



## Aqu@Scop Star DCI

Pompe di Calore Aria-Acqua DC **Inverter**

Modelli MQHD da 06 a 18



Da 6.0 a 17.5 kW



Da 6.0 a 18.0 kW



**DCINVERTER**



AIRWELL  
WESPER  
ELECTRA  
JOHNSON

## Punti di forza

Per andare incontro alle aspettative della clientela, abbiamo introdotto i compressori inverter a velocità variabile sulla nostra gamma di pompe di calore monoblocco, preservando tutti i vantaggi che hanno caratterizzato il successo dei modelli precedenti, vale a dire: la qualità di fabbricazione, le prestazioni, la vita utile, il basso livello di rumorosità ed i sistemi di controllo espressamente dedicati al riscaldamento.

### L'uso della tecnologia Inverter DC:

- Sia sul compressore che sul motore del ventilatore permette di adeguare la capacità dell'unità al reale fabbisogno dell'edificio.

### Risparmio energetico:

- Evitando le ripetute fasi di avvio ed arresto del compressore la tecnologia DC inverter consente all'unità di funzionare continuamente modulando la potenza del compressore in relazione alle temperature impostate.

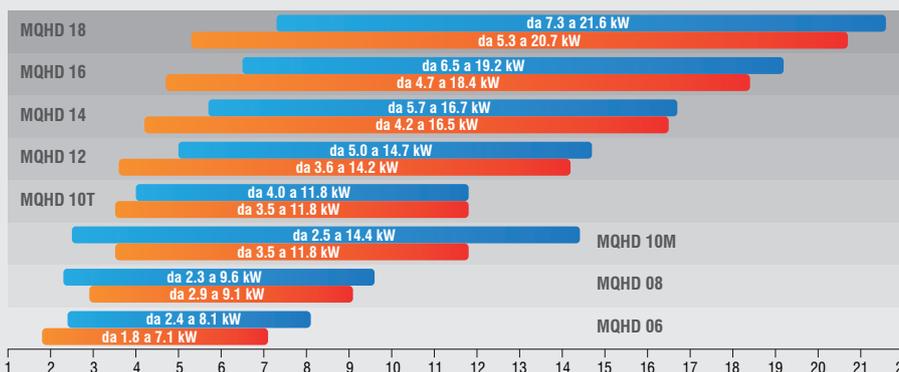
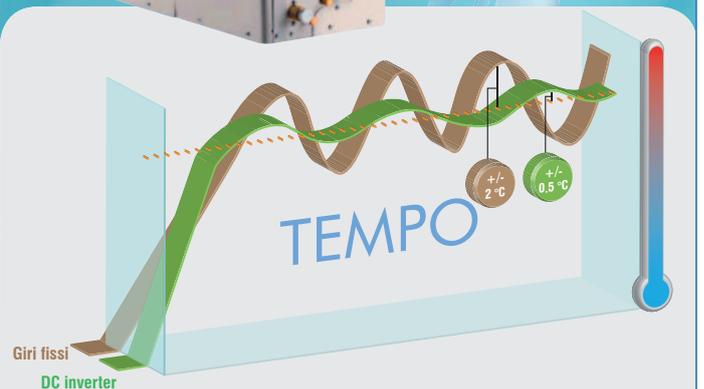
### Silenziosità:

- Per la maggior parte del tempo l'unità è in funzione a velocità ridotta.

### Raggiungere in tempi ridotti le temperature impostate:

- L'inverter DC si avvia alla massima velocità per raggiungere la temperatura impostata più velocemente possibile. Una volta che viene raggiunto il setpoint temperatura l'inverter riduce e adatta la velocità in base alla reale capacità necessaria.
- Grande precisione nel mantenere la temperatura dell'acqua impostata.
- Unità ottimizzata in modalità di riscaldamento per le applicazioni con radiatori, fan coil e pavimento.

- Alimentazione Mono e Trifase.
- Temperatura di uscita acqua fino a +55°C in riscaldamento, temperatura esterna fino a -15°C.
- Tensione di alimentazione monofase.
- Unità adatta alle installazioni per nuove abitazioni e ristrutturazioni.
- Singolo circuito con compressore Inverter DC.
- Batterie standard con trattamento "Blue Fin".
- Valvola di espansione elettronica bi flusso di serie su tutta la gamma.
- Scambiatore di calore a piastre con protezione antigelo.
- Regolatore di velocità ventilatori di serie.
- Pompa di circolazione acqua di serie.



- Sistema a giri fissi, tecnologia tradizionale: il compressore funziona a velocità fissa, e si spegne e ri accende per regolare la domanda di raffreddamento/riscaldamento.
- Sistema DC inverter: il set point viene raggiunto velocemente e il compressore regola continuamente la sua capacità per corrispondere esattamente alla domanda di raffreddamento/riscaldamento.

**DC INVERTER**

# Specifiche

## Descrizione generale

La nuova famiglia Aqu@Scop Star R410A monofase (230V-1ph-50Hz) e trifase (400V-3ph-50Hz), copre una gamma di capacità da 6 a 18 kW, sviluppandosi in 8 diverse taglie.

Questa nuova pompa di calore è stata ottimizzata in modalità di riscaldamento al fine di raggiungere alti livelli di COP sia per le applicazioni con fan coil e riscaldamento a pavimento.

Tecnologia inverter "DC sinusoidale" può fornire con continuità una capacità variabile a seconda del carico d'impianto. Questo può essere facilmente tradotto in una maggior efficienza stagionale, ridotte emissioni di CO<sub>2</sub> e i costi operativi più bassi.

Design compatto e realizzazione "plug & play" permettono una semplice e veloce installazione; infatti tutti i componenti idraulici principali sono montati all'interno dell'unità: pompa, manometro, vaso di espansione, filtro (fornito sciolto), valvola di scarico.

La facilità di manutenzione è garantita dalla facile l'accessibilità di tutti i componenti, semplicemente rimuovendo i pannelli.

## Applicazioni

Sono state presi in considerazione i seguenti impianti durante lo sviluppo dell'unità, sia per il riscaldamento che per le modalità operative in raffreddamento:

- Impianti a fan coil,
- Impianti a pavimento,
- Acqua calda sanitaria.

## Componenti

### Scambiatore a piastre

Scambiatore di calore a piastre, termicamente isolato con materiale flessibile a cellule chiuse. Resistenza elettrica fissata alle piastre come protezione antigelo. Connessioni idrauliche di ingresso/uscita di tipo filettato. Sulle tubazioni di ingresso/uscita acqua sono presenti due sensori di temperatura.

### Batteria alettata

La batteria di scambio termico è realizzata in tubi di rame non saldati, disposti in file sfalsate, meccanicamente espansi sulle alette in alluminio corrugato. Come standard presentano un trattamento "Blue Fin" per migliorare il drenaggio dell'acqua durante il ciclo di sbrinamento.

### Motore ventilatore

Il motore del ventilatore è di tipo "Brushless" DC.

### Compressore

I compressori ermetici sono del tipo rotary e twin rotary a seconda delle taglie. Il compressore è dotato di protezione da sovraccarico termico del motore. Il compressore è montato su supporti antivibranti in gomma. Qui sotto la tabella che mostra il tipo di compressore per taglia:

Taglie	Tipo compressore
06	Rotativo
08	Doppio rotativo
10M	Doppio rotativo
10T a 18	Scroll

## Controlli e comandi

Questo sistema di controllo gestisce le seguenti funzioni:

- Modalità diurna e notturna.
- Auto-test di funzionamento.
- Comando ON / OFF remoto.
- Contatto pulito per allarme generale.
- Selezione remota della modalità di funzionamento (riscaldamento/raffreddamento).

- Controllo del ventilatore a velocità variabile.
- Controllo del compressore a velocità variabile (tecnologia inverter DC).
- Controllo della valvola di espansione elettronica.
- Controllo pompa acqua (on/off).
- Protezione antigelo dello scambiatore a piastre.
- Sistema a pavimento.
- Scheda seriale RS485 con protocollo Modbus.
- Termostato ambiente.
- Gestione acqua calda sanitaria.
- Segnale 0-10Vdc per set point remoto raffreddamento o riscaldamento, o per la velocità del compressore.
- Interfaccia HMI (Human Interface) con 7 settori e 4 pulsanti, mostra lo stato ed il valore del sensore.
- Gestione di resistenze elettriche ausiliarie.

## Scheda elettronica

L'unità è controllata da due schede principali: scheda ODU e scheda HYDI.

### Scheda ODU

La scheda ODU è quella principale in grado di gestire i seguenti componenti:

- Compressore.
- Ventilatore.
- Valvola a 4 vie.
- Valvola elettronica di espansione.
- Sonda batteria.
- Sonda scambiatore a piastre.
- Sonda scarico compressore.
- Sonda temperatura aria esterna.



### Sonda HYDI

La scheda HYDI gestisce i seguenti componenti:

- Pompa.
- Sonda temperatura acqua.
- Kit resistenza elettriche.
- Termostato ambiente.
- Acqua calda sanitaria.



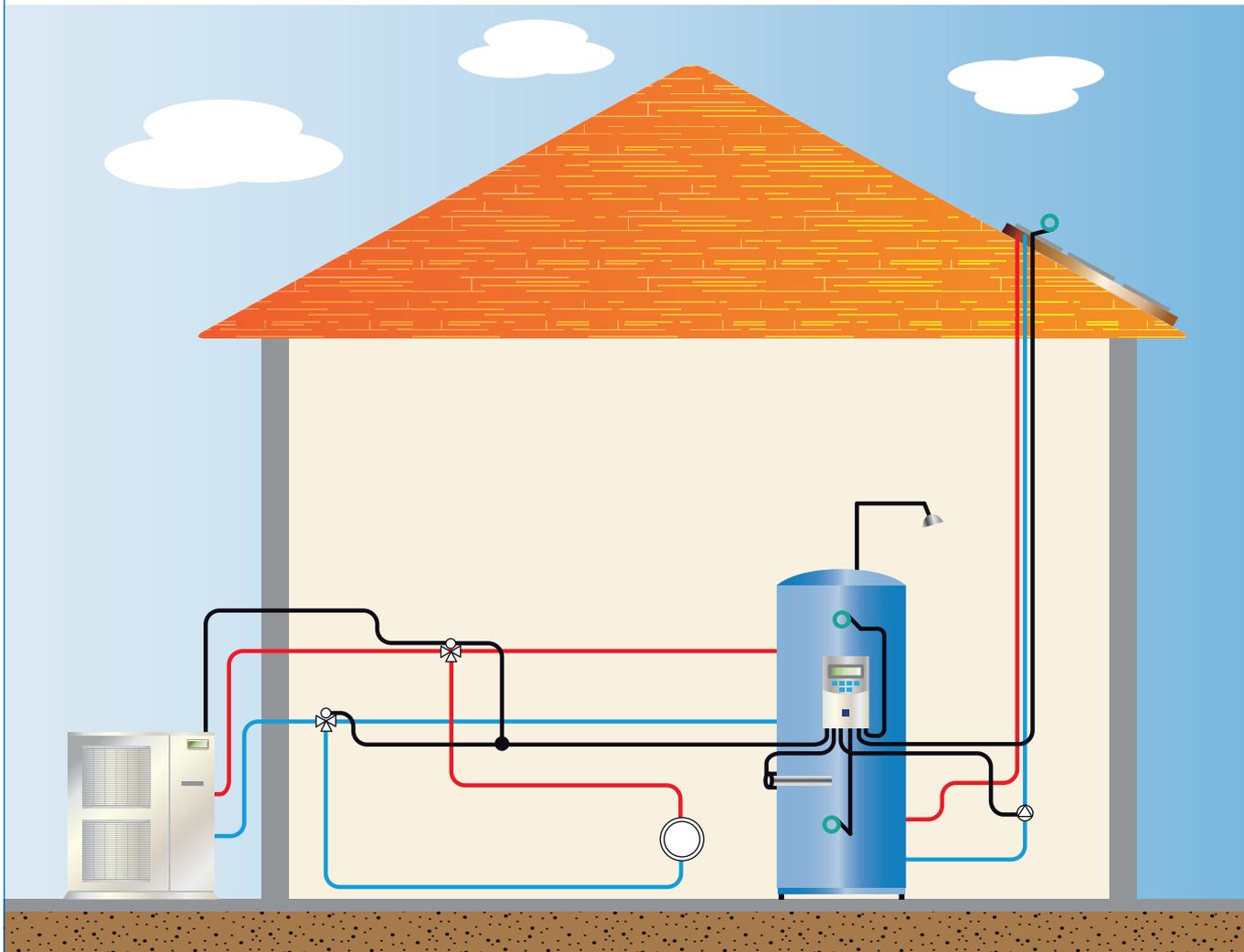
## Dotazione standard

- Pressostato differenziale acqua.
- Valvola di sicurezza lato idraulico.
- Trattamento "blue fin" batteria.
- Griglia batteria.
- Supporti antivibranti in gomma (forniti separati).
- Filtro acqua (fornito separato).
- Sezionatore generale (solo su unità 10 kW).
- Scheda RS485 con protocollo ModBus.
- Controllo condensazione a velocità variabile.
- Resistenza elettrica antigelo.

## Accessori

- Termostato ambiente.
- Kit resistenza elettriche (2-4-6 kW).

## Esempi di applicazione - Unità con serbatoio acqua calda sanitaria



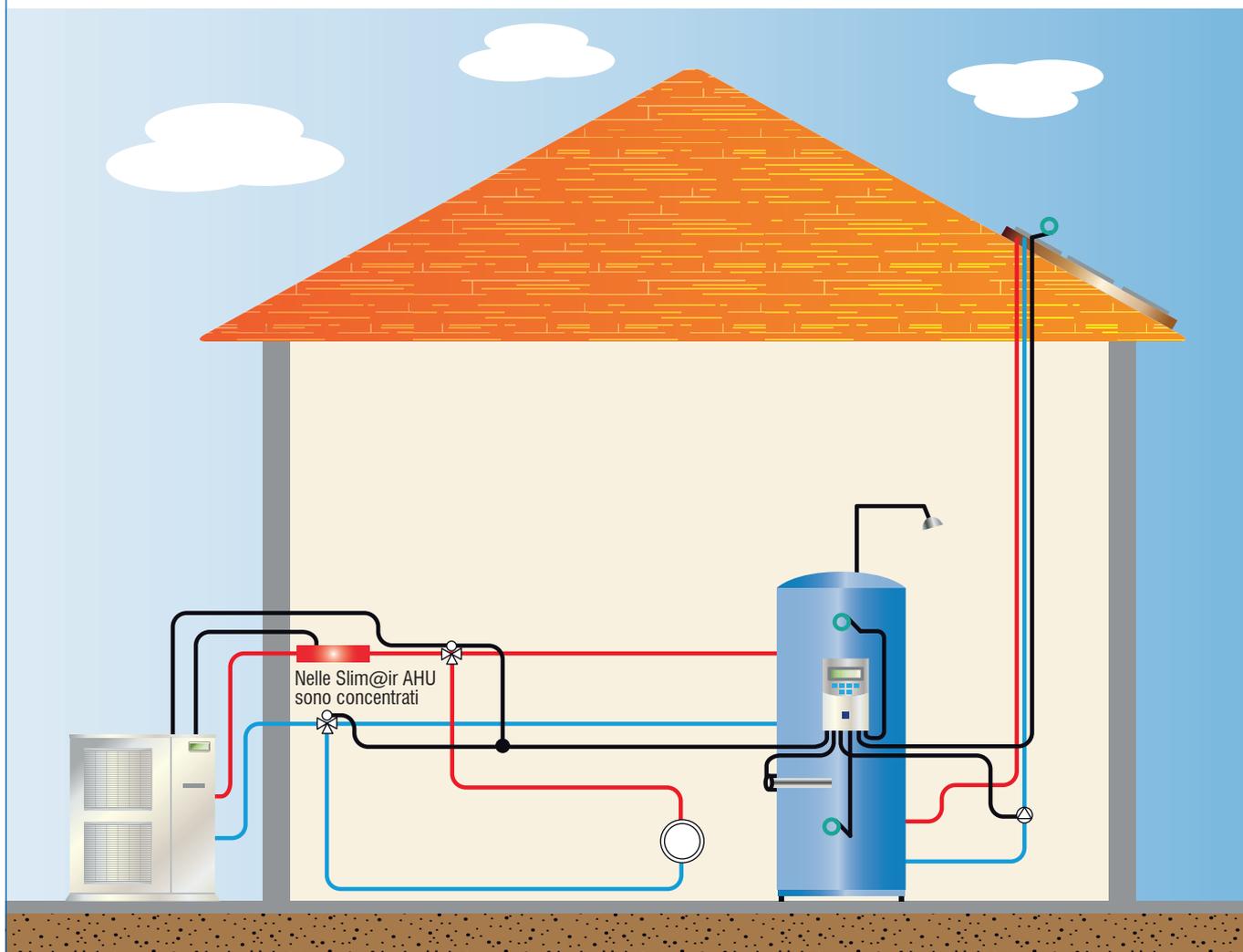
La modalità 'acqua calda sanitaria' deve essere configurata dall'operatore attraverso un parametro chiamato "nod".

Quando la temperatura dell'acqua calda sanitaria è inferiore o uguale al set point impostato, il termostato acqua invia una richiesta di acqua calda sanitaria alla pompa di calore (scheda HYDI).

La pompa di calore funziona in modalità riscaldamento con set point a 55°C fino a quando esiste la richiesta.

Quando la temperatura dell'acqua calda sanitaria nel serbatoio è pari al set point dell'acqua calda sanitaria, il termostato acqua smette di richiedere acqua calda sanitaria alla pompa di calore che può tornare a lavorare con il set point impostato dal pannello operatore. Quando la pompa di calore passa dalla modalità "Acqua calda sanitaria" a quella "riscaldamento" la pompa di circolazione sarà sempre in funzione.

## Esempi di applicazione - Unità con kit resistenza elettriche e serbatoio acqua calda sanitaria



L'integrazione elettrica del riscaldamento deve essere configurata dall'operatore attraverso il parametro chiamato "AUH"; per l'acqua calda sanitaria è lo stesso parametro usato nella applicazione "Unità con serbatoio Acqua calda sanitaria".

L'integrazione elettrica del riscaldamento non è abilitata quando c'è richiesta di acqua calda sanitaria.

La richiesta di acqua calda sanitaria funziona come per l'applicazione "Unità con serbatoio di acqua calda sanitaria".

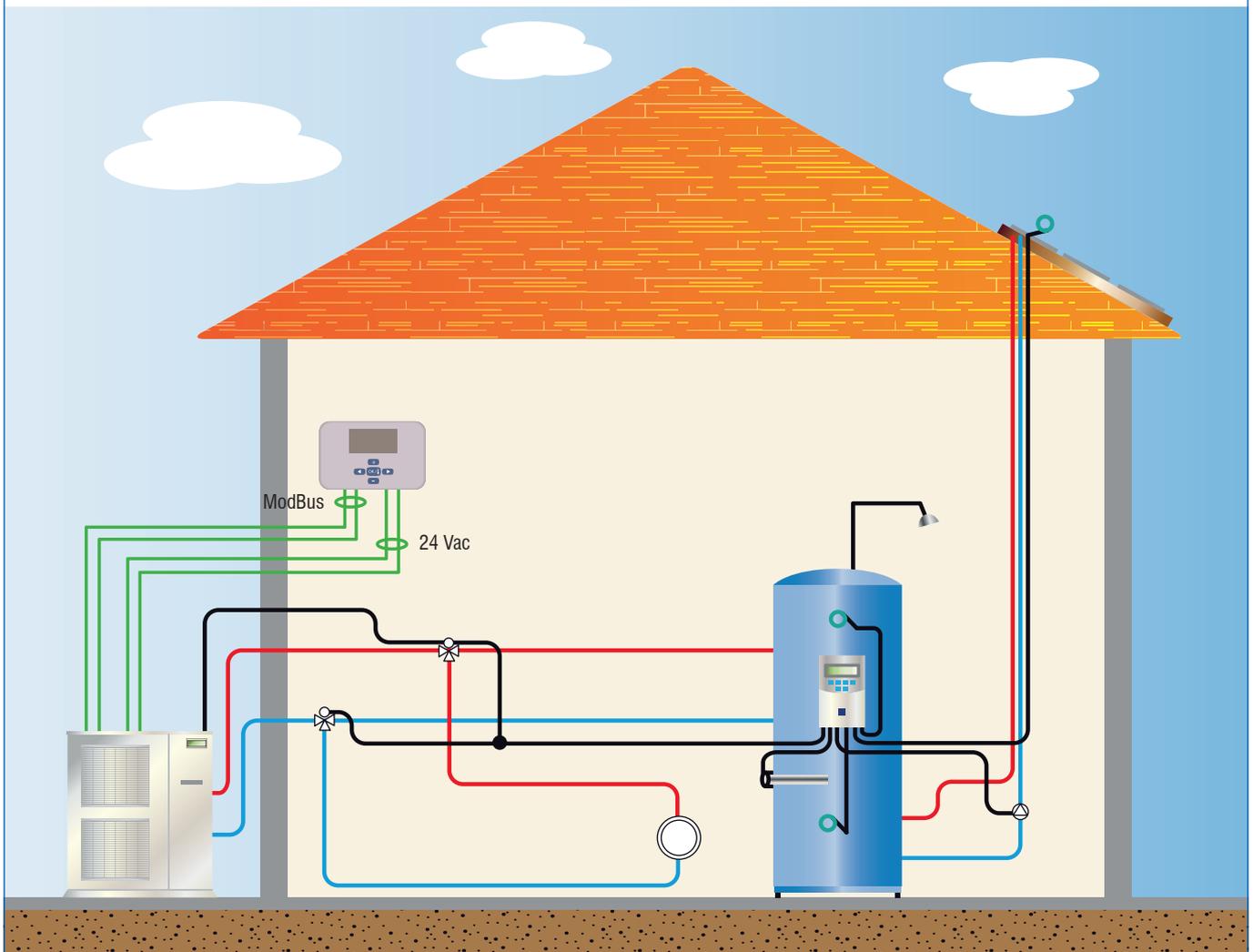
Con la pompa di calore in modalità di riscaldamento, senza richiesta di acqua calda sanitaria, se il valore "NLoad" è al massimo ed il valore di uscita acqua dalla pompa di calore è inferiore o uguale al Set riscaldamento a  $-2^{\circ}\text{C}$  per il tempo minimo "CTotalOn" il segnale HYDI "Heater Aux" si attiva. Il segnale "Heater Aux" si disattiva se la temperatura è maggiore del Set riscaldamento  $+1^{\circ}\text{C}$ .

Il parametro "CTotalOn Time" può essere impostato da 0 a 60 min.

L'integrazione elettrica continua anche quando la sonda uscita acqua misura una temperatura inferiore o uguale a  $15^{\circ}\text{C}$  in modalità riscaldamento; in questo caso la pompa di calore è in stand by e la pompa di circolazione è in funzione.

Quando la temperatura raggiunge i  $20^{\circ}\text{C}$  l'integrazione elettrica si disattiva e la pompa di calore inizia a funzionare.

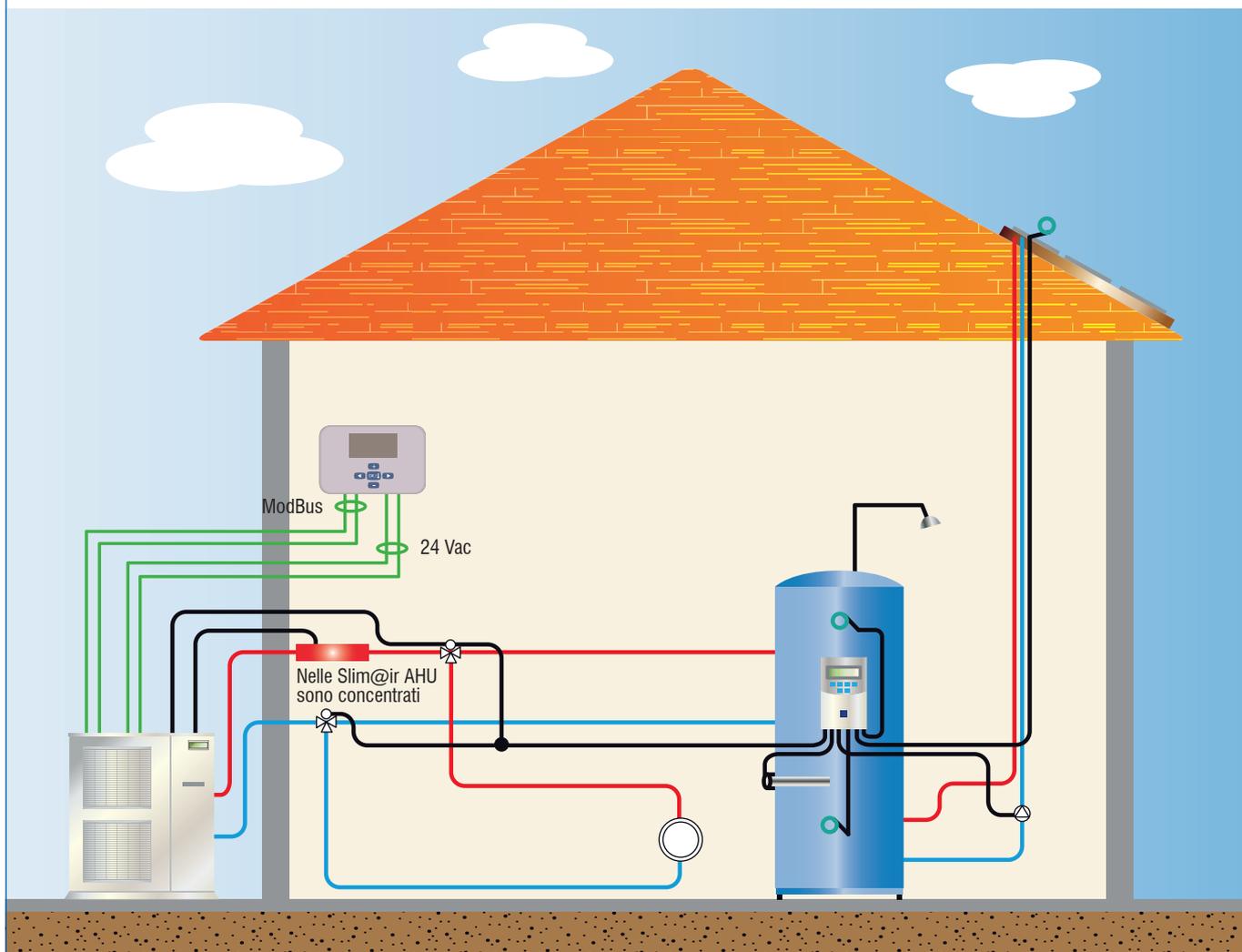
## Esempi di applicazione - Unità con termostato ambiente e serbatoio acqua calda sanitaria



La modalità acqua calda sanitaria deve essere configurata tramite dipswitch posti sulla scheda HYDI.

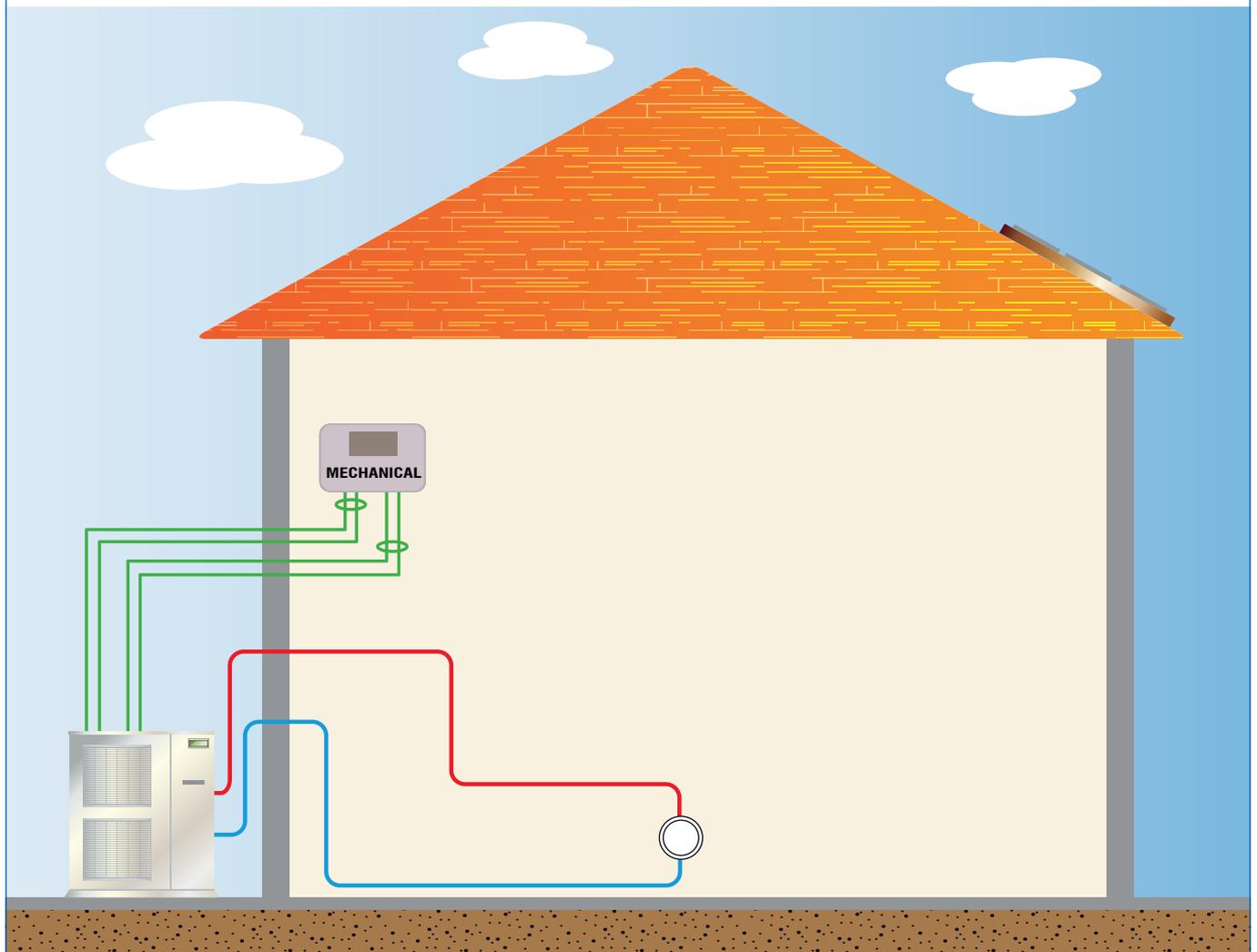
La richiesta acqua calda sanitaria funziona come applicazione "Unità con serbatoio di acqua calda sanitaria".

L'utente può selezionare, sul comando, il set point riscaldamento/raffreddamento, la modalità di funzionamento: riscaldamento, raffreddamento o solo acqua calda sanitaria.



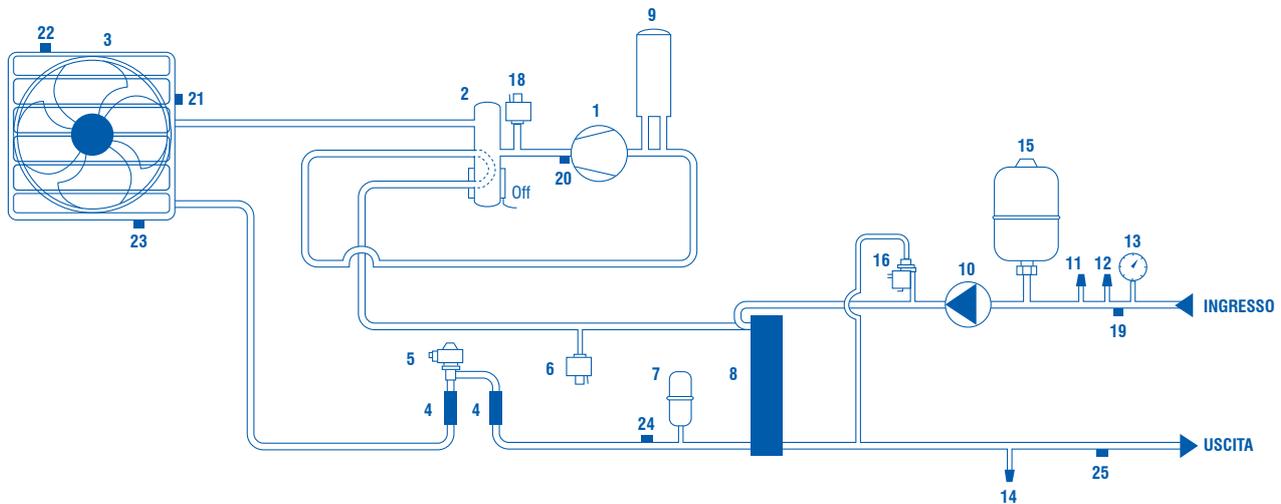
L'integrazione elettrica del riscaldamento deve essere configurata dall'operatore; per l'acqua calda sanitaria è lo stesso parametro usato nell'applicazione "Unità con serbatoio Acqua calda".

## Esempi di applicazione - Unità con termostato ambiente meccanico



# Schema frigorifero - Modelli 06 & 08

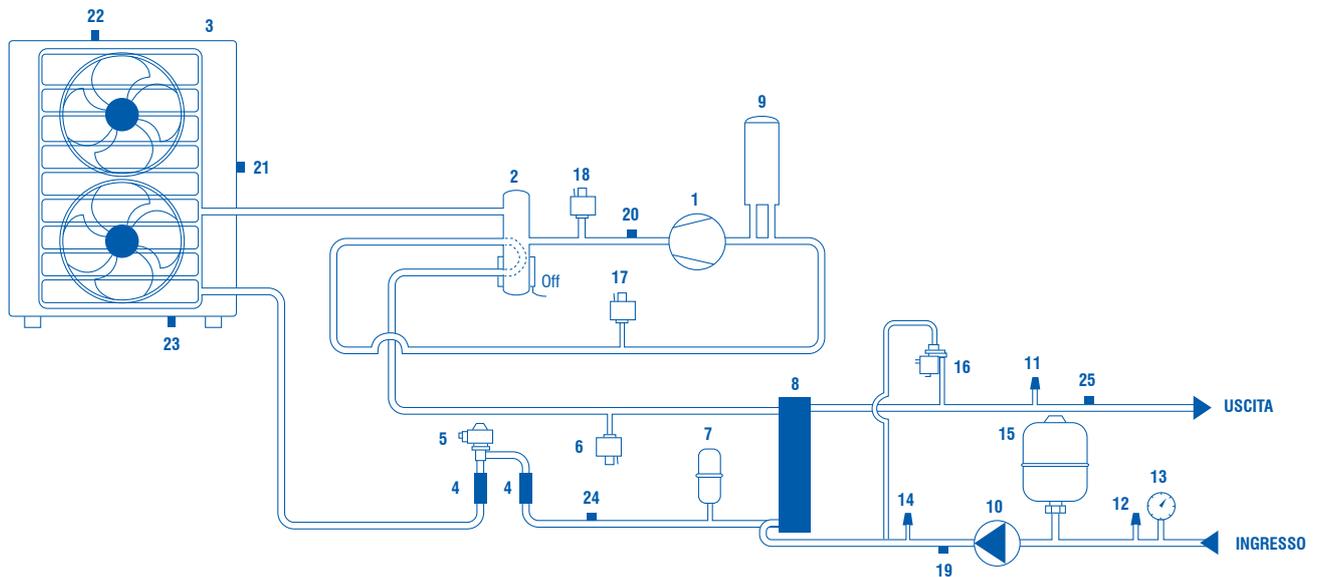
## Schema unità singolo ventilatore (6-8 kW)



CIRCUITO FRIGORIFERO		CIRCUITO IDRAULICO		SONDE	
1	Compressore	10	Pompa	19	ET: Temperatura ingresso acqua
2	Valvola a 4 vie	11	Valvola di sfiato	20	CTT: Temperatura di scarico
3	Batteria + Ventilatore	12	Valvola di sicurezza	21	OT: Temperatura gas (batteria)
4	Filtro	13	Manometro acqua	22	OAT: Temperatura aria esterna
5	EEV (Valvola espansione elettronica)	14	Rubinetto di scarico	23	OCT: Temperatura evaporazione (batteria)
6	Sensore alta pressione	15	Vaso di espansione	24	IRT: Temperatura liquido
7	Ricevitore di liquido	16	Pressostato acqua	25	LT: Temperatura uscita acqua
8	Scambiatore a piastre				
9	Separatore di liquido				
18	Pressostato di alta pressione				

# Schema frigorifero - Modello 10M/10T/12/14/16/18

## Schema unità doppio ventilatore (10-12-14-16-18 kW)



CIRCUITO FRIGORIFERO		CIRCUITO IDRAULICO		SONDE	
1	Compressore	10	Pompa	19	ET: Temperatura ingresso acqua
2	Valvola a 4 vie	11	Valvola di sfiato	20	CTT: Temperatura di scarico
3	Batteria + Ventilatore	12	Valvola di sicurezza	21	OT: Temperatura gas (batteria)
4	Filtro	13	Manometro acqua	22	OAT: Temperatura aria esterna
5	EEV (Valvola espansione elettronica)	14	Rubinetto di scarico	23	OCT: Temperatura evaporazione (batteria)
6	Sensore alta pressione	15	Vaso di espansione	24	IRT: Temperatura liquido
7	Ricevitore di liquido	16	Pressostato acqua	25	LT: Temperatura uscita acqua
8	Scambiatore a piastre				
9	Separatore di liquido				
17	Pressostato di bassa pressione				
18	Pressostato di alta pressione				

## Dati tecnici - Unità monofase

Unità		MQHD 06	MQHD 08	MQHD 10M
Alimentazione	V-ph-Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Resa frigorifera in condizioni nominali - A35W23	kW	6.00	8.00	9.80
Potenza assorbita	kW	1.40	2.13	2.45
EER		4.30	3.75	4.00
Classe efficienza energetica		A	A	A
Massima corrente (raffreddamento)	A	6.3	9.6	11.0
Resa frigorifera in condizioni nominali - A35W7	kW	5.80	6.80	9.00
Potenza assorbita	kW	2.00	2.43	3.10
EER		2.90	2.80	2.90
Resa termica nominale - A7W35	kW	6.00	7.70	10.00
Potenza assorbita nominale	kW	1.52	1.975	2.50
Massima potenza assorbita	kW	2.50	3.00	3.50
C.O.P.		3.95	3.90	4.00
Classe efficienza energetica		A	A	B
Massima corrente (riscaldamento)	A	6.9	8.9	11.2
Potenza assorbita - A7W45	kW	5.60	7.00	9.50
Potenza assorbita nominale	kW	1.80	2.26	2.97
C.O.P.		3.1	3.1	3.2
Assorbimento a pieno carico	A	15	15	15
Fusibile	A	20	20	20
Tipo batteria condensante e numero		Batteria x 1		
Tipo ventilatore e numero		Elica x 1	Elica x 1	Elica x 2
Giri motore ventilatore (alta velocità)	rpm	650	650	800
Portata d'aria	m³/h	2.910	2.910	6.780
Tipo evaporatore e numero		Scambiatore a piastre x 1		
Flusso d'acqua	m³/h	1.03	1.38	1.72
Diametro raccordo (ingresso acqua)	pollici	Rc 3/4	Rc 3/4	Rc 3/4
Diametro raccordo (uscita acqua)	pollici	Rc 3/4	Rc 3/4	Rc 3/4
Perdite di carico	kPa	13	20	18
Prevalenza disponibile	kPa	57	49	103
Controllo espansione		EEV		
Carica refrigerante (R410A)	kg	1.55	1.76	2.7
<b>COMPRESSORE</b>				
Tipo		Rotativo	Doppio rotativo	Doppio rotativo
Potenza sonora nominale	dBA	63	64	69
Pressione sonora nominale a 10 metri	dBA	35	36	41
<b>DIMENSIONI</b>				
Lunghezza x Larghezza x Altezza	mm	977 x 413 x 870	977 x 413 x 870	1241 x 401 x 1382
Dimensioni d'imballo (LxPxX)	mm	1110 x 480 x 1045	1110 x 480 x 1045	1260 x 481 x 1435
<b>PESI</b>				
Peso	kg	81.8	86.8	155
Peso di imballo	kg	103	108	167
<b>LIMITI OPERATIVI</b>				
Temperatura uscita acqua in raffreddamento	°C	da +5 a +20		
Temperatura aria esterna in raffreddamento	°C	da +10 a +46		
Temperatura uscita acqua in riscaldamento	°C	da +24 a +55		
Temperatura aria esterna in riscaldamento	°C	da -15 a +35		

(1) La pressione sonora è misurata a 10 metri dall'unità in campo libero, Q=2 secondo gli standard en 3744.

Condizioni di funzionamento secondo EN 1411 (2004).

(2) Tutti i dati rispettano la normativa eurovent.

### Condizioni:

Resa in raffreddamento nominale: Ingresso/Uscita temperatura acqua: 23/18 °C e temperatura aria esterna 35/24 °C.

Resa in riscaldamento nominale: Ingresso/Uscita temperatura acqua: 30/35 °C e temperatura aria esterna 7/6 °C.

"A" : Temperatura aria esterna.

"W" : Temperatura acqua.

## Dati tecnici - Unità trifase

Unità		MQHD 10T	MQHD 12	MQHD 14	MQHD 16	MQHD 18
Alimentazione	V-ph-Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Resa frigorifera in condizioni nominali - A35W23	kW	9.86	12.25	13.94	16.00	18.00
Potenza assorbita	kW	2.14	2.85	3.48	4.15	4.68
EER		4.61	4.30	4.00	3.86	3.85
Classe efficienza energetica		A	A	A	A	A
Massima corrente (raffreddamento)	A	4.0	4.9	5.8	6.8	7.3
Resa frigorifera in condizioni nominali - A35W7	kW	9.90	11.44	13.40	14.50	15.50
Potenza assorbita	kW	3.37	4.02	5.14	5.37	5.96
EER		2.94	2.85	2.61	2.70	2.60
Resa termica nominale - A7W35	kW	10.00	12.01	13.96	15.50	17.50
Potenza assorbita nominale	kW	2.27	2.79	3.33	3.88	4.40
Massima potenza assorbita	kW	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50
C.O.P.		4.41	4.31	4.19	4.00	3.98
Classe efficienza energetica		A	A	A	B	B
Massima corrente (riscaldamento)	A	3.9	4.8	5.4	6.3	6.9
Potenza assorbita - A7W45	kW	9.92	11.75	13.76	15.30	16.80
Potenza assorbita nominale	kW	2.92	3.55	4.47	4.77	5.80
C.O.P.		3.40	3.31	3.08	3.21	2.90
Assorbimento a pieno carico	A	15	15	15	15	15
Fusibile	A	20	20	20	20	20
Tipo batteria condensante e numero		Batteria x 1				
Tipo ventilatore e numero		Elica x 2				
Giri motore ventilatore (alta velocità)	rpm	650	650	650	650	750
Portata d'aria	m³/h	6.780	6.780	6.780	6.780	7.770
Tipo evaporatore e numero		Scambiatore a piastre x 1				
Flusso d'acqua	m³/h	1.72	2.06	2.41	2.75	3.10
Diametro raccordo (ingresso acqua)	pollici	Rc 3/4	Rc 3/4	Rc 1	Rc 1	Rc 1
Diametro raccordo (uscita acqua)	pollici	Rc 3/4	Rc 3/4	Rc 1	Rc 1	Rc 1
Perdite di carico	kPa	18	26	15	18	22
Prevalenza disponibile	kPa	170	151	158	134	118
Controllo espansione		EEV				
Carica refrigerante (R410A)	kg	2.7	2.7	3.2	3.2	4.1
<b>COMPRESSORI</b>						
Tipo		Scroll				
Potenza sonora nominale	dBA	67	68	68	69	71
Pressione sonora nominale a 10 metri	dBA	39	40	40	41	43
<b>DIMENSIONI</b>						
Lunghezza x Larghezza x Altezza	mm	1241 x 401 x 1382				
Dimensioni d'imballo (LxPxX)	mm	1260 x 481 x 1435				
<b>PESI</b>						
Peso	kg	185	185	190	190	207
Peso di imballo	kg	197	197	202	202	219
<b>LIMITI OPERATIVI</b>						
Temperatura uscita acqua in raffreddamento	°C	da +5 a +20				
Temperatura aria esterna in raffreddamento	°C	da +10 a +46				
Temperatura uscita acqua in riscaldamento	°C	da +24 a +55				
Temperatura aria esterna in riscaldamento	°C	da -15 a +35				

(1) La pressione sonora è misurata a 10 metri dall'unità in campo libero, Q=2 secondo gli standard en 3744.

Condizioni di funzionamento secondo EN 1411 (2004).

(2) Tutti i dati rispettano la normativa eurovent.

### Condizioni:

Resa in raffreddamento nominale: Ingresso/Uscita temperatura acqua: 23/18 °C e temperatura aria esterna 35/24 °C.

Resa in riscaldamento nominale: Ingresso/Uscita temperatura acqua: 30/35 °C e temperatura aria esterna 7/6 °C.

"A" : Temperatura aria esterna.

"W" : Temperatura acqua.

## Dati Elettrici

### Unità monofase

Unità		MQHD 06	MQHD 08	MQHD 10M
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	230/1/50		
Massima potenza assorbita	kW	2.5	3.0	3.5
Massima corrente (Raffr./Risc.)	A	6.3/6.9	9.6/8.9	11.0/11.2
Corrente di spunto (FLA)	A	15	15	15
Valore di corto circuito	A	20	20	20

### Unità trifase

Unità		MQHD 10T	MQHD 12	MQHD 14	MQHD 16	MQHD 18
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	400/3/50				
Massima potenza assorbita	kW	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Massima corrente (Raffr./Risc.)	A	4.0/3.9	4.9/4.8	5.8/5.4	6.8/6.3	7.3/6.9
Corrente di spunto (FLA)	A	15	15	15	15	15
Valore di corto circuito	A	20	20	20	20	20

## Dati Prestazionali

Unità			MQHD 06	MQHD 08	MQHD 10M
Temperatura aria esterna: 7 °C Temperatura acqua: 35 °C	Resa termica nominale	kW	6.0	7.7	10.0
	COP nominale		3.95	3.90	4.00
	Potenza totale assorbita	kW	1.52	1.98	2.50
	Resa MIN-MAX	kW	1.80 - 7.13	2.87 - 9.13	3.50 - 11.80
Temperatura aria esterna: 2 °C Temperatura acqua: 35 °C *	Resa Termica	kW	5.74	8.18	8.55
	COP		3.74	3.42	3.11
Temperatura aria esterna: 7 °C Temperatura acqua: 45 °C	Resa Termica	kW	5.60	7.00	9.50
	COP		3.10	3.10	3.20
Temperatura aria esterna: 35 °C Temperatura acqua: 18 °C	Resa frigorifera nominale	kW	6.00	8.00	9.80
	EER nominale		4.30	3.75	4.00
	Potenza totale assorbita	kW	1.40	2.13	2.45
	Resa MIN-MAX	kW	2.44 - 8.10	2.30 - 9.61	2.45 - 14.44
Temperatura aria esterna: 35 °C Temperatura acqua: 7 °C	Resa frigorifera	kW	5.80	6.80	9.00
	EER		2.90	2.80	2.90

**Note:** Tutti i dati in accordo con EN 14511.

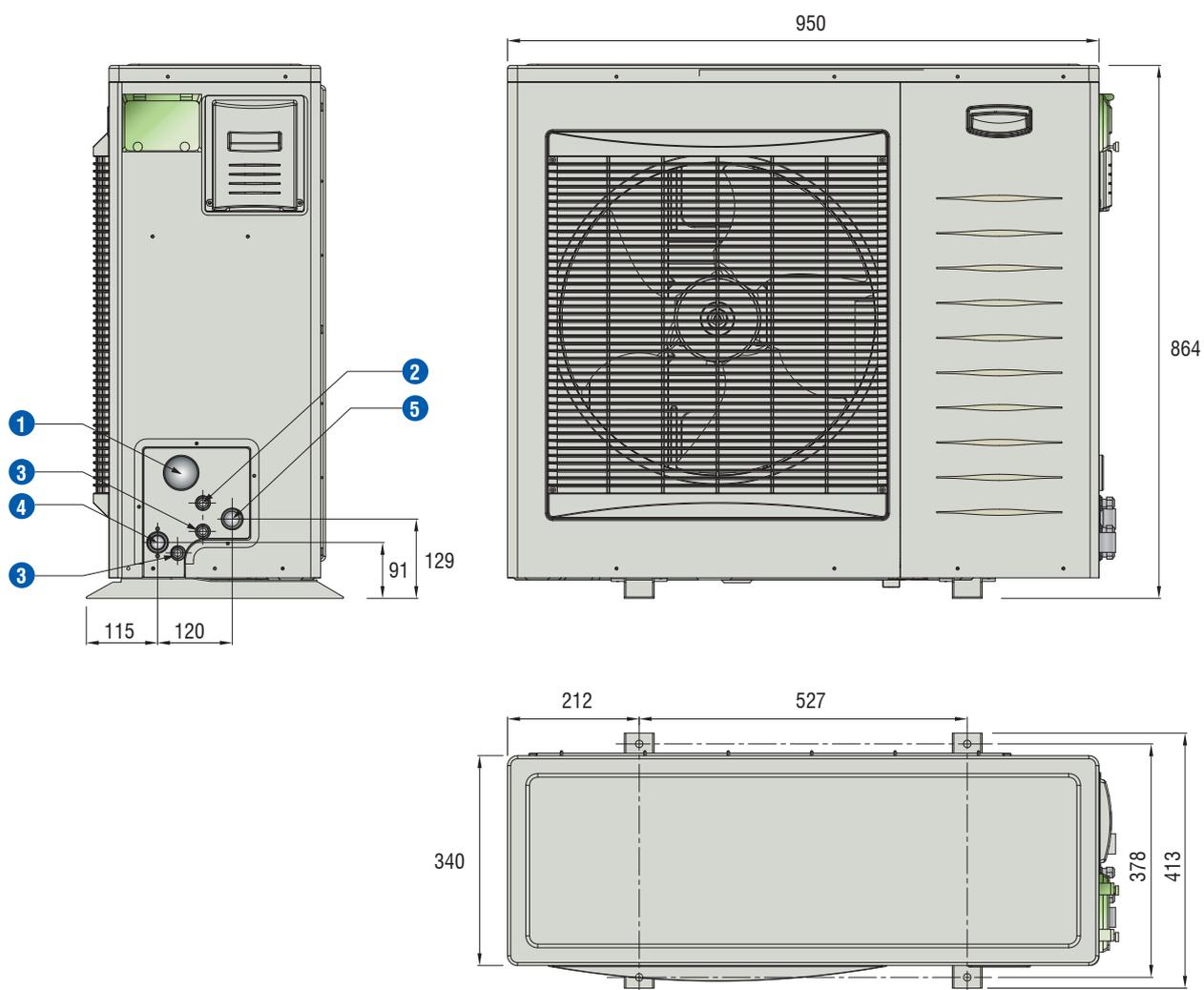
\* Senza sbrinamento

Unità			MQHD 10T	MQHD 12	MQHD 14	MQHD 16	MQHD 18
Temperatura aria esterna: 7 °C Temperatura acqua: 35 °C	Resa termica nominale	kW	10.00	12.01	13.96	15.50	17.50
	COP nominale		4.41	4.31	4.19	4.00	3.98
	Potenza totale assorbita	kW	2.27	2.79	3.33	3.88	4.40
	Resa MIN-MAX	kW	3.5 - 11.8	3.6 - 14.2	4.2 - 16.5	4.7 - 18.4	5.3 - 20.7
Temperatura aria esterna: 2 °C Temperatura acqua: 35 °C *	Resa Termica	kW	10.12	10.41	10.66	11.2	14.8
	COP		3.42	3.4	3.42	3.34	2.96
Temperatura aria esterna: 7 °C Temperatura acqua: 45 °C	Resa Termica	kW	9.92	11.75	13.76	15.30	16.80
	COP		3.40	3.31	3.08	3.21	2.90
Temperatura aria esterna: 35 °C Temperatura acqua: 18 °C	Resa frigorifera nominale	kW	9.86	12.25	13.94	16.00	18.00
	EER nominale		4.61	4.30	4.00	3.86	3.85
	Potenza totale assorbita	kW	2.14	2.85	3.48	4.15	4.68
	Resa MIN-MAX	kW	4.0 - 11.8	5.0 - 14.7	5.7 - 16.7	6.5 - 19.2	7.3 - 21.6
Temperatura aria esterna: 35 °C Temperatura acqua: 7 °C	Resa frigorifera	kW	9.90	11.44	13.40	14.50	15.50
	EER		2.94	2.85	2.61	2.70	2.60

**Note:** Tutti i dati in accordo con EN 14511.

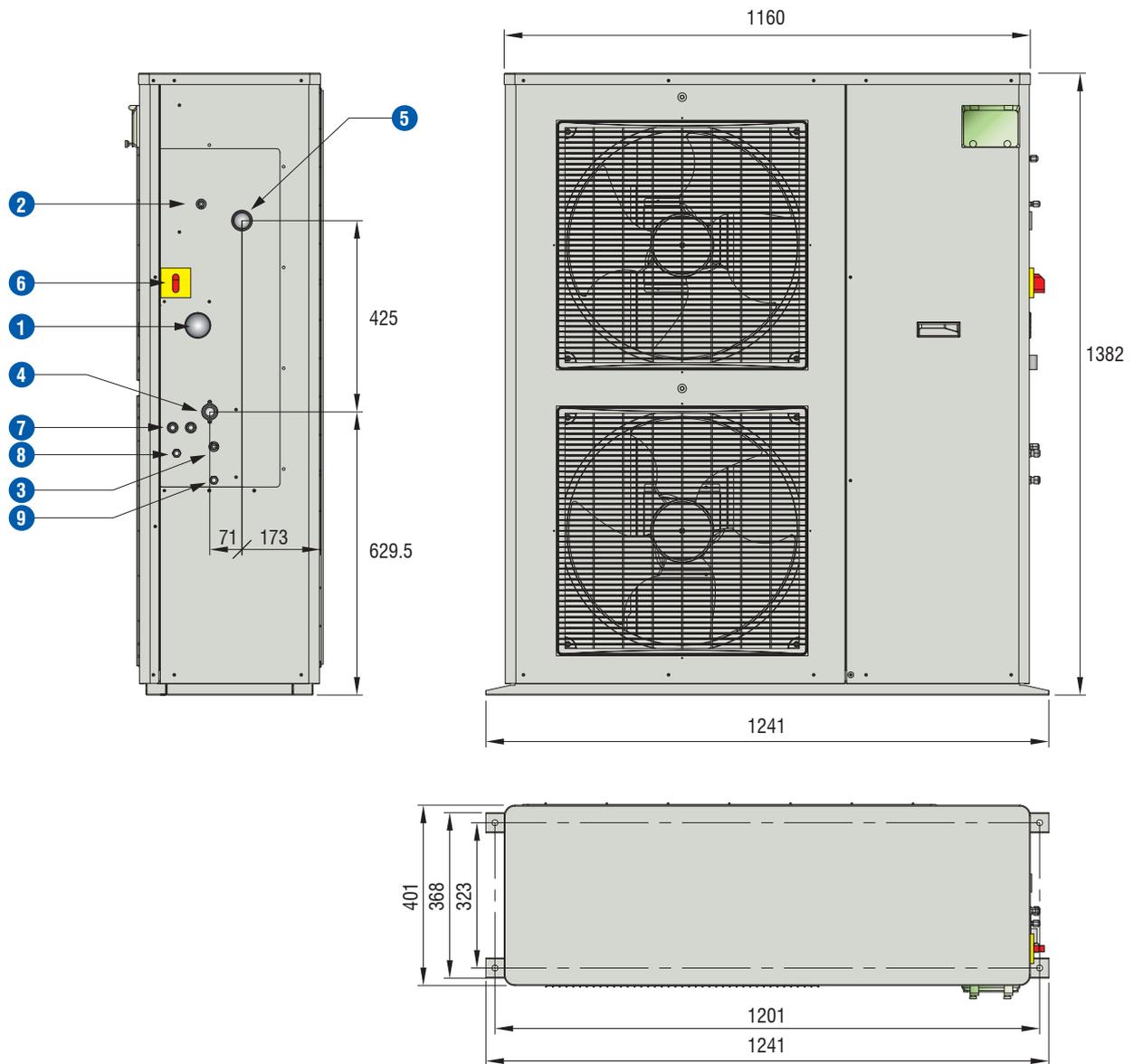
\* Senza sbrinamento

## Dimensioni (mm) - Aqu@Scop Star da 06 a 10M - Unità monofase



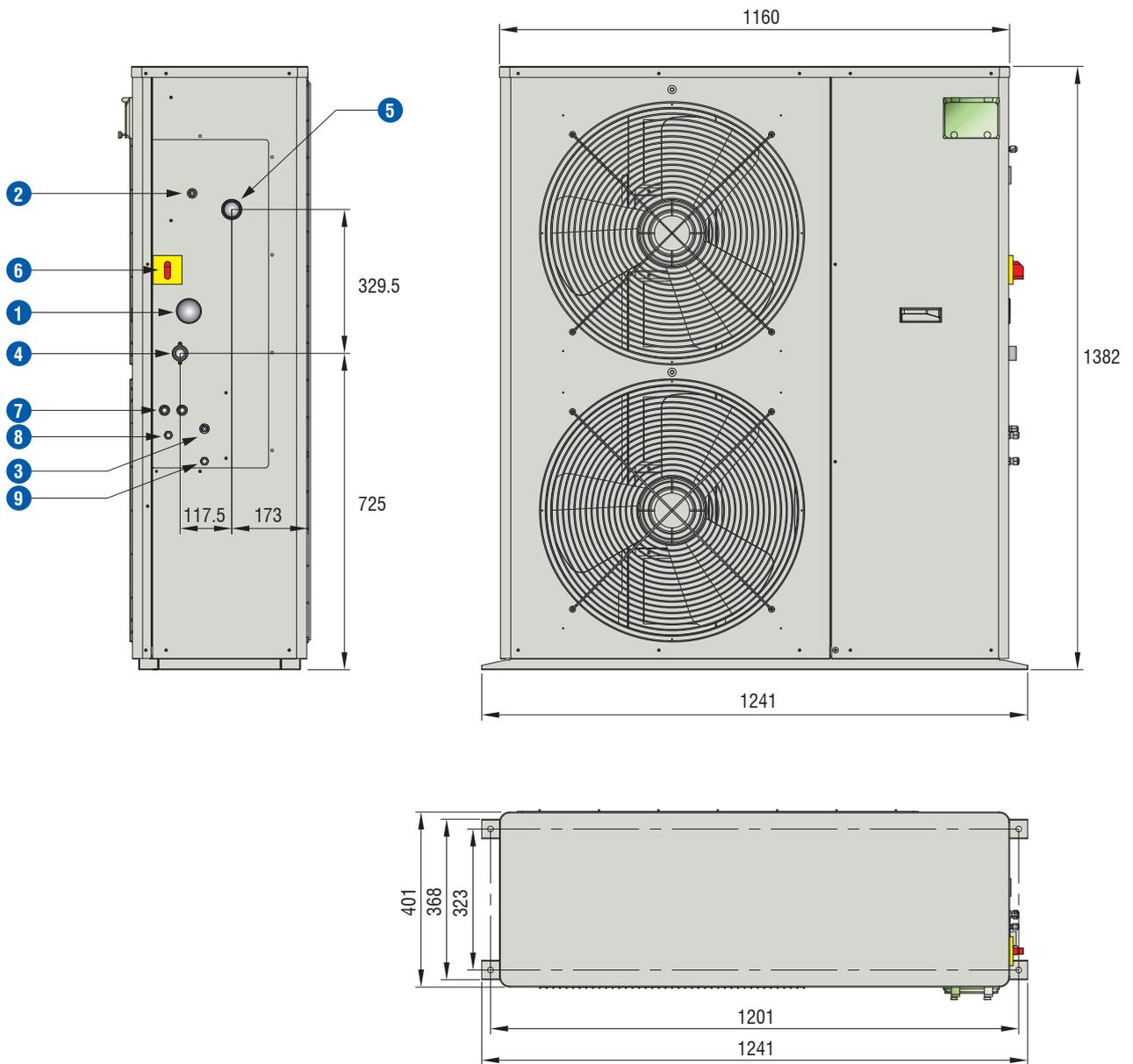
1	Manometro acqua
2	Valvola di sfogo aria
3	Valvola di scarico acqua
4	Ingresso acqua 3/4" gas femmina
5	Uscita acqua 3/4" gas femmina

## Dimensioni (mm) - Aqu@Scop Star 10M - Single Unità monofase



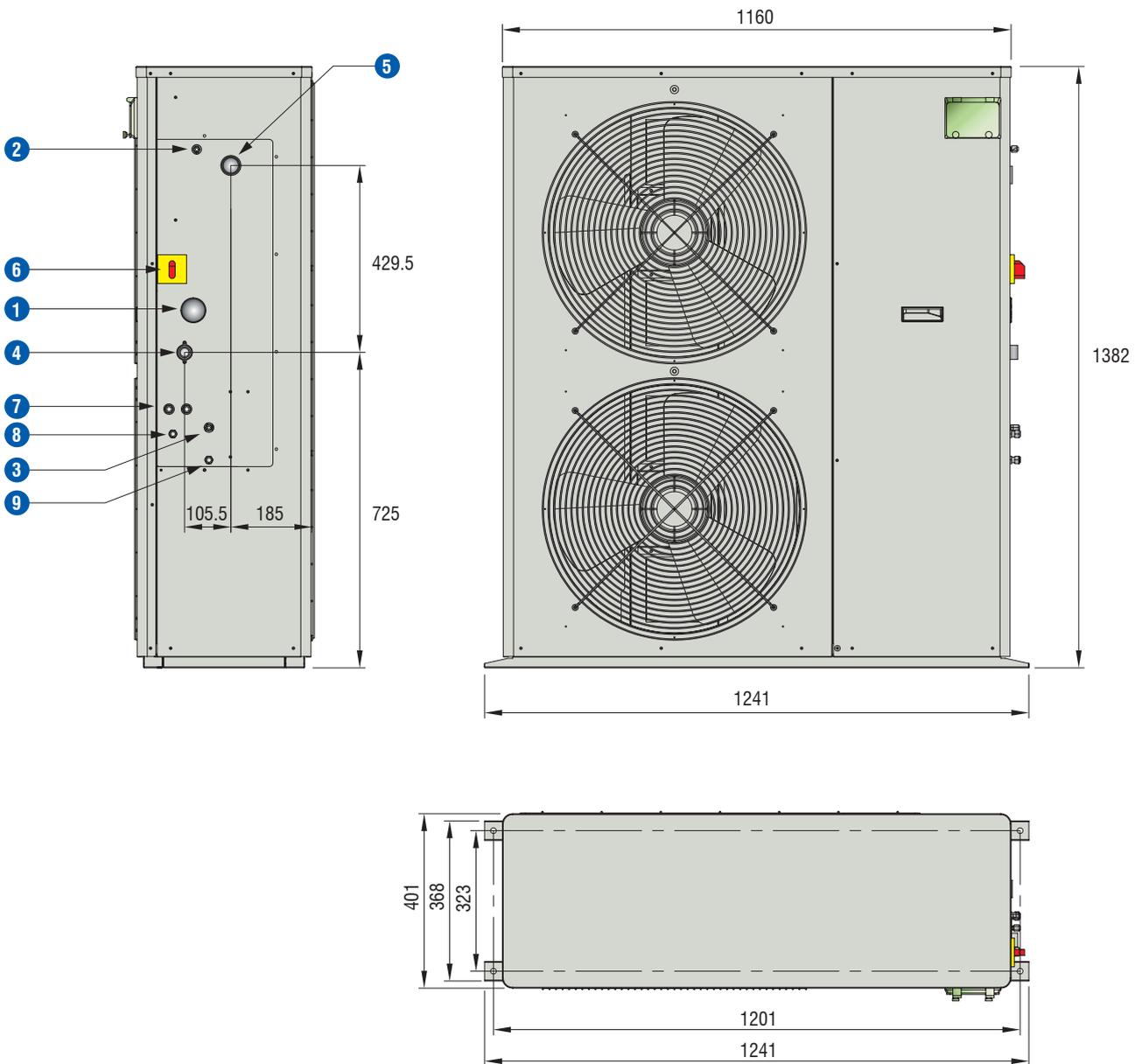
1	Manometro acqua
2	Valvola di sfogo aria
3	Valvola di scarico acqua
4	Ingresso acqua 3/4" gas femmina
5	Uscita acqua 3/4" gas femmina
6	Flussostato
7	Alimentazione elettrica
8	Valvola di servizio HP (Alta prevalenza)
9	Valvola di servizio LP (Bassa prevalenza)

## Dimensioni (mm) - Aqu@Scop Star 10T & 12 - Unità trifase



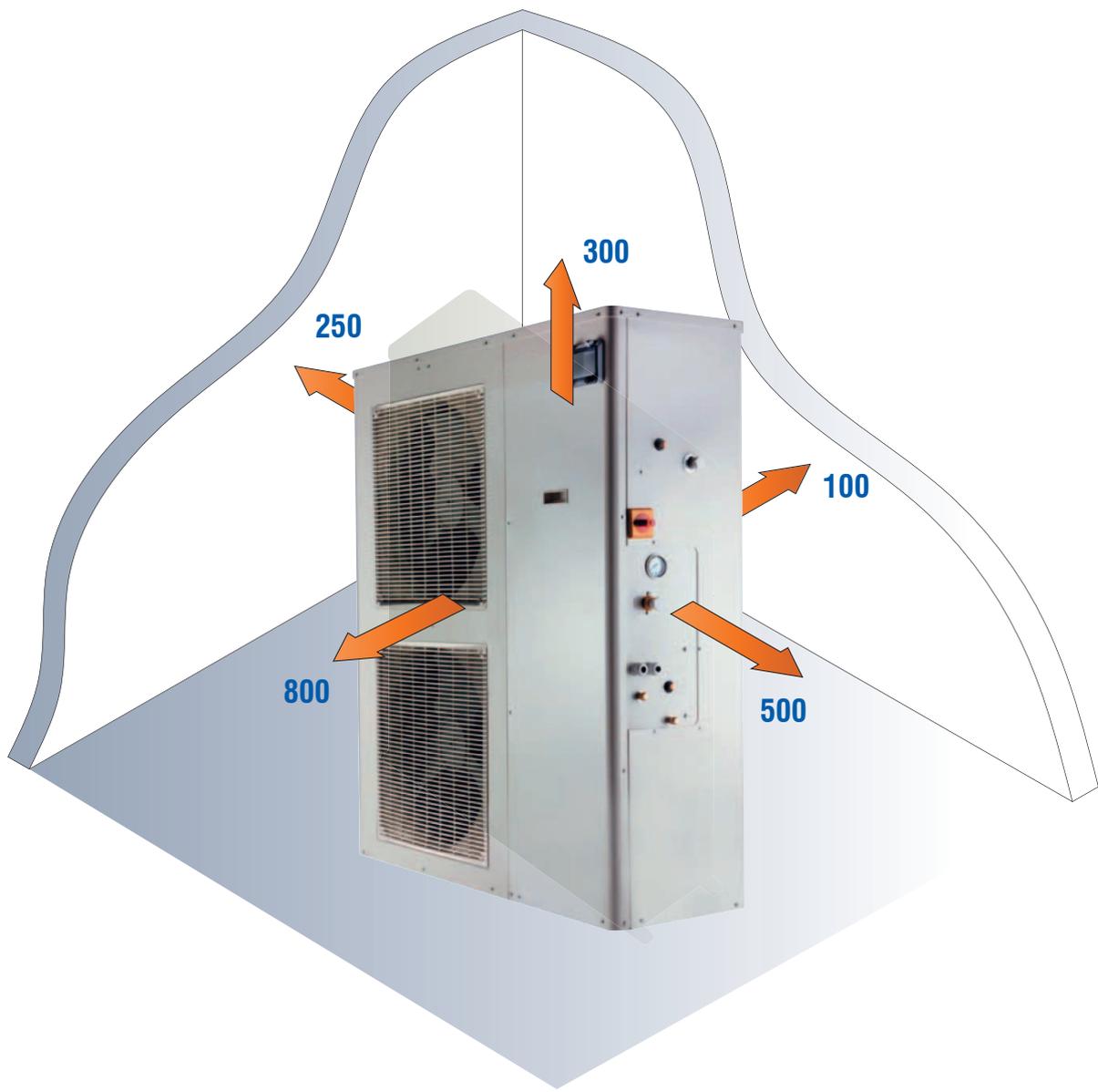
1	Manometro acqua
2	Valvola di sfogo aria
3	Valvola di scarico acqua
4	Ingresso acqua 3/4" gas femmina
5	Uscita acqua 3/4" gas femmina
6	Flussostato
7	Alimentazione elettrica
8	Valvola di servizio HP (Alta prevalenza)
9	Valvola di servizio LP (Bassa prevalenza)

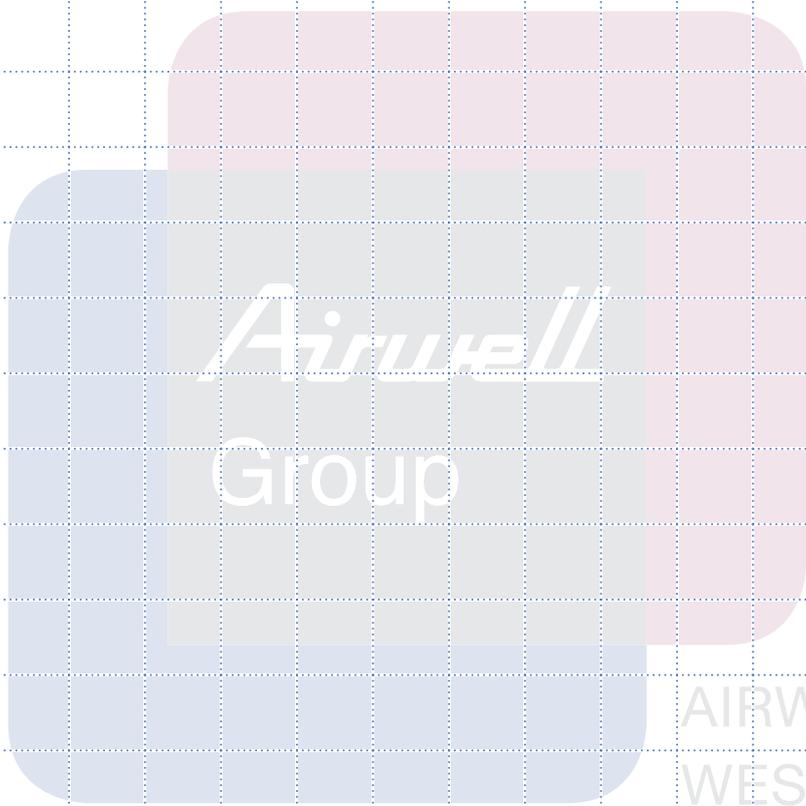
## Dimensioni (mm) - Aqu@Scop Star 14-16-18 - Unità trifase



1	Manometro acqua
2	Valvola di sfogo aria
3	Valvola di scarico acqua
4	Ingresso acqua 3/4" gas femmina
5	Uscita acqua 3/4" gas femmina
6	Flussostato
7	Alimentazione elettrica
8	Valvola di servizio HP (Alta prevalenza)
9	Valvola di servizio LP (Bassa prevalenza)

## Spazi di rispetto (mm)





AIRWELL  
WESPER  
ELECTRA  
JOHNSON

**AIRWELL France SAS**

1bis, Avenue du 8 mai 1945  
Saint Quentin en Yvelines  
78284 Guyancourt Cedex  
France  
Tel. +33 (0) 1 39 44 78 00  
Fax +33 (0) 1 39 44 65 17  
www.airwell.fr

**AIRWELL Italia SRL**

Via XXV Aprile, 29  
20825 Barlassina (MB)  
Italy  
Tel. +39 0362 525 51  
Fax +39 0362 525 691  
www.airwell.it  
info@airwell.it

**AIRWELL Deutschland GmbH**

Berner Str. 43  
D-60437 Frankfurt  
Germany  
Tel. +49 (0) 69 50 70 21 20  
Fax +49 (0) 69 50 70 22 50  
www.airwell.de

**AIRWELL Ibérica S.A.**

Avenida Castilla, 50  
28830 San Fernando de Henares  
(Madrid)  
Spain  
Tel. +34 91 710 04 60  
Fax +34 91 710 91 96  
www.airwell-iberica.es

Ref. : EDM MQHD-1ITA/05.12 - Sostituisce: EDM MQHD-1IT/06.11

*I presenti prodotti, essendo parte del nostro programma di sviluppo, possono essere soggetti a cambiamenti senza notifica.  
Le foto non costituiscono elemento contrattuale.*



AIRWELL  
WESPER  
ELECTRA  
JOHNSON