



Tronchese AQ-40



Le cesoie per il taglio a lunghezza AQ-40 permettono di eseguire un taglio preciso di nastri alla lunghezza e all'inclinazione desiderati per giunzione tipo Quickmelt.

L'AQ-40 permette di effettuare un taglio con la corretta inclinazione fino a 40 mm / 1.57 in. di larghezza e 3 mm / 0.12 in. di spessore.



Indice:

1.	Informazioni generali	3
1.1	Applicazione.....	3
1.2	Indicazioni di sicurezza.....	3
1.3	Condizioni di fornitura.....	3
1.4	Ordinazione di parti di ricambio.....	4
1.5	Garanzia.....	4
1.6	Consulenza tecnica.....	4
2.	Principio di funzionamento	5
3.	Messa in funzione iniziale	5
4.	Taglio di nastri macchina	5
5.	Assistenza	6
5.1	Manutenzione.....	6
5.2	Sostituzione della lama di taglio.....	6
5.3	Sostituzione del supporto di taglio.....	6
6.	Illustrazione	7
7.	Dati tecnici	7

Appendice:

- Responsabilità legata al prodotto



1. Informazioni generali

1.1 Applicazione

Il tronchese AQ-40 è stato progettato per un taglio rapido e sicuro di nastri macchina Habasit fino a 40mm / 1.57 in. di larghezza e 3mm / 0.12in. di spessore secondo l'inclinazione richiesta per il sistema di giunzione Quickmelt.

Il dispositivo di tranciatura AF-40 è stato concepito esclusivamente per le applicazioni descritte nel manuale d'uso. Non sono ammessi un uso improprio o un'applicazione per scopi diversi da quelli descritti nelle istruzioni. Habasit declina ogni responsabilità per le conseguenze di un uso improprio.

Il dispositivo di preparazione AQ-40 è fabbricato in conformità a principi tecnici riconosciuti e con una tecnologia avanzata.

Per motivi di spazio, le presenti istruzioni non possono coprire ogni aspetto del funzionamento, della manutenzione o riparazione. Le indicazioni fornite nel presente manuale riguardano l'uso degli utensili per l'impiego previsto da parte di personale qualificato.

In caso di dubbi o di necessità di ulteriori informazioni dettagliate, si prega di rivolgersi al produttore (vedere capitolo 1.4)

1.2 Indicazioni di sicurezza

Nel presente manuale d'uso sono citati i concetti di ATTENZIONE, CAUTELA e NOTA. Questi concetti indicano pericoli o particolarità da osservare.

ATTENZIONE Se ignorato, sussiste il pericolo di gravi lesioni e/o danni materiali.

CAUTELA Se ignorato, sussiste il pericolo di lesioni e/o danni materiali.

NOTA Segnala un'informazione tecnica importante e non evidente anche per personale esperto.

Osservare tutte le indicazioni di montaggio, esercizio e manutenzione del dispositivo, nonché tutti i dati tecnici! Questo eviterà eventuali problemi e/o danni a persone o materiali.

Il termine **personale qualificato** si riferisce a persone autorizzate ad eseguire i lavori richiesti. Queste persone sono state sufficientemente addestrate ed hanno acquisito un'esperienza tale nel loro campo di attività da essere in grado di riconoscere ed evitare pericoli. Sono a conoscenza delle disposizioni e dei regolamenti di sicurezza del caso.

1.3 Condizioni di fornitura

Q.tà Articolo

1 Dispositivo di preparazione AQ-40 imballato in scatola di cartone

1 Manuale d'uso



1.4 Ordinazione di parti di ricambio

Ricambi e accessori possono essere ordinati direttamente al produttore.

Indirizzo:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13 ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Si prega di specificare chiaramente le parti ordinate.
Indicare i codici in base alla sezione 6. Illustrazione.

ATTENZIONE

Non è consentito l'impiego di ricambi di marche diverse non conformi alle specifiche Habasit.
Habasit declina ogni responsabilità derivante da impiego di ricambi non originali Habasit.

1.5 Garanzia

Tutti gli utensili sono sottoposti ad un accurato controllo finale. Sono garantiti per 1 anno da difetti di materiale e di fabbricazione a condizione che vengano utilizzati correttamente.

1.6 Consulenza tecnica

I nostri esperti sono a disposizione per qualsiasi consulenza. Per domande tecniche relative al funzionamento ed alle condizioni del dispositivo di taglio contattare il produttore (per l'indirizzo vedere 1.4).



2. Principio di funzionamento

Le estremità dei nastri per il metodo di giunzione Quickmelt vengono tagliate con l'ausilio di uno speciale dispositivo di preparazione dotato di una singola lama.

Il nastro macchina deve essere posizionato in maniera accurata sul supporto di taglio per ottenere la precisione richiesta della sezione trasversale tagliata del nastro. Angoli di 60°, 75° o 90° si ottengono tramite degli intagli nella superficie di supporto di taglio.

L'angolo di taglio principale per nastri macchina, 60°, si ottiene tramite teste di bullone (di viti) montate sul supporto di taglio fissato alla taglierina.

I nastri vengono tagliati manualmente premendo assieme le due leve.

Lo spessore del nastro che può essere tagliato è di 3 mm/0.12 in. al massimo.

3. Messa in funzione iniziale

- Controllare la capacità di taglio della lama di taglio (1).
- Accertarsi che la superficie del supporto di taglio (8) sulla quale le cinghie o i nastri devono essere tagliati sia pulita.

4. Taglio di nastri macchina

Processo: Manuale tecnico 3240 oppure Manuale per taglio a lunghezza 32 106

- Misurare la lunghezza desiderata sul nastro macchina e segnarla con una matita o con una penna a sfera.
- Aprire il dispositivo di preparazione ribaltando in avanti la chiusura di sicurezza (6).
- Posizionare il nastro macchina sul supporto di taglio (8) in modo tale che il segno coincida con la lama di taglio (1).
- Posizionare il nastro in modo che appoggi contro l'estremità interna del listello di allineamento e la corrispondente testa di bullone sul supporto di taglio (8) per ottenere un angolo di 60° (vedere sezione 6 – Illustrazione).
- Tagliare il nastro macchina premendo assieme la leva superiore (3) e la leva inferiore (5) del dispositivo di preparazione.
- Fare avanzare il nastro fino al secondo segno di misurazione, allinearne sugli stessi punti di allineamento precedenti e tagliarlo nello stesso modo della prima estremità del nastro.
- Le estremità del nastro risulteranno tagliate obliquamente.
- Chiudere le cesoie e bloccare la chiusura di sicurezza (6).



5. Assistenza

5.1 Manutenzione

- Mantenere la lama di taglio (1) e il supporto di taglio (8) sempre puliti. Pulirli regolarmente e rimuovere i residui di materiale.
- Controllare periodicamente la capacità di taglio della lama di taglio (1) e, se necessario, sostituirla con il tipo corretto (Codice 700 527).
- A intervalli periodici lubrificare leggermente la cerniera del tronchese con dell'olio.
- Quando non è in uso, conservare il dispositivo di taglio nella sua scatola.

5.2 Sostituzione della lama di taglio

- Togliere la vite con il dado M5 (2) ed estrarre la lama di taglio (1) dalla leva superiore (3) del dispositivo di preparazione.

ATTENZIONE	Maneggiare la lama di taglio (1) con estrema attenzione. La lama può causare lesioni anche se è usurata.
-------------------	--

- Inserire una nuova lama di taglio (1)
- Montare e serrare la vite M5 con il dado (2).

CAUTELA	Accertarsi di non danneggiare il bordo della lama.
----------------	--

5.3 Sostituzione del supporto di taglio

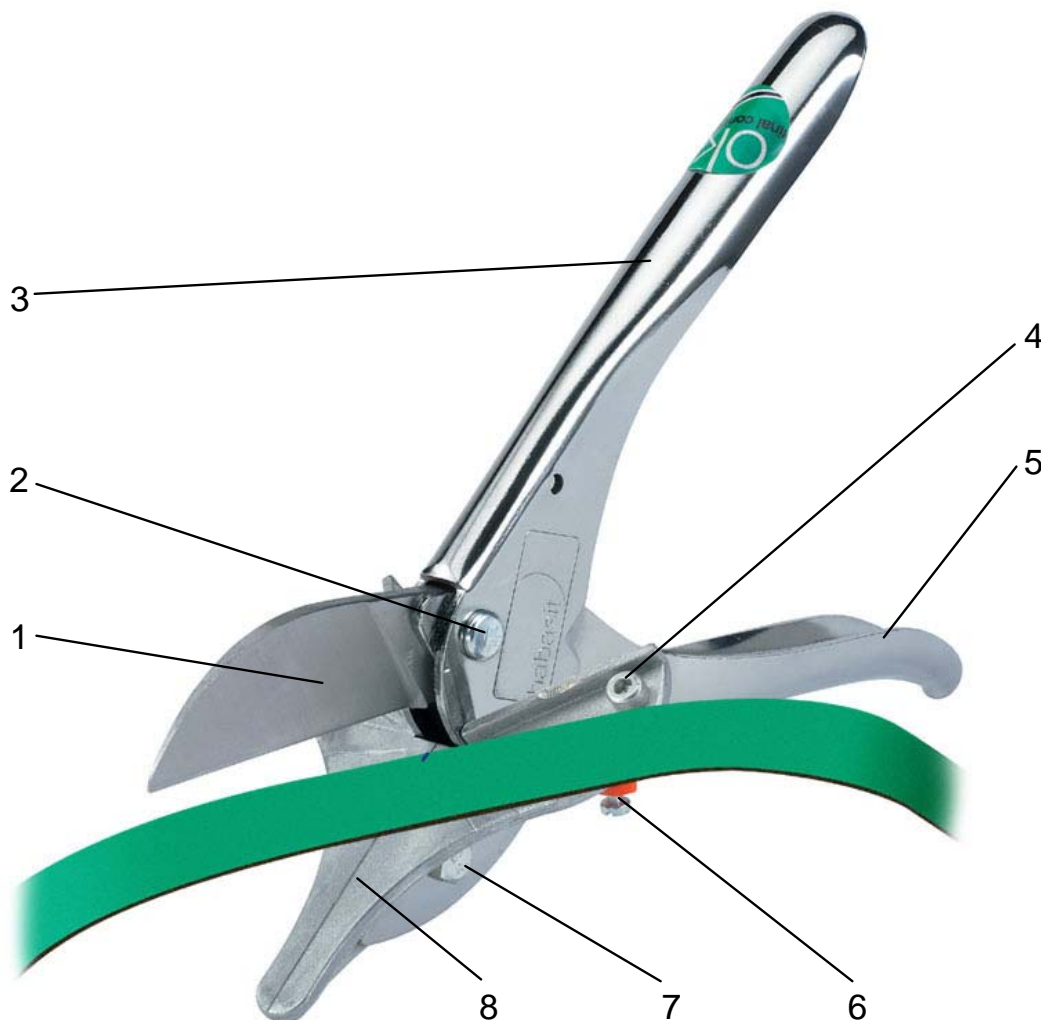
- Allentare la vite M5 con il dado (7) ed estrarre il supporto di taglio (8) dalla leva inferiore (5) del dispositivo di preparazione.

ATTENZIONE	Procedere con attenzione. La lama di taglio (1) può causare gravi lesioni.
-------------------	--

- Inserire il nuovo supporto di taglio (8) e serrare la vite M5 con dado (7).



6. Illustrazione



Legenda:

- | | | | |
|---|---------------------------------|---|-------------------------------------|
| 1 | Lama di taglio (Codice 700 527) | 5 | Leva inferiore |
| 2 | Vite con dado M5 | 6 | Chiusura di sicurezza |
| 3 | Leva superiore | 7 | Vite M5 con dado |
| 4 | Testa di bullone | 8 | Supporto di taglio (Codice 700 532) |

7. Dati tecnici

Larghezza max. cinghia/nastro [mm] [in.]	40	0.67
Spessore max. cinghia/nastro [mm] [in.]	3	0.12
Dimensioni (L x P x H) [mm] [in.]	220 x 80 x 55	8.7 x 3.2 x 2.2
Peso netto [kg] [lb.]	0.3	0.7



Responsabilità relative ai prodotti ed al loro uso.

Il Cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali, salvo il caso che l'utilizzo sia stato raccomandato da personale tecnico Habasit, debitamente informato dal Cliente delle proprie necessità operative. In tal caso le indicazioni delle particolarità di utilizzo dovranno comunque essere riportate nell'ordine e confermate da Habasit. Il Cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto.

TUTTE LE INDICAZIONI TECNICHE CONTENUTE NEL PRESENTE CATALOGO SONO ACCURATE ED AFFIDABILI; ESSE COMUNQUE VANNO RIFERITE SEMPRE AD UTILIZZAZIONI STANDARD E DERIVANO DA TESTS EFFETTUATI CON APPARECCHIATURE PER PROVE IN SCALA RIDOTTA; ESSE ANDRANNO CONTROLLATE DAL CLIENTE ALLA LUCE DELL'USO INDUSTRIALE CHE QUESTI PREVEDE E CIÒ SOPRATTUTTO IN CASO DI APPLICAZIONI PARTICOLARI, PER LE QUALI EVENTUALI RACCOMANDAZIONI DELLA FORNITRICE, NON RICHIAMATE NELL'ORDINE E NELLA RELATIVA CONFERMA, ASSUMONO CARATTERE MERAMENTE INDICATIVO, SENZA ALCUNA GARANZIA IN ORDINE ALLA IDONEITÀ DELLE STESSE AL RAGGIUNGIMENTO DEL RISULTATO VOLUTO, NÈ ALCUNA RESPONSABILITÀ IN ORDINE ALLA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINALE O ALLA RISPONDEZZA DEL PRODOTTO HABASIT ALLE ESIGENZE DEL PROCESSO DI LAVORAZIONE DEL CLIENTE ED AI SUOI RISULTATI FINALI, I QUALI SI SVOLGONO E SI VERIFICANO AL DI FUORI DI OGNI POSSIBILITÀ DI CONTROLLO DA PARTE DELLA FORNITRICE. HABASIT QUINDI DECLINA -IN QUESTO CONTESTO- OGNI RESPONSABILITÀ PER VIZI, DIFETTI O DANNI COLLEGATI CON L'USO DEI PROPRI PRODOTTI.