



Sistemi VRF 2013

RIDUZIONE DEI CONSUMI E ALTA EFFICIENZA

KX6 Micro - KX6 - KX6 Tropical - KX6 High Head - KXR6		
Sistemi in pompa di calore	KX6 Micro, KX6, KX6 Tropical, KX6 High Head	108
Sistemi a recupero di calore	KXR6	109
Flessibilità di progettazione		110
Efficienza energetica		111
Tecnologia all'avanguardia		113
Trasporto e installazione		113
Collegamenti frigoriferi		114
Collegamenti elettrici		116
KXR6	Ripartitore di flusso PFD	117
Unità esterne KX6 Micro		118
Unità esterne KX6		120
Unità esterne KX6 High Head		124
Unità esterne KX6 Tropical		128
Unità esterne KXR6		132
Unità Interne		136

Sistemi VRF 2013

Micro KX - KX6 - KX6 High Head - KX6 Tropical - KXR6

I sistemi a **flusso di refrigerante variabile** della serie KX sono il risultato di eccellenza raggiunto da **Mitsubishi Heavy Industries** per la climatizzazione di ambienti industriali, commerciali e residenziali di medie e grandi dimensioni, per i quali sono requisiti fondamentali il contenimento dei consumi energetici, la facilità e la flessibilità di installazione, l'affidabilità nel tempo e la gestione centralizzata dell'impianto. **Cinque diverse soluzioni** per la climatizzazione industriale: i **sistemi in pompa di calore KX6** delle serie **Micro, High Head e Tropical** e i **sistemi con recupero di calore KXR6**.

KX6

Sistemi in pompa di calore

KX6 Micro - KX6 - KX6 High Head e KX6 Tropical

I sistemi KX6 in pompa di calore funzionano tramite 2 tubazioni di interconnessione tra l'unità esterna e le relative unità interne, da qui la denominazione comunemente utilizzata di "sistema a 2-tubi".

Questi sistemi permettono il funzionamento in riscaldamento o in raffreddamento di tutte le unità interne collegate e sono adatti ad un'ampia varietà di applicazioni, specialmente in edifici a più piani in cui sono presenti ampie aree open-space unitamente a zone singole da climatizzare.

La gamma parte dalle unità denominate KX6 Micro con capacità di 11,2 kW, per arrivare alla capacità di 33,5 kW per l'unità da 12HP. Il compressore Twin Rotary, applicato ai modelli 4~6HP, assicura alta efficienza ed ottime prestazioni energetiche: un peso di soli 19 kg e le dimensioni ridotte lo rendono il miglior compressore attualmente presente sul mercato. Il nuovo compressore 3D scroll, applicato ai modelli trifase da 12HP, garantisce elevata potenza e durata delle prestazioni energetiche in riscaldamento a temperature esterne sino a -20° C.

La gamma comprende inoltre:

- **unità KX6 a 2 tubi** da 33,5 kW e 12HP in raffreddamento con doppio compressore scroll, per arrivare alla massima capacità per singola unità esterna oggi sul mercato con potenza pari a 68 kW e 24HP, sempre a doppio compressore Inverter;
- **unità KX6 a 2 tubi serie High Head** da 33,5 kW e 12HP in raffreddamento con doppio compressore scroll, per arrivare alla massima capacità per singola unità esterna oggi sul mercato con potenza pari a 68 kW e 24HP, sempre a doppio compressore Inverter. Le unità High Head soddisfano qualunque esigenza installativa: la lunghezza di splittaggio può raggiungere i 1000 metri di lunghezza totale, **garantendo un dislivello tra unità interne compreso tra i 50 e i 90 m;**
- **unità KX6 a 2 tubi serie Tropical** da 10HP a 16HP con potenza pari, rispettivamente, a 28 kW e 45 kW in raffreddamento con doppio compressore scroll. La serie Tropical, studiata e progettata per regioni con importante escursione termica, permette il funzionamento in riscaldamento con un limite di temperatura esterna di -20° C ed in raffreddamento con un limite di temperatura esterna di +50° C.

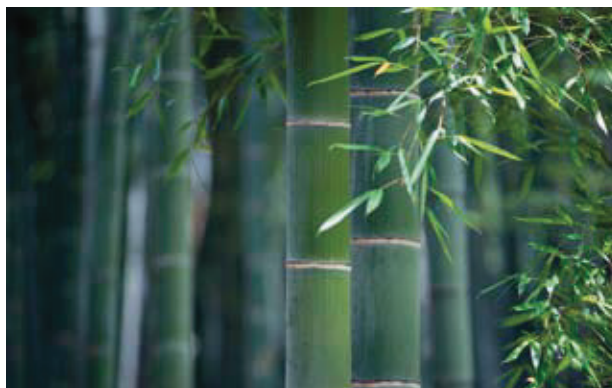
KXR6

Sistemi a recupero di calore

I sistemi a recupero di calore KXR6 funzionano tramite 3 tubazioni di interconnessione tra l'unità esterna e le relative unità interne, da qui la denominazione comunemente utilizzata di "sistema a 3-tubi". Questi sistemi permettono alle singole unità interne collegate all'impianto di funzionare in riscaldamento oppure in raffreddamento in modo simultaneo, a seconda della scelta dell'utente della singola zona da climatizzare. Attraverso sistemi di controllo altamente sofisticati è possibile climatizzare più ambienti interni, diversi per necessità di raffreddamento o riscaldamento, come nel caso di costruzioni esposte su 4 lati, per le quali il recupero o perdita di calore varia sensibilmente nelle diverse aree dell'edificio e, a volte, su uno stesso piano. La gamma parte da un modello da 8HP (22,4 kW) per arrivare alla massima capacità di raffreddamento per singola unità esterna presente sul mercato, pari a 24HP (68,0 kW). Le unità esterne possono inoltre essere combinate, arrivando fino a 48HP/136,0 kW su un singolo sistema.

I collegamenti frigoriferi dei sistemi KXR6 hanno un unico tracciato, con 2 tubazioni collegate al ripartitore di flusso PFD e la terza tubazione allacciata direttamente ad ogni unità interna dalla linea frigorifera principale (linea liquido). Questo riduce il numero di saldature da effettuare in loco e, di conseguenza, i tempi di installazione.

I ripartitori di flusso PFD sono disponibili per collegamento singolo o per collegamenti a 4 vie, in cui ogni unità interna collegata funziona indipendentemente in modalità di raffreddamento o riscaldamento.



Sistemi VRF 2013

SISTEMI IN POMPA DI CALORE KX6

KX6 - Micro



4HP	5HP	6HP	
FDC112KXEN6	FDC140KXEN6	FDC155KXEN6	Monofase
FDC112KXES6	FDC140KXES6	FDC155KXES6	Trifase
8HP	10HP	12HP	
FDC224KXE6	FDC280KXE6	FDC335KXE6	Trifase

KX6

Unità singole KX6 trifase



12HP	14HP	16HP	18HP
FDC335KXE6-K*	FDC400KXE6	FDC450KXE6	FDC504KXE6
20HP	20HP	22HP	24HP
FDC560KXE6	FDC560KXE6-K*	FDC615KXE6	FDC680KXE6

Unità in combinazione KX6 trifase

26HP	28HP	30HP	32HP	34HP	36HP
FDC735KXE6	FDC800KXE6	FDC850KXE6	FDC900KXE6	FDC960KXE6	FDC1010KXE6
12+14	14+14	14+16	16+16	16+18	18+18
FDC335KXE6-K* FDC400KXE6	FDC400KXE6 FDC400KXE6	FDC400KXE6 FDC450KXE6	FDC450KXE6 FDC450KXE6	FDC450KXE6 FDC504KXE6	FDC504KXE6 FDC504KXE6
38HP	40HP	42HP	44HP	46HP	48HP
FDC1065KXE6	FDC1130KXE6	FDC1180KXE6	FDC1235KXE6	FDC1300KXE6	FDC1360KXE6
18+20	20+20	20+22	22+22	22+24	24+24
FDC504KXE6 FDC56KXE6	FDC560KXE6 FDC560KXE6	FDC560KXE6-K* FDC615KXE6	FDC615KXE6 FDC615KXE6	FDC615KXE6 FDC680KXE6	FDC680KXE6 FDC680KXE6

* Le unità FDC335KXE6-K e FDC560KXE6-K sono utilizzate solo in combinazione con i modelli indicati e mantengono uniforme il layout modulare in altezza. Le unità da 20-K, 22 e 24HP utilizzano il nuovo compressore 3D Scroll.



KX6 - Tropical

Unità singole trifase

10HP	16HP
FDCB280KXE6A	FDCB450KXE6

Unità in combinazione trifase

20HP	32HP
FDCB560KXE6	FDCB900KXE6
10+10	16+16
FDCB280KXE6A FDCB280KXE6A	FDCB450KXE6 FDCB450KXE6

KX6 - High Head



Unità singole trifase

12HP FDCH335KXE6-K*	14HP FDCH400KXE6	16HP FDCH450KXE6	18HP FDCH504KXE6
20HP FDCH560KXE6	20HP FDCH560KXE6-K*	22HP FDCH615KXE6	24HP FDCH680KXE6

Unità in combinazione trifase

26HP FDCH735KXE6	28HP FDCH800KXE6	30HP FDCH850KXE6	32HP FDCH900KXE6	34HP FDCH960KXE6	36HP FDCH1010KXE6
12+14 FDCH335KXE6-K* FDCH400KXE6	14+14 FDCH400KXE6 FDCH400KXE6	14+16 FDCH400KXE6 FDCH450KXE6	16+16 FDCH450KXE6 FDCH450KXE6	16+18 FDCH450KXE6 FDCH504KXE6	18+18 FDCH504KXE6 FDCH504KXE6
38HP FDCH1065KXE6	40HP FDCH1130KXE6	42HP FDCH1180KXE6	44HP FDCH1235KXE6	46HP FDCH1300KXE6	48HP FDCH1360KXE6
18+20 FDCH504KXE6 FDCH56KXE6	20+20 FDCH560KXE6 FDCH560KXE6	20+22 FDCH560KXE6-K* FDCH615KXE6	22+22 FDCH615KXE6 FDCH615KXE6	22+24 FDCH615KXE6 FDCH680KXE6	24+24 FDCH680KXE6 FDCH680KXE6

* Le unità FDCH335KXE6-K e FDCH560KXE6-K sono utilizzate solo in combinazione con i modelli indicati e mantengono uniforme il layout modulare in altezza. Le unità da 20-K, 22 e 24HP utilizzano il nuovo compressore 3D Scroll.

SISTEMI CON RECUPERO DI CALORE KXR6

KXR6



Unità singole KXR6 trifase

8HP FDC224KXRE6	10HP FDC280KXRE6	12HP FDC335KXRE6	12HP FDC335KXRE6-K*	14HP FDC400KXRE6	16HP FDC450KXRE6
18HP FDC504KXRE6	20HP FDC560KXRE6	20HP FDC560KXRE6-K*	22HP FDC615KXRE6	24HP FDC680KXRE6	

Unità in combinazione KXR6 trifase

26HP FDC735KXRE6	28HP FDC800KXRE6	30HP FDC850KXRE6	32HP FDC900KXRE6	34HP FDC960KXRE6	36HP FDC1010KXRE6
12+14 FDC335KXRE6-K* FDC400KXRE6	14+14 FDC400KXRE6 FDC400KXRE6	14+16 FDC400KXRE6 FDC450KXRE6	16+16 FDC450KXRE6 FDC450KXRE6	16+18 FDC450KXRE6 FDC504KXRE6	18+18 FDC504KXRE6 FDC504KXRE6
38HP FDC1065KXRE6	40HP FDC1130KXRE6	42HP FDC1180KXRE6	44HP FDC1235KXRE6	46HP FDC1300KXRE6	48HP FDC1360KXRE6
18+20 FDC504KXRE6 FDC560KXRE6	20+20 FDC560KXRE6 FDC560KXRE6	20+22 FDC560KXRE6-K* FDC615KXRE6	22+22 FDC615KXRE6 FDC615KXRE6	22+24 FDC615KXRE6 FDC680KXRE6	24+24 FDC680KXRE6 FDC680KXRE6

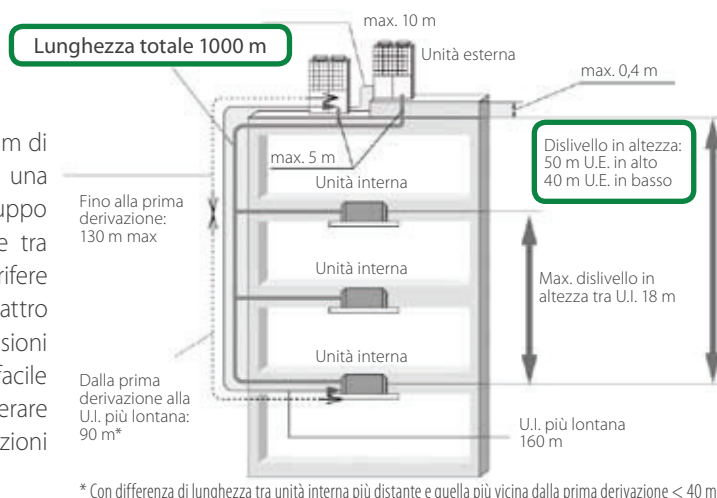
* Le unità FDC335KXRE6-K e FDC560KXRE6-K sono utilizzate solo in combinazione con i modelli indicati e mantengono uniforme il layout modulare in altezza. Le unità da 12HP, 20HP, 22HP e 24HP utilizzano il nuovo compressore 3D Scroll.

Sistemi VRF 2013

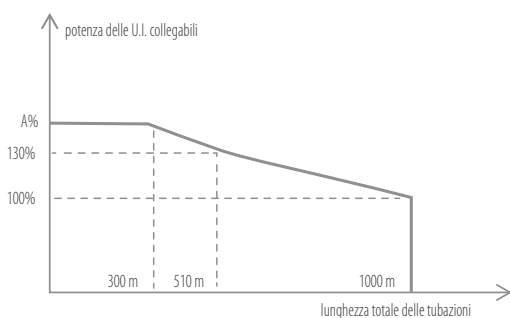
FLESSIBILITÀ DI PROGETTAZIONE

LUNGHEZZA DI SPLITTAGGIO TOTALE: 1000 m [14~48HP (KX6); 10~32HP (serie Tropical); 8~48HP (KXR6)]

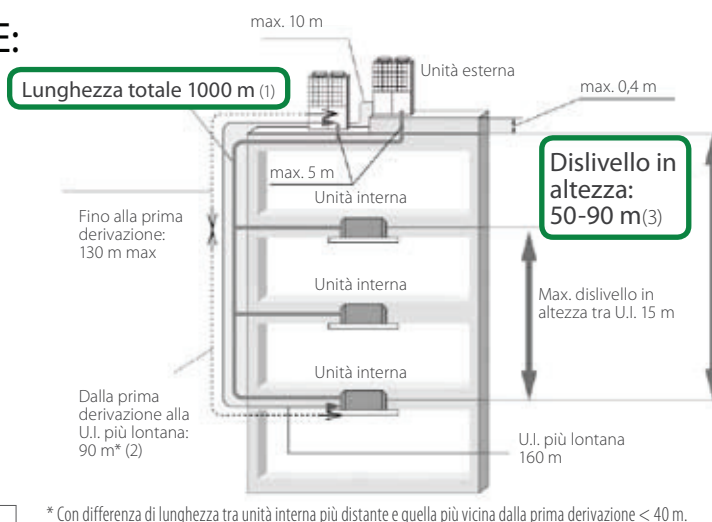
Fino a 160 m per singolo modulo che raggiunge i 1000 m di lunghezza totale. Questa caratteristica rende possibile una maggiore flessibilità nella fase di progettazione e sviluppo del sistema di climatizzazione. Grazie alla separazione tra vano scambiatore e vano compressore, le tubazioni frigorifere possono essere facilmente disposte su ciascuna delle quattro direzioni. La possibilità di applicazione delle connessioni frigorifere sul retro dell'unità, inoltre, rende più facile l'installazione in serie ed offre l'ulteriore vantaggio di liberare spazio frontale per una gestione più agevole delle operazioni di assistenza e manutenzione.



LUNGHEZZA DI SPLITTAGGIO TOTALE: 1000 m [14~48HP (serie High Head)]



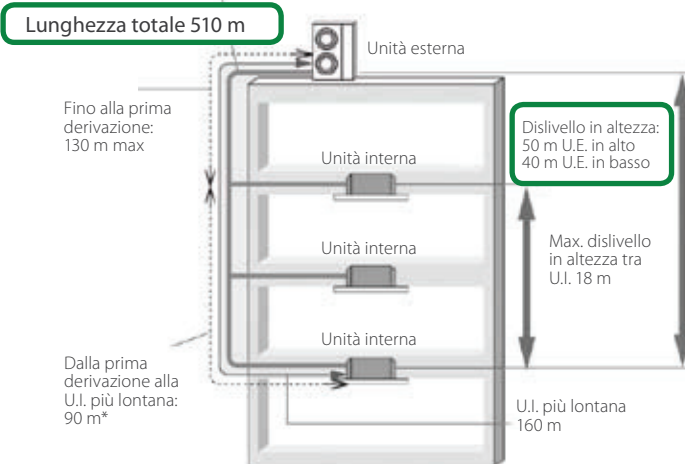
Potenza U.I.	A = Potenza max. delle U.I. collegabili (%)
400~450	150%
504~960	140%
1010~1360	130%



* Con differenza di lunghezza tra unità interna più distanti e quella più vicina dalla prima derivazione < 40 m.

1. La lunghezza totale delle tubazioni dipende dalla potenza resa delle unità interne collegabili.
2. La differenza di lunghezza tra l'unità interna più distante e quella più vicina alla prima derivazione deve rientrare nei 40 m.
3. I modelli High Head non possono essere implementati nei seguenti casi: in presenza di una metratura inferiore ai 50 m; in caso di unità interna posizionata più in alto rispetto all'unità esterna.

LUNGHEZZA DI SPLITTAGGIO TOTALE: 510 m [8~12HP (serie KX6 Micro)]



* Con differenza di lunghezza tra unità interna più distanti e quella più vicina dalla prima derivazione < 40 m.

EFFICIENZA ENERGETICA

UNITÀ INTERNE COLLEGABILI FINO AL 200% DELLA POTENZA INSTALLATA

L'applicazione di componenti ad alta efficienza energetica, tecnologicamente avanzati ed ultracompatti, ha permesso di aumentare la potenza delle unità interne collegabili.

SISTEMI IN POMPA DI CALORE

KX6

HP	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	
kW	33,5	40,0	45,0	50,4	56,0	61,5	68,0	73,5	80,0	85,0	90,0	96,0	101,0	106,5	113,0	118,0	123,5	130,0	136,0	
max nr. U.I. collegabili	30	36	40	36	40	44	49	53	58	61	65	69	59	62	66	69	72	76	80	
potenza U.I. collegabili %	200%*			160%*									130%							

* Quando si collegano le unità interne della serie FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

KX6 - Micro

HP	4	5	6	8	10	12
kW	11,2	14,0	15,5	22,4	28,0	33,5
max nr. U.I. collegabili	1-6	1-8	1-8	1-15	1-19	1-22
potenza U.I. collegabili %	80%-150%			50%-150%*		

* Quando si collegano le unità interne della serie FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

KX6 - Tropical

HP	10	16	20	32
kW	28,0	45,0	56,0	90,0
max nr. U.I. collegabili	16	26	33	53
potenza U.I. collegabili %	130%			

KX6 - High Head

HP	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	
kW	33,5	40,0	45,0	50,4	56,0	61,5	68,0	73,5	80,0	85,0	90,0	96,0	101,0	106,5	113,0	118,0	123,5	130,0	136,0	
max nr. U.I. collegabili	30	27	30	32	35	39	43	46	50	54	57	61	59	62	66	69	72	76	80	
potenza U.I. collegabili %	150%*			140%*									130%							

* Quando si collegano le unità interne della serie FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

SISTEMI CON RECUPERO DI CALORE

KXR6

HP	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	
kW	22,4	28,0	33,5	40,0	45,0	50,4	56,0	61,5	68,0	73,5	80,0	85,0	90,0	96,0	101,0	106,5	113,0	118,0	123,5	130,0	136,0	
max nr. U.I. collegabili	20	25	30	36	40	36	40	44	49	53	58	61	65	69	59	62	66	69	72	76	80	
potenza U.I. collegabili %	200%*			160%*									130%									

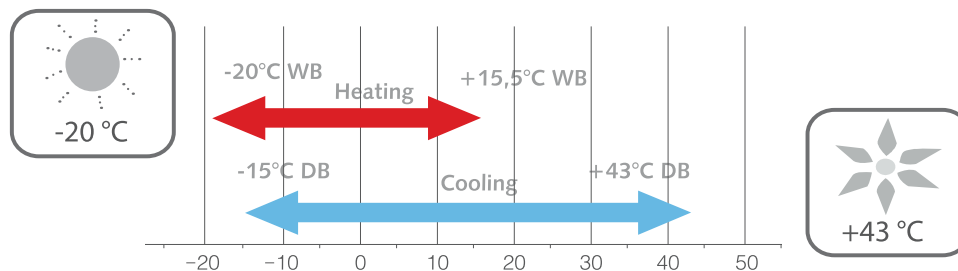
* Quando si collegano le unità interne della serie FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

Sistemi VRF 2013

EFFICIENZA ENERGETICA

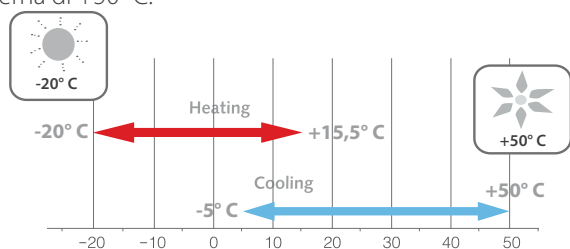
RANGE DI FUNZIONAMENTO

Le serie KX6 MICRO e KX6/KXR6 permettono il funzionamento in riscaldamento con un limite di temperatura esterna inferiore a -20°C (modello precedente: -15°C) ed in raffreddamento con un limite di temperatura esterna inferiore a -15°C (modello precedente: -5°C).

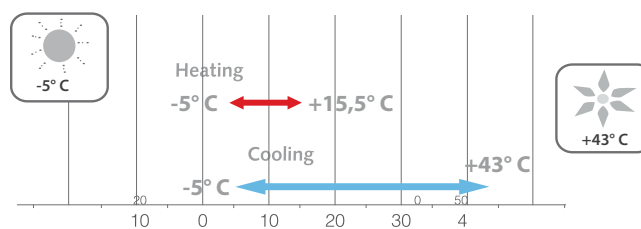


* per le capacità in condizioni a bassa temperatura, riferirsi alle specifiche tecniche.

La serie KX6 Tropical permette il funzionamento in riscaldamento con un limite di temperatura esterna di -20°C ed in raffreddamento con un limite di temperatura esterna di $+50^{\circ}\text{C}$.

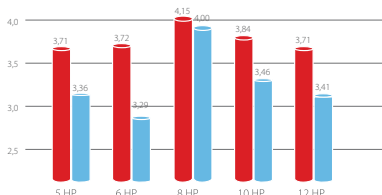


La serie KX6 High Head permette il funzionamento in riscaldamento con un limite di temperatura esterna di -5°C ed in raffreddamento con un limite di temperatura esterna di $+43^{\circ}\text{C}$.

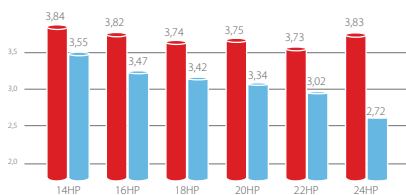


HIGH COP

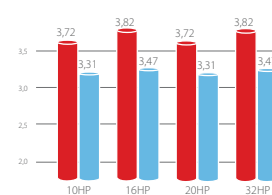
I valori più elevati di efficienza energetica garantiscono riduzione dei costi operativi e minore impatto ambientale.



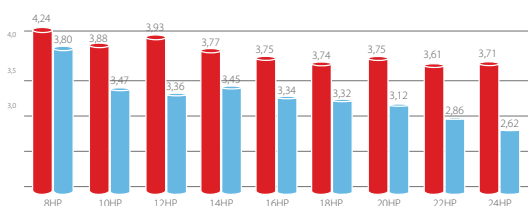
KX6 MICRO



KX6/KX6 - High Head



KX6 - Tropical



KXR6

■ COP in riscaldamento
■ EER in raffreddamento

TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

CONTROLLO INVERTER (VECTOR)

Il controllo Inverter utilizza la tecnologia avanzata del controllo Vector per raggiungere un'alta efficienza.

- Passaggio agevole da basso ad alto regime di rotazione.
- Sviluppo agevolato dell'onda di regime.
- Grande miglioramento del valore COP a basso regime di rotazione.

OTTIMIZZAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO FRIGORIFERO

- Ottimizzazione della distribuzione del refrigerante nella batteria;
- sistema di controllo avanzato e protezione contro i ritorni di refrigerante liquido al compressore;
- nuovo sistema di comunicazione e controllo iperveloce Superlink II.

COMPRESSORE 3D SCROLL INVERTER

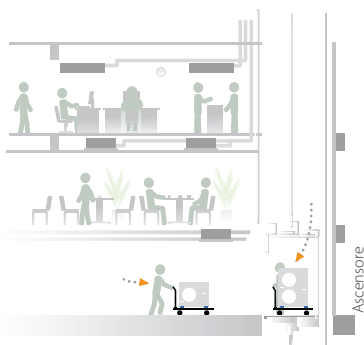
Il nuovo compressore 3D Scroll Inverter, applicato ai modelli da 12 (KX6 MICRO), 20-K, 22 e 24HP (KX6 e KX6 serie Tropical), garantisce elevata potenza e durata delle prestazioni energetiche in riscaldamento a temperature esterne sino a -20° C.

SCHEDA ELETTRONICA INTEGRATA (PCB)

- Riduzione delle dimensioni del box di controllo.
- Riduzione del 50% delle dimensioni della scheda elettronica:
 - da scheda unilaterale a scheda bilaterale;
 - la scheda elettronica Inverter include il transistor di potenza con dimensioni ridotte.
- Nuovo sistema Superlink II.

TRASPORTO E INSTALLAZIONE

Grazie alla significativa riduzione del peso e dell'ingombro in pianta, le unità esterne **KX6 MICRO** possono essere agevolmente trasportate in un ascensore in grado di contenere 6 persone (ove consentito dai regolamenti condominiali), con conseguente riduzione di costi, tempi e modalità di lavoro.



MOTORE VENTILATORE DC

L'utilizzo del motore ventilatore DC permette di raggiungere un'efficienza eccellente, con un incremento superiore del 60% rispetto ai modelli di penultima generazione.

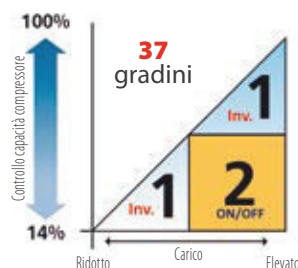
FUNZIONE DI BACK UP (14~48HP)

Nei moduli a due compressori, quando si registra un guasto, un dispositivo automatico permette al sistema di continuare ad operare utilizzando il compressore funzionante, evitando così il dispendio energetico che sarebbe richiesto per riequilibrare completamente il sistema.

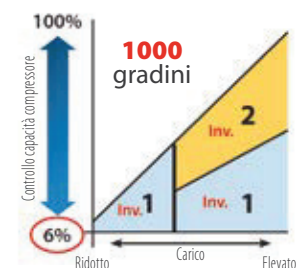
DOPPIO COMPRESSORE INVERTER

La maggior parte dei costruttori utilizzano un singolo compressore Inverter o volumetrico fino a 12HP. Per taglie superiori, al singolo inverter vengono affiancati 1 o 2 compressori tipo ON/OFF che si accendono e si spengono in funzione del carico interno richiesto. Quindi la modulazione «fine da 0,8HP» è sempre affidata al singolo compressore Inverter. In caso di anomalia dell'Inverter, i singoli ON/OFF non sono in grado di gestire le singole variazioni interne, dato che sono da 8HP ciascuno, costringendo così l'impianto ad arrestarsi. Mitsubishi Heavy Industries utilizza solo compressori Inverter garantendo una maggiore modulazione intermedia e una maggior efficienza ai carichi parziali, garantendo il funzionamento ridotto, in caso di rottura di un Inverter.

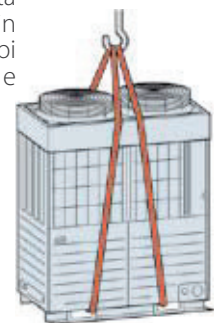
Sistema Inv. + ON/OFF



Sistema Inv. + Inv.



Le unità esterne delle serie **KX6** e **KXR6** sono dotate di una base funzionale che semplifica il loro sollevamento e trasporto verso il luogo di installazione. Sono inoltre caratterizzate dallo stesso ingombro in pianta delle unità delle serie **KX2** e **KX4**, il che facilita l'installazione delle macchine in serie, nonché ottimizza i tempi e le modalità di manutenzione e sostituzione di ciascuna unità.



COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

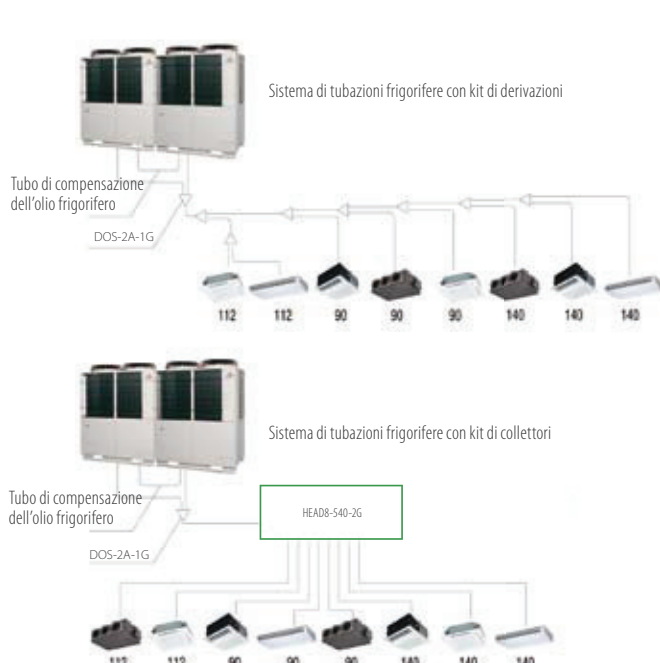
I sistemi VRF sono prodotti secondo i più elevati standard di qualità e affidabilità ed è quindi fondamentale che le modalità di installazione e i materiali usati presentino le stesse caratteristiche qualitative, a garanzia di un funzionamento senza problemi a lungo termine. È consigliato l'utilizzo di tubazioni in rame frigorifero di qualità, in matasse o in porzioni rettilinee semi-rigide. Le tubazioni in rame devono essere scelte considerando la maggiore pressione operativa del gas refrigerante R410A e la maggiore pressione in circolo nel sistema prodotta dal funzionamento a ciclo inverso. Tutti i materiali utilizzati devono essere conformi agli standard europei EN12735. Devono essere utilizzati i kit derivazioni forniti per i collegamenti tra le unità interne, così come i kit collettori per i collegamenti tra le unità esterne (se necessari). È vietato l'utilizzo di accessori standard (tubi a gomito, giunti a T, ecc.). Le derivazioni devono essere installate secondo le indicazioni fornite dal produttore e devono consentire un flusso continuo di refrigerante in conformità allo standard europeo E378:2000.

KX6 Micro - KX6 - Tropical - High head

Unità esterna singola



Unità esterne combinate



HP		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø 9,52		ø 12,7				ø 15,88				ø 19,05										
Lato gas		ø 19,05	ø 22,22		ø 28,58				ø 34,92													
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø 12,7		ø 15,88				ø 19,05				ø 22,22										
Lato gas		ø 22,22	ø 28,58		ø 34,92																	

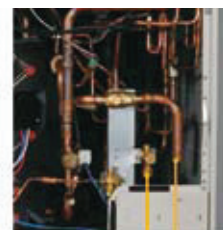
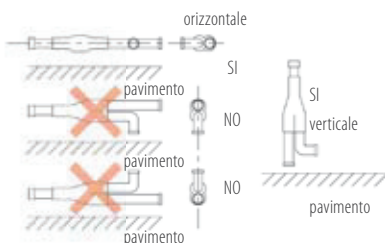
Set di derivazioni dell'unità esterna	
Unità esterna	Set di derivazione
2 unità (per 735~1360)	DOS-2A-1G

Prima derivazione dell'unità interna			
Capacità totale delle unità interne	Set di derivazioni	Set di collettori	
		Modello	Derivazioni
~179	DIS-22-1G	HEAD4-22-1G	Max. 4 unità
180~370	DIS-180-1G	HEAD6-180-1G	Max. 6 unità
371~539	DIS-371-1G	HEAD8-371-1G	Max. 8 unità
540~	DIS-540-2G	HEAD8-540-2G	Max. 8 unità

Derivazioni



Collettori



Lato liquido

Lato gas

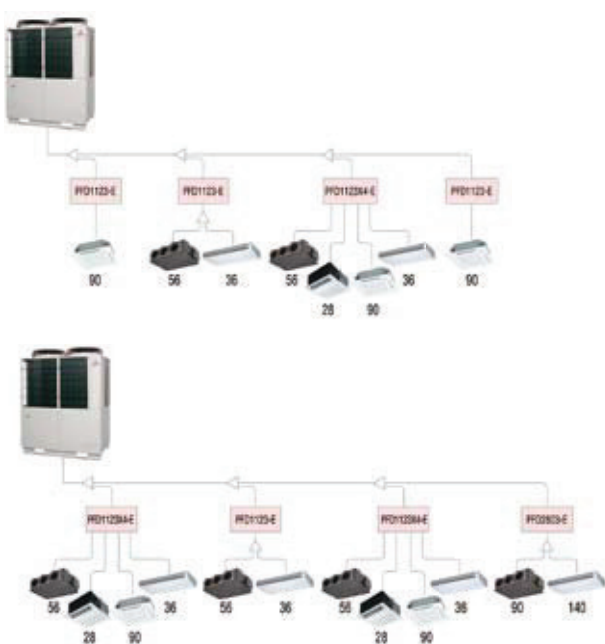
Tutte le saldature di collegamento devono essere effettuate in leggera pressione di azoto per prevenire l'ossidazione della superficie interna delle tubazioni in rame. Durante l'installazione deve essere evitato l'ingresso accidentale di condensa, polvere e di qualsiasi altro agente contaminante. Al termine dell'installazione deve essere eseguito un test di tenuta per le perdite di refrigerante con azoto in pressione. Le estremità delle tubazioni devono essere piegate e saldate e deve essere applicata una valvola di servizio conforme.

Carica aggiuntiva di refrigerante

Deve essere utilizzato soltanto gas refrigerante R410A, che deve essere aggiunto a peso utilizzando un misuratore elettronico. La quantità di refrigerante aggiuntivo deve essere accuratamente calcolata secondo le indicazioni fornite dal produttore, definite in base alla lunghezza e diametro di ogni sezione delle tubazioni del sistema.

KXR6

Unità esterna singola



Unità esterne combinate



HP		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48					
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø9,52		ø12,7				ø15,88				ø19,05				ø22,22				ø28,58				ø34,92			
Gas d'aspirazione		ø19,05		ø22,22		ø28,58				ø34,92				ø41,27				ø47,63				ø53,99					
Gas di mandata		ø15,88		ø19,05		ø22,22				ø28,58				ø34,92				ø41,27				ø47,63					
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø12,7		ø15,88				ø19,05				ø22,22				ø28,58				ø34,92							
Gas d'aspirazione		ø22,22		ø28,58				ø34,92				ø41,27				ø47,63				ø53,99							
Gas di mandata		ø15,88		ø19,05		ø22,22				ø28,58				ø34,92				ø41,27				ø47,63					

Set di derivazioni dell'unità esterna	
Unità esterna	Set di derivazione
2 unità (per 735~1360)	DOS-2A-1-RG

Prima derivazione dell'unità interna	
Capacità totale delle unità interne	Set di derivazioni
~179	DIS-22-1-RG
180~370	DIS-180-1-RG
371~539	DIS-371-2-RG
540~	DIS-540-2-RG

A valle del PFD	
Capacità totale delle unità interne	Set di derivazioni
~179	DIS-22-1-G
180~370	DIS-180-1-G
371~539	DIS-371-1-G

Derivazioni

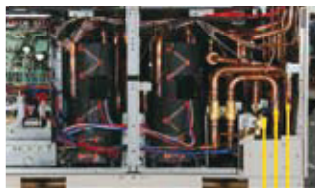
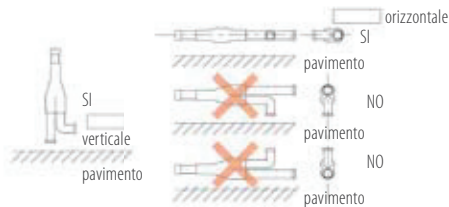


DIS-22-1-RG/DIS-180-1-RG

Collettori



DOS-2A-1-RG



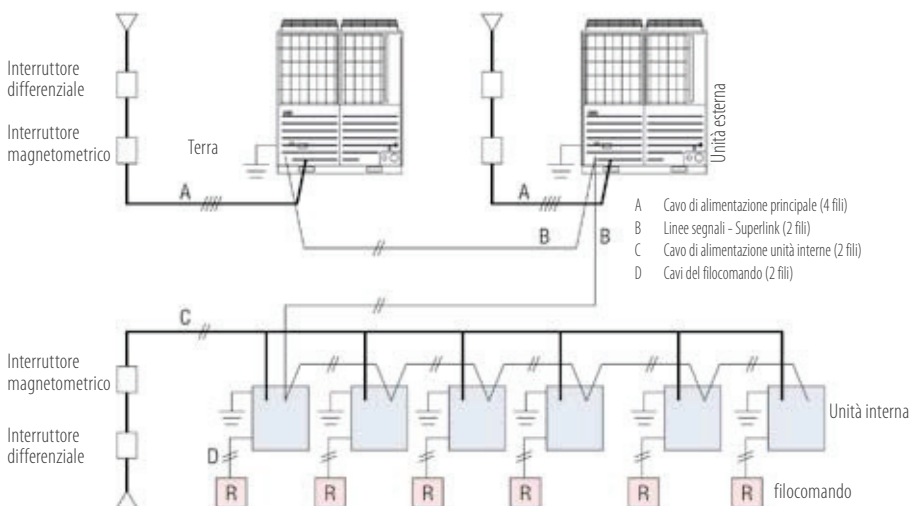
Lato liquido
Lato gas di aspirazione
Lato gas di mandata

COLLEGAMENTI ELETTRICI

I sistemi VRF MHI prevedono collegamenti elettrici con le unità interne altamente semplificati, grazie ad un circuito di controllo che utilizza 2 conduttori non polarizzati. L'impianto di alimentazione ha un cablaggio che può essere effettuato sui lati anteriore, destro, sinistro o posteriore dell'unità esterna. Per le unità esterne trifase e per le unità interne monofase deve essere utilizzata un'alimentazione separata. L'interazione tra unità esterna ed unità interna avviene solo tramite il dispositivo di controllo.

Alimentazione unità esterna: trifase, 4 fili, 380~415V

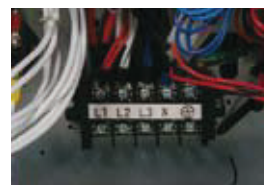
Sistema di alimentazione separato



Unità esterna KX6-KXR6: vano meccanico



Unità esterna KX6-KXR6: morsetteria linee segnali



Alimentazione unità interna: monofase 220~240V

IMPORTANTE: se l'interruttore differenziale è dedicato esclusivamente alla protezione contro le dispersioni a Terra, sarà necessario installare un interruttore magnetotermico.

Linea segnali

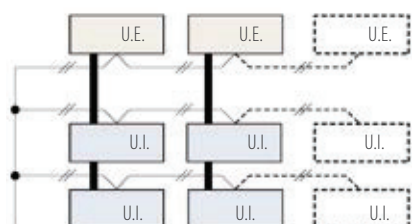
La linea segnali è a 5 Volt DC ed utilizza 2 conduttori non polarizzati indicati con A1 e B1. AB collega l'unità esterna all'unità interna e viceversa. Per la linea segnali a 2 conduttori, usare cavi schermati da 0,75 o 1,25 mm²; collegare la schermatura alla Terra su tutte le unità interne ed esterne.

	0,75 mm ²	1,25 mm ²
~1000 mm	SI	SI
1000~1500 mm	SI	NO

Nel caso di utilizzo di unità esterne combinate collegare:

- la linea segnali tra unità interne ed esterne, e la linea segnali tra unità esterne che appartengono alla stessa linea frigorifera, ad A1 e B1;
- la linea segnali tra unità esterne appartenenti ad una differente linea frigorifera ad A2 e B2.

IMPORTANTE: Collegamento ad anello delle linee segnali NON CONSENTITO



Unità esterna singola

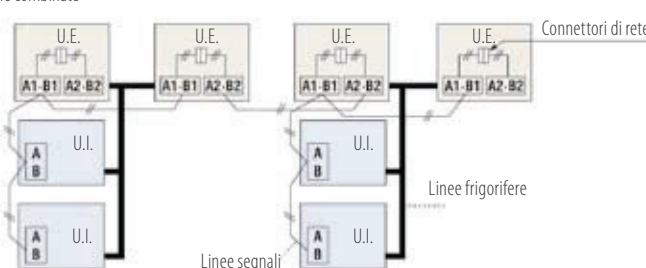
Morsetteria segnali della U.E.

Le linee segnali non hanno polarità per cui sono ammessi i collegamenti indicati sotto

Morsetteria segnali delle U.I.



Unità esterne combinate

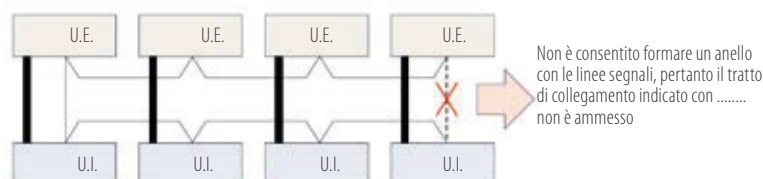


Il numero massimo di unità interne collegabili ad una linea segnali è 128 ed è possibile creare gruppi di unità esterne e/o di unità interne collegate alla stessa unità esterna o ad unità esterne distinte, purché connesse alla stessa linea segnali. La linea segnali può essere connessa anche adottando il metodo indicato di seguito (connettori multipli).

Filocomando

Le specifiche per il collegamento tra il filocomando e le unità interne (collegamento XY) sono 0,3 mm² x 2 fili. La lunghezza massima consentita è 600 m. Se la lunghezza supera 100 m, fare riferimento alla tabella.

Lunghezza (m)	Tipologia dei cavi
100~200	0,5 mm ² x 2 fili
~300	0,75 mm ² x 2 fili
~400	1,25 mm ² x 2 fili
~600	2,0 mm ² x 2 fili



KXR6: RIPARTITORE DI FLUSSO

PFD 1123-E, PFD 1803-E, PFD 2803-E, PFD 1123X4-E

Progettato e realizzato nei laboratori di ricerca specializzata di Mitsubishi Heavy Industries, il ripartitore di flusso PFD da oggi consente a tutte le unità interne, integrate in una rete di condizionamento, il passaggio da modalità in raffreddamento a modalità in riscaldamento, o viceversa, mantenendo l'intero sistema in funzione, ed evitando i dispendiosi cicli di riaccensione e spegnimento. In caso di conversione da modalità raffreddamento a modalità riscaldamento e viceversa, tramite la sola combinazione di unità interna e del box PFD, il livello sonoro si riduce, grazie allo spegnimento del compressore che però non comporta alcuna riduzione della capacità. Il rischio di perdite di refrigerante è ridotto modificando il metodo di saldatura tra le tubazioni frigorifere e il box PFD.

Attraverso l'utilizzo del cavo di estensione opzionale del box PFD, dotato di un connettore, è possibile distanziare ulteriormente il box PFD dall'unità interna; questo consente una riduzione del livello sonoro provocato dal box PDF e dal flusso di refrigerante.



PFD a 4 uscite



Kit Relay

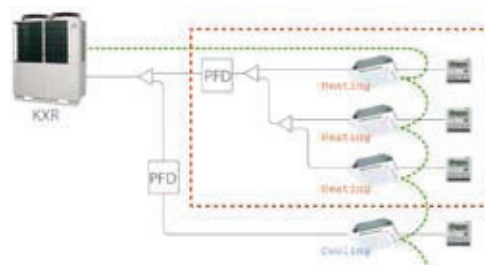


PFD-15WR-E (opzionale)

La lunghezza dei cavi ha un'estensione di 15 m

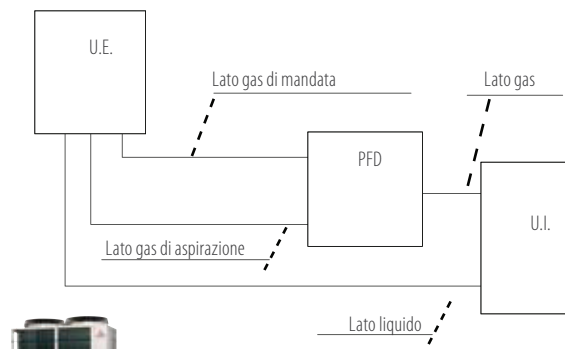
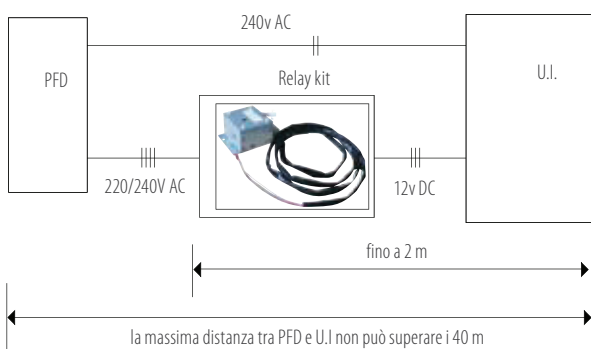
Selezione e controllo da pannello centralizzato

Le impostazioni di controllo remoto (quali l'accensione/spegnimento di singole unità interne, l'impostazione della temperatura, oltre che il controllo della modalità di riscaldamento/raffreddamento) sono possibili attraverso un controllo remoto collegato ad ogni unità interna; allo stesso tempo, insieme ai singoli controlli remoti, possono essere utilizzati i pannelli di controllo centralizzato SC-SL1N-E, SC-SL2NA-E e SC-SL3NA-AE/BE. Per ulteriori dettagli, fare riferimento al Manuale di Installazione.



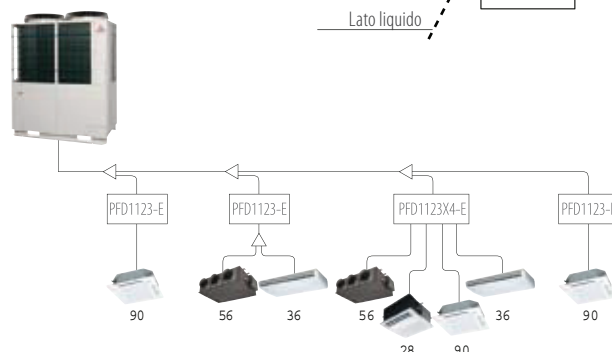
Facilità d'installazione

Il design del ripartitore di flusso PFD permette che il collegamento della linea liquida dell'unità interna avvenga direttamente dalla tubazione liquida proveniente dall'unità esterna, bypassando quindi il PFD. Questo riduce il numero di connessioni per unità interna e, di conseguenza, tempi e costi di installazione. Possono essere collegati a un unico PFD, attraverso derivazioni, gruppi di unità interne fino a una capacità totale di 44,8 kW (11,2 kWx4), per cui le unità di quel gruppo funzioneranno tutte nella stessa modalità, raffreddamento o riscaldamento. È inoltre disponibile anche il dispositivo di controllo a 4 tubi PFD1123X4-E, capace di collegare fino a 4 unità interne a funzionamento individuale, - raffreddamento o riscaldamento simultaneo. Il ripartitore di flusso PFD è connesso all'unità interna con un cavo segnali a 3 fili tramite un kit relay (fornito) da installare entro una distanza massima di 2 metri. L'unità interna può invece essere installata fino a una distanza di 40 m. L'alimentazione elettrica del PFD può derivare direttamente dall'unità interna, oppure da altre fonti.



Ripartitore di flusso	Potenza totale U.I. a valle	Unità interne collegabili*
PFD1123-E	meno di 11,2 kW	1-5
PFD1803-E	meno di 18,0 kW	1-8
PFD2803-E	meno di 28,0 kW	1-10
PFD1123X4-E	meno di 44,8 kW (11,2 kW x 4)	fino a 20

* fare riferimento alle schede prodotto delle unità interne e delle unità esterne



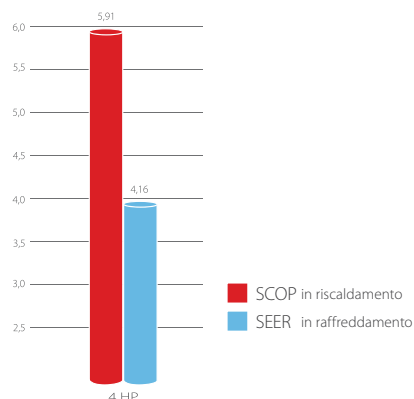
Unità esterne KX6 - Micro

Sistemi in pompa di calore

4~12HP (11,2~33,5 kW)

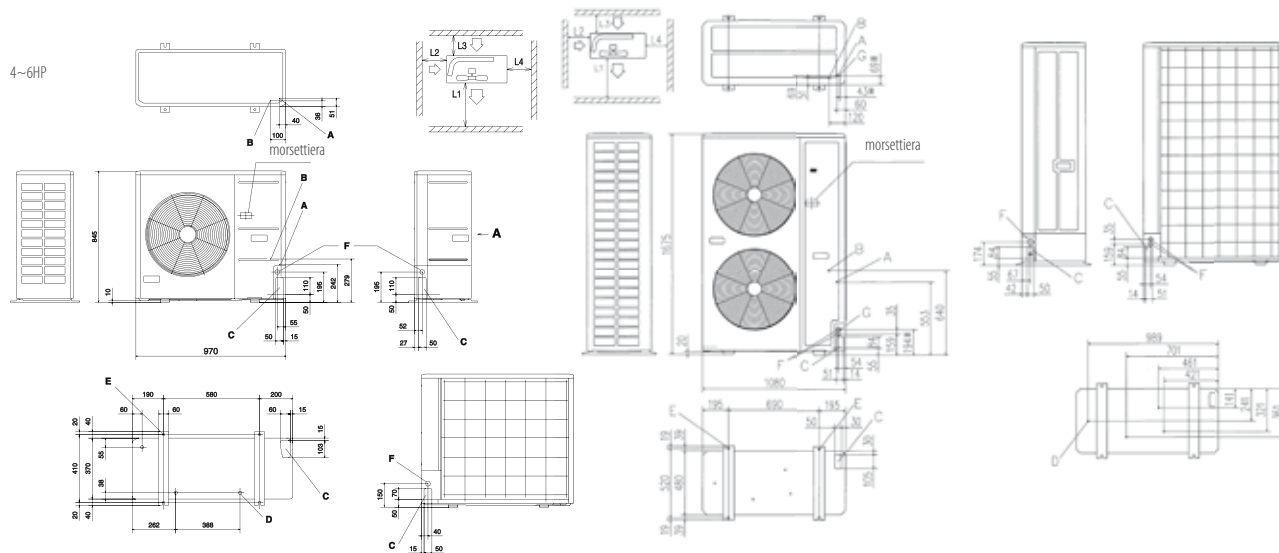
Collega fino a 22 unità interne/150% della capacità

FDC 112 KXEN6/ES6	11,2 kW
FDC 140 KXEN6/ES6	14,0 kW
FDC 155 KXEN6/ES6	15,5 kW
FDC 224 KXE6	22,4 kW
FDC 280 KXE6	28,0 kW
FDC 335 KXE6	33,5 kW



- 1 compressore DC Inverter (4~10HP); 1 compressore 3D Scroll (12HP)
- Splittaggio elevato: fino a 510 m totali (8-12HP) e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

Schemi e quote



A	Valvola di servizio (lato gas)	ø 5/8" (15,88) (cartella)
B	Valvola di servizio (lato liquido)	ø 3/8" (9,52) (cartella)
C	Uscita tubazioni	4 uscite
D	Scarico condensa	ø 20 x 3 fori
E	Fori bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori
F	Uscita cavi	ø 30 x 3 fori

		FDC224KXE6	FDC280KXE6	FDC335KXE6
A	Valvola di servizio (lato gas)	ø 3/4" (19,05)	ø 3/4" (19,05)	ø 3/4" (19,05)
B	Valvola di servizio (lato liquido)	ø 3/8" (9,52)	ø 3/8" (9,52)	ø 1/2" (12,7)
D	Fori di scarico condensa	ø 20 x 4 fori	ø 20 x 4 fori	ø 20 x 4 fori
E	Fori bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori	M10 x 4 fori	M10 x 4 fori
F	Uscita collegamenti elettrici	ø 30 x 2 fori (davanti) ø 45 (lato) ø 30 x 2 fori (dietro)	ø 30 x 2 fori (davanti) ø 45 (lato) ø 30 x 2 fori (dietro)	ø 30 x 2 fori (davanti) ø 45 (lato) ø 30 x 2 fori (dietro)
G	Collegamento posizione del tubo locale (lato gas)	ø 3/4" (19,05) (saldatura)	ø 7/8" (22,22) (saldatura)	ø 1" (25,4) (saldatura)

Dimensioni	Esempio d'installazione		
	1	2	3
L1	aperto	aperto	500
L2	300	5	aperto
L3	150	300	150
L4	5	5	5

Dimensioni	Esempio d'installazione		
	1	2	3
L1	aperto	aperto	1500
L2	300	5	aperto
L3	300	300	300
L4	5	5	5

Note (4~6HP, 8~12HP):

- (1) L'unità non deve essere circondata da muri su alcun lato
- (2) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (3) In caso di esposizione a vento forte, orientare l'unità in modo che la griglia di espulsione dell'aria si trovi a 90° rispetto alla direzione prevalente del vento
- (4) Lasciare almeno 1 m di spazio libero sopra l'unità
- (5) Nel caso in cui vi siano ostacoli di fronte alla griglia di espulsione dell'aria, l'altezza non deve superare l'altezza dell'unità
- (6) L'etichetta con i dati d'installazione è posizionata sull'angolo destro in basso del pannello frontale

Tutte le misure sono espresse in mm.

4-6HP (11,2~15,5 kW)

8~12HP (22,4~33,5 kW)



DATI TECNICI

Modelli		FDC112KXE6	FDC140KXE6	FDC155KXE6	FDC112KXE6	FDC140KXE6	FDC155KXE6	FDQ224KXE6	FDQ280KXE6	FDQ335KXE6	
Capacità nominale Raff. (T=35°C)	kW	11,2	14,0	15,5	11,2	14,0	15,5	22,4	28,0	33,5	
Potenza assorbita Raff. (T=35°C)	kW	2,80	4,17	4,71	2,80	4,17	4,71	5,60	8,09	9,82	
Consumo energetico annuo Raff.	kWh/a	664			664						
Classe efficienza energetica stagionale Raff.	626/2011 ¹	A+			A+						
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER ²	5,91			5,91						
Classe efficienza energetica nominale Raff.	31/2002 ³	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Coefficiente di efficienza energetica Raff.	EER ⁴	4,00	3,36	3,29	4,00	3,36	3,29	4,00	3,46	3,41	
Carico teorico (Pdesign) Raff.	kW	11,2			11,2						
Capacità nominale Risc. (T=7°C)	kW	12,5	16,0	16,3	12,5	16,0	16,3	25,0	31,5	37,5	
Potenza assorbita Risc. (T=7°C)	kW	2,89	4,31	4,38	2,89	4,31	4,38	6,03	8,21	10,12	
Consumo energetico annuo Risc.	kWh/a	3212			3212						
Classe efficienza energetica stagionale Risc.	626/2011 ¹	A+			A+						
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP ²	4,16			4,16						
Classe efficienza energetica nominale Risc.	31/2002 ³	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Coefficiente di efficienza energetica Risc.	COP ⁴	4,33	3,71	3,72	4,33	3,71	3,72	4,15	3,84	3,71	
Carico teorico (Pdesign) Risc.	kW	9,54			9,54						
T° limite d'esercizio (To) Risc.	°C	-20			-20						
Alimentazione		Monofase 220~240V 50Hz				Trifase 380~415V 50Hz					
Corrente nominale Raff.	A	13,5	20,6	23,3	4,5	6,9	7,8	9,25	13,22	15,87	
Corrente nominale Risc.	A	14,1	21,5	21,9	4,7	7,2	7,8	9,85	13,41	16,36	
Livello pressione sonora	dB(A)	52	53	53	52	53	53	58	59	61	
Livello potenza sonora	dB(A)	68			68						
Dimensioni esterne (hxbxp)	mm	845x970x370				1675x1080x480					
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente									
Peso netto	kg	85			87			221	224		
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		RMTS126MDE21x1			RMTS126MDE31x1			GTC5150NH40Kx1		GTD5160NH40Kx1	
Motore	kW	1,9	2,9	3,2	1,9	2,9	3,2	3,81	5,22	7,25	
Metodo di avviamento		In linea, diretto									
Controllo capacità	%	29~113	22~110	21~101	29~113	22~112	21~109	27~114	20~115	21~119	
Unità Interne di Sistema	Numero di UI collegabili	da 1 a 6	da 1 a 8		da 1 a 6	da 1 a 8		da 1 a 15	da 1 a 19	da 1 a 22	
	Capacità totale	90~168	112~210	124~233	90~168	112~210	124~233	112~336	140~420	167~502	
Riscaldatore del carter	W	20							33		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente									
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica									
Refrigerante		R410A									
Quantità	kg	5,0						11,5			
Olio refrigerante	l	1,0 (M-MA32R)						1,7 (M-MA32R)			
Controllo sbrinamento		Controllato da microcomputer									
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 1						Ventilatore assiale x 2			
Motore	W	86x1						144x2			
Metodo di avviamento		Diretto									
Portata d'aria (Standard)	m³/h	4500	4500	4500	4500	4500	4500	12000			
Absorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)									
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore, protezione per sovracorrente, protezione surriscaldamento transistor di potenza, protezione per anomalia di alta pressione									
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato gas: ø 5/8" (15,88)						Lato liquido ø 3/8" (9,52)		Lato liquido: ø 1/4" (12,7)	
Metodo di giunzione		a cartella						Lato gas: ø 3/4" (19,05) Lato gas: ø 7/8" (22,22) Lato gas: ø 1" (25,4)			
Scarico condensa	mm	Fori di scarico: ø 20x3						Lato liquido a cartella/Lato gas a saldare			
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati liquido e gas)									
Accessori											

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Direttiva 2002/31/CE Commissione Europea relativo alla precedente etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

4 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

5 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1975. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1975 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Unità esterne KX6

Sistemi modulari in pompa di calore

12~16HP (33,5~45,0 kW)

Combinazioni 26~32HP (73,5~90,0 kW)

Collega fino a 40 unità interne/200% della capacità

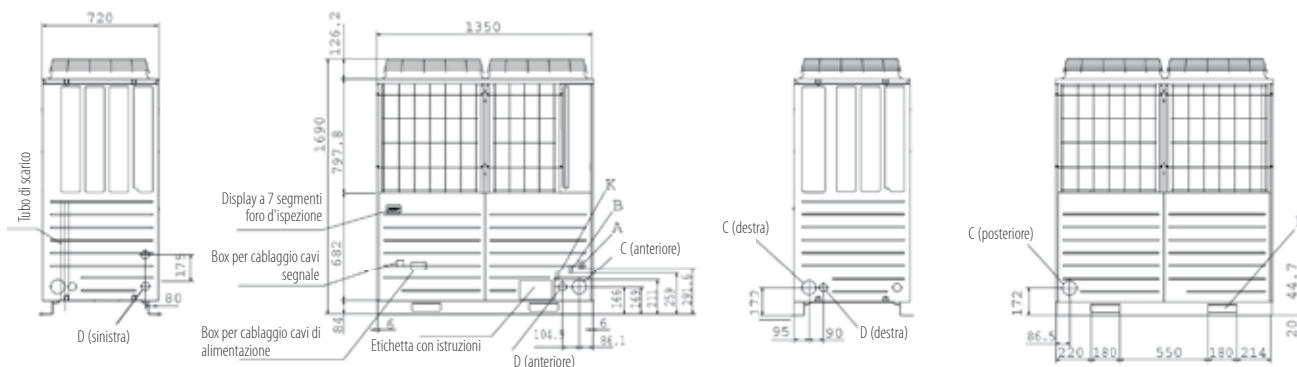
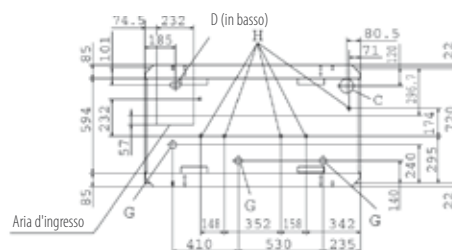
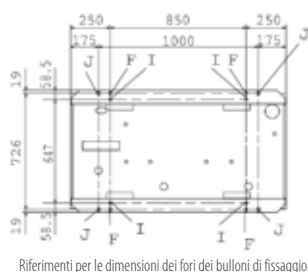
Collega fino a 65 unità interne/160% della capacità

FDC 335 KXE6-K 33,5 kW solo in combinazione
 FDC 400 KXE6 40,0 kW
 FDC 450 KXE6 45,0 kW

FDC 735 KXE6 73,5 kW
 FDC 800 KXE6 80,0 kW
 FDC 850 KXE6 85,0 kW
 FDC 900 KXE6 90,0 kW

- Massima efficienza energetica: COP 3,84 (14HP)
- 2 compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

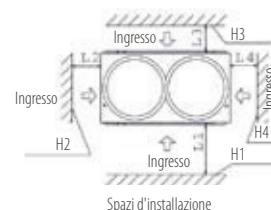
Schemi e quote



Rif	Voce	
A	Attacco tubazione lato gas	Per le tubazioni frigorifere fare riferimento alle specifiche delle U.E.
B	Attacco tubazione lato liquido	
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø88
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø50
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori
G	Attacco tubo scarico condensa	ø45 x 3 fori
H	Scarico condensa	ø20 x 6 fori
K*	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø9,52 cartella
L	Apertura per movimentazione	180 x 44,7

Esempio d'installazione		
Dimensioni	A	B
L1	500	aperto
L2	10	200
L3	100	300
L4	10	aperto
L5	0	400
L6	0	400
H1	1500	non limitato
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	non limitato

Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10	200
L3	100	300
L4	10	aperto
L6	0	400
H1	1500	-
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	-



* solo modelli da 14 e 16HP

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna

Tutte le misure sono espresse in mm.



12~16HP (33,5~45,0 kW)



26~32HP (73,5~90,0 kW)



DATI TECNICI

Modelli		FDC335KXE6-K	FDC400KXE6	FDC450KXE6
Capacità nominale Raff.	kW	33,50	40,00	45,00
Potenza assorbita Raff.	kW	8,94	11,27	12,97
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER*	3,75	3,55	3,47
Capacità nominale Risc.	kW	37,50	45,00	50,00
Potenza assorbita Risc.	kW	8,93	11,73	13,10
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ¹	4,20	3,84	3,82
Alimentazione		Trifase-380-415V 50Hz		
Corrente nominale Raff.	A	14,5	18,4	21,1
Corrente nominale Risc.	A	14,8	19,6	21,7
Livello sonoro	dB(A)	59	59,5	62,5
Dimensioni esterne (ltxdxp)	mm	1690x1350x720		
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente		
Peso netto	kg	334		
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NH48Lx2		
Motore	kW	2,99x2	3,71x2	4,29x2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea		
Controllo capacità	%	19-130	15-114	13-112
Unità Interne di Sistema	Numero di UI collegabili	da 1 a 22	da 1 a 36	da 1 a 40
	Capacità totale*	167 ~ 502	200 ~ 800	225 ~ 900
Riscaldatore del carter	W	33x2		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente		
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica		
Refrigerante		R410A		
Quantità	kg	11,5		
Olio refrigerante	l	4,2 (M-MA32R)		
Controllo sbrinamento		Computerizzato		
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2		
Motore	W	386x2		
Metodo di avviamento		Diretto		
Portata d'aria (Standard)	m³/h	13200	15000	15600
Absorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)		
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione		
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø12,7 (1/2")		
		Lato gas: ø25,4 (1") (ø28,58 (11/8"))		Lato gas: ø28,58 (11/8")
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella		
Scarico condensa	mm	Fuori di scarico: ø20 x 6p.zzi, ø45 x 3p.zzi		
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)		
Accessori		-		

Combinazioni

Modelli		FDC735KXE6	FDC800KXE6	FDC850KXE6	FDC900KXE6
Combinazioni		FDC335KXE6-K	FDC400KXE6	FDC400KXE6	FDC450KXE6
		FDC400KXE6	FDC400KXE6	FDC450KXE6	FDC450KXE6
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz			
Capacità nominale Raff.	kW	73,5	80	85	90
Potenza assorbita Raff.	kW	20,21	22,54	24,24	25,94
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER*	3,64	3,55	3,51	3,47
Capacità nominale Risc.	kW	82,5	90	95	100
Potenza assorbita Risc.	kW	20,66	23,46	24,83	26,2
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ¹	3,99	3,84	3,83	3,82
Corrente nominale Raff.	A	32,9	36,8	39,5	42,2
Corrente nominale Risc.	A	34,4	39,2	41,3	43,4
Unità Interne di Sistema	Numero di UI collegabili	da 2 a 53	da 2 a 58	da 2 a 61	da 2 a 65
	Capacità totale*	368 ~ 1176	400 ~ 1280	425 ~ 1360	450 ~ 1440
Peso netto	kg	668	668	668	668
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø15,88 (5/8")			
	mm (inch.)	Lato gas: ø38,1 (1 1/2") [ø34,92 (1 3/8")]			
Equalizzazione dell'olio	mm	ø9,52			

N.B. Quando si collegano UI da 1,5kW (FDUT-FDTC-FDK):

- 1) la potenza delle unità interne collegabili non può essere inferiore al 100%.
- 2) la lunghezza di splittaggio deve essere ≥ 150 mt.
- 3) la T° minima in Raffreddamento è 10° C.

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

- 4) Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

Unità esterne KX6

Sistemi modulari in pompa di calore

18~24HP (50,4~68,0 kW)

Combinazioni 34~48HP (96,0~136,0 kW)

Collega fino a 49 unità interne/160% della capacità

Collega fino a 80 unità interne/130% (FDC 960KXE6 160%) della capacità

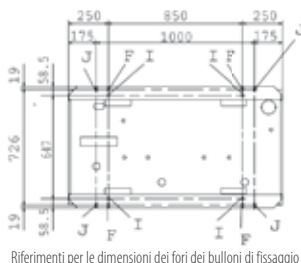
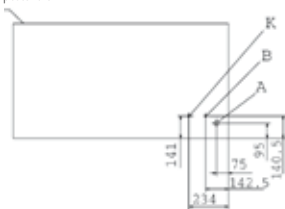
FDC 504 KXE6	50,4 kW
FDC 560 KXE6	56,0 kW
FDC 560 KXE6-K	56,0 kW solo in combinazione
FDC 615 KXE6	61,5 kW
FDC 680 KXE6	68,0 kW

FDC 960 KXE6	96,0 kW	FDC 1235 KXE6	123,5 kW
FDC 1010 KXE6	101,0 kW	FDC 1300 KXE6	130,0 kW
FDC 1065 KXE6	106,5 kW	FDC 1360 KXE6	136,0 kW
FDC 1130 KXE6	113,0 kW		
FDC 1180 KXE6	118,0 kW		

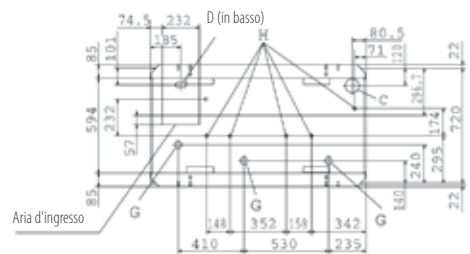
- Massima efficienza energetica: COP 3,83 (24HP)
- 2 compressori DC Inverter e 2 compressori 3D Scroll per i modelli 20-K, 22 e 24HP
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

Schemi e quote

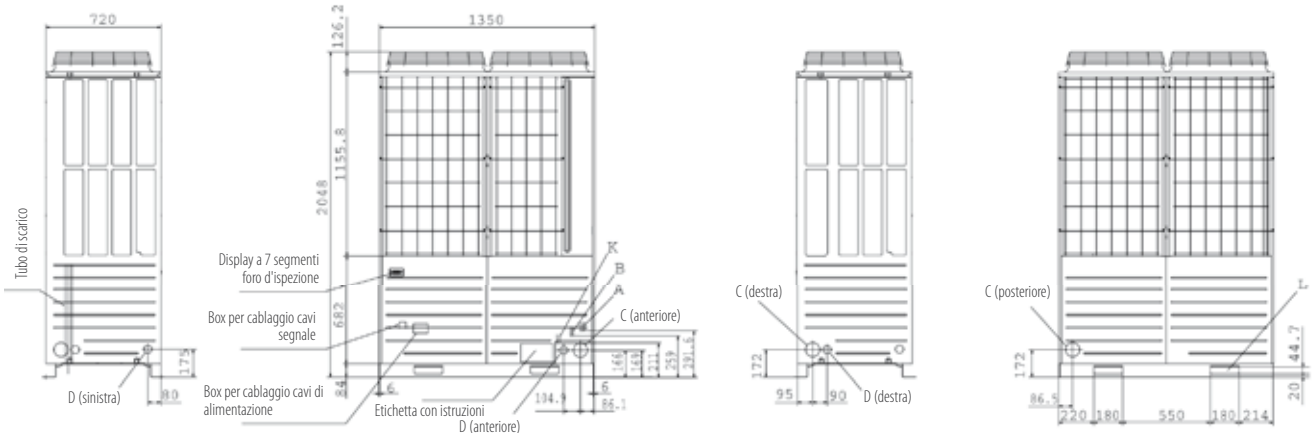
Prospetto dei collegamenti frigoriferi posteriore



Riferimenti per le dimensioni dei fori dei bulloni di fissaggio

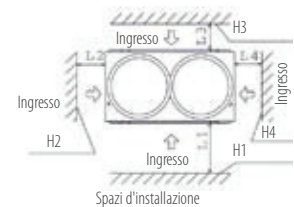


Aria d'ingresso



Rif	Voce	
A	Attacco tubazione lato gas	Per le tubazioni frigorifere fare riferimento alle specifiche delle U.E.
B	Attacco tubazione lato liquido	
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø100
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø50
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori
G	Attacco tubo scarico condensa	ø45 x 3 fori
H	Scarico condensa	ø20 x 6 fori
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø9,52 cartella
L	Apertura per movimentazione	180 x 44,7

Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10	200
L3	100	300
L4	10	aperto
H1	1500	-
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	-



Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna

Tutte le misure sono espresse in mm.

18~24HP (50,4~68,0 kW)



34~48HP (96,0~136,0 kW)



DATI TECNICI

Modelli		FDC504KXE6	FDC560KXE6	FDC560KXE6-K	FDC615KXE6	FDC680KXE6
Capacità nominale Raff.	kW	50,4	56,0	56,0	61,5	68,0
Potenza assorbita Raff.	kW	14,73	16,79	16,79	20,37	24,98
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER*	3,42	3,34	3,34	3,02	2,72
Capacità nominale Risc.	kW	56,5	63,0	63,0	69,0	73,0
Potenza assorbita Risc.	kW	15,12	16,79	16,79	18,48	19,08
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP*	3,74	3,75	3,75	3,73	3,83
Alimentazione		Trifase-380-415V 50Hz				
Corrente nominale Raff.	A	24,10	27,40	27,40	33,10	40,30
Corrente nominale Risc.	A	25,20	28,00	28,00	30,70	31,60
Livello sonoro	dB(A)	61,5	63	63	64,5	65
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	2048x1350x720				
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente				
Peso netto	kg	356		375		
Circolo frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NH48Lx2		GTD5160NH48Lx2		
Motore	kW	4,87x2	5,78x2		6,66x2	7,15x2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea				
Controllo capacità	%	11-100	10-113	12-113	11-110	10-108
Unità Interne di Sistema	Numero di UI collegabili	da 1 a 36	da 1 a 40	da 1 a 40	da 2 a 44	da 2 a 49
	Capacità totale*	252 ~ 806	280 ~ 896	280 ~ 896	308 ~ 984	340 ~ 1088
Riscaldatore del carter	W	33x2				
Circolo frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente				
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica				
Refrigerante		R410A				
Quantità	kg	11,5				
Oil refrigerante	l	4,2 (M-MA32R)				
Controllo sbrinamento		Computerizzato				
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2				
Motore	W	386x2				
Metodo di avviamento		Diretto				
Portata d'aria (Standard)	m³/h	16200	15600	16200	15600	16200
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)				
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione				
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø12,7 (1/2")				
		Lato gas: ø28,58 (1 1/8")				
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella				
Scarico condensa	mm	Fuori di scarico: ø20 x 6p zzi, ø45 x 3p zzi				
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)				
Accessori						

Combinazioni

Modelli		FDC960KXE6	FDC1010KXE6	FDC1065KXE6	FDC1130KXE6	FDC1180KXE6	FDC1235KXE6	FDC1300KXE6	FDC1360KXE6	
Combinazioni		FDC450KXE6	FDC504KXE6	FDC560KXE6	FDC560KXE6	FDC560KXE6-K	FDC615KXE6	FDC615KXE6	FDC680KXE6	
		FDC504KXE6	FDC504KXE6	FDC560KXE6	FDC560KXE6	FDC615KXE6	FDC615KXE6	FDC680KXE6	FDC680KXE6	
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz								
Capacità nominale Raff.	kW	96	101	106,5	113,0	118,0	123,5	130,0	136,0	
Potenza assorbita Raff.	kW	27,7	29,46	31,52	33,58	37,16	40,74	45,35	49,96	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER*	3,47	3,43	3,38	3,37	3,18	3,03	2,87	2,72	
Capacità nominale Risc.	kW	108	113	119,5	127,0	132,0	138,0	142,0	146,0	
Potenza assorbita Risc.	kW	28,22	30,24	31,91	33,58	35,27	36,96	37,56	38,16	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP*	3,83	3,74	3,74	3,78	3,74	3,73	3,78	3,83	
Corrente nominale Raff.	A	45,2	48,2	51,5	54,8	60,5	66,2	73,4	80,6	
Corrente nominale Risc.	A	46,9	50,4	53,2	56	58,7	61,4	62,3	63,2	
Unità Interne di Sistema	Numero di UI collegabili	da 2 a 69*	da 2 a 59	da 2 a 62	da 2 a 66	da 3 a 69	da 3 a 72	da 3 a 76	da 3 a 80	
	Capacità totale*	477 ~ 1526	504 ~ 1311	532 ~ 1384	560 ~ 1456	588 ~ 1528	615 ~ 1599	650 ~ 1690	680 ~ 1768	
Peso netto	kg	690	712			750				
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø15,88 (5/8")			Lato liquido: ø19,05 (3/4")					
		Lato gas: ø38,1(1 1/2") [ø34,92 (1 3/8")]								
Equalizzazione dell'olio	mm	ø9,52								

N.B. Quando si collegano UI da 1,5kW (FDUT-FDTC-FDK):

- 1) la potenza delle unità interne collegabili non può essere inferiore al 100%.
- 2) la lunghezza di splittaggio deve essere ≥ 150 mt.
- 3) la T° minima in Raffreddamento è 10° C.

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

- 4) Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

Unità esterne KX6 - High Head

Sistemi modulari in pompa di calore

12~16HP (33,5~45,0 kW)

Combinazioni 26~32HP (73,5~90,0 kW)

Collega fino a 40 unità interne/200% della capacità

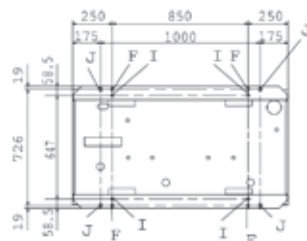
Collega fino a 65 unità interne/160% della capacità

FDCH 335 KXE6-K 33,5 kW solo in combinazione
 FDCH 400 KXE6 40,0 kW
 FDCH 450 KXE6 45,0 kW

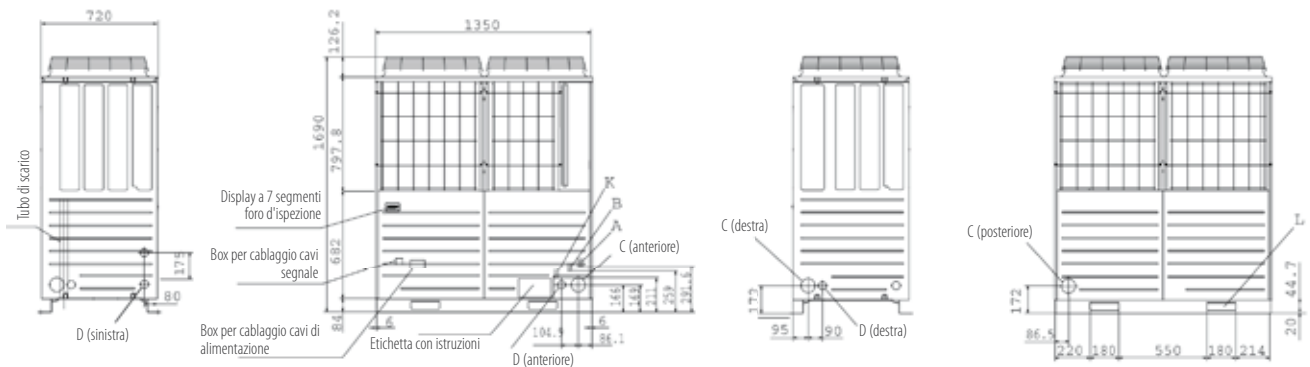
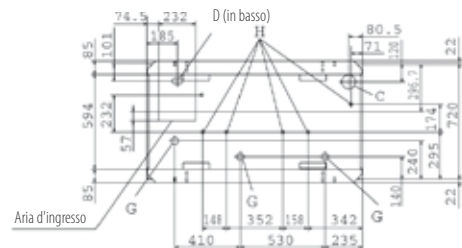
FDCH 735 KXE6 73,5 kW
 FDCH 800 KXE6 80,0 kW
 FDCH 850 KXE6 85,0 kW
 FDCH 900 KXE6 90,0 kW

- Massima efficienza energetica: COP 3,84 (14HP)
- 2 compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

Schemi e quote



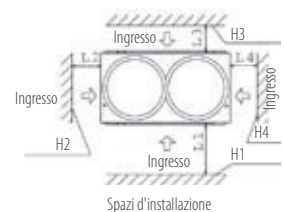
Riferimenti per le dimensioni dei fori dei bulloni di fissaggio



Rif	Voce	
A	Attacco tubazione lato gas	Per le tubazioni frigorifere fare riferimento alle specifiche delle U.E.
B	Attacco tubazione lato liquido	
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø88
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø50
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori
G	Attacco tubo scarico condensa	ø45 x 3 fori
H	Scarico condensa	ø20 x 6 fori
K*	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø9,52 cartella
L	Apertura per movimentazione	180 x 44,7

Esempio d'installazione		
Dimensioni	A	B
L1	500	aperto
L2	10	200
L3	100	300
L4	10	aperto
L5	0	400
L6	0	400
H1	1500	non limitato
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	non limitato

Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10	200
L3	100	300
L4	10	aperto
L6	0	400
H1	1500	-
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	-



* solo modelli da 14 e 16HP

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna

Tutte le misure sono espresse in mm.

12~16HP (33,5~45,0 kW)



26~32HP (73,5~90,0 kW)



DATI TECNICI

Modelli		FDCH335XE6-K	FDCH400XE6	FDCH450XE6
Capacità nominale Raff.	kW	33,5	40,0	45,0
Potenza assorbita Raff.	kW	8,94	11,27	12,97
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ⁴	3,75	3,55	3,47
Alimentazione		Trifase- 380-415V 50Hz		
Capacità nominale Risc.	kW	37,5	45,0	50,0
Potenza assorbita Risc.	kW	8,93	11,73	13,10
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ⁴	4,20	3,84	3,82
Corrente nominale Raff.	A	14,5	18,4	21,1
Corrente nominale Risc.	A	14,8	19,6	21,7
Livello sonoro	dB(A)	59	59,5	62,5
Dimensioni esterne (ltxdxp)	mm	1690x1350x720		
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente		
Peso netto	kg	319		
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NH48Lx2		
Motore	kW	2,99x2	3,71x2	4,29x2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea		
Controllo capacità	%	19-130	15-114	13-112
Riscaldatore del carter	W	33x2		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente		
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica		
Refrigerante		R410A		
Quantità	kg	11,5		
olio refrigerante	l	4,2 (M-MA32R)		
Controllo sbrinamento		Computerizzato		
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2		
Motore	W	386x2		
Metodo di avviamento		Diretto		
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	13200	15000	15600
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)		
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione		
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø12,7 (1/2")		
	mm (inch.)	Lato gas: ø25,4 (1")		Lato gas: ø28,58 (1 1/8")
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella		
Scarico condensa	mm	Fon di scarico: ø20 x 6p.zzi, ø45 x 3p.zzi		
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)		
Accessori		-		

Combinazioni

Modelli		FDCH735XE6	FDCH800XE6	FDCH850XE6	FDCH900XE6
Combinazioni		FDCH335XE6-K	FDCH400XE6	FDCH400XE6	FDCH450XE6
		FDCH400XE6	FDCH400XE6	FDCH450XE6	FDCH450XE6
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz			
Capacità nominale Raff.	kW	73,5	80	85	90
Potenza assorbita Raff.	kW	20,21	22,54	24,24	25,94
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ⁴	3,64	3,55	3,51	3,47
Capacità nominale Risc.	kW	82,5	90	95	100
Potenza assorbita Risc.	kW	20,66	23,46	24,83	26,2
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ⁴	3,99	3,84	3,83	3,82
Corrente nominale Raff.	A	32,9	36,8	39,5	42,2
Corrente nominale Risc.	A	34,4	39,2	41,3	43,4
Peso netto	kg	638	638	638	638
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø19,05 (3/4")			
	mm (inch.)	Lato gas: ø31,75 (1 1/4")			
Equalizzazione dell'olio	mm	ø9,52			

4) Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

Unità esterne KX6 - High Head

Sistemi modulari in pompa di calore

18~24HP (50,4~68,0 kW)

Combinazioni 34~48HP (96,0~136,0 kW)

Collega fino a 49 unità interne/160% della capacità

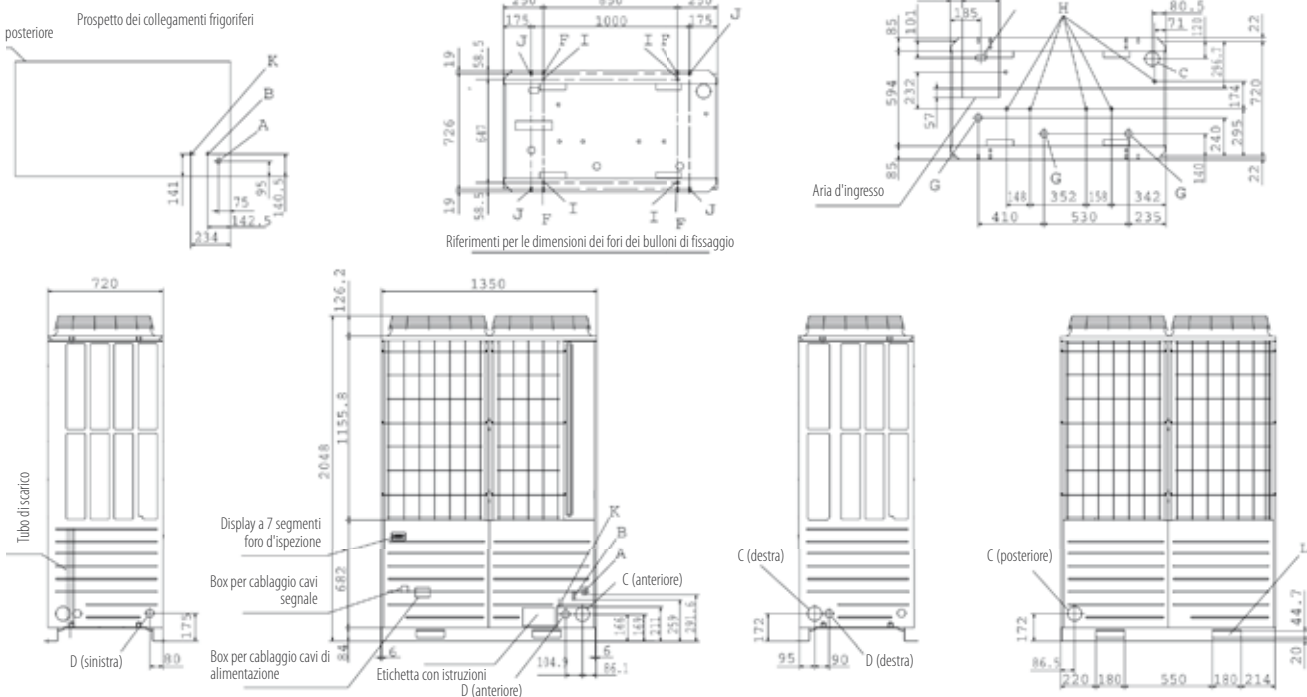
Collega fino a 80 unità interne/130% (FDCH 960KXE6 160%) della capacità

FDCH 504 KXE6	50,4 kW
FDCH 560 KXE6	56,0 kW
FDCH 560 KXE6-K	56,0 kW solo in combinazione
FDCH 615 KXE6	61,5 kW
FDCH 680 KXE6	68,0 kW

FDCH 960 KXE6	96,0 kW	FDCH 1235 KXE6	123,5 kW
FDCH 1010 KXE6	101,0 kW	FDCH 1300 KXE6	130,0 kW
FDCH 1065 KXE6	106,5 kW	FDCH 1360 KXE6	136,0 kW
FDCH 1130 KXE6	113,0 kW		
FDCH 1180 KXE6	118,0 kW		

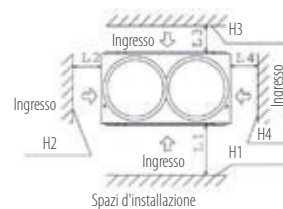
- Massima efficienza energetica: COP 3,83 (24HP)
- 2 compressori DC Inverter e 2 compressori 3D Scroll per i modelli 20-K, 22 e 24HP
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

Schemi e quote



Rif	Voce	
A	Attacco tubazione lato gas	Per le tubazioni frigorifere fare riferimento alle specifiche delle U.E.
B	Attacco tubazione lato liquido	
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø100
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø50
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori
G	Attacco tubo scarico condensa	ø45 x 3 fori
H	Scarico condensa	ø20 x 6 fori
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø9,52 cartella
L	Apertura per movimentazione	180 x 44,7

Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10	200
L3	100	300
L4	10	aperto
H1	1500	-
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	-



Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna

Tutte le misure sono espresse in mm.

18~24HP (50,4~68,0 kW)



34~48HP (96,0~136,0 kW)



DATI TECNICI

Modelli		FDCH504KXE6	FDCH560KXE6	FDCH560KXE6-K	FDCH615KXE6	FDCH680KXE6
Capacità nominale Raff.	kW	50,4	56,0	56,0	61,5	68,0
Potenza assorbita Raff.	kW	14,73	16,79	16,79	20,37	24,98
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ⁴	3,42	3,34	3,34	3,02	2,72
Capacità nominale Risc.	kW	56,5	63,0	63,0	69,0	73,0
Potenza assorbita Risc.	kW	15,12	16,79	16,79	18,48	19,08
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ⁴	3,74	3,75	3,75	3,73	3,83
Alimentazione		Trifase- 380-415V 50Hz				
Corrente nominale Raff.	A	24,10	27,40	27,40	33,10	40,30
Corrente nominale Risc.	A	25,20	28,00	28,00	30,70	31,60
Livello sonoro	dB(A)	61,5	63	63	64,5	65
Dimensioni esterne (ltxlxp)	mm	2048x1350x720				
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente				
Peso netto	kg	343		357		
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NH48Lx2		GTD5160NH48Lx2		
Motore	kW	4,87x2	5,78x2		6,66x2	7,15x2
Metodo di avviamento				Diretto, in linea		
Controllo capacità	%	11-100	10-113		11-110	10-108
Riscaldatore del carter	W	33x2				
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente				
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica				
Refrigerante		R410A				
Quantità	kg	11,5				
Olio refrigerante	l	4,2 (M-MA32R)				
Controllo sbrinamento		Computerizzato				
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2				
Motore	W	386x2				
Metodo di avviamento		Diretto				
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	16200				
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)				
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione				
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø15,88 (5/8")				
	mm (inch.)	Lato gas: ø28,58 (11/8")				
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella				
Scarico condensa	mm	Fori di scarico: ø20 x 6p.zzi, ø45 x 3p.zzi				
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)				
Accessori		-				

Combinazioni

Modelli		FDCH960KXE6	FDCH1010KXE6	FDCH1065KXE6	FDCH1130KXE6	FDCH1180KXE6	FDCH1235KXE6	FDCH1300KXE6	FDCH1360KXE6
Combinazioni		FDCH450KXE6	FDCH504KXE6	FDCH504KXE6	FDCH560KXE6	FDCH560KXE6-K	FDCH615KXE6	FDCH615KXE6	FDCH680KXE6
		FDCH504KXE6	FDCH504KXE6	FDCH560KXE6	FDCH560KXE6	FDCH615KXE6	FDCH615KXE6	FDCH680KXE6	FDCH680KXE6
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz							
Capacità nominale Raff.	kW	96	101	106,5	113,0	118,0	123,5	130,0	136,0
Potenza assorbita Raff.	kW	27,7	29,46	31,52	33,58	37,16	40,74	45,35	49,96
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ⁴	3,47	3,43	3,38	3,37	3,18	3,03	2,87	2,72
Capacità nominale Risc.	kW	108	113	119,5	127,0	132,0	138,0	142,0	146,0
Potenza assorbita Risc.	kW	28,22	30,24	31,91	33,58	35,27	36,96	37,56	38,16
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ⁴	3,83	3,74	3,74	3,78	3,74	3,73	3,78	3,83
Corrente nominale Raff.	A	45,2	48,2	51,5	54,8	60,5	66,2	73,4	80,6
Corrente nominale Risc.	A	46,9	50,4	53,2	56	58,7	61,4	62,3	63,2
Peso netto	kg	662	686	686	686	714	714	714	714
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø19,05 (3/4")			Lato liquido: ø22,22 (7/8")				
	mm (inch.)	Lato gas: ø31,75 (1 1/4")			Lato gas: ø38,1 (1 1/2")				
Equalizzazione dell'olio	mm	ø9,52							

4) Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

Unità esterne KX6 - Tropical

Sistemi modulari in pompa di calore

10HP (28,0 kW)

Collega fino a 16 unità interne/130% della capacità

FDCB 280 KXE6A 28,0 kW

Combinazioni 20HP (56,0 kW)

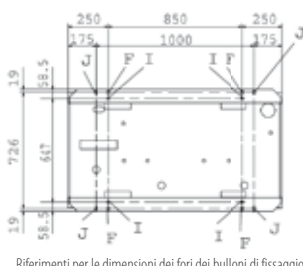
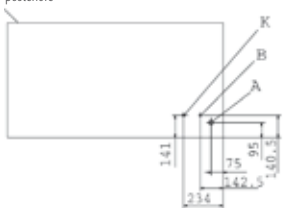
Collega fino a 33 unità interne/130%

FDCB 560 KXE6 56,0 kW

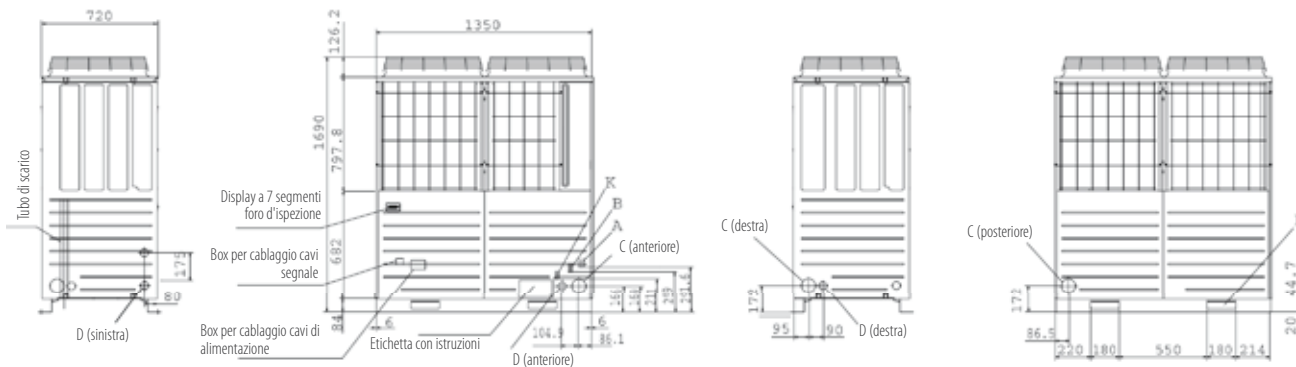
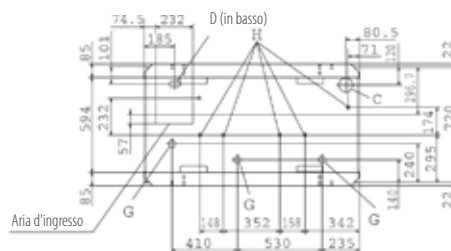
- Massima efficienza energetica: COP 3,72
- 2 compressori 3D Scroll
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

Schemi e quote

Prospetto dei collegamenti frigoriferi posteriore



Riferimenti per le dimensioni dei fori dei bulloni di fissaggio

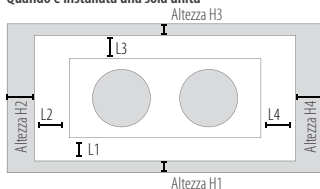


Rif	Voce	
A	Attacco tubazione lato gas	
B	Attacco tubazione lato liquido	Per le tubazioni frigorifere fare riferimento alle specifiche delle U.E.
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø88
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø50
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori
G	Attacco tubo scarico condensa	ø45 x 3 fori
H	Scarico condensa	ø20 x 7 fori
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø9,52 cartella
L	Apertura per movimentazione	180 x 44,7

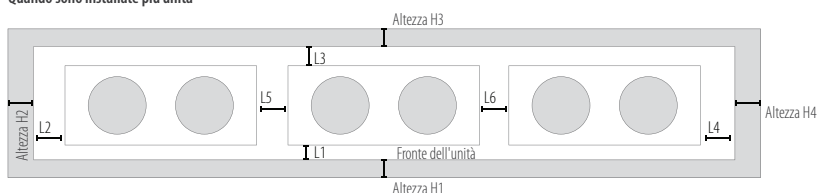
Esempio d'installazione		
Dimensioni	A	B
L1	500	aperto
L2	10	200
L3	100	300
L4	10	aperto
L5	10 (0)	400
L6	10 (0)	400
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Esempio d'installazione			
Dimensioni	1	2	3
L1	500	500	aperto
L2	10	50	10
L3	100	50	100
L4	10	50	aperto
H1	1500	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato	non limitato
H3	1000	1000	non limitato
H4	non limitato	non limitato	aperto

Quando è installata una sola unità



Quando sono installate più unità



I dati indicati nella tabella della pagina accanto, sono misurati alle seguenti condizioni

Condizioni standard	Modalità	Temperatura ambiente		Temperatura esterna	
		BS	BU	BS	BU
ISO-T1	Raff.*1	27° C	19° C	35° C	24° C
	Risc.*2	20° C	-	7° C	6° C
ISO-T3	Raff.*3	29° C	19° C	46° C	24° C
	Risc.*2	20° C	-	7° C	6° C

Tutte le misure sono espresse in mm.

10HP (28,0 kW)



20HP (56,0 kW)



DATI TECNICI

Modelli			FDCB280KXE6A
Capacità nominale Raff..	ISO-T1*1	kW	28,0
	ISO-T3*3		24,5
Capacità nominale Risc. *2			31,5
Alimentazione			Trifase 380~415V 50Hz
Potenza assorbita Raff..	ISO-T1	kW	8,46
	ISO-T3		11,70
Potenza assorbita Risc..			8,46
Corrente nominale Raff..	ISO-T1	A	13,50
	ISO-T3		19,30
Corrente nominale Risc..			13,40
Livello sonoro		dB(A)	60
Dimensioni esterne (hxdxp)		mm	1690x1350x720
Aspetto esteriore (colore Munsell)			Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente
Peso netto		kg	250
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà			GTD5160NH48Lx1
Motore		kW	6,75
Metodo di avviamento			In linea, diretto
Controllo capacità		%	18~107
Unità Interne di Sistema	Numero di UI collegabili		da 1 a 16
	Capacità totale		167 ~ 364
Riscaldatore del carter		W	33
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore			Tubi alettati e scanalati internamente
Controllo del refrigerante			Valvola di espansione elettronica
Refrigerante			R410A
Quantità		kg	11,4
Olio refrigerante		l	2,1 (M-MA32R)
Controllo sbrinamento			Controllato da microcomputer
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità			Ventilatore assiale x 2
Motore		W	386x2
Metodo di avviamento			Diretto
Portata d'aria (Standard)		m³/h	13200
Assorbimento urti e vibrazioni			Antivibranti in gomma (per il compressore)
Dispositivi di sicurezza			Surriscaldamento compressore, protezione per sovracorrente, protezione surriscaldamento transistor di potenza, protezione per anomalia di alta pressione
Diametro tubazioni frigorifere		mm (inch.)	Lato liquido: ø 9,52 (3/8")
		mm (inch.)	Lato gas: ø 22,22 (7/8")
Metodo di giunzione			Lato liquido a cartella/Lato gas a saldare
Scarico condensa		mm	Fori di scarico: (ø 20x6, ø 45x3)
Isolamento tubazioni			Necessario (su entrambi i lati liquido e gas)
Accessori			-

Combinazioni

Modelli			FDCB560KXE6
Combinazioni			FDCB280KXE6A
			FDCB560KXE6A
Alimentazione			Trifase 380~415V 50Hz
Capacità nominale Raff..	ISO-T1*1	kW	56
	ISO-T3*3		49
Capacità nominale Risc. *2			63
Potenza assorbita Raff..	ISO-T1	kW	16,92
	ISO-T3		23,4
Potenza assorbita Risc..			16,92
Corrente nominale Raff..	ISO-T1	A	27,0
	ISO-T3		38,6
Corrente nominale Risc..			26,8
Unità Interne di Sistema	Numero di UI collegabili		da 2 a 33
	Capacità totale		334 ~ 728
Peso netto		kg	250x2
Diametro tubazioni frigorifere		mm (inch.)	Lato liquido: ø12,7 (4/8")
		mm (inch.)	Lato gas: ø28,58 (9/8")
Equalizzazione dell'olio		mm (inch.)	ø9,52 (3/8")

Unità esterne KX6 - Tropical

Sistemi modulari in pompa di calore

16HP (45,0 kW)

Collega fino a 26 unità interne/130% della capacità

FDCB 450 KXE6 45,0 kW

Combinazioni 32HP (90,0 kW)

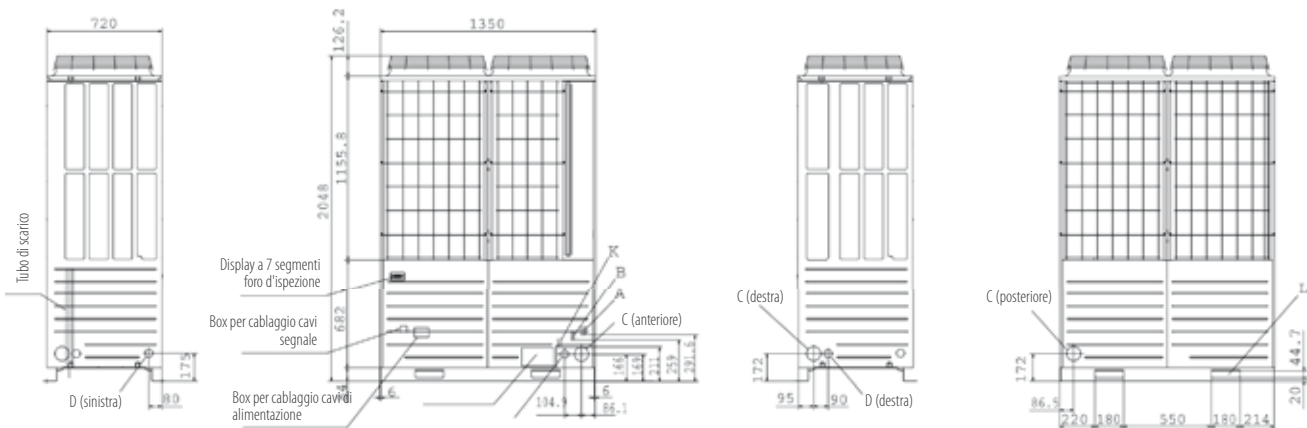
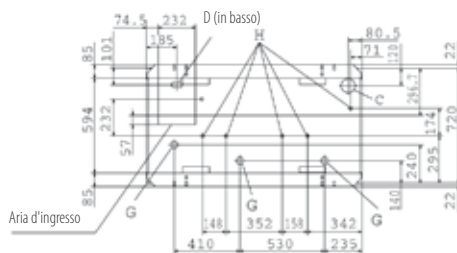
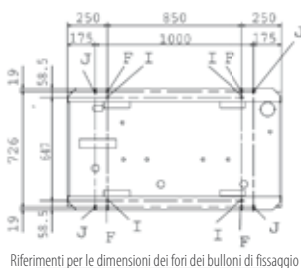
Collega fino a 53 unità interne/130%

FDCB 900 KXE6 90,0 kW

- Massima efficienza energetica: COP 3,82
- 2 compressori 3D Scroll
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

Schemi e quote

Prospetto dei collegamenti frigoriferi posteriore

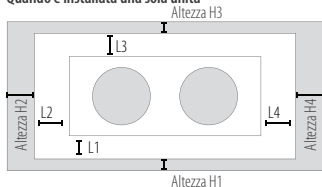


Rif	Voce	
A	Attacco tubazione lato gas	Per le tubazioni frigorifere fare riferimento alle specifiche delle U.E.
B	Attacco tubazione lato liquido	
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø88 o 100
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø50
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori
G	Attacco tubo scarico condensa	ø45 x 3 fori
H	Scarico condensa	ø20 x 6 fori
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø9,52 cartella
L	Apertura per movimentazione	180 x 44,7

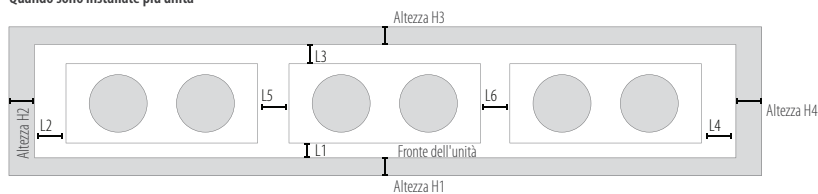
Esempio d'installazione		
Dimensioni	A	B
L1	500	aperto
L2	10	200
L3	100	300
L4	10	aperto
L5	10 (0)	400
L6	10 (0)	400
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Esempio d'installazione			
Dimensioni	1	2	3
L1	500	500	aperto
L2	10	50	10
L3	100	50	100
L4	10	50	aperto
H1	1500	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato	non limitato
H3	1000	1000	non limitato
H4	non limitato	non limitato	aperto

Quando è installata una sola unità



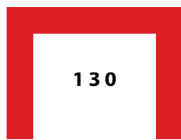
Quando sono installate più unità



I dati indicati nella tabella della pagina accanto, sono misurati alle seguenti condizioni

Condizioni standard	Modalità	Temperatura ambiente		Temperatura esterna	
		BS	BU	BS	BU
ISO-T1	Raff.*1	27°C	19°C	35°C	24°C
	Risc.*2	20°C	-	7°C	6°C
ISO-T3	Raff.*3	29°C	19°C	46°C	24°C
	Risc.*2	20°C	-	7°C	6°C

Tutte le misure sono espresse in mm.



16HP (45,0 kW)



32HP (90,0 kW)



DATI TECNICI

Modelli			FDCB450KXE6
Capacità nominale Raff.	ISO-T1*1	kW	45,0
	ISO-T3*3		41,5
Capacità nominale Risc.*2			50,0
Alimentazione			Trifase 380~415V 50Hz
Potenza assorbita Raff.	ISO-T1	kW	12,97
	ISO-T3		19,48
Potenza assorbita Risc.			13,10
Corrente nominale Raff.	ISO-T1	A	21,1
	ISO-T3		31,8
Corrente nominale Risc.			21,7
Livello sonoro		dB(A)	65
Dimensioni esterne (hxbxp)		mm	2048x1350x720
Aspetto esteriore (colore Munsell)			Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente
Peso netto		kg	355
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà			GTD5160NH48x2
Motore		kW	7,15x2
Metodo di avviamento			In linea, diretto
Controllo capacità		%	25~148
Unità Interne di Sistema		Numero di UI collegabili	da 2 a 26
		Capacità totale	340 ~ 585
Riscaldatore del carter		W	33x2
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore			Tubi alettati e scanalati internamente
Controllo del refrigerante			Valvola di espansione elettronica
Refrigerante			R410A
Quantità		kg	11,5
Olio refrigerante		l	4,2 (M-MA32R)
Controllo sbrinamento			Controllato da microcomputer
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità			Ventilatore assiale x 2
Motore		W	386x2
Metodo di avviamento			Diretto
Portata d'aria (Standard)		m³/h	16200
Assorbimento urti e vibrazioni			Antivibranti in gomma (per il compressore)
Dispositivi di sicurezza			Surriscaldamento compressore, protezione per sovracorrente, protezione surriscaldamento transistor di potenza, protezione per anomalia di alta pressione
Diametro tubazioni frigorifere		mm (inch.)	Lato liquido: ø 12,7 (1/2")
		mm (inch.)	Lato gas ø 28,58 (1 1/8")
Metodo di giunzione			Lato liquido a cartella/Lato gas a saldare
Scarico condensa		mm	Fori di scarico: (ø 20x6, ø 45x3)
Isolamento tubazioni			Necessario (su entrambi i lati liquido e gas)
Accessori			-

Combinazioni

Modelli			FDCB900KXE6
Combinazioni			FDCB450KXE6
			FDCB450KXE6
			FDCB450KXE6
Alimentazione			Trifase 380-415V 50Hz
Capacità nominale Raff.	ISO-T1*1	kW	90
	ISO-T3*3		83
Capacità nominale Risc.*2			100
Potenza assorbita Raff.	ISO-T1	kW	25,94
	ISO-T3		38,96
Potenza assorbita Risc.			26,2
Corrente nominale Raff.	ISO-T1	A	42,2
	ISO-T3		63,6
Corrente nominale Risc.			43,4
Unità Interne di Sistema		Numero di UI collegabili	da 3 a 53
		Capacità totale	680 ~ 1170
Peso netto		kg	355x2
Diametro tubazioni frigorifere		mm (inch.)	Lato liquido: ø 15,88 (5/8")
		mm (inch.)	Lato gas: ø 31,8 (5/4")
Equalizzazione dell'olio		mm (inch.)	ø9,52 (3/8")

Unità esterne KXR6

Sistemi modulari con recupero di calore per riscaldamento e raffreddamento simultanei

8~16HP (22,4~45,0 kW)

Combinazioni 26~32HP (73,5~90,0 kW)

Collega fino a 40 unità interne/200% della capacità

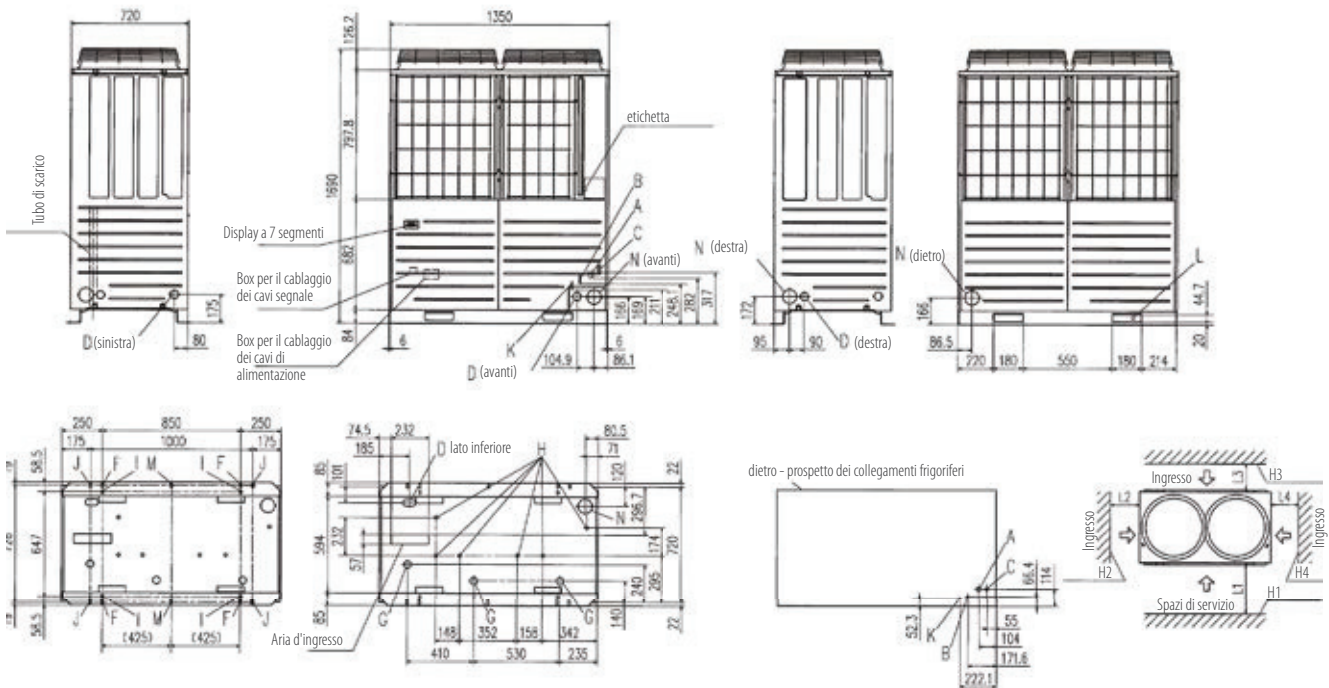
Collega fino a 65 unità interne/160% della capacità

FDC 224 KXRE6	22,4 kW
FDC 280 KXRE6	28,0 kW
FDC 335 KXRE6	33,5 kW
FDC 335 KXRE6-K	33,5 kW solo in combinazione
FDC 400 KXRE6	40,0 kW
FDC 450 KXRE6	45,0 kW

FDC 735 KXRE6	73,5 kW
FDC 800 KXRE6	80,0 kW
FDC 850 KXRE6	85,0 kW
FDC 900 KXRE6	90,0 kW

- Massima efficienza energetica: COP 4,24 (8HP)
- 2 compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

Schemi e quote



Rif	Voce	224	280	335	335-K	400	450
A	Attacco tubazione gas di aspirazione	ø19,05 (saldatura)	ø22,22 (saldatura)	ø25,4 (saldatura)	ø25,4 (saldatura)	ø28,58 (saldatura)	ø28,58 (saldatura)
B	Attacco tubazione lato liquido	ø9,52 (cartella)	ø9,52 (cartella)	ø12,7 (cartella)	ø12,7 (cartella)	ø12,7 (cartella)	ø12,7 (cartella)
C	Attacco tubazione gas di mandata	ø15,88 (saldatura)	ø19,05 (saldatura)	ø22,22 (saldatura)	ø22,22 (saldatura)	ø22,22 (saldatura)	ø22,22 (saldatura)
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø50 (destra-sinistra-avanti), 40x80 (lato inferiore)					
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori					
G	Attacco tubo scarico condensa	ø45 x 3 fori					
H	Scarico condensa	ø20 x 6 fori					
K*	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø9,52 (cartella)					
L	Apertura per movimentazione	180x44,7					
N	Uscita tubazioni frigorifere	ø88 (o ø100)					

Esempio d'installazione		
Dimensioni	A	B
L1	500	aperto
L2	10	10
L3	100	100
L4	10	aperto
H1	1500	-
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	-

* solo modelli da 14 e 16HP

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) Collegare le tubazioni frigorifere (lato gas di scarico, lato gas di mandata, lato liquido) al momento dell'installazione
- (4) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (5) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (6) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88 (o ø100)
- (7) Usare i fori di fissaggio (M10x10) indicati con "L", "J" e "M" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (8) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna

Tutte le misure sono espresse in mm.

8~16HP (22,4~45,0 kW)



26~32HP (73,5~90,0 kW)



DATI TECNICI

Modelli		FDC224KXRE6	FDC280KXRE6	FDC335KXRE6	FDC335KXRE6-K	FDC400KXRE6	FDC450KXRE6
Capacità nominale Raff.	kW	22,4	28,0	33,50	33,50	40,0	45,0
Potenza assorbita Raff.	kW	5,90	8,08	9,98	9,47	11,61	13,49
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ⁴	3,80	3,47	3,36	3,54	3,45	3,34
Capacità nominale Risc.	kW	25,0	31,5	37,50	37,50	45,0	50,0
Potenza assorbita Risc.	kW	5,90	8,11	9,55	9,37	11,93	13,32
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ⁴	4,24	3,88	3,93	4,00	3,77	3,75
Alimentazione		Trifase- 380-415V 50Hz					
Corrente nominale Raff.	A	9,10	12,90	15,90	15,40	19,00	21,60
Corrente nominale Risc.	A	9,20	12,80	15,50	15,50	19,90	22,00
Livello sonoro	dB(A)	57	58	62	59	60	62,5
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	1690x1350x720					
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.1) equivalente					
Peso netto	kg	252	252	256	337	337	337
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NH45K	GTC5150NH45K	GTC5160NH45K		GTC5150NH48Lx2	
Motore	kW	3,98x1	6,06x1	6,75x1	3,16x2	3,26x2	4,40x2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea					
Controllo capacità	%	24-114	19-109	22-103	18-130	14-113	13-109
Riscaldatore del carter	W	33	33	33		33x2	
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente					
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica					
Refrigerante		R410A					
Quantità	kg	8,7	9,9	11,4		11,5	
Olio refrigerante	l	4,4 (M-MA32R)					
Controllo sbrinatorio		Computerizzato					
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2					
Motore	W	126x2			386x2		
Metodo di avviamento		Diretto					
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	13200		16800	13200	15000	15600
Absorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)					
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione					
Diametro tubazioni frigorifere							
Lato liquido	mm (inch.)	ø9,52 (3/8")			ø12,7 (1/2")		
Linea gas di mandata	mm (inch.)	ø19,05 (3/4")	ø22,22 (7/8")	ø25,4 (1") (ø22,22 7/8")		ø25,4 (1") (ø28,58 1-1/8")	ø28,58 (1-1/8")
Linea gas di aspirazione	mm (inch.)	ø15,88 (5/8")		ø19,05 (3/4")		ø22,22 (7/8")	
Metodo di giunzione		Lato gas a saldare/ Lato liquido a cartella					
Scarico condensa	mm	Fori di scarico ø20 x 6p zzi, ø45 x 3p zzi					
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)					
Accessori							

Combinazioni

Modelli		FDC735KXRE6	FDC800KXRE6	FDC850KXRE6	FDC900KXRE6
Combinazioni		FDC335KXRE6-K	FDC400KXRE6	FDC400KXRE6	FDC450KXRE6
		FDC400KXRE6	FDC400KXRE6	FDC450KXRE6	FDC450KXRE6
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz			
Capacità nominale Raff.	kW	73,5	80,0	85,0	90,0
Capacità nominale Risc.	kW	82,5	90,0	95,0	100,0
Potenza assorbita Raff.	kW	21,08	23,22	25,10	26,98
Potenza assorbita Risc.	kW	21,30	23,86	25,25	26,64
Corrente nominale Raff.	A	34,4	38,0	40,6	43,2
Corrente nominale Risc.	A	35,4	39,8	41,9	44,0
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 2 a 53	da 2 a 58	da 2 a 61	da 2 a 65
	Capacità totale*	368 ~ 1176	400 ~ 1280	425 ~ 1360	450 ~ 1440
Peso netto	kg	674	674	674	674
Diametro tubazioni frigorifere					
Lato liquido	mm (in)	ø15,88 (5/8")			
Linea gas di mandata	mm (in)	ø31,75 (1 1/4") (ø34,92 1 3/8")			
Linea gas di aspirazione	mm (in)	ø25,4 (1") (ø28,58 1 1/8")			
Equalizzazione dell'olio	mm (in)	ø9,52 (3/8")			

4) Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

Unità esterne KXR6

Sistemi modulari con recupero di calore per riscaldamento e raffreddamento simultanei

18~24HP (50,4~68,0 kW)

Combinazioni 34~48HP (96,0~136,0 kW)

Collega fino a 49 unità interne/160% della capacità

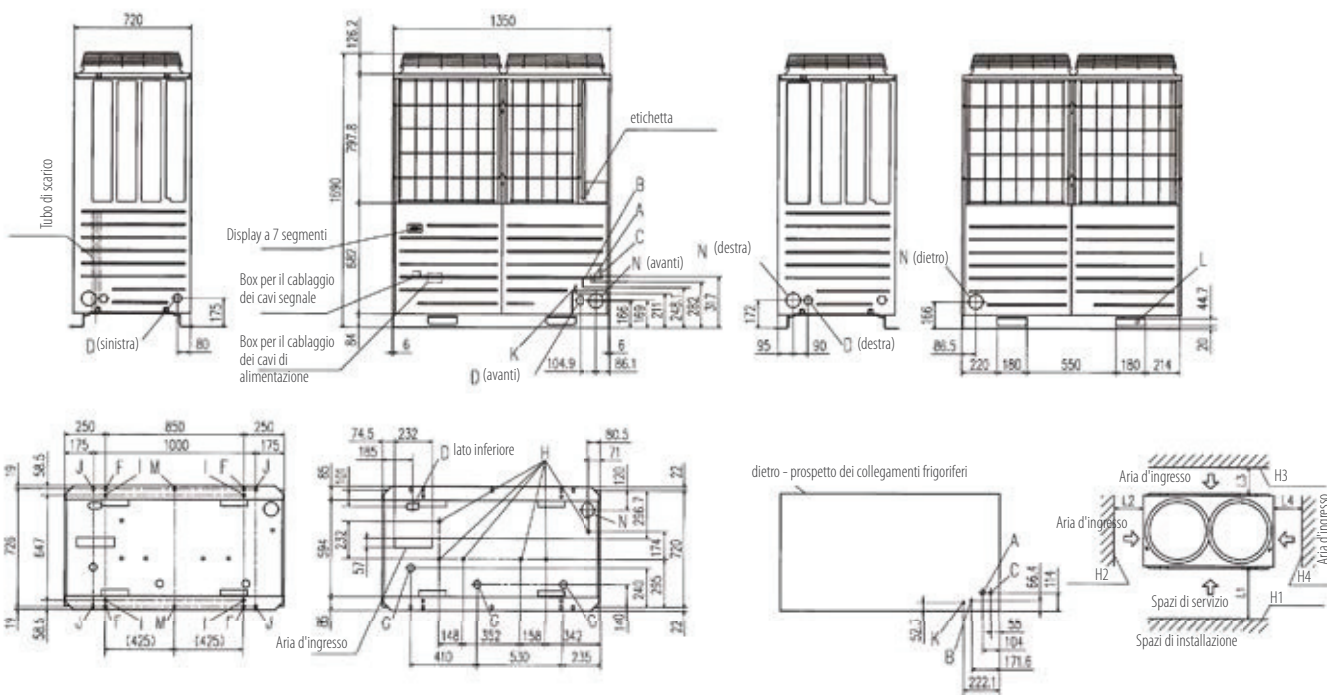
Collega fino a 80 unità interne/130% (FDC 960KXR6: 160%) della capacità

FDC 504 KXR6	50,4 kW
FDC 560 KXR6	56,0 kW
FDC 560 KXR6-K	56,0 kW solo in combinazione
FDC 615 KXR6	61,5 kW
FDC 680 KXR6	68,0 kW

FDC 960 KXR6	96,0 kW	FDC 1235 KXR6	123,5 kW
FDC 1010 KXR6	101,0 kW	FDC 1300 KXR6	130,0 kW
FDC 1065 KXR6	106,5 kW	FDC 1360 KXR6	136,0 kW
FDC 1130 KXR6	113,0 kW		
FDC 1180 KXR6	118,0 kW		

- Massima efficienza energetica: COP 3,71 (24HP)
- 2 compressori DC Inverter e 2 compressori 3D Scroll per i modelli 20-K, 22 e 24HP
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

Schemi e quote



Rif	Voce	504	560	560-K	615	680
A	Attacco tubazione gas di aspirazione			ø28,58 (saldatura)		
B	Attacco tubazione lato liquido			ø12,7 (cartella)		
C	Attacco tubazione gas di mandata			ø22,22 (saldatura)	ø25,4 (saldatura)	
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø50 (destra-sinistra-avanti), 40x80 (lato inferiore)				
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori				
G	Attacco tubo scarico condensa	ø45 x 3 fori				
H	Scarico condensa	ø20 x 6 fori				
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø9,52 (cartella)				
L	Apertura per movimentazione	180x44,7				
N	Uscita tubazioni frigorifere	ø88 (o ø100)				

Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10	10
L3	100	100
L4	10	aperto
H1	1500	-
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	-

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) Collegare le tubazioni frigorifere (lato gas di scarico, lato gas di mandata, lato liquido) al momento dell'installazione
- (4) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (5) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (6) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø88 (o ø100)
- (7) Usare i fori di fissaggio (M10x10) indicati con "L", "J" e "M" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (8) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna

Tutte le misure sono espresse in mm.

18~24HP (50,4~68,0 kW)



34~48HP (96,0~136,0 kW)



DATI TECNICI

Modelli		FDC504KXRE6	FDC560KXRE6	FDC560KXRE6-K	FDG615KXRE6	FDC680KXRE6
Capacità nominale Raff.	kW	50,40	56,00	56,00	61,50	68,00
Potenza assorbita Raff.	kW	15,18	17,95	17,95	21,47	25,99
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ⁴	3,32	3,12	3,12	2,86	2,62
Capacità nominale Risc.	kW	56,5	63,0	63,0	69,0	73,0
Potenza assorbita Risc.	kW	15,12	16,79	16,79	19,11	19,69
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ⁴	3,74	3,75	3,75	3,61	3,71
Alimentazione		Trifase- 380-415V 50Hz				
Corrente nominale Raff.	A	23,80	28,40	28,40	34,70	44,90
Corrente nominale Risc.	A	25,20	28,00	28,00	31,60	34,00
Livello sonoro	dB(A)	62	63,5	63,5	64	65,5
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	2048x1350x720				
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.1) equivalente				
Peso netto	kg	361			375	
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTCS150NH48Lx2			GTD5160NH48Lx2	
Motore	kW	4,98x2		6,06x2	7,01x2	7,75x2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea				
Controllo capacità	%	11-107	9-107	14-113	13-110	12-100
Riscaldatore del carter	W	33x2				
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente				
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica				
Refrigerante		R410A				
Quantità	kg	11,5				
Olio refrigerante	l	4,4 (M-MA32R)				
Controllo sbrinatorio		Computerizzato				
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2				
Motore	W	386x2				
Metodo di avviamento		Diretto				
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	16200				
Absorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)				
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione				
Diámetro tubazioni frigorifere						
Lato liquido	mm (inch.)	Lato liquido: ø12,7 (1/2")				
Linea gas di mandata	mm (inch.)	ø28,58 (1 1/8")				
Linea gas di aspirazione	mm (inch.)	ø22,22 (7/8")			ø25,4 (1") (ø22,22 7/8")	
Metodo di giunzione		Lato gas a saldare/ Lato liquido a cartella				
Scarico condensa	mm	Fori di scarico: ø20 x 6p zzi, ø45 x 3p zzi				
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)				
Accessori						

Combinazioni

Modelli		FDC960KXRE6	FDC1010KXRE6	FDC1065KXRE6	FDC1130KXRE6	FDC1180KXRE6	FDC1235KXRE6	FDC1300KXRE6	FDC1360KXRE6	
Combinazioni		FDC450KXRE6	FDC504KXRE6	FDC504KXRE6	FDC560KXRE6	FDC560KXRE6-K	FDG615KXRE6	FDC615KXRE6	FDC680KXRE6	
		FDC504KXRE6	FDC504KXRE6	FDC560KXRE6	FDC560KXRE6	FDG615KXRE6	FDG615KXRE6	FDC680KXRE6	FDC680KXRE6	
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz								
Capacità nominale Raff.	kW	96,0	101,0	106,5	113,0	118,0	123,5	130,0	136,0	
Capacità nominale Risc.	kW	108,0	113,0	119,5	127,0	132,0	138,0	142,0	146,0	
Potenza assorbita Raff.	kW	28,67	30,36	33,13	35,90	39,42	42,94	47,46	51,98	
Potenza assorbita Risc.	kW	28,44	30,24	31,91	33,58	35,90	38,22	38,80	39,38	
Corrente nominale Raff.	A	45,4	47,6	52,2	56,8	63,1	69,4	79,6	89,8	
Corrente nominale Risc.	A	47,2	50,4	53,2	56,0	59,6	63,2	65,6	68,0	
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 2 a 69	da 2 a 59	da 2 a 62	da 2 a 66	da 3 a 69	da 3 a 72	da 3 a 76	da 3 a 80	
	Capacità totale*	477 ~ 1526	504 ~ 1311	532 ~ 1384	560 ~ 1456	588 ~ 1528	615 ~ 1599	650 ~ 1690	680 ~ 1768	
Peso netto	kg	698	722	722	722	750	750	750	750	
Diámetro tubazioni frigorifere										
Lato liquido	mm (in)	ø19,05 (3/4")								
Linea gas di mandata	mm (in)	ø38,1 (1 1/2") (ø34,92 1 3/8")								
Linea gas di aspirazione	mm (in)	ø31,75 (1 1/4") (ø28,58 1 1/8")								
Equalizzazione dell'olio	mm (in)	ø9,52 (3/8")								

4) Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

Unità interne

CASSETTA 84x84

FDT 28~160KXE6F

- 9 taglie di potenza (2,80~16,00 kW)
- Ideale per applicazioni in ambito commerciale: la cassetta diventa invisibile perché totalmente incassabile nel controsoffitto
- Kit angolare con telecomando RCN-T-36W-E (opzionale)
- Calotte rimovibili sui 4 angoli per installazione facilitata
- Controllo della vaschetta di scarico condensa agevolato



DATI TECNICI

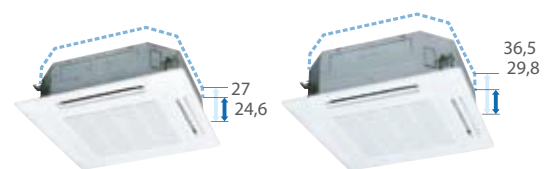
Modello		FDT28KXE6F	FDT36KXE6F	FDT45KXE6F	FDT56KXE6F	FDT71KXE6F	FDT90KXE6F	FDT112KXE6F	FDT140KXE6F	FDT160KXE6F	
Pannello (opzionale)		T-PSA-38W-E									
Capacità nominale Raff.	kw	2,80	3,60	4,50	5,60	7,10	9,00	11,20	14,00	16,00	
Capacità nominale Risc.	kw	3,20	4,00	5,00	6,30	8,00	10,00	12,50	16,00	18,00	
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz									
Potenza assorbita Raff.	kw	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,04 - 0,04	0,08 - 0,08	0,15 - 0,15	0,15 - 0,15	0,15 - 0,15	0,15 - 0,15	
Potenza assorbita Risc.	kw	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,04 - 0,04	0,08 - 0,08	0,15 - 0,15	0,15 - 0,15	0,15 - 0,15	0,15 - 0,15	
Corrente nominale Raff.	A	0,15 - 0,14	0,15 - 0,14	0,15 - 0,14	0,20 - 0,19	0,40 - 0,37	0,76 - 0,69	0,76 - 0,69	0,76 - 0,69	0,76 - 0,69	
Corrente nominale Risc.	A	0,15 - 0,14	0,15 - 0,14	0,15 - 0,14	0,20 - 0,19	0,40 - 0,37	0,76 - 0,69	0,76 - 0,69	0,76 - 0,69	0,76 - 0,69	
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 33 Me 31 Lo 30			Hi 40 Me 37 Lo 35			Hi 42 Me 40 Lo 37		Hi 43 Me 41 Lo 38	
Livello potenza sonora	dB(A)	53	53	53	60	64	65				
Dimensioni esterne (hxdxp)	mm	Unità 246 × 840 × 840				Unità 298 × 840 × 840					
Aspetto esteriore		Pannello 35 × 950 × 950									
Munsell color		Bianco gesso (6,8Y8,9 / 0,2) simile									
Peso netto	kg	Unità 22 Pannello 5,5			Unità 24 Pannello 5,5			Unità 27 Pannello 5,5			
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente									
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica									
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Turbo fan × 1									
Motore	W	58			120			120	120	120	
Metodo di avviamento		Diretto, in linea									
Portata d'aria (standard)	m ³ /h	Hi 1080 Me 960 Lo 840			Hi 1620 Me 1440 Lo 1200			Hi 1620 Me 1440 Lo 1200	Hi 1800 Me 1620 Lo 1380	Hi 1800 Me 1620 Lo 1380	
Pressione statica	Pa	0									
Ingresso aria di rinnovo		Possibile									
Filtro aria e quantità		Filtro a rete in materiale plastico x 1 (lavabile)									
Assorbimento urti e vibrazioni		Manicotto in gomma (per motore ventilatore)									
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano									
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-T-36W-E opzionale; RC-EX1A opzionale									
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico									
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratensione del motore ventilatore									
		Termostato di protezione anti brina									
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: Ø6,35 (1/4") Lato gas: Ø9,52 (3/8")			Lato liquido: Ø6,35 (1/4") Lato gas: Ø12,7 (1/2")			Lato liquido: Ø9,52 (3/8") Lato gas: Ø15,88 (5/8")			
Metodo di giunzione		a cartella									
Refrigerante		R410A									
Pompa di scarico		Integrata									
Scarico condensa		Collegabile con VP25									
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)									
Accessori		Kit di montaggio									

SISTEMA DI CONTROLLO DELLE ALETTE

MODELLO ULTRA-COMPATTO



L'ottimizzazione del design delle alette garantisce una diffusione dell'aria uniforme e ad ampio raggio, in tutto l'ambiente da climatizzare. Inoltre l'ampliamento delle bocchette di mandata ha ridotto notevolmente il carico del motore ventilatore con conseguente aumento dell'efficienza energetica.



Grazie al nuovo design dello scambiatore di calore – da 2 componenti a 1 componente – l'altezza dell'unità interna è stata drasticamente ridotta: sino al 9% da 27 a 24,6 cm e sino al 18% da 36,5 a 29,8 cm.

Unità interne

CASSETTA 60x60

FDTC 15~56KXE6F

- 6 taglie di potenza (1,50~5,60 kW)
- Ideale per l'inserimento in soffitti modulari
- Massima compattezza: solo 24,8 cm di altezza
- Kit angolare con telecomando RCN-TC-24W-ER (opzionale)
- Calotte rimovibili sui 4 angoli per installazione facilitata
- Pompa drenaggio condensa di serie



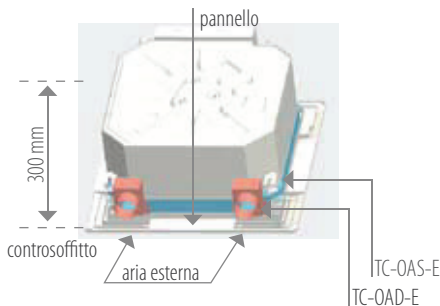
DATI TECNICI

Modello		FDTC15KXE6F*	FDTC22KXE6F	FDTC28KXE6F	FDTC36KXE6F	FDTC45KXE6F	FDTC56KXE6F
Pannello (opzionale)					TC-PSA-25W-E		
Capacità nominale Raff.	kW	1,50	2,20	2,80	3,60	4,50	5,60
Capacità nominale Risc.	kW	1,70	2,50	3,20	4,00	5,00	6,30
Alimentazione		220-240V~50Hz					
Potenza assorbita Raff.	kW	0,02 - 0,02	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,05 - 0,05	0,05 - 0,05
Potenza assorbita Risc.	kW	0,02 - 0,02	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,05 - 0,05	0,05 - 0,05
Corrente nominale Raff.	A	0,06 - 0,05	0,15 - 0,14	0,15 - 0,14	0,15 - 0,14	0,25 - 0,23	0,25 - 0,23
Corrente nominale Risc.	A	0,06 - 0,05	0,15 - 0,14	0,15 - 0,14	0,15 - 0,14	0,25 - 0,23	0,25 - 0,23
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 32 Me 28 Lo 25	Hi 35 Me 33 Lo 30		Hi 38 Me 36 Lo 31	Hi 40 Me 37 Lo 31	Hi 45 Me 39 Lo 31
Livello potenza sonora	dB(A)	56			58	60	
Dimensioni esterne (hxbxp)	mm	Unità 248 x 570 x 570 Pannello 35 x 700 x 700					
Aspetto esteriore		Bianco gesso					
Munsell color		(6.8Y8.9 / 0.2) simile					
Peso netto	kg	Unità 14 Pannello 3,5			Unità 15 Pannello 3,5		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente					
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica					
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità		Turbo fan x 1					
Motore	W	33					
Metodo di avviamento		Diretto, in linea					
Portata d'aria (standard)	m³/h	Hi 420 Me 330 Lo 270	Hi 570 Me 510 Lo 420		Hi 600 Me 540 Lo 420		Hi 780 Me 600 Lo 420
Pressione statica	Pa	0					
Ingresso aria di rinnovo		Possibile con accessori					
Filtro aria e quantità		Filtro a rete in materiale plastico x 1 (lavabile)					
Assorbimento urti e vibrazioni		Manicotto in gomma (per motore ventilatore)					
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano					
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-TC-24W-ER opzionale; RC-EX1A opzionale					
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico					
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratensione del motore ventilatore					
		Termostato di protezione anti brina					
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato gas: Ø9,52 (3/8")			Lato liquido: Ø6,35 (1/4")		Lato gas: Ø12,7 (1/2")
Metodo di giunzione		a cartella					
Refrigerante		R410A					
Pompa di scarico		Integrata					
Scarico condensa		Collegabile con VP20					
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)					
Accessori		Kit di montaggio; TC-OAS-E (Opzionale); TC-OAD-E (Opzionale)					

* Unità collegabile solo con U.E. KXE6 da 8HP a 48HP.

RINNOVO D'ARIA

Accessori opzionali per immissione aria esterna TC-OAD-E, TC-OAS-E



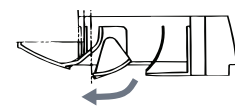
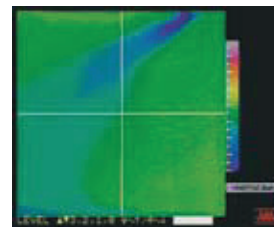
Valori per 1 canale

Flusso aria: 1,3m³/min (78m³/h)
(10% ca. del max Flusso aria)

Press. Statica: 12 Pa (al Flusso aria max)

Note:
1 canale = circa 10% del flusso aria totale dell'unità;
2 canali = circa 20% del flusso aria totale di FDTC.

FLUSSO D'ARIA



Forma ed angolazione del deflettore conducono l'aria lontano dal soffitto, per prevenire la formazione di macchie.

Unità interne

CASSETTA A 2 VIE

- 7 taglie di potenza (2,80~14,00 kW)
- Totalmente incassabile nel contro-soffitto, permette una distribuzione uniforme dell'aria in ambienti dal perimetro rettangolare



FDTW 28~140KXE6F



DATI TECNICI

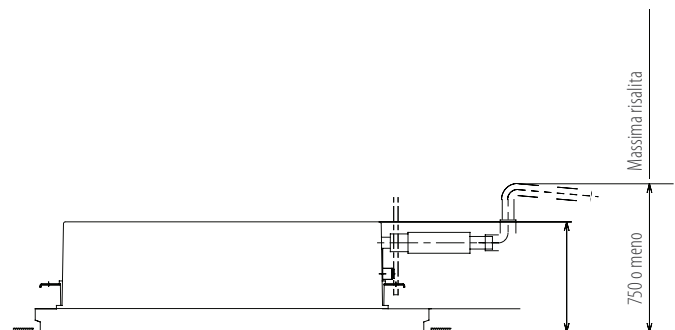
Modello		FDTW28KXE6F	FDTW45KXE6F	FDTW56KXE6F	FDTW71KXE6F	FDTW90KXE6F	FDTW112KXE6F	FDTW140KXE6F	
Pannello (opzionale)					TW-PSA-26W-E				
Capacità nominale Raff.	kW	2,80	4,50	5,60	7,10	9,00	11,20	14,00	
Capacità nominale Risc.	kW	3,20	5,00	6,30	8,00	10,00	12,50	16,00	
Alimentazione		220-240V~50Hz							
Potenza assorbita Raff.	kW	0,09 - 0,09	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,14 - 0,14	0,19 - 0,19	0,19 - 0,19	0,19 - 0,19	
Potenza assorbita Risc.	kW	0,09 - 0,09	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,14 - 0,14	0,19 - 0,19	0,19 - 0,19	0,19 - 0,19	
Corrente nominale Raff.	A	0,45 - 0,45	0,55 - 0,55	0,55 - 0,55	0,75 - 0,75	1,00 - 1,00	1,00 - 1,00	1,00 - 1,00	
Corrente nominale Risc.	A	0,45 - 0,45	0,55 - 0,55	0,55 - 0,55	0,75 - 0,75	1,00 - 1,00	1,00 - 1,00	1,00 - 1,00	
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 38 Me 34 Lo 31				Hi 45 Me 41 Lo 37			
Livello potenza sonora	dB(A)	58				65			
Dimensioni esterne (h x l x p)	mm	Unità 325 x 820 x 620 Pannello 20 x 1,120 x 680				Unità 325 x 1,535 x 620 Pannello 20 x 1,835 x 680			
Aspetto esteriore		Bianco gesso							
Munsell color		(6.8Y8.9 / 0.2) simile							
Peso netto	kg	Unità 20 Pannello 8,5	Unità 21 Pannello 8,5		Unità 23 Pannello 8,5		Unità 35 Pannello 13		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente							
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica							
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità		Turbo fan x 1							
Motore	W	30	35		40		35 x 2		
Metodo di avviamento		Diretto, in linea							
Portata d'aria (standard)	m ³ /h	Hi 720 Me 600 Lo 540				Hi 1620 Me 1380 Lo 1200			
Pressione statica	Pa	0							
Ingresso aria di rinnovo		Possibile							
Filtro aria e quantità		Filtro a rete in materiale plastico x 1 (lavabile)				Filtro a rete in materiale plastico x 2 (lavabile)			
Assorbimento urti e vibrazioni		Manicotto in gomma (per motore ventilatore)							
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano							
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-TW-E opzionale; RC-EX1A opzionale							
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico							
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratenensione del motore ventilatore							
		Termostato di protezione anti brina							
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido Ø6,35 (1/4")		Lato gas Ø12,7 (1/2")		Lato liquido Ø9,52 (3/8")			
		Lato gas Ø9,52 (3/8")		Lato gas Ø15,88 (5/8")					
Metodo di giunzione		a cartella							
Refrigerante		R410A							
Pompa di scarico		Integrata							
Scarico condensa		Collegabile con VP25							
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)							
Accessori		Kit di montaggio							

SISTEMA DI CONTROLLO INDIVIDUALE DELLE ALETTE DI MANDATA DELL'ARIA



Il nuovo design delle alette garantisce una diffusione dell'aria uniforme e ad ampio raggio in tutto l'ambiente da climatizzare. L'ampliamento delle bocchette di mandata ha ridotto notevolmente il carico del motore ventilatore con conseguente aumento dell'efficienza energetica.

POMPA DRENAGGIO CONDENZA



Unità interne

CASSETTA A 1 VIA

- 2 taglie di potenza (4,50 e 7,10 kW)
- Possibilità di installazione a soffitto con unità sospesa o ad incasso nel contro-soffitto
- Massima compattezza: solo 22 cm di altezza, ideale per installazioni in ambienti provvisti di contro-soffitti di altezza ridotta
- Flusso d'aria di ampia portata, ideale per ambienti dai soffitti molto alti
- Possibilità di connessione per condotti di rinnovo dell'aria



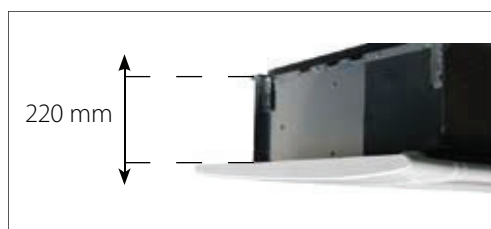
FDT5 45-71KXE6F



DATI TECNICI

Modello		FDT545KXE6F	TS-PSA-3AW-E	FDT571KXE6F
Pannello (opzionale)				
Capacità nominale Raff.	kW	4,50		7,10
Capacità nominale Risc.	kW	5,00		8,00
Alimentazione			220-240V~50Hz	
Potenza assorbita Raff.	kW	0,04 - 0,04		0,09 - 0,09
Potenza assorbita Risc.	kW	0,04 - 0,04		0,09 - 0,09
Corrente nominale Raff.	A	0,27 - 0,25		0,60 - 0,55
Corrente nominale Risc.	A	0,27 - 0,25		0,60 - 0,55
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 40 Me 38 Lo 35		Hi 44 Me 41 Lo 36
Livello potenza sonora	dB(A)	60		61
Dimensioni esterne (hxbxp)	mm		Unità 220 × 1.150 × 565 Pannello 35 × 1.250 × 650	
Aspetto esteriore			Bianco gesso	
Munsell color			(6.8Y8.9 / 0.2) simile	
Peso netto	kg	unità 27 Pannello 5		Unità 28 Pannello 5
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore			Tubi alettati e scanalati internamente	
Controllo del refrigerante			Valvola di espansione elettronica	
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità			Ventilatore centrifugo x 4	
Motore	W	35		70
Metodo di avviamento			Diretto, in linea	
Portata d'aria (standard)	m ³ h	Hi 720 Me 660 Lo 570		Hi 900 Me 720 Lo 600
Pressione statica	Pa		0	
Ingresso aria di rinnovo			Possibile	
Filtro aria e quantità		Filtro a rete in materiale plastico x 2 (lavabile)		Filtro a rete in materiale plastico x 3 (lavabile)
Assorbimento urti e vibrazioni			Manicotto in gomma (per motore ventilatore)	
Isolamento termico ed acustico			Schiuma di poliuretano	
Dispositivi di controllo			Filocomando RC-E5 opzionale; RCN-E3 opzionale; RCN-TS-E opzionale; RC-EX1A opzionale	
Controllo temperatura ambiente			Termostato a controllo elettronico	
Dispositivi di sicurezza			Protezione per sovratensione del motore ventilatore Termostato di protezione anti brina	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido Ø6,35 (1/4") Lato gas Ø12,7 (1/2")		Lato liquido Ø9,52 (3/8") Lato gas Ø15,88 (5/8")
Metodo di giunzione			a cartella	
Refrigerante			R410A	
Pompa di scarico			Integrata	
Scarico condensa			Collegabile con VP25	
Isolamento tubazioni			Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)	
Accessori			Kit di montaggio	

MODELLO ULTRA-COMPATTO



Design ultra-compatto: l'altezza di soli 22 cm ed il peso di 27/28 Kg garantiscono un'installazione facile e veloce.

SISTEMA DI CONTROLLO INDIVIDUALE DELLE ALETTE DI MANDATA DELL'ARIA



Il nuovo design delle alette garantisce una diffusione dell'aria uniforme e ad ampio raggio in tutto l'ambiente da climatizzare. L'ampliamento delle bocchette di mandata ha ridotto notevolmente il carico del motore ventilatore con conseguente aumento dell'efficienza energetica.

Unità interne

CASSETTA CANALIZZABILE A 1 VIA COMPATTA

FDTQ 22~36KXE6F

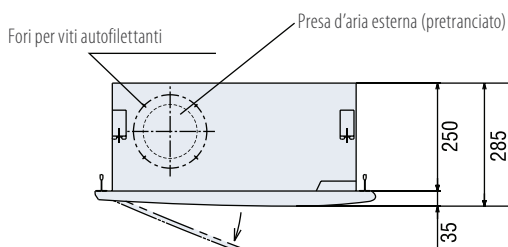
- 3 taglie di potenza (2,20~3,60 kW)
- Canalizzabile a bassa prevalenza
- Ideale per ambienti di dimensioni ridotte, con una velocità di ventilazione di solo 300 m³/h
- Pannello a mandata diretta
- Pannello provvisto di aletta motorizzata per una distribuzione confortevole del flusso d'aria
- Pompa drenaggio condensa di serie h 60 cm



DATI TECNICI

Modello		FDTQ22KXE6F	FDTQ28KXE6F	FDTQ36KXE6F
Pannello (opzionale)			Mandata diretta TQ-PSA-15W-E	
Capacità nominale Raff.	kW	2,20	2,80	3,60
Capacità nominale Risc.	kW	2,50	3,20	4,00
Alimentazione			220-240V ~ 50Hz	
Potenza assorbita Raff.	kW	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07
Potenza assorbita Risc.	kW	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07
Corrente di spunto Raff.	A	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32
Corrente di spunto Risc.	A	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32
Livello pressione sonora	dB(A)		Hi 41 Me 38 Lo 33	
Livello potenza sonora	dB(A)		60	
Dimensioni esterne (hxdxp)	mm		Unità 250 × 570 × 570 Pannello 35 × 625 × 650	
Aspetto esteriore			Bianco gesso	
Munsell color			(6.8Y8.9 / 0.2) simile	
Peso netto	kg		Unità 23 Pannello 2,5	
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore			Tubi alettati e scanalati internamente	
Controllo del refrigerante			Valvola di espansione elettronica	
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità			Ventilatore centrifugo x 1	
Motore	W		30	
Metodo di avviamento			Diretto, in linea	
Portata d'aria (standard)	m ³ /h		Hi 420 Me 360 Lo 300	
Pressione statica	Pa		0	
Ingresso aria di rinnovo			Possibile	
Filtro aria e quantità			Filtro a rete in materiale plastico x 1 (lavabile)	
Assorbimento urti e vibrazioni			Manicotto in gomma (per motore ventilatore)	
Isolamento termico ed acustico			Schiuma di poliuretano	
Dispositivi di controllo			Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-KIT3-E opzionale; RC-EX1A opzionale	
Controllo temperatura ambiente			Termostato a controllo elettronico	
Dispositivi di sicurezza			Protezione per sovratenensione del motore ventilatore Termostato di protezione anti brina	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)		Lato gas: Ø9,52 (3/8") Lato liquido: Ø6,35 (1/4")	Lato gas: Ø12,7 (1/2")
Metodo di giunzione			a cartella	
Refrigerante			R410A	
Pompa di scarico			Integrata	
Scarico condensa			Collegabile con VP20	
Isolamento tubazioni			Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)	
Accessori			Kit di montaggio	

MODELLO ULTRA-COMPATTO



PANNELLO

Modello	a	b	c	d
TQ-PSA-15W-E	625	514	650	580



Unità interne

CANALIZZABILE AD ALTA PREVALENZA

- 9 taglie di potenza (4,50~28,00 kW)
- Unità con ripresa posteriore
- Prevalenza ventilatori max 200
- Massima compattezza: solo 28 cm (modelli da 4,50 a 16,00 kW) e 36 cm di altezza (modelli da 22,40 e 28,00 kW)
- Pompa drenaggio condensa integrata per i modelli da 4,50 a 16 kW



FDU 45~160KXE6F



FDU 224~280KXE6F

DATI TECNICI

Modello		FDU45KXE6F	FDU56KXE6F	FDU71KXE6F	FDU90KXE6F	FDU112KXE6F	FDU140KXE6F	FDU160KXE6F	FDU224KXE6F	FDU280KXE6F
Capacità nominale Raff.	kW	4,50	5,60	7,10	9,00	11,20	14,00	16,00	22,40	28,00
Capacità nominale Risc.	kW	5,00	6,30	8,00	10,00	12,50	16,00	18,00	25,00	31,50
Alimentazione		220-240V~50Hz						220-240V~50Hz / 220V~60Hz		
Potenza assorbita Raff.	kW	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,24 - 0,25	0,24 - 0,25	0,31 - 0,32	0,35 - 0,36	0,42 - 0,43	0,94 - 1,03	0,96 - 1,05
Potenza assorbita Risc.	kW	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,24 - 0,25	0,24 - 0,25	0,31 - 0,32	0,35 - 0,36	0,42 - 0,43	0,86 - 0,90	0,88 - 0,96
Corrente nominale Raff.	A	0,63 - 0,58	0,63 - 0,58	1,80 - 1,70	1,80 - 1,70	2,00 - 2,00	2,30 - 2,20	2,70 - 2,50	4,30 - 4,34	4,36 - 4,38
Corrente nominale Risc.	A	0,63 - 0,58	0,63 - 0,58	1,80 - 1,70	1,80 - 1,70	2,00 - 2,00	2,30 - 2,20	2,70 - 2,50	3,90 - 3,75	4,00 - 4,00
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 32 Med 29 Lo 26		Hi 33 Med 29 Lo 25		Hi 38 Med 36 Lo 30	Hi 40 Med 34 Lo 29	Hi 40 Med 35 Lo 30	Hi 51	Hi 52
Livello potenza sonora	dB(A)	60		65						
Dimensioni esterne (hxlxp)	mm	280 × 750 × 635		280 × 950 × 635	280 × 950 × 635	280 × 1.370 × 740	280 × 1.370 × 740	280 × 1.370 × 740	360 × 1.570 × 830	360 × 1.570 × 830
Peso netto	kg	29		34		54		92		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente								
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica								
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità		Ventilatore centrifugo x 1			Ventilatore centrifugo x 2				Ventilatore centrifugo x 4	
Motore	W	100		130		100 + 130		100 + 200		270 × 2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea								
Portata d'aria (standard)	m³/h	Hi 600 Med 540 Lo 480		Hi 1140 Med 900 Lo 600		Hi 1680 Med 1500 Lo 1140 Hi 1920 Med 1560 Lo 1200 Hi 2100 Med 1680 Lo 1320		Hi 3060		Hi 4080
Pressione statica	Pa	Standard 100 Max 200								
Ingresso aria di rinnovo		Possibile								
Filtro aria e quantità		Da reperire localmente								
Absorbimento urti e vibrazioni		Manicotto in gomma (per motore ventilatore)								
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano								
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-KIT3-E opzionale; RC-EX1A opzionale								
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico								
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratensione del motore ventilatore Termostato di protezione anti brina								
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: Ø6,35 (1/4") Lato gas: Ø12,7 (1/2")		Lato liquido Ø9,52 (3/8") Lato gas Ø15,88 (5/8")					Lato gas Ø19,05 (3/4")	Lato gas Ø22,2 (7/8")
Metodo di giunzione		a cartella								
Refrigerante		R410A								
Pompa di scarico		Integrata								
Scarico condensa		Collegabile con VP25								
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)								
Accessori		U-FCRA opzionale								

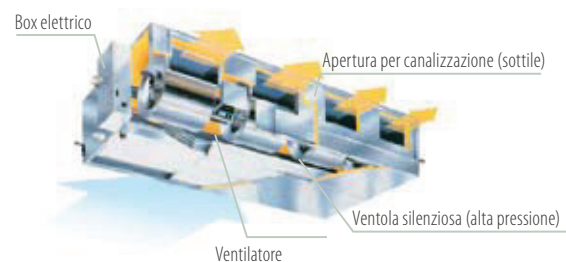
DIMENSIONI COMPATTE



Modelli da 4,50 a 16,00 kW.

ALTA PREVALENZA

È possibile modulare la portata d'aria su 16 livelli per garantire un maggior comfort ambientale con il kit di controllo velocità del flusso d'aria U-FCRA per i modelli da 22,4 e 28,0 kW (opzionale).



Unità interne

CANALIZZABILE A MEDIA E BASSA PREVALENZA REGOLABILE

- 10 taglie di potenza (2,20~16,00 kW)
- Modello ultra-compatto: solo 28 cm di altezza
- Kit opzionale filtri UM-FL1EF (FDUM 22~56KXE6F), UM-FL2EF (FDUM 71~90KXE6F), UM-FL3EF (FDUM 112~160KXE6F)
- Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico



FDUM 22~160KXE6F



DATI TECNICI

Modello		FDUM22KXE6F	FDUM28KXE6F	FDUM36KXE6F	FDUM45KXE6F	FDUM56KXE6F	FDUM71KXE6F	FDUM90KXE6F	FDUM112KXE6F	FDUM140KXE6F	FDUM160KXE6F	
Capacità nominale Raff.	kW	2,20	2,80	3,60	4,50	5,60	7,10	9,00	11,20	14,00	16,00	
Capacità nominale Risc.	kW	2,50	3,20	4,00	5,00	6,30	8,00	10,00	12,50	16,00	18,00	
Alimentazione		220-240V~50Hz										
Potenza assorbita Raff.	kW	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,20 - 0,20	0,20 - 0,20	0,29 - 0,29	0,33 - 0,33	0,33 - 0,33	
Potenza assorbita Risc.	kW	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,10 - 0,10	0,20 - 0,20	0,20 - 0,20	0,29 - 0,29	0,33 - 0,33	0,33 - 0,33	
Corrente nominale Raff.	A	0,46 - 0,42	0,46 - 0,42	0,46 - 0,42	0,46 - 0,42	0,46 - 0,42	0,91 - 0,83	0,91 - 0,83	1,32 - 1,21	1,50 - 1,38	1,50 - 1,38	
Corrente nominale Risc.	A	0,46 - 0,42	0,46 - 0,42	0,46 - 0,42	0,46 - 0,42	0,46 - 0,42	0,91 - 0,83	0,91 - 0,83	1,32 - 1,21	1,50 - 1,38	1,50 - 1,38	
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 32 Me 29 Lo 26					Hi 33 Me 29 Lo 25			Hi 38 Me 36 Lo 30		Hi 40 Me 34 Lo 29
Livello potenza sonora	dB(A)	60					64					
Dimensioni esterne (hxdxp)	mm	280 × 750 × 635					280 × 950 × 635		280 × 950 × 635		280 × 1.370 × 740	
Peso netto	kg	29					34			54		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente										
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica										
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità		Ventilatore centrifugo x 2										
Motore	W	100					130			100 + 130		100 + 200
Metodo di avviamento		Diretto, in linea										
Portata d'aria (standard)	m³/h	Hi 600 Me 540 Lo 480					Hi 1140 Me 900 Lo 600		Hi 1680 Me 1500 Lo 1140		Hi 1920 Me 1560 Lo 1200	
Pressione statica	Pa	Max 100										
Ingresso aria di rinnovo		Possibile										
Filtro aria e quantità		Opzionale										
Assorbimento urti e vibrazioni		Manicotto in gomma (per motore ventilatore)										
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano										
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-ES opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-KIT3-E opzionale; RC-EX1A										
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico										
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratenensione del motore ventilatore										
		Termostato di protezione anti brina										
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: Ø6,35 (1/4")					Lato liquido Ø9,52 (3/8")					
		Lato gas: Ø9,52 (3/8")		Lato gas: Ø12,7 (1/2")			Lato gas Ø15,88 (5/8")					
Metodo di giunzione		a cartella										
Refrigerante		R410A										
Pompa di scarico		Integrata										
Scarico condensa		Collegabile con VP20 o VP25										
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)										
Accessori		UM-FL1EF (Opzionale)					UM-FL2EF (Opzionale)			UM-FL3EF (Opzionale)		

Unità interne

CANALIZZABILE A TUTT'ARIA ESTERNA

- 3 taglie di potenza (9,00~28,00 kW)
- Prevalenza ventilatori massima di 200 Pa
- Dispositivo di controllo velocità di ventilazione opzionale U-FCRB
- Funzione automatica "a tutta aria esterna" per risparmiare energia quando la temperatura esterna scende al di sotto della temperatura impostata.

FDU-F 500~1800KXE6F

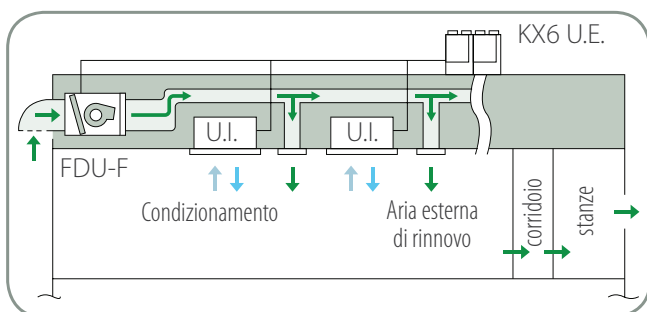


DATI TECNICI

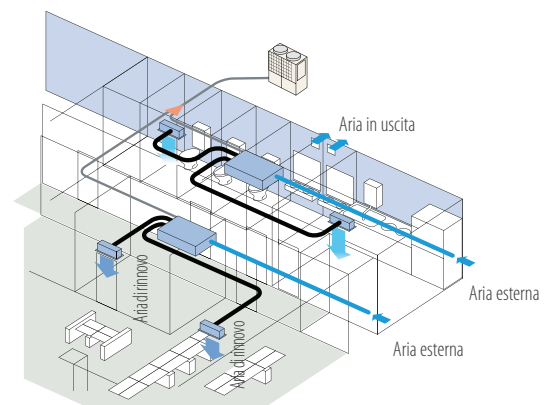
Modello		FDU500FKXE6F	FDU850FKXE6F	FDU1800FKXE6F
Capacità nominale Raff.	kW	9,00	14,00	28,00
Capacità nominale Risc.	kW	4,20	7,00	14,80
Alimentazione			220-240V~ 50Hz	
Potenza assorbita Raff.	kW	0,11	0,16	0,31
Potenza assorbita Risc.	kW	0,11	0,16	0,31
Corrente nominale Raff.	A	0,60	0,85	1,70
Corrente nominale Risc.	A	0,60	0,85	1,70
Livello pressione sonora	dB(A)	38 / 40	41 / 43	46 / 47
Livello potenza sonora	dB(A)		-	
Dimensioni esterne (hxbxp)	mm	360 × 820 × 830	360 × 1.200 × 830	360 × 1.570 × 830
Peso netto	kg	48	62	84
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore			Tubi alettati e scanalati internamente	
Controllo del refrigerante			Valvola di espansione elettronica	
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità			Ventilatore centrifugo x 1	Ventilatore centrifugo x 2
Motore	W	70	120	200
Metodo di avviamento			Diretto, in linea	
Portata d'aria (standard)	m³/h	510 / 510	840 / 870	1800 / 1800
Pressione statica	Pa		Max 200	
Filtro aria e quantità			Da reperire localmente	
Assorbimento urti e vibrazioni			Manicotto in gomma (per motore ventilatore)	
Isolamento termico ed acustico			Forma di poliuretano, lana di vetro	
Dispositivi di controllo			Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-KIT3-E opzionale; RC-EX1A opzionale	
Controllo temperatura ambiente			Non possibile	
Dispositivi di sicurezza			Protezione per sovratensione del motore ventilatore Termostato di protezione anti brina	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)		Lato gas Ø15,88 (5/8") Lato liquido Ø9,52 (3/8")	Lato gas Ø22,22 (7/8")
Metodo di giunzione Refrigerante			a cartella R410A	
Scarico condensa			Collegabile con VP25	
Isolamento tubazioni			Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)	
Accessori			-	
Parti opzionali			Kit controllo velocità di ventilazione (U-FCRB)	

CONDIZIONAMENTO E INGRESSO D'ARIA ESTERNA

Lo schema sotto esemplifica l'integrazione dell'unità FDU-F all'interno di un sistema KX6.



Nota
Verificare i possibili collegamenti e le limitazioni d'uso sulla documentazione tecnica.



Il design compatto, la prevalenza ventilatori di 200 Pa e il livello sonoro più basso presente sul mercato rendono l'unità adatta ad essere installata in ambienti progettati per garantire comfort e relax.

Unità interne

CANALIZZABILE A BASSA PREVALENZA

- 7 taglie di potenza (1,50~7,10 kW)
- Ideale per soluzioni applicative in alberghi, ospedali e piccoli uffici
- Kit opzionale filtri: UT-FL1EF (FDUT 15~36); UT-FL2EF (FDUT 45~56); UT-FL3EF (FDUT 71)
- Flangia per canalizzazione: UT-SAT1EF (FDUT 15~36); UT-SAT2EF (FDUT 45~56); UT-SAT3EF (FDUT 71)



FDUT 15~71KXE6F-E

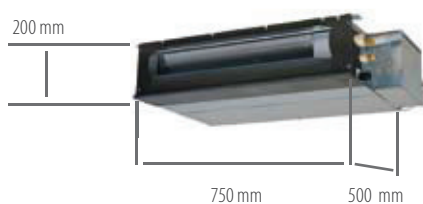


DATI TECNICI

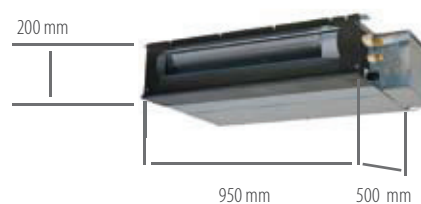
Modello		FDUT15KXE6F-E*	FDUT22KXE6F-E	FDUT28KXE6F-E	FDUT36KXE6F-E	FDUT45KXE6F-E	FDUT56KXE6F-E	FDUT71KXE6F-E
Capacità nominale Raff.	kW	1,50	2,20	2,80	3,60	4,50	5,60	7,10
Capacità nominale Risc.	kW	1,70	2,50	3,20	4,00	5,00	6,00	8,00
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz						
Potenza assorbita Raff.	kW	0,06 - 0,06	0,07 - 0,07	0,07 - 0,07	0,07 - 0,07	0,08 - 0,08	0,08 - 0,08	0,08 - 0,08
Potenza assorbita Risc.	kW	0,06 - 0,06	0,07 - 0,07	0,07 - 0,07	0,07 - 0,07	0,08 - 0,08	0,08 - 0,08	0,07 - 0,07
Corrente nominale Raff.	A	0,27 - 0,27	0,28 - 0,25	0,28 - 0,25	0,32 - 0,29	0,36 - 0,33	0,38 - 0,35	0,42 - 0,42
Corrente nominale Risc.	A	0,27 - 0,27	0,29 - 0,25	0,29 - 0,25	0,33 - 0,28	0,34 - 0,32	0,35 - 0,33	0,46 - 0,46
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 28 Me 26 Lo 22			Hi 33 Me 30 Lo 26	Hi 34 Me 32 Lo 28	Hi 35 Me 33 Lo 30	Hi 35 Me 31 Lo 28
Livello potenza sonora	dB(A)	52			57	58	59	59
Dimensioni esterne (hxbxp)	mm	200 x 750 x 500				200 x 950 x 500		220 x 1150 x 565
Peso netto	kg	21			22	25		31
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente						
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica						
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità		Ventilatore centrifugo x 2				Ventilatore centrifugo x 3		Ventilatore centrifugo x 4
Motore	W	14				38		100
Metodo di avviamento		Diretto, in linea						
Portata d'aria (standard)	m³/h	Hi 360 Me 300 Lo 240	Hi 450 Me 360 Lo 300	Hi 510 Me 420 Lo 330	Hi 690 Me 540 Lo 420	Hi 750 Me 540 Lo 432	Hi 960 Me 780 Lo 570	
Pressione statica	Pa	St, 10 Max 35				St, 10 Max 50		
Ingresso aria di rinnovo		Non possibile						
Filtro aria e quantità		UT-FL1EF (Opzionale)				UT-FL2EF (Opzionale)		UT-FL3EF (Opzionale)
Absorbimento urti e vibrazioni		Manicotto in gomma (per motore ventilatore)						
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano						
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-KIT3-E opzionale; RC-EX1A opzionale						
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico						
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratensione del motore ventilatore; Termostato di protezione anti brina						
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato gas ø9,52 (3/8")			Lato liquido ø6,35 (1/4")	Lato gas ø12,7 (1/2")		Lato liquido ø9,52 (3/8") Lato gas ø15,88 (5/8")
Metodo di giunzione		a cartella						
Refrigerante		R410A						
Pompa di scarico		Integrata						
Scarico condensa		Collegabile con VP25						
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)						
Accessori		Kit di montaggio, UT-SAT1EF (Flangia)				Kit di montaggio, UT-SAT2EF (Flangia)		Kit di montaggio, UT-SAT3EF (Flangia)

* Unità collegabile solo con U.E. KXE6 da 8HP a 48HP.

DIMENSIONI COMPATTE



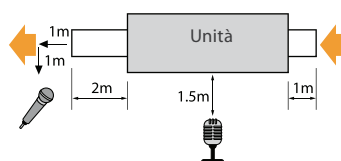
modelli FDUT 15, 22, 28, 36 KXE6F



modelli FDUT 45, 56 KXE6F

MASSIMA SILENZIOSITÀ

Molto silenziosi: solo 22 dB(A) per i modelli da 1,50~2,80 kW



Unità interne

CANALIZZABILE COMPATTO

FDUH 22~36KXE6F

- 3 taglie di potenza (2,20~3,60 kW)
- Massima compattezza: solo 25,7 cm di altezza
- Massima flessibilità installativa
- Ripresa dell'aria posteriore dal basso
- Massima silenziosità: solo 27 dB(A)
- Kit scarico condensa UH-DU-E (opzionale)
- Kit filtri UH-FL-1E (opzionale)



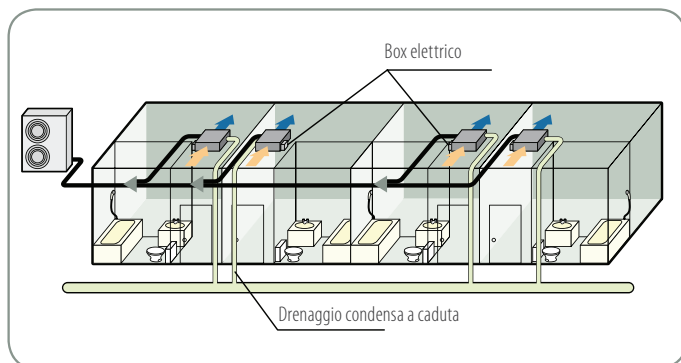
DATI TECNICI

Modello		FDUH22KXE6F	FDUH28KXE6F	FDUH36KXE6F
Capacità nominale Raff.	kw	2,20	2,80	3,60
Capacità nominale Risc.	kw	2,50	3,20	4,00
Alimentazione			220-240V~ 50Hz	
Potenza assorbita Raff.	kw	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07
Potenza assorbita Risc.	kw	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07
Corrente nominale Raff.	A	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32
Corrente nominale Risc.	A	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32
Livello pressione sonora	dB(A)		Hi 33 Me 30 Lo 27	
Livello potenza sonora	dB(A)		60	
Dimensioni esterne (hxbxp)	mm		Unità 257 x 570 x 530	
Peso netto	kg		22	
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore			Tubi alettati e scanalati internamente	
Controllo del refrigerante			Valvola di espansione elettronica	
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità			Ventilatore centrifugo x 1	
Motore	W		30	
Metodo di avviamento			Diretto, in linea	
Portata d'aria (standard)	m³/h		Hi 420 Me 390 Lo 360	
Pressione statica	Pa		30	
Ingresso aria di rinnovo			Non possibile	
Filtro aria e quantità			Opzionale	
Assorbimento urti e vibrazioni			Manicotto in gomma (per motore ventilatore)	
Isolamento termico ed acustico			Schiuma di poliuretano	
Dispositivi di controllo			Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-KIT3-E opzionale; RC-EX1A opzionale	
Controllo temperatura ambiente			Termostato a controllo elettronico	
Dispositivi di sicurezza			Protezione per sovratensione del motore ventilatore Termostato di protezione anti brina	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)		Lato liquido Ø6,35 (1/4")	Lato gas: Ø12,7 (1/2")
Metodo di giunzione			a cartella	
Refrigerante			R410A	
Scarico condensa			Collegabile con VP20	
Isolamento tubazioni			Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)	
Accessori			UH-FL1E (Filtro); UH-DU-E (Pompa drenaggio condensa)	

Il box elettrico e la pompa di drenaggio condensa possono essere installati su entrambi i lati dell'unità, mentre l'aria d'ingresso penetra attraverso la parte inferiore o posteriore. L'impatto sonoro più basso presente sul mercato, rende l'unità adatta ad essere installata in ambienti progettati per garantire comfort e relax.

Compatto e leggero, FDUH è ideale per soluzioni installative in alberghi, ospedali e piccoli uffici.

Inoltre, l'applicazione del telecomando RCH-E3 (opzionale) permette all'utente di usufruire di un dispositivo semplificato per predisporre al meglio e rendere confortevole l'ambiente da climatizzare.



Unità interne

PARETE

FDK 22~71KXE6F

- 6 taglie di potenza (2,20~7,10 kW)
- Design sobrio e moderno per una perfetta integrazione in qualsiasi ambiente
- Massima compattezza: solo 24,8 cm di profondità (modello da 7,10 kW)
- Manutenzione e pulizia semplificata dei filtri grazie al pannello frontale facilmente removibile
- Kit di ricezione per telecomando a raggi infrarossi opzionale RCN-K-E (modelli da 2,20 a 5,60 kW), RCN-K71-E (modello da 7,10 kW)

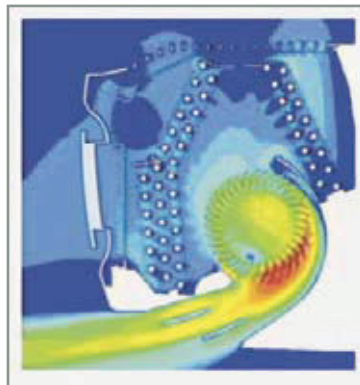


DATI TECNICI

Modello		FDK22KXE6F	FDK28KXE6F	FDK36KXE6F	FDK45KXE6F	FDK56KXE6F	FDK71KXE6F	
Capacità nominale Raff.	kW	2,20	2,80	3,60	4,50	5,60	7,10	
Capacità nominale Risc.	kW	2,50	3,20	4,00	5,00	6,30	8,00	
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz						
Potenza assorbita Raff.	kW	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,09	
Potenza assorbita Risc.	kW	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,09	
Corrente nominale Raff.	A	0,23 - 0,21	0,23 - 0,21	0,23 - 0,21	0,23 - 0,21	0,23 - 0,21	0,41 - 0,48	
Corrente nominale Risc.	A	0,23 - 0,21	0,23 - 0,21	0,23 - 0,21	0,23 - 0,21	0,23 - 0,21	0,41 - 0,48	
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 35 Me 33 Lo 31		Hi 41 Me 35 Lo 31	Hi 42 Me 37 Lo 33	Hi 46 Me 42 Lo 37	Hi 47 Me 43 Lo 39	
Livello potenza sonora	dB(A)	57						
Dimensioni esterne (hxdxp)	mm	298 x 840 x 259					60	318 x 1,098 x 248
Aspetto esteriore		Bianco ghiaccio						
Munsell color		(9.3G8.7 / 0.1) simile						
Peso netto	kg	12		12,5		13	15,5	
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente						
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica						
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità		Ventilatore centrifugo x 1						
Motore	W	33						
Metodo di avviamento		Diretto, in linea						
Portata d'aria (standard)	m ³ /h	Hi 480 Me 420 Lo 360		Hi 600 Me 540 Lo 420		Hi 840 Me 720 Lo 600	Hi 1260 Me 1080 Lo 900	
Pressione statica	Pa	0						
Ingresso aria di rinnovo		Non possibile						
Filtro aria e quantità		Filtro in rete di propilene x 2 (lavabile)						
Assorbimento urti e vibrazioni		Manicotto in gomma (per motore ventilatore)						
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano						
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-K71-E opzionale; RC-EX1A opzionale						
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico						
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratensione del motore ventilatore						
		Termostato di protezione anti brina						
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato gas Ø9,52 (3/8")		Lato liquido Ø6,35 (1/4")		Lato gas Ø12,7 (1/2")	Lato liquido Ø9,52 (3/8") Lato gas Ø15,88 (5/8")	
Metodo di giunzione		a cartella						
Refrigerante		R410A						
Scarico condensa		Collegabile con VP16						
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)						
Accessori								

DESIGN ULTRA-COMPATTO

I nuovi modelli FDK sono caratterizzati da un design che minimizza la resistenza del flusso d'aria (CFD analysis), ottenendone così una distribuzione uniforme in tutto l'ambiente da climatizzare. Il nuovo design più sottile, inoltre, permette un'agile e precisa installazione anche in particolari condizioni logistiche.



MANUTENZIONE FACILITATA

La pulizia dell'unità è resa più semplice dal meccanismo di apertura/chiusura del pannello frontale dall'alto, facilitando l'accesso ai filtri rimovibili.

Unità interne

SOFFITTO

FDE 36~140KXE6F

- 6 taglie di potenza (3,60~14,0 kW)
- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- Massima compattezza: solo 21 cm di altezza (modelli da 3,60 a 7,00 kW)
- Installazione semplice e veloce, grazie a un peso netto di soli 28 kg (modelli da 3,60 a 5,60 kW)
- Kit di ricezione per telecomando a raggi infrarossi RCN-E-E (opzionale)



DATI TECNICI

Modello		FDE36KXE6F	FDE45KXE6F	FDE56KXE6F	FDE71KXE6F	FDE112KXE6F	FDE140KXE6F	
Capacità nominale Raff.	kW	3,60	4,50	5,60	7,00	11,20	14,00	
Capacità nominale Risc.	kW	4,00	5,00	6,30	8,00	12,50	16,00	
Alimentazione		220-240V~50Hz						
Potenza assorbita Raff.	kW	0,05 - 0,06	0,05 - 0,06	0,05 - 0,06	0,10 - 0,11	0,14 - 0,16	0,16 - 0,18	
Potenza assorbita Risc.	kW	0,05 - 0,06	0,05 - 0,06	0,05 - 0,06	0,09 - 0,10	0,13 - 0,15	0,15 - 0,17	
Corrente nominale Raff.	A	0,25 - 0,26	0,25 - 0,26	0,25 - 0,26	0,46 - 0,48	0,65 - 0,67	0,77 - 0,78	
Corrente nominale Risc.	A	0,23 - 0,25	0,23 - 0,25	0,23 - 0,25	0,42 - 0,44	0,59 - 0,63	0,70 - 0,72	
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 39 Me 38 Lo 36			Hi 41 Me 39 Lo 37	Hi 44 Me 41 Lo 39	Hi 46 Me 44 Lo 43	
Livello potenza sonora	dB(A)	60			62	-		
Dimensioni esterne (hxbxp)	mm	210 × 1,070 × 690			210 × 1,320 × 690	250 × 1,620 × 690		
Aspetto esteriore		Bianco gesso						
Munsell color		(6.8Y8.9 / 0.2) simile						
Peso netto	kg	28			37	49		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente						
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica						
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità		Ventilatore centrifugo x 2			Ventilatore centrifugo x 4			
Motore	W	25			20 × 2	30 × 2	40 × 2	
Metodo di avviamento		Diretto, in linea			Diretto, in linea	Diretto, in linea	Diretto, in linea	
Portata d'aria (standard)	m ³ /h	Hi 600 Me 540 Lo 420			Hi 960 Me 840 Lo 720	Hi 1560 Me 1380 Lo 1260	Hi 1740 Me 1560 Lo 1380	
Pressione statica	Pa	0						
Ingresso aria di rinnovo		Non possibile						
Filtro aria e quantità		Filtro a rete in materiale plastico x 2 (lavabile)						
Assorbimento urti e vibrazioni		Manicotto in gomma (per motore ventilatore)						
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano						
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-E-E opzionale; RC-EX1A opzionale						
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico						
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratensione del motore ventilatore						
		Termostato di protezione anti brina						
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido Ø6,35 (1/4") Lato gas Ø12,7 (1/2")			Lato liquido Ø9,52 (3/8") Lato gas Ø15,88 (5/8")			
Metodo di giunzione		a cartella						
Refrigerante		R410A						
Scarico condensa		Collegabile con VP20						
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)						
Accessori		Kit di montaggio						

FACILITÀ D'INSTALLAZIONE

Massima flessibilità: le tubazioni frigorifere possono essere allacciate in 3 differenti posizioni (posteriormente, in alto, a destra), così come quelle di scarico condensa (a sinistra, a destra).



Unità interne

CONSOLE

- 3 taglie di potenza (2,80~5,60 kW)
- Flusso d'aria particolarmente ampio e uniforme
- Massima compattezza: solo 23,8 cm di profondità
- Installazione semplice e veloce, grazie a un peso netto di soli 19 kg (modello da 2,80 kW)
- Kit di ricezione per telecomando a raggi infrarossi RCN-FW-E (opzionale)

FDW 28~56KXE6F

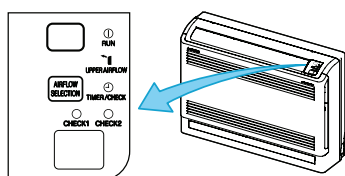


DATI TECNICI

Modello		FDW28KXE6F	FDW45KXE6F	FDW56KXE6F
Capacità nominale Raff.	kW	2,80	4,50	5,60
Capacità nominale Risc.	kW	3,20	5,00	6,30
Alimentazione			220-240V~ 50Hz	
Potenza assorbita Raff.	kW	0,02 - 0,02	0,02 - 0,02	0,03 - 0,03
Potenza assorbita Risc.	kW	0,02 - 0,02	0,02 - 0,02	0,03 - 0,03
Corrente nominale Raff.	A	0,10 - 0,09	0,10 - 0,09	0,15 - 0,14
Corrente nominale Risc.	A	0,10 - 0,09	0,10 - 0,09	0,15 - 0,14
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 36 Me 34 Lo 30	Hi 38 Me 36 Lo 33	Hi 44 Me 37 Lo 33
Livello potenza sonora	dB(A)	55	57	60
Dimensioni esterne (hxdxp)	mm		600 × 860 × 238	
Aspetto esteriore			Neve fine	
Munsell color			(8.0Y9.3 / 0.1) simile	
Peso netto	kg	19		20
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore			Tubi alettati e scanalati internamente	
Controllo del refrigerante			Valvola di espansione elettronica	
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità			Turbo fan × 1	
Motore	W		40	
Metodo di avviamento			Diretto, in linea	
Portata d'aria (standard)	m³/h	Hi 540 Me 480 Lo 420		Hi 660 Me 540 Lo 480
Pressione statica	Pa		0	
Ingresso aria di rinnovo			Non possibile	
Filtro aria e quantità			Filtro in rete di propilene x 1 (lavabile)	
Assorbimento urti e vibrazioni			Manicotto in gomma (per motore ventilatore)	
Isolamento termico ed acustico			Schiuma di poliuretano	
Dispositivi di controllo			Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-FW-E opzionale; RC-EX1A opzionale	
Controllo temperatura ambiente			Termostato a controllo elettronico	
Dispositivi di sicurezza			Protezione per sovrattensione del motore ventilatore	
			Termostato di protezione anti brina	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato gas Ø9,52 (3/8")	Lato liquido Ø6,35 (1/4")	Lato gas Ø12,7 (1/2")
Metodo di giunzione			a cartella	
Refrigerante			R410A	
Scarico condensa			Collegabile con VP16 (L.D. 16,0)	
Isolamento tubazioni			Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)	
Accessori			Kit di montaggio	

DIFFUSIONE UNIFORME DELL'ARIA

È possibile selezionare contemporaneamente le alette - superiore e inferiore - di diffusione dell'aria, tramite l'apposito pulsante. Per il controllo di tutte le altre funzioni dell'unità è possibile utilizzare l'apposito telecomando.



In caso di utilizzo del telecomando a raggi infrarossi



Unità interne

PAVIMENTO

- 4 taglie di potenza (2,80~7,10 kW)
- Massima compattezza: solo 63 cm di altezza e 22,5 cm di profondità

DFDU 28~71KXE6F



Pavimento ad incasso

DATI TECNICI

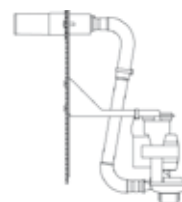
Modello		DFDU28KXE6F	DFDU45KXE6F	DFDU56KXE6F	DFDU71KXE6F
Capacità nominale Raff.	kW	2,80	4,50	5,60	7,10
Capacità nominale Risc.	kW	3,20	5,00	6,30	8,00
Alimentazione		220-240V~ 50Hz			
Potenza assorbita Raff.	kW	0,09 - 0,10	0,09 - 0,10	0,09 - 0,10	0,09 - 0,10
Potenza assorbita Risc.	kW	0,09 - 0,10	0,09 - 0,10	0,09 - 0,10	0,09 - 0,10
Corrente nominale Raff.	A	0,41 - 0,42	0,41 - 0,42	0,41 - 0,42	0,41 - 0,42
Corrente nominale Risc.	A	0,41 - 0,42	0,41 - 0,42	0,41 - 0,42	0,41 - 0,42
Livello pressione sonora	dB(A)	Hi 41 Me 38 Lo 36		Hi 43 Me 41 Lo 40	
Livello potenza sonora	dB(A)	58		60	
Dimensioni esterne (hxbxp)	mm	630 × 1,077 × 225			630 × 1,362 × 225
Peso netto	kg	25			32
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente			
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica			
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità		Ventilatore centrifugo x 2			
Motore	W	30	40		
Metodo di avviamento		Diretto, in linea			
Portata d'aria (standard)	m³/h	Hi 720 Me 660 Lo 600	Hi 840 Me 720 Lo 600	Hi 1080 Me 900 Lo 720	
Pressione statica	Pa	0			
Ingresso aria di rinnovo		Non possibile			
Filtro aria e quantità		Filtro in rete di propilene x 1 (lavabile)			
Assorbimento urti e vibrazioni		Manicotto in gomma (per motore ventilatore)			
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano			
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-E5 opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-KIT3-E opzionale; RC-EX1A opzionale			
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico			
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratensione del motore ventilatore			
		Termostato di protezione anti brina			
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato gas Ø9,52 (3/8")	Lato liquido Ø6,35 (1/4")	Lato gas Ø12,7 (1/2")	Lato liquido Ø9,52 (3/8") Lato gas Ø15,88 (5/8")
Metodo di giunzione		a cartella			
Refrigerante		R410A			
Scarico condensa		Collegabile con VP20			
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)			
Accessori		Kit di montaggio			

Unità Modulare di Post-Trattamento

SAF DX250~1000E6

La soluzione semplice e flessibile per l'incremento del comfort negli edifici ad alte prestazioni energetiche

SAF DX250E6
SAF DX350E6
SAF DX500E6
SAF DX800E6
SAF DX1000E6



DXA-DU-E: kit scarico condensa fino a 60 cm (opzionale)

L'unità SAF DX, disponibile in 5 taglie di potenza, è un dispositivo destinato ad incrementare la capacità di comfort dei sistemi KX6 posizionati in edifici dall'elevato profilo qualitativo dal punto di vista energetico. Estremamente flessibile in quanto indipendente dal recuperatore, è in grado di ottimizzare la temperatura di ingresso dell'aria primaria pretrattata da recuperatori SAF o da recuperatori simili presenti nell'edificio. Il ridottissimo ingombro e il montaggio separato dall'unità ventilante, risolvono molteplici difficoltà installative; la mancanza di parti in movimento amplia ulteriormente la possibilità di collocazione e riduce al minimo la rumorosità.

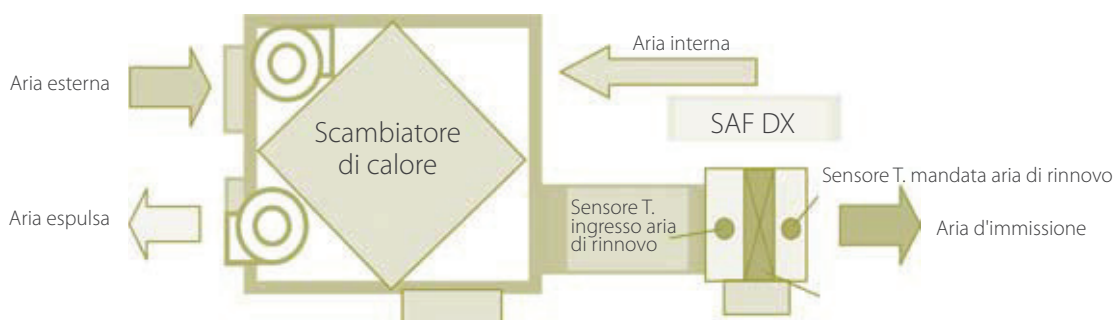
L'unità di post-trattamento SAF DX non è sostitutiva di una unità interna.

- Combinabile con tutte le unità interne ed esterne della gamma KX6*.
- Collegabile alla rete Superlink e a tutti i comandi centralizzati disponibili.
- Possibile l'utilizzo di tutti i comandi locali della serie KX6 (per una perfetta e semplice integrazione nell'impianto).
- Disponibile come opzione la pompa di scarico condensa.
- Consente il controllo alternativo della temperatura di aspirazione o della temperatura di mandata**.

Nota

* In caso di applicazione di SAF DX l'indice di carico disponibile per l'unità esterna si riduce al 100% della capacity nominale.

** Le opzioni disponibili cambiano a seconda delle configurazioni.



DATI TECNICI

Modello unità		SAF DX250E6	SAF DX350E6	SAF DX500E6	SAF DX800E6	SAF DX1000E6
Capacità nominale Raff.*	kW	2,0	2,8	3,6	5,6	6,3
Capacità nominale Risc.**	kW	1,8	2,2	2,8	4,5	5,6
Alimentazione		Monofase 220-240V~ 50Hz				
Potenza assorbita Raff..	W	7,2				
Potenza assorbita Risc..	W	7,2				
Corrente nominale Raff..	A	0,05				
Corrente nominale Risc..	A	0,05				
Dimensioni esterne (hxdxp)	mm	315x452x422		315x537x422	315x682x422	315x822x422
Peso netto	kg	12,3		13,6	16,1	18,4
Portata d'aria (standard)	m3/h	250	350	500	800	1000
Pressione statica	Pa	38	66			
Dispositivi di controllo		Filocomando RC-ES opzionale; RCH-E3 opzionale; RCN-KIT-3-E opzionale				
Diametro tubazioni frigorifere	mm (in)	Lato liquido ø6,35 (1/4") Lato gas ø9,52 (3/8")		Lato liquido ø6,35 (1/4") Lato gas ø12,7 (1/2")		Lato liquido ø9,52 (3/8") Lato gas ø15,88 (5/8")
Modalità	Temperatura aria ingresso/ventilazione		Temperatura esterna		Standard	
	BS	BU	BS	BU		
Raffreddamento*	27° C	19° C	35° C	24° C	ISO-T1	
Riscaldamento**	20° C		7° C	6° C		

* Valori misurati alle condizioni indicate in tabella.

** Test conforme allo standard ISO-T1.