information and realize that safe operation is a matter of using common sense as it relates to the machine, its maintenance, the operator, the training, and the operating conditions. These are general safety instructions that apply to most turf maintenance equipment.

This list includes many general safety instructions as they relate to turf equipment. This list does not encompass all hazards. Common sense must always be used to determine the safest way to operate a machine under specific conditions.

TRAINING:

- Always read the manual before operating a machine for the first time.
- Always read the warning decals before operating a machine for the first time.
- Always check the location and use of each control before operating a machine for the first time.
- Practice operating the machine in a safe area with no obstructions until becoming familiar with the controls.
- If you have questions, ask your supervisor or call the factory.

CLOTHING:

- Clothes should be snug fit. Loose fitting clothing is hazardous because it may get caught in the mechanism during service or operation.
- Remove jewelry before operation. Jewelry may get caught in the mechanism.
- Wear shoes that will protect your feet. Sneakers do not protect and do not provide the protection of leather shoes or boots. Steel toed safety shoes should be considered for many situations.

- Hard Hat: The use of a hard hat should be considered when using equipment on a golf course. The danger of being hit by a golf ball should be a major concern as well as protection while operating under trees.
- Eye Protection: Safety glasses and/or face shields should be considered when operating, as well as working in close proximity to high speed rotary equipment. Watch for rotary mowers, edgers, brush and string trimmers. Rotary mowers can throw debris at speeds up to 200 mph (320 Km/h).
- Hearing: If the noise level of the equipment is too loud, consider the use of ear protection.
- Do not use stereo headsets during operation. This is a distraction that may lead to an accident. Headsets also make it difficult to hear other people and equipment while operating the machine.
- Respirators: When operating in dusty, windy conditions, wear a respirator. This is also an important consideration if operating equipment while spraying chemicals and fertilizers.
- Gloves: Use gloves when handling sharp or hazardous objects.

THE OPERATOR:

- The operator should never use a machine while under the influence of alcohol or drugs.
- The operator should be aware of the hazards of working in the sun and should take proper precautions to avoid heat stress and dehydration. Use sun screen products when necessary.
- The operator should never attempt to ride a machine that is not designed for that purpose. Do not allow others to ride a machine that is not designed for passengers. If designed to carry passengers, do not allow more passengers to ride a machine than the machine was designed to carry.
- Care should always be taken when mounting and dismounting a riding machine. Prevent injuries and falls by making sure the operator does not slip. Unless it is an emergency, do not jump off a machine. Injury may result when an operator's foot slips trying to jump from a machine.

- Do not operate any equipment at unsafe speeds. Speeds should be reduced when turning or operating on slopes. The operator must use common sense to determine a safe speed based on the equipment, the load, the slope, the surface, and other conditions that may affect safe operation.
- The operator must be aware of the conditions around the area. Be aware of other people and machines.
- Beware of slippery conditions. Wet turf can be encountered on slopes, when turning or stopping, or at higher speeds.
- Keep hands and feet away from cutting devices and drive components. Shut off the engine and remove the key or ignition wire when servicing cutting devices or drive components.
- If required to lift, an operator should ask for help if the object is too heavy. The operator should lift with his or her legs instead of the back. Care should be taken to avoid twisting the back while lifting a heavy load.
- Never allow children to operate the machine.

THE MACHINE:

- Tow vehicles must have adequate tow hitches and brakes to control any towed machine. Check the weight and capacity of the machine that will be towed by that vehicle. ***Trucks used to carry equipment must have adequate load capacity and brakes. Check the weight and capacity of the machine that will be towed by that vehicle.***
- ***Do not overload machinery. The components are designed for certain weights and capacities. Overloading the machine will cause unsafe conditions.***
- Make sure the brakes are operating properly.
- Check to assure that all controls are in good operating condition.
- Inspect to insure that all guards are in place. Do not operate a machine without all guards in place.
- Always check the machine to make sure it is in good working order. Do not place hands or feet near moving or rotating parts.
- Check the tire pressure.
- Check the condition of the hydraulic hoses. Leaks and worn hoses should be fixed or replaced before the machine is put into service. Do not use your fingers or hands to check for hydraulic leaks. High pressure leaks can puncture the skin and force oil into the body. This can cause severe injury or death.
- Shut off the engine before servicing the machine. It is best to check machines on a level area. Machines on a slope may roll when the engine is off.
- Do not modify the machine in any manner. Refer unfamiliar repairs and adjustments to mechanics that have been trained to do them properly.
- Replace decals that are damaged or unreadable.

THE ENGINE:

- Prevent accidental starting by removing the spark plug wire when servicing the engine or the equipment. Disconnect the negative wire from the battery terminal if the engine is equipped with an electric starting system.

- Do not strike the flywheel with a hammer or any hard object. This may cause the flywheel to shatter in operation.
- Pull the starter cord slowly until resistance is felt. Then pull the cord rapidly to avoid kickback and to prevent hand or arm injury.
- ***Do not run the engine in an enclosed area. The exhaust gases contain carbon monoxide, an odorless and deadly poison. The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.***
- Do not store, spill, or use gasoline near an open flame, nor near an appliance like a stove, furnace, or water heater that uses a pilot light or can create a spark.
- Do not refuel indoors or in an unventilated area. Check the fuel level. Do not over fill. Do not add fuel while the machine is hot because spilled fuel may cause a fire. Allow the engine to cool before refueling.
- Do not transport the machine with fuel in the tank.
- Do not remove the fuel tank cap or fill the fuel tank while the engine is hot or running.
- Do not operate the engine if gasoline is spilled, when the smell of gasoline is present, or when other explosive conditions exist. Move the equipment away from the spill and avoid any ignition until the gasoline has evaporated.
- Do not choke the carburetor to stop the engine. Whenever possible, gradually reduce the engine speed before stopping.
- Do not tamper with the governor springs, links or other parts to increase the engine speed. Run the engine at the speed set by the equipment manufacturer.
- Do not check for a spark with the spark plug removed. Use an approved tester. Use the correct tools to service the machine.
- Do not crank the engine with the spark plug removed. If the engine is flooded, place the throttle in fast and crank until the engine starts. Avoid damage to electric starter by cranking intermittently until engine starts.
- Do not operate the machine without a muffler. Inspect the muffler periodically and replace it if it is leaking or worn. Replace it with correct muffler. Do not touch a hot muffler, cylinder, or cooling fin.
- Do not operate the engine with an accumulation of grass, leaves, or other combustible material in the muffler area.
- Keep the cylinder cooling fins and the governor parts free of dirt, grass, and other debris.
- Do not use the engine on any forest covered, brush covered, or grass covered unimproved land unless a spark arrester is installed in the muffler. In the State of California, a spark arrester is required by law. Other states may have similar laws. Federal laws apply on federal lands.
- Do not start the engine with the air cleaner or the air cleaner cover removed.
- Use fresh gasoline. Stale fuel can gum the carburetor and can cause leakage. Check the fuel lines and fittings frequently for cracks and leaks.

How To Obtain Parts and Service

To order parts, or to arrange repair service, contact the nearest authorized TURFCO dealer. For a list of authorized TURFCO dealers in your area, or for additional information regarding the WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser, direct inquiries to:

TURFCO Mfg. Inc.
1655 101st. Avenue North East
Minneapolis, MN. 55449-4420 USA

Telephone (763) 785-1000
FAX (763) 785-0556
E-Mail - service@turfco.com
Internet - www.turfco.com

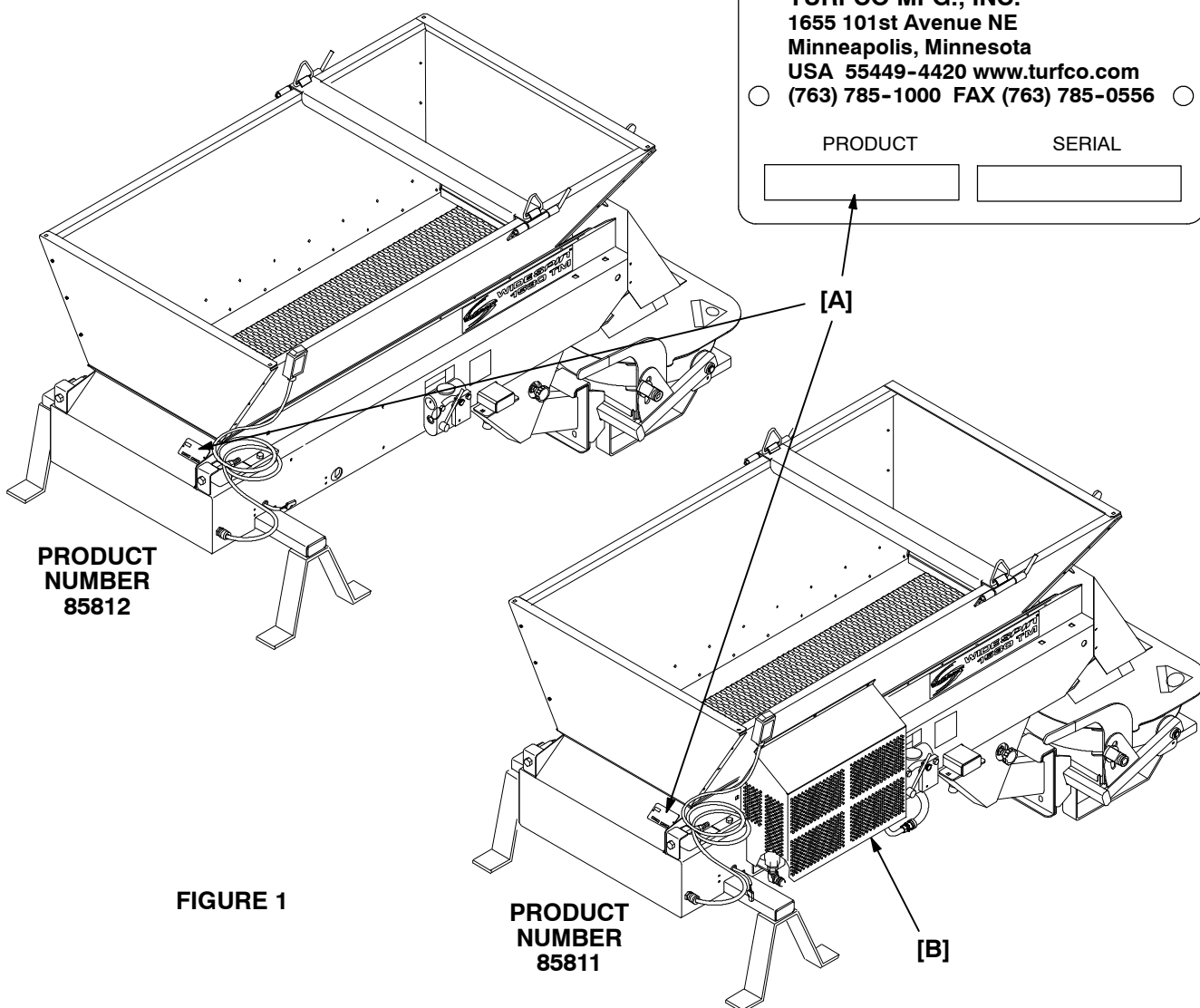
To ensure safety and proper operation, always purchase genuine TURFCO replacement parts from an authorized TURFCO dealer. Replacement parts from other sources may damage the WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser and/or create a safety hazard. Always refer repairs to properly trained service personnel.

DO NOT ALTER the WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser in any manner. Unauthorized alterations may affect its operation, performance, and may result in injury or death to the operator as well as other individuals in the work area.

Product Identification

- Locate the Turfco serial tag **[A]** on the front of the machine (refer to Figure 1). Check the first 5 numbers. Product numbers will be 85811 or 85812.

- Product number 85811 has a factory installed hydraulic cooler **[B]**, product number 85812 does not have the cooler.



Truck and Mounting Kit Requirements

TRUCK REQUIREMENTS

Before operating the top dresser, assure that the truck is properly equipped and designed to carry, operate, and control the weight of a fully loaded 1530 TM top dresser. The truck must have enough payload capacity to handle 1,115.5 Kg (2,460 pounds) plus the weight of the driver/operator. Truck must also have adequate and functional brakes. Hydraulic and electrical power supplied by the truck must meet the minimum requirements. Refer to Specifications table on page 3 of this manual.

**WARNING**

**TO AVOID SERIOUS INJURY,
and Damage to the Truck and the WideSpin 1530
TM Top Dresser,
The Truck Must Be Rated for Proper Payload
Capacity, and Have Adequate Functional Brakes
and Provide Proper Hydraulic and Electrical
Power.**

WIDESPIN 1530 TM MOUNTING KIT REQUIREMENTS

Never attempt to mount or install the WideSpin 1530 TM to any truck it was not designed to fit. The proper mounting kit must be used to install the WideSpin 1530 TM to the truck. Never modify or alter any mounting kit. Serious Injury and damage to the truck can result from improper installation. Refer to the manual for the mounting kit for more information.

Before operating the top dresser, assure that the WideSpin 1530 TM is securely mounted to the truck. Check the mounting brackets, the mounting bracket hardware, and the mounting pins. Ensure that all mounts and mounting hardware are tight and secure. Refer to the manual for the mounting kit for more information.

**WARNING**

**TO AVOID SERIOUS INJURY,
and Damage to the Truck and the WideSpin 1530
TM Top Dresser,
Do Not Attempt to Mount the WideSpin 1530 TM
to any Truck that it was Not Designed To Fit.
Never Modify or Alter Any Components of the
Mounting Kits.**

THE TOP DRESSER AND THE TRUCK

The operator must read and understand the entire manual for the truck used to carry the WideSpin 1530 TM top dresser. The operator must be trained in the operation of the truck and knowledgeable in its safe operation. **The operator must be aware of the extra**

weight placed on the truck when combined with the top dresser. The extra weight will effect the handling, balance, and braking performance of the truck.

**WARNING**

**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Do Not Drive or Operate the Truck and Top
Dresser On Slopes Steeper Than 15° Degrees.**

**The operator must operate the truck in a safe
manner and know the operating limits of the truck
in relation to the weight, performance,
center-of-gravity, and operating characteristics
of the top dresser.**

**WARNING**

**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Read and Understand the Entire
Operator's Manual Before Operating
The WideSpin 1530 TM and the Truck.**

REMOVING WIDESPIN 1530 TM FROM TRUCK

Always refer to the Installation Manual for the Mounting Kit that was used to install the WideSpin 1530 TM top dresser to the truck. Review the steps that were used to install and connect the top dresser to the truck.

**WARNING**

**To Avoid Serious Injury,
Never Attempt To Lift the Top Dresser Manually.
Serious Bodily Injury Could Result From Lifting
The Top Dresser By Hand.**

**The Weight And Balance Of The Machine
Requires Approved Hoists And Lifting Devices.**

**The Top Dresser weighs 299 Kg (660 lbs) when
empty. Ensure that the hoist or lifting device, and
its rigging are rated to safely lift and suspend the
weight of the top dresser. The hopper of the top
dresser must be empty when the machine is lifted.**

Always use the lifting brace to pick up the top dresser. The lifting brace was designed to protect the hopper and is located to provide for even balance of the top dresser when the spinner assembly is installed on the rear of the top dresser.

Never attempt to install or remove a top dresser that is filled with top dressing material. The hopper must always be empty. Never attempt to pick up the top dresser when top dressing is in the hopper.

Disconnect all electrical and hydraulic connections to the truck before lifting the top dresser. Refer to the Operators Manual for the truck to properly reattach any hydraulic or electrical connections to that part of the truck.

Description

WIDESPIN 1530 TM BROADCAST TOP DRESSER

The Turfco WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser is a truck mounted broadcast top dresser. The WideSpin 1530 TM is designed to distribute a uniform application of properly prepared top dressing material to the turf. Top dressing is the introduction of new soils to existing turf.

A conveyor belt carries the top dressing from the hopper, through an adjustable metering gate, and into rotating spinner wheels. Top dressing material is spread at an adjustable width of 3.04 to 9.14 meters (10' to 30' feet) at an operating ground speed up to 8 Km/h (5 mph).

INTENDED USE AND FUNCTION

The WideSpin 1530 TM is intended to be used for the application of properly prepared organic top dressing material. The WideSpin 1530 TM is NOT intended to be used for any purpose other than the application of properly prepared organic top dressing material. Properly prepared top dressing is organic material with a controlled moisture content that has been screened to remove debris, rocks, and excessive sized top dressing material.

Operation is intended to be at properly prepared worksites only. The WideSpin 1530 TM is intended only to be mounted to trucks having adequate weight, payload capacity, brakes, and horsepower, and hydraulic power to safely control the top dresser. The proper mounting kit must be used to mount the top dresser to the truck.

The WideSpin 1530 TM is intended to be used only when the operator is present at the drivers position on the truck. The WideSpin 1530 TM is intended to be operated only when the truck and top dresser are moving. The WideSpin 1530 TM is not intended to be used when the truck and top dresser are stationary. The WideSpin 1530 TM is not intended to be operated unless it is properly attached to the truck. The 1530 TM is NOT designed for or intended to accept riders.

- Do Not Use With Unscreened Top Dressing Material.
- Do Not Use With Non-Organic Top Dressing Material.
- Do Not Use With Rocks.
- Do Not Allow Anyone To Stand Behind the 1530 TM When the Spinners Are Operating.

- Do Not Allow Riders On or In the 1530 TM.
- Do Not Operate On Slopes Over 15° Degrees.
- Do Not Transport or Operate At Ground Speeds Higher Than 8 Km/h (5 mph).

DESCRIPTION OF THE WIDESPIN 1530 LIGHTSPREAD AND HEAVYSPREAD SETTINGS

The WIDESPIN 1530 has two settings to control top dressing material volume rates and the spread patterns. The LIGHTSPREAD setting is used for frequent top dressing applications and provides the widest broadcast pattern with a "light" volume of top dressing material. The HEAVYSPREAD setting is used for narrower broadcast pattern with a "heavy" volume of top dressing material. Changing between Lightspeed and Heavyspread requires repositioning the spread diverter, changing spinner speed control setting, changing the metering gate setting, and repositioning the spinner wheel vane angles.

LOCATION AND DESCRIPTION OF THE WIDESPIN 1530 TM BROADCAST TOP DRESSERS MAJOR COMPONENTS

See Figure 2 and 3 for the location of the major components of the top dresser. Do not modify the WideSpin 1530 TM or its spinner assembly in any manner. Do not operate the WideSpin 1530 TM with damaged or inoperable components.

Manual Tube: The manual tube [C] is located on the side panel of the hopper. The tube is used to store the operators manual.

Front and Rear Mounting Points: The mounting points [D] on the WideSpin 1530 TM frame are designed to accept the proper mounting kit for the specific truck being used to carry the top dresser. The mounting kit must be installed to these points for proper installation.

Lifting Brace: The detachable lifting brace [E] is used to pick up the WideSpin 1530 TM during mounting or removal of the top dresser from the truck. The brace should be removed during operation. The WideSpin 1530 TM hopper should always be empty before lifting the top dresser. The spinner assembly should be attached to the WideSpin 1530 TM during lifting to provide proper balance of the machine.

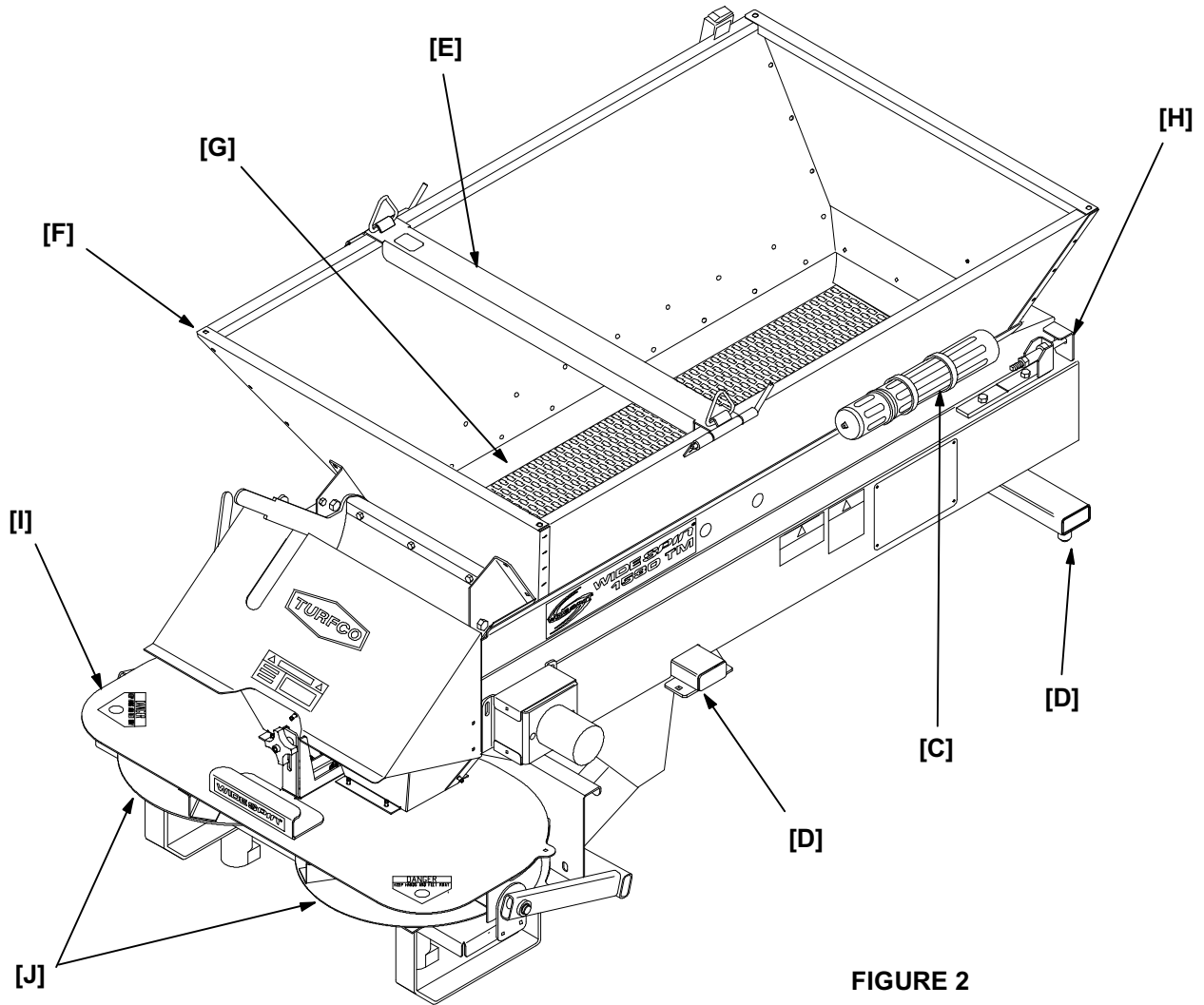


FIGURE 2

Hopper: The hopper [F] holds 0.54 cubic meters (19 cubic feet) of top dressing material. The maximum allowable weight of the top dressing material is 816.5 Kg (1800 Pounds). Do not over fill the hopper. The excess weight can create a safety hazard, damage the components of the WideSpin 1530 TM, cause damage to the truck, and cause the truck tires to leave tracks and depressions in the turf.

Conveyor Belt: The rough surfaced conveyor belt [G] carries the top dressing material from the hopper, through the metering gate, and in to the spinner assembly. Power to the belt is provided by the hydraulic conveyor belt drive motor. The speed of the conveyor belt is adjustable. Conveyor belt tension adjusters [H] are provided to change the tension to correct tracking or slipping problems.

Spinner Assembly: The spinner assembly [I] broadcasts the flow of top dressing material being discharged from the conveyor belt. The spinner assembly is equipped with a spread diverter to control the spread pattern during Heavyspread operations and is also equipped with a tilt control to further enhance or vary the spreading pattern. The spinner assembly can also be removed to allow the 1530 to be used as a material handler for top dressing material.

Left and Right Hand Spinner Wheels: The hydraulically powered spinner wheels [J] are rotating wheels equipped with vanes. The rotating motion of the wheels broadcasts the top dressing material. The mounting angle of the vanes on the wheels is adjustable and provides adjustment/correction to spread patterns. Vane adjustment is required when changing between Lightsread and Heavyspread. The left and right hand spinner wheels rotate in opposite directions.

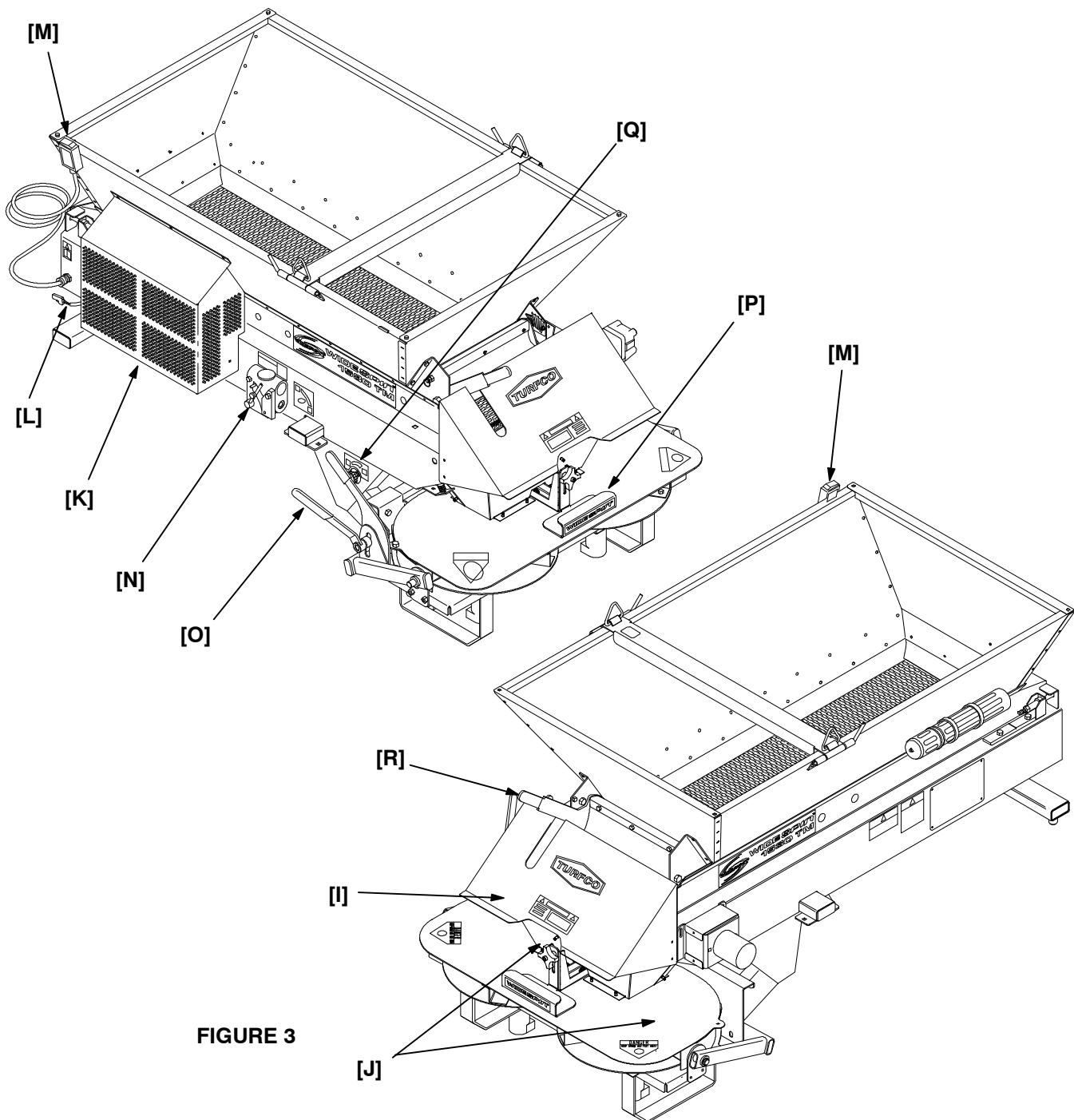


FIGURE 3

Hydraulic Fluid Cooler: The hydraulic cooler [K] is located on the left side of the top dresser. The cooler is standard equipment on product no. 85811 and optional equipment on 85812. The cooler has an electric fan that will blow air in an outward direction. The cooler fan will start to operate as soon as the trucks hydraulic power to the top dresser is activated and will continue to operate until hydraulic power is turned off. The fan will always operate regardless of the position of the Hand Held ON/OFF Switch.

Electrical Power Supply Connection: The power supply connection [L] is designed to be plugged into the Electrical Power Supply Harness. The harness is part of the mounting kit and is sized to fit the type of truck being used to carry the WideSpin 1530 TM. Electrical connection to the truck is at trucks battery. A 12 volt DC, negative ground power source is needed to operate the hydraulic solenoids in the WideSpin 1530 TM hydraulic system and to operate the hydraulic cooler fan. A 15 AMP fuse is located in a holder on the positive (+) power connection of the harness.

LOCATION AND DESCRIPTION OF THE WIDESPIN 1530 TM OPERATOR POSITION

Operator Position: The proper location for the operator of the WideSpin 1530 TM Top Dresser is seated in the trucks seat. Always stop the trucks engine, lock the brakes, and disengage the hydraulic power before leaving the operator's seat. Do not stand behind or allow anyone to stand behind the WideSpin 1530 TM top dresser when the spinner attachment is operating.



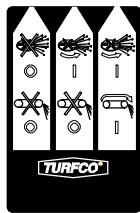
WARNING



**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Move To the Operator's Position At The Truck
Before Engaging the Spinner Assembly.**

LOCATION AND DESCRIPTION OF THE WIDESPIN 1530 TM OPERATOR CONTROLS

Hand Held Spinner and Conveyor Belt ON/OFF



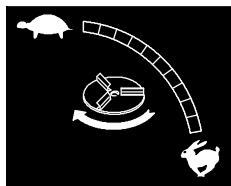
Switch: The hand held ON/OFF switch [M] controls the ON/OFF operation of the conveyor belt and the spinner assembly. The switch has 3 positions:

1. Spinners ON, Conveyor Belt ON
2. Spinners ON, Conveyor Belt OFF
3. Spinners OFF, Conveyor Belt OFF

Always be at the operator's position before engaging the ON/OFF switch.

Always keep the hand held switch in a secure place. When not in use, hang the control box on the front of the hopper. If the control box drops to the ground, the wiring harness can become tangled in the trucks axles and wheels. DO NOT put the hand held switch in the hopper. Severe damage to the switch, switch cable, conveyor belt, and spinner wheels will result if the control box becomes tangled in the conveyor belt and spinner assembly.

Spinner Speed Hydraulic Flow Control: The hydraulic speed control [N] varies the speed of the spinner wheels by regulating the amount of hydraulic flow sent to the hydraulic motors. Increasing or decreasing the speed of the spinners does not change the



volume of material being spread, it only effects the width of the spreading pattern. The control has settings from 0 to 4 (settings above 4 are locked out). Heavyspread control setting should be at 3 or less, Lightspread should be at 4.

Spinner Assembly Tilt Control Handle and Locking

Handle: [O] The tilt of the spinner assembly can be changed by moving the tilt control handle. Total movement is approximately 15° degrees. The tilt angle can be changed up or down to vary or correct the width of spread without changing the speed of the spinner wheels. The tilt angle of the assembly can be also be changed to correct for the difference in hitch heights of different tow vehicles. The locking handle will keep the spinner assembly locked into position. During Heavyspread operations, the spinner assembly should be adjusted to be level with the ground.

Heavyspread Diverter and Diverter Locking Knob:

The Heavyspread Diverter [P] changes the spread pattern during Heavyspread operation. The diverter should be in the lowered position and securely locked with the diverter locking knob. During light application, the diverter should be locked in the raised position.

Conveyor Belt Speed Control:

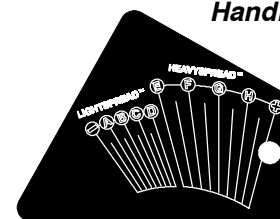
The speed control [Q] regulates the amount of hydraulic flow to the conveyor belt motor and regulates the speed of the conveyor belt.

The speed of conveyor belt controls the amount of top dressing material that is moved and discharged thru the metering gate. Changing the conveyor belt speed control does not affect the operating speed of the spinner assembly spinner wheels.

The normal conveyor belt speed control setting during Heavyspread operation is 1-1/4 to 2-1/2 turns (counterclockwise) of the knob from a fully closed (clockwise) position. For Lightspread operation, set at 1-1/4 to 1-1/2 turns.

Metering Gate and Metering Gate Adjusting

Handle: The Metering gate regulates the amount of top dressing material released from the hopper. The metering gate is manually controlled by moving the metering gate handle [R]. The marks on the decal are for reference



only, they do not represent any measured amounts of top dressing material. The metering gate opening size is controlled in two calibrations, Lightspread and Heavyspread. The metering gate stop pull pin on the side of the metering gate mount must be pulled out to allow the metering gate to be moved into the larger opening size for Heavyspread. If the amount of material being deposited on the spinner assembly needs to be corrected, adjust the metering gate opening.

Operation

**WARNING**

TO AVOID SERIOUS INJURY,
Read and Understand the Entire
Operator's Manual Before Operating
The WideSpin 1530 TM and the Truck.

Read and Follow all Safety Decals and Warnings.

TO AVOID SERIOUS INJURY,
Always operate the WideSpin 1530 TM Top
Dresser Safely and Wear the Appropriate
Personal Safety Equipment.

TO AVOID SERIOUS INJURY,
Keep Hands, Feet, and Clothing Away From
Rotating Spinner Wheels

TO AVOID SERIOUS INJURY,
Do Not Allow Riders In or On The Top Dresser

WIDESPIN 1530 TM OPERATOR POSITION

The proper location for the WideSpin 1530 TM operator is seated on the truck seat. Always stop the trucks engine, set the trucks brakes, and disengage hydraulic power to the conveyor belt and the spinner assembly before leaving the trucks seat. Do not stand behind the WideSpin 1530 TM when it is operating.

**WARNING**

TO AVOID SERIOUS INJURY,
Always Operate the WideSpin 1530 TM From the
Operators Position at the Trucks Seat.

**Always Stop the Trucks Engine, Set the Trucks
Brakes, and Disengage Hydraulic Power to the
WideSpin 1530 TM Spinners and Conveyor Belt
Before Leaving the Trucks Seat.**

**DO NOT Allow Anyone To Stand Behind the 1530
TM Spinner Assembly When It Is Operating.**



WIDESPIN 1530 TM OPERATING SPEEDS

When the 1530 TM top dresser is mounted to the truck, the **maximum ground speed of the truck should not exceed 8 Km/h (5 MPH)**. Safety concerns and excessive stress on the truck and the top dresser will occur if speeds are in excess of 8 Km/h (5 MPH).

**WARNING**

TO AVOID SERIOUS INJURY
and To Avoid Damage to the truck and 1530 TM
top dresser, DO NOT Drive or Operate the 1530
TM Top Dresser At Speeds Over 8 Km/h (5 MPH).

The ground speed of the truck must be constant to ensure an even and equal distribution of top dressing material. The trucks engine speed must be maintained to ensure a constant and even supply of hydraulic power. Choose a gear and throttle/governor setting that will give a maximum ground speed of 8 Km/h (5 MPH). If top dressing speed exceeds 8 Km/h (5 MPH), poor and uneven top dressing application will result as well as unsafe operating conditions. For best results, the 1530 TM should be moving before the spinner assembly is engaged.

WIDESPIN 1530 TM MAXIMUM ANGLES OF OPERATION

Do not drive or operate the truck and WideSpin 1530 TM on side slopes over 15° degrees. Do not drive or operate the truck and WideSpin 1530 TM up or down slopes over 15° degrees. Do not drive or operate the truck and WideSpin 1530 TM with an overfilled or overloaded hopper. Tipping or rolling over of the machine can occur.

**WARNING**

TO AVOID SERIOUS INJURY
and To Avoid Damage to the WideSpin 1530 TM
Top Dresser and the Truck,
Do Not Operate on Slopes Over 15° Degrees.

LOADING OF HOPPER

The maximum hopper capacity is 0.54 cubic meters (19 cubic feet). Maximum weight of the load in the hopper is 816.5 Kg (1800 pounds). Kg). Never overfill or overload the hopper. Overloading will create a safety hazard and cause undue stress to the truck and top dresser components. Overloading may also cause the trucks tires to sink into the turf and leave tracks. Never modify the hopper to hold extra top dressing. Do not add side boards to the hopper. An overloaded hopper will cause the top dresser to be top heavy or out-of-balance, and will increase the possibility of the truck and top dresser tipping or rolling over if operated on too steep of a slope.

The hopper can be loaded with a small front end loader, however do not drop the load into the hopper from too high of a height. Slowly load the hopper to avoid damage to the hopper and conveyor belt.

PRE-OPERATION CHECK LIST

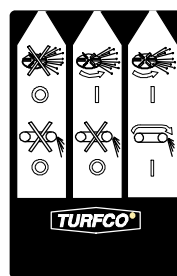
- **Check Temperature** - Refer to the Operators Manual for the truck to determine if the temperature is too cold or too hot to operate the trucks hydraulic system. Determine if the trucks hydraulic system requires a warm-up period before operating the WideSpin 1530 TM.
- **Check** - Level of hydraulic fluid in trucks reservoir tank. Correct level to full if needed.
- **Check** - Level of oil in trucks engine crankcase. Correct level to full if needed.
- **Check** - Check the hydraulic connections from the top dresser to the truck. Connections must be proper and secure. Refer to the manual for the mounting kit for more information.
- **Check** - Inspect for damage, wear, and missing parts. Do not operate the 1530 TM top dresser with a damaged or defective parts. Refer any needed repairs to the proper service personnel.
- **Check** - Visual check for hydraulic leaks.



TO AVOID SERIOUS INJURY,
Do Not Use Your Fingers Or Hands To
Check For Hydraulic Leaks. High
Pressure Leaks Can Puncture The Skin
And Force Oil Into The Body. This Can
Cause Severe Injury Or Death.
WEAR EYE PROTECTION.

- **Check** - The hand held ON/OFF switch is secure at the operator position. DO NOT put hand held switch inside of the hopper.
- **Check** - The hand held ON/OFF switch is in the OFF (O) position for both the conveyor belt and the spinner assembly.

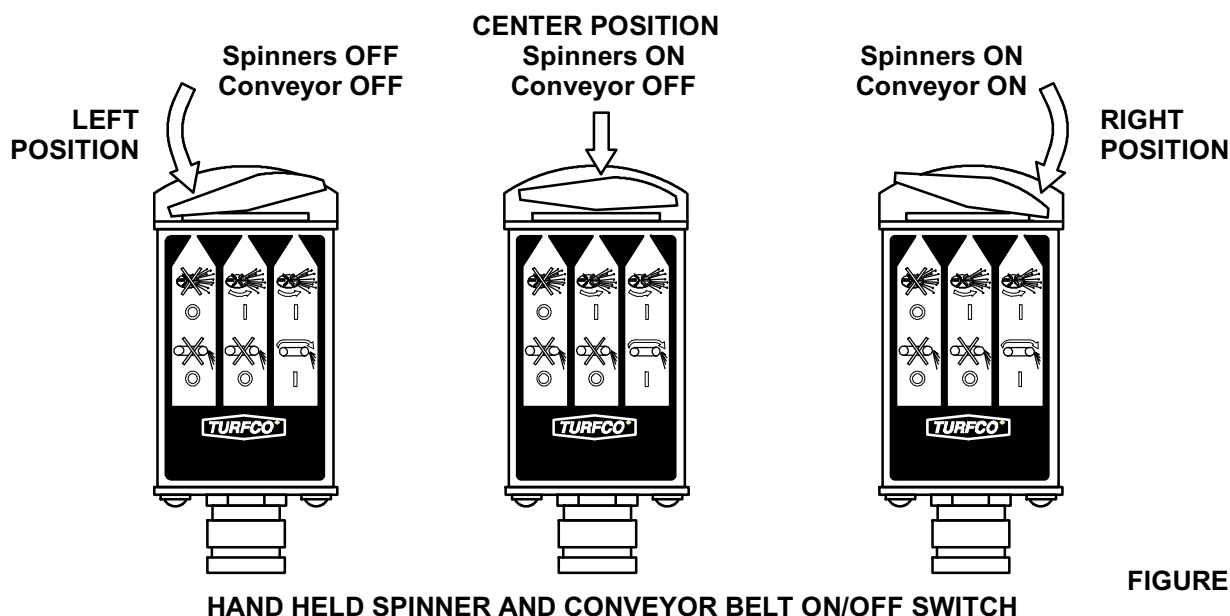
- **Check** - Power supply harness is plugged into the 1530 TM and is properly attached to the trucks battery.
- **Check** - All guards and deflectors are in place.
- **Check** - All hardware on the mounting brackets. Hardware must be tight, pins must be securely inserted.
- **Check** - Visually inspect the inside of the 1530 TM hopper for tools, shovels, rocks or debris remaining from earlier use. Hopper must be empty.

HAND HELD SPINNER AND CONVEYOR BELT ON/OFF SWITCH (See Figure 4)

The switch controls the activation of both the conveyor belt and the spinner assembly. Refer to Figure 4 for switch positions. Before starting the engine, place the switch in the OFF (O) position for both the conveyor belt and the spinners. If the switches are in the ON (I) position, the belt and the spinners will start to operate as soon as the engine is started and the hydraulic system is activated.

Start and stop operation will happen as soon as the switch is placed on the ON (I) position, there is no time delay in operation. The switch operates the same in Lightspread or Heavyspread.

During operation, keep the switch box at the operator's position on the tow vehicle. When not in use, hang the switch box on the top of the hopper. DO NOT place the switch box in the hopper!! Damage will occur if the switch box becomes tangled in the spinner wheels.

**FIGURE 4**

SETTING CONTROLS FOR LIGHTSPREAD OR HEAVYSPREAD OPERATIONS (See Figures 5, 6 and 7)

Changes to the settings of the spinner speed control, the metering gate, spinner diverter, spinner wheel vane mounting angles, and the conveyor belt speed control are required when changing between Lightspeed and Heavyspread top dressing operations.

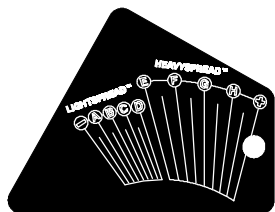


WARNING



**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Always Disengage the Hydraulic Power and
Stop the Truck Engine Before Making Any
Lightspeed/Heavyspread Adjustments.**

① Setting WIDESPIN 1530 TM Metering Gate



The metering gate opening size is controlled in two calibrations, Lightspeed and Heavyspread. The metering gate stop pull pin on the side of the metering gate mount must be pulled out to allow

the metering gate to be moved into the larger opening size for Heavyspread.

Use the following settings for Lightspeed and Heavyspread operations -

LIGHTSPREAD - Set metering gate in zones "A" thru "D".

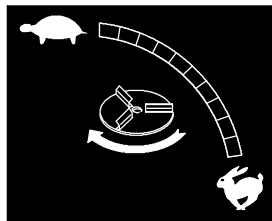
HEAVYSPREAD - Pull metering gate pull pin and set gate in zones "E" thru "H".

The marks on the decal are for reference only, they do not represent any measured amounts of top dressing material.

Because moisture content and varying weights of top dressing can effect the flow of material thru the metering gate, adjustments may be needed to maintain an equal distribution and an even spread pattern.

If the amount of material being deposited on the spinner assembly needs to be corrected, adjust the metering gate opening. To increase the volume of top dressing material, increasing the metering gate opening will have better spreading results than increasing the conveyor belt speed. For less volume of top dressing material, decreasing the metering gate opening will have better results than decreasing the speed of the conveyor belt.

② Setting WIDESPIN 1530 TM Spinner Hydraulic Speed Control



The speed control varies the speed of the spinner wheels. Increasing the speed increases the spread width, decreasing narrows the width. Changing the speed does not effect the volume of material being spread,

however, the thickness of application will change as the spread changes. Use the following speed settings for Lightspeed or Heavyspread operations -

LIGHTSPREAD - Set and lock the spinner speed control at "4".

HEAVYSPREAD - Set and lock the spinner speed control at "3 or less".

In the Heavyspread setting, the speed control should be at 3 or less. Do Not exceed 3 during Heavyspread operation, limit any changes to setting the control to under 3 along with changes to the conveyor speed control or the metering gate setting.

Moisture content and the type of top dressing material are variables that will affect the setting of the speed control. Use a slower setting for dry top dressing material that flows easily. Increase setting to handle heavier types of top dressing or to increase the spread range. Increasing the speed will broadcast the top dressing over a larger area. Experimentation by the operator will help to determine the proper setting. The spinner speed control does not effect or change the speed of the conveyor belt.

③ Setting HEAVYSPREAD Diverter (See Figure 5 & 6)

The Heavyspread Diverter changes the spread pattern during Heavyspread operation. For Heavyspread, the diverter should be in the lowered position and securely locked with the diverter locking knob. During light application, the diverter should be locked in the raised position.

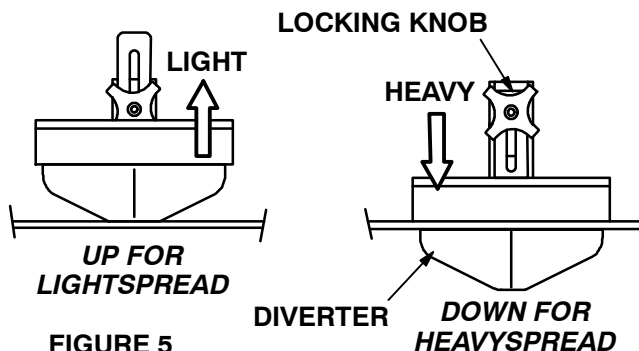


FIGURE 5

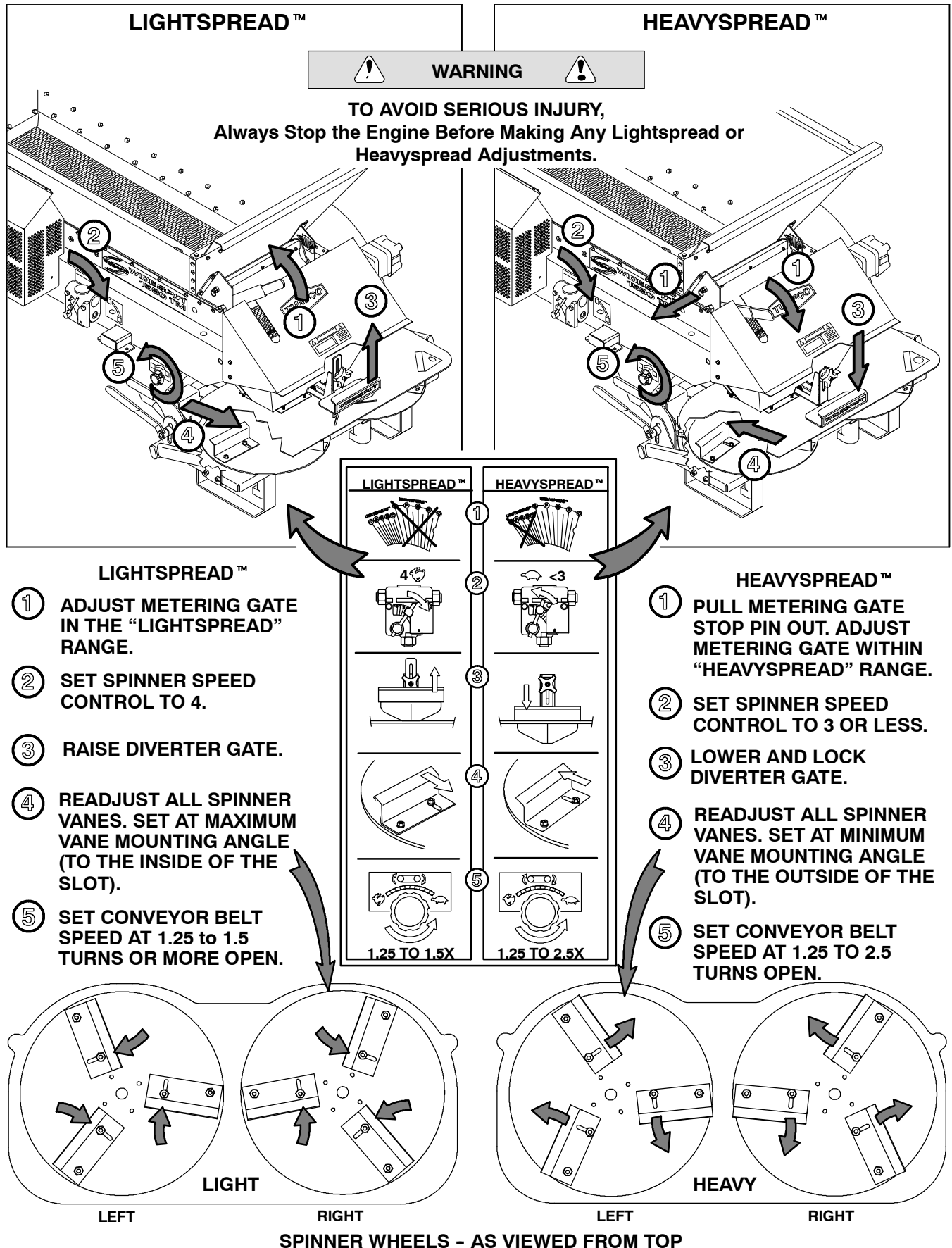


FIGURE 6

④ Adjusting Spinner Wheel Vanes (See Figures 6 and 7)

Changing the vane mounting angle is necessary during the changeover between Lightspread and Heavyspread operations.



WARNING



**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Always Stop the Engine Before Making
Adjustments to the Spinner Vanes.**

LIGHTSPREAD - Readjust spinner to maximum mounting angle (to inside of slot).

HEAVYSPREAD - Readjust spinner to minimum mounting angle (to outside of slot).

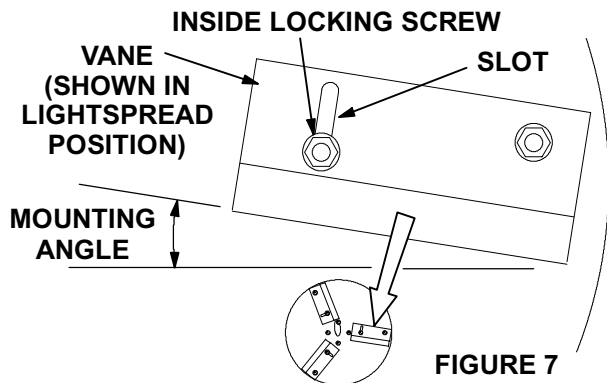
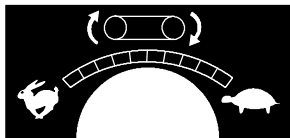


FIGURE 7

The mounting angle is adjusted by loosening the inside locking screw on the vane (it is not necessary to loosen the screw on the outside), sliding the vane to the other end of the slot on the vane, and retightening the screw. **NOTE:** Because the right and left spinner wheels rotate in opposite direction, the right and left vanes are a mirror image of each other. See Figure 6 for the location and direction of adjustment for each individual vane.

⑤ Setting WIDESPIN 1530 Conveyor Belt Speed Control



Turning the control knob counterclockwise increases the belt speed - clockwise slows the belt speed.

Use the following speed settings for Lightspread or Heavyspread operations. The settings are from a fully closed (clockwise) position.

LIGHTSPREAD - Set the belt speed control at "1-1/4 to 1-1/2" turns open.

HEAVYSPREAD - Set the belt speed control at "1-1/4 to 2-1/2" turns open.

Moisture content and the type of top dressing material are variables that may require additional adjustments to the setting of the speed control.

Changing the conveyor belt speed control does not affect the operating speed of the spinner assembly spinner wheels.

TOP DRESSING OPERATION

Forward speed is an important part of top dressing. Moderate and constant speed will provide the best top dressing results. A varying ground speed will create an unwanted varied thickness and pattern. Ground speed during top dressing should not exceed 8 Km/h (5 MPH). Undesired top dressing patterns and excessive stress on the machine will occur if speeds are in excess of 8 Km/h (5 MPH). Maximum driving speed when empty is 8 Km/h (5 MPH).



WARNING



**TO AVOID SERIOUS INJURY,
and To Avoid Damage to the
Truck and the 1530 TM Top Dresser,
Do Not Drive or Operate At Speeds Over
8 Km/h (5 MPH).**

Start and stop the top dressing operation using the hand-held ON/OFF switch. The top dresser should be moving before putting the switch in the ON (I) position. Put the switch in the OFF (O) position before stopping movement of the top dresser.

For best results, top dress in straight lines. A gradual turn can be made without difficulty or undesired top dressing results. On too sharp of a turn, uneven distribution of top dressing material will occur. A sharp turn will result in more top dressing being applied to the inside ground surface of the turn than on the outside surface.

To make a sharp turn without top dressing, the turn should be taken very slowly. Too fast of a turn will increase the possibility of damage to the turf caused by the trucks wheels skidding or cutting into the turf. Also, if a turf is too soft, the tires may sink into the turf and leave tracks.



WARNING



**TO AVOID SERIOUS INJURY,
To Avoid Damage to the WideSpin 1530 TM Top
Dresser and the Truck, Do Not Operate the Top
Dresser On Side Slopes Over 15° Degrees, or Up
and Down Slopes Over 15° Degrees.**

Do not operate the top dresser on side slopes over 15° degrees. Do not operate the top dresser up and down side slopes over 15° degrees. Do not operate the top dresser with an over filled or overloaded hopper. Tipping or rolling over of the machine can occur.



CAUTION



**To Avoid Damage To The 1530 TM Top Dresser
Do Not Place the Hand Held ON/OFF Switch
Inside of the Hopper.**

Do not place the hand-held ON/OFF switch in the hopper. Severe damage to the hand held ON/OFF switch, the conveyor belt, and the spinner assembly can result if the switch box becomes tangled in the conveyor belt or spinner wheels.



**DO NOT Allow Anyone To Stand Behind the 1530
Spinner Assembly When It Is Operating.**

WIDESPIN 1530 TM TOP DRESSER SHUTDOWN

After operation, stop the hydraulic power to the conveyor belt and the spinner assembly. *To avoid draining the trucks battery, the hand held switch must be in the "OFF" (O) position.* After shutdown, check the following:

- Hopper is empty.
- Trucks hydraulic power supply control has been placed in the OFF positions.
- Hand Held switch is in the OFF (O) position for both the conveyor belt and the spinner assembly. Hand held switch should be hung on side hopper panel.
- Set trucks brakes. Block tires to prevent uncontrolled rolling.
- Disconnect the power supply harness to the truck.

If the WideSpin 1530 TM is going to be removed from the truck, refer to the manual for the Mounting Kit Manual.

Operator Daily Inspection

**WARNING**

**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Do Not Attempt To Perform Any
Inspection, Adjustment, or
Service Procedure With Any Part
of the Top Dresser or Spinner
Assembly Operating.**

**Work Safely and Wear the Appropriate Safety
Gear When Inspecting, Making Adjustments,
or Servicing The WideSpin 1530 TM Top
Dresser.**

Follow All Safety Hazard Warnings and Decals.

Before and after each use, check the following items:

- Inspect for damaged or missing guards on the WideSpin 1530 TM and the spinner assembly. Do not operate any machine with missing or damaged guards.
- Inspect entire WideSpin 1530 TM and the spinner assembly for damaged or inoperable components. Do not operate any machine with damaged or inoperable components. Inspect the entire machine for loose fasteners. Retighten as required.
- Inspect all WideSpin 1530 TM operator controls for proper operation.
- Inspect the spinner assembly spinner wheels. Check for proper alignment, damage, wear, and missing hardware.
- Check for a buildup of top dressing material on spinner assembly components. Check for a buildup on and under the spinner wheels. Check for debris caught in spinner wheels.
- Check for a buildup of top dressing material on components under the WideSpin 1530 TM rear deflector, bottom dirt shield pan, hopper and conveyor belt.
- Inspect the conveyor belt for adjustment and tracking. If adjustment is required, refer to Service Level Personnel. Check the conveyor belt adjustment and tracking frequently during operation.
- Check the level of hydraulic fluid in the trucks reservoir. Refill as needed.
- *Visually* check for hydraulic leaks. ***NEVER USE HANDS TO CHECK FOR LEAKS!!***
- Maintain proper daily lubrication intervals on the WideSpin 1530 TM top dresser.
- Visually inspect the inside of the hopper for tools, shovels, rakes, rocks or debris remaining from earlier use.

Troubleshooting Table

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE
Poor Spreading Results	Trucks Engine RPM Speed Too Slow To Provide Hydraulic Power To Top Dresser. Trucks Governor Setting Too Low To Allow Engine To Provide Hydraulic Power To Top Dresser.
	Spinner Speed Control Setting Wrong. Refer To Operation Section in This Manual.
	Conveyor Belt Speed Control Setting Wrong. Refer To Operation Section In This Manual.
	Metering Gate Setting Wrong. Refer To Operation Section In This Manual.
	Moisture Level In Top Dressing Too High.
	Vane Angle Adjustment Wrong For Top Dressing Type Or Moisture Level. Refer To Service Level Personnel.
	Diverter in Wrong Position. Refer To Operation Section In This Manual.
	Unscreened Material In Hopper. Debris or Rocks Blocking Metering Gate.
	Unscreened Material In Spinner Attachment Deflector. Debris or Rocks Blocking Spinner Wheels.
	Build-Up Of Top Dressing Material On Spinner Wheels or 1530 Components.
Spinner Assembly or Conveyor Belt Not Operating	Damaged Spinner Wheels or Damaged Spinner Assembly Components. Refer Repair to Service Personnel.
	No Electrical Power From Tow Vehicle To Operate ON/OFF Switch or Hydraulic Valve Block Solenoids. Check All Connections and Grounds. Check Fuse In Power Supply Cable.
	Spinner Speed Control Set Too Low.
	Trucks Engine RPM Speed Too Slow To Provide Hydraulic Power To Top Dresser. Trucks Governor Setting Too Low To Allow Engine To Provide Hydraulic Power To Top Dresser.
	Trucks Hydraulic Flow Selector On Wrong Setting
	Spinner Assembly Hydraulic Hoses and Quick Release Fittings Not Properly Connected To the Spinner Assembly or the WideSpin 1530 Valve Block.
	Conveyor Belt Speed Control Set Too Slow For Weight Of Top Dressing.
	Defective Hydraulic Valve Block Components. Refer To Service Level Personnel.
	Defective Spinner Assembly Hydraulic Motors. Refer To Service Level Personnel.

Storage

TO STORE THE WIDESPIN 1530 TM OVER AN EXTENDED PERIOD, perform a complete inspection. Refer any needed service or repair to service level personnel. Clean the hopper, both sides of the conveyor belt and completely clean the spinner assembly. Use low pressure wash on the top dresser, DO NOT use high pressure wash. Apply a film of light machine oil to the spinner wheels to control rust. Release the tension of the conveyor belt. To protect the conveyor belt, rubber and plastic parts, store the WideSpin 1530 TM out of direct sunlight.

TO RETURN TO SERVICE AFTER EXTENDED STORAGE, inspect the entire machine for any damage that may have occurred during storage. Refer any needed correction to service level personnel.

Reset the tension of the conveyor belt. Refer adjustment to service level personnel.

Perform a complete lubrication procedure. Refer any needed service or repair to service level personnel.

Operator Level Adjustment and Service



WARNING

**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Do Not Attempt To Adjust, Inspect, or
Service any Part of the WideSpin 1530
TM When It Is Operating.**

***Be Aware of High Hydraulic Oil Temperatures.
Serious Burns and Injuries Are Possible.***

Properly Secure The WideSpin 1530 TM Before Starting Any Inspection, Service or Adjustment Procedures.

*Operator Level Adjustment and Service
is limited to:*

- *Cleaning*
- *Inspection*
- *Storage*

*Refer all other service, adjustments or
repairs to qualified service personnel.*

After extended periods of use, the spinner wheels may collect a buildup of top dressing material. This buildup may cause excessive vibration or poor spreading results. During operation, periodically inspect and remove any buildup of top dressing material from the spinner wheels, the spinner assembly deflectors, the guards, and the shields.

INSPECTION

After the WideSpin 1530 TM has been cleaned, inspect for damage. Look for loose or missing hardware. Inspect the spinner wheels for loose or missing vanes. Visually inspect for hydraulic leaks on the motors, hoses and the hydraulic fittings. Refer any needed repair work to qualified service personnel.



DANGER

**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Do Not Use Your Fingers Or Hands To
Check For Hydraulic Leaks. High
Pressure Leaks Can Puncture The
Skin And Force Oil Into The Body. This
Can Cause Severe Injury Or Death.
WEAR SAFETY GLASSES!!**

HYDRAULIC FLUID

The hydraulic fluid in the WideSpin 1530 TM top dresser is supplied by the truck. When refilling the truck, check the type of fluid used (vegetable or petroleum based).

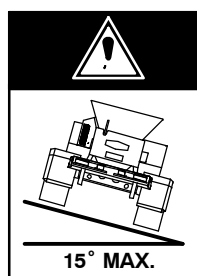
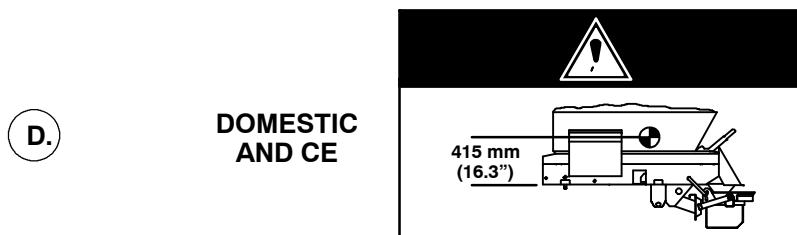
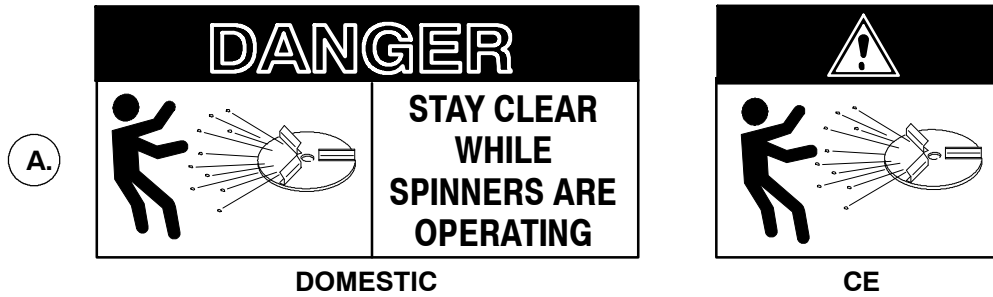
CLEANING

Wash the excess top dressing material from the conveyor belt, hopper and spinner assembly. Wash excess top dressing material from all components on the bottom of the top dresser, especially the inside surface of the conveyor belt and the conveyor belt rollers. Use only low pressure wash to clean the top dresser.

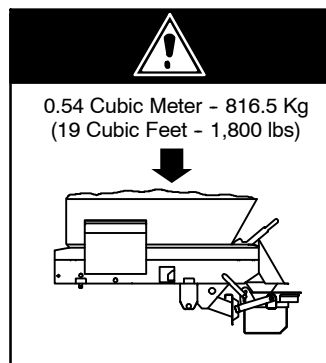
EUROPEAN LUBRICANTS, FUEL, AND PARTS DISPOSAL NUMBERS

Motor Oil	54112
Gear Oil	54112
Grease	54202
Plastic Parts	57127

Decals



E.



F.

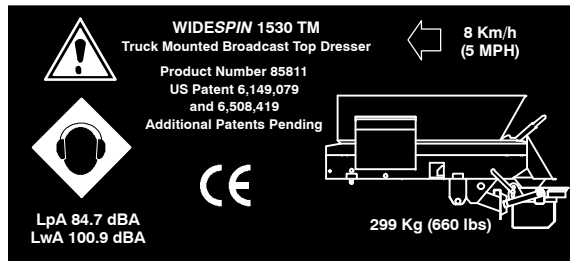


G.

Decals

DOMESTIC
AND CE

H.

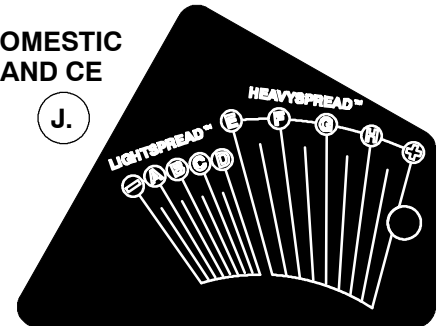


DOMESTIC AND CE

I.

DOMESTIC
AND CE

J.

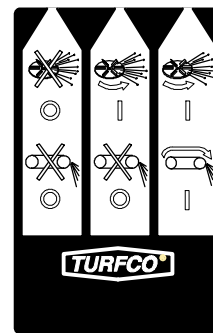


DOMESTIC

K.

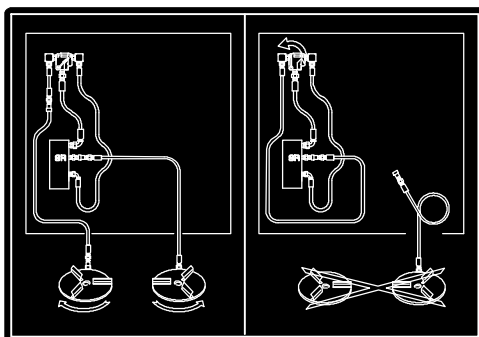
DOMESTIC
AND CE

L.



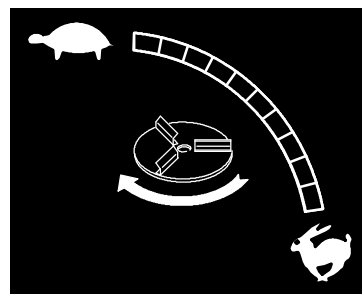
DOMESTIC AND CE

M.



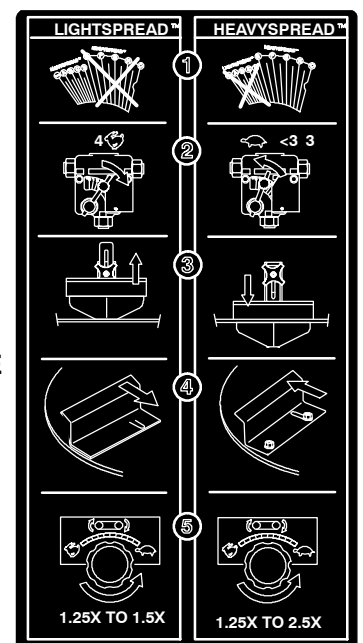
DOMESTIC AND CE

N.



DOMESTIC AND CE

O.



DOMESTIC AND CE

P.

- A. SPINNER "STAY CLEAR" THROWN OBJECT/BYSTANDER WARNING DECAL
- B. SPINNER "KEEP HAND AND FEET AWAY" WARNING DECAL
- C. HYDRAULIC PRESSURE HAZARD WARNING DECAL
- D. CENTER-OF-GRAVITY DECAL
- E. MAXIMUM ANGLE OF OPERATION WARNING DECAL
- F. MAXIMUM HOPPER CAPACITY AND MAXIMUM LOAD WEIGHT WARNING DECAL
- G. HIGH HEAT WARNING DECAL
- H. READ MANUAL INSTRUCTION DECAL
- I. WIDESPIN 1530 TM CE SPECIFICATION DECAL
- J. LIGHTSPREAD/HEAVYSPREAD METERING GATE POSITION DECAL
- K. PART IDENTIFICATION DECAL (LOCATED ON LIFTING BRACKET)
- L. CONVEYOR BELT SPEED CONTROL DECAL
- M. HAND HELD CONTROL BOX "ON/OFF" DECAL
- N. SPINNER ASSEMBLY HYDRAULIC HOSE ROUTING DECAL
- O. SPINNER SPEED CONTROL DECAL
- P. LIGHTSPREAD/HEAVYSPREAD INSTRUCTION DECAL

Service Level Maintenance



WARNING



THE FOLLOWING SERVICE AND ADJUSTMENT PROCEDURES ARE FOR QUALIFIED SERVICE LEVEL PERSONNEL ONLY.

TO AVOID SERIOUS INJURY,

Do Not Attempt To Service any Part of the WideSpin 1530 TM Top Dresser When It Is Operating.

TO AVOID SERIOUS INJURY,

Always Follow All Safety Hazard Warnings. Work Safely And Wear The Appropriate Safety Gear When Servicing The WideSpin 1530 TM.

Properly Secure The WideSpin 1530 TM Top Dresser Before Starting Any Adjustment, Service or Lubrication Procedures.

LUBRICATION

All the bearings on the WideSpin 1530 TM Top Dresser are sealed and require no further lubrication. Periodically inspect the bearings on the front and rear conveyor belt rollers and the spinner wheels for wear, damage, or a build up of dirt or debris. Clean as required. The tilting swivel points on the spinner assembly should be periodically cleaned, inspected for wear or damage, and lightly coated with machine oil for rust and moisture protection.

INSPECTION PANEL

Access to view the inside surface of the conveyor belt can be gained by removing the inspection panel. The inspection panel is located on the right side of the frame. The inspection panel can also be used to aid in the cleaning of the top of the dirt shield.

CONVEYOR BELT CARE

The conveyor belt is a PVC composition belt with a splice. Check the condition of the belt surface, look for wear, cuts, and deep scrapes. Check the splice, the splice wire should be in good condition. The splice should not be catching on the hopper seals or the metering gate. Replacement of the conveyor belts may be necessary if it has been damaged, is worn, or will no longer stay in proper alignment or adjustment.

Top dressing material can pass through the splice causing a build-up of top dressing material on the inside of the conveyor belt, on the conveyor pan and on the rollers. Inspect and clean any buildup of top dressing material from the inside surfaces of the conveyor belt.

To prolong the life of the conveyor belt, store the WideSpin 1530 TM with the hopper empty, belt cleaned, and out of direct sunlight.

CONVEYOR BELT SCRAPER

The scraper should lightly rub on the belt. Check for a buildup of top dressing material in and around the springs. If the plastic conveyor belt scraper is worn and no longer touches the belt, the plastic blade can be removed, flipped over, and replaced to restore contact with the belt.

CONVEYOR BELT TENSION ADJUSTMENTS (See Figure 8)

The tension on the conveyor belt must be adequate to assure that the conveyor belt moves at the same rate as the rear drive roller. After extended use, top dressing material may build up on the front and rear rollers causing undue tension on the conveyor belt or off-center tracking problems. Clean the rollers before adjusting the conveyor belt tension.

Conveyor belt tension is adjustable by tightening or loosening the conveyor belt adjusters. The adjusters are located on both sides of the frame near the front of the hopper.

Before adjusting the conveyor belt for tension or tracking problems, check the following:

- Check for a buildup of top dressing material on the inside of the conveyor belts.
- Check for a buildup of top dressing material on the surfaces of the idler and drive conveyor belt rollers.
- Look for damaged, worn or loose bearings on the idler and drive conveyor belt rollers.
- Look for broken or damaged conveyor belt tension adjusters.

Initial adjustment is measured at the ends of the adjuster screws. The initial setting should be 25 mm (1" inch).

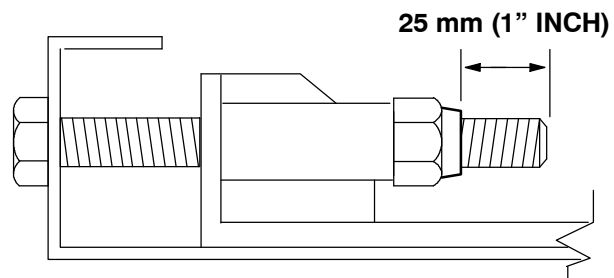


FIGURE 8

If the belt still slips under load, tighten conveyor belt adjusting screws equally at 1/2 turn intervals until

slippage stops. If belt still does not operate properly, reset the screws to 25 mm (1" inch) and check for problems elsewhere.

CONVEYOR BELT TRACKING AND CENTERING ADJUSTMENTS (See Figure 9)

If tracking or centering problems occur, first check for unequal tension measurement on the conveyor belt tension adjusters. Also check for a buildup of top dressing material under the belt or on the conveyor belt rollers.

It is very important during the first 10–15 hours of operation to frequently check the WideSpin 1530 TM conveyor belt for misalignment. All conveyor belts have break-in periods to train the conveyor belt to track properly. During break-in, some irregular movement can be expected. After the break-in period, only normal inspection and adjustment will be necessary.

The conveyor belt scraper assembly should be inspected to insure that the scraper blade is applying uniform pressure across the belt.

Step 1. Set each conveyor belt tension adjuster screw so that 25 mm (1") of thread is visible behind the nut. Operate the machine with the hopper empty. If the belt is not tracking properly, make quarter (1/4) turn adjustments to one tensioner until the belt tracks true. It is very important to give the conveyor belt enough time (minimum of 10 rotations) to move into its new position after turning the adjuster screws. When the conveyor belt starts to run true, continue running (with empty hopper) for fifteen minutes.

Step 2. Fully load the WideSpin 1530 hopper with top dressing material and operate the conveyor belt. It is normal for the conveyor belt to slightly move from side to side when the hopper is loaded. Check tracking and make small adjustments if needed. Both ends of the rear roller should be visible when the conveyor belt is running true. It is very important to give the conveyor belt enough time (minimum of 10 rotations per adjustment) to move into its new position before making any additional adjustments.

Step 3. After this initial conveyor belt break-in and training period, use the top dresser as instructed in the manual. Check the conveyor belt after every load and make small corrective adjustments as needed. After 10 – 15 hours of use the conveyor belt should be broken-in and tracking correctly.

Step 4. After extended use, top dressing material may build up on the front and rear conveyor belt rollers causing undue tension on the conveyor belt or cause tracking problems. Clean the rollers before adjusting the conveyor belt tension. Before adjusting the belt, check the following:

- Check for a buildup of top dressing material on the inside of the conveyor belt.
- Check for a buildup of top dressing material on the idler and drive conveyor belt rollers.
- Look for damaged, worn or loose bearings on the idler and drive conveyor belt rollers.
- Look for loose, broken or damaged conveyor belt tension adjusters.

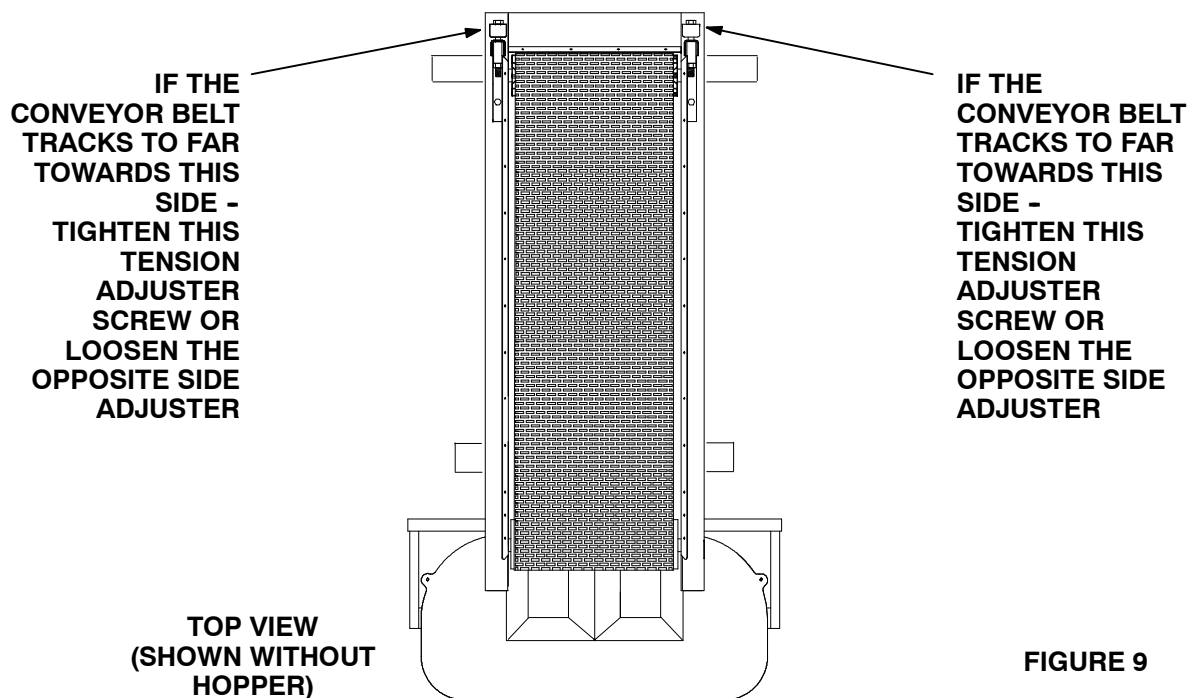


FIGURE 9

Hydraulic System

(See Figure 10)

INSPECTING HYDRAULIC HOSES AND FITTINGS

Do not attempt to inspect the hydraulic hoses or fittings with the truck engine running, the truck hydraulic power engaged, the spinner motors operating, or the conveyor drive motor operating.

Check the condition of the hydraulic hoses. The hoses have a protective covering to control leakage in the event of a hose breaking. Leaks and worn hoses should be fixed or replaced before the machine is put into service. The hydraulic system has pipe thread fittings on some of the components. If disassembled, reseal the pipe thread fitting with Teflon[®] tape or pipe dope.



⚠ DANGER ⚠
**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Never Service Any Part Of The
Hydraulic System With The Engine
and Pump Operating. High Hydraulic
Pressure And High Oil Temperatures
Can Cause Serious Injury Or Death.**

**Do Not Use Your Fingers Or Hands To Check
For Hydraulic Leaks. High Pressure Leaks Can
Puncture The Skin And Force Oil Into The Body.
This Can Cause Severe Injury Or Death.**

**Be Aware of High Hydraulic Oil Temperatures.
Serious Burns and Injuries Are Possible.**

HYDRAULIC FLUID

The machine was factory tested using “vegetable” based biodegradable hydraulic fluid. Approximately 1.9 liters (1/2 gallon) of vegetable based fluid can remain in the WideSpin 1530 TM hydraulic system after testing. This fluid will mix well with mineral based fluids. However, when vegetable fluid is mixed with mineral fluids, it can have a minor effect on the overall fluid properties. If this fluid is not compatible with the fluid in the truck, or if concerns of contamination to the trucks system are present, flush the hydraulic system in the WideSpin 1530 TM before attaching the hoses to the truck. See section “Draining Hydraulic System”. *This procedure is meant for qualified service personnel only.*



CAUTION



**TO AVOID CONTAMINATION OR DAMAGE TO
THE TRUCKS HYDRAULIC SYSTEM,
Properly Identify the Type of Hydraulic Fluid
Being Used Before Refilling the Trucks
Reservoir.**

The trucks hydraulic system provides all of the hydraulic power and fluid to operate the WideSpin 1530 TM. The WideSpin 1530 TM does not have its own separate hydraulic fluid reservoir. Check the trucks system for the type of fluid to use (vegetable or mineral) before replenishing the trucks hydraulic system.

Refer to the operators manual for the truck to determine the proper type of hydraulic fluid to use and for the maximum operating temperature range for the type of fluids being used.

DRAINING HYDRAULIC SYSTEM

The hydraulic system is self-bleeding and does not normally store or retain any pressure when the trucks pump is not in operation. However, in the event of failure of certain components, hydraulic pressure can be trapped in the system. Before servicing any component, check for any remaining hydraulic pressure.

- Allow time for the hydraulic oil in the system to cool.
- Disconnect the quick release fittings from the spinner assembly.
- *Do Not Start Engine To Use The Hydraulic Pump To Pump The Hydraulic Oil Out Of The System.*



WARNING



**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Be Aware of the Possibility of Trapped High
Pressure in the Hydraulic System.
DO NOT USE HANDS TO CHECK FOR LEAKS!!
WEAR SAFETY GLASSES!!**

To drain the system, remove the quick release fitting from the end of the “pressure out” hydraulic hose that connects to the truck. Be prepared to safely catch and contain approximately 1.9 liters (1/2 gallon) of hydraulic oil. *Do Not Use The Trucks Hydraulic Pump To Pump The Hydraulic Oil Out Of The System.*

Some hydraulic oil will always remain in the system and in the components. Always be prepared to properly catch and contain any remaining hydraulic oil when servicing the hydraulic system components.

MANIFOLD VALVE BLOCK

The manifold valve block contains a relief valve, the hydraulic cooler fan pressure switch (85811 only), the conveyor belt speed control, and the S1 and S2 solenoid valve bodies that control hydraulic flow to the conveyor belt motor and the spinner assembly motors.

Relief Valve: Located in port “RV” in the block. The relief valve is installed to prevent hydraulic pressure from becoming too high in the system. The relief valve is a

non-adjustable type valve that routes excess pressure back to the truck through the "Pressure Out" hose.

The relief valve does not have any user serviceable parts. If the valve is malfunctioning, it will need replacement.

Hydraulic Cooler Fan Switch: Located in port "G1" in the valve block. The switch controls electrical power to

the cooler fan motor. The switch will close, completing the electrical circuit, as soon as hydraulic pressure is sensed in the manifold valve block. Refer to the "Electrical System" section in the maintenance section of this manual for more information on the fan switch. *Note: Hydraulic Cooler Fan Switch is standard equipment on 85811, optional equipment on 85812.*

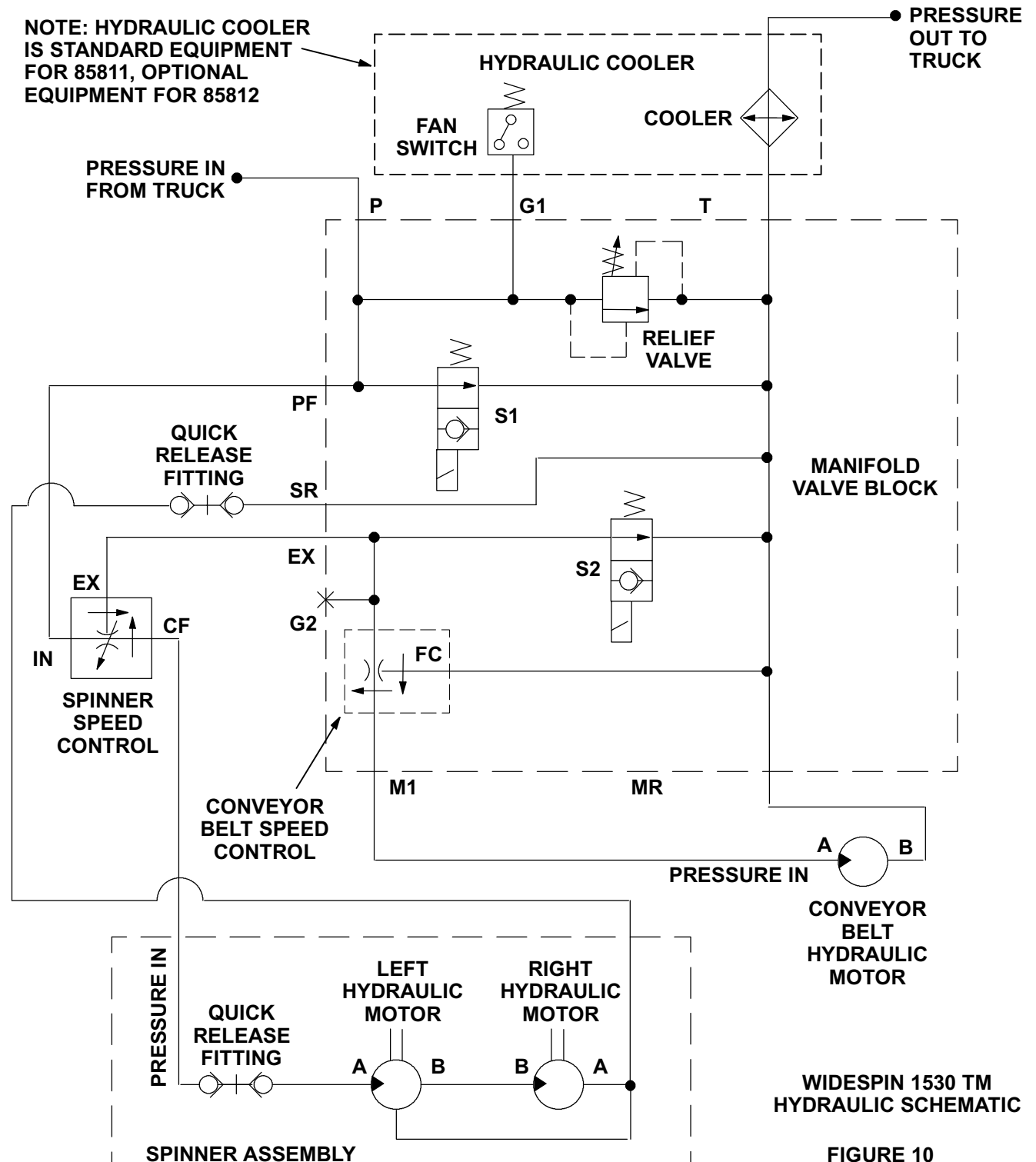


FIGURE 10

Conveyor Belt Speed Control: Located in port “FC” in the block. The conveyor belt speed control controls the speed of the conveyor belt by regulating the amount of hydraulic flow and pressure to the motor.

The conveyor belt speed control valve does not have any user serviceable parts. If the valve is malfunctioning, it will need replacement.

S1 and S2 Solenoid Valve Bodies: Located in ports “S1” and “S2” in the block. These valves control the hydraulic flow to the hydraulic conveyor belt motor (S2) and the spinner wheel hydraulic motors (S1). Both S1 and S2 are electrically operated valves, controlled by the switch on the hand held ON/OFF control box.

The valves are a “normally open” type valve allowing the hydraulic flow to bypass the spinner wheel motors and the conveyor belt motor. When the hand-held switch is in the ON (I) position, the solenoid is activated. Electrical activation closes the valves and directs the hydraulic flow to the motors.

The solenoids are a replaceable service part. The valve bodies do not have any user serviceable parts. If the valves are malfunctioning, they will need replacement.

If the solenoids fails to operate, check the following:

- Trucks throttle and/or governor set too low to provide adequate hydraulic flow or electrical power.
- Bad electrical connection with the truck. Insufficient electrical power to activate solenoid. Bad ground connections.

Refer to the “Electrical Systems” maintenance section in this manual for information about servicing the electrical connections or the hand-held ON/OFF control box.

CONVEYOR BELT MOTOR

The conveyor belt motor powers the conveyor belt. The motor is mounted at the rear of the top dresser, on the right side of the frame. ON/OFF operation of the motor is controlled at the hand held ON/OFF control box. Hydraulic power to the motor is controlled at the manifold valve block by solenoid S2. The speed of the motor is controlled by the conveyor belt speed control (FC) in the manifold valve block.

The motor rotates only in a clockwise direction (as viewed from the left side of the machine) If the motor is operating in reverse, check the possibility of reversed connections at the motor (ports A and B) or at the manifold valve block (ports M1 and MR).

If the conveyor belt motor fails to operate, check the following:

- Conveyor belt speed control turned down too far.
- Bad electrical connection with the truck.
- Trucks throttle and/or governor set too low to provide adequate engine RPM and hydraulic flow.
- Trucks hydraulic flow selector on wrong setting.

- Non-operational hand held ON/OFF switch. Check for electrical power at solenoid S2 on manifold valve block.
- Non-operational S2 valve. Valve must close for hydraulic flow to go to motor.
- Relief valve (RV) is bypassing all hydraulic power back to the tank.
- Hydraulic fluid level in tank too low.
- Pump not operating.
- Damaged or non-functional motor.
- Pump drive coupling between engine and pump is inoperable.
- Mechanical problems, check for loose or out-of-line motor, sheared keys on coupler or broken chain on coupler (between motor and drive roller shaft).

Hydraulic flow leaving the conveyor motor returns to the manifold valve block, entering at port “MR”. Flow is routed through the block, sent to the hydraulic cooler assembly, and returned to the truck.

SPINNER SPEED CONTROL

The control regulates the amount of hydraulic power going to the spinner motors. The dial of the control is calibrated 0 through 4. The numbers on the dial are calibrated to correspond to percentage of flow; 0 = 0% flow, 1 = 10%, 2 = 20%, 3 = 30%, 4 = 40% flow. The numbers 5 through 10 are blocked from use by a stop plate. Do not remove the stop plate from the speed control. The hydraulic flow above 4 is being used to power the conveyor belt motor through the exhaust (EX) port. Normal setting for operation is 3 to 4.

The hydraulic flow enters the speed control at the input port (IN). Flow comes from the manifold valve block (port PF).

The controlled flow going out of the speed control at the controlled flow port (CF) goes to the spinner assembly to power the spinner wheel hydraulic motors.

The hydraulic flow going out of the speed control at the exhaust port (EX) is directed back to the manifold valve block (port EX) and is used to power and control the conveyor belt motor.

The spinner speed control does not have any user serviceable parts. If the valve is malfunctioning, it will need replacement.

LEFT AND RIGHT HAND SPINNER WHEEL HYDRAULIC MOTORS

The spinner wheel hydraulic motors receive hydraulic power from the manifold valve block solenoid valve S1. Activation of the solenoid valve S1 is controlled at the hand held ON/OFF switch. Hydraulic flow from the block (port PF) is routed through the spinner speed control. The controlled flow from the speed control (port CF) is sent to the left hand motor port “A”. Flow leaves the left

hand motor through port “B” and enters the right hand motor at port “B”. Flow out of the right hand motor joins the case drain from the left hand motor and returns to the manifold valve block at port “SR”.

The direction of rotation is opposite from each other. The right hand spinner wheel rotates counterclockwise, the left hand spinner wheel rotates clockwise (as viewed from above the WideSpin 1530 TM). The spinner wheels are a direct drive from the hydraulic motors.

If the spinner or the spinner motors fail to operate, check the following:

- Quick-disconnects not attached. Check one at port “SR” on the manifold valve block and one on the opposite end of the hose connected to port “CF” on the spinner speed control valve.
- Spinner Speed Control set too low.
- Trucks throttle and/or governor set too low to provide adequate engine RPM and hydraulic flow.
- Trucks hydraulic flow selector on wrong setting.
- Check for restricted operation with other components. Check for a buildup of top dressing material or obstructions caught under the spinner wheels. Spinner wheels should not rub on the directional shields.
- Check for loose hydraulic motors or out-of-position hydraulic motors.
- Relief valve is bypassing all hydraulic power back to the tank.
- Trucks Pump not operating.
- Damaged or non-functional motors.
- Mechanical problems with the motor and the spinner wheel coupler. Check for sheared keys or damaged coupling spider.
- Loose motor, check mounting screws and mounting position.

Hydraulic flow leaving the spinner motors returns to the manifold valve block, entering at port “SR”. Flow is routed through the valve block and sent to the hydraulic cooler assembly.

HYDRAULIC COOLER ASSEMBLY

The hydraulic cooler assembly is designed to help maintain a low operating temperature of the hydraulic fluid. Heat is removed by passing the fluid through a air cooled finned radiator. All hydraulic flow in the WideSpin 1530 TM system is routed through the cooler. *Note: Hydraulic Cooler Assembly is standard equipment on 85811, optional equipment on 85812.*

The cooler fan is automatic and operates as long as hydraulic pressure is present at the fan switch in the valve block (G1). Air flow from the fan will blow out. Refer to the “Electrical System” section in the maintenance section of this manual for more information on the fan and the fan switch.

Maintenance is limited to cleaning excess dirt, dust or debris from the cooler fins. Clean as needed with low pressure air. Do Not clean with high pressure air or water. High pressure water may enter the electric fan motor and cause damage. High pressure water or air may damage the fins on the cooler radiator.

The hydraulic cooler radiator does not have any user serviceable parts. If the cooler radiator is leaking or blocking hydraulic flow, it will need replacement.

Hydraulic flow leaving the hydraulic cooler is returned to the truck through the “Pressure Out” hydraulic hose and quick disconnect fitting.

PRESSURE OUT HYDRAULIC HOSE

The pressure out hose is part of the mounting kit. Refer to the mounting kit manual for proper hose routing and connection.

The quick disconnect on the pressure out hose must be properly and completely connected to the truck. If the quick disconnect is not properly connected to the truck, excessive pressure can build up in the WideSpin 1530 TM resulting in a safety hazard and causing serious damage to the top dressers hydraulic system.



WARNING



**TO AVOID SERIOUS BODILY INJURY and
To Avoid Serious Damage to the
WideSpin 1530 TM,
Both Hydraulic Hoses Must Be Properly and
Completely Connected To the Truck.**

***SECURELY CONNECT ALL
QUICK DISCONNECT FITTINGS!!***

***HOSES MUST BE PROPERLY CONNECTED TO
THE TRUCK. THE CONNECTION MUST BE
SECURE. IF THE PRESSURE OUT HOSE IS NOT
CONNECTED PROPERLY, EXCESSIVE
PRESSURE WILL DEVELOP IN THE WIDESPIN
1530 TM HYDRAULIC COOLER AND CAUSE
SERIOUS DAMAGE.***

Electrical System

Before servicing the electrical system, check the following:

- Check the power supply at the truck. Ensure that the truck is supplying the proper voltage. Power requirement is 12 Volt DC negative (-) ground service.
- Check the power supply harness connection to the trucks battery for proper contact. Check the trucks battery, the problem may be a weak battery.
- Check the polarity at the trucks battery. WideSpin 1530 TM power supply connections are red wire for positive (+), black wire for ground (-).

- Check the in-line fuse in the WideSpin 1530 TM red power supply connection wire. Proper fuse is a 15 AMP, type AGC-15.



**TO AVOID SERIOUS INJURY
And To Avoid Damage To The Electrical
Components, *DISCONNECT THE POWER SUPPLY
CONNECTIONS FROM THE TRUCK*
Before Servicing the Electrical System.**

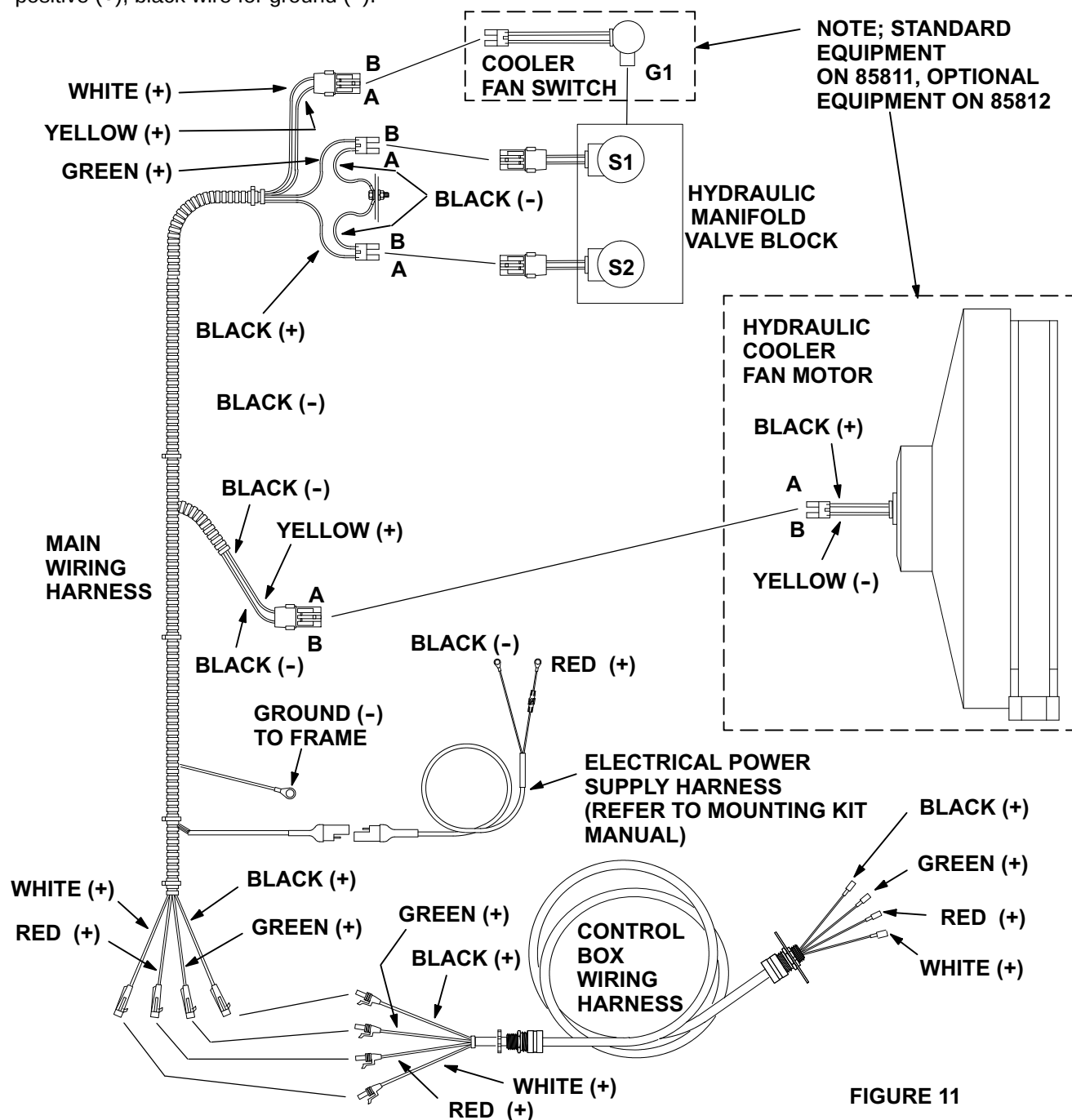


FIGURE 11

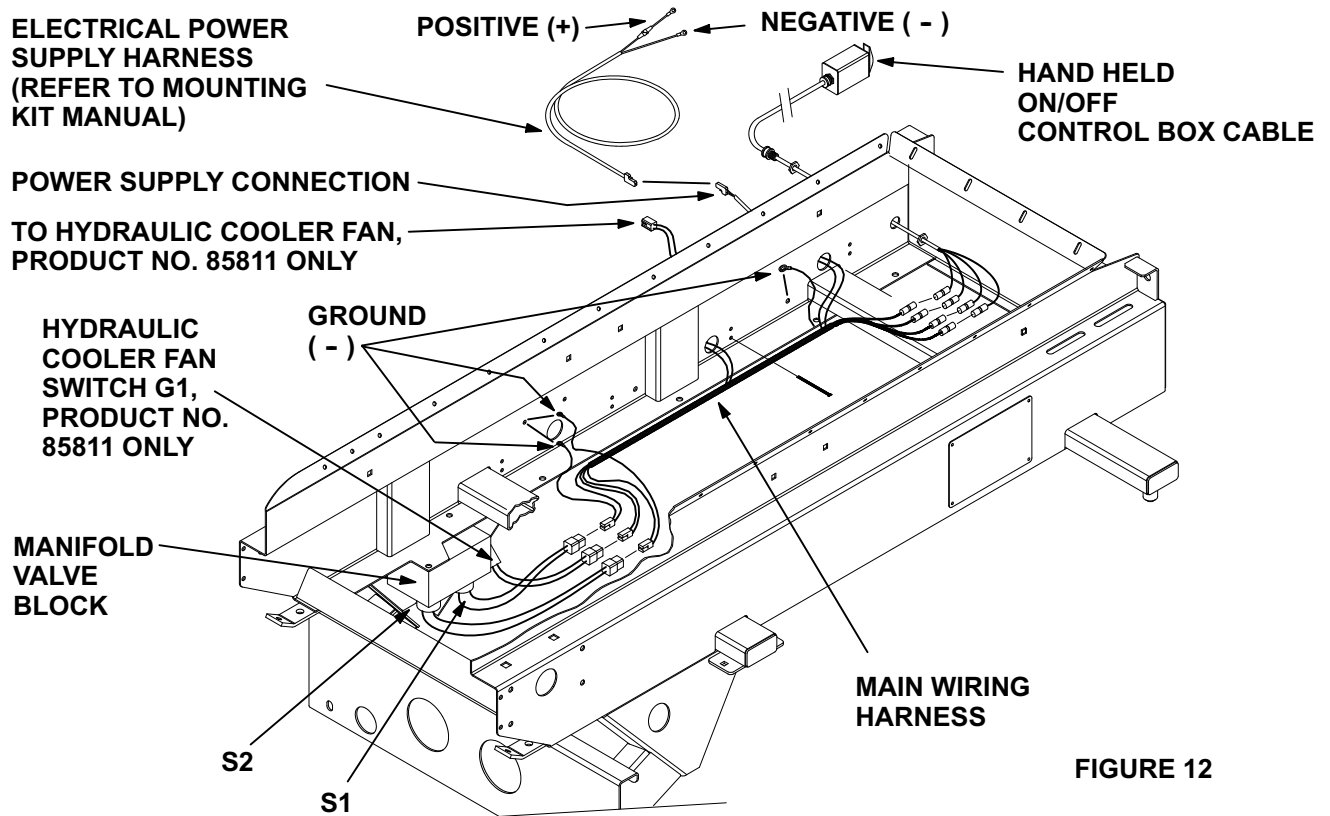


FIGURE 12

ELECTRICAL POWER SUPPLY HARNESS AND CONNECTIONS (SEE FIGURE 12)

The electrical power supply harness supplies power to the WideSpin 1530 TM top dressers electrical system. The harness is part of the mounting kit and is sized to fit the truck being used to carry the WideSpin 1530 TM. The positive (+) wire (red) on the harness has an in-line fuse holder. Check the holder for a fuse, the proper size is 15 AMP, type AGC-15. Check the connection to the main wiring harness.

Connection to the truck is made directly to the trucks battery. The black wire is attached to the negative battery (-) terminal, and the red wire is attached to the positive (+) battery terminal.

HAND HELD ON/OFF CONTROL BOX WIRING (See Figure 13)

The hand-held ON/OFF switch controls the electrical power to the manifold valve block solenoid valves. ON/OFF switching is controlled by the switch interrupting the power to the solenoids. All wires in the switch are positive (+). Refer to Figure 13 for the proper color coding to rewire the control box switch. The terminals on the bottom of the switch are numbered for identification.

Verify that the power supply connection is unplugged before opening the switch box. Never disassemble the switch box with electrical power present at the switch. If

the terminals are accidentally shorted out, damage to the electrical components of the manifold valve block will occur.

After reassembling the control box switch, check the operation of the switch. The switch must operate according to the decal. Check that the "I" and "O" (ON/OFF) position of the switch matches the "I" and "O" positions of the decal on the holder, and that the WideSpin 1530 TM conveyor belt and spinner assembly operate accordingly. If operation is in reverse of the decal, check that the switch housing has not been reinstalled up side down. If the housing is in the correct position, remove the switch and rotate 180° degrees. Reinstall and check for proper operation.

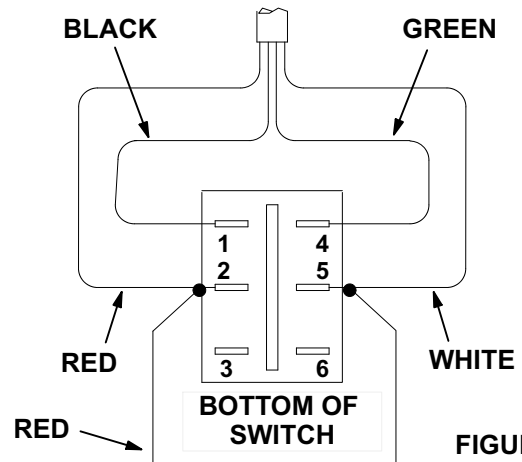
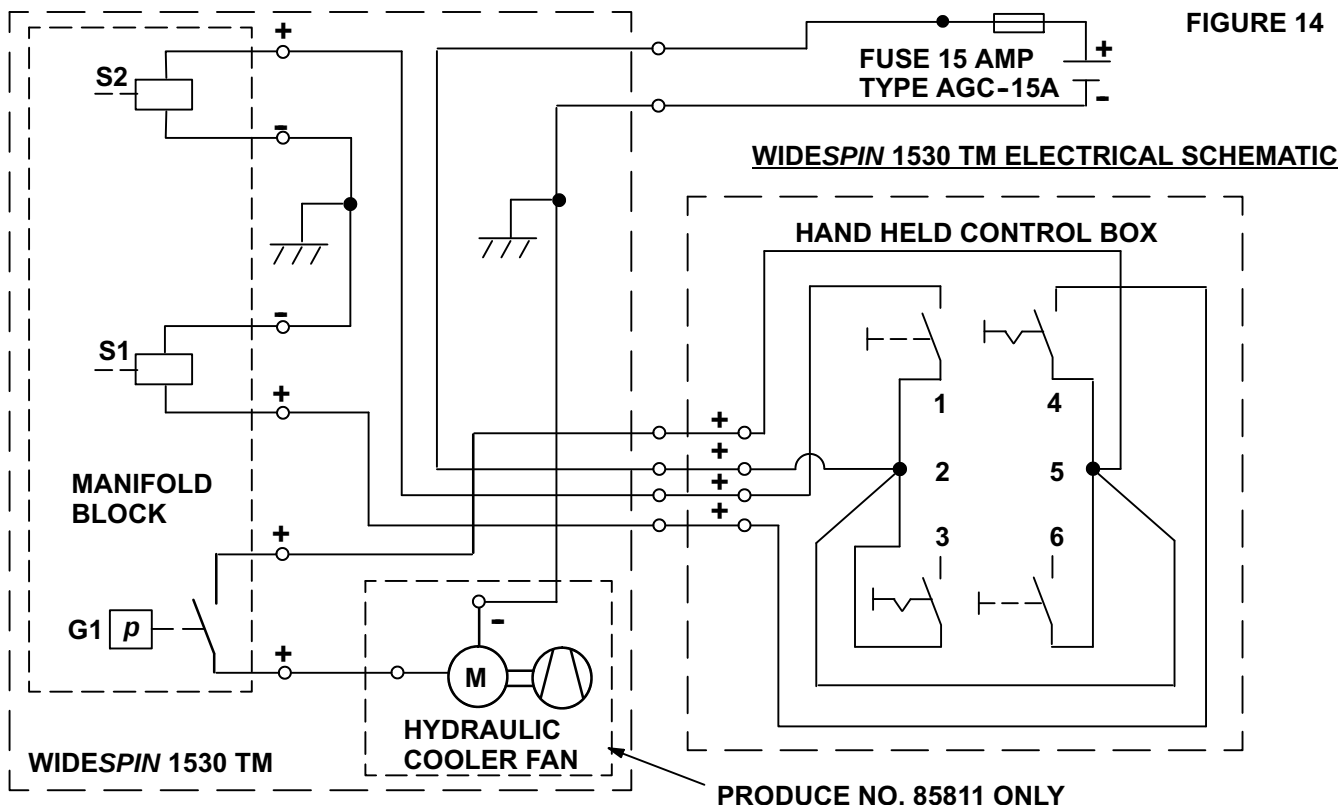


FIGURE 13



MAIN WIRING HARNESS (See Figures 11, 12, and 14)

The main electrical harness provides electrical connections for the electrical power supply connection, chassis ground, manifold solenoid wiring connections, the hydraulic cooler fan motor connection, and the hand-held ON/OFF switch wiring harness. The main electrical harness starts near the front of the WideSpin 1530 TM frame and ends at the hydraulic manifold block.

MANIFOLD BLOCK WIRING CONNECTIONS (See Figures 11, 12 and 13)

The manifold solenoid wiring connections provide electrical power to the solenoids (solenoids S1 and S2 and the hydraulic cooler fan pressure switch).

The connector with the black and green wires goes to solenoid S1. The connector with the black and black wires goes to solenoid S2. The black wires from both connectors are attached to the WideSpin 1530 TM frame to provide ground (-) for the circuit.

The hand held control box switch must be in the ON (I) position (for both the conveyor belt and the spinner assembly) to test for voltage at solenoids S1 and S2. During operation, when the solenoids are activated, they close the valves allowing hydraulic flow to power the hydraulic motors. No electrical power is present at the solenoids when the hand held switch is in the OFF (O) position. Hydraulic pressure is not needed to check the solenoids or the electrical connections.

HYDRAULIC COOLER FAN CIRCUIT AND CONNECTIONS, PRODUCT NO. 85811 ONLY (See Figures 11, 12 and 14)

The hand held control box switch does not need to be in an ON (I) position to check the fan motor circuit. For safety reasons, the switch should be in the OFF (O) position during testing.

To test for voltage at the manifold block fan switch, hydraulic power must be present. For safety reasons, the hand held control box switch must be in the OFF (O) position (for both the conveyor belt and the spinner assembly) to test for voltage.

At the wiring connection to the switch, positive (+) voltage should always be present at the input side of the connection (white wire). When hydraulic pressure is sensed at the switch, the switch closes and completes the circuit to the fan motor. When the switch is closed, positive (+) voltage should be present on the other side of the connection (yellow wire).

At the wiring connection to the fan motor (yellow wire), positive (+) voltage should only be present when positive (+) voltage is present at the hydraulic pressure switch (yellow wire). The other connection at the fan is the ground (-) wire (black wire). The housing for the fan provides the ground to the WideSpin 1530 frame.

NOTE: On product no. 85812, the electrical connectors for the hydraulic cooler fan and fan switch are left unplugged. Unplugged connectors are protected by a sealed blank plug.

Adjusting Spinner Wheel Vanes

(See Figure 15 and 16)



WARNING



**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Always Stop the Engine Before Making Any
Lightspread/Heavyspread Adjustments to the
Spinner Vanes.**

Changing the vane mounting angle varies the width and pattern of the overall spread and is necessary during the changeover between Lightspread and Heavyspread operations.

The mounting angle is adjusted by loosening the inside locking screw on each vane (it is not necessary to loosen the screw on the outside of the vane), sliding the vane to the other end of the slot on the vane, and retightening the screw. *NOTE:* Because the right and left hand spinner wheels rotate in opposite direction, the right and left hand vanes are a mirror image of each other. See Figure 16 for the location and direction of adjustment for each individual vane.

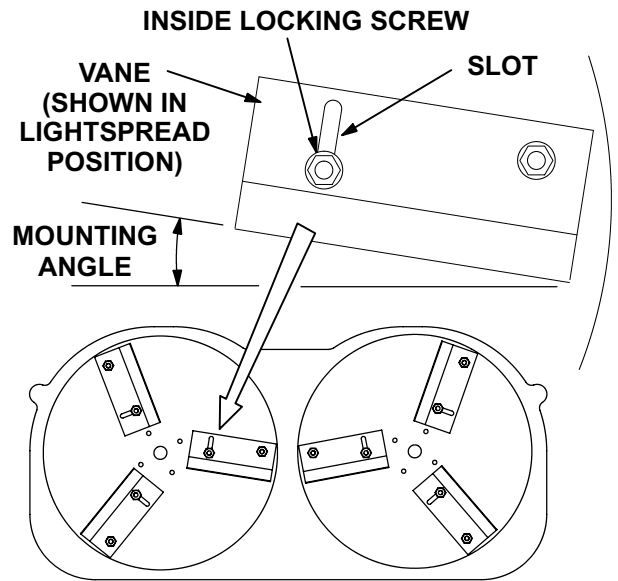
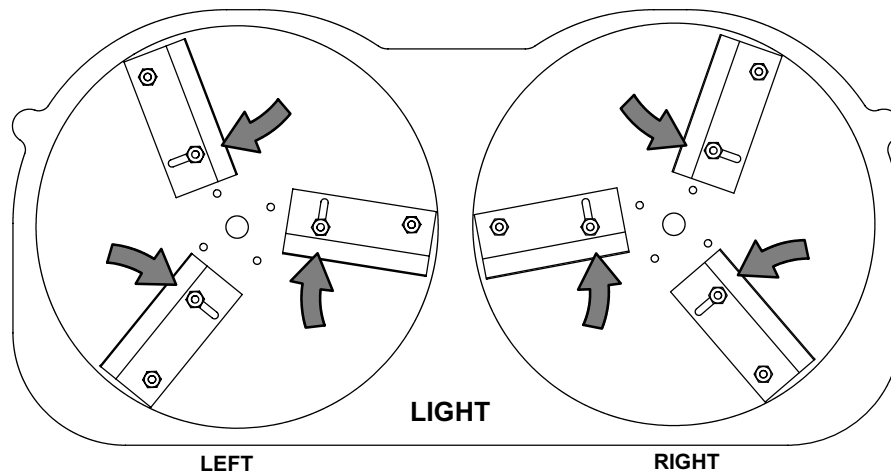


FIGURE 15

**LIGHTSPREAD
VANE
ADJUSTMENT
(AS VIEWED FROM
TOP)**

**SET AT MAXIMUM
VANE MOUNTING
ANGLE**



**HEAVYSPREAD
VANE
ADJUSTMENT
(AS VIEWED FROM
TOP)**

**SET AT
MINIMUM VANE
MOUNTING ANGLE**

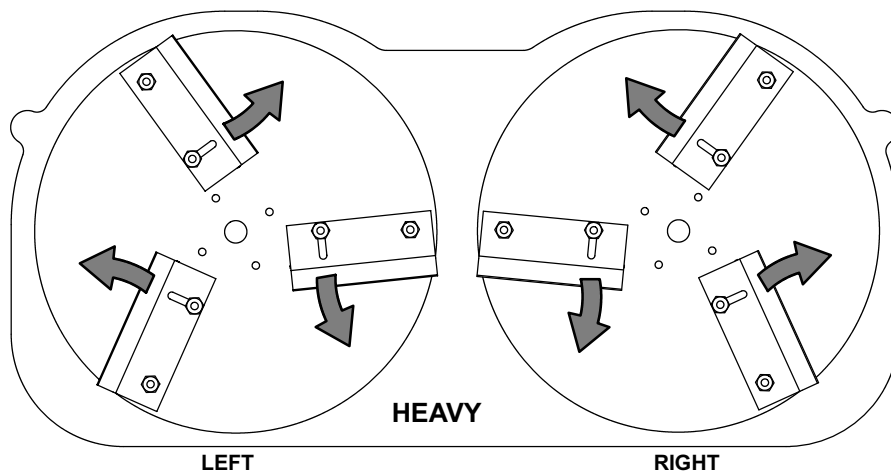


FIGURE 16

Removal Of The Spinner Assembly

If the spinner assembly is removed, the WideSpin 1530 TM can be used as a material handler for top dressing material. With the spinner assembly removed, top dressing material will drop out of the back of the unit and not be spread. Material handling rates are adjustable by using the metering gate and the conveyor belt speed control.

Use the following steps to remove the spinner assembly. Refer to Figure 17:

Step 1. Turn the WideSpin 1530 TM spinner speed control back to "Zero".

Step 2. Remove the deflector from the rear of the WideSpin 1530 TM.

Step 3. Disconnect the spinner assembly's two quick-disconnect hydraulic hoses. One hose is connected to the spinner assembly's left spinner wheel motor, the other is connected to the WideSpin 1530 TM manifold valve block (located under the left side of the frame, behind the conveyor belt speed control knob).

Step 4. Remove the 1/2" hex head bolts (quantity 4) holding the spinner assembly to the WideSpin 1530 TM frame.

Step 5. Lift the spinner assembly up and remove from the rear member of the WideSpin 1530 TM frame. Use caution not to bend or damage the small hopper assembly located on the top of the spinner assembly.

The spinner assembly weighs 68 Kg (150 pounds). Use proper lifting equipment and techniques.

Step 6. Pull the hydraulic hose that is hanging out of the rear of the WideSpin 1530 TM back through the hole in the frame. Connect the quick-release from that hose to the manifold valve block. Connect to the fitting on the block that was previous used by the other spinner assembly hose. *Refer to the decal on the rear of the WideSpin 1530 TM frame.*

Step 7. Replace the deflector to the rear of the WideSpin 1530 TM.

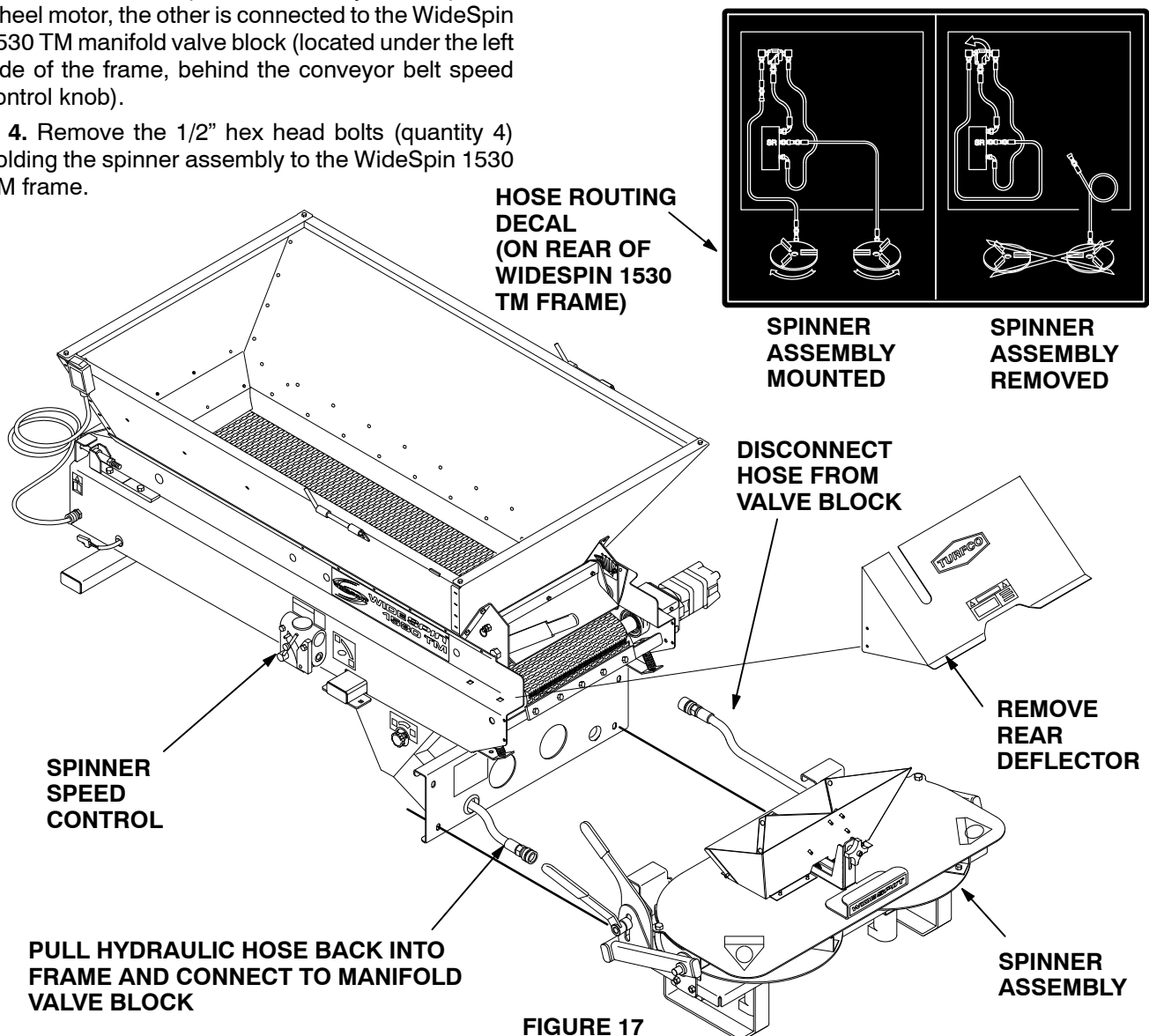


FIGURE 17

Conveyor Belt Replacement

Replacement of the conveyor belt may be necessary if it is worn, has been damaged, or will no longer stay in proper alignment and adjustment. Refer to Figure 18.



WARNING



**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Work Safely!! Wear the Appropriate Safety Gear.
Do Not Attempt to Service or Adjust Any Part of
the Top Dresser When it is Operating.**

REMOVAL OF OLD CONVEYOR BELT

Step 1. Operate the conveyor until the splice in the belt is in line with the hole in the rear of the frame. Check that the splice wire can be removed through the hole without interference from the frame. For safety, stop the trucks engine and disconnect the electrical connections from the truck.



WARNING



**TO AVOID SERIOUS INJURY,
Disconnect The Electrical Connection From
The Truck.**

Step 2. Remove the rear deflector.

Step 3. Open the metering gate to the largest opening.

Step 4. Remove the conveyor belt scraper.

Step 5. Release the tension on the conveyor belt by loosening both conveyor belt adjusting screws. Push the front roller towards the back of the machine to ensure that all tension is released.

Step 6. Locate the splice wire. Straighten the ends so that it can be removed. Remove the splice wire through the hole in the frame.

Step 7. Remove the belt by pulling it out from the top.

Step 8. Clean the pan and plastic pan cover. Inspect for wear and sharp edges that may damage the new conveyor belt. Clean and inspect the front conveyor belt idler roller and the rear conveyor drive roller. Check the bearings on the front and rear rollers.

INSTALLATION OF THE NEW CONVEYOR BELT

Step 9. The conveyor belt is directional and must be inserted in the proper direction to ensure that the splice does not catch on other components. Identify the difference in the belt ends by looking for the end without the 45 degree angle cut. This end (without the 45° cut) will be inserted into the WideSpin 1530 TM first.

With the pattern up, insert the belt past the metering gate, and into the hopper. Make sure that the conveyor belt is under the hopper seals. Continue to insert the belt over the pan and around the front idler roller. Continue under the pan until the two ends meet at the rear roller.

Step 10. Align the ends of the conveyor belt near the splice removal hole in the frame. Join the ends of the belt at the splice. *NOTE: Both outside edges of the belt must be perfectly aligned with each other or tracking and belt alignment problems will result.* Insert the splice wire and link the two ends of the conveyor belt together. Slightly bend both ends of the splice wire to secure it in the conveyor belt.

Step 11. Reset conveyor belt tension to both conveyor belt adjuster screws. Refer to the "Conveyor Belt Tension Adjustment" section in this manual.

Step 12. Replace and adjust the conveyor belt scraper. Replace the rear deflector. Reinstall the electrical connection to the tow vehicle.

Step 13. Operate the conveyor and check the belt. The belt must not catch on the hopper seals, or rub on any frame or drive component. Refer to the "Conveyor Belt Tracking Adjustment" sections in this manual. Follow instructions for tracking adjustments and "Break-In" procedures.

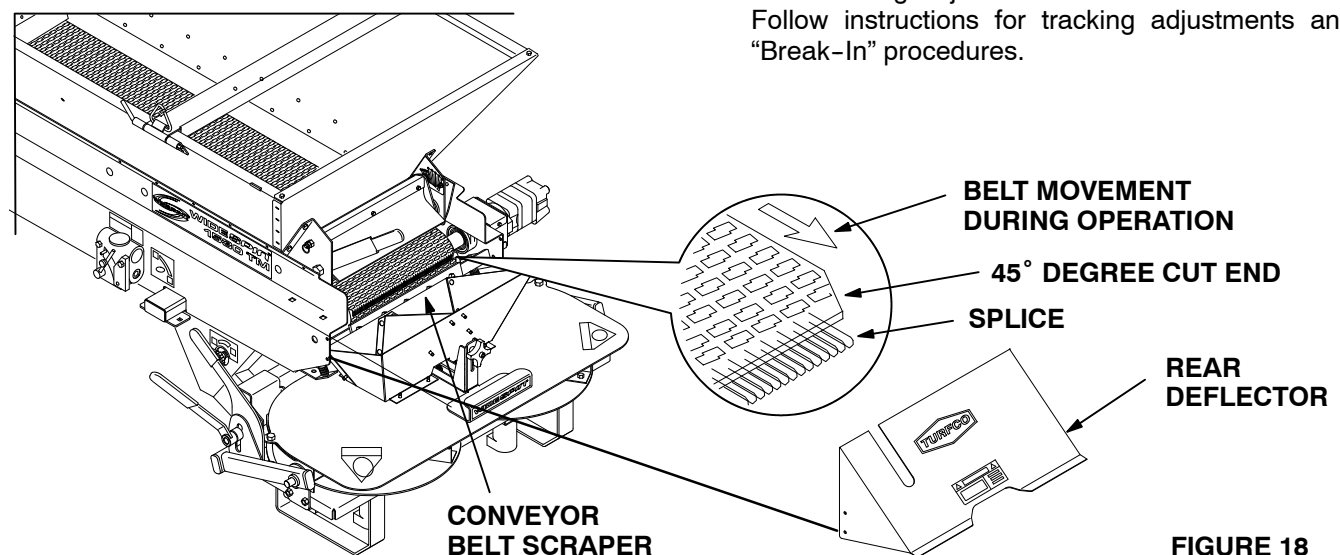


FIGURE 18

Tutte le specifiche, informazioni, illustrazioni e foto nel presente manuale sono basate sulle informazioni disponibili al momento della stampa. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

Sommario

Marchi registrati e brevetti	2
Specifiche e dati di prodotto	3
Riconoscere le avvertenze di sicurezza e le pratiche generali di sicurezza	4
Richiedere parti di ricambio e assistenza	6
Identificazione del prodotto	6
Requisiti del veicolo e kit di montaggio	
Requisiti del veicolo	7
Top Dresser and the Truck	7
Il top dresser e il veicolo	7
Rimozione del WideSpin 1530 TM dal veicolo	7
Descrizione -	
WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser	8
Uso previsto e funzione	8
Descrizione della modalità Lightspread e Heavyspread del WideSpin 1530 TM	8
Localizzazione e descrizione dei principali componenti del WideSpin 1530 TM	8
Localizzazione e descrizione della postazione operatore	11
Localizzazione e descrizione dei comandi dell'operatore	11
Funzionamento -	
Postazione operatore sul WIDESPIN 1530 TM	12
Velocità di esercizio del Top Dresser Widespin 1530 TM	12
Massima inclinazione di funzionamento WIDESPIN 1530 TM	12
Carico della tramoggia	12
Verifiche prima della messa in funzione	13
Comando ON/OFF disco spargitore e nastro trasportatore	13
Impostazione del funzionamento in modalità Lightspread o Heavyspread	14
Regolazione dello sportello dosatore del WIDESPIN 1530 TM	14
Impostazione della velocità del disco spargitore del WideSpin 1530 TM	14
Regolazione piatto deviatore HEAVYSPREAD	14
Regolazione palette disco spargitore	16
Impostazione della velocità del nastro trasportatore del WideSpin 1530 TM	16
Operazione di top dressing	16
Spegnimento del Top Dresser Widespin 1530 TM	17
Ispezioni quotidiane a cura dell'operatore	18
Risoluzione problemi	18
Stoccaggio	19
Regolazioni e manutenzione - Livello operatore -	
Olio idraulico	19
Pulizia	19
Ispezione	19
Codici europei smaltimento lubrificanti, combustibili e componenti	19
Pittogrammi	20
Livello manutenzione	
Lubrificazione	22
Sportello di ispezione	22
Manutenzione nastro trasportatore, raschiatore	22
Regolazione tensione nastro trasportatore	22
Centatura e allineamento del nastro trasportatore	23
Impianto idraulico	24
Impianto elettrico	28
Regolazione palette	31
Rimozione gruppo spargitore	32
Sostituzione nastro trasportatore	33
Lista ricambi	34
Accessorio opzionale riempimento solchi - Prodotto cod. 86150 lista ricambi	54

Marchi registrati e brevetti

TURFCO[®] WIDESPIN[™] 1530 TM è protetto dai brevetti USA n. 6.149.079, 6.508.419 e 6.817.552
 TURFCO[®], WIDESPIN[™] e Mete-R-Matic[®] sono marchi registrati di Turfco Manufacturing, Inc.
 HEAVYSPREAD[™] e LIGHTSPREAD[™] sono marchi registrati di Turfco Manufacturing, Inc.



Specifiche Tecniche

Uso previsto: WideSpin 1530 TM è progettato per l'applicazione di terriccio organico per top dressing adeguatamente preparato. Il WideSpin 1530 TM NON è progettato per altri usi diversi dall'applicazione di terriccio organico per top dressing adeguatamente preparato. Per terriccio per top dressing adeguatamente preparato si intende materiale organico con un contenuto di umidità controllato che è stato filtrato per rimuovere detriti, rocce e materiale con granulometria eccessiva. L'azionamento dell'attrezzatura deve avvenire solo in luoghi di lavoro adeguatamente preparati. Il WideSpin 1530 TM deve essere montato esclusivamente su veicoli di peso, freni e potenza adeguato a controllare il top dresser in sicurezza. Per montare il WideSpin 1530 TM al veicolo utilizzare il kit di montaggio adeguato. Il WideSpin 1530 TM deve essere utilizzato soltanto quando l'operatore si trova nella posizione di guida a bordo del veicolo. Il WideSpin 1530 TM deve essere utilizzato solo con veicolo e top dresser in movimento. Il WideSpin 1530 TM non deve essere utilizzato se non adeguatamente montato sul veicolo. Il WideSpin 1530 TM NON è progettato o pensato per ospitare passeggeri.

Dimensioni: (gruppo spargitore collegato, kit di montaggio non installato)

Larghezza 1,29 metri (50,75" pollici)

Altezza (dalla parte inferiore del disco spargitore

alla parte sup. della tramoggia) 1,07 metri (42,25" pollici)

Lunghezza 1,96 metri (77,25" pollici)

Capacità tramoggia 0,54 metri cubi - 816,5 kg (19 piedi cubi - 1800 libbre)

Larghezza spargimento min/max da 3,04 metri a 9,14 metri (da 10' a 30' piedi)

Comandi operatore Comando ON/OFF disco spargitore e nastro trasportatore, Comando velocità gruppo spargitore, comando velocità nastro trasportatore, sportello dosatore regolabile, leva controllo inclinazione gruppo spargitore, piatto deviatore Heavyspread

Velocità di esercizio al suolo 8 km/h (5 MPH)

Velocità di trasporto 8 km/h (5 MPH)

Requisiti elettrici 12 Volt CC, negativo a massa, 15 AMP

Alimentazione elettrica fornita dal veicolo

Requisiti minimi circuito idraulico 26,5 litri/minuto a 10342 kPa (7 GPM a 1,500 PSI)

Potenza idraulica e olio forniti dal veicolo

Peso a vuoto 299 kg (660 libbre)

Peso con carico 1.115,5 kg (2460 libbre)

Massima inclinazione di esercizio 15 gradi



Livello di emissione sonora:

Postazione operatore

Pressione sonora (LpA) = **84,7 dBA**

Livello pressione sonora (LwA) = **100,9 dBA**

Condizioni di esercizio:

Motore veicolo a pieno regime, gruppo spargitore e nastro trasportatore in funzionamento, tramoggia vuota, unità in stazionamento

Dati prodotto

IMPORTANTE: Registrare e conservare i dati della targhetta di identificazione del WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser Turfco. È necessario indicare il codice prodotto e il numero di serie quando si ordinano parti di ricambio.

Designazione modello **WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser**

Codice prodotto (indicare quale) ☐ **85811** (con radiatore) Data acquisto _____
☐ **85812** (senza radiatore)

N. serie _____

Acquistato presso _____

Riconoscere le avvertenze di sicurezza presenti nel manuale
PRESTARE ATTENZIONE AL SIMBOLO INDICANTI RISCHI PER LA SICUREZZA



Il simbolo è usato per avvertire l'operatore di rischi per la sicurezza.
È utilizzato insieme alle parole PERICOLO, AVVERTENZA, ATTENZIONE.



“PERICOLO” identifica rischi imminenti che possono causare lesioni gravi o morte.

“AVVERTENZA” identifica rischi potenziali che possono causare lesioni gravi o morte.

“ATTENZIONE” indica situazioni di rischio che possono causare lesioni di lieve o modesta entità o danni alla macchina o la distruzione della macchina.

Pratiche generali di sicurezza

La sicurezza sul lavoro dovrebbe essere sempre una priorità assoluta. Addestramento ed esperienza sono fattori importanti per operare con le apparecchiature in sicurezza. Leggere le indicazioni fornite di seguito e tenere presente che per operare in sicurezza è richiesto l'uso del buon senso per quanto riguarda la macchina, la sua manutenzione, l'operatore, l'addestramento e le condizioni di esercizio. Queste sono indicazioni generali di sicurezza che si applicano alla maggior parte delle attrezzature per la manutenzione del manto erboso.

Questo elenco include numerose indicazioni generali di sicurezza riferite alle apparecchiature per la cura del manto erboso. Questo elenco non contempla tutti i pericoli possibili. Si deve sempre usare il buon senso per determinare quale sia il modo più sicuro per operare una macchina in determinate condizioni.

ADDESTRAMENTO:

- Leggere sempre il manuale prima di utilizzare una macchina per la prima volta.
- Leggere sempre i pittogrammi di avvertenza prima di utilizzare una macchina per la prima volta.
- Verificare sempre l'ubicazione e l'uso di ogni comando prima di utilizzare una macchina per la prima volta.
- Fare pratica del funzionamento della macchina in un'area sicura priva di ostacoli fino ad acquisire familiarità con i comandi.
- Per chiarimenti rivolgersi al proprio superiore o contattare il produttore.

ABBIGLIAMENTO:

- Indossare un abbigliamento comodo e aderente. Indossare indumenti larghi è fonte di pericolo perché gli indumenti potrebbero rimanere impigliati nella macchina durante la manutenzione o il funzionamento.
- Non indossare gioielli quando si opera con la macchina. I gioielli possono rimanere impigliati nella macchina.
- Indossare calzature protettive. Le scarpe da ginnastica non proteggono il piede e non forniscono la stessa protezione di calzature o stivali in cuoio. In molte situazioni è opportuno utilizzare calzature di sicurezza con punta rinforzata in acciaio.

- Casco di protezione: è opportuno l'utilizzo di un casco di protezione quando si utilizza la macchina su un campo da golf. Si deve considerare il pericolo di essere colpiti da una pallina da golf e si devono adottare adeguate precauzioni quando si lavora sotto gli alberi.
- Protezione della vista: si devono indossare occhiali di protezione e/o visiere quando si opera con la macchina e quando si lavora in prossimità di apparecchiature che ruotano ad alta velocità. Prestare attenzione a tosaerba rotanti, rifilatrici e decespugliatori a filo e lama. I tosaerba con lame rotanti possono scagliare detriti a velocità fino a 320 km/h (200 mph).
- Udito: se il livello di rumore delle apparecchiature è troppo elevato è opportuno l'uso di dispositivi di protezione dell'udito.
- Non utilizzare auricolari stereo mentre si opera con la macchina. Ciò costituisce una fonte di distrazione che può essere causa di incidenti. L'utilizzo di cuffie impedisce anche di udire altre persone e attrezzature mentre si opera con la macchina.
- Respiratori: indossare un respiratore quando si opera in ambienti polverosi o in condizioni di vento. Questo è importante anche se si opera con apparecchiature che spruzzano prodotti chimici e fertilizzanti.
- Guanti: utilizzare guanti per manipolare oggetti taglienti o pericolosi.

OPERATORE:

- L'operatore non deve mai usare una macchina sotto l'effetto di alcool o droghe.
- L'operatore deve essere consapevole dei rischi dell'esposizione al sole e deve prendere adeguate precauzioni per proteggersi dal calore e dalla disidratazione. Se necessario utilizzare prodotti per la protezione dal sole.
- L'operatore non deve mai tentare di salire a bordo di una macchina che non è progettata per tale uso. Non consentire ad altri di salire a bordo di una macchina che non è stata progettata per ospitare passeggeri. Se una macchina è progettata per il trasporto di persone, non far salire più passeggeri di quelli per cui la macchina è stata progettata.
- Prestare sempre particolare attenzione nel salire e nello scendere da una macchina. Prevenire infortuni e cadute facendo in modo che l'operatore non scivoli. Non saltare giù da una macchina se non in situazioni di emergenza. Saltare giù da una macchina può provocare scivolamenti con conseguenti lesioni.

- Non far funzionare le apparecchiature a velocità pericolose. Ridurre la velocità nelle curve o quando si opera su terreni in pendenza. L'operatore deve usare il buon senso per determinare la velocità di sicurezza sulla base dell'attrezzatura, del carico, della pendenza, del terreno e di ogni altra condizione che possa influenzare la sicurezza.
- L'operatore deve essere a conoscenza delle condizioni dell'area in cui opera. Deve sapere se vi sono altre persone o macchine nelle vicinanze.
- Prestare attenzione alle situazioni a rischio di scivolamento: tappeto erboso umido su terreni in pendenza, in curva o in fase di arresto o alle alte velocità.
- Non avvicinare le mani o i piedi ai dispositivi di taglio e ai componenti di azionamento. Spegner il motore e togliere la chiave o il cavo di accensione quando si effettuano interventi di manutenzione sui dispositivi di taglio e sui componenti di azionamento.
- Se è necessario sollevare un oggetto troppo pesante, chiedere aiuto. Quando si solleva un oggetto pesante, esercitare maggior sforzo sulle gambe che sulla schiena e prestare attenzione a evitare torsioni della schiena.
- Non consentire a bambini di operare con la macchina.

MACCHINA:

- I veicoli di traino devono essere dotati di adeguati ganci di traino e freni adeguati per controllare qualsiasi attrezzatura trainata. Verificare il peso e la capacità di carico della macchina da trainare. ***I veicoli utilizzati per portare attrezzature devono avere un'adeguata portata utile e freni adeguati. Verificare il peso e la capacità di carico della macchina da trainare.***
- ***Non sovraccicare la macchina. I componenti sono progettati per determinati pesi e carichi. Il sovraccarico della macchina crea condizioni di rischio.***
- Assicurarsi che i freni funzionino correttamente.
- Assicurarsi che tutti i comandi siano in buone condizioni di funzionamento.
- Verificare che tutte le protezioni siano correttamente posizionate. Non far funzionare una macchina se tutte le protezioni non sono correttamente posizionate.
- Controllare sempre la macchina per assicurarsi che sia in buone condizioni. Non avvicinare mani o piedi a parti rotanti o in movimento.
- Controllare la pressione degli pneumatici.
- Controllare lo stato dei tubi idraulici. Riparare eventuali perdite e sostituire i tubi usurati prima di mettere in servizio la macchina. Non utilizzare le dita o le mani per verificare la presenza di eventuali perdite. Perdite ad alta pressione possono causare lesioni alla pelle o far penetrare olio nel corpo. Ciò può provocare gravi lesioni o la morte.
- Spegner il motore prima di effettuare interventi di manutenzione sulla macchina. Si consiglia di ispezionare la macchina su una superficie pianeggiante. Su un terreno in pendenza la macchina a motore spento si può capovolgere.
- Non modificare in alcun modo la macchina. Far eseguire le riparazioni e le regolazioni con cui non si ha familiarità a tecnici che hanno ricevuto l'addestramento adeguato per eseguire tali interventi in modo corretto.
- Sostituire i pittogrammi danneggiati o illeggibili.

MOTORE:

- Per evitare l'avvio accidentale del motore scollegare il cavo di accensione prima di effettuare interventi di manutenzione sul motore o sulle attrezzature. Scollegare il cavo negativo dalla batteria se il motore è dotato di un sistema di avviamento elettrico.
- Non colpire il volano con un martello o un qualsiasi oggetto rigido. Ciò può causare la rottura del volano durante il funzionamento.

- Tirare il cavo di avviamento lentamente fino a quando oppone resistenza. Poi tirare il cavo rapidamente per evitare il rinculo e per evitare lesioni alla mano o al braccio.
- ***Non fare funzionare il motore in uno spazio chiuso. I gas di scarico contengono monossido di carbonio, un veleno inodore e letale. I fumi di scarico di questa macchina contengono sostanze chimiche note allo Stato della California come causa di cancro, difetti congeniti o altri danni all'apparato riproduttivo.***
- Non conservare, versare o utilizzare benzina in presenza di fiamme libere, né nei pressi di stufe, forni, o bollitori che utilizzino una fiamma pilota o siano in grado di generare scintille.
- Non fare rifornimento in un locale chiuso o in una zona non aerata. Controllare il livello del carburante. Non riempire oltre il livello massimo. Non aggiungere carburante quando la macchina è ancora calda perché la fuoriuscita di carburante può causare un incendio. Attendere che il motore si raffreddi prima di procedere al rifornimento di carburante.
- Svuotare il serbatoio del carburante prima di procedere al trasporto della macchina.
- Non rimuovere il tappo del serbatoio o riempire il serbatoio del carburante mentre il motore è caldo o in funzione.
- Non far funzionare il motore se è stata versata della benzina, se si avverte odore di benzina, o se sussistono altre condizioni a rischio di esplosione. Allontanare l'apparecchiatura dal punto in cui si è verificata la fuoriuscita ed evitare l'accensione fino a quando la benzina non sia evaporata.
- Non chiudere l'aria al carburatore per arrestare il motore. Se possibile ridurre gradualmente la velocità del motore prima di arrestare la macchina.
- Non manomettere i componenti del regolatore di regime per aumentare la velocità del motore. Far funzionare il motore alla velocità impostata dal fabbricante.
- Non verificare la scintilla se la candela è stata rimossa. Usare un tester adeguato. Utilizzare gli strumenti adeguati per eseguire gli interventi di manutenzione.
- Non avviare il motore se la candela è stata rimossa. Se il motore è ingolfato, mettere l'acceleratore al massimo e insistere nella messa in moto fino a quando il motore non si avvia. Evitare danni al motorino di avviamento elettrico mettendo in moto in modo intermittente fino a quando il motore non si avvia.
- Non far funzionare la macchina senza marmitta. Controllare la marmitta periodicamente e sostituirla se presenta perdite o se è usurata. Sostituirla con una marmitta adeguata. Non toccare marmitta, cilindro, o alette di raffreddamento quando sono surriscaldati.
- Non azionare il motore se vi è un accumulo di erba, foglie, o altro materiale infiammabile nei pressi della marmitta.
- Mantenere le alette di raffreddamento del cilindro e le parti del regolatore di regime pulite e prive di erba e altri detriti.
- Non utilizzare il motore in un terreno non bonificato coperto da foresta, boscaglia, o erba se la marmitta non è dotata di parascintille. Nello Stato della California il parascintille è obbligatorio per legge. E' possibile che in altri stati siano in vigore disposizioni analoghe. Nei territori federali americani si applicano le vigenti leggi federali.
- Non avviare il motore se il filtro dell'aria o il coperchio del filtro dell'aria è stato rimosso.
- Utilizzare benzina fresca. Il combustibile stantio può otturare i componenti del carburatore e causare perdite. Verificare frequentemente che i condotti del carburante e i raccordi non presentino fessure e crepe.

Richiedere parti di ricambio e assistenza

Per ordinare parti di ricambio o richiedere un servizio di riparazione contattare il rivenditore TURFCO autorizzato più vicino. Per un elenco dei rivenditori TURFCO autorizzati nella vostra zona, o per ulteriori informazioni sul top dresser WideSpin 1530 TM, inviare una richiesta a:

TURFCO Mfg. Inc.
1655 101st. Avenue North East
Minneapolis, MN. 55449-4420 USA

Telefono (763) 785-1000
FAX (763) 785-0556
E-Mail - service@turfco.com
Internet - www.turfco.com

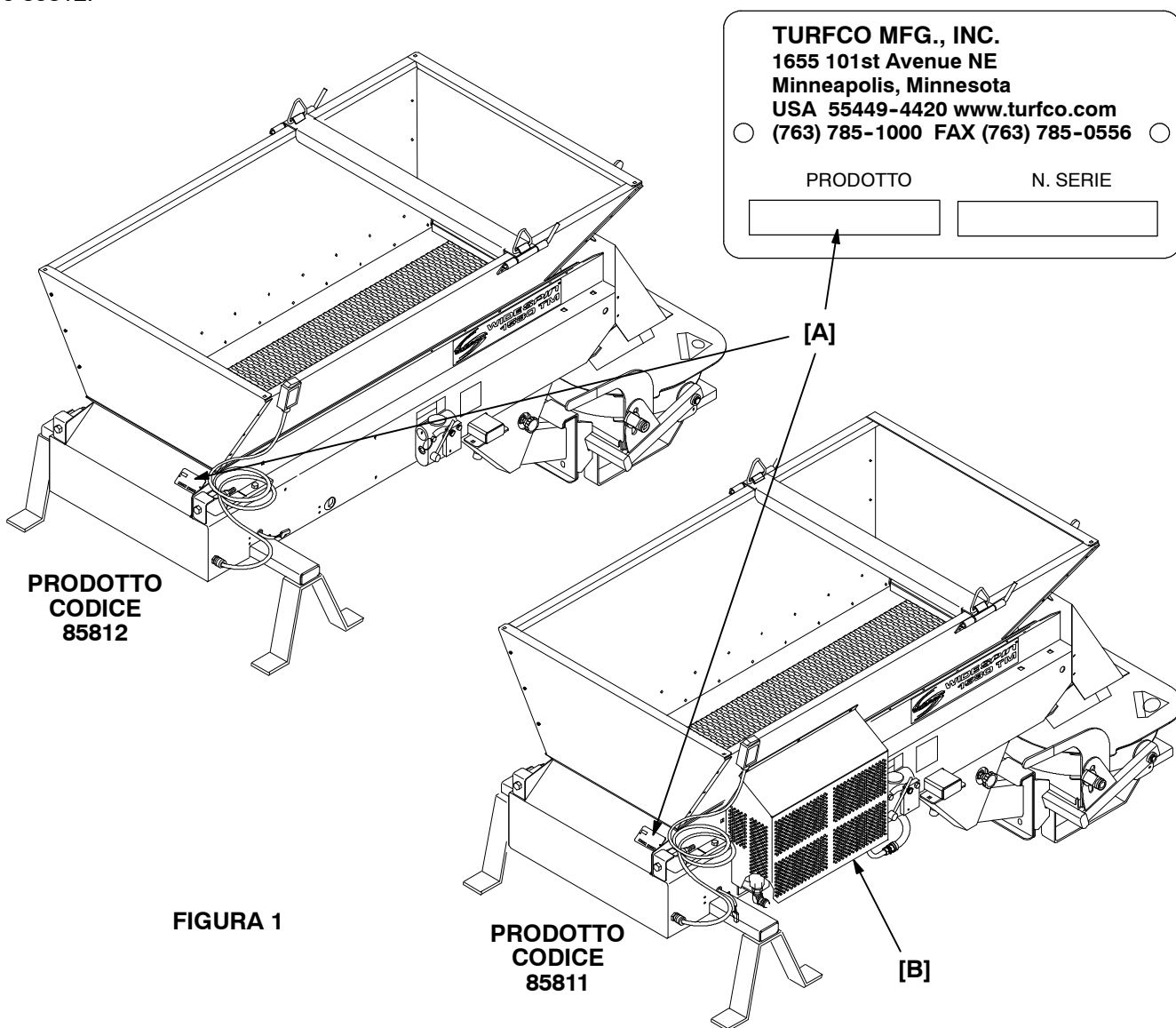
Per garantire la sicurezza e il corretto funzionamento, acquistare sempre parti di ricambio TURFCO da un rivenditore autorizzato TURFCO. I pezzi di ricambio provenienti da altre fonti potrebbero danneggiare il top dresser WideSpin 1530 TM e/o costituire un rischio per la sicurezza. Far sempre eseguire gli interventi di riparazione a personale opportunamente addestrato.

NON MODIFICARE in alcun modo il top dresser WideSpin 1530 TM. Modifiche non autorizzate possono pregiudicarne il funzionamento e le prestazioni e possono causare lesioni o la morte dell'operatore e di altre persone che si trovino nell'area di lavoro.

Identificazione del prodotto

● Individuare la targhetta di identificazione Turfco [A] sulla parte anteriore della macchina (v. figura 1). Controllare le prime 5 cifre. Il codice prodotto è 85811 o 85812.

● Il prodotto con codice 85811 è dotato di serie di un radiatore dell'impianto idraulico [B], il prodotto con codice 85812 non è dotato di radiatore.



Requisiti del veicolo e kit di montaggio

REQUISITI DEL VEICOLO

Prima di azionare il top dresser, assicurarsi che il veicolo sia adeguatamente attrezzato e progettato per trasportare, azionare e per sopportare il peso del top dresser 1530 TM a pieno carico. Il veicolo deve avere sufficiente portata utile per trasportare 1.115,5 kg (2.460 libbre) più il peso del conducente/operatore. Il veicolo deve essere provvisto di freni adeguati e funzionanti. L'impianto idraulico ed elettrico del veicolo devono soddisfare i requisiti minimi. Consultare la tabella delle specifiche tecniche a pagina 3 di questo manuale.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI, danni al veicolo e al top dresser WideSpin 1530 TM, il veicolo deve essere dotato di adeguata portata utile, freni adeguati e funzionanti e adeguati impianti idraulici ed elettrici.

WIDESPIN 1530 TM REQUISITI KIT DI MONTAGGIO

Non tentare mai di montare o installare il WideSpin 1530 TM su un veicolo per il quale non è stato progettato. Per montare il WideSpin 1530 TM sul veicolo utilizzare l'adeguato kit di montaggio. Non modificare o alterare alcun kit di montaggio. Un montaggio eseguito in modo scorretto può causare gravi lesioni e danni al veicolo. Consultare il manuale del kit di montaggio per maggiori informazioni.

Prima di azionare il top dresser, assicurarsi che il WideSpin 1530 TM sia assicurato saldamente al veicolo. Controllare le staffe, le viti e i perni di fissaggio. Assicurarsi che tutti i supporti e viti di fissaggio siano fissati saldamente e sicuri. Consultare il manuale del kit di montaggio per ulteriori informazioni.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI, danni al veicolo e al top dresser WideSpin 1530 TM, non tentare di montare il WideSpin 1530 TM su un veicolo per il quale non è stato progettato. Non modificare o alterare mai alcun componente dei kit di montaggio.

IL TOP DRESSER E IL VEICOLO

L'operatore deve leggere e comprendere l'intero manuale del veicolo utilizzato per portare il top dresser WideSpin 1530. L'operatore deve essere addestrato sul funzionamento del veicolo e aggiornato sull'utilizzo in sicurezza del veicolo. **L'operatore deve essere consapevole del peso supplementare caricato sul veicolo quando viene montato il top dresser.** Il peso supplementare andrà a modificare la movimentazione, l'equilibrio e le prestazioni di frenata del veicolo.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI

non azionare il veicolo e il top dresser su terreni con pendenza superiore ai 15 gradi.

L'operatore deve operare con il veicolo in modo sicuro e conoscere i limiti di funzionamento del veicolo in relazione al peso, alle prestazioni e al baricentro e le caratteristiche di funzionamento del top dresser.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI, leggere e comprendere l'intero manuale dell'operatore prima di azionare il WideSpin 1530 TM e il veicolo.

RIMOZIONE DEL WIDESPIN 1530 TM DAL VEICOLO

Consultare sempre Il manuale d'installazione del kit di montaggio che è stato utilizzato per installare il WideSpin 1530 TM sul veicolo. Rivedere i passaggi seguiti per montare e collegare il top dresser al veicolo.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI

non tentare mai di sollevare il top dresser manualmente. Sollevare il Top Dresser manualmente può causare gravi lesioni. Per il peso e bilanciamento della macchina è necessario l'utilizzo di adeguati dispositivi e strumenti di sollevamento.

Il peso a vuoto del top dresser è pari a 299 kg (660 libbre). Assicurarsi che le caratteristiche del dispositivo di sollevamento e le sue funi siano adeguati per sollevare e mantenere sospeso in modo sicuro il top dresser. La tramoggia del top dresser deve essere vuota quando la macchina viene sollevata.

Utilizzare sempre la barra di sollevamento per movimentare il top dresser. La barra di sollevamento è stata progettata per evitare danni alla tramoggia ed è posizionata in modo tale da garantire il corretto bilanciamento del top dresser con il gruppo spargitore installato sulla parte posteriore.

Non tentare mai di montare o rimuovere un top dresser carico di terriccio. La tramoggia deve essere sempre vuota. Non tentare mai di sollevare il top dresser quando la tramoggia contiene del terriccio.

Scollegare tutti i collegamenti elettrici ed idraulici al veicolo prima di sollevare il top dresser. Fare riferimento al Manuale dell'operatore del veicolo per ricollegare correttamente i collegamenti idraulici o elettrici al veicolo.

Descrizione

WIDESPIN 1530 TM BROADCAST TOP DRESSER

Il WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser Turfco è un top dresser portato con distribuzione a spaglio. Il WideSpin 1530 TM è progettato per distribuire sul manto erboso uno strato uniforme di terriccio da top dressing adeguatamente preparato. Il top dressing consiste nel cospargere il manto erboso esistente con nuovo terriccio.

Un nastro trasportatore convoglia il terriccio dalla tramoggia a dei dischi spargitori rotanti attraverso uno sportello dosatore regolabile. La larghezza di spargimento del terriccio può essere regolata da 3,04 a 9,14 metri (da 10' a 30' piedi) ad una velocità di esercizio al suolo fino a 8 km/h (5 mph).

USO PREVISTO E FUNZIONE

Il WideSpin 1530 TM è progettato per l'applicazione di materiale organico adeguatamente preparato per il top dressing. Il WideSpin 1530 TM NON è progettato per altri usi diversi dall'applicazione di terriccio organico adeguatamente preparato. Per materiale per top dressing adeguatamente preparato si intende materiale organico con un contenuto di umidità controllato che è stato filtrato per rimuovere detriti, rocce e materiale con granulometria eccessiva.

L'azionamento dell'attrezzatura deve avvenire solo in luoghi di lavoro adeguatamente preparati. Il WideSpin 1530 TM deve essere montato esclusivamente su veicoli di peso, portata utile, freni e potenza idraulica adeguati a controllare il top dresser in sicurezza. Il top dresser deve essere montato sul veicolo per mezzo dell'adeguato kit di montaggio.

Il WideSpin 1530 TM deve essere utilizzato soltanto quando l'operatore si trova nella posizione di guida a bordo del veicolo. Il WideSpin 1530 TM deve essere utilizzato solo con veicolo e top dresser in movimento. Il WideSpin 1530 TM non deve essere utilizzato quando veicolo e top dresser sono fermi. Il WideSpin 1530 TM non deve essere utilizzato se non adeguatamente montato sul veicolo. Il WideSpin 1530 TM NON è progettato o pensato per ospitare passeggeri.

- Non utilizzare con top dressing non filtrato.
- Non utilizzare con top dressing non organico.
- Non utilizzare con materiale roccioso.
- Non permettere a nessuno di sostare dietro al 1530 TM con i dischi spargitori in movimento.
- Non permettere a passeggeri di salire all'interno o sopra al 1530 TM.

- Non utilizzare su terreni con pendenza superiore ai 15 gradi.
- Non trasportare o utilizzare a velocità superiori a 8 km/h (5 mph).

DESCRIZIONE DELLE MODALITÀ LIGHTSPREAD E HEAVYSPREAD DEL WIDESPIN 1530

Il WIDESPIN 1530 dispone di due impostazioni per regolare la quantità di top dressing sparso e la configurazione di spargimento. La modalità LIGHTSPREAD è utilizzata per applicazioni di top dressing frequenti e prevede una maggiore ampiezza di spargimento con una bassa quantità di materiale. La modalità HEAVYSPREAD prevede un'ampiezza di spargimento minore e una maggiore quantità di materiale. Per il passaggio da una modalità all'altra è necessario riposizionare il piatto deviatore, modificare l'impostazione della velocità dei dischi spargitori, regolare lo sportello dosatore e variare l'inclinazione delle palette dei dischi spargitori.

LOCALIZZAZIONE E DESCRIZIONE DEI PRINCIPALI COMPONENTI DEL TOP DRESSER A SPAGLIO WIDESPIN 1530 TM

Si vedano le figure 2 e 3 per individuare i principali componenti del top dresser. Non modificare in alcun modo il WideSpin 1530 TM o il gruppo spargitore. Non utilizzare il WideSpin 1530 TM se i suoi componenti risultano danneggiati o non funzionanti.

Tubo per manuale: Il tubo per il manuale [C] si trova sul pannello laterale della tramoggia. Serve a conservare il manuale dell'operatore.

Punti di fissaggio anteriori e posteriori: I punti di fissaggio [D] sul telaio del WideSpin 1530 TM sono progettati per accogliere il kit di montaggio specifico per il veicolo utilizzato per portare il top dresser. Per un'installazione corretta il kit deve essere fissato in questi punti.

Barra di sollevamento: La barra di sollevamento rimovibile [E] è utilizzata per sollevare il WideSpin 1530 TM durante la movimentazione o rimozione del top dresser dal veicolo. La barra deve essere rimossa durante il funzionamento. Assicurarsi che la tramoggia del WideSpin 1530 TM sia vuota prima di sollevare il top dresser. Il gruppo spargitore deve essere montato sul WideSpin 1530 TM durante il sollevamento per garantire un adeguato bilanciamento della macchina.

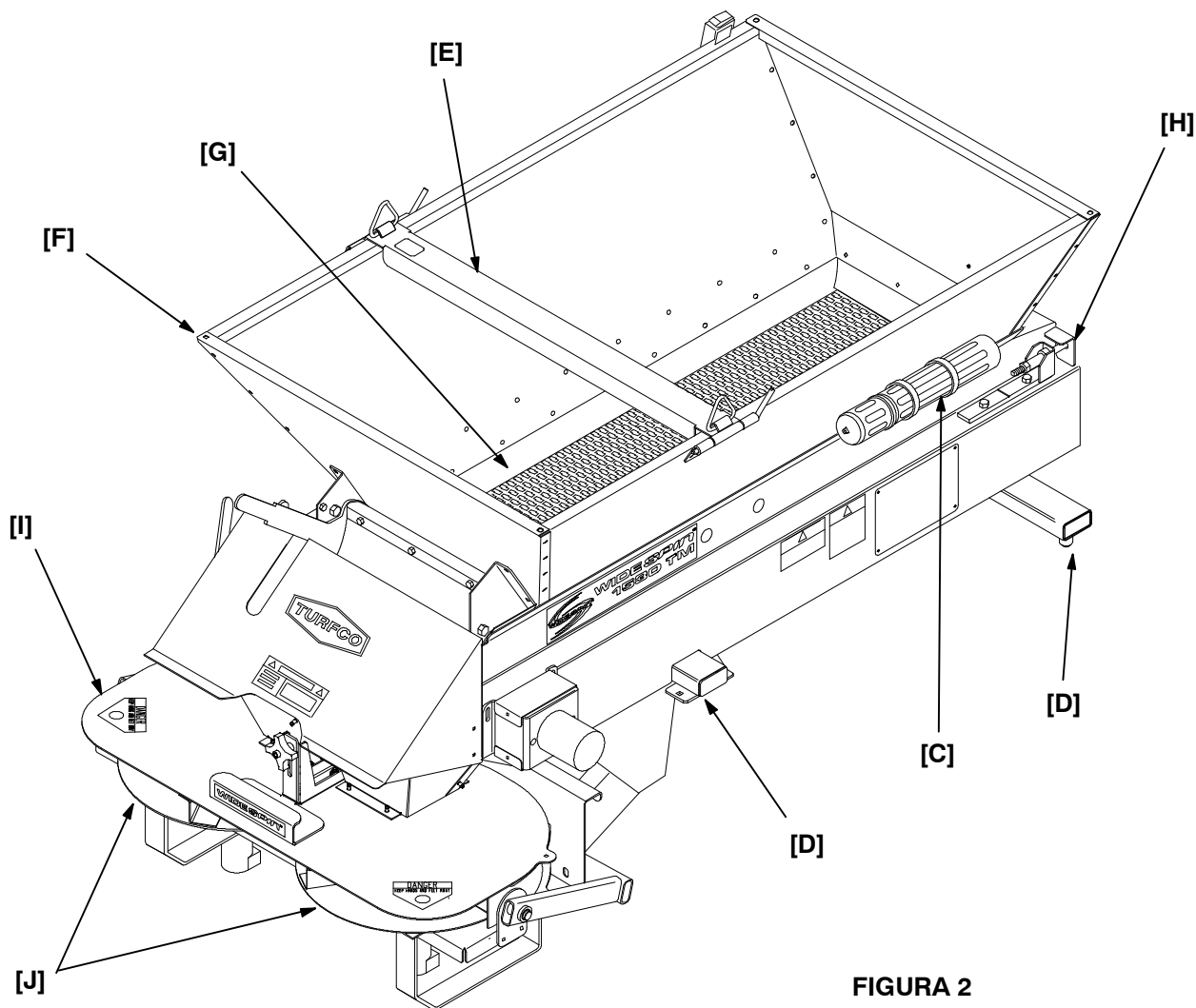


FIGURA 2

Tramoggia: La tramoggia [F] può contenere 0,54 metri cubi (19 piedi cubi) di top dressing. Il carico massimo di top dressing consentito è di 816,5 kg (1800 libbre). Non sovraccaricare la tramoggia. Un carico eccessivo può costituire un rischio per la sicurezza, danneggiare i componenti del WideSpin 1530 TM, causare danni al veicolo e far sì che le ruote del veicolo lascino tracce e solchi nel manto erboso.

Nastro trasportatore: Il nastro trasportatore con superficie rugosa [G] convoglia il terriccio dalla tramoggia attraverso lo sportello dosatore al gruppo spargitore. Il nastro trasportatore è ad azionamento idraulico. La velocità del nastro trasportatore è regolabile. Il nastro trasportatore è provvisto di tensionatori [H] per regolare la tensione al fine di regolare la centratura o correggere problemi di slittamento.

Gruppo spargitore: Il gruppo spargitore [I] distribuisce il flusso di terriccio proveniente dal nastro trasportatore. Il gruppo spargitore è dotato di un piatto deviatore per regolare la configurazione di spargimento nella modalità Heavyspread ed è dotato inoltre di un meccanismo di controllo dell'inclinazione per poter ulteriormente aumentare o variare la configurazione di spargimento. Il gruppo spargitore può essere rimosso per utilizzare il 1530 per il trattamento del terriccio.

Disco spargitore destro e sinistro: i dischi spargitori [J] ad azionamento idraulico sono dischi rotanti dotati di palette. Il movimento rotatorio dei dischi serve a distribuire il terriccio. È possibile regolare l'inclinazione delle palette sui dischi per variare/correggere la configurazione di spargimento. È necessario regolare le palette quando si passa dalla modalità Lightsread a Heavyspread e viceversa. I dischi spargitori destro e sinistro ruotano in versi opposti.

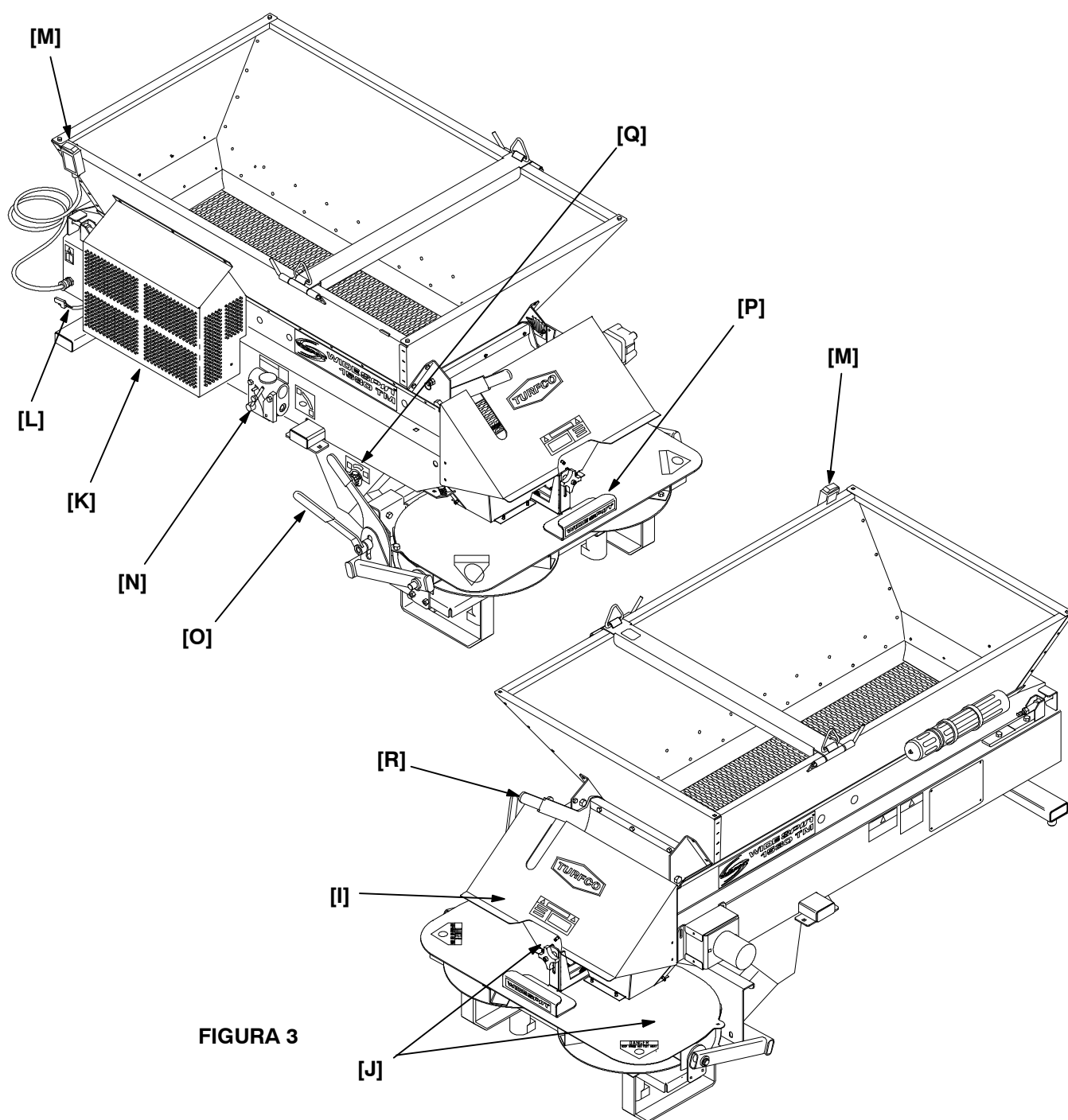


FIGURA 3

Radiatore olio idraulico: Il radiatore per l'olio idraulico [K] è posizionato sul lato sinistro del top dresser. Il radiatore è di serie nel modello n. 85811 e opzionale nel modello n. 85812. Il radiatore è dotato di una ventola elettrica che genera un getto d'aria. La ventola del radiatore si attiva appena l'impianto idraulico del veicolo viene collegato al top dresser e continua a funzionare fino a che la potenza idraulica viene a mancare. La ventola funziona sempre indipendentemente dalla posizione dell'interruttore ON/OFF sulla scatola comandi.

Collegamento per alimentazione elettrica: Il collegamento per l'alimentazione di elettrica [L] è progettato per essere collegato al fascio cavi. Il fascio cavi è parte del kit di montaggio ed è dimensionato per il tipo di veicolo utilizzato per portare il WideSpin 1530 TM. Il collegamento elettrico al veicolo avviene sulla batteria del veicolo. È richiesta una fonte di energia elettrica a 12 volt CC con negativo a massa per il funzionamento delle elettrovalvole dell'impianto idraulico del WideSpin 1530 TM e della ventola del radiatore. Un fusibile da 15 AMP è posizionato in un portafusibile sul collegamento positivo (+) del fascio cavi.

LOCALIZZAZIONE E DESCRIZIONE DELLA POSTAZIONE OPERATORE NEL WIDESPIN 1530 TM

Postazione dell'operatore: La posizione corretta per l'operatore del top dresser WideSpin 1530 TM è sul sedile di guida del veicolo. Prima di lasciare il sedile di guida l'operatore deve sempre spegnere il motore del veicolo, innestare e bloccare i freni e scollegare la potenza idraulica. Non sostare e non permettere a nessuno di sostare dietro il top dresser WideSpin 1530 TM quando il disco spargitore è in funzione.

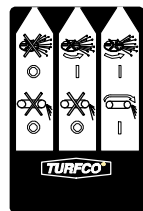


AVVERTENZA

**PER EVITARE GRAVI LESIONI,
portarsi alla postazione operatore sul veicolo
prima di azionare il gruppo spargitore.**

LOCALIZZAZIONE E DESCRIZIONE DEI COMANDI OPERATORE DEL WIDESPIN 1530 TM

Scatola comandi con interruttori ON/OFF per gruppo spargitore e nastro trasportatore:



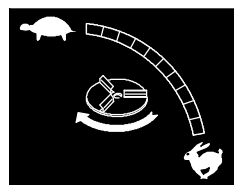
La scatola comandi con interruttori ON/OFF [M] controlla l'avvio e l'arresto del nastro trasportatore e del gruppo spargitore. L'interruttore ha 3 posizioni:

1. Gruppo spargitore ON, nastro trasportatore ON
2. Gruppo spargitore ON, nastro trasportatore OFF
3. Gruppo spargitore OFF, nastro trasportatore OFF

Portarsi sempre alla postazione operatore prima di azionare l'interruttore ON/OFF

Tenere sempre la scatola comandi in una posizione sicura. Appendere la scatola comandi, quando non utilizzata, sul lato anteriore della tramoggia. Se la scatola comandi cade il fascio cavi può impigliarsi negli assali o nelle ruote del veicolo. NON mettere la scatola comandi nella tramoggia. Se la scatola comandi rimane impigliata nel nastro trasportatore o nel gruppo spargitore si possono verificare gravi danni all'interruttore, al cavo dell'interruttore, al nastro trasportatore e al gruppo spargitore.

Controllo idraulico velocità del disco spargitore:

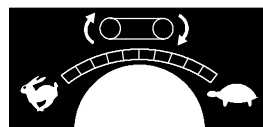


Il controllo idraulico della velocità [N] permette di variare la velocità dei dischi spargitori regolando il flusso idraulico inviato ai motori. Aumentando o diminuendo la velocità del disco spargitore non varia il volume del materiale sparso, varia solo la larghezza di spargimento. La velocità può essere impostata su valori da 0 a 4 (i valori superiori a 4 sono bloccati). Nella modalità Heavyspread la velocità deve essere impostata a 3 o ad un valore inferiore, per la modalità Lightspread la velocità deve essere impostata a 4.

Leva controllo inclinazione e blocco gruppo spargitore: [O] È possibile variare l'inclinazione del gruppo spargitore tramite la leva di controllo inclinazione. L'ampiezza totale del movimento è di circa 15 gradi. L'angolo di inclinazione può essere aumentato o diminuito per variare o aggiustare la larghezza di spargimento senza modificare la velocità del gruppo spargitore. L'angolo di inclinazione del gruppo può essere anche variato per correggere la differenza di altezza fra diversi veicoli di traino. La leva di blocco blocca in posizione il gruppo spargitore. Durante il funzionamento in modalità Heavyspread il gruppo spargitore deve essere regolato in posizione parallela al suolo.

Piatto deviatore Heavyspread e manopola di blocco del piatto deviatore: Il piatto deviatore Heavyspread [P] modifica la configurazione di spargimento durante il funzionamento in modalità Heavyspread. Il piatto deviatore deve trovarsi in posizione abbassata e bloccato in sicurezza con la manopola di blocco. Nella modalità light il piatto deviatore deve essere bloccato in posizione rialzata.

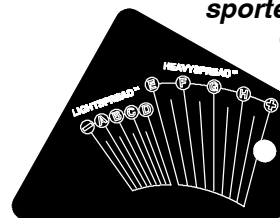
Comando velocità nastro trasportatore:



Il comando della velocità [Q] regola il flusso di olio idraulico al motore del nastro trasportatore e regola la velocità del nastro trasportatore. Dalla velocità del nastro trasportatore dipende la quantità di terriccio movimentato e convogliato attraverso lo sportello dosatore. La variazione della velocità del nastro trasportatore non fa variare la velocità di funzionamento dei dischi spargitori.

Nel funzionamento in modalità Heavyspread la velocità del nastro trasportatore si imposta normalmente effettuando da 1-1/4 a 2-1/2 giri (in senso antiorario) della manopola a partire dalla posizione completamente chiusa (in senso orario). Per il funzionamento in modalità Lightspread girare la manopola di un giro e un quarto/un giro e mezzo.

Sportello dosatore e leva di regolazione dello sportello dosatore:



Lo sportello dosatore regola la quantità di terriccio in uscita dalla tramoggia. Lo sportello dosatore è regolato manualmente tramite la leva di regolazione [R]. Le tacche sul pittogramma sono solo indicative e non rappresentano una quantità esatta di terriccio. L'apertura dello sportello dosatore è regolata in due gamme di valori, Lightspread e Heavyspread. Estrarre il perno di sicurezza sul lato dello sportello dosatore per permettere il movimento dello sportello dosatore e aumentarne l'apertura per la modalità Heavyspread. Regolare l'apertura dello sportello dosatore se è necessario variare la quantità di materiale convogliato al gruppo spargitore.

Funzionamento



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI
leggere e comprendere l'intero
manuale dell'operatore prima di
mettere in funzione il WideSpin 1530
TM e il veicolo.

**Leggere e seguire tutti i pittogrammi di sicurezza
e le avvertenze.**

PER EVITARE GRAVI LESIONI,
far funzionare sempre il top dresser WideSpin
1530 TM in sicurezza e indossare gli adeguati
dispositivi di protezione individuale.

PER EVITARE GRAVI LESIONI,
non avvicinare mani, piedi e abbigliamento ai
dischi spargitori rotanti.

PER EVITARE GRAVI LESIONI
non far salire passeggeri sul top dresser

POSTAZIONE OPERATORE DEL WIDESPIN 1530 TM

La posizione corretta per l'operatore del top dresser WideSpin 1530 TM è sul sedile di guida del veicolo. Prima di lasciare il sedile di guida l'operatore deve sempre spegnere il motore del veicolo, azionare i freni e scollegare la potenza idraulica dal nastro trasportatore e dal gruppo spargitore. Non sostare dietro al WideSpin 1530 TM quando è in funzione.



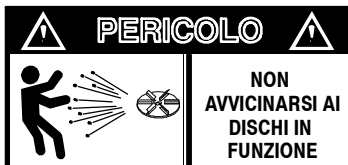
AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI,
far sempre funzionare il WideSpin 1530 TM dalla
postazione operatore sul sedile di guida del
veicolo.

**Prima di lasciare il sedile dell'operatore spegnere
sempre il motore del veicolo, azionare i freni e
scollegare la potenza idraulica dal nastro
trasportatore e dal gruppo spargitore del
WideSpin 1530 TM.**

**NON permettere a nessuno di sostare dietro al
disco spargitore del 1530 TM quando è in
funzione.**



VELOCITÀ DI ESERCIZIO DEL WIDESPIN 1530 TM

Quando il top dresser 1530 TM è montato sul veicolo la **massima velocità al suolo del veicolo non deve superare gli 8 km/h (5 MPH)**. Velocità superiori a 8 km/h (5 MPH) mettono a rischio la sicurezza e causano una sollecitazione eccessiva del veicolo e del top dresser.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI
e per evitare danni al veicolo e al top dresser
1530 TM NON far avanzare o funzionare il top
dresser 1530 TM Velocità superiori a 8 km/h
(5 MPH).

La velocità al suolo del veicolo deve essere costante per assicurare una distribuzione uniforme del terriccio. Il motore del veicolo deve essere mantenuta ad un regime costante per assicurare una costante e uniforme fornitura di potenza idraulica. Scegliere una marcia e un'impostazione del regolatore di regime che permetta di non superare la velocità al suolo di 8 km/h (5 MPH). Se la velocità supera gli 8 km/h (5 MPH), si otterrà un'applicazione di top dressing non uniforme e di scarsa qualità e condizioni di esercizio non sicure. Per ottenere un risultato migliore mettere in movimento il 1530 TM prima di azionare il gruppo spargitore.

MASSIMA INCLINAZIONE DI FUNZIONAMENTO WIDESPIN 1530 TM

Non far avanzare o funzionare il veicolo e il WideSpin 1530 TM in direzione trasversale su terreni con pendenza superiore ai 15 gradi. Non far avanzare o funzionare il veicolo e il WideSpin 1530 TM in salita o discesa su terreni con pendenza superiore ai 15 gradi. Non far avanzare o funzionare il veicolo e il WideSpin 1530 TM con tramoggia sovraccarica. La macchina si potrebbe ribaltare.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI
e per evitare danni al veicolo e al top
dresser WideSpin 1530 TM NON operare su
terreni con pendenza superiore a 15 gradi.

CARICO DELLA TRAMOGGIA

La capacità massima della tramoggia è di 0,54 metri cubi (19 piedi cubi). Il carico massimo consentito nella tramoggia è di 816,5 kg (1800 libbre). Non sovraccaricare o riempire eccessivamente la tramoggia. Il sovraccarico può costituire un rischio per la sicurezza e causare una sollecitazione eccessiva dei componenti del veicolo e del top dresser. Un carico eccessivo potrebbe far affondare le ruote del veicolo nel manto erboso lasciandovi tracce e solchi. Non apportare mai modifiche alla tramoggia perché possa contenere una maggiore quantità di terriccio. Non aggiungere pannelli laterali alla tramoggia. Il sovraccarico della tramoggia rende la parte superiore troppo pesante causando uno sbilanciamento del top dresser e aumenta il rischio di ribaltamento del veicolo e del top dresser su un terreno eccessivamente inclinato. Per caricare la tramoggia si può utilizzare una piccola pala caricatrice, tuttavia è importante non versare il carico nella tramoggia da un'altezza eccessiva. Caricare la tramoggia lentamente per evitare danni alla tramoggia e al nastro trasportatore.

VERIFICHE PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE

- **Verificare la temperatura.** Consultare il manuale dell'operatore del veicolo per stabilire se la temperatura è troppo bassa o troppo elevata per il funzionamento del circuito idraulico del veicolo. Verificare se il circuito idraulico del veicolo necessita di una fase di riscaldamento prima di mettere in funzione il WideSpin 1530 TM.
- **Verificare** il livello dell'olio idraulico nel serbatoio del veicolo. Rabboccare se necessario.
- **Verificare** il livello dell'olio del motore del veicolo. Rabboccare se necessario.
- **Verificare** i collegamenti idraulici tra il top dresser e il veicolo. I collegamenti devono essere eseguiti in modo appropriato e sicuro. Consultare il manuale del kit di montaggio per ulteriori informazioni.
- **Verificare** per rilevare danni, parti usurate o parti mancanti. Non utilizzare il WideSpin 1530 TM se i suoi componenti risultano danneggiati o difettosi. Far eseguire tutti le riparazioni necessarie al personale incaricato della manutenzione.
- **Verificare** con un controllo visivo la presenza di eventuali perdite.

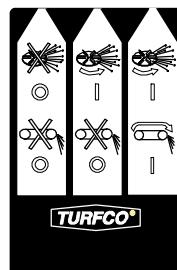


PER EVITARE GRAVI LESIONI non utilizzare le dita o le mani per verificare la presenza di eventuali perdite. Perdite ad alta pressione possono causare lesioni alla pelle o far penetrare olio nel corpo. Ciò può provocare gravi lesioni o la morte. INDOSSARE OCCHIALI DI PROTEZIONE

- **Verificare** che la scatola comandi con interruttore ON/OFF sia riposta in modo sicuro nella postazione dell'operatore. NON mettere la scatola comandi nella tramoggia.

- **Verificare** che l'interruttore ON/OFF sulla scatola comandi sia posizionato su OFF (**O**) sia per il nastro trasportatore che per il gruppo spargitore.
- **Verificare** che il fascio cavi di alimentazione sia collegato al 1530 TM e sia collegato correttamente alla batteria del veicolo.
- **Verificare** tutte le protezioni e i deflettori siano correttamente posizionati.
- **Verificare** tutte i fissaggi sulle staffe di montaggio. Tutti i fissaggi devono essere serrati, le spine di sicurezza devono essere inserite in modo sicuro.
- **Verificare** con un controllo visivo l'interno della tramoggia del 1530 TM per accertarsi che non vi siano attrezzi, pale, rocce o detriti rimasti dopo il precedente utilizzo. La tramoggia deve essere vuota.

INTERRUTTORE ON/OFF DEL DISCO SPARGITORE E DEL NASTRO TRASPORTATORE (v. figura 4)



L'interruttore comanda l'attivazione del nastro trasportatore e del gruppo spargitore. Vedere la figura 4 per le posizioni dell'interruttore. Prima di avviare il motore, posizionare l'interruttore su OFF (**O**) sia per il nastro trasportatore che per il disco spargitore. Se gli interruttori sono nella posizione ON (**I**) il nastro e i dischi spargitori cominceranno a funzionare non appena vengono avviati il motore e l'impianto idraulico.

L'avvio e l'arresto avvengono non appena l'interruttore viene posizionato su ON (**I**), non sono previsti ritardi di intervento. Il funzionamento dell'interruttore è lo stesso sia in modalità Lightsread che Heavyspread.

Durante il funzionamento tenere la scatola comandi alla postazione dell'operatore a bordo del veicolo. Appendere la scatola comandi, quando non utilizzata, sulla parte superiore della tramoggia. NON mettere la scatola comandi nella tramoggia!! Si possono verificare dei danni se la scatola comandi rimane impigliata nei dischi spargitori.

INTERRUTTORE AL CENTRO

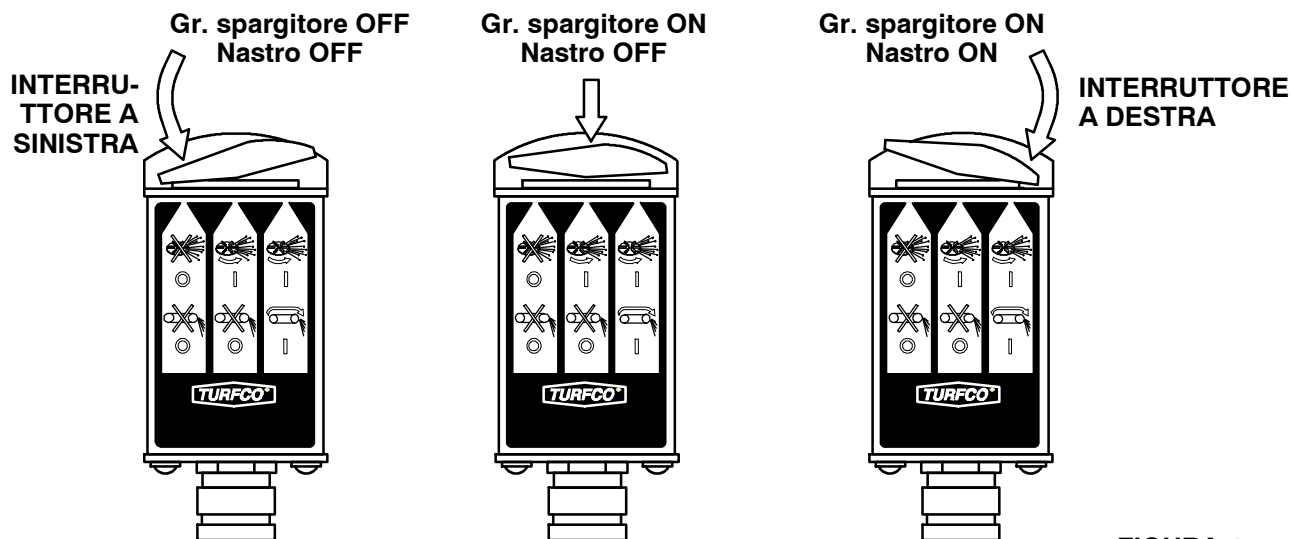


FIGURA 4

INTERRUTTORE ON/OFF GRUPPO SPARGITORE E NASTRO TRASPORTATORE

IMPOSTAZIONE DEL FUNZIONAMENTO IN MODALITÀ LIGHTSPREAD O HEAVYSPREAD (v. figure 5, 6 e 7)

Per il passaggio dalla modalità Lightspread a Heavyspread è necessario modificare la velocità dei dischi spargitori, l'apertura dello sportello dosatore, la posizione del piatto deviatore, l'inclinazione delle palette dei dischi spargitori e la velocità del nastro trasportatore.

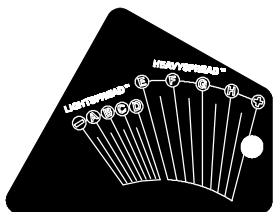


AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI, scollegare sempre la potenza idraulica e spegnere il motore del veicolo prima di effettuare qualsiasi regolazione Lightspread/Heavyspread.

① Regolazione dello sportello dosatore del WIDESPIN 1530 TM



L'apertura dello sportello dosatore è regolata in due gamme di valori, Lightspread e Heavyspread. Estrarre il perno di sicurezza sul lato dello sportello dosatore per permettere il movimento dello sportello dosatore e aumentarne l'apertura per la modalità Heavyspread.

Utilizzare le impostazioni seguenti per il funzionamento in modalità Lightspread e Heavyspread:

LIGHTSPREAD - Impostare lo sportello dosatore nelle posizioni dalla "A" alla "D".

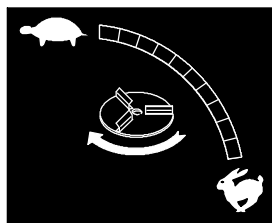
HEAVYSPREAD - Estrarre il perno di sicurezza dello sportello dosatore e impostarlo nelle posizioni dalla "E" alla "H".

Le tacche sul pittogramma sono solo indicative e non rappresentano una quantità esatta di terriccio.

Il contenuto di umidità e il peso del terriccio sono variabili che influenzano lo scorrimento del materiale attraverso lo sportello dosatore: per questo può essere necessario variare le impostazioni per mantenere uniforme la quantità e la configurazione di spaglio del materiale.

Regolare l'apertura dello sportello dosatore se è necessario variare la quantità di materiale convogliato al gruppo spargitore. Per aumentare il volume di terriccio scaricato, si ottengono migliori risultati aumentando l'apertura dello sportello dosatore anziché aumentando la velocità del nastro trasportatore. Per diminuire il volume di terriccio scaricato, si ottengono migliori risultati diminuendo l'apertura dello sportello dosatore anziché diminuendo la velocità del nastro trasportatore.

② Impostazione della velocità del disco spargitore del WIDESPIN 1530 TM:



Il controllo idraulico della velocità varia la velocità dei dischi spargitori. Aumentando la velocità si fa aumentare la larghezza di spargimento, diminuendo la velocità la larghezza di spargimento diminuisce. La variazione della velocità non influenza il volume di terriccio scaricato, tuttavia varierà lo spessore dello strato depositato. Effettuare le impostazioni seguenti per il funzionamento in modalità Lightspread e Heavyspread:

LIGHTSPREAD - Impostare e bloccare il comando della velocità del gruppo spargitore su "4".

HEAVYSPREAD - Impostare e bloccare il comando della velocità del gruppo spargitore su "3" o un valore inferiore.

Nella modalità Heavyspread la velocità deve essere impostata a 3 o ad un valore inferiore. Non superare il valore 3 nella modalità Heavyspread, limitarsi ad aggiustare la velocità a valori inferiori a 3 e a regolare la velocità del nastro trasportatore e l'apertura dello sportello dosatore.

Il contenuto di umidità e le caratteristiche del terriccio sono variabili di cui tenere conto nell'impostazione della velocità. Impostare una velocità inferiore per terriccio asciutto che scorre più facilmente. Aumentare la velocità per tipi di terriccio più pesanti o per aumentare la larghezza di spargimento. Aumentando la velocità il terriccio verrà sparso su un'area più ampia. Effettuare delle prove per determinare le impostazioni ottimali. Il comando della velocità del disco spargitore non fa variare la velocità del nastro trasportatore.

③ Regolazione del piatto deviatore HEAVYSPREAD (v. figure 5 e 6)

Il piatto deviatore Heavyspread modifica la configurazione di spargimento durante il funzionamento in modalità Heavyspread. Nella modalità Heavyspread il piatto deviatore deve trovarsi in posizione abbassata ed essere bloccato in sicurezza con la manopola di blocco. Nella modalità light il piatto deviatore deve essere bloccato in posizione rialzata.

MANOPOLA DI BLOCCO

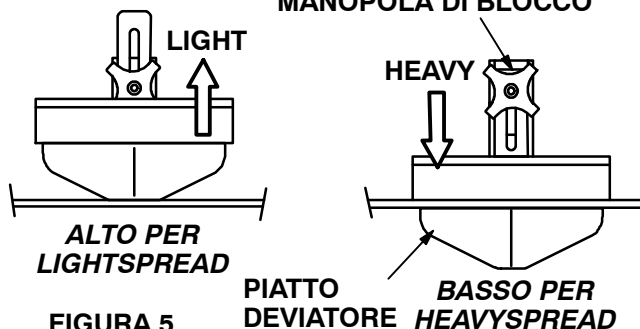


FIGURA 5

PIATTO DEVIATORE

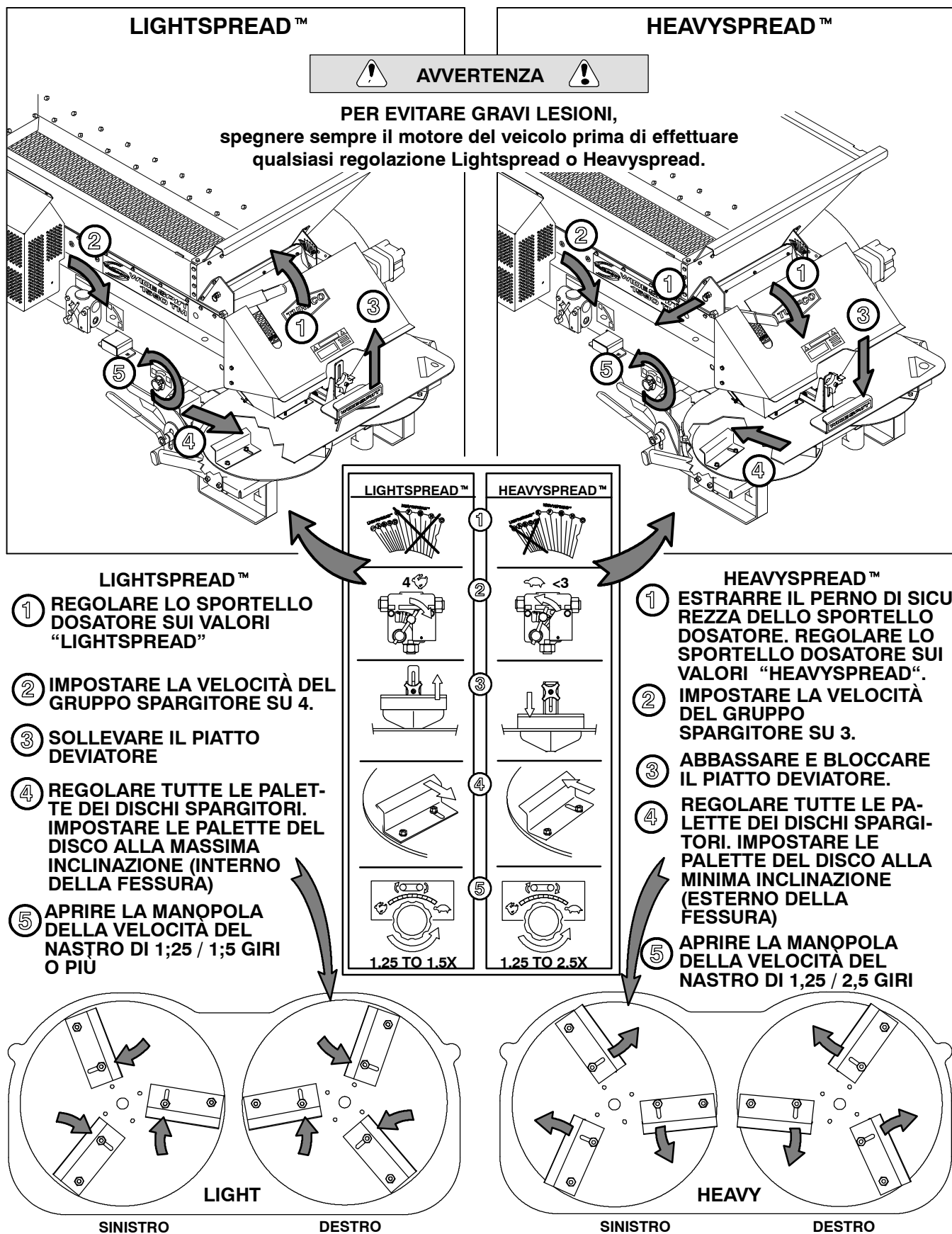


FIGURA 6

④ Regolazione palette disco spargitore (v. figure 6 e 7)

La variazione dell'inclinazione delle palette è necessaria nel passare dalla modalità Lightspread a Heavyspread e viceversa.



AVVERTENZA



**PER EVITARE GRAVI LESIONI,
spegnere sempre il motore prima di effettuare
qualsiasi regolazione delle palette del disco
spargitore.**

LIGHTSPREAD - Regolare le palette del disco alla massima inclinazione (estremità interna della fessura).

HEAVYSPREAD - Regolare le palette del disco alla minima inclinazione (estremità esterna della fessura).

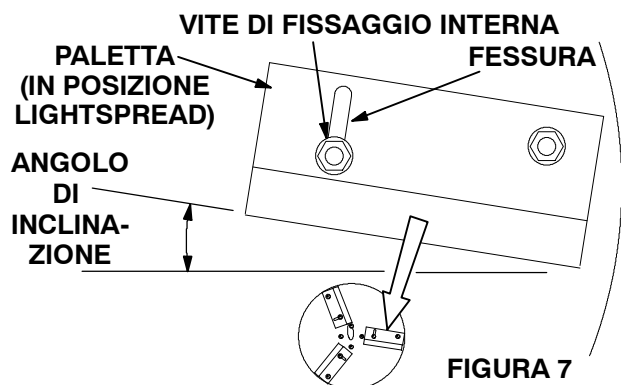
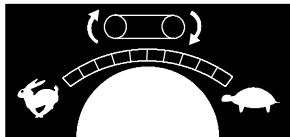


FIGURA 7

Per regolare l'inclinazione allentare la vite di fissaggio interna su ogni palette (non è necessario allentare le viti esterne), far scorrere la palette fino all'estremità opposta della fessura presente sulla palette e fissare nuovamente la vite. **NOTA:** Poiché i dischi spargitori destro e sinistro ruotano in versi opposti, le palette di destra e di sinistra sono posizionate in modo speculare. Vedere la figura 6 per individuare la posizione e la direzione di regolazione di ciascuna palette.

⑤ Impostazione della velocità del nastro trasportatore del WIDESPIN 1530



Ruotando la manopola della velocità in senso antiorario si aumenta la velocità del nastro - ruotando in senso orario la velocità diminuisce.

Utilizzare le impostazioni seguenti per il funzionamento in modalità Lightspread o Heavyspread. Partire dalla posizione della manopola completamente chiusa (in senso orario).

LIGHTSPREAD - Aprire la manopola della velocità di un giro e un quarto/un giro e mezzo.

HEAVYSPREAD - Aprire la manopola della velocità di un giro e un quarto/due giri e mezzo.

Il contenuto di umidità e le caratteristiche del terriccio sono variabili che possono richiedere ulteriori aggiustamenti della velocità.

La variazione della velocità del nastro trasportatore non fa variare la velocità dei dischi spargitori.

OPERAZIONE DI TOP DRESSING

La velocità di avanzamento è un fattore importante nell'operazione di top dressing. I risultati migliori si ottengono con una velocità moderata e costante. Variando la velocità al suolo si otterrà uno spessore del terriccio e una configurazione di spargimento irregolare e non uniforme. Durante le operazioni di top dressing la velocità al suolo non deve superare gli 8 km/h (5 MPH). Con velocità superiori a 8 km/h (5 MPH) si ottengono configurazioni di spargimento indesiderate e una sollecitazione eccessiva del veicolo. La massima velocità di avanzamento a vuoto non deve superare gli 8 km/h (5 MPH).



AVVERTENZA



**PER EVITARE GRAVI LESIONI
e per evitare danni al veicolo e al top dresser
1530 TM non far avanzare o funzionare il top
dresser 1530 TM a velocità superiori a
8 km/h (5 MPH).**

Avviare e arrestare l'operazione di top dressing tramite l'interruttore ON/OFF sulla scatola comandi. Il top dresser deve essere in movimento prima di posizionare l'interruttore su ON (I). Posizionare l'interruttore su OFF (O) prima di arrestare il movimento del top dresser.

Per un risultato migliore effettuare il top dressing lungo linee diritte. Una curva graduale può essere eseguita senza difficoltà e senza inficiare il risultato del top dressing. Una curva troppo stretta causa la distribuzione irregolare del terriccio. Una curva stretta farà depositare più terriccio all'interno della curva e meno sul lato esterno.

Per fare una curva stretta interrompendo il top dressing, affrontare la curva molto lentamente. Affrontare una curva troppo rapidamente aumenta la possibilità di danneggiare il manto erboso con le ruote del veicolo che potrebbero spellare o incidere il manto erboso. Se il manto erboso è molto soffice le ruote potrebbero sprofondare nel terreno e lasciare una traccia.



AVVERTENZA



**PER EVITARE GRAVI LESIONI
e per evitare danni al veicolo e al top dresser
1530 TM non far avanzare o funzionare il top
dresser 1530 TM a velocità superiori a 8 km/h
(5 MPH).**

Non far funzionare il top dresser su terreni con pendenza superiore ai 15 gradi. Non far funzionare il top dresser in salita e discesa su terreni con pendenza superiore ai 15 gradi. Non far funzionare il top dresser con la tramoggia sovraccarica. La macchina si potrebbe ribaltare.

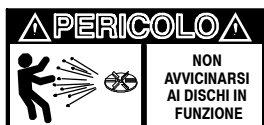


ATTENZIONE



Per evitare danni al top dresser 1530 TM non mettere la scatola comandi ON/OFF all'interno della tramoggia

Non mettere la scatola comandi ON/OFF nella tramoggia. Se la scatola comandi rimane impigliata nel nastro trasportatore o nei dischi spargitori si possono verificare gravi danni alla scatola comandi, al nastro trasportatore e al gruppo spargitore.



NON permettere a nessuno di sostare dietro al gruppo spargitore del 1530 quando è in funzione.

SPEGNIMENTO DEL TOP DRESSER WIDESPIN 1530 TM

Terminata l'operazione, scollegare la potenza idraulica dal nastro trasportatore e dal gruppo spargitore. *Per non scaricare la batteria del veicolo l'interruttore sulla scatola comandi deve essere posizionato su "OFF" (O).* Dopo lo spegnimento verificare che:

- la tramoggia sia vuota.
- il comando della potenza idraulica del veicolo sia posizionato su OFF.
- l'interruttore ON/OFF sulla scatola comandi sia posizionato su OFF (O) sia per il nastro trasportatore che per il gruppo spargitore. La scatola comandi deve essere appesa sul pannello laterale della tramoggia.
- i freni del veicolo siano innestati. Bloccare le ruote per evitare movimenti indesiderati.
- Scollegare il fascio cavi di alimentazione elettrica dal veicolo.

Per rimuovere il WideSpin 1530 TM dal veicolo consultare il manuale del kit di montaggio.

Ispezioni quotidiane a cura dell'operatore



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI
Non tentare di effettuare
ispezioni, regolazioni o interventi
di manutenzione mentre un
componente del top dresser o del
gruppo spargitore è in funzione.

Operare in sicurezza e indossare gli opportuni
dispositivi di protezione quando si effettuano
ispezioni, regolazioni o interventi di
manutenzione sul Top Dresser Wide Spin
1530 TM.

Rispettare le avvertenze sulla sicurezza e le
indicazioni dei pittogrammi.

Prima e dopo ciascun utilizzo è necessario:

- Verificare che le protezioni del WideSpin 1530 TM e del gruppo spargitore non siano mancanti o usurate. Non far funzionare alcuna macchina con parti mancanti o danneggiate.
- Ispezionare l'intero WideSpin 1530 TM e gruppo spargitore per verificare la presenza di parti danneggiate o non funzionanti. Non far funzionare alcuna macchina con parti danneggiate o non funzionanti. Verificare che in tutta la macchina raccordi e fissaggi non siano allentati. Serrare se necessario.
- Verificare che tutti i comandi dell'operatore sul WideSpin 1530 TM funzionino correttamente.
- Ispezionare i dischi del gruppo spargitore. Verificare il corretto allineamento ed eventuali danni, parti danneggiate, usurate o mancanti.
- Verificare l'eventuale accumulo di terriccio sui componenti del gruppo spargitore. Verificare l'eventuale accumulo di terriccio sopra e sotto i dischi del disco spargitore. Verificare l'eventuale presenza di detriti nei dischi spargitori.
- Verificare la presenza di eventuali accumuli di terriccio sui componenti al di sotto del deflettore posteriore del WideSpin 1530 TM, sulla bavetta inferiore di protezione dallo sporco, sulla tramoggia e sul nastro trasportatore.
- Verificare la centratura e l'allineamento del nastro trasportatore. Se è necessario effettuare una regolazione, rivolgersi al personale incaricato della manutenzione. Verificare frequentemente la centratura e l'allineamento del nastro trasportatore durante il funzionamento.
- Controllare il livello dell'olio idraulico nel serbatoio del veicolo. Rabboccare se necessario.
- Eseguire un controllo visivo per accertare eventuali perdite. **NON VERIFICARE MAI EVENTUALI PERDITE CON LE MANI!!**
- Rispettare gli intervalli quotidiani di ingrassaggio previsti per il WideSpin 1530 TM.
- Esaminare con un controllo visivo l'interno della tramoggia per verificare che non vi siano attrezzi, pale, rastrelli, rocce o detriti rimasti dopo il precedente utilizzo.

Risoluzione problemi

PRO-BLEMA	POSSIBILE CAUSA
Cattivi risultati di spargimento	I giri del motore del veicolo sono troppo bassi per fornire adeguata potenza idraulica al top dresser. Il regolatore di regime del veicolo è impostato ad un livello troppo basso per fornire adeguata potenza idraulica al top dresser.
	Impostazione della velocità del gruppo spargitore non corretta. Consultare la sezione "Funzionamento" in questo manuale.
	Impostazione della velocità del nastro trasportatore non corretta. Consultare la sezione "Funzionamento" in questo manuale.
	Regolazione non corretta dello sportello dosatore. Consultare la sezione "Funzionamento" in questo manuale.
	Terriccio troppo umido.
	Inclinazione delle palette non corretta per il tipo o l'umidità del terriccio. Rivolgersi al personale incaricato della manutenzione.
	Il piatto deviatore non è nella posizione corretta. Consultare la sezione "Funzionamento" in questo manuale.
	Materiale non filtrato nella tramoggia. Sportello dosatore bloccato da detriti o rocce.
	Presenza di materiale non filtrato nel deflettore del gruppo spargitore. Detriti o rocce bloccano i dischi spargitori.
Mancato funzionamento gruppo spargitore o nastro trasportatore	Accumulo di terriccio sui dischi spargitori o sui componenti del 1530.
	Dischi spargitori o componenti del gruppo spargitore danneggiati. Rivolgersi al personale incaricato della manutenzione.
	Manca alimentazione elettrica dal veicolo per il funzionamento dell'interruttore ON/OFF o dei solenoidi dell'impianto idraulico. Controllare tutti i collegamenti e le masse. Controllare il fusibile nel cavo di alimentazione.
	Velocità del gruppo spargitore troppo bassa. I giri del motore del veicolo sono troppo bassi per fornire adeguata potenza idraulica al top dresser. Il regolatore di regime del veicolo è impostato ad un livello troppo basso per fornire adeguata potenza idraulica al top dresser. Impostazione non corretta del selettore del flusso idraulico del veicolo.
	I tubi idraulici del gruppo spargitore e i raccordi ad innesto rapido non sono correttamente collegati al gruppo spargitore o al gruppo valvole del WideSpin 1530.
	Velocità del nastro trasportatore troppo bassa per al peso del terriccio.
	Componenti difettosi nel gruppo valvole. Rivolgersi al personale incaricato della manutenzione.
	Motori idraulici del gruppo spargitore difettosi. Rivolgersi al personale incaricato della manutenzione.

Stoccaggio

PRIMA DELLO STOCCAGGIO DEL WIDESPIN 1530 TM PER UN PERIODO PROLUNGATO eseguire un'ispezione completa. Far eseguire tutti gli interventi di manutenzione e riparazione necessari al personale incaricato della manutenzione. Pulire la tramoggia, entrambi i lati del nastro trasportatore e pulire completamente il gruppo spargitore. Per la pulizia del top dresser utilizzare solo acqua a bassa pressione, NON utilizzare acqua ad alta pressione. Applicare un sottile strato di olio sui dischi spargitori per proteggerli dalla ruggine. Allentare la tensione del nastro trasportatore. Proteggere il nastro trasportatore e le parti in plastica e gomma del WideSpin 1530 TM dalla luce solare diretta.

PRIMA DI RIMETTERE IN SERVIZIO LA MACCHINA DOPO UN PERIODO PROLUNGATO DI INATTIVITÀ, ispezionare l'intera macchina per rilevare eventuali danni verificatisi durante lo stoccaggio. Far eseguire tutti gli interventi necessari al personale incaricato della manutenzione.

Ripristinare la tensione del nastro trasportatore. Far eseguire la regolazione al personale incaricato della manutenzione.

Eseguire una procedura completa di lubrificazione. Far eseguire tutti gli interventi di manutenzione e riparazione necessari al personale incaricato della manutenzione.

Regolazioni e manutenzione a cura dell'operatore



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI

Non tentare di eseguire regolazioni, ispezioni o interventi di manutenzione quando il WideSpin 1530 TM è in funzione.

***Fare attenzione all'elevata temperatura dell'olio.
Rischio di gravi ustioni e lesioni.***

Assicurare in modo adeguato il WideSpin 1530 TM prima di eseguire regolazioni, ispezioni o interventi di manutenzione.

Le regolazioni e la manutenzione a cura dell'operatore si limitano a:

- Pulizia
- Ispezione
- Stoccaggio

Far eseguire tutte gli altri interventi di manutenzione, regolazione o riparazione al personale qualificato incaricato della manutenzione.

OLIO IDRAULICO

L'olio idraulico nel WideSpin 1530 TM proviene dal veicolo. Prima di riempire l'impianto idraulico del veicolo verificare il tipo di olio da utilizzare (a base vegetale o minerale).

PULIZIA

Rimuovere con lavaggio il terriccio in eccesso rimasto sul nastro trasportatore, nella tramoggia e nel gruppo spargitore. Rimuovere con lavaggio il terriccio in eccesso rimasto sui componenti della parte inferiore del top dresser, in particolare la superficie interna del nastro trasportatore e dei rulli. Per la pulizia del top dresser utilizzare solo acqua a bassa pressione.

Dopo un uso prolungato si può verificare un accumulo di terriccio sui dischi spargitori, che può causare vibrazioni eccessive o cattivi risultati di spargimento. Durante il funzionamento ispezionare periodicamente e rimuovere gli accumuli di terriccio dai dischi spargitori, dai deflettori del gruppo spargitore, dalle protezioni di sicurezza e anti sporco.

ISPEZIONI

Dopo la pulizia del WideSpin 1530 TM verificare la presenza di eventuali danni. Verificare che i componenti non siano allentati o mancanti. Esaminare i dischi spargitori per verificare che le palette non siano allentate o mancanti. Eseguire un controllo visivo per accertare eventuali perdite nei motori, nei tubi e nei raccordi idraulici. Far eseguire tutte le riparazioni necessarie al personale incaricato della manutenzione.



PERICOLO

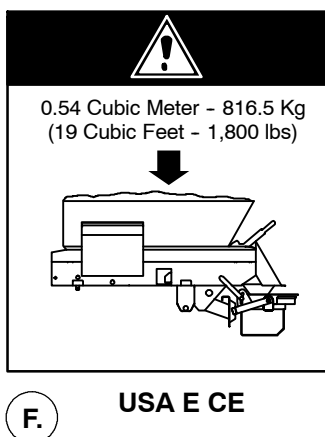
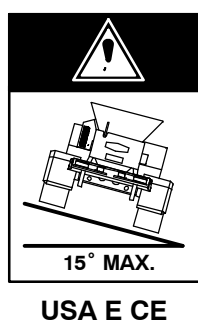
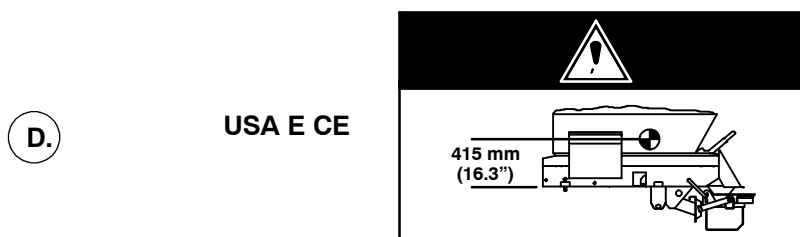


PER EVITARE GRAVI LESIONI
Non utilizzare le dita o le mani per verificare la presenza di eventuali perdite. Perdite ad alta pressione possono causare lesioni alla pelle o far penetrare olio nel corpo. Ciò può provocare gravi lesioni o la morte.
INDOSSARE OCCHIALI DI PROTEZIONE!!

CODICI EUROPEI SMALTIMENTO LUBRIFICANTI, COMBUSTIBILI E COMPONENTI

Olio motore	54112
Olio ingranaggi	54112
Grasso	54202
Componenti plastici	57127

Pittogrammi

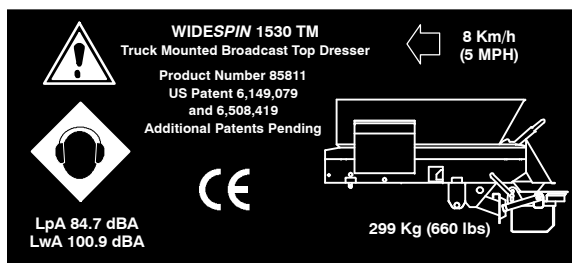


Pittogrammi



USA E CE

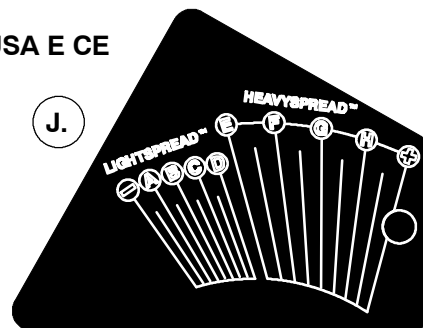
H.



USA E CE

I.

USA E CE



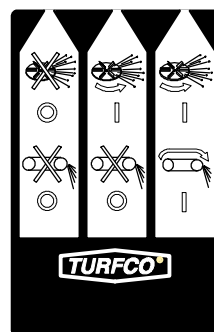
USA

K.



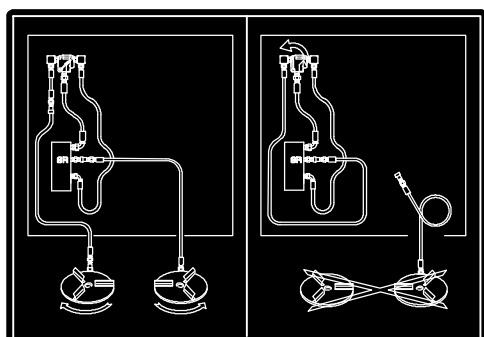
USA E CE

L.



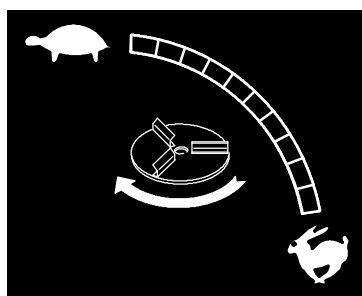
USA E CE

M.



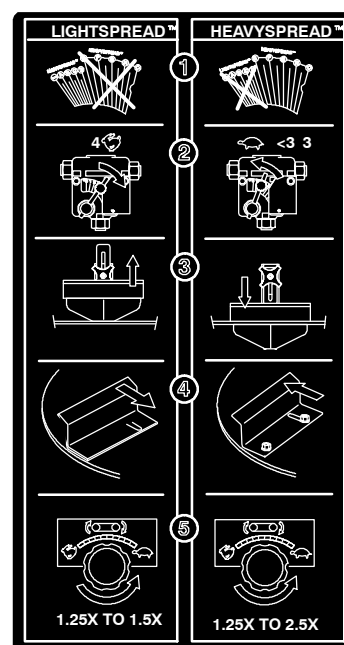
USA E CE

N.



USA E CE

O.



USA E CE

P.

- A. AVVERTENZA DISCO SPARGITORE "NON AVVICINARSI" - LANCIO DI OGGETTI/NON SOSTARE ACCANTO AL DISCO IN FUNZIONE
- B. AVVERTENZA DISCO SPARGITORE "NON AVVICINARE MANI E PIEDI"
- C. AVVERTENZA RISCHIO OLIO AD ALTA PRESSIONE
- D. BARICENTRO
- E. AVVERTENZA MASSIMA INCLINAZIONE
- F. AVVERTENZA CAPACITÀ MASSIMA TRAMOGGIA E CARICO MASSIMO
- G. AVVERTENZA CALORE ELEVATO
- H. ISTRUZIONE LEGGERE IL MANUALE
- I. SPECIFICHE CE WIDESPIN 1530 TM
- J. POSIZIONE SPORTELLO DOSATORE LIGHTSPREAD/HEAVYSPREAD
- K. IDENTIFICAZIONE PARTE (BARRA DI SOLLEVAMENTO)
- L. COMANDO VELOCITÀ DEL NASTRO TRASPORTATORE
- M. SCATOLA DI COMANDO ON/OFF
- N. PITTOGRAMMA POSIZIONAMENTO TUBO IDRAULICO GRUPPO SPARGITORE
- O. COMANDO VELOCITÀ DISCHI SPARGITORI
- P. ISTRUZIONE LIGHTSPREAD/HEAVYSPREAD

Livello manutenzione


AVVERTENZA


GLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE E LE PROCEDURE DI REGOLAZIONE DESCRITTE DI SEGUITO SONO DESTINATE ESCLUSIVAMENTE AL PERSONALE ADDETTO ALLA MANUTENZIONE.

PER EVITARE GRAVI LESIONI, non tentare di eseguire interventi di manutenzione quando il top dresser WideSpin 1530 TM è in funzione.

PER EVITARE GRAVI LESIONI, rispettare sempre le avvertenze sulla sicurezza. Operare in sicurezza e indossare gli opportuni dispositivi di protezione quando si effettuano interventi di manutenzione sul Top Dresser Wide Spin 1530 TM.

Assicurare in modo adeguato il WideSpin 1530 TM prima di eseguire regolazioni, ingrassaggi o interventi di manutenzione.

LUBRIFICAZIONE

Tutti i cuscinetti del Top Dresser WideSpin 1530 TM sono sigillati e non richiedono ulteriore lubrificazione. Ispezionare periodicamente i cuscinetti sul rullo anteriore e posteriore del nastro trasportatore e sui dischi spargitori per individuare usura, danni, o accumulo di sporco o detriti. Pulire se necessario. Gli snodi del gruppo spargitore devono essere periodicamente puliti, ispezionati per rilevarne lo stato di usura ed eventuali danni e ricoperti di uno strato sottile di olio lubrificante per proteggerli dalla ruggine e dall'umidità.

SPORTELLLO DI ISPEZIONE

Rimuovendo lo sportello di ispezione si può ispezionare la superficie interna del nastro trasportatore. Lo sportello di ispezione si trova sul lato destro del telaio. L'utilizzo dello sportello di ispezione può essere utile anche per la pulizia della parte superiore della protezione antispurco.

MANUTENZIONE NASTRO TRASPORTATORE

Il nastro trasportatore è un nastro composito in PVC con un filo di giunzione. Controllare lo stato della superficie del nastro, verificare la presenza di eventuali segni di usura, tagli e graffi profondi. Controllare il filo di giunzione che deve essere in buono stato. Il filo non si deve impigliare nelle guarnizioni della tramoggia o nello sportello dosatore. Può essere necessario sostituire il nastro trasportatore se esso è usurato, se è stato danneggiato o se non mantiene il corretto allineamento e regolazione.

È possibile che il terriccio passi attraverso il filo di giunzione e si accumuli all'interno del nastro trasportatore, sulla bavetta e sui rulli. Ispezionare le superfici interne del nastro trasportatore ed eventualmente rimuovere gli accumuli di terriccio.

Per prolungare la durata del nastro trasportatore lo stoccaggio del WideSpin 1530 TM deve avvenire con tramoggia vuota e nastro trasportatore pulito e al riparo dalla luce solare diretta.

RASCHIATORE DEL NASTRO TRASPORTATORE

Il raschiatore dovrebbe sfregare leggermente contro il nastro. Verificare che non si sia accumulato terriccio all'interno e intorno alle molle. Se il raschiatore in materiale plastico del nastro trasportatore è usurato e non tocca più il nastro, la lama di plastica può essere rimossa, rovesciata e riposizionata per ripristinare il contatto con il nastro.

REGOLAZIONE DELLA TENSIONE DEL NASTRO TRASPORTATORE (v. figura 8)

La tensione del nastro trasportatore deve essere adeguata per garantire che il nastro si muova alla stessa velocità del rullo di traino posteriore. Dopo un uso prolungato si può verificare un accumulo di terriccio sul rullo anteriore e posteriore che aumenta la tensione del nastro o causa problemi di centratura. Pulire i rulli prima di regolare la tensione del nastro.

Per regolare la tensione del nastro serrare o allentare i tensionatori del nastro trasportatore. I tensionatori si trovano su entrambi i lati del telaio sulla parte anteriore della tramoggia.

Prima di registrare la tensione del nastro trasportatore o regolare la centratura è importante:

- Verificare che non si sia accumulato terriccio sul lato interno del nastro
- Verificare che non si sia accumulato terriccio sulla superficie del rullo di rinvio e del rullo di traino.
- Verificare che i cuscinetti del rullo di rinvio e del rullo di traino non siano danneggiati, usurati o laschi.
- Verificare che i tensionatori del nastro trasportatore non siano rotti o danneggiati.

La regolazione iniziale è misurata all'estremità delle viti dei tensionatori. La regolazione iniziale deve essere di 25 mm (1" pollici).

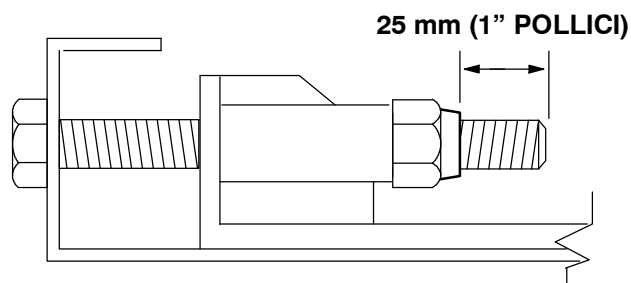


FIGURA 8

Se lo slittamento del nastro persiste anche con il carico, serrare le viti tensionatrici in egual misura di mezzo giro alla volta fino ad eliminare lo scivolamento. Se il nastro

continua a non funzionare correttamente, riportare le viti al serraggio iniziale di 25 mm (1" pollici) e verificare la presenza di altri problemi.

ALLINEAMENTO E CENTRATURA DEL NASTRO TRASPORTATORE (v. figura 9)

Se si verificano problemi di centratura o allineamento verificare prima di tutto se i tensionatori sono serrati in egual misura. Verificare che non si sia accumulato terriccio sotto il nastro o sui rulli.

È molto importante verificare frequentemente il corretto allineamento del WideSpin 1530 TM nelle prime 10-15 ore di funzionamento. Tutti i nastri trasportatori necessitano di una fase di rodaggio per raggiungere la corretta centratura del nastro. Durante la fase di rodaggio è normale che si verifichino dei movimenti irregolari. Dopo la fase di rodaggio sono necessarie solo le normali ispezioni e registrazioni.

È necessario ispezionare il gruppo del nastro trasportatore per verificare che la lama del raschiatore eserciti una pressione uniforme su tutto il nastro.

Passo 1. Impostare le viti dei tensionatori in modo tale che siano visibili circa 25 mm (1") di filettatura dopo il dado. Avviare la macchina a tramoggia vuota. Se la centratura del nastro non è corretta, regolare uno dei tensionatori di un quarto (1/4) di giro fino a che il nastro si centra. È molto importante dare al nastro il tempo (almeno 10 giri) per assestarsi nella nuova posizione prima di procedere ad una nuova regolazione. Quando il nastro trasportatore è correttamente centrato, continuare a farlo funzionare (a tramoggia vuota) per quindici minuti.

Passo 2. Caricare completamente di terriccio la tramoggia del WideSpin 1530 e azionare il nastro trasportatore. È normale notare un leggero sbandamento del nastro trasportatore durante il carico. Controllare la centratura ed effettuare lievi registrazioni se necessario. Entrambe le estremità del rullo posteriore devono essere visibili quando il nastro ruota correttamente. È molto importante dare al nastro il tempo (almeno 10 giri dopo ciascuna regolazione) per assestarsi nella nuova posizione prima di procedere ad una nuova regolazione.

Passo 3. Conclusa la fase iniziale di rodaggio del nastro trasportatore utilizzare il top dresser come descritto nel manuale. Controllare il nastro trasportatore dopo ogni carico ed effettuare lievi regolazioni correttive se necessario. Dopo 10-15 ore di funzionamento il nastro dovrebbe essere rodato e centrato correttamente.

Passo 4. Dopo un uso prolungato si può accumulare del terriccio sul rullo anteriore e posteriore aumentando la tensione del nastro o causando problemi di centratura. Pulire i rulli prima di registrare la tensione del nastro. Prima di registrare la tensione del nastro è importante:

- Verificare che non si sia accumulato terriccio sul lato interno del nastro.
- Verificare che non si sia accumulato terriccio sul rullo di rinvio e sul rullo di traino.
- Verificare che i cuscinetti del rullo di rinvio e del rullo di traino non siano danneggiati, usurati o laschi.
- Verificare che i tensionatori del nastro trasportatore non siano allentati, rotti o danneggiati.

SE IL NASTRO
TRASPORTATORE
SBANDA
VERSO QUESTO
LATO, SERRARE
QUESTO
TENSIONATORE
O ALLENTARE IL
TENSIONATORE
SUL LATO
OPPOSTO

SE IL NASTRO
TRASPORTATORE
SBANDA VERSO
QUESTO LATO,
SERRARE
QUESTO
TENSIONATORE
O ALLENTARE IL
TENSIONATORE
SUL LATO
OPPOSTO

VISTA DALL'ALTO
(SENZA TRAMOGGIA)

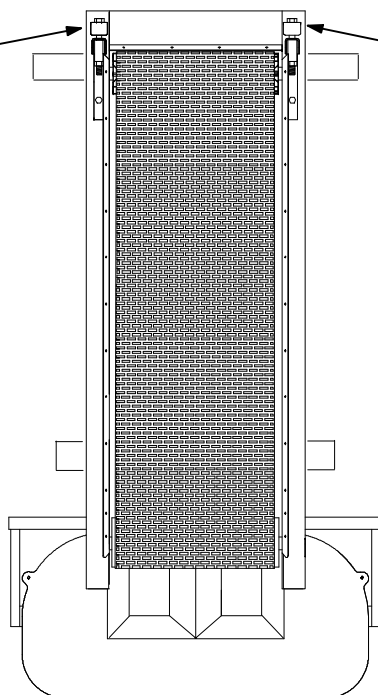


FIGURA 9

Impianto idraulico

(v. figura 10)

ISPEZIONE TUBI IDRAULICI E RACCORDI

Non tentare di ispezionare i tubi idraulici e i raccordi con il motore del veicolo in funzione, la presa di potenza innestata, i motori del disco spargitore in funzione, o il motore di azionamento del nastro trasportatore in funzione.

Controllare lo stato dei tubi idraulici. I tubi idraulici sono provvisti di una guaina di protezione per frenare le perdite in caso di rottura dei tubi. Riparare eventuali perdite e sostituire i tubi usurati prima di mettere in servizio la macchina. Alcuni componenti dell'impianto idraulico sono provvisti di raccordi filettati. Se tali raccordi vengono scollegati, sigillare nuovamente il raccordo filettato con nastro Teflon[®] o un prodotto sigillante.



PERICOLO



PER EVITARE GRAVI LESIONI, non eseguire mai interventi di manutenzione su alcun componente dell'impianto idraulico con il motore e la pompa in funzione. L'alta pressione e l'elevata temperatura dell'olio possono causare gravi lesioni o la morte.

Non utilizzare le dita o le mani per verificare la presenza di eventuali perdite. Perdite ad alta pressione possono causare lesioni alla pelle o far penetrare olio nel corpo. Ciò può provocare gravi lesioni o la morte.

Fare attenzione all'elevata temperatura dell'olio. Sono possibili gravi ustioni e lesioni.

OLIO IDRAULICO

La macchina è stata testata in fabbrica utilizzando olio idraulico biodegradabile a base vegetale. Dopo i test possono rimanere nell'impianto idraulico del WideSpin 1530 TM circa 1,9 litri (1/2 galloni) di olio a base vegetale. Questo tipo di olio si miscela bene con fluidi a base minerale. Tuttavia la miscela di olio vegetale con oli minerali può leggermente influenzare le caratteristiche del fluido. Se questo fluido non è compatibile con l'olio del veicolo o se sussiste il pericolo di contaminazione dell'impianto del veicolo, effettuare un lavaggio dell'impianto idraulico del WideSpin 1530 TM prima di collegare i tubi idraulici al veicolo. Vedere la sezione "Lavaggio dell'impianto idraulico". *Questa procedura deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato.*



ATTENZIONE



PER EVITARE DANNI O LA CONTAMINAZIONE DELL'IMPIANTO IDRAULICO DEL VEICOLO, identificare il tipo di olio idraulico utilizzato prima di rabboccare il serbatoio del veicolo.

Tutta la potenza idraulica e l'olio necessario al funzionamento del WideSpin 1530 TM provengono dall'impianto idraulico del veicolo. Il WideSpin 1530 TM non è provvisto di un proprio serbatoio dell'olio idraulico indipendente. Verificare il tipo di olio da utilizzare per l'impianto del veicolo (vegetale o minerale) prima di riempire l'impianto idraulico del veicolo.

Consultare il manuale dell'operatore del veicolo per individuare la tipologia adatta di olio idraulico da utilizzare e le temperature massime di esercizio per il tipo di olio utilizzato.

SVUOTARE L'IMPIANTO IDRAULICO

L'impianto idraulico è a sfiato automatico e normalmente non accumula pressione quando la pompa del veicolo non è in funzione. Tuttavia in caso di guasto di determinati componenti può rimanere della pressione nell'impianto. Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione su uno dei componenti, verificare la presenza di eventuale pressione residua.

- Attendere che l'olio idraulico nell'impianto si raffreddi.
- Scollegare i raccordi ad innesto rapido dal gruppo spargitore.
- *Non avviare il motore per utilizzare la pompa idraulica per pompare fuori l'olio idraulico dall'impianto.*



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI, fare attenzione all'eventuale pressione residua nell'impianto idraulico.

NON VERIFICARE EVENTUALI PERDITE CON LE MANI!! INDOSSARE OCCHIALI DI PROTEZIONE!!

Per svuotare l'impianto scollegare i raccordi ad innesto rapido all'estremità del tubo "uscita pressione" collegato al veicolo. Essere pronti a raccogliere in sicurezza circa 1,9 litri (1/2 galloni) di olio idraulico. *Non utilizzare la pompa idraulica del veicolo per pompare fuori l'olio idraulico dall'impianto.*

Una parte di olio idraulico rimarrà sempre nell'impianto e nei componenti dell'impianto. Essere pronti a raccogliere l'olio idraulico residuo quando si effettuano interventi di manutenzione sui componenti dell'impianto idraulico.

GRUPPO VALVOLE

Il gruppo valvole contiene una valvola di massima pressione, il pressostato della ventola del radiatore (solo modello 85811), la valvola di controllo della velocità del nastro trasportatore e i corpi delle elettrovalvole S1 e S2 che controllano il flusso idraulico al motore del nastro trasportatore e del gruppo spargitore.

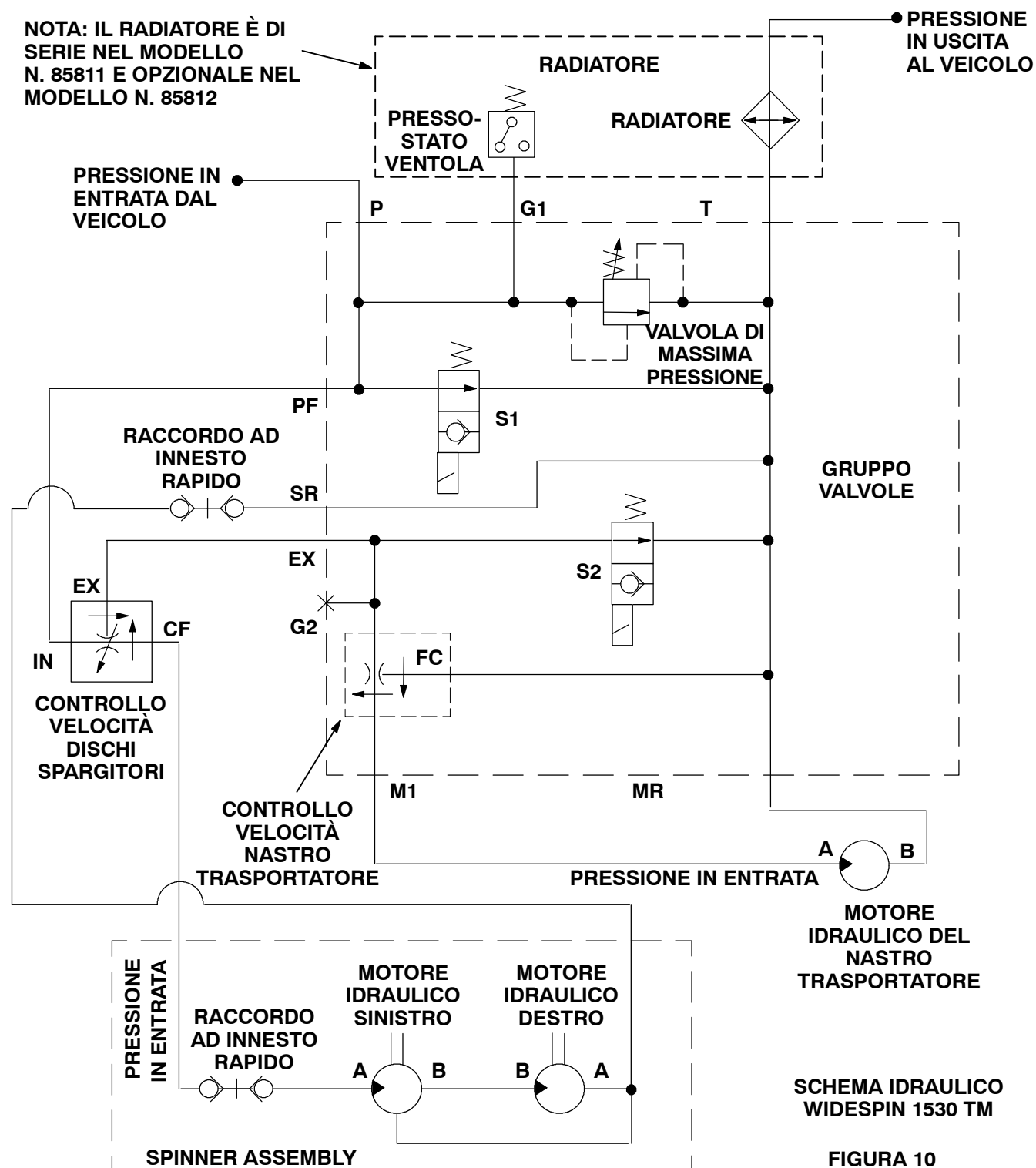
Valvola di massima pressione: Posta nell'entrata "RV" del gruppo valvole. La funzione della valvola di massima pressione è di evitare innalzamenti eccessivi della pressione nell'impianto. La valvola di massima pressione è un tipo di valvola non regolabile che rimanda

al veicolo la pressione in eccesso attraverso il tubo "uscita pressione".

La valvola di massima pressione non è suscettibile di interventi di manutenzione da parte dell'utente. Se la valvola non funziona correttamente deve essere sostituita.

Interruttore della ventola del radiatore: Posto all'uscita "G1" del gruppo valvole. L'interruttore comanda

l'alimentazione elettrica al motore della ventola del radiatore. L'interruttore si chiude, completando il circuito elettrico, non appena viene percepita pressione idraulica nel gruppo valvole. Consultare la sezione "Impianto elettrico" nella parte dedicata alla manutenzione in questo manuale per maggiori informazioni sull'interruttore della ventola. *Nota: l'interruttore della ventola del radiatore è di serie nel modello n. 85811 e opzionale nel modello n. 85812.*



Controllo di velocità del nastro trasportatore: Posto nell'entrata "FC" del gruppo valvole. La valvola di controllo di velocità del nastro trasportatore ha la funzione di regolare la velocità del nastro trasportatore regolando il flusso dell'olio idraulico e la pressione sul motore.

La valvola di controllo velocità del nastro trasportatore non è suscettibile di interventi di manutenzione da parte dell'utente. Se la valvola non funziona correttamente deve essere sostituita.

Corpi valvole elettromagnetiche S1 e S2: Posti nelle entrate "S1" ed "S2" del gruppo valvole. Queste valvole regolano il flusso idraulico al motore del nastro trasportatore (S2) e ai motori del disco spargitore (S1). Le valvole S1 e S2 sono azionate elettricamente e comandate dall'interruttore sulla scatola comandi ON/OFF.

Queste valvole sono valvole di tipo "normalmente aperto" che permettono al flusso idraulico di bypassare il motore del disco spargitore e del nastro trasportatore. Quando l'interruttore della scatola comandi è posizionato su ON (I) il solenoide viene attivato da un segnale elettrico che fa chiudere le valvole e dirigere il flusso idraulico ai motori.

I solenoidi possono essere sostituiti in fase di manutenzione. I corpi valvola non sono suscettibili di interventi di manutenzione da parte dell'utente. Se le valvole non funzionano correttamente devono essere sostituite.

Se i solenoidi non si attivano, eseguire le seguenti verifiche:

- Il comando gas o regolatore di regime del motore del veicolo è impostato su un valore troppo basso per fornire adeguata potenza idraulica o elettrica.
- Collegamento elettrico con il veicolo non ottimale. Potenza elettrica insufficiente per attivare il solenoide. Cattivi collegamenti di massa.

Consultare il capitolo "Impianto elettrico" nella sezione dedicata alla manutenzione in questo manuale per maggiori informazioni sulla manutenzione dei collegamenti elettrici o sulla scatola comandi ON/OFF.

MOTORE DEL NASTRO TRASPORTATORE

Il motore del nastro trasportatore aziona il nastro trasportatore. Il motore è montato sulla parte posteriore del top dresser, sul lato destro del telaio. L'avvio e l'arresto del motore è comandato dalla scatola comandi ON/OFF. La potenza idraulica al motore è regolata dal solenoide S2 nel gruppo valvole. La velocità del motore è regolata dalla valvola di controllo della velocità del nastro trasportatore (FC) nel gruppo valvole.

Il motore ruota solo in senso orario (visto dal lato sinistro della macchina). Se il motore ruota in senso inverso verificare se sono stati invertiti i collegamenti al motore (ingressi A e B) o al gruppo valvole (ingressi M1 e MR).

Se il motore del nastro trasportatore non si attiva, eseguire le seguenti verifiche:

- Regolatore di velocità del nastro abbassato troppo in fretta.
- Collegamento elettrico con il veicolo non ottimale.
- Il comando gas o il regolatore di regime del motore del veicolo è impostato su un valore troppo basso per fornire adeguati giri al motore e potenza idraulica.
- Impostazione non corretta del selettore del flusso idraulico del veicolo.
- Interruttore ON/OFF non funzionante. Controllare l'alimentazione elettrica al solenoide S2 nel gruppo valvole.
- Valvola S2 non funzionante. La valvola si deve chiudere perché il flusso idraulico vada al motore.
- La valvola di massima pressione (RV) devia tutta la potenza idraulica al serbatoio.
- Livello dell'olio idraulico nel serbatoio troppo basso.
- La pompa non funziona.
- Motore guasto o non funzionante.
- Accoppiamento tra motore e pompa non funzionante.
- Problemi meccanici, verificare se il motore è lasco o disallineato, eventuale rottura della chiavetta del volano o della cinghia di accoppiamento tra il motore e albero del rullo di traino.

Il flusso idraulico in uscita dal motore del nastro trasportatore ritorna al gruppo valvole, all'entrata "MR". Il flusso è inviato attraverso il gruppo valvole al gruppo radiatore e ritorna al veicolo.

CONTROLLO DI VELOCITÀ DEI DISCHI SPARGITORI

Il controllo di velocità regola l'alimentazione di potenza idraulica ai motori dei dischi spargitori. Il controllo varia su una scala da 0 a 4. I numeri sulla scala sono tarati per corrispondere alla percentuale di flusso: 0 = 0% flusso, 1 = 10%, 2 = 20%, 3 = 30%, 4 = 40% flusso. I valori da 5 a 10 sono bloccati tramite una placchetta. Non rimuovere la placchetta di blocco dal controllo della velocità. Il flusso idraulico oltre il 4 è utilizzato per alimentare il motore del nastro trasportatore tramite l'uscita di scarico (EX). L'impostazione normale per il funzionamento è sui valori da 3 a 4.

Il flusso idraulico proveniente dal gruppo valvole (uscita PF) entra nella valvola di controllo della velocità (entrata IN).

Il flusso regolato proveniente dall'uscita del flusso regolato (CF) della valvola di controllo della velocità va ad alimentare i motori idraulici del gruppo spargitore.

Il flusso idraulico che esce dall'uscita di scarico (EX) ritorna al gruppo valvole (entrata EX) ed è utilizzato per alimentare e regolare il motore del nastro trasportatore. La valvola di controllo della velocità non è suscettibile di interventi di manutenzione da parte dell'utente. Se la valvola non funziona correttamente deve essere sostituita.

MOTORI IDRAULICI DEL DISCO SPARGITORE DESTRO E SINISTRO

I motori dei dischi spargitori ricevono potenza idraulica dall'elettrovalvola S1 del gruppo valvole. L'elettrovalvola S1

è attivata tramite l'interruttore ON/OFF sulla scatola comandi. Il flusso idraulico proveniente dal gruppo valvole (uscita PF) è inviato alla valvola di controllo della velocità. Il flusso regolato proveniente dall'uscita del flusso regolato (CF) della valvola di controllo della velocità è inviato all'entrata "A" del motore di sinistra. Il flusso lascia il motore di sinistra dall'uscita "B" ed entra nel motore di destra all'entrata "B". Il flusso in uscita dal motore di destra si unisce flusso in uscita dal motore di sinistra e ritorna al gruppo valvole attraverso l'entrata "SR".

I dischi ruotano in versi di rotazione opposti. Il disco spargitore destro ruota in senso antiorario, il disco spargitore sinistro ruota in senso orario (visto dall'alto). I dischi spargitori sono azionati dai motori idraulici a trazione diretta.

Se il gruppo spargitore o i motori dei dischi spargitori non si attivano, verificare:

- Raccordi a disinnescamento rapido non collegati. Controllare il raccordo all'uscita "SR" sul gruppo valvole e il raccordo all'estremità opposta del tubo idraulico, collegato all'uscita "CF" della valvola di controllo della velocità del disco spargitore.
- Controllo della velocità del gruppo spargitore impostata ad un valore troppo basso.
- Il comando gas o il regolatore di regime del motore del veicolo è impostato su un valore troppo basso per fornire adeguati giri al motore e potenza idraulica.
- Impostazione non corretta del selettore del flusso idraulico del veicolo.
- Verificare se è limitato il funzionamento di altri componenti. Verificare che non si sia accumulato del terriccio o non si sia impigliato del materiale sotto i dischi spargitori. I dischi spargitori non devono sfregare contro gli schermi deviatori.
- Verificare se i motori sono laschi o disallineati.
- La valvola di massima pressione devia tutta la potenza idraulica al serbatoio.
- La pompa del veicolo non funziona.
- Motori guasti o non funzionanti.
- Problemi meccanici nell'accoppiamento fra il motore e il disco spargitore. Verificare l'eventuale rottura della chiavetta del volano o danni alla stella del giunto.
- Motore lasco, verificare viti e posizione di montaggio.

Il flusso idraulico in uscita dai motori del gruppo spargitore ritorna al gruppo valvole all'entrata "SR". Il flusso è inviato attraverso il gruppo valvole al gruppo radiatore.

GRUPPO RADIATORE DELL'IMPIANTO IDRAULICO

Il gruppo radiatore dell'impianto idraulico è stato progettato per mantenere bassa la temperatura di esercizio dell'olio idraulico. Il calore viene disperso facendo passare l'olio attraverso un radiatore con alette raffreddate ad aria. Tutto l'olio idraulico del WideSpin

1530 TM passa attraverso il radiatore. *Nota: il gruppo radiatore è di serie nel modello n. 85811 e opzionale nel modello n. 85812.*

Il funzionamento della ventola del radiatore è automatico e continua finché il pressostato nel gruppo valvole (G1) rileva pressione idraulica. La ventola genera un getto d'aria. Consultare la sezione "Impianto elettrico" nella parte dedicata alla manutenzione in questo manuale per maggiori informazioni sulla ventola e sul pressostato.

La manutenzione si limita alla rimozione di sporcizia, polvere e detriti dalle alette del radiatore. Pulire per quanto necessario con aria compressa a bassa pressione. Non pulire con aria compressa o acqua ad alta pressione. L'acqua ad alta pressione può entrare nel motore elettrico della ventola e danneggiarlo. Aria o acqua ad alta pressione possono danneggiare le alette del radiatore.

Il radiatore dell'impianto idraulico non è suscettibile di interventi di manutenzione da parte dell'utente. Se il radiatore presenta delle perdite o blocca il passaggio dell'olio deve essere sostituito.

L'olio in uscita dal radiatore torna al veicolo attraverso il tubo "uscita pressione" e i raccordi ad innesto rapido.

TUBO USCITA PRESSIONE

Il tubo "uscita pressione" è parte del kit di montaggio. Consultare il manuale del kit di montaggio per il corretto posizionamento e collegamento dei tubi idraulici.

Il raccordo ad innesto rapido sul tubo di pressione in uscita deve essere adeguatamente e completamente collegato al veicolo. Se il raccordo ad innesto rapido non è adeguatamente collegato al veicolo, si può sviluppare una pressione eccessiva nel WideSpin 1530 TM che può causare gravi danni al circuito oleodinamico del top dresser.



AVVERTENZA



**PER EVITARE GRAVI LESIONI
e gravi danni al WideSpin 1530 TM entrambi i
tubi idraulici devono essere adeguatamente e
completamente collegati al veicolo.**

COLLEGARE IN MODO SICURO TUTTI I RACCORDI AD INNESTO RAPIDO

**I TUBI IDRAULICI DEVONO ESSERE
ADEGUATAMENTE CONNESSI AL VEICOLO. LA
CONNESSIONE DEVE ESSERE SICURA. SE IL
TUBO DI USCITA PRESSIONE NON È
COLLEGATO ADEGUATAMENTE SI PUÒ
SVILUPPARE UNA PRESSIONE ECCESSIVA NEL
RADIATORE IDRAULICO DEL WIDESPIN 1530
TM CHE PUÒ ESSERE CAUSA DI GRAVI DANNI.**

Impianto elettrico

Prima di qualsiasi intervento di manutenzione sull'impianto elettrico è necessario:

- Controllare l'alimentazione dal veicolo. Assicurarsi che il veicolo fornisca il voltaggio adeguato. È necessaria una batteria da 12 Volt CC con negativo (-) a massa.
- Verificare che il fascio dei cavi di alimentazione sia collegato correttamente alla batteria del veicolo. Controllare la batteria del veicolo, il problema potrebbe essere la batteria scarica.
- Controllare la polarità sulla batteria del veicolo. I colori dei cavi di alimentazione del WideSpin 1530 TM sono rosso per il positivo (+), nero per la massa (-).

- Controllare il fusibile in linea del WideSpin 1530 TM sul cavo di alimentazione rosso. Il fusibile adeguato è un fusibile da 15 AMP, tipo AGC-15.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI e per evitare danni ai componenti dell'impianto elettrico, INTERROMPERE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA DAL VEICOLO prima di effettuare interventi di manutenzione sull'impianto elettrico.

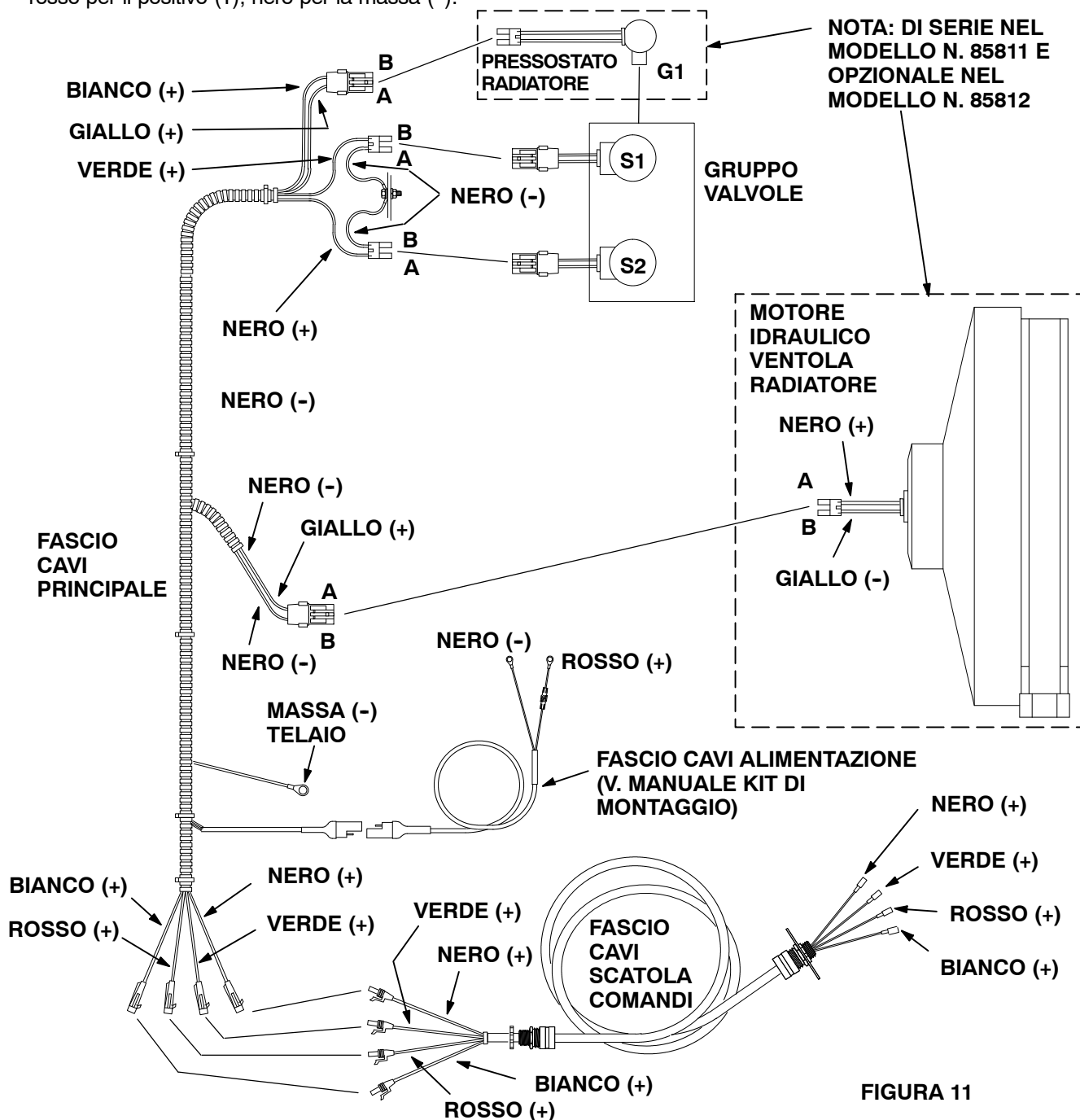


FIGURA 11

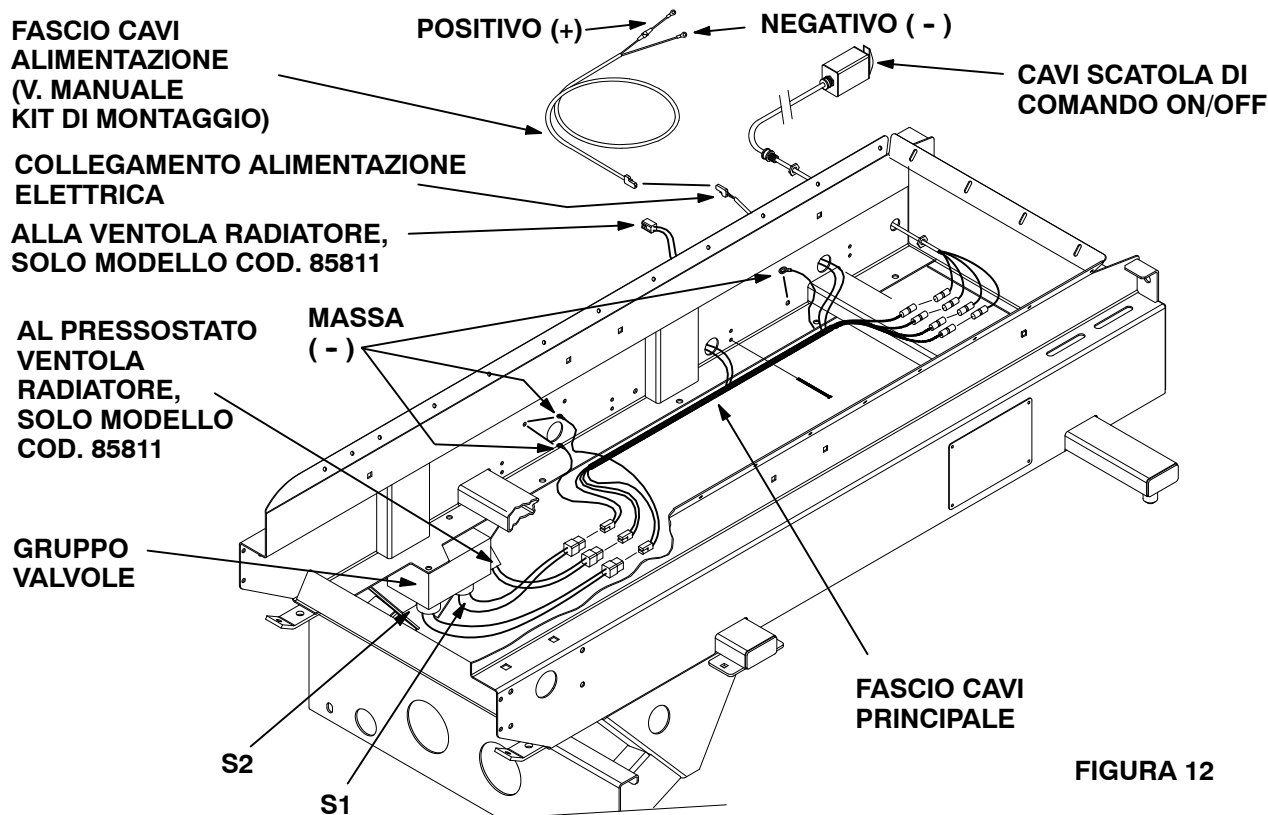


FIGURA 12

FASCIO DEI CAVI DI ALIMENTAZIONE E COLLEGAMENTI (V. FIGURA 12)

Il fascio dei cavi di alimentazione alimenta l'impianto elettrico del top dresser WideSpin 1530 TM. Il fascio cavi è parte del kit di montaggio ed è dimensionato per il tipo di veicolo utilizzato per portare il WideSpin 1530 TM. Il cavo positivo (+) (rosso) nel fascio cavi è dotato di un portafusibile in linea. Verificare che il fusibile nel portafusibile sia del tipo corretto, 15 AMP, tipo AGC-15. Verificare il collegamento al fascio cavi principale.

Il collegamento al veicolo avviene direttamente sulla batteria del veicolo. Il cavo nero è collegato al polo negativo (-) della batteria, il cavo rosso è collegato al polo positivo (+).

CABLAGGIO DELLA SCATOLA DI COMANDO ON/OFF (v. figura 13)

L'interruttore ON/OFF sulla scatola comandi comanda l'alimentazione elettrica alle elettrovalvole nel gruppo valvole. L'accensione e lo spegnimento sono comandati dall'interruttore che interrompe l'alimentazione elettrica ai solenoidi. Tutti i cavi nell'interruttore sono positivi (+). Vedere la figura 13 per la codificazione dei colori per il cablaggio dell'interruttore della scatola comandi. I terminali sul fondo della scatola sono numerati per facilitarne l'identificazione.

Verificare che l'alimentazione elettrica sia scollegata prima di aprire la scatola dell'interruttore. Non smontare mai la scatola dell'interruttore se l'interruttore è alimentato. Si può verificare un corto circuito che può danneggiare i componenti elettrici del gruppo valvole.

Dopo aver rimontato la scatola comandi, verificare il funzionamento dell'interruttore. L'interruttore deve funzionare come illustrato nel pittogramma. Controllare che le posizioni "I" e "O" (ON/OFF) dell'interruttore corrispondano alle posizioni "I" e "O" indicate nel pittogramma sul supporto, e che il nastro trasportatore e il gruppo spargitore del WideSpin 1530 TM funzionino come indicato. Se il funzionamento avviene in modo inverso rispetto a quanto indicato nel pittogramma, verificare che la scatola dell'interruttore non sia stata rimontata al contrario. Se la scatola è nella posizione corretta, rimuovere l'interruttore e ruotarlo di 180°. Rimontare e verificare il corretto funzionamento.

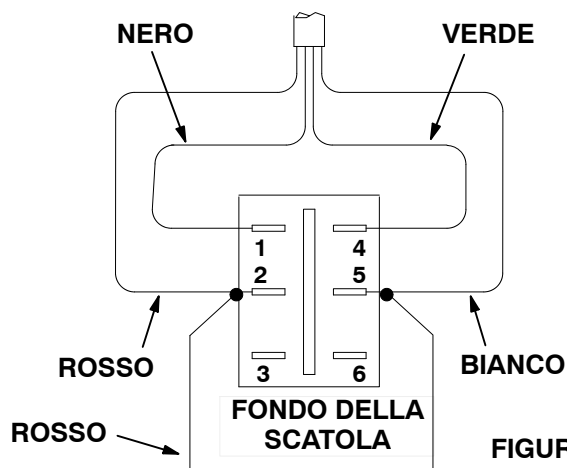
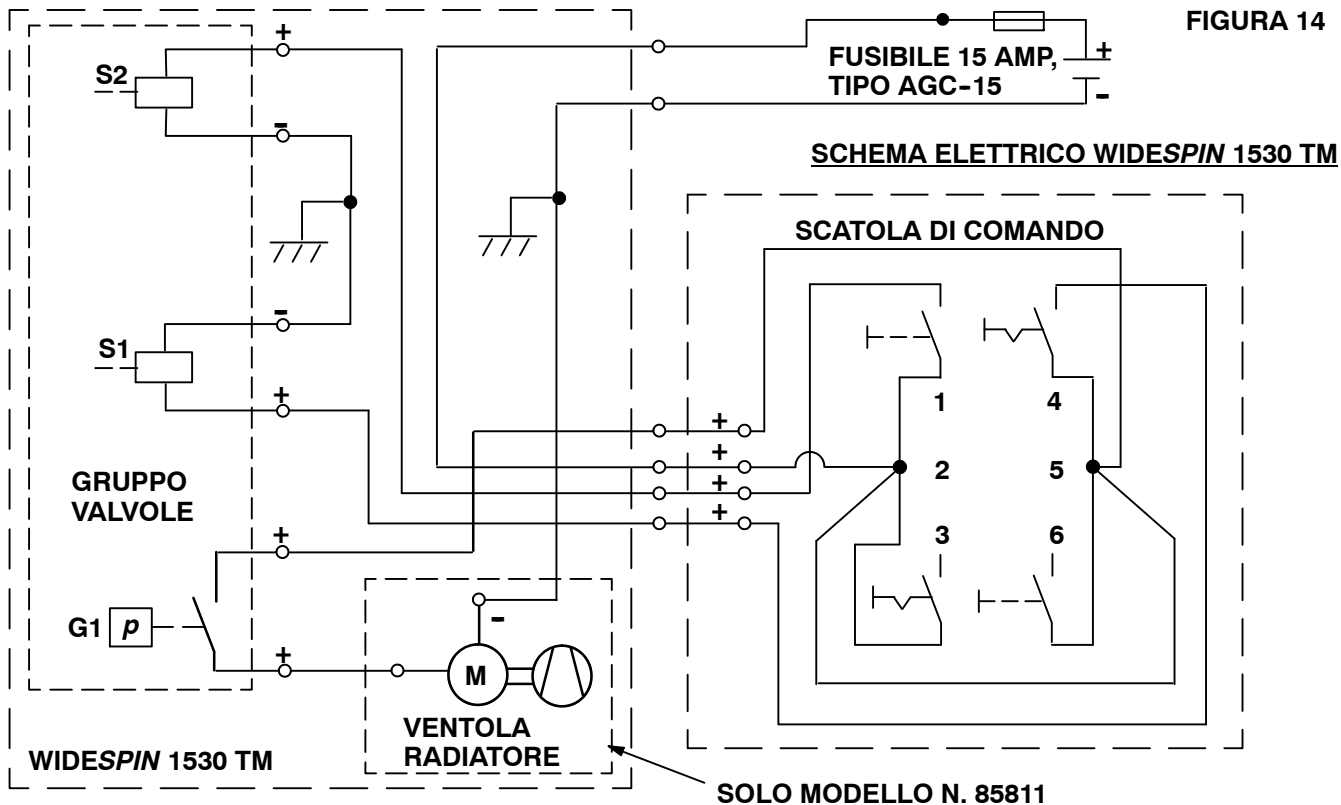


FIGURA 13



FASCIO CAVI PRINCIPALE (v. figure 11, 12, e 14)

Il fascio cavi principale fornisce i collegamenti elettrici per l'alimentazione elettrica, il collegamento di massa al telaio, l'alimentazione delle elettrovalvole, l'alimentazione del motore della ventola del radiatore, e i cavi della scatola comandi con interruttore ON/OFF. Il fascio cavi principale parte accanto alla parte anteriore del telaio del WideSpin 1530 TM e termina al gruppo valvole.

CABLAGGIO GRUPPO VALVOLE (v. figure 11, 12 e 13)

I cavi di collegamento ai solenoidi forniscono l'alimentazione elettrica ai solenoidi (solenoidi S1 e S2) e al pressostato della ventola del radiatore.

Il connettore con i cavi nero e verde va al solenoide S1. Il connettore con i cavi nero e rosso va al solenoide S2. I cavi neri dai due connettori sono collegati al telaio del WideSpin 1530 TM per fornire la massa (-) al circuito.

L'interruttore ON/OFF sulla scatola comandi deve essere posizionato su ON (I) (sia per il nastro trasportatore che per il gruppo spargitore) per testare la presenza di tensione ai solenoidi S1 e S2. Durante il funzionamento i solenoidi, quando attivati, chiudono le valvole che permettono al flusso idraulico di alimentare i motori idraulici. Quando l'interruttore sulla scatola comandi è in posizione OFF (O) i solenoidi non sono alimentati. Non è necessaria pressione idraulica per verificare i solenoidi o i collegamenti elettrici.

CIRCUITO E COLLEGAMENTI VENTOLA RADIATORE, SOLO MODELLO COD. N. 85811 (V. FIGURE 11, 12 E 14)

Non è necessario che l'interruttore ON/OFF sulla scatola comandi sia posizionato su ON (I) per controllare il circuito del motore della ventola. Per ragioni di sicurezza l'interruttore deve essere posizionato su OFF (O) durante i test.

Per verificare la presenza di tensione all'interruttore della ventola nel gruppo valvole deve essere presente potenza idraulica. Per ragioni di sicurezza l'interruttore sulla scatola comandi deve essere posizionato su OFF (O) (sia per il nastro trasportatore che per il gruppo spargitore) per testare la tensione.

Al cavo di collegamento all'interruttore dovrebbe sempre essere presente tensione positiva (+) dal lato di ingresso del collegamento (cavo bianco). Quando il pressostato rileva la presenza di pressione, l'interruttore si chiude e completa il circuito del motore della ventola. Quando l'interruttore è chiuso, si dovrebbe rilevare tensione positiva (+) all'altra estremità del collegamento (cavo giallo).

Al cavo di collegamento con il motore della ventola (cavo giallo), dovrebbe essere rilevata tensione positiva (+) solo quando è rilevata tensione positiva (+) all'interruttore della pressione idraulica (cavo giallo). L'altro collegamento alla ventola è il cavo di massa (-) (cavo nero). L'alloggiamento della ventola fornisce il collegamento di massa al telaio del WideSpin 1530.

NOTA: Nel modello cod. n. 85812 i connettori per la ventola del radiatore e l'interruttore della ventola rimangono inutilizzati. I connettori inutilizzati sono protetti da un cappuccio isolante.

Regolazione palette disco spargitore

(v. figure 15 e 16)

**AVVERTENZA**

**PER EVITARE GRAVI LESIONI,
spegnere sempre il motore del veicolo prima di
effettuare qualsiasi regolazione
Lightspread/Heavyspread delle palette
del disco spargitore.**

La variazione dell'inclinazione delle palette permette di modificare la larghezza e configurazione dello spargimento ed è necessaria nel passare dalla modalità Lightspread a Heavyspread e viceversa.

Per regolare l'inclinazione allentare la vite di fissaggio interna su ogni palette (non è necessario allentare le viti esterne), far scorrere la palette fino all'estremità opposta della fessura presente sulla palette e fissare nuovamente la vite. **NOTA:** Poiché i dischi spargitori destro e sinistro ruotano in versi opposti, le palette di destra e di sinistra sono posizionate in modo speculare. Vedere la figura 16 per individuare la posizione e la direzione di regolazione di ciascuna palette.

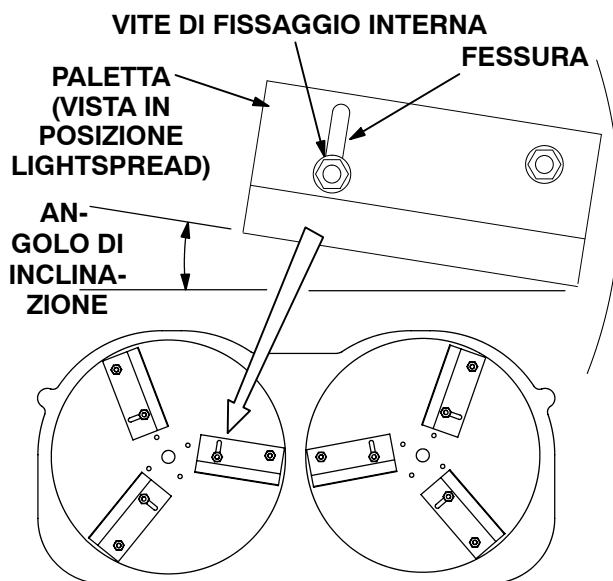
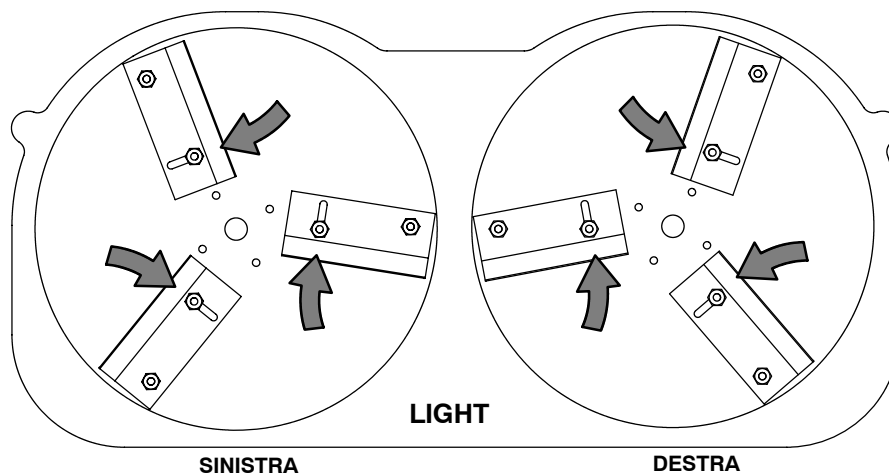


FIGURA 15

**REGOLAZIONE
PALETTA
LIGHTSPREAD
(VISTA
DALL'ALTO)**

**MASSIMA
INCLINAZIONE**



**REGOLAZIONE
PALETTA
HEAVYSPREAD
(VISTA
DALL'ALTO)**

**MINIMA
INCLINAZIONE**

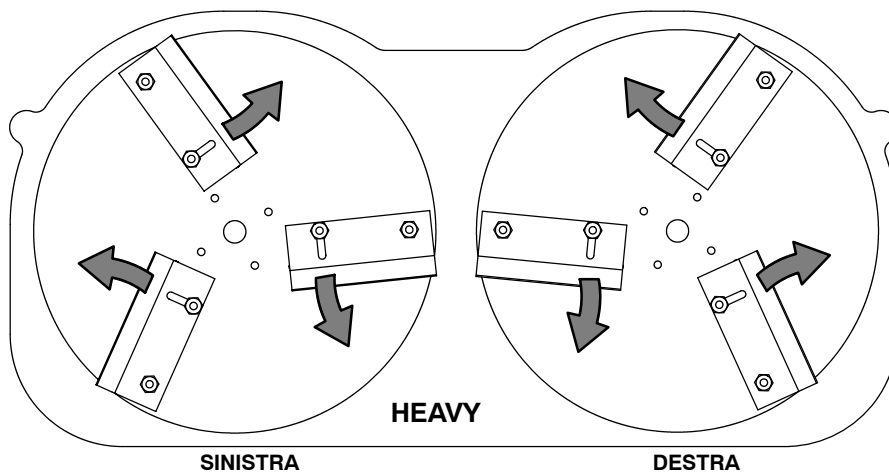


FIGURA 16

Rimozione del gruppo spargitore

Rimuovendo il gruppo spargitore, il WideSpin 1530 TM può essere utilizzato per il trattamento del terriccio da top dressing. Quando il gruppo spargitore viene rimosso il terriccio esce dalla parte posteriore dell'unità e non viene distribuito. La velocità di trattamento del materiale può essere regolata per mezzo dello sportello dosatore e del comando di velocità del nastro trasportatore.

Procedere come segue per rimuovere il gruppo spargitore. Vedere figura 17.

Passo 1. Posizionare il comando di velocità del gruppo spargitore WideSpin 1530 TM su "Zero".

Passo 2. Rimuovere il deflettore dalla parte posteriore del WideSpin 1530 TM.

Passo 3. Scollegare i due tubi idraulici a disinnescò rapido del gruppo spargitore. Uno dei tubi è collegato al motore del disco spargitore sinistro, l'altro è collegato al gruppo valvole del WideSpin 1530 TM (posizionato sotto la parte sinistra del telaio, dietro la manopola della velocità del nastro trasportatore).

Passo 4. Rimuovere i 4 bulloni a testa esagonale da 1/2" che fissano il gruppo spargitore al telaio del WideSpin 1530 TM.

Passo 5. Sollevare il gruppo spargitore e rimuoverlo dalla parte posteriore del telaio del WideSpin 1530 TM. Prestare attenzione a non piegare o danneggiare il piccolo gruppo tramoggia posizionato sulla sommità del gruppo spargitore. **Il peso del gruppo spargitore è di 68 kg (150 libbre). Utilizzare adeguate attrezzature e tecniche di sollevamento.**

Passo 6. Riaccompagnare il tubo idraulico che sporge dalla parte posteriore del WideSpin 1530 TM nel foro del telaio. Collegare il disinnescò rapido da questo tubo al gruppo valvole. Collegare al raccordo sul gruppo valvole precedentemente occupato dal tubo idraulico del gruppo spargitore. *Vedere il pittogramma sulla parte posteriore del WideSpin 1530 TM.*

Passo 7. Riposizionare il deflettore sulla parte posteriore del WideSpin 1530 TM.

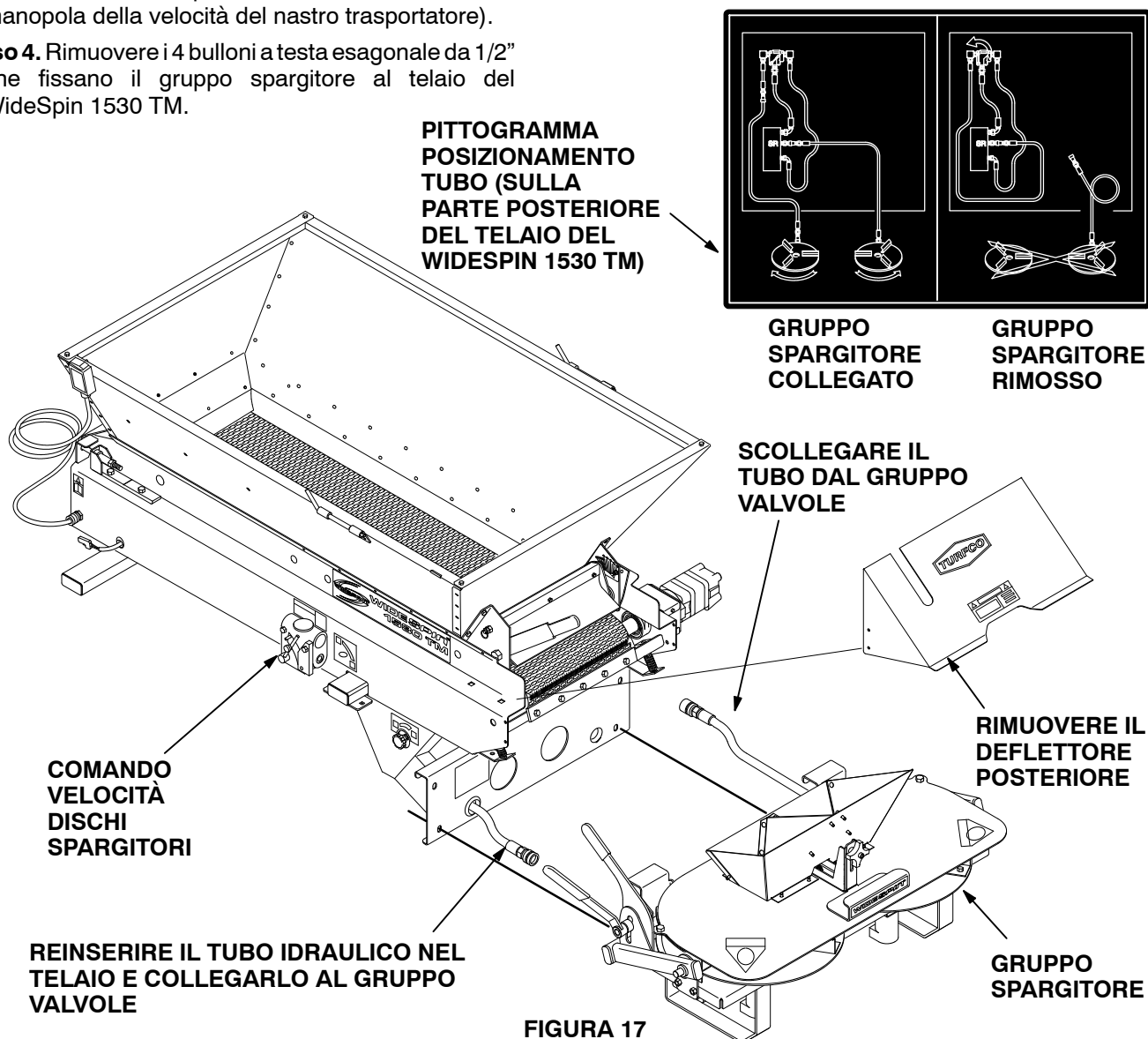


FIGURA 17

Sostituzione del nastro trasportatore

Può essere necessario sostituire il nastro trasportatore se è usurato, se è stato danneggiato o se non mantiene l'allineamento e la regolazione. V. figura 18.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI

lavorare in sicurezza! Indossare gli appropriati dispositivi di protezione. Non tentare di eseguire interventi di manutenzione o regolazione quando il top dresser è in funzione.

RIMOZIONE DEL VECCHIO NASTRO TRASPORTATORE

Passo 1. Far avanzare il nastro trasportatore fino a che il punto di giunzione si trova in corrispondenza dell'apertura sulla parte posteriore del telaio. Verificare che il filo di giunzione possa essere rimosso attraverso l'apertura senza che il telaio ostacoli l'operazione. Per operare in sicurezza, arrestare il motore del veicolo e scollegare i collegamenti elettrici dal veicolo.



AVVERTENZA



PER EVITARE GRAVI LESIONI

Scollegare i collegamenti elettrici dal veicolo.

Passo 2. Rimuovere il deflettore posteriore.

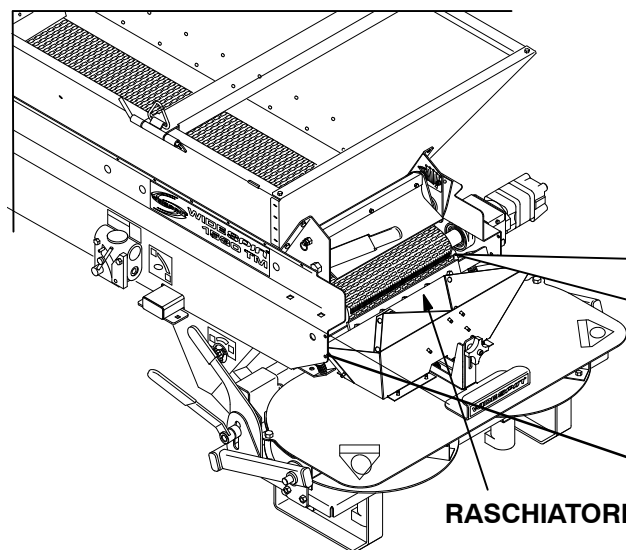
Passo 3. Aprire lo sportello dosatore fino alla massima apertura.

Passo 4. Rimuovere il raschiatore del nastro trasportatore.

Passo 5. Diminuire la tensione del nastro trasportatore allentando entrambe le viti dei tensionatori del nastro trasportatore. Spingere il rullo di traino verso la parte posteriore della macchina per assicurarsi che la tensione sia allentata.

Passo 6. Individuare il filo di giunzione. Raddrizzarne le estremità in modo da poterlo rimuovere. Rimuovere il filo di giunzione attraverso l'apertura nel telaio.

Passo 7. Rimuovere il nastro estraendolo dall'alto.



Passo 8. Pulire la bavetta e la copertura in plastica. Verificare lo stato di usura e la presenza di oggetti appuntiti che potrebbero danneggiare il nuovo nastro trasportatore. Pulire e ispezionare il rullo di rinvio anteriore del nastro trasportatore e il rullo di traino posteriore. Controllare i cuscinetti sul rullo anteriore e posteriore.

INSTALLAZIONE DEL NUOVO NASTRO TRASPORTATORE

Passo 9. Il nastro trasportatore è unidirezionale e deve essere inserito con il corretto orientamento per garantire che il filo di giunzione non si impigli in altri componenti. Le due estremità del nastro sono diverse: identificare l'estremità prima del taglio a 45 gradi. L'estremità priva del taglio a 45 gradi va inserita per prima nel WideSpin 1530 TM.

Tenendo il disegno rivolto verso l'alto, inserire il nastro oltre lo sportello dosatore e nella tramoggia. Assicurarsi che il nastro trasportatore si trovi al di sotto delle guarnizioni della tramoggia. Continuare ad inserire il nastro sopra la bavetta e attorno al rullo di rinvio anteriore. Continuare al di sotto della bavetta fino a far incontrare le due estremità sul rullo posteriore.

Passo 10. Allineare le estremità del nastro trasportatore accanto all'apertura del telaio utilizzata per rimuovere il filo di giunzione. Unire le due estremità nel punto di giunzione. *NOTA: Entrambi i bordi esterni del nastro devono essere perfettamente allineati l'uno rispetto all'altro per evitare problemi di centratura e allineamento.* Inserire il filo di giunzione e unire le due estremità del nastro trasportatore. Piegare leggermente le due estremità del filo di giunzione per assicurarlo al nastro trasportatore.

Passo 11. Registrare la tensione del nastro trasportatore su entrambi i tensionatori. Consultare la sezione "Regolazione della tensione del nastro trasportatore" in questo manuale.

Passo 12. Riposizionare e regolare il raschiatore del nastro trasportatore. Riposizionare il deflettore posteriore. Ripristinare il collegamento elettrico al veicolo di traino.

Passo 13. Azionare il nastro trasportatore e controllare il nastro. Il nastro non si deve impigliare nelle guarnizioni della tramoggia o sfregare contro componenti del telaio o del motore. Consultare la sezione "Centratura e allineamento del nastro trasportatore" in questo manuale. Seguire le istruzioni per regolare la centratura e le procedure di rodaggio.

DIREZIONE MOVIMENTO NASTRO IN FUNZIONAMENTO

ESTREMITÀ CON TAGLIO A 45°

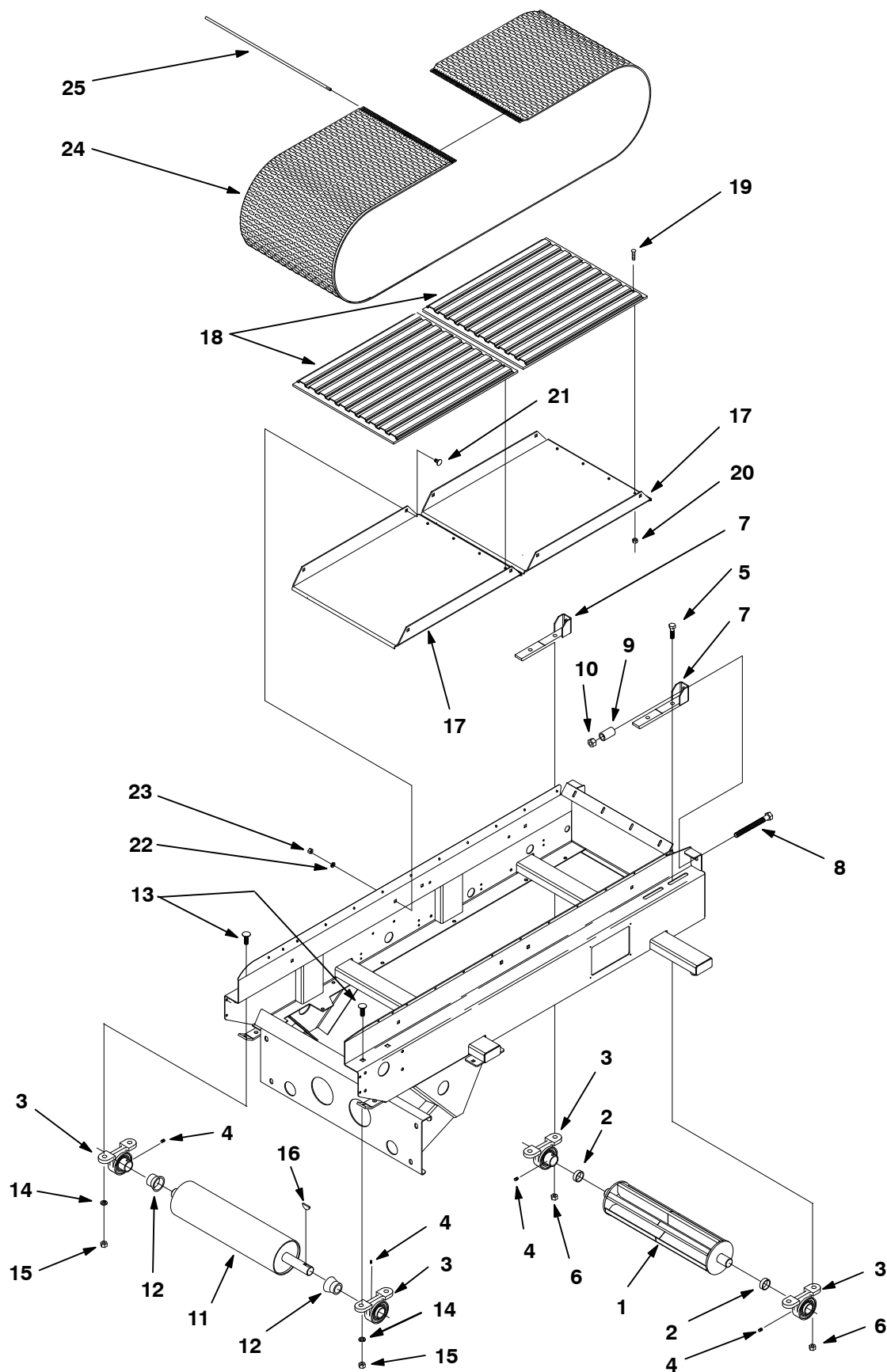
GIUNZIONE

DEFLETTORE POSTERIORE

RASCHIATORE

FIGURA 18

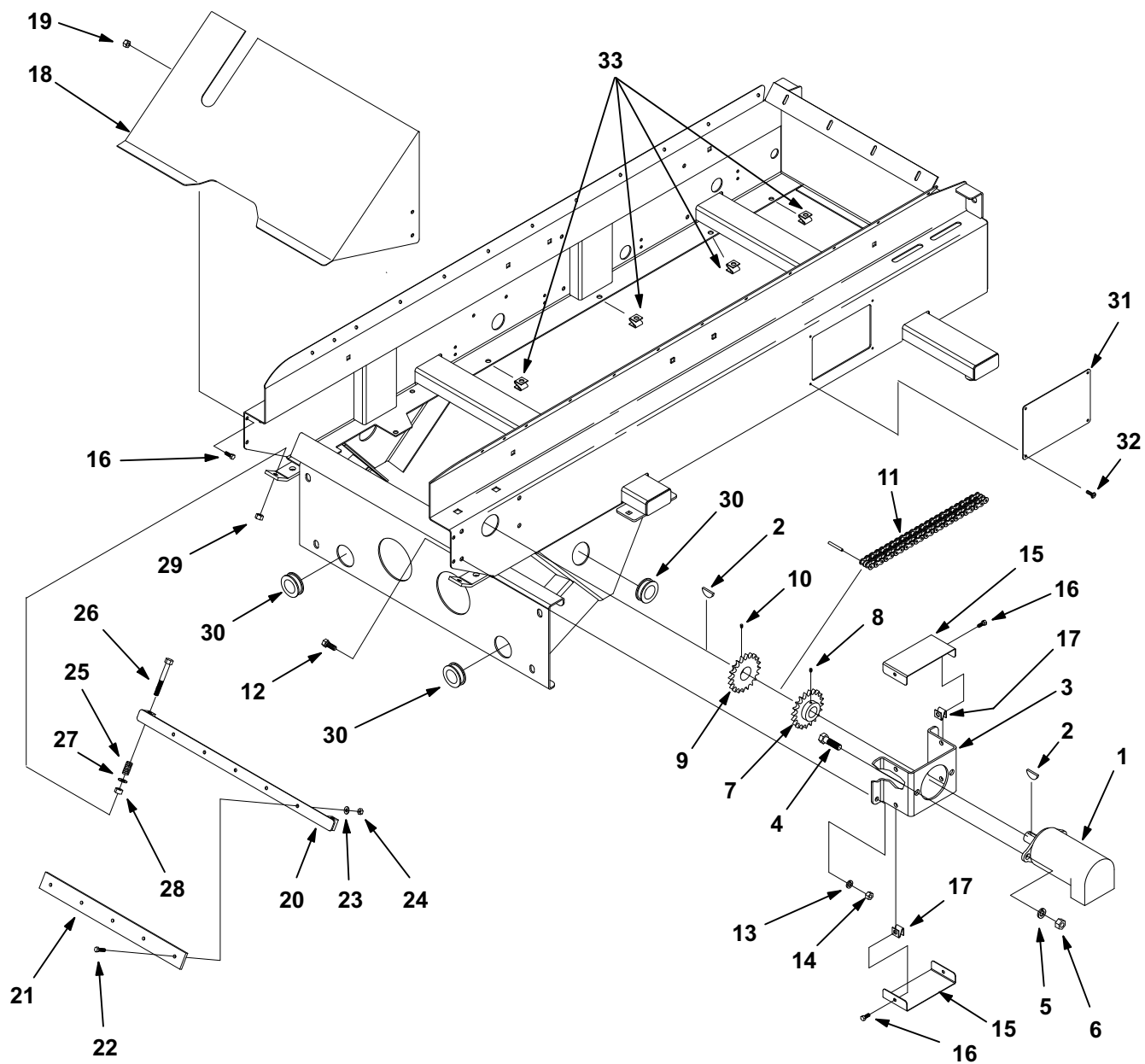
Conveyor Belt, Pan and Rollers



Conveyor Belt, Pan and Rollers

Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	661422	Roller, Idler, 1530	1
2	653393	Spacer, Idler Roller	2
3	655174	Bearing, Pillow Block	4
4	499051	Set Screw, 1/4"-28 x 1/4"	8
5	400444	Screw, Hex Head, 1/2"-20 x 1-3/4"	4
6	444816	Nut, Hex, 1/2"-20 Flexloc	4
7	658073	Plate, Sliding	2
8	660048	Bolt, Tap, 5/8"-11 x 6", Conveyor Belt Tension Adjuster	2
9	660049	Spacer, Tension Adjuster	2
10	499432	Nut, Hex, 5/8"-11 Flexloc	2
11	661433	Roller, Drive, 1530	1
12	657998	Spacer, Flared	2
13	440194	Bolt, Carriage, 1/2"-13 x 1-1/2"	4
14	446154	Washer, Lock, 1/2"	4
15	443118	Nut, Hex, 1/2"-13	4
16	463031	Key, Woodruff, 1/4" x 1"	1
17	661421	Pan, 1530	2
18	661298	Cover, Pan	2
19	499025	Screw, Machine, Pan Head, 1/4"-20 x 5/8" (Service Part)	8
20	499413	Nut, Hex, 1/4"-20 KEPS (Service Part)	8
21	657766	Bolt, Carriage, 3/8"-16 x 3/4"	8
22	446142	Washer, Lock, 3/8"	8
23	443110	Nut, Hex, 3/8"-16	8
24	661370	Belt, Spinner Conveyor	1
25	655363	Splice, Conveyor Belt	1

Conveyor Belt Hydraulic Motor, Conveyor Belt Scraper,
Rear Deflector, and Inspection Panel



**Conveyor Belt Hydraulic Motor, Conveyor Belt Scraper,
Rear Deflector, Dirt Shield and Inspection Panel**

Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	659388	Motor Hydraulic, Conveyor Belt Drive	1
2	463031	Key, Woodruff, 1/4" x 1"	2
3	661439	Brace, Belt Motor	1
4	400444	Screw, Hex Head, 1/2"-20 x 1-3/4"	2
5	446154	Washer, Lock, 1/2"	2
6	443120	Nut, Hex, 1/2"-20	2
7	661372	Coupling Half, Sprocket, 1" Bore	1
8	415519	Screw, Set, 5/16"-18 x 3/8"	2
9	661371	Coupling Half, Sprocket, 1-1/4" Bore	1
10	415509	Screw, Set, 1/4"-20 x 1/4"	2
11	661373	Chain, Coupling, Includes Link Pin	1
12	400262	Screw, Hex Head, 3/8"-16 x 1"	4
13	446142	Washer, Lock, 3/8"	4
14	443110	Nut, Hex, 3/8"-16	4
15	661430	Guard, Motor Mount	2
16	661619	Screw, Hex Head, 1/4"-20 x 5/8" Whiz-Lock	8
17	659276	Nut, Clip, 1/4"-20	4
18	662789	Shield, Spinner (Rear Deflector)	1
19	661620	Nut, Hex, 1/4"-20 Whiz-Lock	4
20	661579	Bracket, Scraper	1
21	661582	Scraper, Plastic	1
22	400108	Screw, Hex Head, 1/4"-20 x 3/4"	5
23	446128	Washer, Lock, 1/4"	5
24	443102	Nut, Hex, 1/4"-20	5
25	661463	Spring, Scraper Tension	2
26	657671	Screw, Hex Head, 3/8"-16 x 4"	2
27	452006	Washer, Flat, 3/8" ID x 7/8" OD x 5/64" Thick	2
28	443110	Nut, Hex, 3/8"-16	2
29	444810	Nut, Hex, 3/8"-16 Flexloc	2
30	661406	Grommet, Rubber	3
31	661032	Panel, Inspection	1
32	661056	Screw, Thread Cutting, 10-32 x 1/2"	4
33	499410	Nut, Clip, 1/4"-20	8

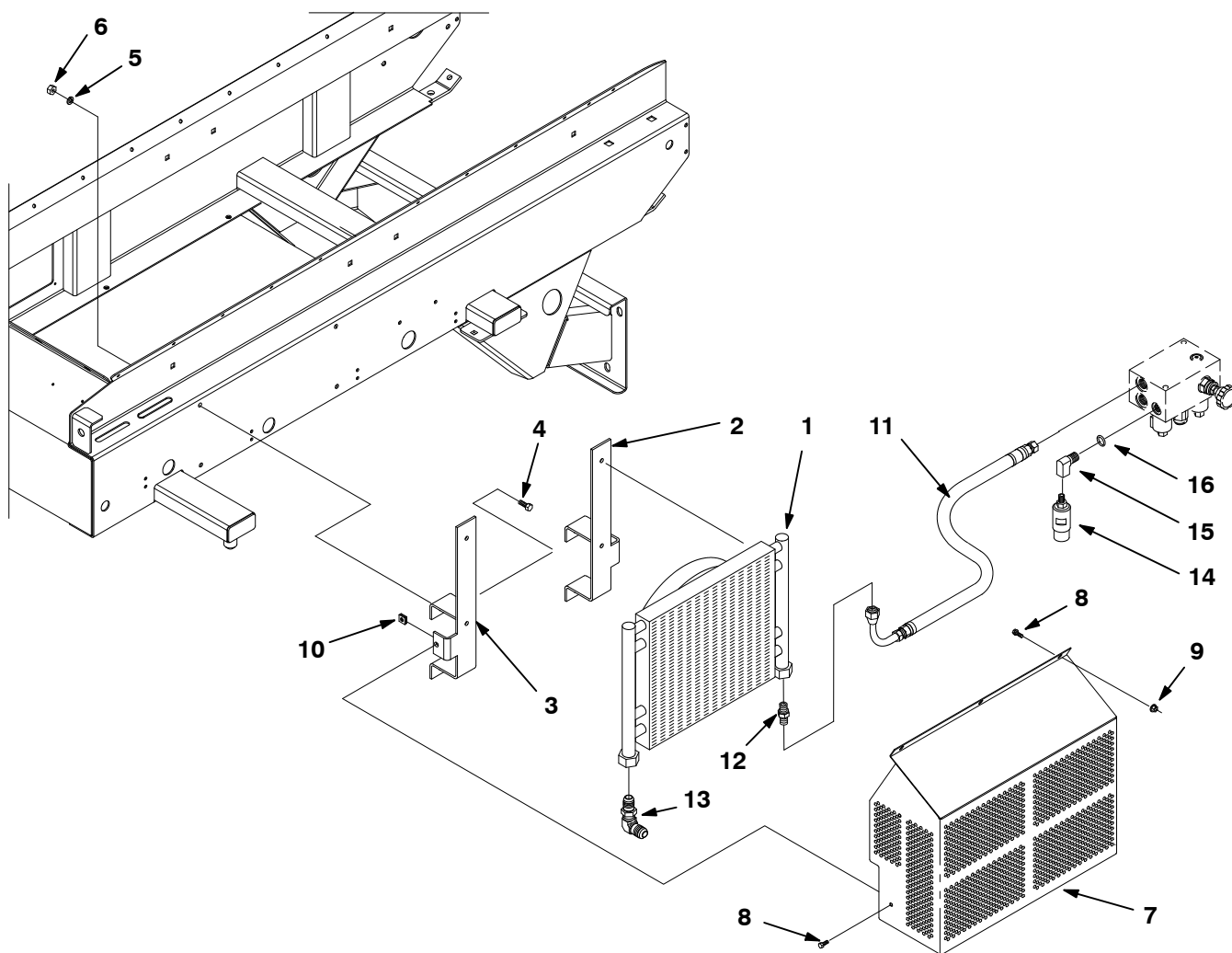
This diagram illustrates the exploded view of a mechanical assembly, likely a door or panel mechanism. The components are numbered as follows:

- 1:** A rectangular control box or actuator unit with multiple ports.
- 2:** A long, thin vertical rod or pin.
- 3:** A small circular component, possibly a washer or spacer.
- 4:** A small circular component, possibly a washer or spacer.
- 5:** A rectangular mounting bracket or plate.
- 6:** A small rectangular component, possibly a switch or sensor.
- 7:** A small circular component, possibly a washer or spacer.
- 8:** A small rectangular component, possibly a switch or sensor.
- 9:** A small circular component, possibly a washer or spacer.
- 10:** A small circular component, possibly a washer or spacer.
- 11:** A small circular component, possibly a washer or spacer.
- 12:** A small circular component, possibly a washer or spacer.
- 13:** A small rectangular component, possibly a switch or sensor.
- 14:** A small circular component, possibly a washer or spacer.
- 15:** A small circular component, possibly a washer or spacer.

The diagram shows the relative positions and assembly sequence of these components, with lines indicating their alignment and fit.

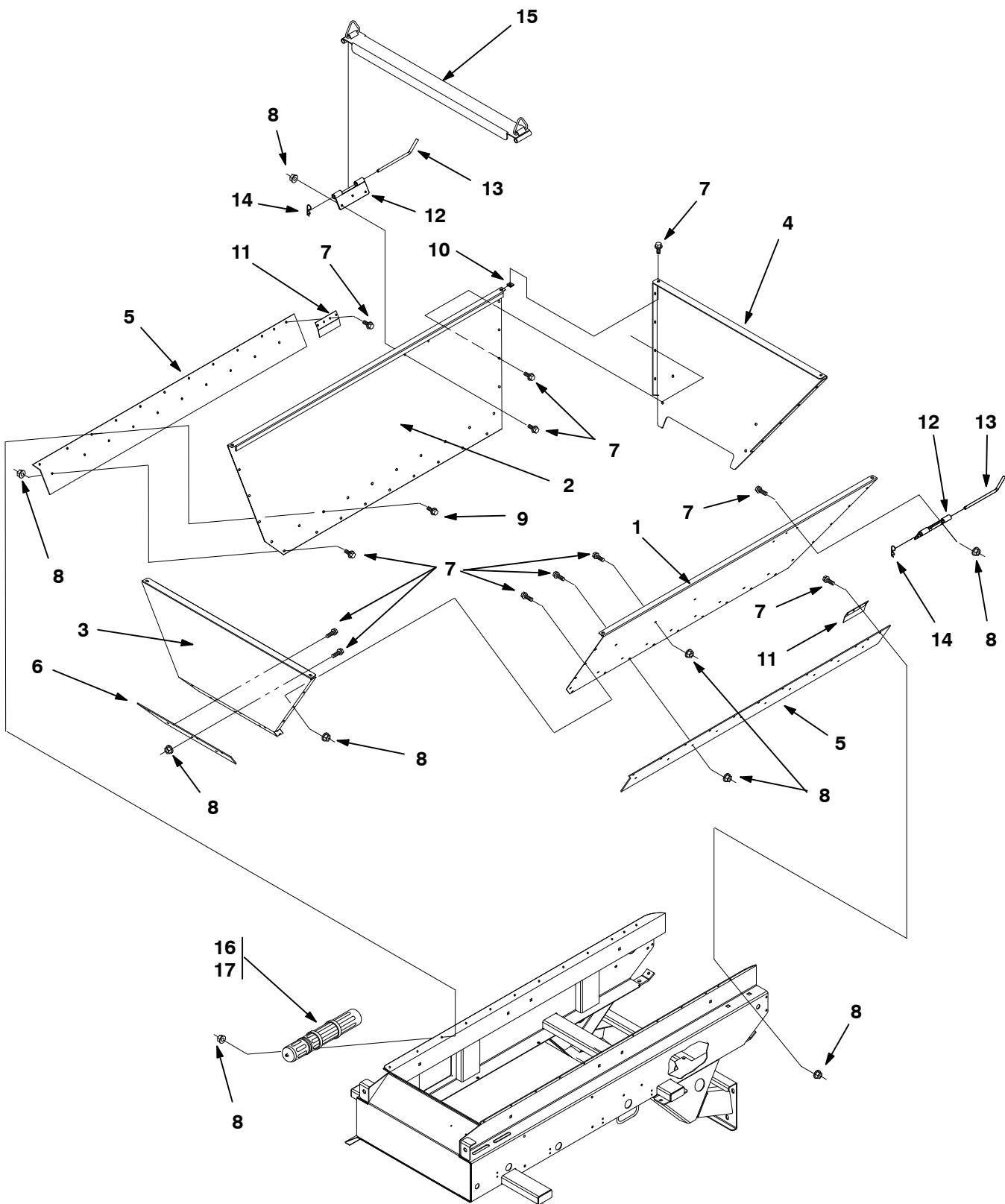
Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	661368	Manifold Valve Block Assembly	1
2	657671	Screw, Hex Head, 3/8"-16 x 4"	2
3	446142	Washer, Lock 3/8"	2
4	443110	Nut, Hex, 3/8"-16	2
5	662728	Control, Flow, Spinner Speed	1
6	662729	Stop, Flow Control Lever	1
7	452002	Washer, Flat, 1/4" ID x 9/16" OD x 3/64" Thick	2
8	660164	Screw, Hex Head, 1/4"-20 x 3"	1
9	446128	Washer, Lock, 1/4"	2
10	443102	Nut, Hex, 1/4"-20	2
11	658172	Screw, Hex Head, 1/4"-20 x 2-1/2"	1
12	662196	Grommet, Rubber, 1" ID	2
13	661406	Grommet, Rubber, 1-45/64"	1
14	662657	Knob, Locking, Flow Control	1
15	444804	Nut, Hex, #10-32 Flexloc	1

Hydraulic Fluid Cooler
Standard Equipment 85811 - Optional Equipment 85812



Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	662247	Cooler, Hydraulic Fluid	1
2	662225	Bracket, Mounting, Hydraulic Cooler, Left Hand	1
3	662222	Bracket, Mounting, Hydraulic Cooler, Right Hand	1
4	400184	Screw, Hex Head, 5/16"-18 x 3/4"	4
5	446134	Washer, Lock, 5/16"	4
6	443106	Nut, Hex, 5/16"-18	4
7	662206	Guard, Hydraulic Cooler	1
8	661619	Screw, Hex Head, 1/4"-20 x 5/8" Whiz-Lock	5
9	661620	Nut, Hex, 1/4"-20 Whiz-Lock	3
10	659276	Nut, Clip, 1/4"-20	2
11	661397	Hose Assembly,	1
12	660680	Adapter, 1-1/16"-12 Male O-Ring to 3/4"-16 Male 37 Degree Flare ..	1
13	660679	Elbow, 1-1/16"-12 Male O-Ring to 3/4"-16 Male 37 Degree Flare ...	1
14	662194	Switch, Pressure	1
15	662220	Elbow, 9/16"18 Male O-Ring to 1/4" Pipe	1
16	662367	O-Ring (For Elbow in G1)	1

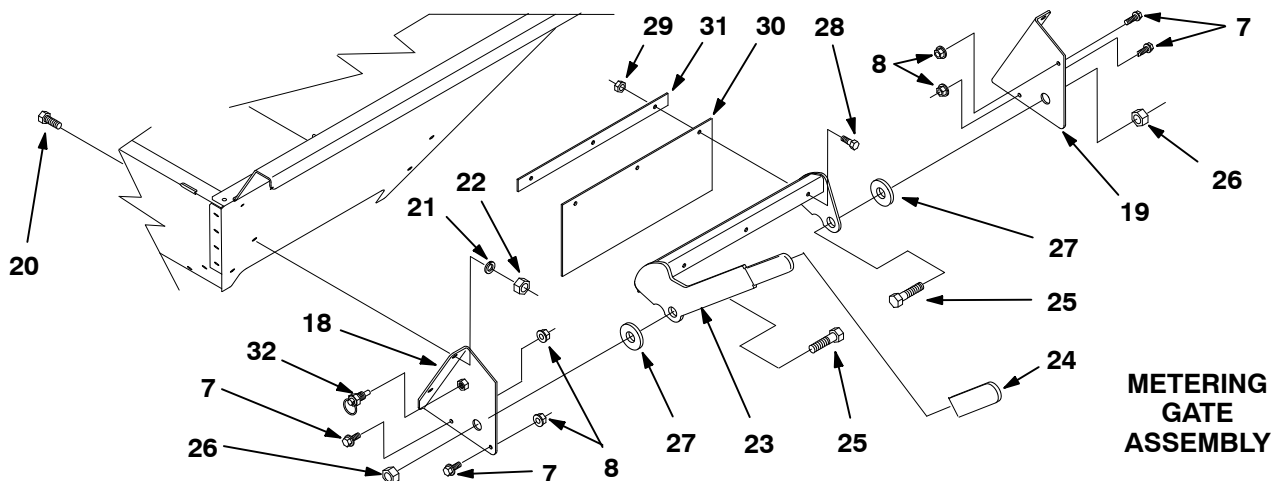
Hopper, Lifting Bracket, Conveyor Belt Scraper, and Metering Gate Assembly



Hopper, Lifting Bracket, Conveyor Belt Scraper, and Metering Gate Assembly

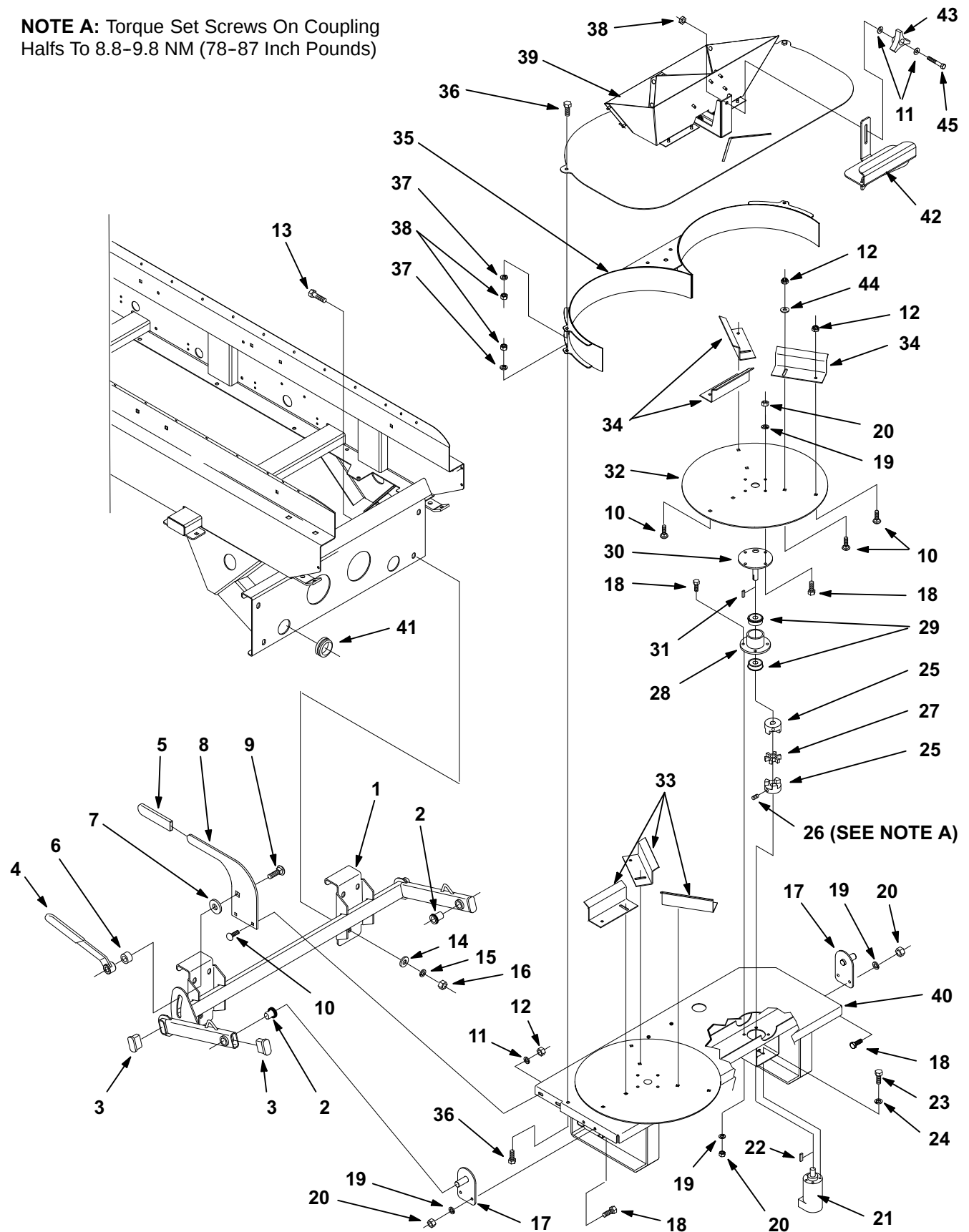
Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	662203	Panel, Hopper, Left Hand Side, 1530 TM	1
2	662202	Panel, Hopper, Right Hand Side, 1530 TM	1
3	662201	Panel, Hopper, Front, 1530 TM	1
4	662882	Panel, Hopper, Rear, 1530	1
5	662205	Seal, Hopper, Side	2
6	662204	Seal, Hopper, Front	1
7	661619	Screw, Hex Head, 1/4"-20 x 5/8" Whizloc	75
8	661620	Nut, Hex, 1/4"-20 Whizlock	73
9	662046	Screw, Hex Head, 1/4"-20 x 3/4" Whiz-Lock	2
10	499410	Nut, Clip, 1/4"-20 Tinnerman	4
11	661610	Retainer, Seal Strip	2
12	662318	Plate, Tube	2
13	662317	Pin, Hinge	2
14	460310	Hairpin, Cotter, 1/8"	2
15	662250	Lifting Brace	1
16	662885	Tube, Manual	1
17	662901	Clamp, Manual Tube	2
18	662797	Bracket, Metering Gate, Left Hand	1
19	662781	Bracket, Metering gate, Right Hand	1
20	400258	Screw, Hex Head, 3/8"-16 x 3/4"	4
21	446142	Washer, Lock, 3/8"	4
22	443110	Nut, Hex, 3/8"-16	4
23	661418	Gate, Metering	1
24	657208	Grip, Handle, Metering Gate	1
25	660962	Screw, Hex Head, 3/4"-16 x 1-1/4"	2
26	659984	Nut, Hex, 3/4"-16, Nylock Thin	2
27	661020	Washer, Special, Metering Gate, 1/4" Wide Plastic	2
28	400106	Screw, Hex Head, 1/4"-20 x 5/8"	3
29	444830	Nut, Hex, 1/4"-20 Flexloc	3
30	662777	Seal, Metering Gate	1
31	662776	Strip, Metering Gate	1
32	662752	Plunger, Metering Gate	1

AR = As Required



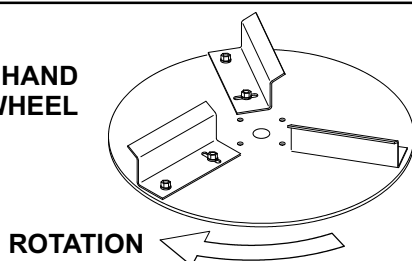
WIDESPIN Spinner Assembly

NOTE A: Torque Set Screws On Coupling Halves To 8.8-9.8 NM (78-87 Inch Pounds)

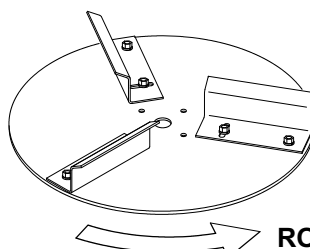


WIDESPIN Spinner Assembly

Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	661722	Support, Spinner, Includes Plastic Bearings	1
2	661400	Bearing, Flange, Plastic,	2
3	661507	Insert, Cap, Rectangular	4
4	659126	Handle, Blade Locking	1
5	657208	Grip, Handle	1
6	661687	Spacer, Handle	1
7	661020	Washer, Special, Metering Gate	1
8	661686	Handle, Spinner Pivot	1
9	661698	Bolt, Carriage, 5/8"-11 x 2-1/2"	1
10	658240	Bolt, Carriage, 5/16"-18 x 3/4"	14
11	452006	Washer, Flat, 3/8" ID x 7/8" OD x 5/64" Thick	4
12	444808	Nut, Hex, 5/16"-18 Flexloc	14
13	400406	Screw, Hex Head, 1/2"-13 x 1-1/4"	4
14	499052	Washer, Flat, 33/64" ID x 7/8" OD x 1/16" Thick	4
15	446154	Washer, Lock, 1/2"	4
16	443118	Nut, Hex, 1/2"-13	4
17	661515	Pivot	2
18	400186	Screw, Hex Head, 5/16"-18 x 7/8"	20
19	446134	Washer, Lock, 5/16"	20
20	443106	Nut, Hex, 5/16"-18	20
21	661460	Motor, Hydraulic, Spinner, 1530	2
22	499101	Key, Square, 3/16" x 11/16"	2
23	400146	Screw, Hex Head, 1/4"-28 x 3/4"	10
24	446128	Washer, Lock, 1/4"	10
25	661378	Coupling, Half, 5/8" Bore SEE NOTE A	4
26	415505	Screw, Set, 1/4"-20 x 3/4" SEE NOTE A	8
27	661379	Coupling, Spider	2
28	661513	Coupler, Spinner	2
29	661374	Bearing	4
30	661514	Shaft, Drive	2
31	499496	Key, Square, 3/16" x 3/4"	2
32	661512	Plate, Spinner	2
33	661510	Vane, Spinner, Left Hand	3
34	661509	Vane, Spinner, Right Hand	3
35	661526	Guide, Spinner	1
36	400258	Screw, Hex Head, 3/8"-16 x 3/4"	8
37	446142	Washer, Lock, 3/8"	8
38	443110	Nut, Hex, 3/8"-16	9
39	662735	Spinner Hopper Assembly, WideSpin	1
40	661521	Frame, Spinner	1
41	661406	Grommet, Rubber	2
42	662747	Diverter, Heavy Spread	1
43	662516	Knob, Locking	1
44	452004	Washer, Flat, 5/16" ID x 3/4" OD x 1/16" Thick	6
45	658529	Screw, Hex Head, 3/8"-16 x 2-1/2"	1

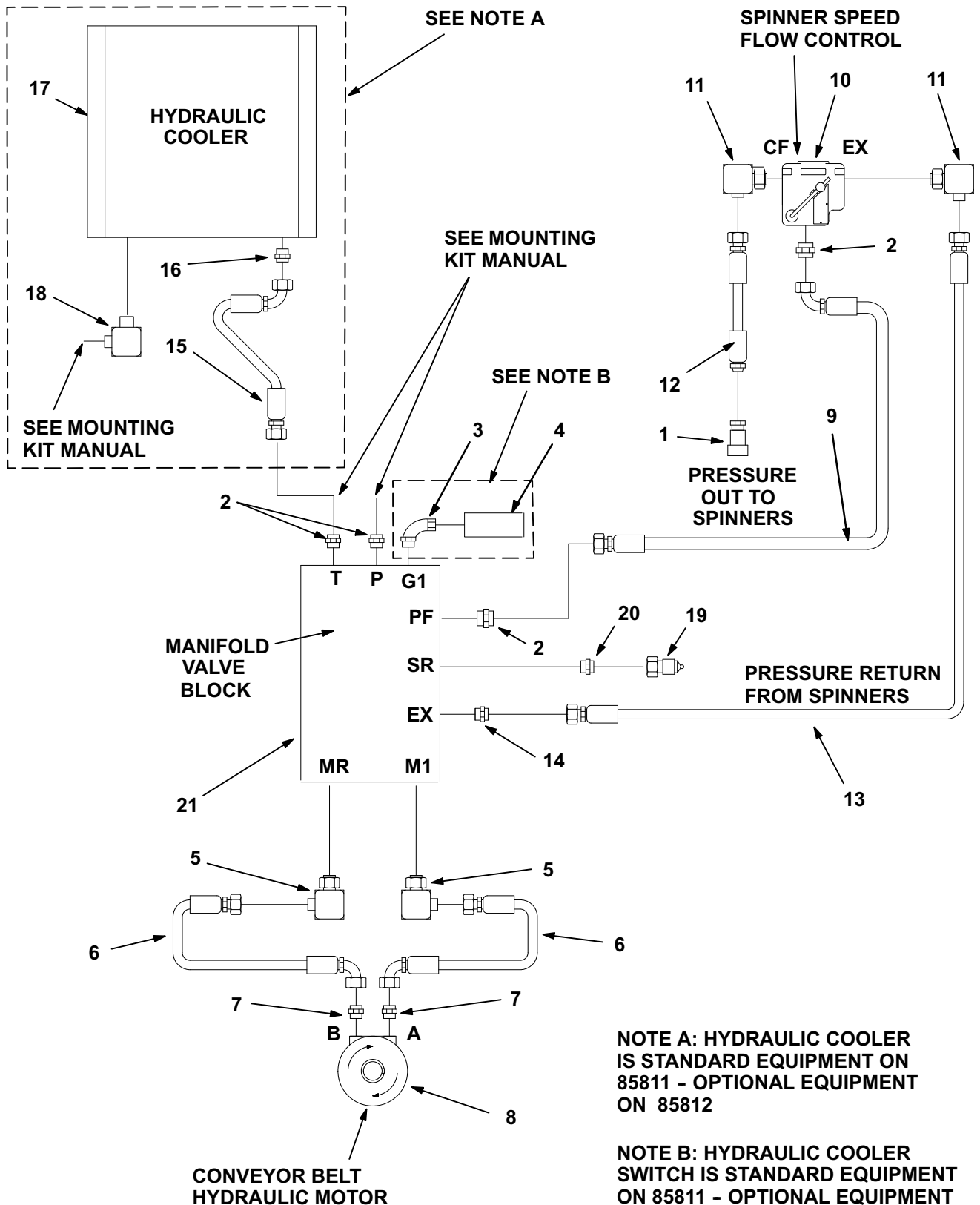
LEFT HAND
SPINNER WHEEL

ROTATION

RIGHT HAND
SPINNER WHEEL

ROTATION

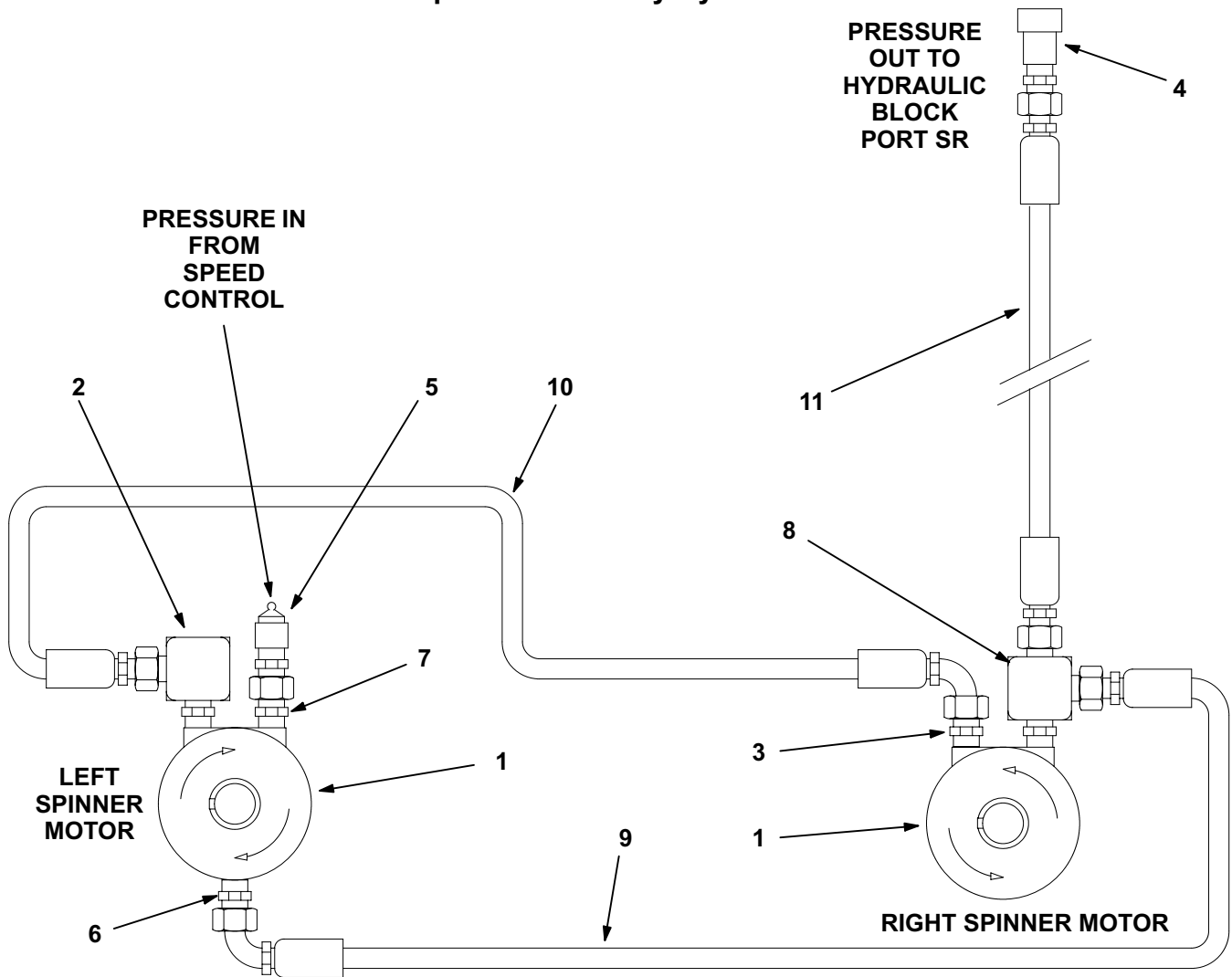
Main Hydraulic System



Main Hydraulic System

Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	658641	Coupling, Quick Disconnect, Female, 3/8"	1
2	657250	Adapter, 7/8"-14 Male O-Ring / 3/4"-16 Male 37 Degree Flare	4
3	662220	Elbow, 9/16"-18 Male O-Ring / 1/4" Female Pipe	1
4	662194	Switch, Pressure (Hydraulic Cooler Fan)	1
5	657538	Elbow, 3/4"-16 Male O-Ring / 9/16"-18 Male 37 Degree Flare	2
6	661401	Hose Assembly, Manifold Valve Block to Conveyor Motor	2
7	661403	Adapter, 7/8"-14 SAE O-Ring / 9/16"-18 37 Degree Flare	2
8	659388	Motor, Hydraulic, Conveyor Belt Drive	1
9	661399	Hose Assembly, Manifold Valve Block to Flow Control	1
10	662728	Flow Control (Spinner Speed Control)	1
11	661396	Elbow, 7/8"-14 SAE O-Ring / 9/16"-18 Male 37 Degree Flare	2
12	661404	Hose Assembly, Hydraulic, Flow Control to Spinner Quick Disconnect	1
13	662221	Hose Assembly, Manifold Valve Block to Flow Control	1
14	657539	Adapter, 3/4"-16 Male O-Ring / 9/16"-18 Male 37 Degree Flare	1
15	661397	Hose Assembly, Hydraulic Filter to Tank (Manifold Valve Block to Hydraulic Cooler)	1
16	660680	Adapter, 1-1/16"-12 Male O-Ring / 3/4"-16 Male 37 Flare	1
17	662247	Cooler, Hydraulic Fluid	1
18	660679	Elbow, 1-1/16-12 Male O-Ring / 3/4"-16 Male 37 Degree	1
19	658642	Coupling, Quick Release, Male, 3/8"	1
20	661395	Adapter, 3/4"-16 SAE O-Ring / 3/8"-18 Male NPT	1
21	661368	Manifold, Hydraulic Valve Block, SP-1530	1

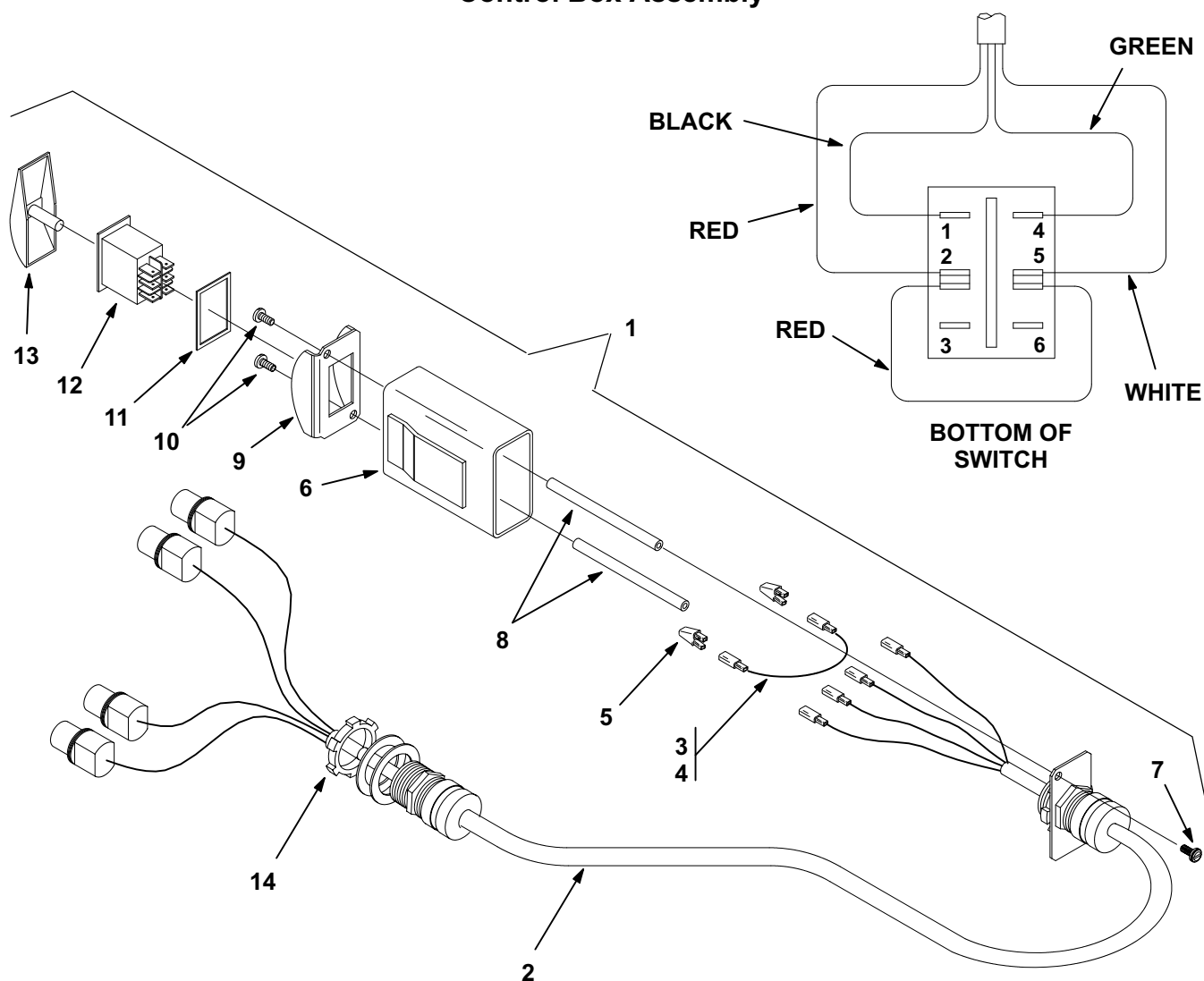
Spinner Assembly Hydraulics



AS VIEWED FROM TOP

Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	661460	Motor, Hydraulic, Spinner, 1530	2
2	657536	Elbow, 9/16"-18 Male to 9/16"-18 Male 37 Degree Flare	1
3	657660	Adapter, 9/16"-18 Male O-Ring to 9/16"-18 Male 37 Degree Flare ...	1
4	658641	Coupling, Quick Disconnect, Female, 3/8"	1
5	658642	Coupling, Quick Disconnect, Male, 3/8"	1
6	661389	Adapter, 3/8"-24 SAE O-Ring to 7/16"-20 Male 37 Degree Flare	1
7	661390	Adapter, 9/16"-18 SAE O-Ring to 3/8"-18 Male NPT	1
8	661391	Tee, 9/16"-18 SAE O-Ring to 9/16"-18 Male 37 Degree Flare	1
9	661392	Hose Assembly, Hydraulic Motor Drain	1
10	661393	Hose Assembly, Hydraulic Motor to Hydraulic Motor	1
11	661394	Hose Assembly, Hydraulic Motor to Quick Disconnect	1

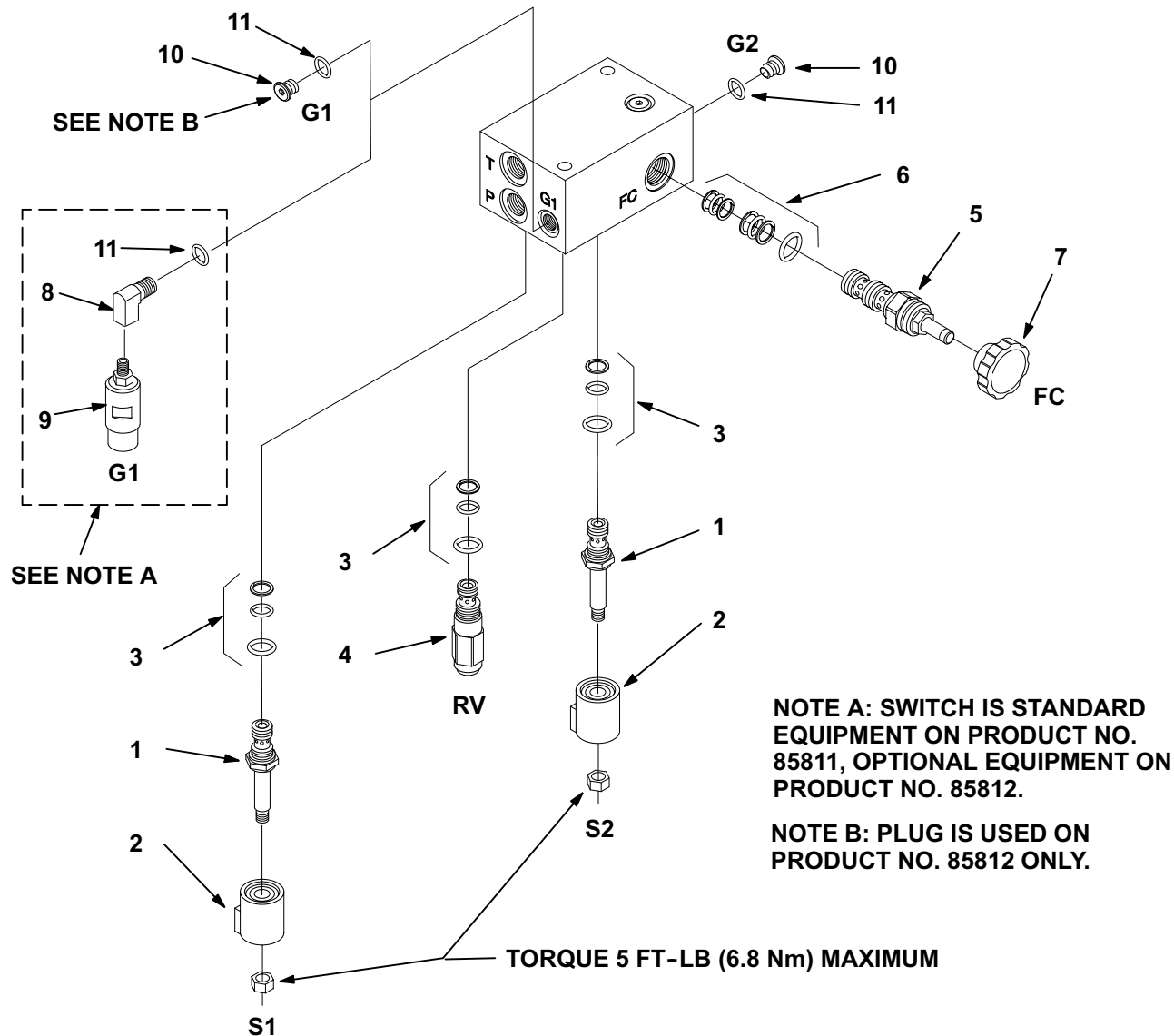
Control Box Assembly



Item No.	Part No.	Description	Qty.
----------	----------	-------------	------

1	662229	Control Box Assembly, Includes Items 2 Thru 13	1
2	662230	Wiring harness, Control Box, 1530	1
3	658265	Wire, Red, Jumper	1
4	657637	Terminal, 1/4" Push-On, Female, Insulated	2
5	658022	Connector, 1/4" Push-On, Double Male	2
6	657970	Body, Control Box	1
7	657956	Screw, Machine, 8-32 x 3/8" Phillips Pan Head	2
8	657951	Rod, Tie, Control Box	2
9	661776	Plate, Switch	1
10	657957	Screw, Machine, 8-32 x 3/8" Phillips Flat Head	2
11	658156	Gasket, Rocker Switch	1
12	661493	Switch, Rocker, SPTT	1
13	658155	Actuator, Rocker Switch	1
14	657603	Locknut, Bonding, 1/2" NPT	1

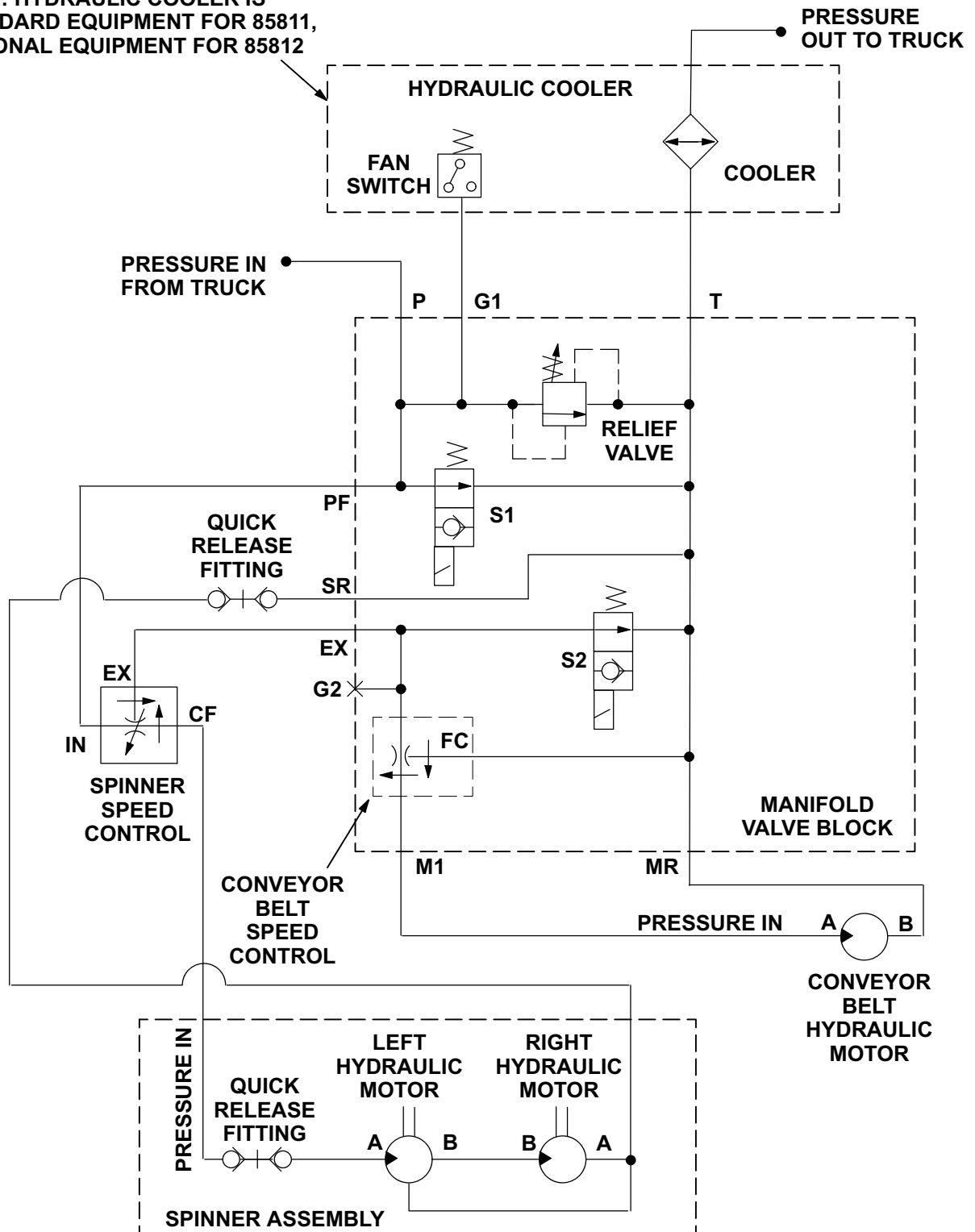
Manifold Valve Block

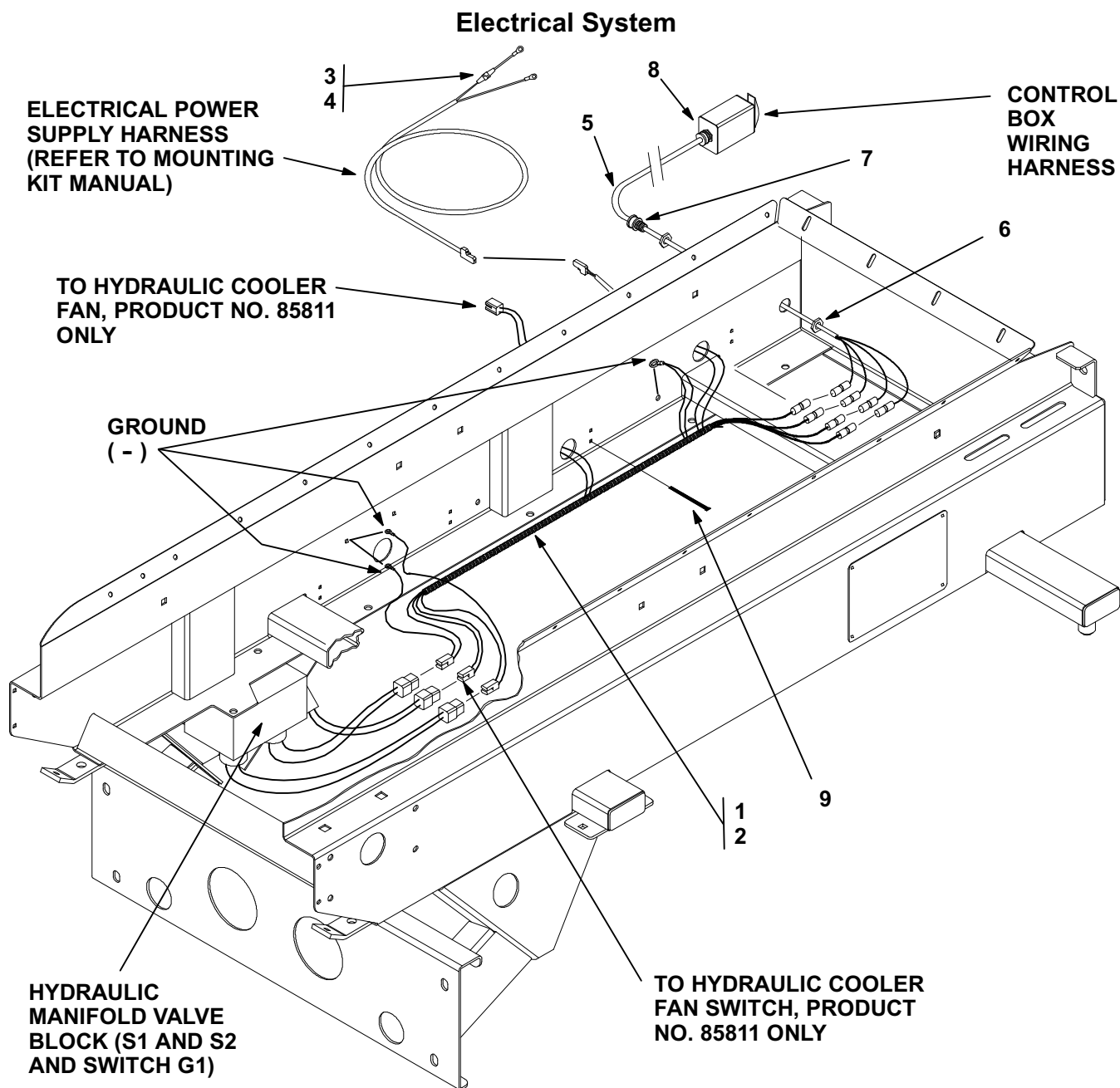


Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	661565	Cartridge, Solenoid Valve (S1 and S2) S1 - Spinner "Start and Stop" S2 - Conveyor Belt "Start and Stop"	2
2	660606	Coil, Solenoid Valve (S1 and S2)	2
3	661566	Seal Kit, Solenoid Valve (S1, S2, and RV)	3
4	661567	Cartridge, Relief Valve (RV)	1
5	661568	Cartridge, Flow Control Regulator (FC)	1
6	661569	Seal Kit, Flow Control Regulator (FC)	1
7	661606	Knob, Flow Control Regulator (FC)	1
8	662220	Elbow, 9/16"-18 Male O-Ring / 1/4" Female Pipe (G1)	1
9	662194	Switch, Pressure (Hydraulic Cooler Fan)	1
10	661570	Plug, 9/16"-18 SAE (G1 and G2)	2
11	662367	O-Ring (For Plug in G1 and G2 or Elbow in G1)	2

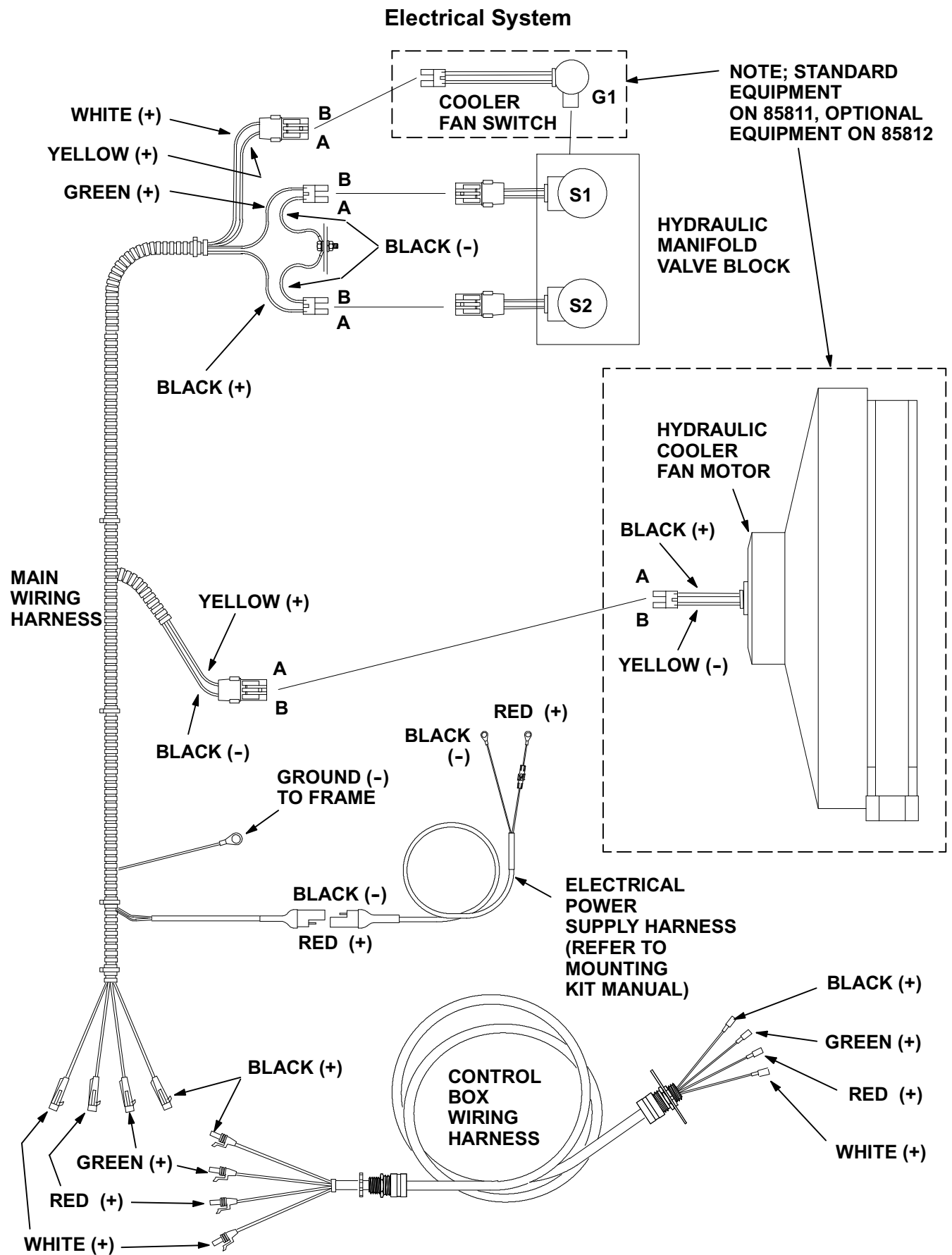
1530 TM Hydraulic Schematic

NOTE: HYDRAULIC COOLER IS
STANDARD EQUIPMENT FOR 85811,
OPTIONAL EQUIPMENT FOR 85812

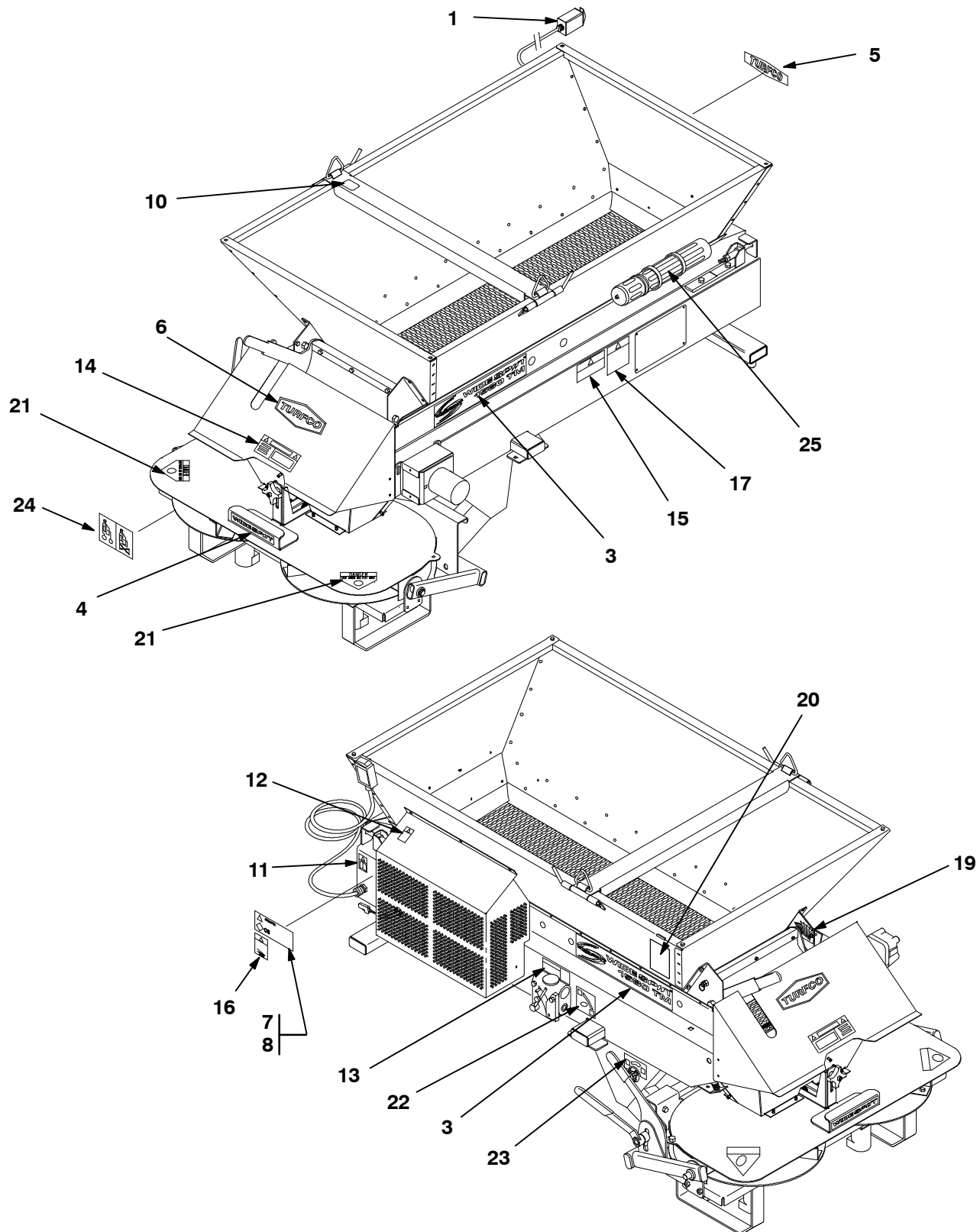




Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	662228	Main Wiring Harness, 1530 TM, Product No. 85811 Only	1
2	662919	Main Wiring Harness, 1530 TM, Product No. 85812 Only	1
3	657917	Holder, Fuse (Service Part)	1
4	657640	Fuse, 15 Amp, AGC-15A (Service Part)	1
5	662230	Wiring Harness, Control Box, 1530 TM, Includes Base Plate, Cord Connectors, and Locknuts (Does Not Include Switch or Control Box)	1
6	657603	Locknut, 1/2" NPT	2
7	657953	Connector, Cord	1
8	657950	Base Plate, Control Box	1
9	658101	Cable Tie, Black Nylon	4



Decals

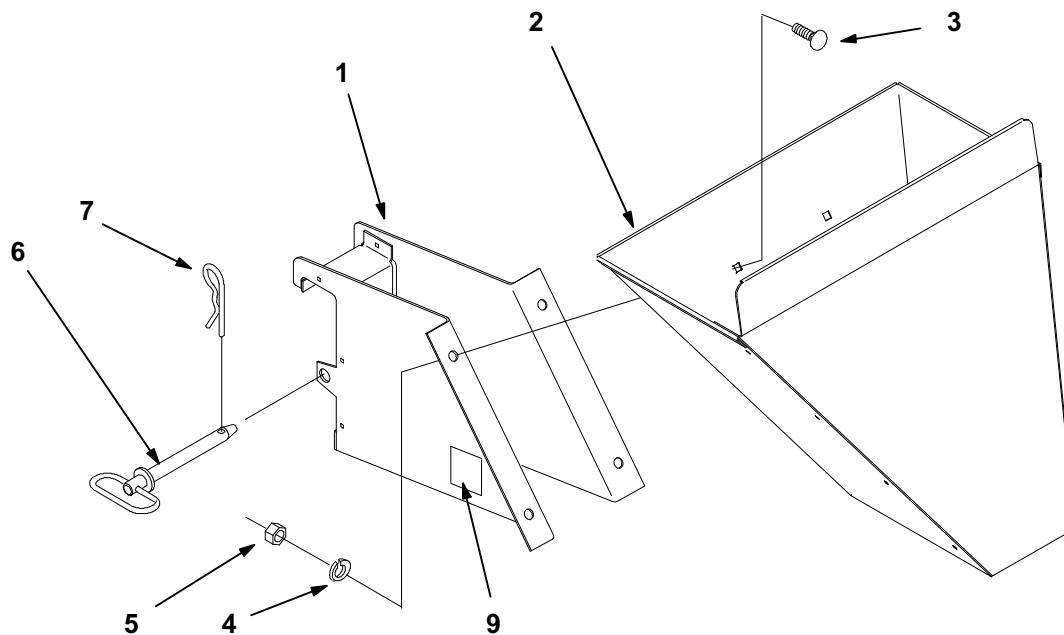


Decals

Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	661555	Decal, "ON/OFF", Hand Held Control Box	1
2	662914	Decal Sheet, WideSpin1530 TM, Includes Items 3 thru 8	1
3		Decal, WideSpin 1530 TM Logo	2
4		Decal, WideSpin Logo, Diverter	1
5		Decal, Turfco Logo, 7-1/2"	1
6		Decal, Turfco Logo, 10"	1
7		Decal, Product Identification, Product No. 85811	1
8		Decal, Product Identification, Product No. 85812	1
9	662226	Decal Sheet, WideSpin TM, Revision A, Includes Items 10 thru 17	
10		Decal, Lifting Bracket Identification	1
11		Decal, Read Manual	1
12		Decal, High Heat Warning (85811 only)	1
13		Decal, Hydraulic Pressure Hazard Warning	1
14		Decal, Spinner "STAY CLEAR" Thrown Objects Danger Warning	1
15		Decal, Center-Of-Gravity	1
16		Decal, Maximum Angle of Operation Warning	1
17		Decal, Maximum Hopper Capacity and Load Weight Warning	1
18	662755	Decal Sheet, WideSpin, Includes Items 19 thru 24	1
19		Decal, Metering Gate Position	1
20		Decal, Lightspread/Heavyspread Instruction	1
21		Decal, "KEEP HANDS AND FEET AWAY" Warning	2
22		Decal, Spinner Speed Control	1
23		Decal, Conveyor Belt Speed Control	1
24		Decal, Spinner Assembly Hydraulic Hose Routing . . . SEE NOTE A	
25	662890	Manual, Operator's and Parts List, WideSpin 1530 TM	1

NOTE A: This Decal Shows The Proper Re-routing Of The Hydraulic Hoses If The Spinner Assembly Has Been Removed. The Decal Is Located On The Rear Of The Frame And Is Only Visible When The Spinner Assembly Is Removed.

Optional Trench Filling Attachment - Product Number 86150



Item No.	Part No.	Description	Qty.
1	661755	Mounting Bracket, Trench Filling Attachment	1
2	661756	Chute, Trench Filling Attachment	1
3	658240	Bolt, Carriage, 5/16"-18 x 3/4"	4
4	446134	Washer, Lock, 5/16"	4
5	443106	Nut, Hex, 5/16"-18	4
6	659259	Pin, Hitch, 5/8", Includes Hairpin	1
7	660076	Hairpin, Cotter, 0.148" Wire x 2-3/4" Long	1
8	661757	Installation Manual and Parts List	1
9	661758	Decal, Product Identification	1



TURFCO MFG. INC.

1655 101st. Avenue NE, Minneapolis, MN 55449-4420 USA

Telefono (763) 785-1000 • FAX (763) 785-0556

E-Mail service@turfco.com • www.turfco.com

WideSpin 1530 TM Broadcast Top Dresser

Prodotto codice 85811 e 85812