

DATI TECNICI

Alimentazione:	20÷36Vdc; 20÷255Vac 50/60Hz
Consumo:	max. 0,8W (Vdc); max. 8 VA (Vac)
Materiale custodia:	policarbonato
Densità min. dei solidi:	100g/dm ³
Protezione:	IP65
Pressacavo:	Pg13,5
Morsetti:	per max. sezione del cavo 1,5mm ²
Attacco meccanico:	1"½ GAS in AISI316
Diapason, materiale:	AISI316
Peso:	1,5Kg
Temp. amb. custodia:	-40 ÷ +70 °C
Temp. del prodotto:	-40 ÷ +150 °C
Temp. di stoccaggio:	-40 ÷ +70 °C
Pressione d'esercizio:	max. 25bar
Spie luminose:	LED per indicazione stato d'intervento LED per indicazione modo d'intervento
Modo operativo:	rilevamento min. livello rilevamento max. livello
Selezione modo operativo:	tramite 2 pulsanti
Uscita relè:	max. 250Vac 5A resistivi
Uscita statica:	NPN; Max 55Vdc 0.5A



- Sistema digitale compatto con autocalibrazione della sensibilità**
- Protezione di troppo-pieno o di funzionamento a secco**
- Uscita relè SPDT o con contatto statico NPN**

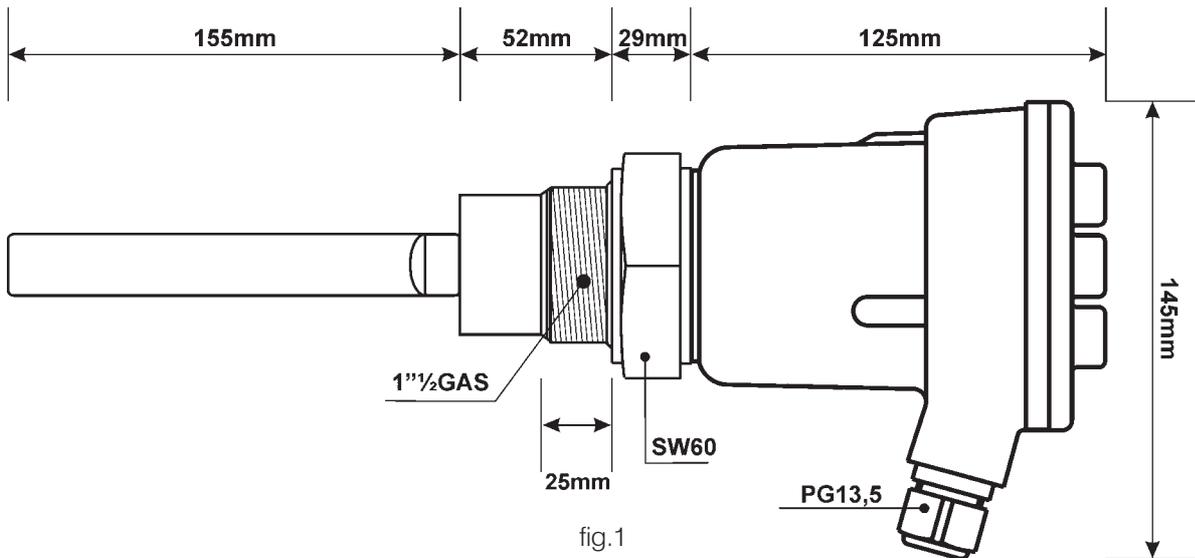
RSL200 Generale

Gli interruttori compatti di livello a diapason tipo RSL200 permettono di eseguire il controllo di soglie impostate su prodotti in polvere e in granuli. I sensori a vibrazione vengono eccitati da un elemento piezoelettrico e vibrano sulla loro frequenza meccanica. Quando il prodotto lambisce il sensore, l'ampiezza di vibrazione viene smorzata. Un'elettronica integrata rileva questo smorzamento e fa scattare un comando d'intervento. Un segnale pulsante impone al diapason una ulteriore vibrazione, che la libera da eventuali depositi di materiale, ripristinando così il perfetto funzionamento.

RSL200 Applicazioni

Tipiche applicazioni sono la protezione di troppo-pieno e la protezione contro il funzionamento a secco per es. su farina, cereali, latte in polvere, sabbia, cemento, granulati di plastica, polistirolo espanso, piume, ecc.

RSL200 Dimensioni



RSL200 Connessioni elettriche

Pericolo: Eseguire tutte le operazioni di collegamento con la tensione d'alimentazione disinserita.

Il collegamento elettrico deve essere eseguito in base all'unità elettronica incorporata. Collegare la tensione di rete attenendosi alle illustrazioni. Collegare il sensore con la terra del serbatoio (collegamento equipotenziale); nel caso di serbatoio di resina collegare il sensore con il potenziale verso terra più vicino. Su un lato del dado esagonale del tronchetto filettato è presente un foro filettato (vite M4 x 5). Questo collegamento permette la dispersione di cariche elettrostatiche.

Versione con uscita relè (fig.2):

Tensione di alimentazione: 20÷255VAC, 50/60 Hz; 20÷36 Vdc (per ulteriori informazioni vedi Dati tecnici)

Permette l'intervento su relè, teleruttori, valvole elettromagnetiche, spie luminose, allarmi acustici mediante una sorgente di energia esterna.

Versione con uscita relè (fig.3):

Tensione di alimentazione: 20÷36 Vdc (per ulteriori informazioni vedi Dati tecnici)

Il transistor chiude il circuito, da un'uscita binaria di un PLC o da un carico elettrico, verso lo 0V (NPN).

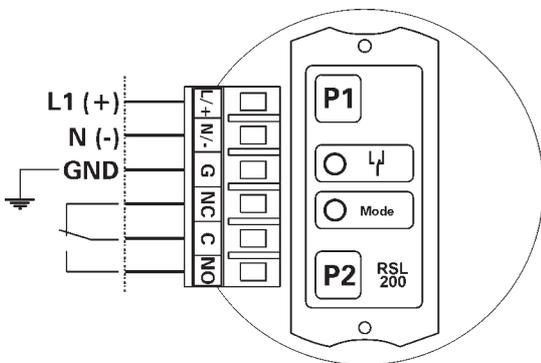


fig.2

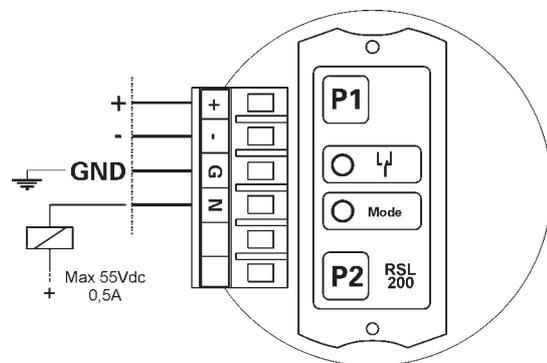


fig.3

RSL200 Impostazioni

- Controllo di **MIN** livello (relè eccitato in presenza prodotto)
Premere contemporaneamente P1/P2 (il led MODE passerà allo stato fisso), dopo premere P1+P1. Il sistema tornerà automaticamente in modalità RUN ed il led indicherà il settaggio di MIN livello con lampeggio singolo (fig.6).
- Controllo di **MAX** livello (relè eccitato in assenza prodotto)
Premere contemporaneamente P1/P2 (il led MODE passerà allo stato fisso), dopo premere P2+P2. Il sistema tornerà automaticamente in modalità RUN ed il led indicherà il settaggio di MAX livello con lampeggio doppio (fig.6).
- **AUTOCALIBRAZIONE** (*eseguire solo a diapason libero*)
Premere contemporaneamente P1/P2 (il led MODE passerà allo stato fisso), dopo premere P2+P1: i led MODE e RELÈ lampeggeranno alternativamente fino alla conclusione della procedura di AUTOCALIBRAZIONE. Il sistema tornerà automaticamente in modalità RUN (fig.6).

run mode	calibration mode	enter setting	run mode
Mode flashing	Mode fix lighted	Mode fix lighted	Mode flashing
	P1 P2	x y Px + Px P1 + P1 = Min. P2 + P2 = Max. P2 + P1 = Autocal.	

fig.6

RSL200 Garanzia

La garanzia scade qualora i danni siano provocati dall'utilizzo improprio o da non corrette installazioni. La garanzia è valida per un periodo di 12 mesi dall'acquisto dietro presentazione del presente manuale di installazione. Tutte le riparazioni in garanzia saranno realizzate presso il nostro stabilimento in Rodano (MI), i costi di smontaggio e reinstallazione dello strumento nonché i costi di trasporto saranno a completo carico del cliente.

RSL200 Certificato di collaudo/qualità

In conformità alle procedure di produzione e collaudo certifico che lo strumento:

RSL200..... matricola n.

soddisfa le caratteristiche tecniche citate nel paragrafo DATI TECNICI ed è conforme alle procedure costruttive

Responsabile controllo qualità

.....
Data di fabbricazione e collaudo:

.....



GESINT[®]

GESINT S.r.l.
Via Perosi, 5
20010 Bareggio (MI)
Tel. 02/9014633 - 335/6282615
Fax. 02/90362295
e-mail: info@gesintsrl.it
WWW.GESINTSRL.IT

RSL200 Precauzioni d'uso e manutenzione

Deformazioni o modifiche dell'elemento vibrante inevitabilmente danneggiano il sensore (fig.7). Nel caso in cui rebbi presentano incrostazioni che ne pregiudichino in corretto funzionamento, per pulirli non percuotere (fig.8.b) i rebbi del diapason con un corpo contundente, ma utilizzare una spazzola idonea (fig.8.a) al tipo di incrostazione. Non utilizzare i rebbi del diapason come punto di appoggio per nessun motivo (fig.8.c).



fig.7



fig.8