

Codice:	0.07.183
Data:	29/11/06
Rev.:	C

SERIE

[mach
8000]

SISTEMA DI PESATURA DA BANCO

ITALIANA
MACCHI



AVVERTENZE

Questo manuale, intende essere un ausilio, a tutti coloro i quali lavorano con gli strumenti della ITALIANA MACCHI S.p.A.

Nel ringraziarvi per la fiducia accordata, l'ITALIANA MACCHI S.p.A. raccomanda di seguire attentamente quanto descritto nel presente manuale d'uso e vi prega di ricordare che:

1. Gli interventi di riparazione o controllo devono essere eseguiti dai concessionari o dai loro tecnici autorizzati dalla ITALIANA MACCHI S.p.A. e quindi da personale particolarmente addestrato.
2. Si ricorda che nessuna responsabilità può essere imputata alla ditta ITALIANA MACCHI S.p.A. per interventi errati eseguiti da servizi non autorizzati e per eventuali danni derivati dall'impiego di parti di ricambio non originali.
3. Inoltre la ditta ITALIANA MACCHI S.p.A. declina ogni responsabilità, per l'uso improprio fatto con le bilance da lei prodotte, compresa la connessione a periferiche e terminali non specificatamente previsti o in ogni caso non inclusi nei provvedimenti di approvazione.



Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata per rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure restituirla al rivenditore al momento dell'acquisto di nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno. Lo smaltimento differenziato dell'apparecchiatura contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui l'apparecchiatura è composta. Lo smaltimento non controllato da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalle Direttive Comunitarie 2002/95/CE; 2002/96/CE e D.Lgs 151 del 25/07/05

La ditta ITALIANA MACCHI S.p.A. si riserva il diritto di apportare aggiunte o variazioni a questo manuale senza preavviso.

INDICE

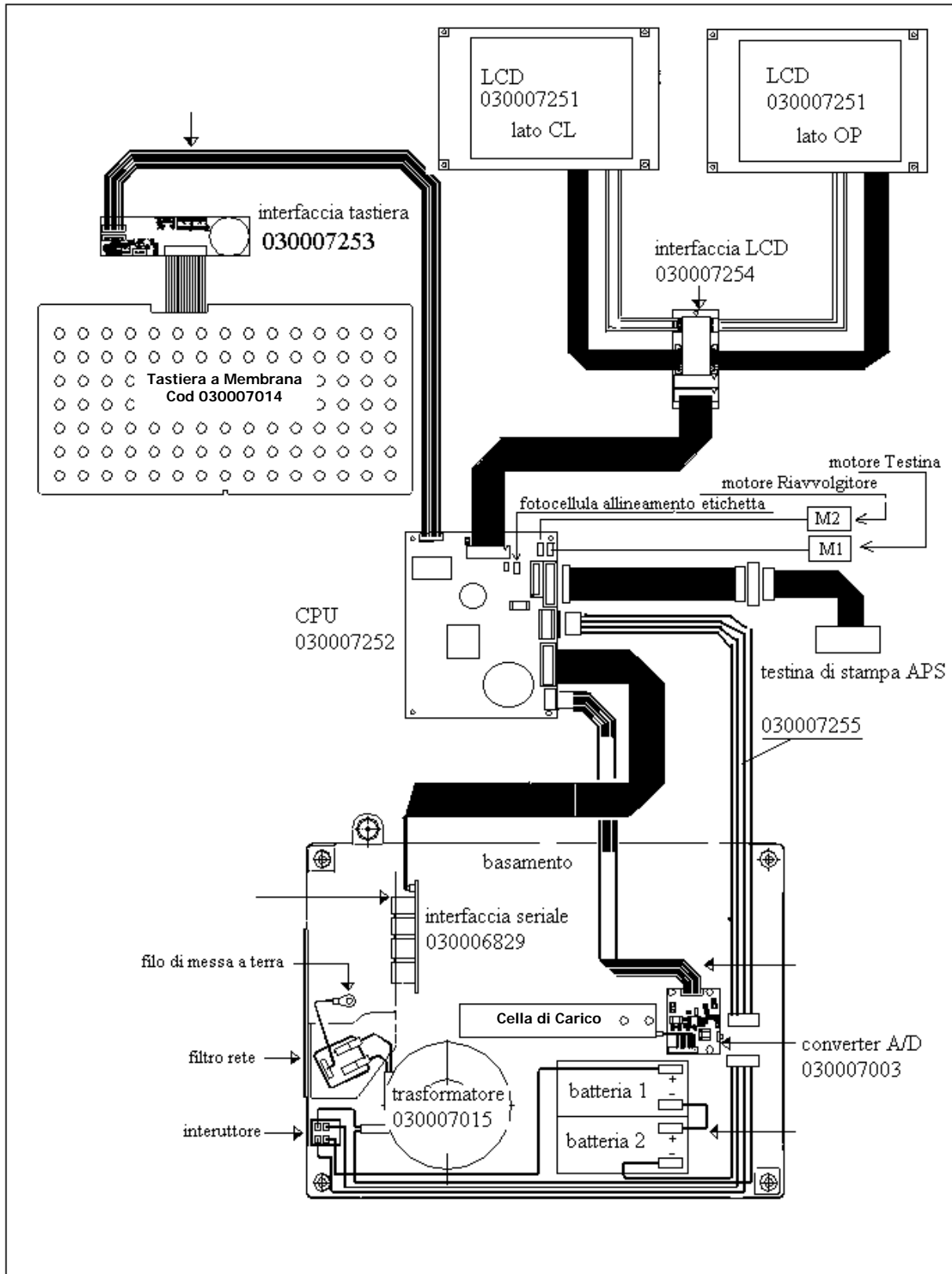
AVVERTENZE	2
1 SCHEMI A BLOCCHI:	4
1.1 Mach 8000	4
1.2 Mach 8050	5
1.3 Mach 8100	6
1.4 Mach 8700	7
1.5 Mach 8900	8
2 ARCHITETTURA GENERALE	9
2.1 Scheda Madre (030007252)	9
2.1.1 CPU	9
2.1.2 Collegamenti	10
2.2 Scheda Convertitore A/D	10
2.3 Scheda Comando Stampante (030006841)	11
2.3.1 Vista del comando stampante	11
2.4 Scheda Interfaccia Tastiera (030007253)	11
2.5 Scheda Interfaccia LCD (030007254)	12
2.6 Scheda Interfaccia Seriali (030006829)	12
2.7 Scheda opzionale interfaccia ethernet (030006978)	13
2.8 Visore LCD (030007013)	13
2.8.1 Sostituzione dei visori LCD CE8000	14
2.9 Tastiera	15
2.9.1 Tastiera meccanica per 8000 e 8050	15
2.9.2 Tastiera meccanica a corsa breve per 8100 e 8900	16
2.9.3 Tastiera meccanica a corsa breve per Mach 8700	16
2.9.4 Avvertenze	17
3 CALIBRAZIONE	18
3.1 Maschera di calibrazione	19
3.2 Verifica dei parametri inseriti o eventuale modifica :	20
3.2.1 Accelerazione di gravità parametro 15/16	21
3.3 Memorizzazione dei valori di zero e fondo scala	21
3.3.1 Procedura di calibrazione	21
4 SOSTITUZIONE DELLA CELLA DI CARICO	22
4.1 Basamento piccolo (bilance mach 8000)	22
4.2 Basamento grande (bilance mach 81000 e 8700)	23
4.3 Basamento mach 8900	24
5 COLLEGAMENTI	25
5.1 Collegamento rete tra bilance	25
5.1.1 Caratteristiche dei cavi di rete	25
5.1.2 Come si crimpiano i connettori	25
5.1.3 Collegamento Bilancia – Bilancia	26
5.2 Collegamento a Personal Computer in Rs232	27
5.3 Collegamento Scanner	28
5.3.1 Configurazione	28
5.3.2 Collegamento	28
5.3.3 Scanner personale	29
5.4 COLLEGAMENTO A MISURATORE FISCALE	30
5.4.1 Modelli collegabili	30
5.4.2 Collegamento N3000 - S700 – S750 – A2500	30
5.4.3 Misuratore fiscale A2000	31
5.5 Collegamento tra Bilancia e Elimina Code	32
5.5.1 Collegamento Elimina Code “Visel - TD2”	32
6 FUNZIONI SPECIALI	33
6.1 Menù 06	33
6.2 Menù 07	35
6.3 Fun 91 “Funzioni tecniche” – Aggiornamento Rete	35
6.4 Fun 92 “Menù Test”	36
6.5 Fun 93 “Indirizzo di rete”	36
6.6 Azzeramento Ram	36
7 AGGIORNAMENTO SOFTWARE	37
7.1 Aggiornamento Software Metrico	37
7.2 Aggiornamento Software Gestionale	38

1 SCHEMI A BLOCCHI:

Schematizziamo le disposizioni dei vari componenti, per ogni singolo modello della gamma di bilance previste, nella sezione successiva li analizzeremo in dettaglio.

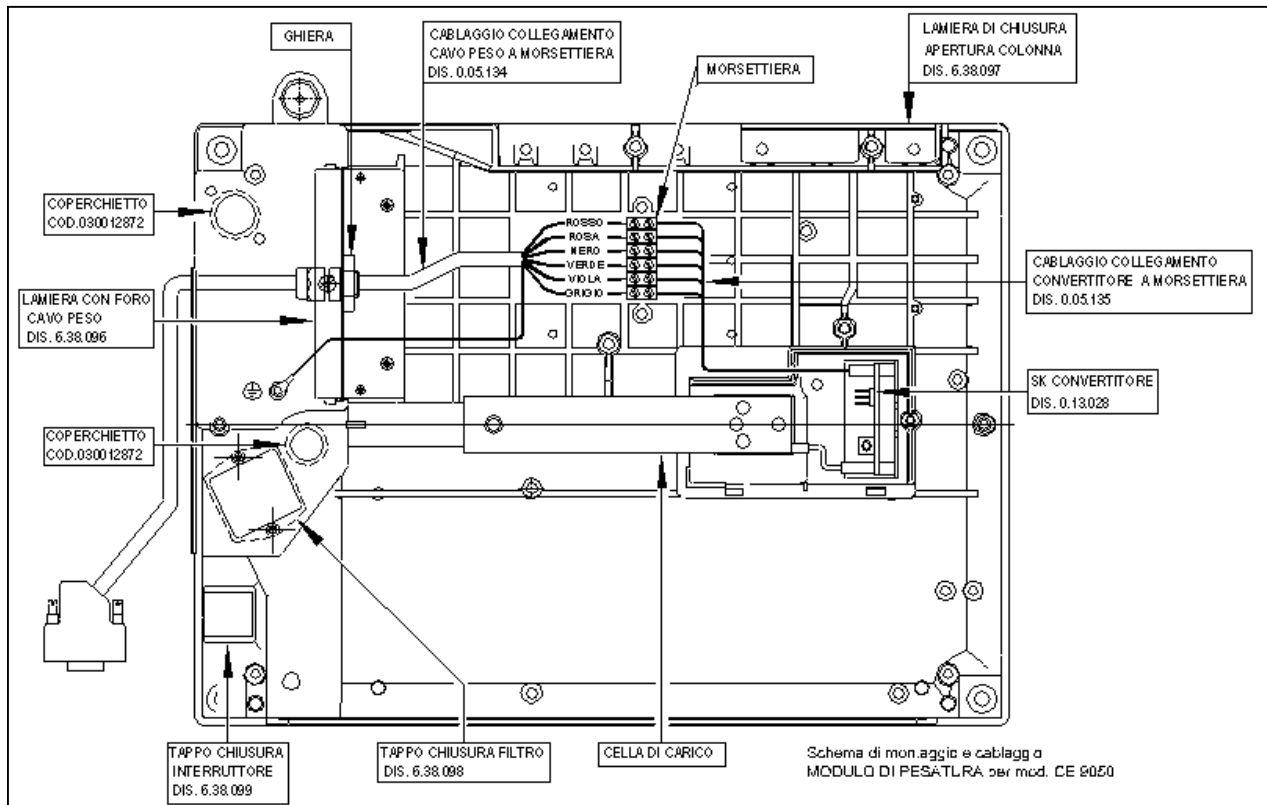
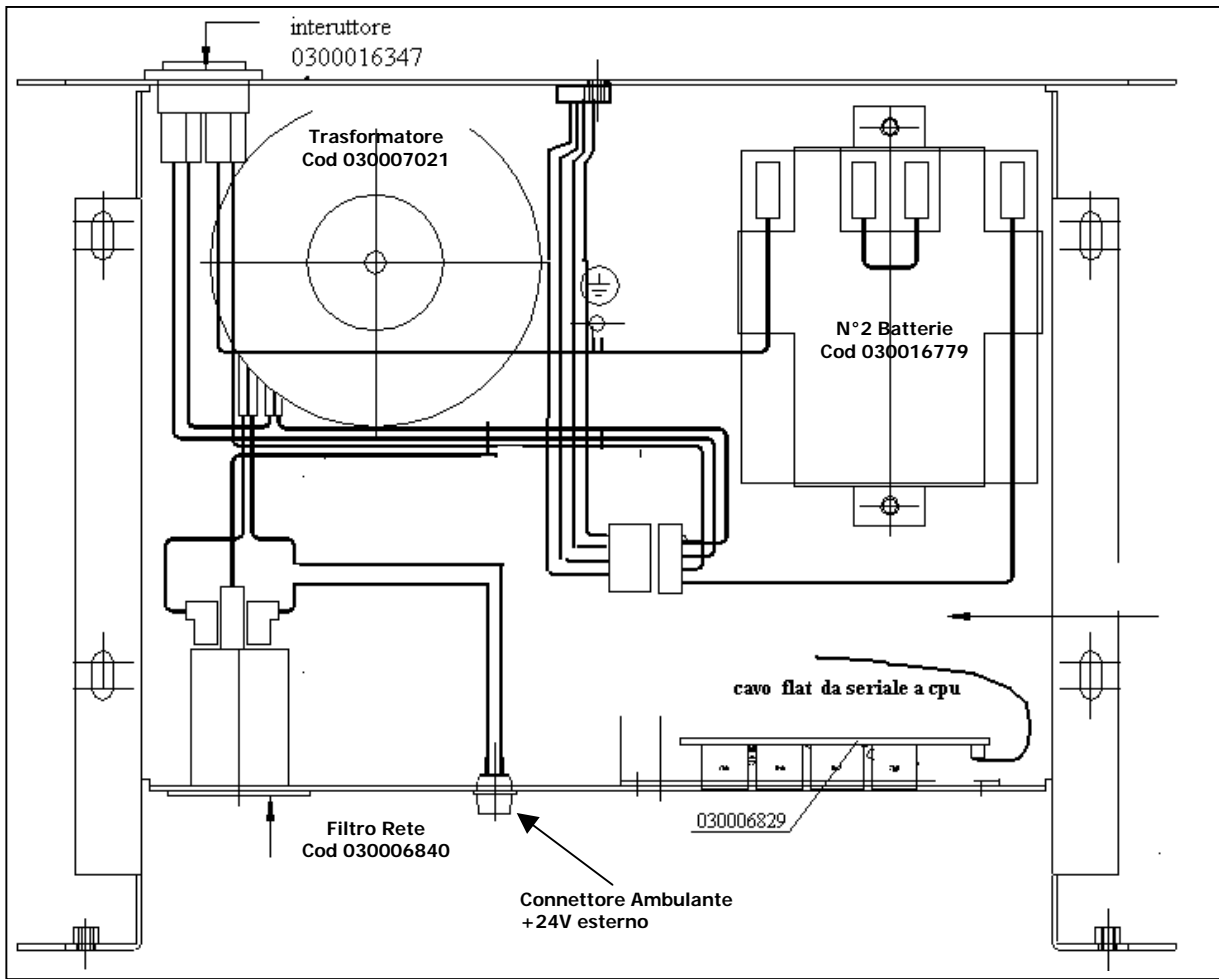
1.1 Mach 8000

Schema a blocchi della bilancia mach 8000.



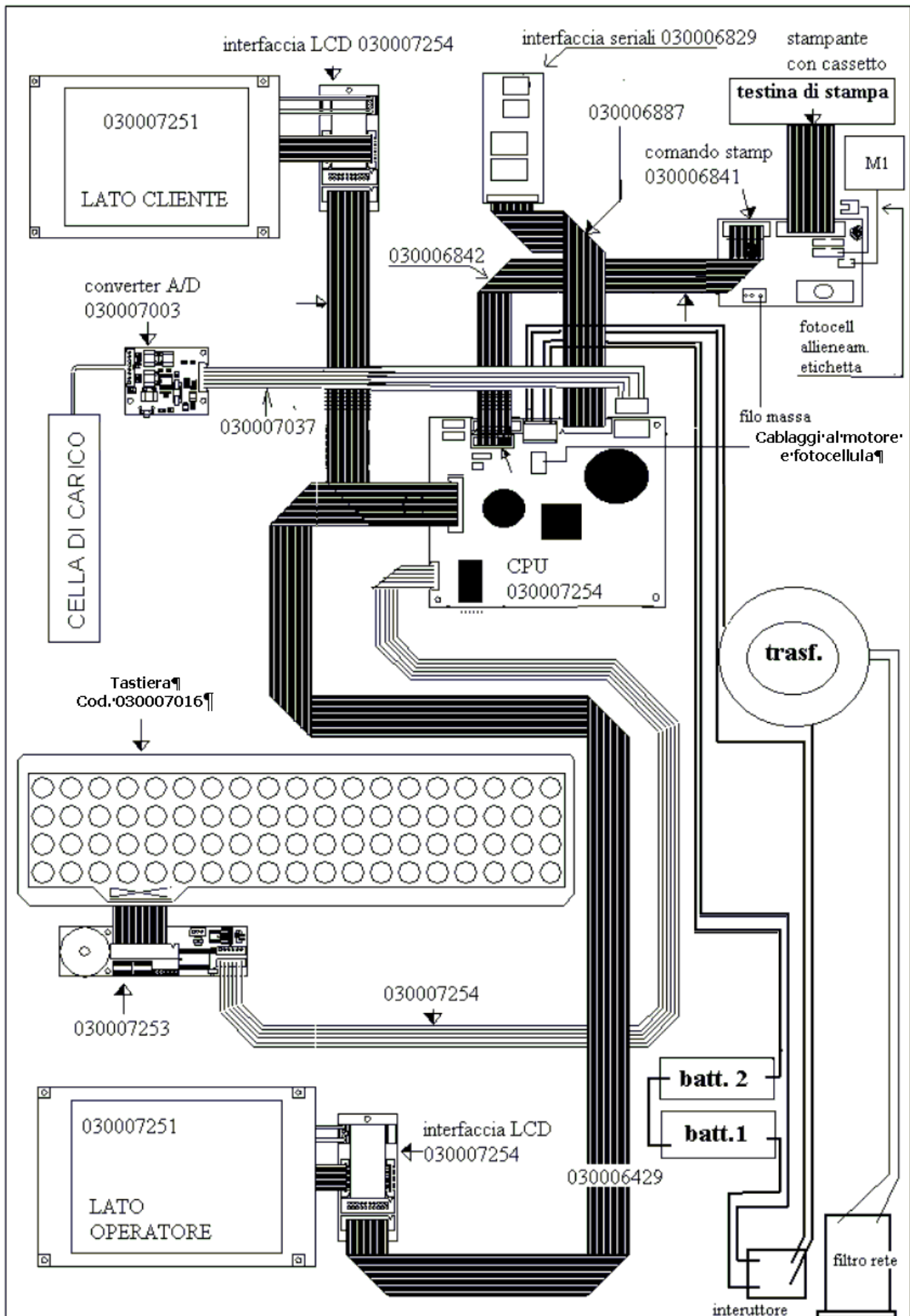
1.2 Mach 8050

Schema a blocchi della bilancia mach 8050.



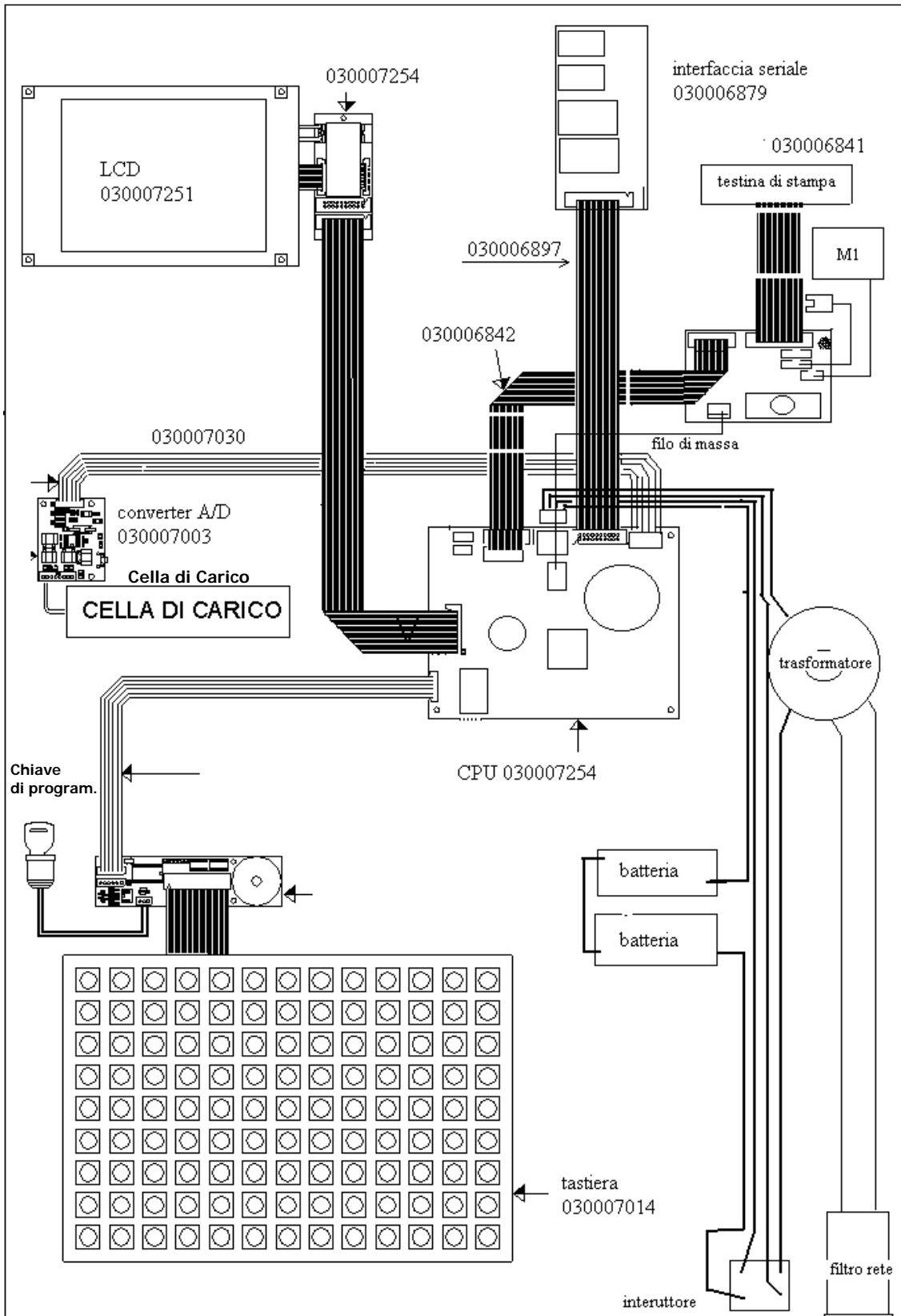
1.3 Mach 8100

Schema a blocchi della bilancia mach 8100.



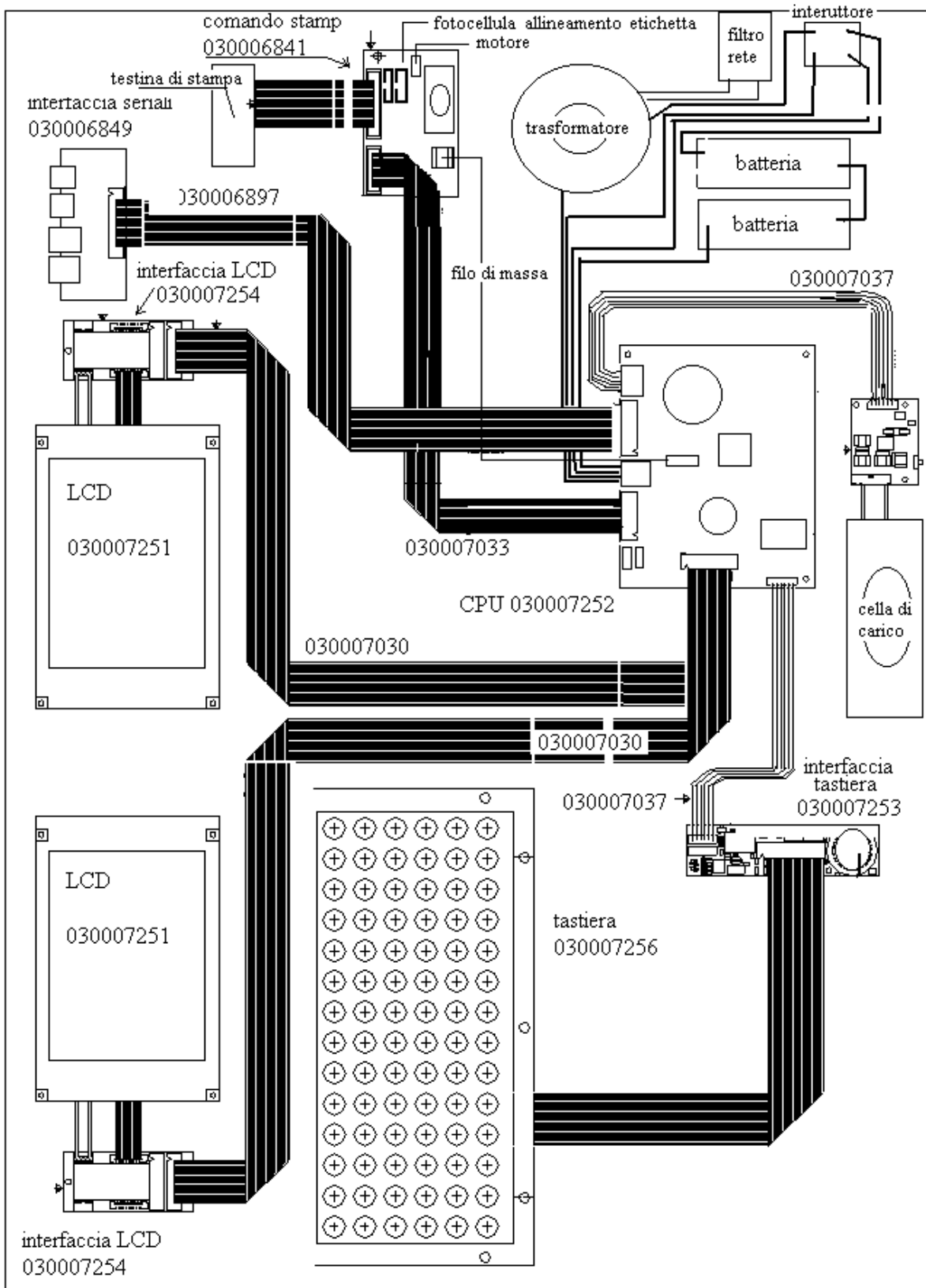
1.4 Mach 8700

Schema a blocchi della bilancia mach 8700.



1.5 Mach 8900

Schema a blocchi della bilancia mach 8900.



2 ARCHITETTURA GENERALE

I principali componenti Hardware delle Bilance serie mach 8000 sono:

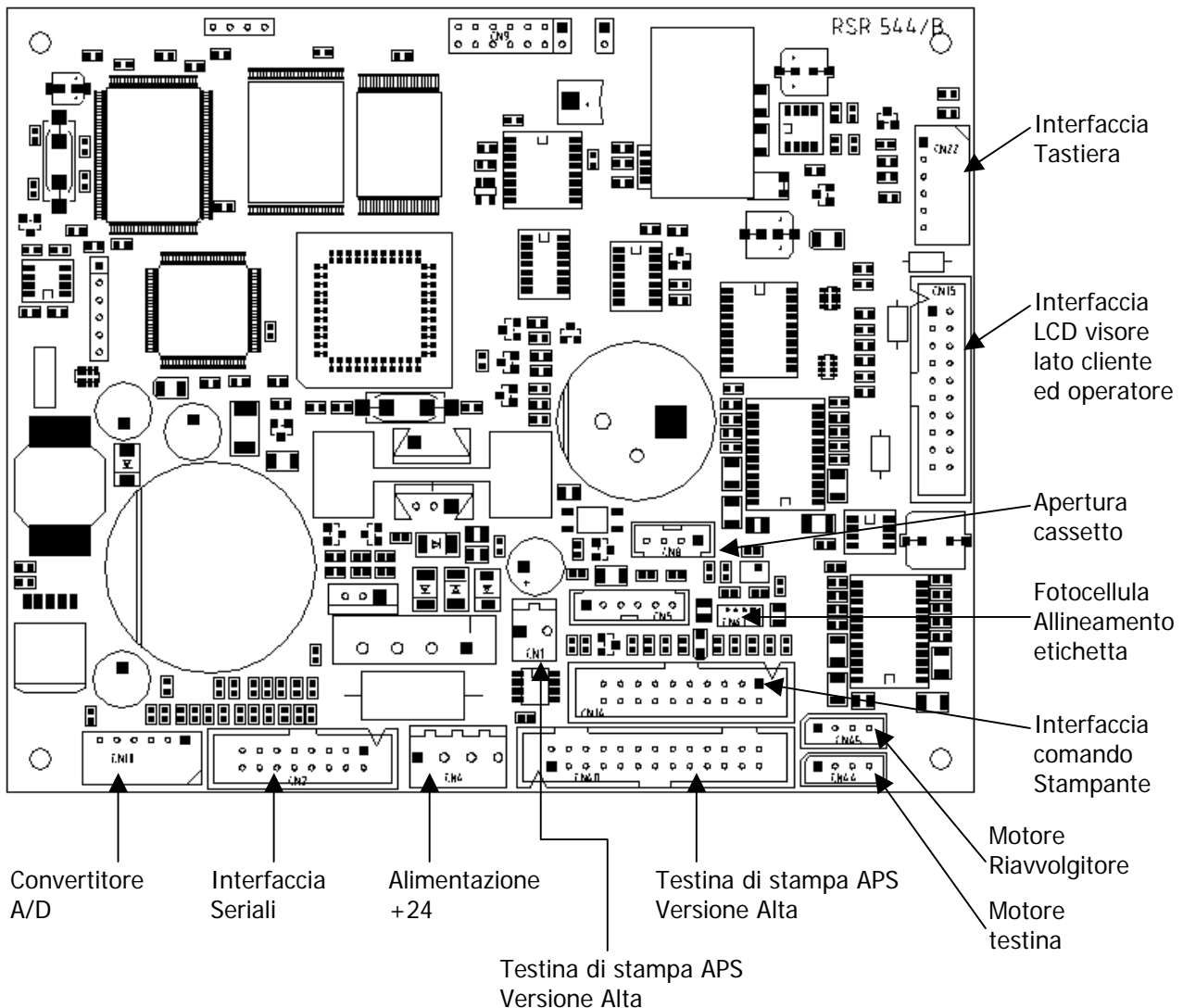
- Scheda Madre basata sul microprocessore H8 Hitachi
- Scheda Comando Stampante (solo per le versioni mach 8100,8700,8900)
- Scheda Interfaccia Tastiera
- Scheda Interfaccia LCD
- Scheda Interfaccia Seriali unicamente a 4 porte, versione Standard(2 seriali RS232 e 2 seriali RS485). (opzionale con Scheda Interfaccia Seriali con 4 porte (1 seriale RS232 – 1 seriale Ethernet – 2 RS485).
- LCD grafico monocromatico.
- Scheda Interfaccia Seriali con 4 porte (1 seriale RS232 – 1 seriale Ethernet – 2 RS485) (opzionale).

2.1 Scheda Madre (030007252)

2.1.1 CPU

È basata sul processore H8 Hitachi che include, in un unico chip, le seguenti caratteristiche:

- 4 interfacce asincrone.
- controllore per Bus I2C.
- controllore per LCD grafico.
- seriale veloce sincrona.



2.1.2 Collegamenti

Sulla scheda sono inoltre presenti alcuni regolatori di tensione che provvedono a fornire le seguenti tensioni:

- 1,8 V necessari al Microprocessore
- 3,3 V necessari ai chip di memoria
- 5 V per le altre periferiche

Le schede periferiche ,ad esempio la scheda Convertitore A/D, sono collegate alla scheda Madre attraverso un Bus asincrono (cablaggi a 6 fili).

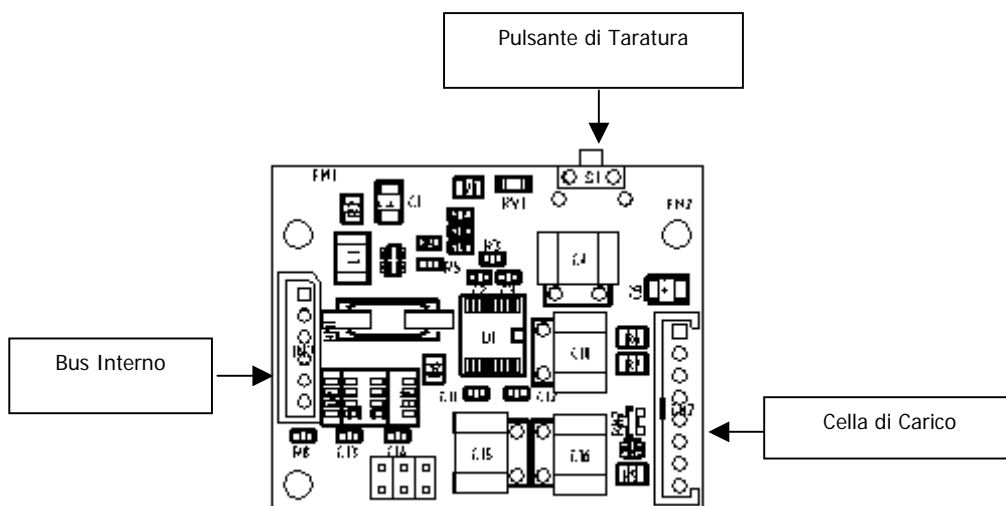
ATTENZIONE : il SW è unico e gestisce tutti i tipi di tastiere . Quando si sostituisce la scheda CPU è necessario selezionare la tastiera nel modo seguente :

- 1) Accendere la bilancia e durante il test (0000,1111,2222....99999) premere in sequenza i tasti posti ai quattro angoli della tastiera, partendo dal tasto in alto a destra e quindi in senso antiorario gli altri tre .
- 2) Lo strumento visualizza " KEYBOARD 8000 S ? " quindi digitare 1 se la tastiera è di tipo S oppure 0 (per SELF SERVICE o SERVIZIO RAPIDO passare oltre)
- 3) Lo strumento visualizza "KEYBOARD 2 OPE ? " (solo se al punto 2 è stato scelto il modello S) quindi selezionare ora se a 2 operatori con il tasto 1 altrimenti 0 .
- 4) Lo strumento visualizza il tipo di modello selezionato, scorrere con i tasti freccia i vari modelli e confermare il modello conforme alla tastiera con il tasto Enter.

2.2 Scheda Convertitore A/D

La scheda Convertitore, alloggiata in una apposita struttura schermata, è costituita da:

- Convertitore A/D CS5532 che provvede a convertire il segnale analogico ottenuto dalla cella di carico in un segnale digitale.
- Un microcontrollore che si occupa sia della gestione e della memorizzazione dei parametri di pesatura sia della trasmissione, attraverso il bus interno, del peso letto alla scheda madre.



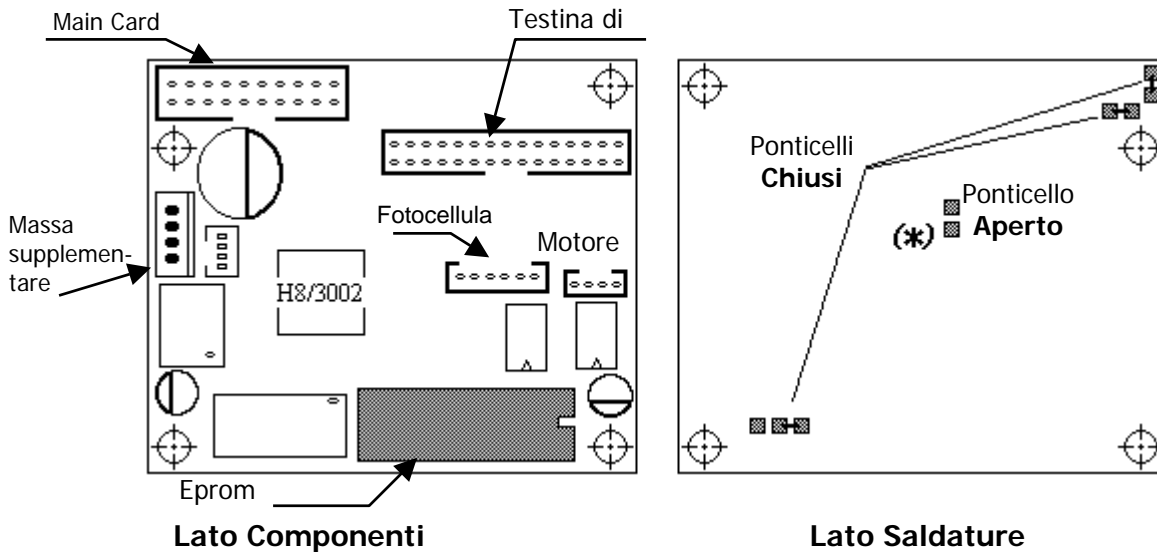
2.3 Scheda Comando Stampante (030006841)

Questo comando è dotato di una propria unità di elaborazione H8 Hitachi e dei circuiti di interfaccia verso il gruppo di stampa . La comunicazione con la scheda avviene per mezzo di un canale di comunicazione seriale. L'alimentazione per il comando stampante e per il gruppo di stampa viene prelevata direttamente dalla scheda logica.

Per scongiurare problemi di mancata comunicazione tra Main-Card e comando è stato aggiunto, un cavo supplementare di messa a terra.

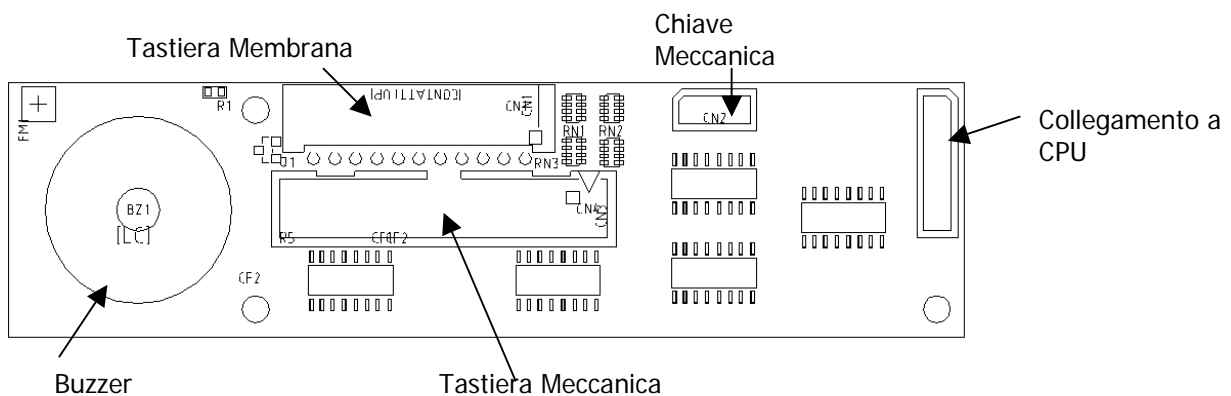
Il software che gestisce questa scheda è caricato in una eprom da 4Mbyte.

2.3.1 Vista del comando stampante.



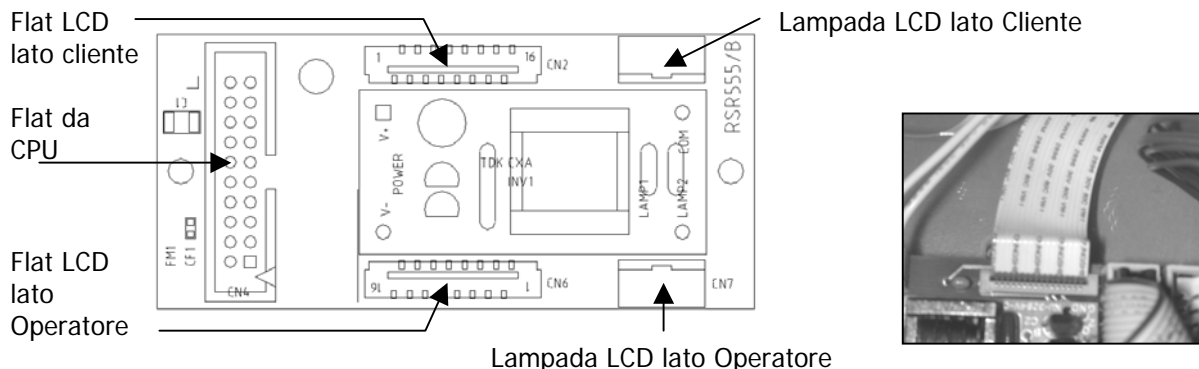
2.4 Scheda Interfaccia Tastiera (030007253)

Questa scheda ha un suo Controllore che rileva la pressione dei singoli tasti inviandone poi il codice alla processore della Scheda Madre.



2.5 Scheda Interfaccia LCD (030007254)

Fa da scheda di by-pass tra la Scheda Madre ed il visore oltre a contenere l'Inverter che genera la tensione alternata necessaria all'accensione lampada.



I contatti del FLAT devono essere rivolti verso l'esterno della scheda prima di inserirli come in figura.

Attenzione:

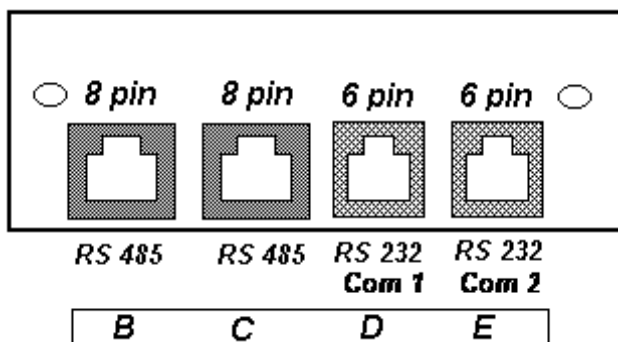
La scheda interfaccia visore, utilizza una tensione in uscita di 300V

2.6 Scheda Interfaccia Seriali (030006829)

Consente il collegamento della Scheda Madre con il mondo esterno:

- RS232C con 2 porte (Com 1 , Com 2)
- RS485 con 2 porte (collegamento tra bilance)

La scheda è presente in tutti i modelli della gamma mach 8000 salvo nelle bilance previste con l'interfaccia Ethernet.



Attenzione:

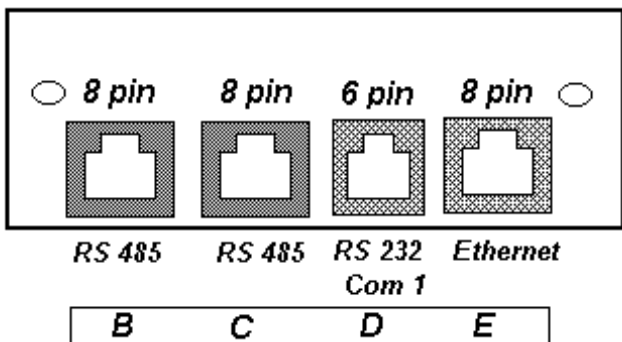
Non collegare alle seriali strumenti (per esempio scanner) che consumano più di 300 mA se non sono dotati del proprio alimentatore

2.7 Scheda opzionale interfaccia ethernet (030006978)

Consente il collegamento della Scheda Madre con il mondo esterno :

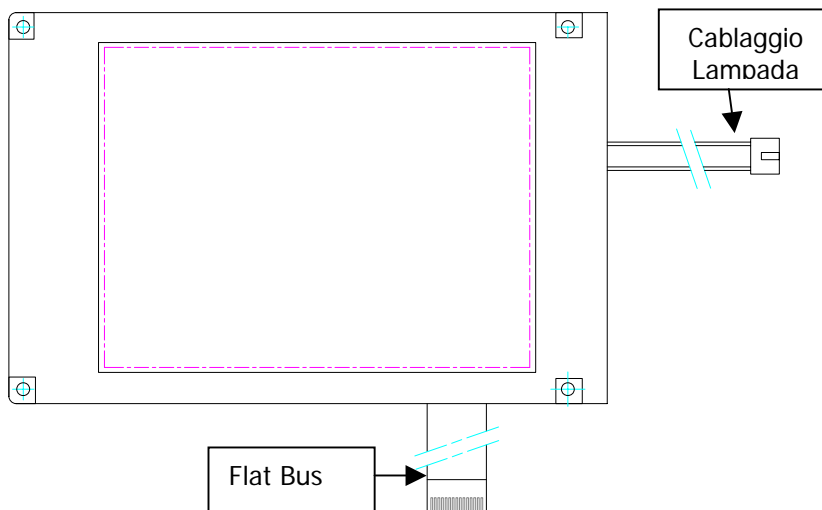
- RS232C 1 porta (Com 1)
- Ethernet
- RS485 con 2 porte (collegamento tra bilance)

Questa scheda è montata sulla bilancia unicamente se richiesta all'ordine, quindi è un componente opzionale . In una rete di bilance è normalmente equipaggiata solo la bilancia MASTER se si prevede che i dati della rete debbano essere inviati ad un PC collegato in rete Ethernet . Le bilance tra loro sono solo collegate in rs 485 .



2.8 Visore LCD (030007013)

Si tratta di una unità grafica monocromatica da 1/4 VGA (320 x 240) realizzata in tecnologia STN. La gestione delle informazioni visualizzata è totalmente a carico del Microprocessore montato sulla Scheda Madre.

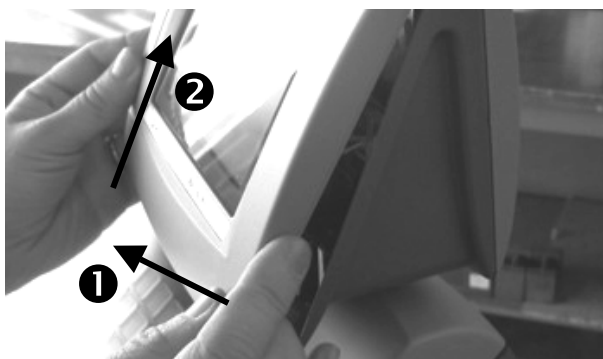


2.8.1 Sostituzione dei visori LCD CE8000

Svitare le 2 viti poste sul retro del Visore Operatore.



Sollevarre dal basso la cornice del Visore Operatore.



I due LCD sono collegati ad una unica scheda inverter
Codice: 030007254
Fissato con due viti sul supporto metallico che Regge il visore LCD posteriore .
Il flat inserito ed il connettore a due fili appartengono al visore posteriore lato cliente.
Il connettore in basso collega la CPU .



2.9 Tastiera

Per la serie 8000 sono previste diversi tipi di tastiere che possono essere classificate nel seguente modo:

- A 105 tasti meccanica o a membrana per la serie mach 8000 e mach 8050
- A 76 tasti con tastiera a meccanica corsa breve più membrana serigrafata, serie mach 8100
- A 117 tasti con tastiera meccanica corsa breve più membrana serigrafata, serie mach 8700.
- A 84 tasti con tastiera meccanica corsa breve più membrana serigrafata mach 8900

La differenza riguarda sostanzialmente la dimensione dell'alloggiamento in cui questa andrà fissata.

In funzione del tipo di tasto:

- Tasto meccanico
- Tasto meccanico a corsa breve
- Tastiera a membrana

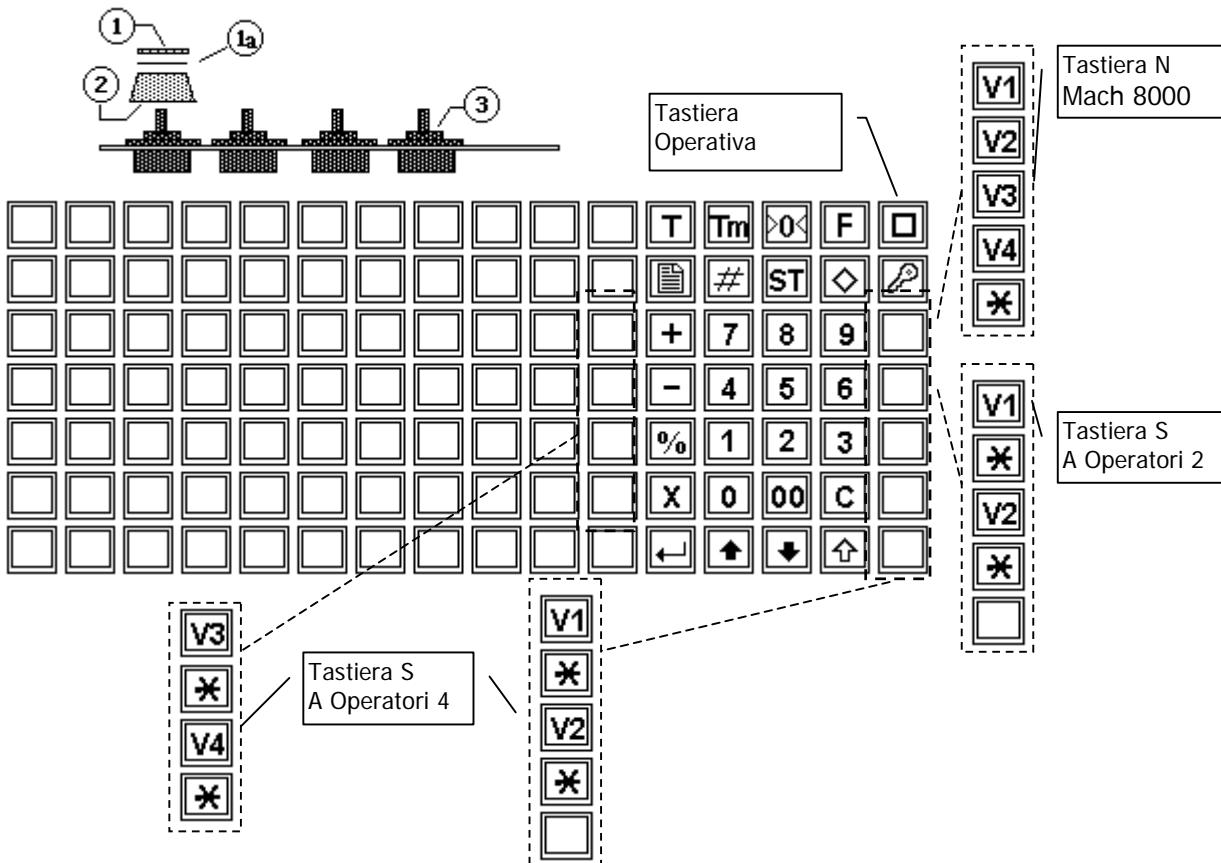
ATTENZIONE : il SW è unico e gestisce tutti i tipi di tastiere . Quando si sostituisce la scheda CPU è necessario selezionare la tastiera nel modo seguente :

- 1) accendere la bilancia e durante il test (0000,1111,2222...99999) premere in sequenza i tasti posti ai quattro angoli della tastiera ,partendo dal tasto in alto a destra e quindi in senso antiorario gli altri tre .
- 2) lo strumento visualizza " KEYBOARD 8000 S ? " quindi digitare 1 se la tastiera è di tipo S oppure 0 (per SELF SERVICE o SERVIZIO RAPIDO ...passare oltre)
- 3) lo strumento visualizza "KEYBOARD 2 OPE ? " (solo se al punto 2 è stato scelto il modello S) quindi selezionare ora se a 2 operatori con il tasto 1 altrimenti 0 .
- 4) lo strumento visualizza il tipo di modello selezionato ,scorrere con i tasti freccia i vari modelli e confermare il modello conforme alla tastiera con il tasto Enter .

2.9.1 Tastiera meccanica per 8000 e 8050.

Questa tastiera è disponibile per il modello 8000 e 8050. Ogni "tasto" è scomponibile in 3 parti:

- (1) un cappuccio; che può essere colorato e serigrafato oppure neutro per consentire l'inserimento di un cartellino (1a) che ne descriva la funzione. I cappucci possono essere singoli, doppi orizzontali, doppi verticali oppure quadrupli.
- (2) una gemma grigia o bianca su cui incastrare i cappucci. Le gemme possono essere singoli, doppi orizzontali, doppi verticali oppure quadrupli.
- (3) il tasto vero e proprio contenete il contatto elettrico; tutti i tasti sono singoli.



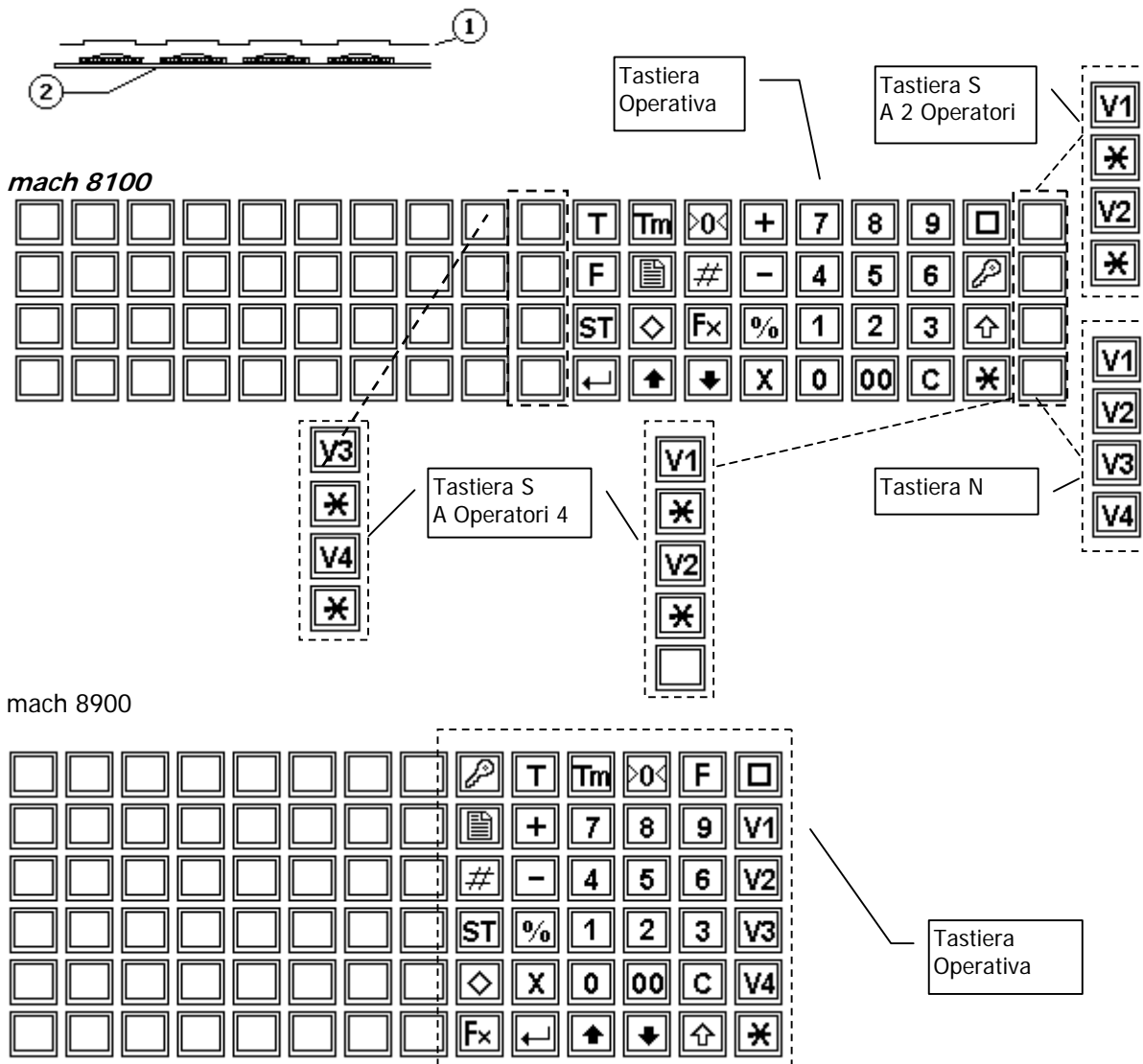
2.9.2 Tastiera meccanica a corsa breve per 8100 e 8900

La tastiera per il modello mach 8100 e 8900 è la seguente:

ogni "tasto" è scomponibile in 2 parti:

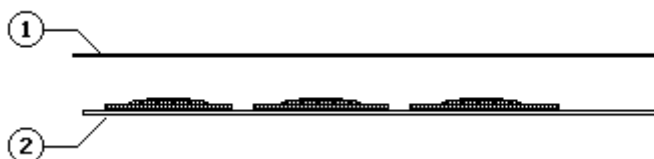
(1) una membrana plastificata con la serigrafia dei tasti

il tasto vero e proprio contenete il contatto elettrico; tutti i tasti sono singoli e sono definiti a "Corsa Breve".



2.9.3 Tastiera meccanica a corsa breve per Mach 8700

Questo tipo di tastiera è specifica per il modello Self Service 8700, è costituita da una membrana serigrafata che riporta le indicazioni di programmazione (es. tasto ecc.), indicata con (1), oltre che dai tasti veri e propri montati sul circuito stampato (2).




In questo modello di bilancia, ci sono due configurazioni di tastiera, uno per il **funzionamento di pesatura** ed uno per la **programmazione**.

2.9.3.1 Tastiera in funzionamento di Pesatura Modello SS

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65
66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78
79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91
92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117

Tastiera di lavoro con 117 tasti Plu

Per il modello 8700 l'accesso alla fase di programmazione avviene utilizzando l'interruttore a chiave posto sul lato destro della base della bilancia. Pertanto se vi trovate in procinto di programmare questo modello, ogni qual volta leggendo questo manuale troverete l'indicazione di premere il tasto , agite sulla chiave ruotando di 90°.

2.9.3.2 Tastiera per la programmazione

									T	Tm	0	F	
										#	ST		
									+	7	8	9	V1
									-	4	5	6	V2
									%	1	2	3	V3
									X	0	00	C	V4
									←	↑	↓	↕	*

2.9.3.3 Tastiera in funzionamento di Pesatura e programmazione Modello SR

1	2	3	4	5	6	7	8	T	Tm	0	F	
9	10	11	12	13	14	15	16		#	ST		
17	18	19	20	21	22	23	24	+	7	8	9	V1
25	26	27	28	29	30	31	32	-	4	5	6	V2
33	34	35	36	37	38	39	40	%	1	2	3	V3
41	42	43	44	45	46	47	48	X	0	00	C	V4
49	50	51	52	53	54	55	56	←	↑	↓	↕	*
57	58	59	60	61	62	63	64					
65	66	67	68	69	70	71	72					
73	74	75	76	77	78	79	80					
81	82											

2.9.4 Avvertenze

Quando un singolo tasto rimane bloccato (come se fosse sempre premuto), tutta la tastiera rimane inibita. Occorre fare attenzione quando si avvita la tastiera che la stessa sia centrata mantenendo i tasti equidistanti dai bordi del vano in modo da evitare possibili contatti tra uno o più tasti con il bordo adiacente.

3 CALIBRAZIONE

In caso si rendesse necessario effettuare una ricalibrazione della Bilancia procedere nel seguente modo a seconda del modello di bilancia.

✓ **Modello mach 8000 - 8050**

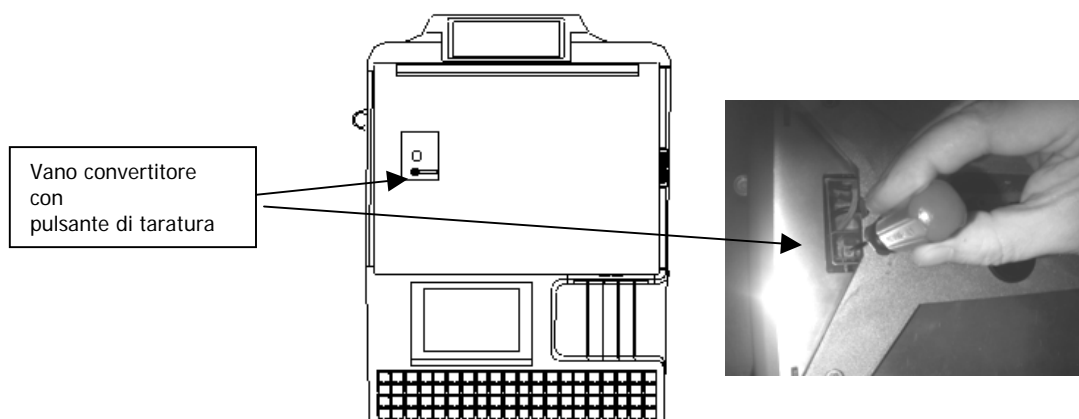
- Sollevare il piatto porta merce.
- Rimuovere il sigillo metrico asportando il piombo o la vignetta.
- Svitare la vite di fermo dello sportello scorrevole.
- Spostare lo sportello a sinistra al fine di allineare il foro presente sul coperchio con il pulsante di taratura.
- Accendere la bilancia e mentre esegue il test (0000,1111,2222,....99999) con un cacciavite , tenere premuto il pulsante di taratura fino a quando non vi apparirà la maschera di calibrazione



✓ **Modello mach 8100 - 8700**

A bilancia accesa:

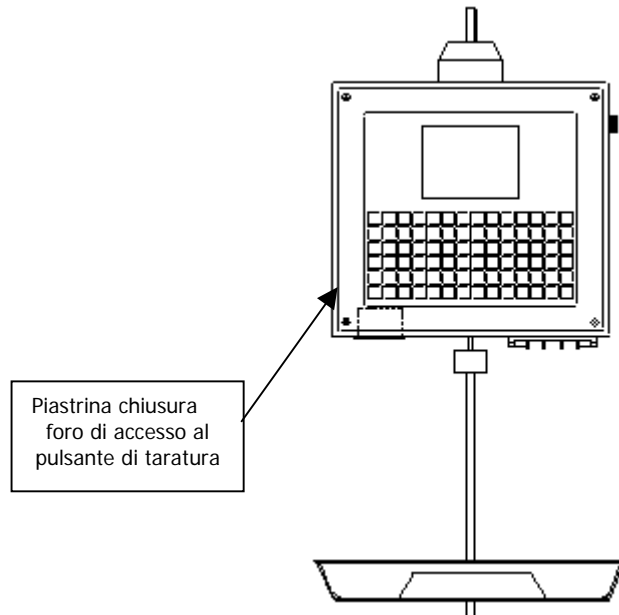
- Sollevare il piatto porta merce.
- Rimuovere il sigillo metrico asportando il piombo o la vignetta.
- Svitare la vite di fermo del coperchio di chiusura.
- Rimuovere il coperchio.
- Accendere la bilancia e durante la fase di test [0000,1111,2222,....9999) con un cacciavite , tenere premuto il pulsante di taratura fino a quando non vi apparirà la maschera di calibrazione .



✓ Modello mach 8900

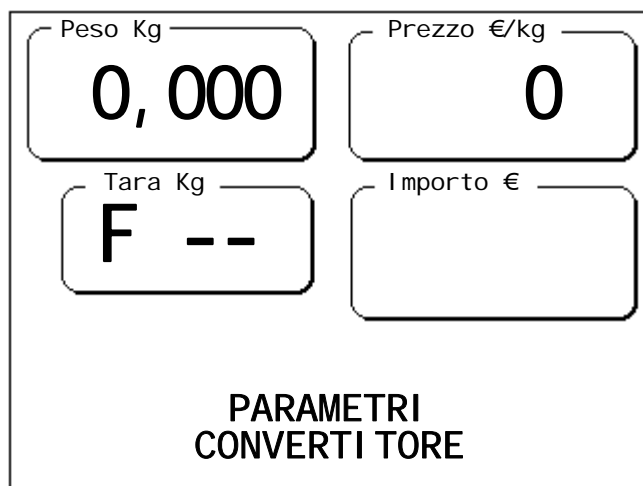
A bilancia accesa:

- Rimuovere il sigillo metrico asportando il piombo o la vignetta.
- Svitare le viti di fermo
- Asportare la placca al fine di rendere accessibile il pulsante di taratura.
- Accendere la bilancia e durante la fase di test iniziale (0000 1111 222299999) con un cacciavite, tenete premuto il pulsante di taratura fino a quando non vi apparirà la maschera di calibrazione.



3.1 Maschera di calibrazione

Quando si preme il pulsante compare sul visore lato operatore :



3.2 Verifica dei parametri inseriti o eventuale modifica :

codice	Nome e significato del parametro	Valore Consigliato
00	Finestra di stabilità	4
01	Tempo di stabilità	5
02	n° divisioni interne	5 (12/30 Kg 3)
03	t. di recupero dello zero in 1/20 di secondo	120
04	Divisione minima 2g o 5g	Per 6 kg introdurre 2 Per 12 kg introdurre 2 Per 15 kg introdurre 5 Per 30 kg (5g.) introdurre 5 Per 30 kg (10g.) introdurre 10 Per 6 / 15 kg introdurre 2 Per 12 / 30 kg introdurre 2
05	Finestra auto – zero all'accensione rispetto allo zero di taratura . Espressa in % sulla portata.	10 / 12 (solo per 12Kg 2g)
06	Tempo di inseguimento dello zero-tracking	30
07	N° sotto divisioni.	6 kg introdurre 15000 12 kg introdurre 30000 15 kg introdurre 15000 30 kg (5 g.) introdurre 30000 30 kg (10 g.) introdurre 15000 6 / 15 kg introdurre 37500 12 / 30 kg introdurre 45000
15	Accelerazione di gravità nella zona di TARATURA: S.STEFANO	1
16	Accelerazione di gravità nella zona di DESTINAZIONE (valore vostra zona es.: Zona B)	1
17	Avvia la stampa del riepilogo zone gravimetriche	
19	1° RANGE	Per 6 kg introdurre 15000 Per 12 kg introdurre 30000 Per 15 kg introdurre 15000 30 kg (5 g.) introdurre 30000 30 kg (10 g.) introdurre 15000 6 / 15 kg introdurre 15000 12 / 30 kg introdurre 18000
20	Filter Division	3
21	Timer Filter	15
25	Variazione del peso	10
26	Visualizzazione indice fermo = 1 (rigidità) = 0 (mobile)	0
27	Media letture	8
28	Tensione di uscita della cella / alimentazione 2 = 2mV/V ; 3 = 3mV / V 0 = TERMINALE (senza indicazione di PESO)	3 Per 8050 terminale = 0
30	Definisce la struttura dello strumento.	<i>Scegliere il modello corrispondente</i>

3.2.1 Accelerazione di gravità parametro 15/16

Al fine di memorizzare, in fase di produzione, un valore di taratura che compensi la differente accelerazione di gravità tra S. Stefano e il luogo di installazione dello strumento. Seguendo le indicazioni ministeriali in materia Italiana Macchi ha adottato un metodo di compensazione elettronica.

Troverete pertanto nel parametro 15 l'indicazione S. Stefano e nel parametro 16 la zona di taratura corrispondente alla zona di utilizzo dello strumento. Nelle tarature successive alla prima la bilancia porrà automaticamente il parametro 15 uguale al parametro 16, annullando l'effetto di questo meccanismo.

In caso di sostituzione della Main-Card è sufficiente che i due valori coincidano, vi consigliamo per comodità di impostare 15 = S. Stefano e 16 = S. Stefano.

3.3 Memorizzazione dei valori di zero e fondo scala

Attenzione:

Prima di procedere alla taratura è opportuno, posando sul piatto un peso corrispondente a circa un terzo del carico massimo, lasciare la bilancia accesa per almeno cinque minuti.

Controllare l'esattezza dei parametri

3.3.1 Procedura di calibrazione.

3.3.1.1 Valore di zero.

Una volta entrati in calibrazione e terminata la fase di riscaldamento procedete come segue:

4. Verificare, servendovi della bolla, che lo strumento sia livellato.
5. Scaricate il piatto.
6. Premete i tasti 1 2 (ovvero impostare il "parametro 12").

Dopo pochi istanti, se lo strumento riesce a effettuare una lettura stabile del peso, spegnerà l'indicazione F12 e sarà possibile passare all'inserimento di un nuovo parametro.

Peso Kg 0,000	Prezzo €/kg 0
Tara Kg F 12	Importo €
<>	
ZERO	

3.3.1.2 Memorizzazione fondo scala

Dopo aver eseguito la calibrazione dello zero procedere alla memorizzazione del valore di fondo scala come segue:

1. Caricare il piatto porta merce con il carico massimo (nell'esempio una 12Kg 2g).
2. Premete i tasti 1 3 (ovvero impostare il "parametro 13").

Dopo pochi istanti, se lo strumento riesce a effettuare una lettura stabile del peso, spegnerà l'indicazione.

Nota: i valori che compaiono negli indicatori di "Peso Kg" e "Importo" devono corrispondere al peso espresso in Kg e al peso espresso in quinti di divisione (coincide al valore assegnato al parametro 07).

Peso Kg 12,000	Prezzo €/kg 30000
Tara Kg F 13	Importo €
<>	
CARICO MASSIMO	

4 SOTITUZIONE DELLA CELLA DI CARICO

Vorremmo in questa sezione riepilogare tutte le avvertenze da tenere in considerazione affinché durante la sostituzione della cella siano compiute operazioni che ne pregiudichino il funzionamento.

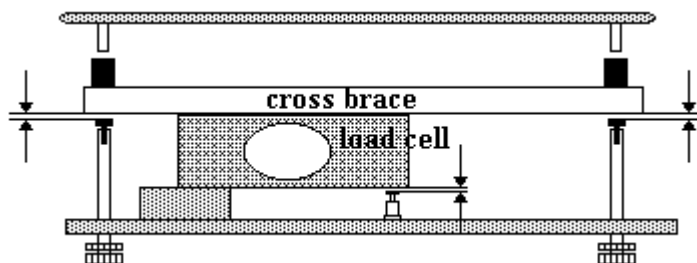
Premettiamo innanzi tutto che la cella di carico è un rilevatore di peso ormai diffusissimo e che messa in condizioni di lavoro ottimali e attenendosi a delle semplici attenzioni si dimostrerà affidabile nel tempo.

Le celle di carico sopportano extracarichi che possono arrivare al 150% della portata nominale della cella, questo carico deve però essere appoggiato e non precipitare sulla cella. Una massa di 1 chilogrammo lasciata cadere da una altezza di 1 metro scarica sulla cella una Forza peso di quasi 10 volte superiore.

4.1 Basamento piccolo (bilance mach 8000)

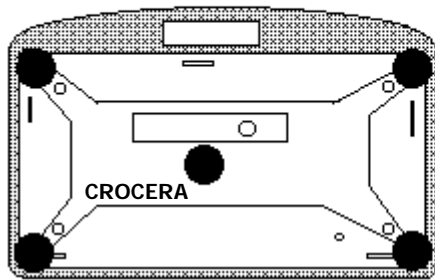
- ✓ Mettere "in bolla" lo strumento
- ✓ Una volta rimossa la copertura del basamento procedete in questo modo:
- ✓ Svitare la cella guasta ed estrarla dal basamento.
- ✓ Abbassare le protezioni poste sugli angoli e la protezione centrale.
- ✓ Fissare la nuova cella di carico al basamento utilizzando la chiave dinamometrica tarata a 10 Nm.
- ✓ Fissare la crociera alla cella, sempre utilizzando la chiave dinamometrica tarata a non più di 10 Nm.
- ✓ Agganciate alla crociera il piatto porta merce e l'eventuale piatto frutta.
- ✓ Porre al centro del piatto il carico massimo più 2 Kg.
- ✓ Regolate innanzitutto la protezione centrale distanziandola, servendovi di uno spessimetro, a un solo decimo di millimetro.
- ✓ Regolare ora le protezioni laterali nel medesimo modo, avendo l'accortezza di decentrare il carico sull'angolo interessato.
- ✓ Calibrate lo strumento

Nota : Osservando tutti questi accorgimenti sarà possibile prevenire guasti irrimediabili alla cella di carico, quando sul piatto della bilancia dovesse cadere accidentalmente un peso oltre i limiti consentiti dalla portata della cella stessa.

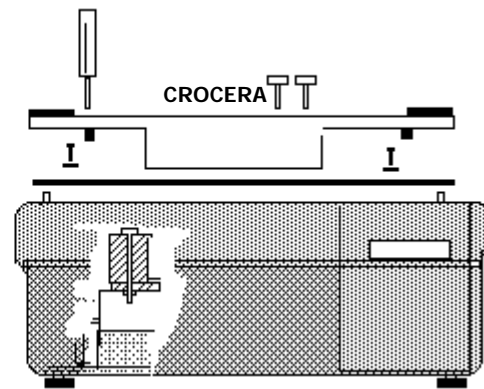


4.2 Basamento grande (bilance mach 81000 e 8700)

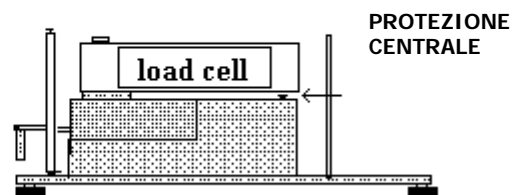
- Mettere "in bolla" lo strumento
- Svitare le viti a testa esagonale che fissano la crociera alla cella di carico.
- Allentare le viti che fermano il coperchio superiore
- Togliere il coperchio superiore
- Alzare le protezioni poste sugli angoli.
- Svitare la cella guasta ed estrarla dal basamento.
- Abbassare la protezione centrale.
- Fissare la nuova cella di carico al basamento utilizzando la chiave dinamometrica tarata a 10 Nm.
- Fissare la crociera alla cella, sempre utilizzando la chiave dinamometrica tarata a non più di 10 Nm.
- Agganciate alla crociera il piatto porta merce e l'eventuale piatto frutta.
- Porre al centro del piatto il carico massimo più 2 Kg.
- Regolate innanzitutto la protezione centrale distanziandola, servendovi di uno spessimetro, a un solo decimo di millimetro.
- Riposizionate il coperchio superiore dopo aver momentaneamente rimosso la crociera.
- Caricate nuovamente il piatto.
- Regolare ora le protezioni laterali, avendo l'accortezza di decentrare il carico sull'angolo che andrete a bloccare di volta in volta.



(a)



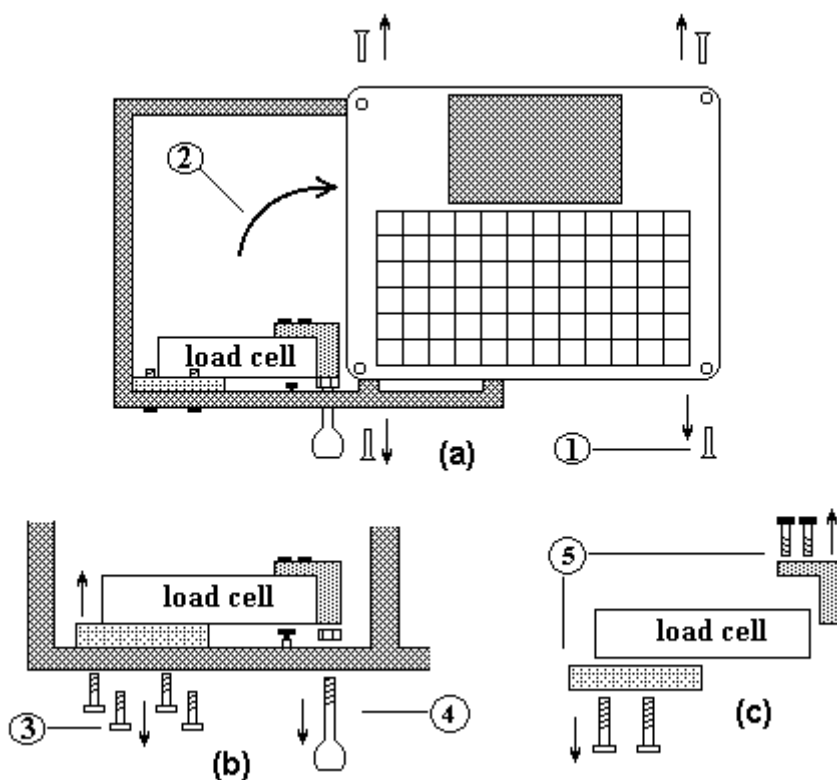
(b)



(c)

4.3 Basamento mach 8900

- Mettere "in bolla" lo strumento
- Rimuovere le quattro viti che fissano i vincoli metrici. **(1)**
- Togliere la scocca superiore della tastiera e visore. **(2)**
- Svitare le viti a testa esagonale che fissano il supporto della cella al basamento. **(3)**
- Svitare il il gancio di raccordo alla cella per il piatto frutta. **(4)**
- Abbassare la protezione centrale.
- Estrarre la cella ed il supporto di fissaggio al basamento
- Svitare i due supporti ancora legati fissati alla cella **(5)**
- Sostituire la cella di carico con una nuova cella.
- Fissare i due supporti alla nuova cella di carico utilizzando la chiave dinamometrica tarata a 10 Nm.
- Fissare il supposrto inferiore al casamento, sempre utilizzando la chiave dinamometrica.
- Avvitare il raccordo al piatto al supporto superiore della cella.
- Agganciate il piatto porta merce e l'eventuale piatto frutta.
- Porre al centro del piatto il carico massimo più 2 Kg.
- Regolate innanzitutto la protezione centrale distanziandola, servendovi di uno spessimetro, a un solo decimo di millimetro.
- Riposizionate il coperchio superiore chiudendolo alle quattro estremità con le viti tolte in precedenza.



5 COLLEGAMENTI

5.1 Collegamento rete tra bilance

Caratteristica di questo tipo di collegamento è lo scontrino a passaggio, in altre parole le vendite effettuate su strumenti tra loro sono memorizzate in un unico totale. Le bilance che appartengono alla serie 8000 tra loro collegate mediante interfacce RS485 con cavo a 8 poli categoria 5. Il numero massimo di bilance collegabili tra loro è 16, all'interno della rete è identificata una bilancia MASTER (indirizzo di rete 0) e 15 bilance SLAVE (1,2,3....15). La configurazione come MASTER o SLAVE è eseguita al momento dell'installazione del sistema. È da tener presente il fatto che gli strumenti risultino tutti perfettamente identici nell' Hardware e tutti di ricoprire il ruolo di MASTER. Attraverso la bilancia MASTER saranno programmati tutti gli archivi della macchina ed accumulati i totali. Per la configurazione della rete (FUN 93) vi rimandiamo al manuale d'uso .

5.1.1 Caratteristiche dei cavi di rete

Nella riga sottostante troverete la denominazione completa del cavo che Italiana Macchi raccomanda di utilizzare per i collegamenti di rete.

FTP 4x2x24 AWG – ISO/IEC 11801 – ANSI/TIA/EIA-568 – IEC 332-1 - CAT.5

FTP = Foiled Twister Pair ovvero Doppino intrecciato a coppie e schermato mediante un sottile foglio di alluminio.

4x2 = quattro coppie intrecciate a coppie.

24 AWG = AWG (American Wire Gage) standard Americano per la classificazione dei conduttori in rame. Sono due i parametri fondamentali di questa classificazione: la sezione del conduttore, più è grande il numero di AWG, più è piccolo il suo diametro; la resistenza elettrica del conduttore stesso.

ISO/IEC 11801 = Conforme allo standard internazionale per il cablaggio.

ANSI/TIA/EIA-568 = Conforme allo standard per i sistemi generici per le telecomunicazioni all'interno di edifici e aree private. Si suddivide in due standard di collegamento. A o B.

CAT.5 = Categoria 5 consente di trasferire dati fino a 100Mhz.

Rinunciare ad utilizzare un cavo con tutte queste caratteristiche può compromettere il corretto funzionamento dell'impianto. Per facilitare le operazioni di installazione siamo in grado di fornirvi il cavo, già cablato con 2 Plug RJ45 per il collegamento, nelle seguenti lunghezze:

Cavo Dritto

lunghezza	0,20 m	codice	0.400.16665
lunghezza	1 m	codice	0.400.16666
lunghezza	3 m	codice	0.400.16651
lunghezza	5 m	codice	0.400.16652
lunghezza	10 m	codice	0.400.16653
lunghezza	15 m	codice	0.400.16654
lunghezza	20 m	codice	0.400.16655

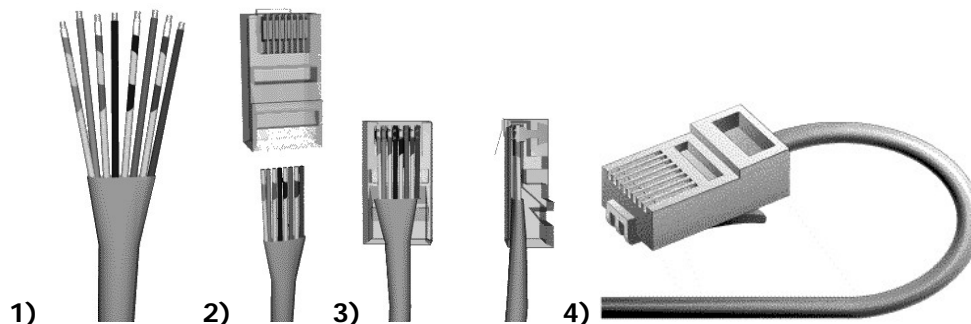
Per quelle installazioni in cui si rendesse necessario cablare il cavo sul posto, possiamo fornirvi oltre al cavo stesso nella lunghezza desiderata anche un kit che comprende:

Una pinza crimpatrice:	Codice: 030024652
Connettori RJ45	Codice: 030006869
Caps per RJ45	Codice: 030006870

5.1.2 Come si crimpiano i connettori.

Seguire le seguenti istruzioni:

1. Scalzare la guaina fino a 20 mm dai terminali (fig. 1)
2. Introdurre il cavo nel connettore rispettando la numerazione, spingendo fino in fondo. (fig.2 e 3)
3. Per mezzo dell'apposita pinza crimpare il connettore con i fili (fig. 3)



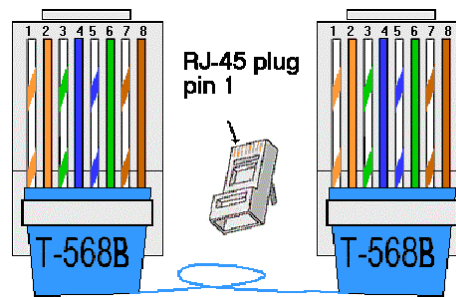
5.1.3 Collegamento Bilancia – Bilancia

Schema per la connessione fisica degli strumenti:



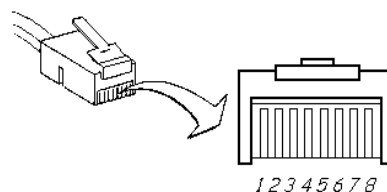
Realizzazione del cavo

CAVO DRITTO secondo specifica EIA/TIA 568B			
Connettore 1 pin n.	Colore	Colore	Connettore 2 pin n.
1	Bianco/Arancio	Bianco/Arancio	1
2	Arancio	Arancio	2
3	Bianco/Verde	Bianco/Verde	3
4	Blu	Blu	4
5	Bianco/Blu	Bianco/Blu	5
6	Verde	Verde	6
7	Bianco/Marrone	Bianco/Marrone	7
8	Marrone	Marrone	8



Nota bene: vi consigliamo di mantenere l'ordine dei colori affinché sia più facile compiere operazioni di manutenzione; qualora i colori del vostro cavo siano diversi basta mantenere le corrispondenze connettore1 - connettore2, rispettando le coppie "twistate".

Il pin 1 del connettore Rj45 a 8p è quello all'estrema sinistra guardando il connettore dalla parte anteriore con la leva di fissaggio in alto.



Materiale necessario per realizzare il cavo:

Codice	Materiale	u.m.	Quantità
030006869	Plug 8 poli	n.	2
030006870	Plug caps	n.	2
030006868	Cavo 8 poli cat5 per bil.	Mt.	

5.2 Collegamento a Personal Computer in Rs232

Generalità

Il cavo da utilizzare in questo tipo di collegamento va dalla semplice piattina telefonica fino al cavo di categoria 5; la scelta deve essere effettuata in base al percorso del cavo, in quanto i segnali RS232 sono suscettibili ai disturbi elettromagnetici esterni, pertanto raccomandiamo di inserire i cavi in una canalina separata e lontana da cavi elettrici e apparecchiature che possono provocare disturbo.

Schema per la connessione fisica degli strumenti:



Collegamento da P.C. a bilancia (RJ45 6 poli):

lato uscita	p.c.	bilancia	
	DB9 (femmina)	RJ45 (6 poli)	
	1 n.c.	6 n.c.	
	2 RX	4 TX	bianco/blu
	3 TX	5 RX	blu
	4 collegato con 6 e 8	3 n.c.	
	5 GND	2 GND	arancione
	6 collegato con 4 e 8	1 n.c.	
	7 n.c.		
	8 collegato con 4 e 6		
	9 n.c.		
	DB25(femmina)	RJ45 (6 poli)	
	1	6 n.c.	
	3 TX	5 RX	
	2 RX	4 TX	
		3 n.c.	
	7 GND	2 GND	
		1 n.c.	

I restanti pin devono essere considerati non collegati

Il pin 1 del connettore (Vedi appendice C) Rj45 a 6p è quello all'estrema sinistra guardando il connettore dalla parte anteriore con la leva di fissaggio in alto.

Vi consigliamo di rispettare l'ordine dei colori.

Per effettuare il collegamento utilizzate le uscita contrassegnata della lettera E sulla bilancia.

Materiale necessario per realizzare il cavo:

Codice	Materiale	u.m.	quantità
030006718	Plug 6 poli	n.	1
030016153	Db9 femmina	n.	1
030006400	Calotta plastica per db9	n.	1
030006867	Cavo 8 poli cat. 5 per p.c.	M.	

disponibile già cablato e collaudato da ITALIANA MACCHI nelle lunghezze di m.5 [040016657]

disponibile già cablato e collaudato da ITALIANA MACCHI nelle lunghezze di m.10 [030016658]

disponibile già cablato e collaudato da ITALIANA MACCHI nelle lunghezze di m.15 [030016656]

disponibile già cablato e collaudato da ITALIANA MACCHI nelle lunghezze di m.20 [030016660]

5.3 Collegamento Scanner.

Generalità

Le bilance ITALIANA MACCHI appartenenti alle serie Mach 8000 possono essere collegate con un lettore di codice dotato di interfaccia seriale Rs232, lo scanner stesso viene fornito su richiesta già programmato per la trasmissione a bilancia e predisposto per essere alimentato (l'alimentazione sarà fornita dalla bilancia per scanner fino a 300 mA di assorbimento) qualora si voglia collegarne uno diverso di seguito troverete le indicazioni per la programmazione ed il collegamento.

5.3.1 Configurazione

Il colloquio tra scanner e bilancia può avvenire solo se lo scanner è programmato correttamente.

Protocollo di trasmissione	Rs232 C
Velocità di trasmissione	9600 baud/rate
Data Bit	7 data bit
Parità	Even Parity
Bit di stop	1 stop Bit

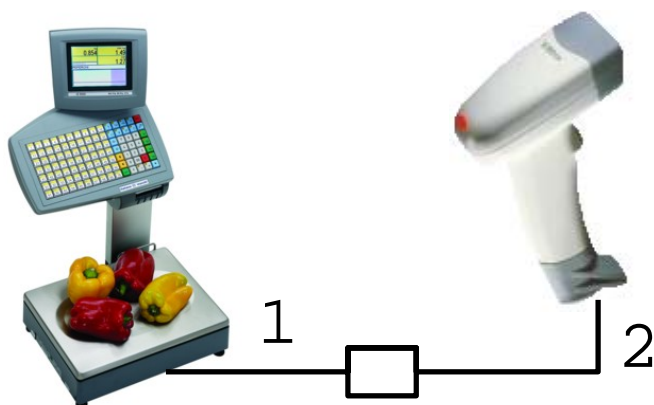
Il messaggio trasmesso dallo scanner è così composto:

Carattere di inizio trasmissione:	STX
Testo della trasmissione:	13 caratteri compreso carattere di controllo
Carattere termine stringa:	ETX

Tutti le restanti voci di programmazione sono da considerare non abilitate.

5.3.2 Collegamento

Schema per la connessione fisica degli strumenti:



❶ Schema per la realizzazione del cablaggio di collegamento:

lato uscita	Bilancia A o B RJ45 (6 poli)	Segnale	BD9
	1	n.c.	1
bianco/blu	2	GND	5
verde	3	n.c.	4
bianco/arancio	4	TXD	3
arancio	5	RXD	2
	6	Vcc	9
			6 7 e 8

❷ Il cablaggio numero due è allegato allo scanner e viene fornito dalla casa produttrice del lettore.

Materiale necessario per realizzare il cavo:

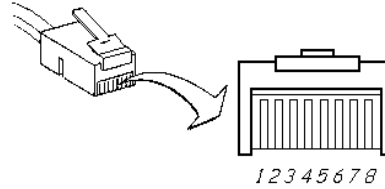
Cablaggio ❶

Codice	Materiale	u.m.	quantità
030006895	Plug 6 poli schermato	n.	1
030016153	Db9 femmina	n.	1
030006400	Calotta plastica per db9	n.	1
030006867	Cavo 8 poli cat. 5 per p.c.	M.	
030006799	Torretta distanziale FF M3	n.	2

disponibile già cablato e collaudato da ITALIANA MACCHI [030006773]

Cablaggio ❷ Disponibile solo cablato e collaudato da ITALIANA MACCHI [030006818]

Il pin 1 del connettore (Vedi appendice C) Rj45 a 6p o 8p è quello all'estrema sinistra guardando il connettore dalla parte anteriore con la leva di fissaggio in alto.



5.3.3 Scanner personale

✓ **Generalità**

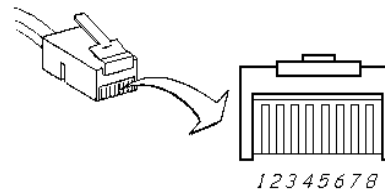
ITALIANA MACCHI lascia la possibilità di collegare qualsiasi tipo di scanner sempre che vengano rispettate le seguenti specifiche:

- Lo scanner deve consentire di modificare i parametri di programmazione elencati al paragrafo configurazione
- Lo scanner non deve assorbire più di 300mA
- Il cablaggio di collegamento se è previsto l'utilizzo dell'alimentazione da bilancia non deve superare la lunghezza di un metro per escludere problemi di assorbimento

Schema per la realizzazione del cablaggio di collegamento:

lato uscita	bilancia A o B	Pin	Segnale
		1	n.c.
		2	GND
		3	n.c.
		4	TXD
		5	RXD
		6	Vcc

Il pin 1 del connettore Rj45 a 6p o 8p è quello all'estrema sinistra guardando il connettore dalla parte anteriore con la leva di fissaggio in alto.



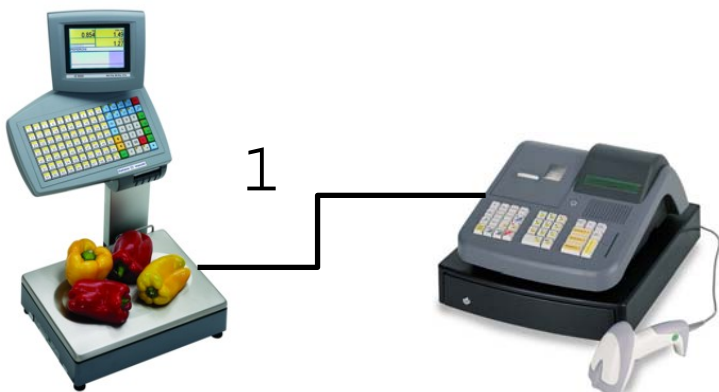
5.4 COLLEGAMENTO A MISURATORE FISCALE

5.4.1 Modelli collegabili

ITALIANA MACCHI mette a disposizione su tutti gli strumenti la possibilità di collegarsi con un misuratore fiscale N3000, S700, S750, A2500, A2000. Gli strumenti sono tra di loro collegati con un cavo disponibile con una lunghezza standard.

5.4.2 Collegamento N3000 - S700 – S750 – A2500

Schema per la connessione fisica degli strumenti:

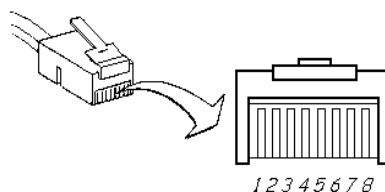


❶ Schema per la realizzazione del cablaggio di collegamento:

lato uscita	bilancia. A o B RJ45 (6poli)	Segnale	N3000 - S700 - S750 – A2500 RJ45 (8poli)
	1	CTS	2
	2	GND	5
	3	RTS	8
	4	TXD	3
	5	RXD	6
	6	Nessuno	1 n.c.
			7 n.c.
			4 n.c.

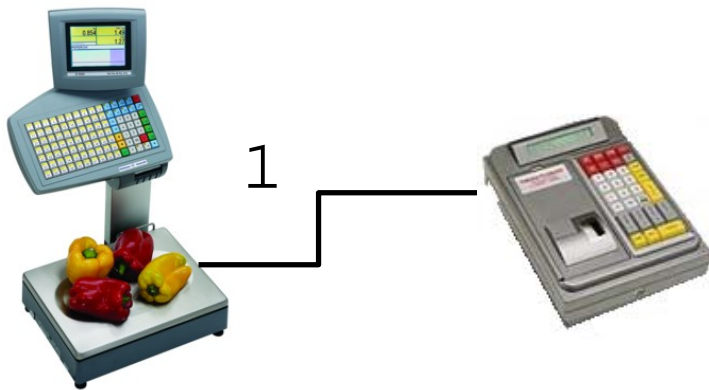
Il pin 1 del connettore Rj45 a 6p o 8p è quello all'estrema sinistra guardando il connettore dalla parte anteriore con la leva di fissaggio in alto.

Disponibile già cablato e collaudato da ITALIANA MACCHI nelle lunghezze di m.5 **[040016661]**



5.4.3 Misuratore fiscale A2000

Schema per la connessione fisica degli strumenti:

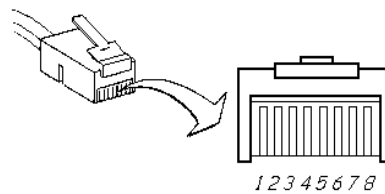


❶ Schema per la realizzazione del cablaggio di collegamento:

lato uscita	bilancia. A o B RJ45 (6poli)	Segnale	A2000 DB9 (femmina)
	1	CTS	7
	2	GND	5
	3	RTS	8
	4	TXD	3
	5	RXD	2
	6	Nessuno	1,4,6,9

Il pin 1 del connettore Rj45 a 6p o 8p è quello all'estrema sinistra guardando il connettore dalla parte anteriore con la leva di fissaggio in alto.

Disponibile già cablato e collaudato da ITALIANA MACCHI nelle lunghezze di m.5 **[040016662]**



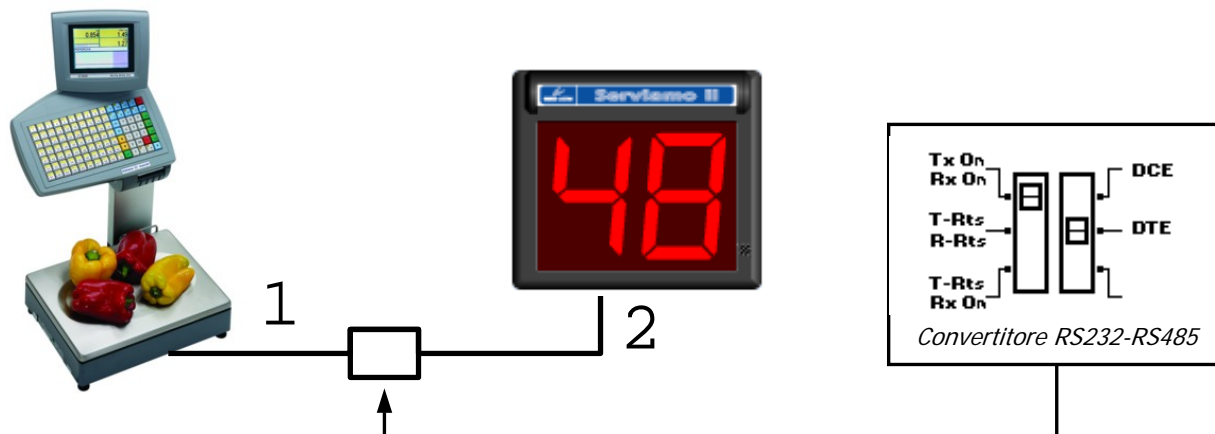
5.5 Collegamento tra Bilancia e Elimina Code

5.5.1 Collegamento Elimina Code "Visel - TD2"

Questo tipo di collegamento consente di gestire, tramite la tastiera bilancia, un dispositivo detto "Elimina-Code". Il collegamento tra i due elementi è effettuato frazionando un convertitore RS232_RS485 necessario per adattare i due differenti standard di comunicazione utilizzando tra i due strumenti.

I due cavi di connessione devono essere realizzati utilizzando cavo di categoria 5; sfruttando sempre i fili a coppie "twistate".

Vi raccomandiamo di prestare attenzione alla posa dei cavi, in quanto tutti segnali, ed in particolar modo quelli RS232, sono suscettibili ai disturbi elettromagnetici esterni; pertanto raccomandiamo di inserire i cavi in una canalina separata e lontana da cavi elettrici e apparecchiature che possono provocare disturbo.



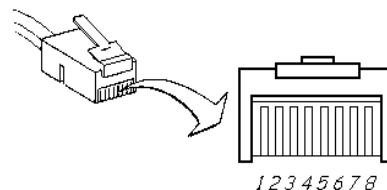
❶ Schema per la realizzazione del cablaggio di collegamento:

lato uscita	Convertitore	bilancia	
	DB25(femmina)	RJ45 (6 poli)	
		6 n.c.	
		5 n.c.	
arancio	3 TX	4 TX	arancio
		3 n.c.	
bianco/arancio	7 GND	2 GND	bianco/arancio
		1 n.c.	

❷ Schema per la realizzazione del cablaggio di collegamento:

lato uscita	Elimina Code	Convertitore	
	RJ45 (6 poli)		
arancio	1 B/Rs485	1 T+	arancio
	2 n.c.		
bianco/arancio	3 A/Rs485	2 T-	bianco/arancio
	4 n.c.		
	5 n.c.		
	6 n.c.		

Il pin 1 del connettore Rj45 a 6p o 8p è quello all'estrema sinistra guardando il connettore dalla parte anteriore con la leva di fissaggio in alto.








Come convertitore RS232-RS485, consigliamo il **IC485S** della **Roline**. Per la gestione dello strumento dalla bilancia, rifarsi al manuale d'uso della bilancia.

6 FUNZIONI SPECIALI.

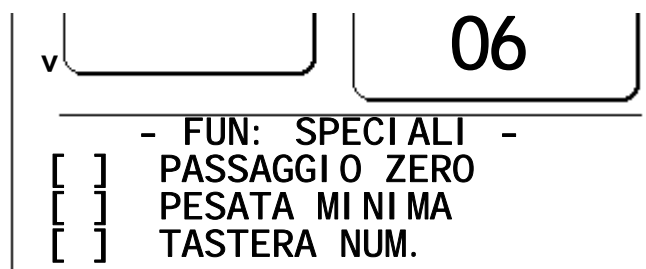
6.1 Menù 06




In stato di programmazione Fun, è possibile entrare in un menù prettamente tecnico, Per questo la chiave d'ingresso non è riportata nel manuale d'uso e non va data al cliente per evitare che la bilancia possa essere configurata in modo errato.

In questo menù è possibile selezionare delle funzioni utili a dare alla bilancia un'operatività diversa. Sono funzioni speciali che vanno inserite durante l'installazione dal tecnico preposto.

Per accedere a queste funzioni si premano in sequenza     .

Sul visore compare:



Muovere il cursore mediante i tasti  , si seleziona la voce interessare (la voce selezionata è quella in "reverse" es: passaggio zero) si preme il tasto  per abilitare o disabilitare la funzione (se preceduta dal simbolo X la voce è abilitata), per alcune opzioni si imposterà un valore numerico che assumerà il significato descritto nella tabella che segue.

Nome Funzione	Valore	Descrizione
PASSAGGIO ZERO	[X]	Se ATTIVA obbliga, a riportare a 0 il "ricettore di carico", prima di memorizzare la transazione successiva.
PESATA MINIMA	[X]	Se ATTIVA obbliga memorizzare transazioni con un peso netto superiore alla pesata minima; la pesata minima corrisponde a 20 divisioni, per le multininterval si considera la divisione più piccola.
TASTIERA NUMERICA	[X]	Se ATTIVA consente la programmazione alfanumerica attraverso l'impostazione di codici a due cifre, altrimenti si dovranno utilizzare i tasti rilegendabili.
OPERATORE SS (solo per SS e tipo servizio SS)		Quando l'operatore SS è uguale a 0 ogni etichetta emessa nel tipo servizio Self-Service non è conteggiata, se all'operatore SS è assegnato un valore diverso da 0, tutte le etichette emesse da quello strumento saranno conteggiate come se si fosse premuto il relativo tasto operatore.
TEMPO CLEAR PLU SS (solo per SS e tipo servizio SS)		Esprime, durante il servizio a Self-service, il tempo in secondi esaurito il quale un eventuale Plu richiamato erroneamente è cancellato in automatico. Si ovvia alla possibilità che un cliente etichetti la merce con dei dati richiamati dal precedente.
OPERATORE PZ		Quando l'operatore SS è uguale a 0 ogni etichetta emessa nel tipo servizio Prezzatura non è conteggiata, se all'operatore PZ. è assegnato un valore diverso da 0, tutte le etichette emesse da quello strumento in quel tipo di servizio saranno conteggiate come se si fosse premuto il relativo tasto operatore.
NO PEZZI X	[X]	Se ABILITATO le operazioni 6 x 1,00 €. ([6][x][1][0][0]) sono conteggiate come 6 transazioni da 1,00 €. ciascuna, altrimenti sarà conteggiata una sola operazione di 6,00 €..

VISORE A TEMPO		Se diverso da 0 consente di impostare il tempo (in secondi) per ottenere l'uscita automatica dal visore. Altrimenti il visore sarà cancellato solo in seguito a pressione del tasto [C] o un movimento rilevante del ricettore di carico.
2° TOTALE SEMPRE	[X]	Se ATTIVO consente l'emissione della copia scontrino, con la pressione del tasto [*], anche dopo aver operato movimento significativo del ricettore di carico; altrimenti questa possibilità viene persa.
SCONTRINO NEGATIVO	Non Attivare per l'Italia. [X]	Se ABILITATO consente di avere la stampa e gestione degli scontrini in negativo (consentito all'estero).
DATI AZZERATI	Non Attivare per l'Italia. [X]	Se ABILITATA, elimina la scritta "DATI AZZERATI" da tutti gli scontrini di TOTALI.
DISABILITA STAMPA	Non Attivare Mai [X]	Solo per Test.
IMPORTO IN MOVIMENTO	[X]	Consente di visualizzare l'indicazione dell'importo in movimento ciclico senza aver raggiunto la stabilità del peso
CHECK ETICHETTA DATI	[X]	Se ABILITATO, prima della stampa dell'etichetta è effettuato un ulteriore controllo $IMPORTO = PESO \times PREZZO$. Questo controllo serve ad impedire una possibile stampa di un'etichetta con un valore d'importo non corretto dovuto ad un errato trasferimento di dati in rete. Il controllo è efficace solo se non è attiva alcuna promozione. E' bene ricordare che prima di attivare la funzione, si consiglia un controllo dell'integrità delle connessioni rete RS485, poiché la funzione è sì efficace ma rallenta la comunicazione tra le macchine.
CHECK MASTER/SLAVE	Da attivare su tutte le bilance della rete o su nessuna bilancia della rete [X]	Quando ATTIVO monitorizza ad ogni accensione di una slave se il suo archivio dati è allineato con quello della master. Con questa funzione attiva s'impedisce che due macchine abbiano lo stesso articolo col prezzo di vendita diversi. Qualora all'accensione la slave rilevasse un'inesattezza sul suo display sarà visualizzato il messaggio "CHECK DATA ERROR", a questo punto sarà necessario eseguire un "AGGIORNAMENTO RETE" dalla master, è in ogni caso possibile eliminare il messaggio, dal visore, con il tasto [C].
CHECK RAM	[X]	Se ATTIVO verifica in tempo reale l'integrità del contenuto della ram. In caso di errori nel contenuto della R.A.M. durante il lavoro dello strumento è stampato il messaggio "REAL TIME ERROR".
BLOCCA OPERATORE	[X]	Questa funzione se attivata, permette di configurare un tasto rilegendabile per poter "bloccare", cioè escludere momentaneamente l'utilizzo di uno o più, operatori, dei 30 disponibili.
OPERATORE SCANNER		Questa funzione permette di associare un operatore allo scanner, in modo che tutti i prodotti letti tramite barcode vengano memorizzati sull'operatore inserito in questa funzione. Questa voce viene visualizzata solo se nel menù 84, in una delle due Com è stata selezionata l'opzione scanner.
FILTRO PESO	[X]	Consenti di attivare la modalità di filtro peso, cioè filtrare le oscillazioni comprese in un range di divisioni impostato in taratura
CARICA BATTERIE	[X]	Attiva o disattiva la funzione di caricare la batteria.
TASTO STAMPA SS	[X]	Tramite il menù 06 è possibile abilitare la voce "TASTO STAMPA SS". Una volta abilitato il flag lo strumento, se impostato come SELF SERVICE, stamperà un'etichetta solo dopo aver premuto il tasto di conferma stampa (programmabile tramite il menù 46).
FINE CARTA	[x]	Questo flag se abilitato, attiva la segnalazione del messaggio "Fine Carta" sul visore lato operatore. Se disabilitato lo strumento disattiverà il controllo della presenza carta. Attivo per default, deve essere disattivato solo in caso di guasti al foto-lettore o malfunzionamenti di questa

		funzione di rilevamento.
AUTOMAC (/PZ) (SOLO LAB)	[X]	Solo per il tipo servizio PREZZATURA. Quando è ATTIVA abilita l'impulso di "Peso Stabile" all'AUTOMAC® con il quale viene portata a termine la fase di pesatura.
FOTO AUTOMAC (/PZ)	[X]	Solo per il tipo servizio PREZZATURA. Gestisce il foto-sensore di prelievo etichetta, quando è ATTIVA impedisce l'emissione di una nuova etichetta, fino a quando quella appena emessa non è stata rimossa.
FOTO. PRESENZA ETICHETTA	[X]	Serve per abilitare un foto-sensore supplementare, che viene applicato sulla spalla del cassetto stampante, solo in modalità Prezzatura nella funzione etichette multiple, permette di bloccare la stampa fino a quando non viene tolta l'ultima etichetta stampata.
OPERATORE + E *		Questa funzione permette di associare un operatore al tasto +, in questo modo la macchina lavora a singolo operatore, quindi tutte le vendite a pezzo libero vengono memorizzate in modo automatico sull'operatore impostato. Per stampare lo scontrino sarà necessario premere il tasto * senza premere poi l'operatore.
AGG. SUBTOTALE	[X]	Permette di abilitare l'aggiornamento del sottotale, in tempo reale, sulle bilance di tutta la rete. Questa funzione per default non è abilitata, e abilitandola si può verificare un rallentamento delle rete se le bilance collegate superano la decina oppure si utilizza un collegamento in radio-frequenza.

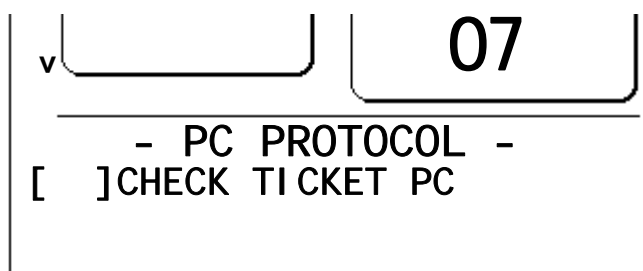
6.2 Menù 07

In stato di programmazione Fun, è possibile entrare in un menù prettamente tecnico. Per evitare che la comunicazione tra bilancia e P.c. possa essere configurata in modo errato la chiave d'ingresso a questo menù non è riportata nel manuale d'uso e non va data al cliente.

In questo menù vengono modificati dei parametri inerenti il protocollo di comunicazione seriale Rs232 Sono funzioni speciali che vanno inserite durante l'installazione dal tecnico preposto.

Per accedere a queste funzioni si premano in sequenza     .

Sul visore compare:



Nome Funzione	Valore	Descrizione
CHECK TICKET PC (solo in Ethernet)	[X]	Consente la gestione tramite protocollo Ethernet del "Recupero scontrino" .

6.3 Fun 91 "Funzioni tecniche" – Aggiornamento Rete

Questo menù consente di aggiornare dalla bilancia master gli archivi di una o più slave.

In un impianto correttamente funzionante ogni aggiornamento della base dati (prezzo plu, valore tara) viene, dalla Master, immediatamente inviato a tutte la slave. L'aggiornamento non avviene quando la slave è spenta oppure quando è fuori linea. Una volta ripristinato il collegamento, controllando eventualmente l'integrità dei cavi bilancia-bilancia si dovrà provvedere ad eseguire un aggiornamento degli archivi.

Entrare in funzione [9][1] e selezionare la voce Aggiornamento Rete

Per trasferire anche il logo alle bilance slave, prima della trasmissione confermare la domanda che apparirà sul display "Tx Logo (1=Y 0=N): 0" inserendo il parametro 1" e procedere col tasto invio.

6.4 Fun 92 "Menù Test"

DIAGNOSI	DESCRIZIONE
Test Retry	Questo contatore è incrementato ogni volta che la master non è riuscita a comunicare con una slave qualsiasi. In un impianto funzionante il contatore deve rimanere fermo o incrementare di un paio d'unità, qualora il contatore continuasse inesorabilmente a salire allora vi suggeriamo l'ordine con cui ricercare il problema: analizzare lo stato dei cavi bilancia - bilancia (es. cavo pinzato male), per facilitare la ricerca potere suddividere la rete in più parti e localizzare il punto incriminato.
Test Slave	Visualizza lo stato delle bilance collegate: 1= bilancia collegata, 0= bilancia inesistente o spenta.
Test Peso	Visualizza il peso in quindi di divisione
Test Tastiera	Consente di verificare se tutti i tasti sono efficienti.
Test Orologio	Consente di controllare l'efficacia dell'orologio calendario interno
Test Fotolettore	Consente di controllare se il fotolettore è tarato affinché riconosca il fine etichette
Test Stampa	Avvia una stampa, grazie alla quale, è possibile controllare la qualità di stampa
Test Etichetta	Avvia la stampa di un'etichetta di prova
Test Tickets	Avvia la stampa della mappa "memoria scontrini"
Test Seriali	Permette attraverso speciali cavi, di testare il funzionamento della scheda seriale.

6.5 Fun 93 "Indirizzo di rete"

Attraverso questa funzione s'impone l'ordine gerarchico all'interno della rete.




Il nostro sistema si basa su una disposizione ad anello aperto, all'interno della quale, è definita una bilancia Master alla quale si possono collegare fino ad un massimo di 15 bilance.

La Master si occupa di gestire il traffico d'informazioni del network interrogando periodicamente le singole slave.

6.6 Azzeramento Ram

In occasione di un accidentale sporcamento di memoria possono essere stampati i seguenti messaggi:

1. Durante il normale funzionamento la macchina stampa "**REAL TIME ERROR**" seguito da 2 valori numerici di controllo poi viene bloccata la bilancia.
2. Subito dopo aver acceso lo strumento viene stampato "**START RAM ERROR**" seguito da 2 valori numerici di controllo.

In entrambi i casi annotate l'ultima operazione eseguita sulla bilancia prima di spegnere lo strumento ed una volta riacceso fare un azzeramento Ram premendo    e confermando successivamente con .



Nel segnalare questo episodio a Italiana Macchi è opportuno che Voi, con l'aiuto del Vostro cliente, ci sappiate dare le seguenti indicazioni:

Il modello esatto e la presenza di optional (Batterie interne, attacco 12/24V, collegata a registratore)

Il numero di matricola della bilancia.

I valori numerici stampati al momento del blocco.

In caso di "**REAL TIME ERROR**" l'ultima operazione svolta prima del blocco (es.: uno storno, un reso, la stampa di uno sconto o altro).

Per uno "**START RAM ERROR**" da quanto tempo la bilancia era stata spenta (es.: una notte, pausa pranzo, fine settimana).

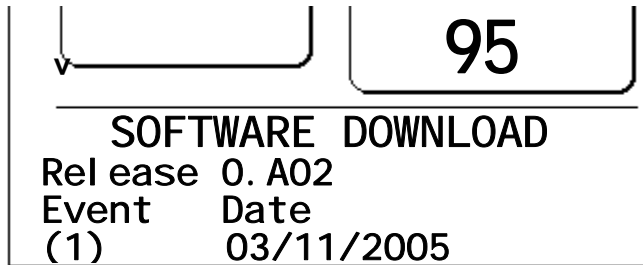
7 AGGIORNAMENTO SOFTWARE.

Negli strumenti della serie 8000 il software, si suddivide in due parti: Metrica e Gestionale. Per eseguire l'aggiornamento di queste due parti, seguire la procedura che segue.

7.1 Aggiornamento Software Metrico.

- **Strumenti necessari:**
 - Cavo seriale RS232 (normale cavo PC - Bilancia)
 - Programma Uploader
 - File d'aggiornamento metricaX.mot
 - Bilancia MACH 8XXX con release pari o superiore alla X.A02.

▪ Per prima cosa verificare, tramite la funzione 95, che la release del programma presente nello strumento sia uguale o superiore alla versione A02.

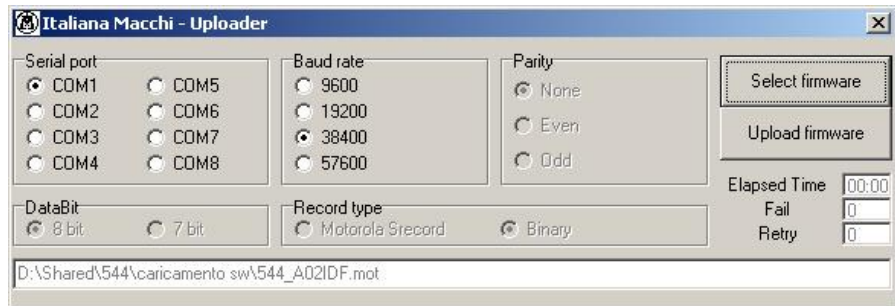


- Collegamento e caricamento:
- Collegare la seriale del pc (DB9) alla seriale D(plug telefonico) dello strumento tramite l'apposito cavo.
- Accendere la bilancia e entrare in funzione 95, sul display verrà visualizzata la release del programma attualmente installato e gli eventi riguardanti gli aggiornamenti della parte metrica effettuati fino a quel momento.

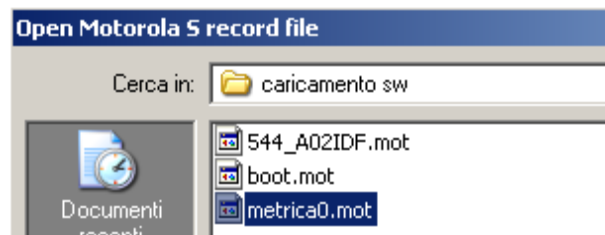
▪ Digitare il codice da tastiera il codice 001886 per abilitare lo strumento alla ricezione, il display visualizzerà per qualche secondo la dicitura "attendere per download parte metrica..." e successivamente si spegnerà.

- Avviare il programma Uploader.exe

▪ Selezionare la porta COM adeguata e settare la velocità di trasferimento (BaudRate) a 38400. Premere il tasto " Select Firmware" ed aprire il file denominato "metricaX.mot" e avviare la trasmissione cliccando su "Upload Firmware".



- In caso di eventuali errori di trasmissione, spegnere e riavviare la procedure di trasferimento, selezionando come velocità di Baudrate 19200 o 9600.



▪ Al termine del trasferimento, l'uploader visualizzerà:

Nel caso in cui la versione del programma che viene caricato è superiore a quella preesistente lo strumento genera un evento registrando la data in cui è avvenuto, tutti gli eventi generati (quindi tutti gli aggiornamenti caricati, fino ad un massimo di 8) sono visibili tramite la funzione 95, dove il numero a sinistra del .(punto) identifica la versione del programma caricato.

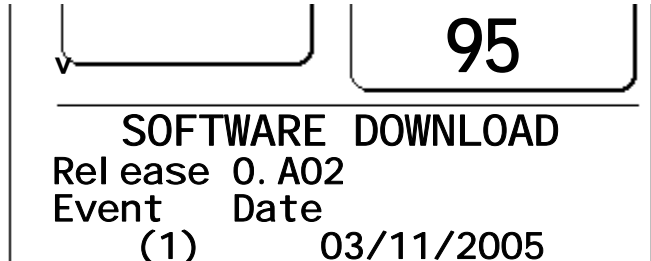


7.2 Aggiornamento Software Gestionale.

Strumenti necessari:

- Cavo seriale RS232 (normale cavo PC - Bilancia)
- Programma Uploader
- File d'aggiornamento 544_XXXXXX.mot.
- Bilancia MACH 8XXX con release pari o superiore alla X.A02.

Per prima cosa verificare, tramite la funzione 95, che la release del programma presente nello strumento sia uguale o superiore alla versione A02.



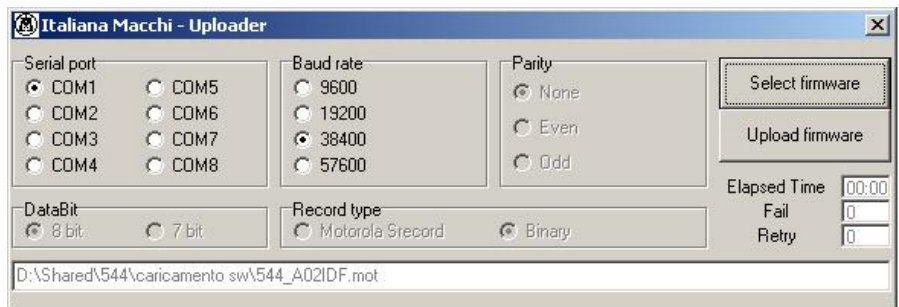
- Collegamento e caricamento:
- Collegare la seriale del pc (DB9) alla seriale D (plug telefonico) dello strumento tramite l'apposito cavo.

Accendere la bilancia e entrare in funzione 97, sul display verrà visualizzata la dicitura "SOFTWARE DOWNLOAD GESTIONALE".

Digitare il codice da tastiera il codice **0 0 1 8 8 6** per abilitare lo strumento alla ricezione del programma, il display visualizzerà per qualche secondo la dicitura "attendere per download gestionale..." e successivamente si spegnerà.

Avviare il programma Uploader.exe

Selezionare la porta COM adeguata e settare la velocità di trasferimento (BaudRate) a 38400. Premere il tasto " Select Firmware" ed aprire il file denominato 544_XXXX.mot" e avviare la trasmissione cliccando su "Upload Firmware".

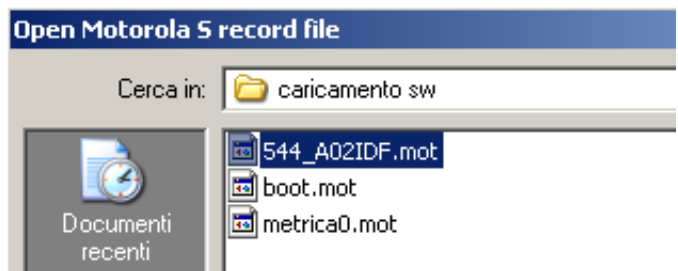


Prima di vedere la barra avanzare, attendere una ventina di secondi

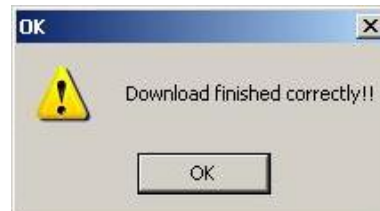
In caso di eventuali errori di trasmissione, spegnere e riavviare la procedure di trasferimento, selezionando come velocità di Baudrate 19200 o 9600.

Al termine del trasferimento, l'uploader visualizzerà:

(Il caricamento dura circa 4 minuti)



Nella funzione 95, alla voce Release, le cifre a destra del .(punto) identificano la versione del programma caricato (per esempio X.A03).



bilance elettroniche

registratori di cassa

pesatura industriale

affettatrici

*Vi ringraziamo per aver scelto un prodotto ITALIANA MACCHI S.p.A.
e per ogni suggerimento atto a migliorare questo manuale. Per informazioni, Vi preghiamo di rivolgervi a:*

*Many thanks for choosing an ITALIANA MACCHI's product and for any advice
aimed at improving this manual. For information, please address to:*

**ITALIANA
MACCHI**



Italiana Macchi S.p.A. – Via Matteotti, 1
21040 Oggiona S. Stefano (VA) - Italy
www.italianamacchi.it