

## Serie SVRF - per applicazioni commerciali R-410A Pompa di calore ad alto rendimento Capacità 8 - 50 kW raffreddamento e riscaldamento

Sedna Aire offre adesso anche pompe di calore VRF altamente efficienti per applicazioni commerciali. Sono molto diffuse in applicazioni commerciali dove una unità esterna può regolare fino a 26 unità interne. VRF (Flusso Refrigerante Variabile) significa che l'unità del condensatore regola il suo raffreddamento/riscaldamento con la corrente necessaria in maniera precisa attraverso un flusso variabile del refrigerante, offrendo così una maggiore efficienza.



Le unità interne comprendono

unità a cassetta, condotti, unità per il montaggio a muro e unità a terra/soffitto. Le unità a condotto sono disponibili con varie pressioni statiche in base ai vostri bisogni. Si adattano facilmente ad installazioni già esistenti senza grandi costi in condotti o radiatori.

Le serie SVRF di Sedna Aire offrono un alto rendimento e proteggono l'ambiente. Questi modelli, composti da compressori con tecnologia Inverter DC altamente efficienti, combinati con il nostro pannello solare Solarcool offrono i tassi di efficienza più alti del settore: SEER: 8 (Raffreddamento) e SCOP 5,2: (Riscaldamento)

**SolarCool...Più è caldo, meglio funziona!**

## CARATTERISTICHE E BENEFICI

- **Refrigerante (R-410A)** – non dannoso per l'ozono ed ecologico
- **Sistema VRF Split** – Controllo variabile del refrigerante in base ai bisogni reali del vostro edificio che vi permetterà un minor costo energetico
- **Tutti i compressori con tecnologia Inverter** – tecnologia innovativa per compressori di alto rendimento, per un miglior controllo, per minore consumo energetico e per una maggiore durata
- **Diversi tipi di unità interne** – fino a 26 unità interne con una sola unità esterna per ottenere così una maggiore flessibilità nel vostro sistema
- **Tecnologia di regolazione dell'olio** – controllo dell'olio nei compressori per molteplici unità esterne affinché i compressori durino a lungo
- **Sistema a pompa di calore** – permette di raffreddare e riscaldare in un unico sistema
- **Vasta gamma di funzionamento** - 5 a 48 ° per il raffreddamento e da -20 a 27 ° C per il riscaldamento
- **Scambiatore di calore ad alte prestazioni** – bobine rivestite di strati blu anti corrosivi per un'ottima prestazione
- **Lunghezza della tubatura** – fino a 1000 m e un'altezza fino a 110 m
- **Disegno compatto** – per un trasporto facile all'interno dell'edificio
- **Avvio dolce e intelligente** – per un avvio più veloce e picchi di corrente più bassi durante la fase iniziale
- **Indirizzamento automatico per le unità interne** – installazione più veloce e più facile senza programmazione manuale
- **Collegamento al segnale semplice** – un unico cavo che collega tutte le unità interne all'unità esterna
- **Vasta gamma di opzioni di controllo** – molti e vari dispositivi di controllo e connessione ai network più importanti
- **Garanzia di 2 anni su tutti i componenti**

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## Serie SVRF– Pompa di calore, appl. commerciali



### UNITÀ MINI VRF - 1 (8 - 14 kW / 3 - 5,5 hp) : CARATTERISTICHE

Modello SVRF - Unità esterne	SVRF 80	SVRF 100	SVRF 120	SVRF 140
<b>Tipo</b>	<b>Mini-VRF</b>			
Classe kW	8	10	12	14
Classe MBTU/h - US tons -CV	30 - 3	36 - 3,5	42 - 5	48 - 5,5
<b>Prestazione (a)</b>				
<b>Raffreddamento</b> – Capacità raffr. – kW	7,2	9,0	12,3	14,0
Capacità raffreddamento min. - max. – kW	1,5 - 8	2 - 11	2,7 - 14,9	3,1 - 17,7
SolarCool potenza min - max - kW (b)	0,2 - 1,9	0,2 - 2,4	0,3 - 3,2	0,4 - 3,6
SolarCool Rendimento - SEER	7,1	7,1	7,2	7,1
SolarCool Rendimento classe	A++	A++	A++	A+
<b>Riscaldamento</b> – capacità riscal.– kW	7,2	9,0	13,2	15,4
Capacità raffreddamento min. - max. – kW	1,6 - 8,4	2,1 - 10,5	3,1 - 15,4	3,6 - 18
SolarCool potenza min - max - kW (b)	0,2 - 2,3	0,2 - 2,8	0,3 - 4,4	0,4 - 5,3
SolarCool Rendimento - SCOP	5,1	5,0	4,9	4,6
SolarCool Rendimento classe	A+++	A+++	A++	A+
<b>Potenza elettrica</b>				
Tensione/Frequenza/Fasi	220/50/1	220/50/1	380/50/3	380/50/3
<b>Compressore</b>				
Numero di compressori (tutto inverter DC)	1	1	1	1
Modello - DC Inverter	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
Corrente nominale Amps c)	10	10	9,3	9,3
<b>Unità esterne</b>				
Max. numero di unità interne	4	5	6	7
Gamma di capacità di modulazione interni	45 - 130%	45 - 130%	45 - 130%	45 - 130%
Raffredd. min. / max. temp ambiente. - °C	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48
Riscald. min. / max. temp ambiente. - °C	-15~27	-15~27	-15~27	-15~27
Livell rumore dB(A)	56	57	57	57
Dimensioni WxDxH (mm)	990x966x336	990x966x336	900x1327x320	900x1327x320
Dimensioni imballaggio WxDxH (mm)	1120x1015x 435	1120x1015x 435	1030x1456x 435	1030x1456x 435
Corpo codice bidimensionale	A	A	B	B
Peso net - imballaggio (kg)	62 - 67	74 - 81	95 - 103	95 - 103
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante (d)</b>				
Totale-più lunga lungh. delle tubazioni (m)	100 - 70	100 - 70	100 - 70	100 - 70
Max. diff. di livello tra esterna - interna (m)	30	30	30	30
Max Max. diff. di livello tra unità interne (m)	8	8	8	8
Max. lunghezza-livello tubo-pannello (m)	18 - 8	18 - 8	18 - 8	18 - 8
Diametro tubazioni liquido - gas (inch)	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
<b>Numero pannelli solari necessari</b>	1	1	1	1
<b>Refrigerante R410</b>				
Pressione di progetto Alta - Bassa (MPa)	4,2 - 1,5	4,2 - 1,5	4,2 - 1,5	4,2 - 1,5
Carga (kg)	2,8	3,0	3,3	3,9
GWP – potenziale riscaldamento globale (e)	1 925	1 925	1 925	1 925
<b>Garanzia (anni)</b>	2	2	2	2

(a) Tutte i valori di rendimento corrispondono alla modalità con pannello solare secondo l'ISO5151. Consumo elettrico e classi d'efficienza energetica (classe-Eff) che rispettano la norma dell' UE 626/2011. Il consumo energetico reale dipenderà dall'utilizzo e dal luogo in cui è collocate l'impianto.

(b) SEER, SCOP preliminare a seguito UE-guida 626/2011 (EN 14 825). EER non riflette abbastanza motivo parziale del carico di compressori Inverter, così noi passa ad SEER (c) Data per la modalità senza impatto dei pannelli solari (d) vedi grafico separato per la spiegazione

(e) GWP secondo la norma Europea 842/2006 (f) Dipende solari irradianza 1 o 2 pannelli locali

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## Serie SVRF– Pompa di calore, appl. commerciali



### UNITÀ MINI VRF - 2 (16 - 27 kW / 6 - 10 hp) : CARATTERISTICHE

Modello SVRF - Unità esterne	SVRF 155	SVRF 200	SVRF 220	SVRF 270
<b>Tipo</b>	<b>Mini-VRF</b>			
Classe kW	15,5	20,0	22	27
Classe MBTU/h - US tons -CV	53 - 6	68 - 8	78 - 9	90 - 10
<b>Prestazione (a)</b>				
<b>Raffreddamento</b> – Capacità raffr. – kW	15,5	19,5	22,4	26,0
Capacità raffreddamento min. - max. – kW	3,4 - 17,2	4,3 - 21,7	4,7 - 27,9	5,4 - 31,6
SolarCool potenza min - max - kW (b)	0,5 - 4,6	0,5 - 5,9	0,5 - 6,6	0,6 - 7,5
SolarCool Rendimento - SEER	7,0	6,9	6,9	6,8
SolarCool Rendimento classe	A++	A++	A++	A++
<b>Riscaldamento</b> – capacità riscal.– kW	17,0	23,0	24,5	28,5
Capacità raffreddamento min. - max. – kW	4 - 19,8	5,4 - 26,8	5,9 - 29,8	6,2 - 34,8
SolarCool potenza min - max - kW (b)	0,4 - 6,2	0,5 - 8,1	0,6 - 8,9	0,7 - 10,9
SolarCool Rendimento - SCOP	4,6	4,6	4,5	4,5
SolarCool Rendimento classe	A++	A++	A+	A+
<b>Potenza elettrica</b>				
Tensione/Frequenza/Fasi	380/50/3	380/50/3	380/50/3	380/50/3
<b>Compressore</b>				
Numero di compressori (tutto inverter DC)	1	1	1	1
Modello - DC Inverter	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
Corrente nominale Amps c)	12	15	17,2	18,7
<b>Unità esterne</b>				
Max. numero di unità interne	8	10	11	12
Gamma di capacità di modulazione interni	45 - 130%	45 - 130%	45 - 130%	45 - 130%
Raffredd. min. / max. temp ambiente. - °C	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48
Riscald. min. / max. temp ambiente. - °C	-15~27	-15~27	-15~27	-15~27
Livell rumore dB(A)	57	59	59	59
Dimensioni WxDxH (mm)	900x1327x320	1120x1560x415	1120x1560x415	1120x1560x415
Dimensioni imballaggio WxDxH (mm)	1030x1456x435	1255x1710x530	1255x1710x530	1255x1710x530
Corpo codice bidimensionale	B	C	C	C
Peso net - imballaggio (kg)	107 - 118	137 - 149	147 - 163	147 - 163
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante (d)</b>				
Totale-più lunga lungh. delle tubazioni (m)	100 - 70	120 - 70	120 - 70	120 - 70
Max. diff. di livello tra esterna - interna (m)	30	30	30	30
Max Max. diff. di livello tra unità interne (m)	8	8	8	8
Max. lunghezza-livello tubo-pannello (m)	18 - 8	18 - 8	18 - 8	18 - 8
Diametro tubazioni liquido - gas (inch)	3/8" - 3/4"	3/8" - 3/4"	3/8" - 5/8"	3/8" - 7/8"
<b>Numero pannelli solari necessari</b>	1	1 - 2 (f)	1 - 2 (f)	1 - 2 (f)
<b>Refrigerante R410</b>				
Pressione di progetto Alta - Bassa (MPa)	4,2 - 1,5	4,4 - 2,6	4,4 - 2,6	4,4 - 2,6
Carga (kg)	3,9	4,8	6,2	6,2
GWP – potenziale riscaldamento globale (e)	1 925	1 925	1 925	1 925
<b>Garanzia (anni)</b>	2	2	2	2

(a) Tutte i valori di rendimento corrispondono alla modalità con pannello solare secondo l'ISO5151. Consumo elettrico e classi d'efficienza energetica (classe-Eff) che rispettano la norma dell' UE 626/2011. Il consumo energetico reale dipenderà dall'utilizzo e dal luogo in cui è collocate l'impianto.

(b) SEER, SCOP preliminare a seguito UE-guida 626/2011 (EN 14 825). EER non riflette abbastanza motivo parziale del carico di compressori Inverter, così noi passa ad SEER (c) Data per la modalità senza impatto dei pannelli solari (d) vedi grafico separato per la spiegazione

(e) GWP secondo la norma Europea 842/2006 (f) Dipende solari irradianza 1 o 2 pannelli locali

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## Serie SVRF– Pompa di calore, appl. commerciali



### UNITÀ COMPONENTE SVRF: (25 - 45 kW / 8 - 16 hp) : CARATTERISTICHE (e superiori fino a 6 unità gestite in parallelo)

Modello SVRF - Unità esterne	SVRF 252	SVRF 280	SVRF 340	SVRF 400	SVRF 450
<b>Tipo</b>	<b>SVRF+ 1</b>		<b>SVRF+ 2</b>		
Classe kW	25	28	34	40	45
Classe MBTU/h - CV	86 - 8	96 - 10	114 - 12	147 - 14	154 - 16
<b>Prestazione (a)</b>					
<b>Raffreddamento</b> – Capacità raffr. – kW	25,2	27,5	32	39	45
Capacità raffreddamento min. - max. – kW	5,6 - 31,4	6,2 - 34,1	7,4 - 39,8	8,9 - 48,0	10 - 55
SolarCool potenza min - max - kW (b)	0,5 - 5,8	0,5 - 6,9	0,7 - 8,3	0,9 - 11,0	1 - 13,0
SolarCool Rendimento - SEER	8,6	8,4	8,2	8,0	7,9
SolarCool Rendimento classe	A+++	A+++	A+++	A++	A++
<b>Riscaldamento</b> – capacità riscald. – kW	27	31,5	37,5	45	50
Capacità raffreddamento min. - max. – kW	6,3 - 31,5	7,4 - 36,8	8,8 - 43,8	10,5 - 52,5	11,7 - 58,3
SolarCool potenza min - max - kW (b)	0,5 - 8,4	0,6 - 9,4	0,7 - 11,7	0,9 - 14,7	1 - 16,9
SolarCool Rendimento - SCOP	5,4	5,1	5,1	4,9	4,7
SolarCool Rendimento classe	A+++	A+++	A+++	A++	A++
<b>Potenza elettrica</b>					
Tensione/Frequenza/Fasi	380/50/3	380/50/3	380/50/3	380/50/3	380/50/3
<b>Compressore</b>					
Numero di compressori (tutto inverter DC)	1	1	2	2	2
Modello - DC Inverter	1 x Scroll	1 x Scroll	2 x Scroll	2 x Scroll	2 x Scroll
<b>Unità esterne</b>					
Max. numero di unità interne	13	16	20	23	26
Gamma di capacità di modulazione interni	50 - 130%	50 - 130%	50 - 130%	50 - 130%	50 - 130%
Raffredd. min. / max. temp ambiente. - °C	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48
Riscald. min. / max. temp ambiente. - °C	-20~27	-20~27	-20~27	-20~27	-20~27
Livell rumore dB(A)	57	57	59	61	61
Dimensioni WxDxH (mm)	960x1615x765	960x1615x765	1250x1615x765	1250x1615x765	1250x1615x765
Dimensioni imballaggio WxDxH (mm)	1025x1790x830	1025x1790x830	1310x1790x825	1310x1790x825	1310x1790x825
Corpo codice bidimensionale	C	C	D	D	D
Peso net - imballaggio (kg)	198 - 213	198 - 213	288 - 308	288 - 308	288 - 308
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante (d)</b>					
Totale-più lunga lungh. delle tubazioni (m)	1000 - 200	1000 - 200	1000 - 200	1000 - 200	1000 - 200
Max. diff. di livello tra esterna - interna (m)	110	110	110	110	110
Max Max. diff. di livello tra unità interne (m)	30	30	30	30	30
Max. lunghezza-livello tubo-pannello (m)	18 - 8	18 - 8	18 - 8	18 - 8	18 - 8
Diametro tubazioni liquido - gas (inch)	1/2" - 1"	1/2" - 1"	5/8" - 1 1/4"	5/8" - 1 1/4"	5/8" - 1 1/4"
<b>Numero pannelli solari necessari</b>	1	1	2	2	2
<b>Refrigerante R410</b>					
Pressione di progetto Alta - Bassa (MPa)	4,2 - 1,5	4,2 - 1,5	4,2 - 1,5	4,2 - 1,5	4,2 - 1,5
Carga (kg)	9	9	12	15	15
GWP – potenziale riscald. globale (e)	1 925	1 925	1 925	1 925	1 925
<b>Garanzia (anni)</b>	2	2	2	2	2

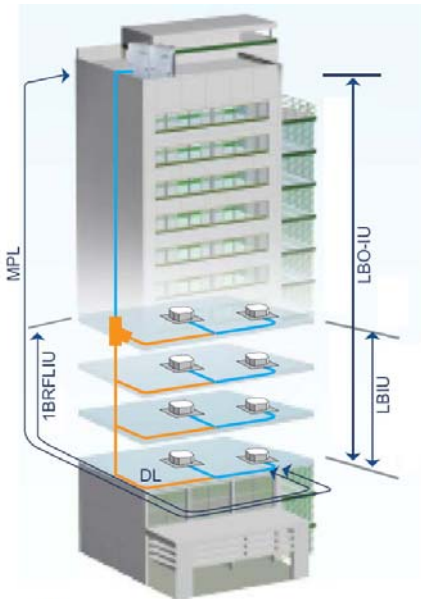
- (a) Tutte i valori di rendimento corrispondono alla modalità con pannello solare secondo l'ISO5151. Consumo elettrico e classi d'efficienza energetica (classe-Eff) che rispettano la norma dell' UE 626/2011. Il consumo energetico reale dipenderà dall'utilizzo e dal luogo in cui è collocate l'impianto.  
 (b) SEER, SCOP preliminar a seguito UE-guida 626/2011 (EN 14 825). EER non riflette abbastanza motivo parziale del carico di compressori Inverter, così noi passa ad SEER (c) Data per la modalità senza impatto dei pannelli solari (d) vedi grafico separato per la spiegazione  
 (e) GWP secondo la norma Europea 842/2006 (f) Dipende solari irradianza 1 o 2 pannelli locali

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## Serie SVRF– Pompa di calore, appl. commerciali



### MASSIMA LUNGHEZZA E LIVELLO DELLA TUBATURA



↳ Tubo di alimentazione dalla prima unità interna

			Mini-VRF	SVRF
Lunghezza della tubatura	Lunghezza totale della tubatura <sup>a</sup> (attuale)		100 m	1000 m
	Massima lunghezza della tubatura (MPL)	Actual	45 /60 m <sup>b</sup>	175 m
		Equivalente	50 /70 m <sup>b</sup>	200 m
Lunghezza equivalente massima dalla prima unità interna fino all'ultima (1BRFLIU)		20 m	40/90 m <sup>c</sup>	
Differenza di livello	Differenza di livello tra l'unità interna e quella esterna (LBO-IU)	Unità esterna sopra unità interna	30 m	70 m
		Unità esterna sotto unità interna	20 m	110 m
	Differenza di livello tra le unità interne (LBIU)		8 m	30 m

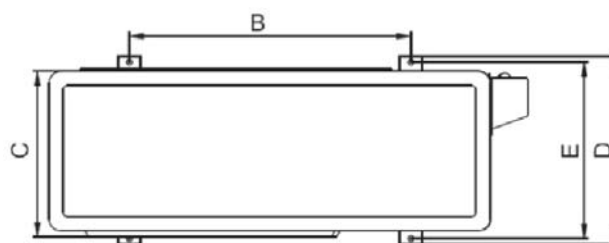
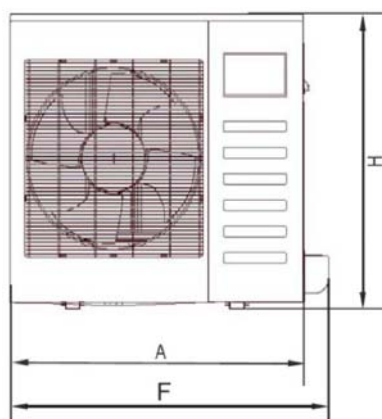
a: Lunghezza equivalente: moltiplicare per due il tubo dell'alimentazione (giallo), partendo dalla prima unità interna fino a quella successiva. Vedere il manuale tecnico per i calcoli precisi

b: SVRF30+36: 45 m; SVRF 42, 48, 53: 60m

c: Vedere il manuale tecnico per condizioni speciali applicabili

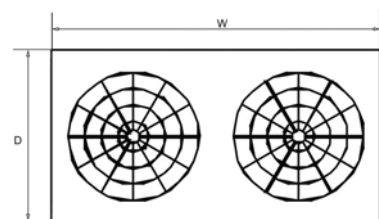
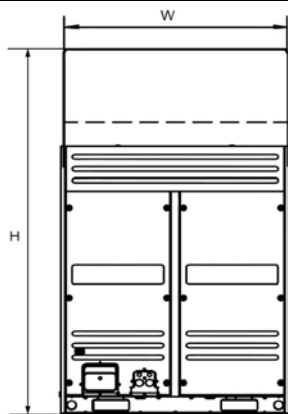
### DIMENSIONI

#### MINI-VRF



Modello	A	B	C	D	E	F	G	H
SVRF 80/100	895	590	313	302	355	333	975	862
SVRF 112-155	990	624	354	336	396	366	1075	966
SVRF 252-450		600	348	320	400	360	900	1327

#### SVRF

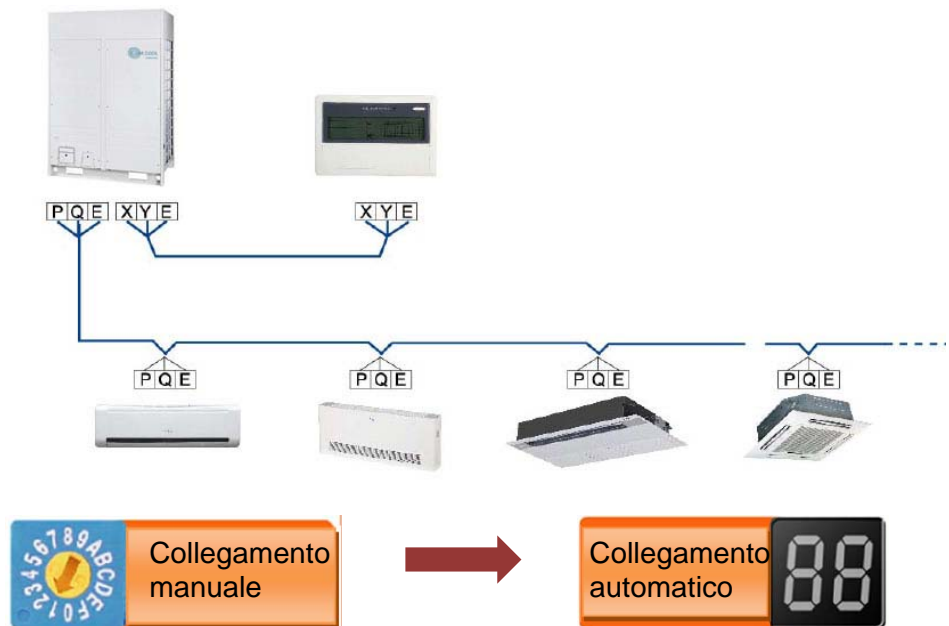


Modello	SVRF 252, SVRF 280	SVRF 340, 400, 450
Numero di ventilatori	1	2
Larghezza W	960	1 250
Altezza H	1 615	1 615
Profondità D	765	765

### UN CAVO UNICO DI COLLEGAMENTO E INDIRIZZAMENTO AUTOMATICO DELLE UNITÀ INTERNE

Tutte le unità interne possono essere collegate all'unità esterna attraverso un unico cavo – grazie alla linea bus di trasmissione del sistema.

Il telecomando dell'unità esterna identifica tutte le unità interne e si collega all'unità rispettiva automaticamente, velocemente e in modo preciso. Questo migliora il tempo d'installazione ed evita errori dovuti alla identificazione dell'unità corretta corrispondente. Un telecomando (a cavo o a distanza) può avviare le unità interne separatamente l'una dall'altra e cambiare i parametri grazie al suo sistema di collegamento unico.

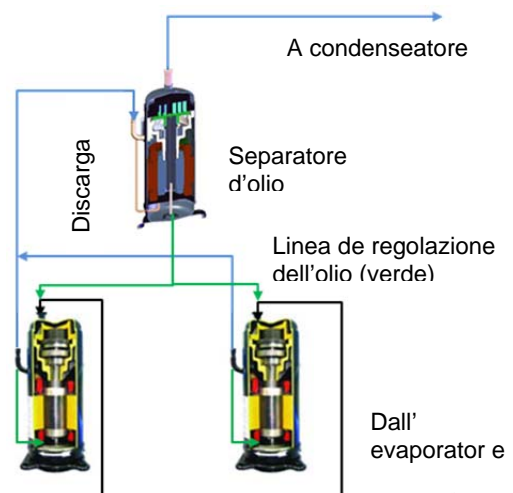


### TECNOLOGIA DI REGOLAZIONE E RITORNO DELL'OLIO DI MASSIMA AFFIDABILITÀ

Il controllo vettoriale di regolazione dell'olio assicura che i compressori abbiano abbastanza olio – nè troppo nè troppo poco.

Un separatore d'olio (per la serie SVRF1 E SVRF2) divide l'olio scaricato con il refrigerante e lo regola attraverso i compressori. Questo garantisce il lubrificante necessario ed il sicuro funzionamento dei compressori soprattutto a rpm più bassi.

Il programma del ritorno dell'olio nel telecomando regola il tempo di esecuzione e lo stato del sistema. Inoltre assicura che ci sia sempre abbastanza olio nel compressore.



### COLLEGAMENTO DELLE UNITÀ INTERNE

Un'unica unità esterna regola fino a 26 unità interne dipendendo dalle sue misure. Le unità possono essere a cassetta, a condotti, unità per il montaggio a muro e unità a terra/soffitto. È disponibile un software per misurare le unità esterne in base al carico di raffreddamento/riscaldamento di ogni stanza.

Modello	SVRF 80	SVRF 100	SVRF 120	SVRF 140	SVRF 155	SVRF 200	SVRF 220	SVRF 270	SVRF 252	SVRF 280	SVRF 340	SVRF 400	SVRF 450	
Modello classe	Mini-VRF								SVRF+1		SVRF+2			
Max. numero di unità interne	4	5	6	7	8	10	11	12	13	16	20	23	26	

### UNITÀ INTERNE SVRF: CARATTERISTICHE FISICHE ED ELETTRICHE CASSETTE UNITÀ INTERNE

Le unità a cassetta sono molto usate negli uffici. Vengono montate nei controsoffitti e garantiscono un flusso d'aria a 360°, in tutte le direzioni. Sono molto silenziosi. Il telecomando ha un sensore interno che permette di far funzionare la cassetta con la temperatura stabilita sul telecomando. Il sistema SVC12 è grigliato EU mentre gli altri sono come i sistemi standard più grandi.



SVRF – unità interne	SVCC 36	SVCC 56	SVCC 71	SVCC 90	SVCC 112	SVCC 140
<b>Modello</b>	<b>Cassette</b>					
<b>Prestazione</b>						
<b>Raffreddamento</b> – Capacità – kW	3,6	5,6	7,1	9,0	11,2	14,0
<b>Riscaldamento</b> – Capacità – kW	4,0	6,3	8,0	10,0	12,5	15,0
Flusso d'aria min - max (m³/h)	540 - 780	660 - 865	750 - 1160	1120 - 1540	1120 - 1540	1280 - 1800
Velocità	3	3	3	3	3	3
Livello rumore Lo - Hi dB(A)	35 - 42	35 - 42	39 - 45	43 - 48	43 - 48	44 - 50
Potenza elettrica	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1
Consumo energetico (W)	55	75	82	160	160	170
Telecomandi	RM05	RM05	RM05	RM05	RM05	RM05
<b>Dimensioni e peso</b>						
EU griglia	yes	no	no	no	no	no
Dimens. corpo net WxDxH (mm)	570x570x260	840x840x300	840x840x300	840x840x300	840x840x300	840x840x300
Dimens. corpo imballaggio WxDxH (mm)	675x675x285	955x955x317	955x955x317	955x955x317	955x955x317	955x955x317
Peso corpo net- imballaggio (kg)	21 - 28	26 - 30	26 - 30	32 - 37	32 - 37	32 - 37
Dimens. panel net WxDxH (mm)	647x647x50	950x950x46	950x950x46	950x950x46	950x950x46	950x950x46
Dimens. panel imballaggio WxDxH (mm)	705x705x113	1000x1000x60	1000x1000x60	1000x1000x60	1000x1000x60	1000x1000x60
Peso panel net – imballaggio (kg)	3 - 5	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante</b>						
Diametro tubazioni liquido - gas (inch)	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Diametro drenare estero – interno (mm)	25 - 20	32 - 28,5	32 - 28,5	32 - 28,5	32 - 28,5	32 - 28,5
<b>Garanzia</b> (anni)	2	2	2	2	2	2

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### Serie SVRF– Pompa di calore, appl. commerciali



## CONDOTTO CON PRESSIONE STATICA BASSA

Questi condotti sono molto usati in hotel e alberghi perchè sono molto silenziosi. Occupano solo una piccola parte del controsoffitto, normalmente sopra l'entrata della struttura. Può essere richiesto un modulo con carta con chip.



SVRF – unità interne	SVLD 28	SVLD 36	SVLD 45	SVLD 56
<b>Modello</b>	<b>Condotto con pressione statica bassa</b>			
<b>Prestazione</b>				
<b>Raffreddamento</b> – Capacità – kW	2,8	3,6	4,5	5,3
<b>Riscaldamento</b> – Capacità – kW	3,2	4,0	5,0	6,3
Flusso d'aria min - max (m <sup>3</sup> /h)	270 - 530	270 - 530	520 - 770	520 - 770
Velocità	3	3	3	3
Pressione statica norma (Pa)	5	5	5	5
Livello rumore Basso-Alto dB(A)	30 - 36	30 - 36	31 - 37	31 - 37
Potenza elettrica	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1
Consumo energetico (W)	40	40	40	56
Telecomandi	KJR10B	KJR10B	KJR10B	KJR10B
<b>Dimensioni e peso</b>				
Dimens. corpo net WxDxHx (mm)	850x405x190	850x450x190	1030x430x190	1030x430x190
Dimens. corpo imballaggio WxDxH (mm)	903x445x277	903x445x277	1084x472x277	1084x472x277
Peso corpo net- imballaggio (kg)	12 - 15	12 - 15	18 - 14	18 - 14
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante</b>				
Diametro tubazioni liquido - gas (inch)	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Diametro drenare estero – interno (mm)	20 - 15	20 - 15	20 - 15	20 - 15
<b>Garanzia (anni)</b>	2	2	2	2

## UNITÀ A CONDOTTO NASCOSTA

I condotti nascosti sono molto usati negli uffici. Occorre avere un controsoffitto e un telecomando a cavi.



SVRF – unità interne	SVDC 36	SVDC 56	SVDC 71	SVDC 90	SVDC 112	SVDC 140
<b>Modello</b>	<b>Unità a condotto nascosta (A5 tipo)</b>					
<b>Prestazione</b>						
<b>Raffreddamento</b> – Capacità – kW	3,6	5,6	7,1	9,0	11,2	14,0
<b>Riscaldamento</b> – Capacità – kW	4,0	6,3	8,0	10,0	12,5	15,5
Flusso d'aria min - max (m <sup>3</sup> /h)	320 - 570	560 - 960	820 - 1210	860 - 1400	1400 - 1750	1250 - 1800
Velocità	4	4	4	4	4	4
Pressione statica norma (basso-alto) (Pa)	10 (10-30)	10 (10-30)	10 (10-30)	20 (10-50)	40 (10-80)	40 (10-100)
Livello rumore Basso-Alto dB(A)	36 - 39	36 - 41	35 - 42	37 - 45	38 - 48	39 - 48
Potenza elettrica	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1
Consumo energetico (W)	61	92	125	200	313	274
Telecomandi	KJR-12B	KJR-12B	KJR-12B	KJR-12B	KJR-12B	KJR-12B
<b>Dimensioni e peso</b>						
Dimens. corpo net WxDxHx (mm)	790x635x210	1010x635x210	1010x635x210	1230x775x270	1230x775x270	1290x865x300
Dimens. corpo imballaggio WxDxH (mm)	915x655x290	1135x655x290	1135x655x290	1355x795x350	1355x795x350	1400x925x375
Peso corpo net- imballaggio (kg)	18 - 20	27 - 32	32 - 36	40 - 48	40 - 48	49 - 58
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante</b>						
Diametro tubazioni liquido - gas (inch)	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Diametro drenare estero – interno (mm)	32 - 25	32 - 25	32 - 25	32 - 25	32 - 25	32 - 25
<b>Garanzia (anni)</b>	2	2	2	2	2	2



### UNITÀ A CONDOTTO ALTAMENTE STATICO

I condotti altamente statici sono adatti ad aree molto ampie e una estesa canalizzazione. La distanza massima per la fornitura di aria dall'unità a condotto al conduttore è di 14m a 6,5m sopra il suolo



SVRF – unità interne	SVDH 71	SVDH 90	SVDH 112	SVDH 140	SVDH 200
<b>Modello</b>	<b>Unità a condotto altamente statico (1)</b>				
<b>Prestazione</b>					
<b>Raffreddamento</b> – Capacità – kW	7,1	9,0	11,2	14,0	20,0
<b>Riscaldamento</b> – Capacità – kW	8,0	10,0	12,5	16,0	22,5
Flusso d'aria min - max (m³/h)	1240 - 1510	1510 - 1940	1650 - 2120	2230 - 3000	3600 - 4660
Velocità	3	3	3	3	3
Pressione statica norma (basso-alto) (Pa)	40(30-200)	40(30-200)	50(30-200)	50(30-200)	140(50-250)
Livello rumore Basso-Alto dB(A)	44 - 48	47 - 52	47 - 52	48 - 53	52 - 59
Potenza elettrica	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1
Consumo energetico (W)	263	423	524	724	1516
Telecomandi	KJR-10B	KJR-10B	KJR-12B	KJR-12B	KJR-12B
<b>Dimensioni e peso</b>					
Dimens. corpo net WxDxHx (mm)	952x690x420	952x690x420	952x690x420	1200x600x400	1443x810x470
Dimens. corpo imballaggio WxDxH (mm)	1100x768x450	1100x768x450	1100x768x450	1430x768x450	1510x990x550
Peso corpo net- imballaggio (kg)	45 - 50	47 - 52	51 - 56	68 - 70	115 - 129
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante</b>					
Diametro tubazioni liquido - gas (inch)	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	2x(3/8" - 3/4")
Diametro drenare estero – interno (mm)	32 - 25	32 - 25	32 - 25	32 - 25	32 - 25
<b>Garanzia (anni)</b>	2	2	2	2	2

SVRF – unità interne	SVDH 250	SVDH 280	SVDH 400	SVDH 450	SVDH 560
<b>Modello</b>	<b>Unità a condotto altamente statico (2)</b>				
<b>Prestazione</b>					
<b>Raffreddamento</b> – Capacità – kW	25	28	40	45	56
<b>Riscaldamento</b> – Capacità – kW	26	31,5	45	50	63
Flusso d'aria min - max (m³/h)	3600 - 4670	3600 - 4670	5000 - 7500	5000 - 7500	6550 - 9500
Velocità	3	3	3	3	3
Pressione statica norma (basso-alto) (Pa)	140(50-250)	140(50-250)	200(50-250)	200(50-250)	200(50-250)
Livello rumore Basso-Alto dB(A)	52 - 59	52 - 59	56 - 61	56 - 61	57 - 63
Potenza elettrica	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1
Consumo energetico (W)	1516	1516	2700	2700	3400
Telecomandi	KJR-12B	KJR-12B	KJR-12B	KJR-12B	KJR-12B
<b>Dimensioni e peso</b>					
Dimens. corpo net WxDxHx (mm)	1443x810x470	1443x810x470	1970x859x668	1970x859x668	1970x859x668
Dimens. corpo imballaggio WxDxH (mm)	1510x990x550	1510x990x550	2095x964x800	2095x964x800	2095x964x800
Peso corpo net- imballaggio (kg)	115 - 129	115 - 129	232 - 245	232 - 245	232 - 245
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante</b>					
Diametro tubazioni liquido - gas (inch)	2x(3/8" - 7/8")	2x(3/8" - 5/8")	2x(1/2" - 1 1/8")	2x(1/2" - 1 1/8")	2x(5/8" - 1 1/8")
Diametro drenare estero – interno (mm)	32 - 25	32 - 25	32 - 25	32 - 25	32 - 25
<b>Garanzia (anni)</b>	2	2	2	2	2

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### Serie SVRF– Pompa di calore, appl. commerciali



## UNITÀ A TERRA/SOFFITTO CONVERTIBILE

Queste unità possono essere installate sia orizzontalmente sotto il soffitto che verticalmente sul muro. Sono molto usati nei negozi o nei ristoranti che non hanno controsoffitti. Sono silenziosi, hanno la modalità di oscillazione automatica, flusso ampio ed hanno inclusa una pompa di scarico interna.



SVRF – unità interne	SVCF 36	SVCF 56	SVCF 71	SVCF 90	SVCF112	SVCF 140	SVCF 160
<b>Modello</b>	<b>Unità a terra/soffitto convertibile</b>						
<b>Prestazione</b>							
<b>Raffreddamento</b> – Capacità – kW	3,6	5,6	7,1	9,0	11,2	14,0	16,0
<b>Riscaldamento</b> – Capacità – kW	4,0	6,3	8,0	10,0	12,5	15,5	18,0
Flusso d'aria min - max (m³/h)	500 - 650	500 - 800	500 - 800	700 - 1200	1730 - 1980	1730 - 1980	1730 - 1980
Velocità	3	3	3	3	3	3	3
Livello rumore Basso-Alto dB(A)	36 - 40	38 - 43	38 - 43	40 - 45	42 - 47	42 - 47	42 - 47
Potenza elettrica	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1
Consumo energetico (W)	50	120	125	130	180	180	300
Telecomandi	RM-05	RM-05	RM-05	RM-05	RM-05	RM-05	RM-05
<b>Dimensioni e peso</b>							
Dimens. corpo net WxDxHx (mm)	990x660x206	990x660x206	990x660x206	1280x660x206	1670x680x244	1670x680x244	1670x680x244
Dimens. corpo imballaggio WxDxH (mm)	1100x745x300	1100x745x300	1100x745x300	1380x745x300	1764x760x330	1764x760x330	1775x760x372
Peso corpo net- imballaggio (kg)	26 - 32	25 - 34	28 - 34	34 - 41	54 - 59	54 - 59	58 - 63
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante</b>							
Diam. tubazioni liquido - gas (inch)	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Diam. drenare est. – interno (mm)	16	16	16	16	16	16	16
<b>Garanzia (anni)</b>	2	2	2	2	2	2	2

## UNITÀ APPOGGIATA A TERRA

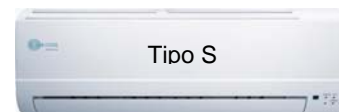
Queste unità si possono appoggiare sul pavimento. Sono molto comuni perché vengono usate in sostituzione ai radiatori standard. I tubi si trovano nella parte posteriore.



SVRF – unità interne	SVFS 28	SVFS 36	SVFS 56	SVFS 71	SVFS 80
<b>Modello</b>	<b>Unità appoggiata a terra</b>				
<b>Prestazione</b>					
<b>Raffreddamento</b> – Capacità – kW	2,8	3,6	5,6	7,1	8,0
<b>Riscaldamento</b> – Capacità – kW	3,2	4,0	6,3	8,0	9,0
Flusso d'aria min - max (m³/h)	420 - 570	380 - 620	830 - 1150	870 - 1380	1020 - 1330
Velocità	3	3	3	3	3
Livello rumore Basso-Alto dB(A)	29 - 36	30 - 37	31 - 41	33 - 44	33 - 44
Potenza elettrica	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1
Consumo energetico (W)	46	46	88	130	130
Telecomandi	RM05	RM05	RM05	RM05	RM05
<b>Dimensioni e peso</b>					
Dimens. corpo net WxDxHx (mm)	1000x625x220	1200x625x220	1500x625x220	1500x625x220	1500x625x220
Dimens. corpo imballaggio WxDxH (mm)	1182x722x312	1382x722x312	1589x722x312	1589x722x312	1682x722x312
Peso corpo net- imballaggio (kg)	30 - 38	37 - 46	44 - 53	44 - 53	44 - 53
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante</b>					
Diam. tubazioni liquido - gas (inch)	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Diam. drenare est. – interno (mm)	16	16	16	16	16
<b>Garanzia (anni)</b>	2	2	2	2	2

### UNITÀ MONTATE A MURO

Sono le unità più conosciute e usate per stanze piccole e medie. Non hanno bisogno di un controsoffitto e la loro installazione è molto facile. Sono silenziose, hanno la modalità di oscillazione automatica e uno schermo LED dove poter leggere tutti i dati durante il funzionamento. Il telecomando ha un sensore interno che permette di far funzionare la cassetta con la temperatura stabilita sul telecomando. Le unità più grandi (tipo R) hanno un disegno diverso da quelle più piccole (tipo S).



SVRF – unità interne	SVWW 28	SVWW 36	SVWW 56	SVWW 71	SVWW 90
<b>Modello</b>	<b>Wall mounted units</b>				
<b>Tipo unità interne</b>	S	S	S	R	R
<b>Prestazione</b>					
<b>Raffreddamento</b> – Capacità – kW	2,8	3,6	5,6	7,1	9,0
<b>Riscaldamento</b> – Capacità – kW	3,2	4,0	6,3	8,0	10,0
Flusso d'aria min - max (m <sup>3</sup> /h )	430 - 525	480 - 590	755 - 925	680 - 1190	640 - 1320
Velocità	3	3	3	3	3
Livello rumore Basso-Alto dB(A)	29 - 35	29 - 35	34 - 40	39 - 45	41 - 47
Potenza elettrica	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1
Consumo energetico (W)	28	28	45	79	95
Telecomandi	RM-05	RM-05	RM-05	RM-05	RM-05
<b>Dimensioni e peso</b>					
Dimens. corpo net WxDxH (mm)	915x290x230	915x290x230	1072x315x230	1250x325x230	1250x325x245
Dimens. corpo imballaggio WxDxH (mm)	1020x390x315	1020x390x315	1180x415x315	1345x335x430	1345x335x430
Peso corpo net- imballaggio (kg)	13 - 16	13 - 16	15 - 19	20 - 25	20 - 25
<b>Linea d'aspirazione del refrigerante</b>					
Diam. tubazioni liquido - gas (inch)	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Diam. drenare est. – interno (mm)	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
<b>Garanzia</b> (anni)	2	2	2	2	2

### TELECOMANDI, NETWORK E COMUNICAZIONI

#### TELECOMANDI INTERNI

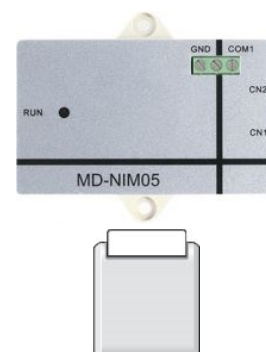
Per fare funzionare le unità sono disponibili un telecomando standard a distanza (RM05) e due a cavo. Ogni telecomando regola le unità interne individualmente. Si può richiedere una chiave con scheda di interfaccia per il telecomando a cavo. Questa vi permetterà di accendere o spegnere l'unità interna da un punto centrale.



RM05



KJR 10/12B



Scheda di interfaccia

## TELECOMANDI CENTRALI

Un'unica unità centrale controlla tutto il sistema. Controlla e regola tutte le unità e i parametri (blocco del sistema, modalità, programmi)



CCM 03



CCM 09

**CCM 03:** Regola fino a 64 unità interne ed ha un cavo che può arrivare a 1200m di lunghezza. Utilizza il bus di sistema su un cavo dell'unità esterna che permette di controllare tutte le unità.

Tre modalità di blocco: bloccaggio dovuto all'inserimento di dati sbagliati da parte dell'utente con telecomandi a distanza, blocco del funzionamento o blocco del sistema centrale dovuto all'inserimento di dati non autorizzati.

Schermo individuale dell'unità interna che mostra il funzionamento ed eventuali codici di errore

Funzione per ricordare cambiamento di filtri

Connessione a BACNet, Modbus

**CCM 09:** Programmazione settimanale addizionale; è possibile programmare 4 orari al giorno e selezionare le modalità e la temperatura desiderata per una o più unità interne

Dimensioni: 179x 119x74 mm, Potenza elettrica 220V/50/1,

## ACCESSO AL NETWORK

Accesso ai software di servizio controllo dell'edificio.



BACnet



Modbus



Lonmark

La dispersione del refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. Se un refrigerante con bassa potenzialità al riscaldamento globale (GWP) è disperso nell'atmosfera sarà meno nocivo che un refrigerante con alto GWP. Questo apparecchio ha un liquido refrigerante con un GWP di 1925. Ciò vuol dire che se 1kg di questo liquido refrigerante è disperso nell'atmosfera, l'impatto sul riscaldamento globale sarà 1925 volte superiore ad 1kg di CO<sub>2</sub> in 100 anni. È consigliabile di non interferire con il circuito refrigerante né smontare il prodotto e rivolgersi sempre ad un tecnico.

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

**Soddisfa tutti i requisiti delle direttive Europee: CE RoHS**

Sedna Aire ha una politica di continuo miglioramento del prodotto e dei dati del prodotto e si riserva il diritto di cambiare il design e le specifiche senza preavviso. Solarcool™ è un marchio di Sedna Aire Europe