

## **Descrizione per scaldabagno murale LODE 13E**

Scaldabagno murale a gas, in rame, a camera stagna da interno, per produzione di acqua calda sanitaria, marca COSMOGAS modello LODE 13E.

Categoria II2H3B/P, tipi di scarico fumi/aspirazione aria: C12; C32; C42; C52; C62; C82.

Certificazioni ottenute: per il mercato Europeo gli scaldabagni sono certificate CE e rispondono alle direttive, 73/23 CEE (bassa tensione), 89/336 CEE (compatibilità elettromagnetica), 90/396 CEE (gas), 92/42 CEE (rendimenti).

Scambiatore primario BREVETTATO: in rame, del tipo a fascio tubiero a tubi di fumo (Ø28x1), verticali, con volume d'acqua di 18,0 litri e camera di combustione a bagno d'acqua. Saldato completamente per fusione con procedimento TIG. Peso dello scambiatore 26,0 kg.

Turbolatori: in acciaio inox AISI 430 inseriti all'interno di ogni tubo di fumo per aumentare il rendimento del generatore.

Scambiatore secondario per la produzione di A.C.S. (acqua calda sanitaria): in rame del tipo a serpentino (tubo) alettato immerso nell'acqua del primario. Il "serpentino" di grande passaggio (Ø18x14 o Ø16x12) ha l'alettatura ricavata dal tubo stesso per "rullatura" e l'interno opportunamente lavorato per aumentarne l'efficienza. La pressione minima per il funzionamento è 0,01 bar, ovvero la pressione necessaria a vincere le perdite di carico del circuito sanitario.

Camera di combustione: in rame a bagno d'acqua di grande superficie. Le saldature di tutte le parti in rame, piastra tubiera e camera di combustione, sono realizzate per fusione con procedimento TIG.

Brucciato: completamente in acciaio inox AISI 304, del tipo atmosferico a rampe, può funzionare con qualsiasi tipo di gas. Il combustibile arriva agli ugelli e alle rampe attraverso la doppia elettrovalvola gas ad accensione lenta, per raggiungere poi la potenza massima in 5 sec. Il funzionamento del bruciato è a 2 stadi.

Elettroventilatore: del tipo centrifugo con girante in alluminio ad albero motore raffreddato e montato su cuscinetti è posizionato nella parte alta dello scaldabagno, a "valle" dello scambiatore e provvede ad aspirare aria comburente e a scaricare i fumi.

Pressostato aria: del tipo con micro esterno a tre contatti, tarato a 10 o 13 mm c.a., controlla il ventilatore e la corretta portata d'aria nel circuito di combustione ad ogni accensione del bruciato.

Accensione con centralina elettronica: tempo di preventilazione 5 sec, tempo di sicurezza 10 sec.. Controlla i componenti per l'accensione del bruciato (ventilatore, pressostato, elettrovalvola gas, elettrodi di accensione e rivelazione fiamma).

Circuito di combustione: scambiatore, ventilatore e bruciato sono racchiusi in un cilindro a tenuta stagna realizzato da un fasciame in lamiera zincata. Nella parte alta del cilindro/contenitore è possibile raccordare uno dei kit predisposti per lo scarico dei fumi e l'aspirazione dell'aria, coassiale o sdoppiato e nei diversi diametri disponibili, 60/100, 80/125, 60/60, 80/80.

Termostato di regolazione (manopola del tipo a presa facilitata presente sul pannello portastrumenti): del tipo elettronico regolabile da 20 a 80° C ontrolla la temperatura dello scaldabagno e dell'acqua calda sanitaria. Agisce direttamente sulla centralina elettronica per accendere o spegnere il bruciato.

Termostato di sicurezza: del tipo elettromeccanico a capillare a riarmo manuale è tarato 100° C. Agisce sull'elettrovalvola gas.

Termostato di riduzione temperatura: del tipo elettromeccanico a capillare è tarato a 45° C. Agisce sul termostato di regolazione, lo esclude temporaneamente così da evitare il mantenimento dello scambiatore ad alte temperature e limitare i consumi di gas.

Funzione ottimax: agisce sul termostato di regolazione e riduce la temperatura del corpo a fascio tubiero e consente di ottimizzare il funzionamento delle caldaie.

Alimentazione elettrica 230 V, 50 Hz.

Idrometro e termometro: del tipo a capillare, visualizzano il valore della pressione dell'impianto e la temperatura dello scambiatore.

Valvola di sicurezza: del tipo con otturatore a molla è tarata a 3 bar.

Valvola di carico scambiatore e impianto: del tipo a spillo con manopola.

Valvola di scarico scambiatore e impianto: del tipo a spillo da 3/8", per la manovra è dotata di manopola.

Valvola di regolazione di portata a.c.s..

Valvola di sfiato aria: del tipo automatico a galleggiante, diam attacco 3/8" dotata di tappo di chiusura in ottone.

Vaso d'espansione: del tipo a membrana precaricato con azoto ad 1 bar. Capacità 10 litri.

Telaio portante: realizzato con profili sagomati di lamiera zincata da 1,2 mm costituisce lo scheletro al quale sono fissati tutti i componenti, principali e di completamento dell'apparecchio.

Mantello esterno: in lamiera verniciata a forno a 200 °C, con polveri epossidiche colore bianco. E' composto da due fiancate e una parte frontale, il tutto agganciato al telaio e bloccato da due sole viti. Nella parte inferiore è presente una griglia di copertura riportante la targhetta delle caratteristiche dell'apparecchio.

Imballaggio: lo scaldabagno è avvolta in un foglio di nylon per protezione ed inscatolato in un imballo di cartone e polistirolo, con lo scaldabagno sono presenti anche: il rubinetto da 1/2", il rubinetto gas EN331, raccordi per A.C.S.e gas, staffa regolabile per l'aggancio al muro, il manuale di installazione ed uso, il libretto impianto e il certificato di garanzia.