

Manuale dell'operatore



Importante:

Leggere e comprendere tutte le informazioni sulla sicurezza prima dell'utilizzo.

Indice

INDICE	2
INTRODUZIONE	3
MISURE DI SICUREZZA IMPORTANTI	4
INSTALLAZIONE E CONFIGURAZIONE	5
APERTURA DELL'IMBALLO DEL LAMINATORE	5
INSTALLAZIONE DEL RULLO	5
INSTALLAZIONE CASSETTO DI RACCOLTA STAMPE.....	6
INSTALLAZIONE DEL NEBULIZZATORE	6
REQUISITI ELETTRICI.....	6
CARATTERISTICHE DEL LAMINATORE	7
PANNELLO DEI COMANDI ANTERIORE.....	8
PANNELLO DEI COMANDI POSTERIORE.....	9
CONTENTORE DELLA LACCA.....	10
SISTEMA DI UMIDIFICAZIONE.....	11
CASSETTO DI RACCOLTA DELLA STAMPA.....	11
LEVA CONTROLLO PORTELLO	12
GRUPPO ESSICCATORE E CINGHIA	12
TAPPO E VALVOLA DI SCARICO	12
MATERIALI E SUBSTRATI	13
FUNZIONAMENTI	14
MISURAZIONE DELLA VISCOSITÀ	14
PROCEDURA DI AVVIAMENTO	15
REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DEI RULLI.....	15
REGOLAZIONE DEL RASCHIATORE.....	16
PROCEDURA DI PROVA	16
TRATTAMENTO DELLE IMMAGINI	17
CURA E MANUTENZIONE	18
PULIZIA DEL CONTENTORE DELLA LACCA	18
PULIZIA DELL'UMIDIFICATORE.....	18
LUBRIFICAZIONE	18
GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	19
ASSISTENZA E SUPPORTO	20
CARATTERISTICHE TECNICHE	21
ELENCO PARTI DI RICAMBIO	22
GARANZIA LIMITATA	23

Introduzione

SEAL™ 18XE LAMINATORE A LIQUIDO

Grazie per aver acquistato il laminatore SEAL™ 18XE. Il SEAL™ 18XE è stato progettato per regalare anni di funzionamento in totale affidabilità. Appena avrete preso confidenza con l'apparecchio, ne apprezzerete l'elevata qualità costruttiva e l'eccellente progettazione.

Se saranno seguite le istruzioni per la cura e per un corretto utilizzo, potrete ottenere molti anni di redditività senza problemi dal vostro investimento.

Si consiglia di leggere attentamente l'intero manuale prima di utilizzare l'apparecchio.



Figura 1: SEAL™ 18XE, laminatore a liquido

DICHIARAZIONE DI USO CONSENTITO

La macchina SEAL™ 18XE è omologata ETL/UL ed è conforme a tutte le principali direttive di sicurezza CE. Essa è destinata all'uso con piccoli formati grafici in uscita. I grafici possono variare da 10,2 cm – 45,7 cm (4" a 18") in larghezza e da 15,2 cm - 61 cm (6" a 24") in lunghezza. SEAL™ 18XE è stato progettato per l'utilizzo solo con lacca Seal Graphics. L'utilizzo di smalti di altri produttori potrebbero danneggiare la macchina e annullare la garanzia.

AVVERTENZA: *L'apparecchio è stato progettato per la laminatura. Qualsiasi uso diverso da quello per cui l'apparecchio è stato progettato potrebbe danneggiare l'apparecchio stesso o provocare ferite all'utilizzatore.*

AVVERTENZA: *Le modifiche o variazioni all'apparecchiatura non autorizzate e prive di approvazione scritta della Seal Graphics, annulleranno la garanzia e trasferiranno gli obblighi di sicurezza all'utilizzatore.*

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ

I dettagli forniti in questo manuale sono basati sulle informazioni più recenti disponibili. Tuttavia, tali dettagli potrebbero variare in futuro. Seal Graphics ha il diritto di apportare modifiche alla costruzione o al progetto dei propri prodotti senza accettare alcuna responsabilità per la modifica delle versioni precedenti rilasciate in passato.

ATTENZIONE: *Fare attenzione a tutti i passaggi marcati in grassetto. La conoscenza di tali informazioni è fondamentale per evitare lesioni all'utilizzatore e danni all'apparecchiatura. La mancata osservanza di queste informazioni potrebbe annullare la garanzia e trasferire gli obblighi di sicurezza all'utilizzatore.*

Misure di sicurezza importanti

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

AVVERTENZA: *Quando si utilizza un'apparecchiatura, seguire sempre le istruzioni del costruttore per un funzionamento sicuro.*

ATTENZIONE: *Leggere e accertarsi di comprendere le seguenti direttive per il funzionamento e la sicurezza.*

1. Non azionare la macchina se non collegata a una presa di alimentazione compatibile.
2. Familiarizzare con lo schema del pannello di controllo e con il funzionamento del sistema di laccatura.
3. L'utilizzatore dovrebbe essere a conoscenza dell'uso della macchina e di tutte le procedure di sicurezza.
4. Rispettare tutti i segnali, le etichette e le istruzioni di avviso di sicurezza.
5. Verificare che siano disponibili protezioni per gli occhi e stracci puliti da usare durante la pulizia.
6. È consigliabile indossare le protezioni per gli occhi durante il riempimento e lo svuotamento del serbatoio. Verificare che in prossimità del laminatore sia disponibile una stazione omologata per il lavaggio oculare d'emergenza.

ATTENZIONE: *Prima di manipolare qualsiasi prodotto chimico, leggere l'etichetta di prodotto del costruttore e la Scheda di sicurezza dei Materiali per le informazioni importanti su salute, sicurezza e impatto ambientale. Durante la manipolazione di sostanze chimiche, osservare sempre le raccomandazioni del costruttore.*

Per ottenere le schede di sicurezza dei prodotti Seal Graphics, contattare Seal Graphics Technical Services al numero (410) 379-5688 o (800) 490-4232.

MISURE DI PREVENZIONE

Non inserire oggetti come graffette, fermacarte e materiali ruvidi o abrasivi attraverso i rulli di laminazione.

Mantenere tutti gli oggetti come attrezzi, righelli, penne, evidenziatori e coltelli lontano dall'apertura del rullo. Per evitare che tali oggetti possano entrare accidentalmente tra i rulli, non lasciarli sul laminatore.

SIMBOLI DI SICUREZZA USATI SUL LAMINATORE

PARTI ROTANTI: RISCHIO DI LESIONI



AVVERTENZA: *Fare attenzione in prossimità delle parti rotanti per evitare lesioni. Fare attenzione che particolari come abiti, capelli lunghi o gioielli non restino impigliati tra le parti rotanti.*

PARTI ELETTRICHE: PERICOLO DI LESIONI CAUSATE DA SCARICHE ELETTRICHE



PERICOLO! *IL TENTATIVO DI ACCEDERE A QUEST'AREA PUÒ COMPORTARE LESIONI FISICHE DOVUTE ALL'ALTA TENSIONE.*

SOLO TECNICI DELL'ASSISTENZA O DELLA MANUTENZIONE AUTORIZZATA POSSONO PROVARE A RIPARARE QUEST'AREA.

Installazione e configurazione

APERTURA DELL'IMBALLO DEL LAMINATORE

Rimuovere la scatola in cartone e il polistirolo. Posizionare l'unità in un'area pulita e illuminata, con pavimento livellato. Non posizionare il laminatore vicino a fiamme libere o fonti di calore, come accumulatori di calore, stufe o forni. La posizione non deve interferire con una corretta ventilazione.

INSTALLAZIONE DEL RULLO

1. Posizionandosi di fronte alla macchina, aprire il contenitore della lacca e rimuovere la sacca contenente 2 boccole.
2. Rimuovere il raschiatore togliendo le due viti che lo fissano all'assieme del rullo (v. fig. 2).

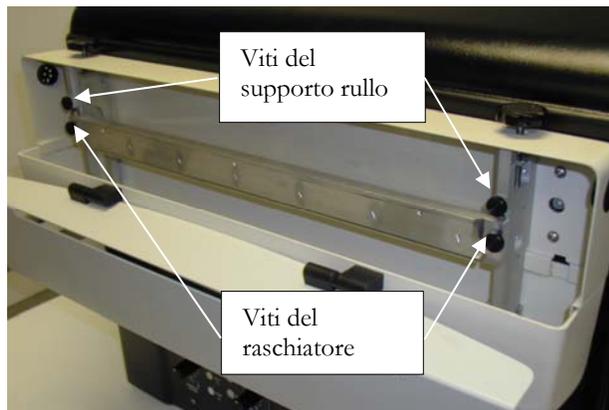


Figura 2: Supporti del rullo e raschiatore

3. Rimuovere le viti dei supporti del rullo e aprire i supporti del rullo (v. fig. 2 e fig. 3).
4. Prendere uno dei rulli in gomma al silicone e infilare una boccola in ciascuna delle sue estremità. Posizionare il rullo in gomma al silicone nei supporti con l'estremità lunga dotata degli ingranaggi in plastica verso destra.

NOTA: Verificare che le boccole siano serrate sul nucleo del rullo e che la spalletta della boccola alloggi all'interno dei supporti del rullo



**Figura 3: Gruppo del rullo e rullo
Supporti aperti**

5. Infilare una boccola sull'altro rullo in gomma al silicone. Posizionare questo rullo al di sopra del rullo in gomma precedentemente montato sui supporti. Assicurarsi che gli ingranaggi di plastica siano allineati dal lato corretto.
6. Il rullo superiore in metallo va inserito per ultimo. Infilare l'ingranaggio in alluminio nella cinghia del motore a sinistra e posizionare il rullo di metallo al di sopra del rullo di gomma centrale. Gli ingranaggi di plastica dei rulli in alto, al centro e in basso devono essere allineati tra di loro sul lato destro.
7. Chiudere il supporto dei rulli e serrare a mano i due pomelli a vite. Non serrare eccessivamente per non danneggiare le filettature.
8. Fissare la barra con le rimanenti viti e serrare a mano.
9. Chiudere il contenitore della lacca.

Installazione e configurazione

INSTALLAZIONE CASSETTO DI RACCOLTA STAMPE



Figura 4: Cassetto di raccolta delle stampe

1. Il cassetto di raccolta stampe può essere installato sul retro della macchina abbassando le scanalature del cassetto sul telaio della parte posteriore della macchina.
2. La lunghezza del cassetto può essere regolata a piacere tra 46 cm e 63,5 cm (18 – 25 pollici) semplicemente facendolo scorrere in dentro o in fuori.

INSTALLAZIONE DEL NEBULIZZATORE

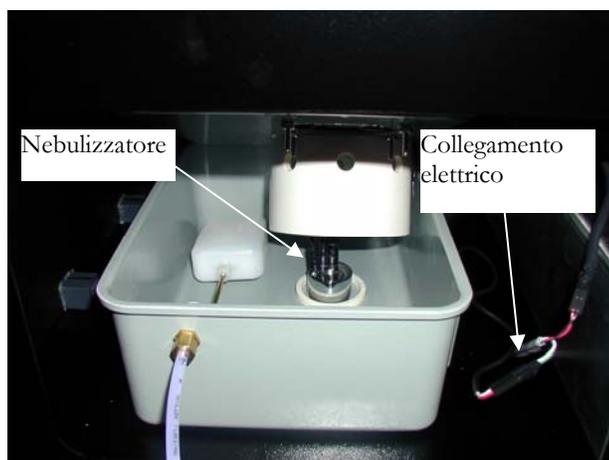


Figura 5: Interno del serbatoio del nebulizzatore

1. Rimuovere il nebulizzatore dal suo alloggiamento posizionato nel serbatoio del nebulizzatore.

2. Posizionare il nebulizzatore all'interno del cerchio in basso nel serbatoio del nebulizzatore. Assicurarsi che il nebulizzatore stia in posizione verticale. Ruotare il cavo all'esterno del contenitore attraverso l'incavo sul lato del contenitore.
3. Collegare il nebulizzatore al connettore aperto del cavo che arriva alla ventola del nebulizzatore.

AVVERTENZA: *NON collegare la macchina senza aver controllato che il nebulizzatore sia in posizione eretta e che il serbatoio dell'umidificatore sia stato riempito fino a 5 cm (2") con ACQUA DISTILLATA. Se si mette in funzione il nebulizzatore in posizione non verticale e senza acqua, si può danneggiare la macchina e la garanzia sarà annullata.*

REQUISITI ELETTRICI

Collegare il laminatore secondo i particolari elencati sull'etichetta di identificazione posizionata sotto al pannello di controllo posteriore. Per maggiori informazioni, fare riferimento anche alla pagina delle caratteristiche tecniche.

ATTENZIONE: *Seal Graphics raccomanda che il collegamento principale dell'alimentazione elettrica venga eseguito da un elettricista certificato e nel rispetto delle normative locali in vigore, altrimenti la garanzia verrà annullata. Le caratteristiche sono soggette a modifica senza avviso.*

Seal Graphics raccomanda l'installazione di un interruttore salvavita di sicurezza se la macchina deve funzionare in vicinanza di acqua o in presenza di umidità elevata.

Il laminatore deve essere installato vicino alla presa elettrica. La presa deve essere facilmente accessibile.

Inserire il cavo di alimentazione nella presa dotata di collegamento a terra e di un servizio di fornitura elettrica idoneo. Assicurarsi che la presa da usare sia a tre terminali con collegamento a terra e che presa e spina siano compatibili.

AVVERTENZA: *Le modifiche o variazioni all'apparecchiatura non autorizzate e prive di approvazione scritta della Seal Graphics, annulleranno la garanzia e trasferiranno gli obblighi di sicurezza all'utilizzatore.*

Caratteristiche del laminatore



Figura 6: Caratteristiche del laminatore a liquido SEAL

Caratteristica	Descrizione
Pannello dei comandi anteriore	Comando motore, ventole, riscaldatore e umidificatore.
Pannello dei comandi posteriore	Contiene l'interruttore di alimentazione e il fusibile del laminatore(v. fig.8).
Contenitore della lacca	Contenitore in cui alloggiano il rullo superiore in metallo, il rullo centrale e il rullo inferiore entrambi in gomma di silicone, e la lacca.
Gruppo cinghia e asciugatore	Gruppo di 9 ventole e 3 riscaldatori usati per essiccare la lacca sulle immagini rivestite (v. fig. 15).
Leva controllo portello	Leva usata per aprire e chiudere lo sportello.
Sistema di umidificazione	Composto da un nebulizzatore, un contenitore nebulizzatore e un sistema di distribuzione dell'acqua (v. figg. 11 e 12).
Cassetto di raccolta delle stampe	Usato per trattenere le immagini quando escono dall'essiccatore.
Tappo e valvola di scarico	Per scaricare lacca e acqua di lavaggio al termine delle operazioni.

Caratteristiche del laminatore

PANNELLO DEI COMANDI ANTERIORE



Figura 7: Pannello dei comandi anteriore

LOW (basso)

Se questo LED è acceso, il livello di acqua distillata nell'umidificatore è al minimo e deve essere ripristinato.

HUMIDITY VOLUME (grado di umidità)

La posizione di questo pomello controlla per quanto tempo è attivo l'umidificatore nell'arco di 60 secondi.

Durante le modalità STOP e IDLE, l'umidificatore funziona per il numero di secondi impostato con questo pomello. Ad esempio, se il valore impostato è 10, l'umidificatore funzionerà per 10 secondi e starà spento per 50 secondi, per completare il ciclo di 60 sarà.

Durante la modalità RUN, l'umidificatore funzionerà per un tempo pari a due volte il valore impostato. Ad esempio, se il valore impostato è 10, l'umidificatore funzionerà per 20 secondi e starà spento per 40 secondi, per completare il ciclo di 60 sarà.

NOTA: Quando l'umidificatore è in funzione, il LED del grado di umidità resterà acceso.

RUN/IDLE/STOP

Se premuto, viene abilitata la modalità selezionata e disabilitata la modalità precedentemente impostata. Questi tasti a pressione sono usati per selezionare la modalità di trasporto usata dal motore di alimentazione. Le tre modalità selezionabili sono RUN, IDLE, e STOP. Un LED acceso in posizione a ore due sul pulsante di selezione indica quale modalità è stata selezionata.

Modalità RUN

In modalità RUN, il motore, le ventole e l'essiccatore sono accesi (ON).

Modalità IDLE (Minimo)

In modalità IDLE, il motore è acceso (ON), mentre le ventole e l'essiccatore sono spenti (OFF).

Modalità STOP

In modalità STOP, il motore, le ventole e l'essiccatore sono spenti (OFF).

NOTA: L'umidificatore funziona in tutte e tre le modalità.

ROTATE SHUTTER (rotazione sportello)

Lo sportello è posizionato all'uscita del contenitore della lacca. Lo sportello ha la funzione di mantenere il livello di umidità all'interno del contenitore della lacca. Se lampeggia la spia a LED, vuol dire che lo sportello non è in posizione corretta e deve essere ruotato a mano (v. la sezione "Leva di controllo sportello").

Normalmente, se l'apparecchio è in modalità STOP o IDLE, lo sportello deve essere chiuso. Quando la macchina è in modalità RUN, lo sportello deve essere aperto.

Se lo sportello è aperto in modalità STOP o IDLE, il LED lampeggia ad indicare che è necessario procedere alla chiusura.

Se lo sportello è chiuso e viene selezionata la modalità RUN, la macchina non avrà il permesso di accedere alla modalità RUN.

Caratteristiche del laminatore

Se in modalità RUN lo sportello viene ruotato dalla posizione aperta a quella di chiusura, il LED lampeggerà, per indicare che lo sportello deve essere aperto. Se lo sportello non viene aperto entro 2 secondi, la macchina passa automaticamente dalla modalità RUN alla modalità IDLE, e il LED si spegne.

NOTA: Ricordarsi di chiudere lo sportello se è stata impostata la modalità IDLE e la macchina non viene usata entro 5 minuti.

SPEED (pomello di regolazione della velocità del motore)

La velocità del motore può essere regolata nell'intervallo tra 0 e 4,6 m/min (0 - 15 fpm).

Ruotare il pomello in senso orario per aumentare la velocità.

Ruotare in senso antiorario per diminuire la velocità.

F/R (avanti/indietro)

Il selettore del verso di rotazione serve a controllare la direzione di marcia del motore di alimentazione, in avanti (F) o indietro (R). Il LED vicino al selettore indica la direzione selezionata.

Quando è selezionato F (avanti), il motore invia le immagini attraverso il laminatore, dal lato anteriore al lato posteriore. Questa direzione va usata durante le normali operazioni del laminatore.

La posizione R (indietro) va usata solo per recuperare le immagini incastrate.

PANNELLO DEI COMANDI POSTERIORE



Figura 8: Pannello dei comandi posteriore

Fusibile

Fusibile da 2,5 A sull'alimentazione principale.

Ingresso tensione di rete

Presa di collegamento del cavo all'alimentazione di rete.

Interruttore di accensione/spengimento

Controlla lo stato di alimentazione del laminatore, acceso o spento.

Caratteristiche del laminatore

CONTENITORE DELLA LACCA

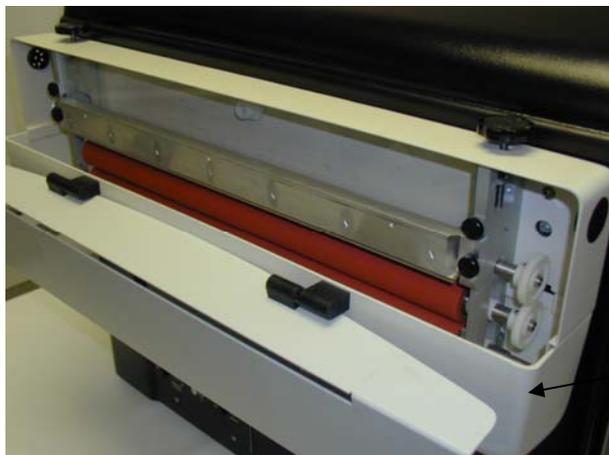


Figura 9: Contenitore della lacca

Il contenitore della lacca è composto dal rullo superiore in metallo, dal rullo centrale e inferiore in gomma di silicone, dal raschiatore e dalla lacca.

I rulli superiore e centrale vengono ingranati e azionati dal motore del laminatore. Essi sono usati per afferrare l'immagine inviata al laminatore.

Il rullo in gomma al silicone centrale applica pressione sul rullo in gomma inferiore, facendolo ruotare nella lacca. Il rullo al silicone inferiore preleva la lacca e la trasferisce al rullo centrale, che la applica al supporto da trattare. Se non c'è nessun supporto, il rullo centrale trasmette la lacca al rullo superiore in metallo. Il raschiatore elimina la lacca dal rullo superiore e lo rinvia al contenitore della lacca.

L'umidità all'interno del contenitore della lacca viene controllata attraverso il pomello di regolazione del grado di umidità, usato per mantenere la corretta viscosità della lacca. Vedere la sezione "Trattamento delle immagini".

Grazie al controllo del sistema, il laminatore può funzionare per una settimana senza doverlo fermare per pulire il contenitore della lacca.

Lo spazio tra il rullo in metallo superiore e il rullo centrale in gomma al silicone va regolato per garantire l'applicazione della corretta quantità di lacca sul supporto da trattare.

Questo spazio è chiamato gioco. Esso viene regolato sollevando o abbassando i rulli inferiore e centrale attraverso le due viti di regolazione dell'altezza posizionate in alto a sinistra e a destra del contenitore della lacca. Vedere la sezione "Regolazione dell'altezza dei rulli".

La valvola di scarico, posizionata al di sotto del contenitore della lacca, ha lo scopo di svuotare la lacca e l'acqua di lavaggio dal contenitore al termine delle operazioni. Vedere la sezione "Pulizia del contenitore della lacca".

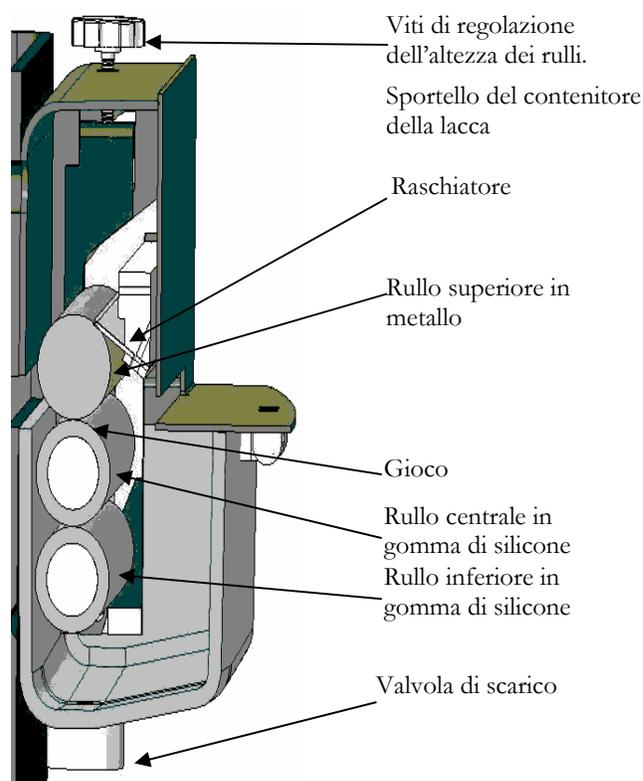


Figura 10: Vista in sezione del laminatore

Caratteristiche del laminatore

SISTEMA DI UMIDIFICAZIONE

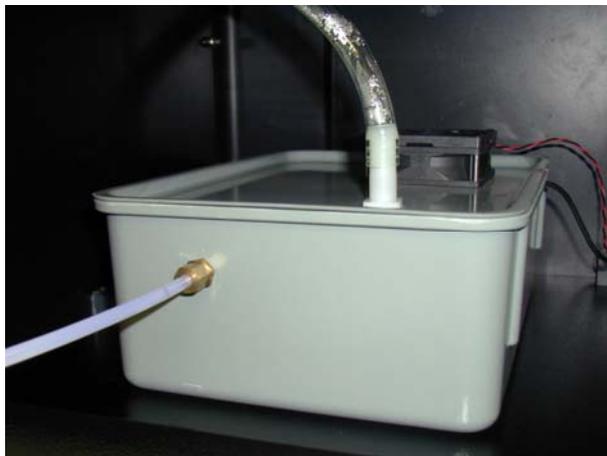


Figura 11: Serbatoio del nebulizzatore

Il sistema di umidificazione è composto da un nebulizzatore, un serbatoio per il nebulizzatore e da un sistema di distribuzione dell'acqua. Il sistema di distribuzione dell'acqua produce le goccioline d'acqua da inviare al contenitore della lacca.

Il nebulizzatore è dotato di un galleggiante interno o di una sonda di livello dell'acqua, per evitare di far funzionare l'umidificatore in assenza di acqua. Se il nebulizzatore non è in posizione eretta, il galleggiante o la sonda non riuscirebbero a funzionare e in caso di mancanza d'acqua, il nebulizzatore potrebbe danneggiarsi.

NOTA: Una volta alla settimana mettere alcune gocce di aceto bianco sul disco del trasduttore e pulirlo con un cotton fioc. In questo modo si prolungherà la durata del nebulizzatore.



Figura 12: Nebulizzatore

AVVERTENZA: *NON collegare la macchina senza aver controllato che il nebulizzatore sia in posizione eretta e che il serbatoio dell'umidificatore sia stato riempito fino a 5 cm (2") con ACQUA DISTILLATA. Se si mette in funzione il nebulizzatore in posizione non verticale e senza acqua, si può danneggiare la macchina e la garanzia sarà annullata.*

Il sistema di umidificazione è dotato di una bottiglia di riserva d'acqua che DEVE essere controllata quotidianamente e riempita come necessario con ACQUA DISTILLATA.

NOTA: *La bottiglia deve essere collocata più in alto rispetto al serbatoio del nebulizzatore. In questo modo si assicura che l'acqua passerà dalla bottiglia al serbatoio del nebulizzatore.*

Sul pannello anteriore è presente un pomello per la regolazione del volume di umidità, usato per regolare la frequenza di rilascio delle goccioline d'acqua nel contenitore della lacca. Vedere la relativa sezione in "Pannello di controllo anteriore". Quando l'umidificatore è in funzione, il LED del grado di umidità sul pannello anteriore resterà acceso.

NOTA: *Assicurarsi che il tubo flessibile che porta l'acqua dal serbatoio del nebulizzatore al contenitore della lacca resti in pendenza, in modo che l'acqua non resti nel tubo.*

CASSETTO DI RACCOLTA DELLA STAMPA



Figura 13: Cassetto di raccolta delle stampe

Il cassetto di raccolta della stampa, montato sulla parte posteriore del laminatore, ha la funzione di trattenere le immagini che escono dall'essiccatore.

Caratteristiche del laminatore

LEVA CONTROLLO PORTELLO



Figura 14: Leva di controllo scatto manuale

Lo sportello ha la funzione di mantenere il livello di umidità all'interno del contenitore della lacca, isolandolo dal sistema di asciugatura. In questo modo viene mantenuta una corretta viscosità della lacca, garantendo un utilizzo prolungato.

ATTENZIONE: Non inserire mai le immagini nella macchina quando lo sportello è chiuso. Aprire sempre lo sportello prima di inserire le immagini, altrimenti queste non potranno passare al sistema di asciugatura e la macchina potrebbe incepparsi.

GRUPPO ESSICCATORE E CINGHIA

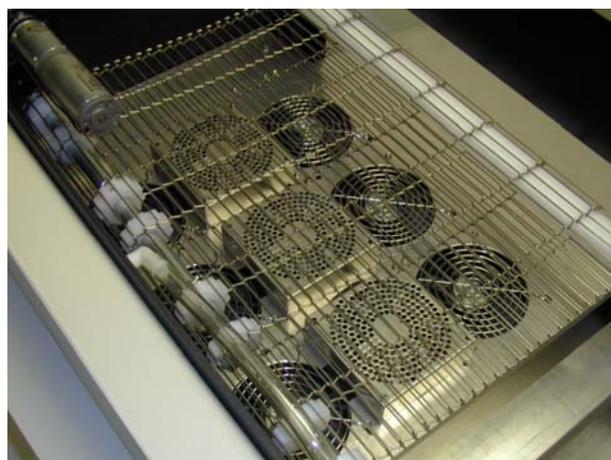


Figura 15: Gruppo essiccatore e cinghia

GRUPPO CINGHIA

La cinghia consente il movimento delle immagini attraverso il sistema di asciugatura. La velocità alla quale le immagini si spostano è controllata dal selettore di velocità posto sul pannello anteriore.

SISTEMA DI ASCIUGATURA AD ARIA

Il sistema di asciugatura ad aria è composto da nove ventole da 3,40 m³/min (120 cfm) e da tre riscaldatori da 400 W ciascuno, realizzati per asciugare il supporto rivestito attraverso il soffiaggio di aria calda sulle immagini, durante il passaggio attraverso il laminatore.

TAPPO E VALVOLA DI SCARICO

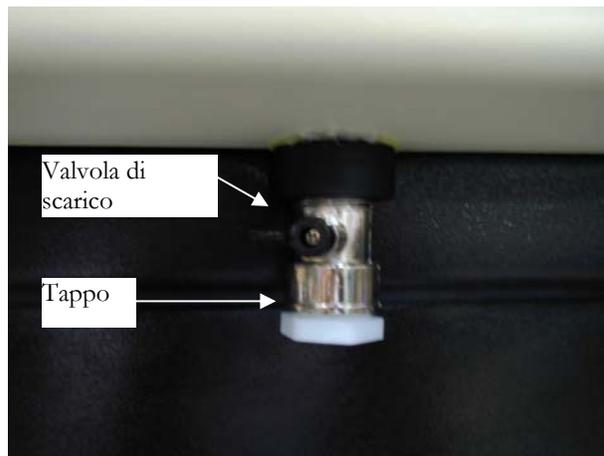


Figura 16: Tappo e valvola di scarico

Il tappo di scarico ha la funzione di assicurare la tenuta della lacca all'interno del contenitore, evitare fuoriuscite e impedire all'aria di entrare attraverso la valvola e asciugare la lacca attorno alla valvola. Dopo aver rimosso il tappo di scarico, è possibile aprire la valvola per far defluire la lacca nel suo recipiente originale.

NOTA: Quando la lacca si trova nel suo recipiente, la valvola di scarico deve stare in posizione chiusa e il tappo avvitato, tranne quando si deve far defluire la lacca nel contenitore.

Materiali e substrati

DIMENSIONI DEL MATERIALE

Tutti i supporti pieghevoli fino a 45,7 cm (18 pollici) in larghezza possono essere trattati con il laminatore SEAL™ 18XE. Non è possibile usare materiali sottili e porosi come fogli di giornali e alcune superfici pre-trattate.

MATERIALI DA LAMINARE

1. Tutti i tipi di carta fotografica.
2. Molti supporti usati per le immagini digitali.

NOTA: Si consiglia di effettuare una prova di rivestimento su un campione di materiale con il laminatore SEAL™ 18XE prima di avviare la produzione.

ATTENZIONE: Le immagini più piccole potrebbero cadere al di fuori del nastro di trasporto, all'interno dell'asciugatore. Per evitare che ciò accada, introdurre le immagini piccole al centro dell'apertura per l'inserimento. Se un'immagine dovesse cadere, è possibile recuperarla attraverso l'apertura posteriore dell'asciugatore dopo aver tolto l'alimentazione.

ATTENZIONE: Le immagini piccole andrebbero introdotte nella macchina mettendo l'angolo verso il bordo, in modo da non farle bloccare.

RIVESTIMENTI AGGIUNTIVO

1. Ulteriori rivestimenti eseguiti facendo passare un'immagine attraverso il laminatore diverse volte, provocherà:
 - Aumento della resistenza all'umidità.
 - Fornisce all'immagine un look diverso, con una trama più strutturata.
2. Un'immagine già trattata in precedenza con un tipo di lacca, può essere rivestita ancora con un tipo diverso di lacca.
3. Un'immagine già trattata in precedenza può essere pulita con un cotton-fioc inumidito con alcol, e poi rivestita di nuovo. (ciò può richiedere diversi passaggi).

Funzionamenti

MISURAZIONE DELLA VISCOSITÀ

Prima di effettuare un lavoro, è necessario verificare la viscosità o consistenza della lacca da usare. Per misurare la viscosità della lacca, è necessario disporre di un viscosimetro n. 2-Zahn Viscosity Cup e un cronometro. La coppa del viscosimetro presenta un foro sul fondo dal quale la lacca fuoriesce fino a svuotarlo.

Il tempo impiegato dalla lacca per fuoriuscire completamente dalla coppa (secondi Zahn) è usato per il calcolo della viscosità del fluido da controllare. Maggiore è la viscosità del fluido, maggiore sarà il tempo necessario per svuotare la coppa.

NOTA: L'acqua fuoriesce con un rateo di 14 secondi Zahn.

La lacca da usare per il rivestimento dovrebbe fuoriuscire con un valore compreso tra 35 e 50 secondi Zahn.

Per misurare la viscosità della lacca da usare nel laminatore, è necessario disporre di:

1. Un recipiente da 0,47 l (16 oz) di lacca. (se necessario, filtrare la lacca per assicurarsi che non ci siano particelle presenti che potrebbero limitare la fuoriuscita della lacca e alterare la misura)
2. Un viscosimetro n. 2 Zahn Viscosity Cup
3. Un cronometro

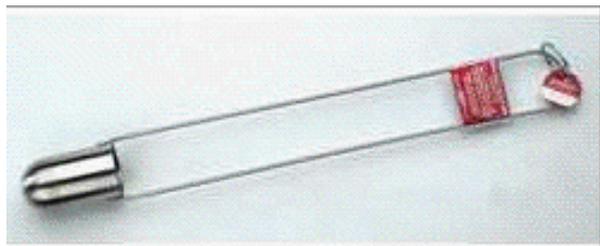


Figura 17: Viscosimetro n. 2 Zahn Viscosity Cup

PROCEDURA DI MISURAZIONE

1. Immergere il viscosimetro completamente nella lacca.
2. Estrarre la coppa dalla lacca. Appena l'estremità superiore del viscosimetro fuoriesce dalla lacca, far partire il cronometro.
3. Il flusso di lacca attraverso il foro sul fondo del viscosimetro diventerà sempre più sottile man mano che la coppa si svuota, fino al punto in cui perde la continuità.
4. Osservare il punto di interruzione del flusso a circa 25 cm (10 pollici) al di sotto della coppa.
5. Nel momento in cui il flusso si interrompe, fermare il cronometro.

NOTA: Il flusso molto probabilmente riprenderà a scorrere in modo continuo dopo l'interruzione. Ignorare il flusso restante.

6. Ripetere la misura una seconda volta per verificare la precisione della misurazione. I risultati dovrebbero essere identici.
7. Se il valore misurato rientra nell'intervallo 35 – 50 secondi Zahn, la lacca è pronta per l'uso. Una lacca che presenta una consistenza maggiore può essere riportata alle condizioni ottimali aggiungendo acqua distillata.

NOTA: Le particelle eventualmente presenti nella lacca potrebbero ostruire il foro della coppa e alterare la misura. Verificare che non vi siano particelle che ostruiscono il foro.

Funzionamenti

PROCEDURA DI AVVIAMENTO

1. Posizionare il nebulizzatore all'interno del cerchio posto in basso nel serbatoio del nebulizzatore, controllando che stia in posizione verticale.
2. Controllare il livello di acqua nella bottiglia di riserva dell'umidificatore e riempire con ACQUA DISTILLATA se necessario. Collocare la bottiglia d'acqua a un'altezza maggiore rispetto al serbatoio del nebulizzatore in modo da far fluire l'acqua correttamente. Riempire il serbatoio del nebulizzatore fino al livello del galleggiante. Il nebulizzatore deve essere completamente immerso in acqua.

NOTA: Usare acqua distillata per prolungare la durata dell'umidificatore.

3. Attraverso la valvola di scarico, scaricare tutta l'acqua presente nel contenitore della lacca. Chiudere la valvola di scarico.
4. Misurare la viscosità della lacca da usare, che deve essere compresa tra 30 e 50 secondi Zahn. V. la sezione "Misurazione della viscosità".
5. Versare circa 2,5 l (0,6 galloni) di soluzione di lacca nel contenitore. (la lacca dovrebbe essere circa a metà del rullo inferiore di trasferimento).
6. Accendere il laminatore e impostare la modalità IDLE.
7. Regolare l'altezza del rullo seguendo le istruzioni della sezione "Regolazione dell'altezza dei rulli".
8. Regolare il raschiatore seguendo le istruzioni della sezione "Regolazione del raschiatore".
9. Effettuare delle stampe di prova seguendo le istruzioni della sezione "Procedura di prova".
10. Andare alla sezione "Trattamento delle immagini".

REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DEI RULLI

1. Impostare il selettore della modalità di trasporto su IDLE.
2. Aprire lo sportello del contenitore della lacca.
3. Aprire lo sportello. In questo modo sarà più facile vedere tra il rullo superiore e il rullo centrale.
4. Stando di fronte alla macchina, ruotare le viti di regolazione dell'altezza del rullo in senso antiorario, fino a vedere uno spazio libero tra il rullo in metallo superiore e il rullo centrale in gomma al silicone. Questo spazio è chiamato gioco (v. fig. 19).

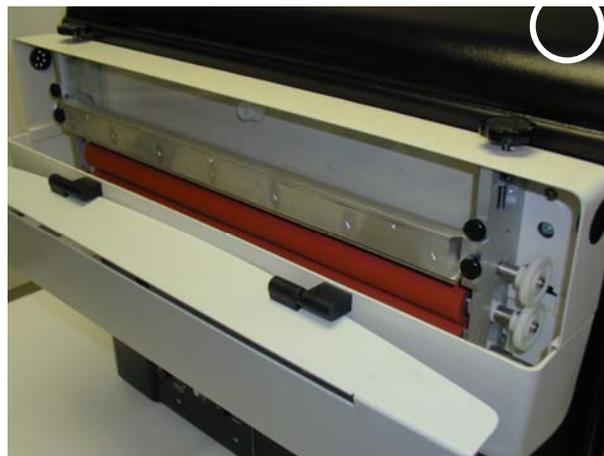


Figura 18: Viti di regolazione dell'altezza dei rulli

1. Guardando attraverso il gioco, ruotare le viti di regolazione dell'altezza dei rulli in senso orario fino a che i rulli superiore e centrale si tocchino. Il gioco tra i due rulli dovrebbe scomparire.
2. Potrebbe essere necessario una maggiore pressione, in funzione dei risultati delle stampe di prova.
3. Chiudere lo sportello del contenitore della lacca.



Figura 19: Gioco

Funzionamenti

REGOLAZIONE DEL RASCHIATORE



Figura 20: Raschiatore e M4

Viti di regolazione

NOTA: La regolazione del raschiatore deve essere fatta con la lacca nel contenitore.

1. Impostare il selettore della modalità di trasporto su STOP.
2. Aprire lo sportello del contenitore della lacca.
3. Rimuovere il raschiatore togliendo le due viti che lo fissano in posizione.
4. Due viti M4 a testa esagonale sono posizionate proprio al di sopra delle viti che fissano il gruppo raschiatore al contenitore della lacca. Sono usate per regolare la pressione del raschiatore sul rullo superiore. Estraendo le viti, il raschiatore verrà portato in basso, esercitando maggiore pressione.
5. Iniziare con le due viti M4 a testa esagonale completamente avvitate. Fissare il raschiatore al contenitore della lacca per mezzo dei pomelli a vite.
6. Effettuare delle stampe di prova seguendo le istruzioni della sezione "Procedura di prova". Controllare le stampe. Se non sono soddisfacenti, svitare leggermente le viti M4 e riprovare. Continuare fino a che la qualità di stampa non sia soddisfacente. A questo punto, è possibile continuare con la sezione "Trattamento delle immagini".

NOTA: La regolazione ottimale è data da una stampa pulita sul retro, ottenuta con la minima pressione del raschiatore.

NOTA: Fare attenzione che le deboli striature sul retro della stampa potrebbero essere causate da intaccature o intagli sulla lama del raschiatore che non spariranno con un aumento di pressione.

PROCEDURA DI PROVA

1. Impostare il selettore della modalità di trasporto su RUN.
2. Ruotare il selettore di regolazione della velocità su "10". Controllare la fenditura tra il rullo superiore in metallo e il rullo centrale in gomma al silicone per eccesso di lacca. Attendere un paio di minuti di funzionamento per consentire alla lacca di scomparire. L'eccesso di lacca tra i rulli verrà raccolto dal materiale e rivestirà entrambi i lati del bordo del materiale.

Se l'eccesso di lacca non svanisce:

- a) Controllare il raschiatore. Potrebbe agire in modo errato.
- b) Controllare la regolazione dei rulli. I rulli potrebbero essere troppo lenti. Ruotare di un quarto di giro in senso orario le viti di regolazione e attendere un paio di minuti che la lacca vada via.

NOTA: Inserire le immagini nella macchina a faccia in giù.

3. Ruotare il selettore di regolazione della velocità su "5". Impostare il selettore della modalità di trasporto su RUN e trattare alcune stampe 18 x 24 e controllare:
 - a) Le stampe in uscita devono essere asciutte. Possono risultare umide ma la lacca non deve essere bagnata (in questo caso verrebbe asportata dalle dita) e le stampe impilate non devono attaccarsi tra loro. Se le stampe non risultano abbastanza asciutte, diminuire la velocità della macchina per aumentare il tempo di asciugatura.
 - b) Controllare il rivestimento sulle stampe di prova per la presenza di segni ricorrenti. Se il rullo di rivestimento presenta un difetto, il segno da esso provocato si ripeterà ogni 11,4 cm (4,5"), ovvero la misura della circonferenza del rullo. Controllare i rivestimenti per l'uniformità dell'applicazione. L'intera superficie deve essere rivestita in modo uniforme; non devono esserci punti scoperti e nessun'area troppo spessa o con aspetto strano.
 - c) Controllare il retro delle stampe. Deve essere pulito e senza striature di lacca. In caso contrario, aumentare la pressione del raschiatore.

NOTA: Quando la macchina funziona in modalità IDLE per periodi prolungati, si potrebbe raccogliere della polvere. Assicurarsi di far funzionare la macchina in modalità RUN per alcuni minuti prima di procedere al trattamento delle immagini in modo che le ventole possano eliminare polvere e altre particelle eventualmente accumulate.

Funzionamenti

TRATTAMENTO DELLE IMMAGINI

La macchina può funzionare per diversi giorni senza scaricare la lacca. Per ottenere questo risultato, è necessario raggiungere un bilanciamento tra le condizioni create dall'umidificatore e il grado di asciugatura presenti sul luogo di lavoro. (può variare in base alle condizioni esterne).

Se l'umidificatore è collocato troppo in alto, la lacca assorbirà l'acqua diventando meno viscosa, ovvero con un contenuto d'acqua eccessivo, troppo leggera e quindi inutilizzabile.

Se l'umidificatore è collocato troppo in basso, la lacca sarà più densa e si accumulerà sul raschiatore.

1. Completare le procedure di avviamento e di prova.
2. Impostare il selettore della modalità di trasporto su IDLE.
3. Regolare la velocità del motore in base alla procedura di prova. La velocità del motore controlla la quantità di tempo in cui l'immagine resta nell'asciugatore.

Se serve PIÙ tempo per l'asciugatura, ad esempio a causa di elevata umidità esterna, DIMINUIRE la velocità del motore.

Se serve MENO tempo per l'asciugatura, AUMENTARE la velocità del motore.

4. Il selettore per la regolazione del grado di umidità controlla l'umidificatore. Il grado di umidità è regolabile in un intervallo da 1 a 10, l'impostazione 10 corrisponde alla massima umidità. Iniziare con un valore 2.
5. Aprire lo sportello e impostare il selettore della modalità di trasporto su RUN.
6. Inserire le immagini nel laminatore a faccia in giù.

ATTENZIONE: Regolare l'altezza e il tensionamento del raschiatore prima di trattare le immagini.

7. Al termine, impostare il selettore della modalità di trasporto su IDLE e chiudere lo sportello.
8. A fine giornata misurare nuovamente la viscosità della lacca. Dovrebbe restare entro uno o due secondi dalla misurazione eseguita a inizio giornata e comunque compresa tra 35 e 50 secondi Zahn. Annotare la data e la viscosità misurata in un libretto da tenere vicino al laminatore.
9. Se la viscosità della lacca è troppo bassa, ridurre il grado di umidità impostato.
10. Se la viscosità della lacca è troppo alta, aumentare il grado di umidità impostato.

NOTA: Una lacca che presenta una consistenza maggiore può essere riportata alle condizioni ottimali aggiungendo acqua distillata.

11. Tenere presente che le condizioni di umidità possono variare nel corso della giornata, minore d'inverno con gli impianti di riscaldamento accesi, maggiore d'estate in giornate afose. Potrebbe essere necessario modificare le impostazioni nei cambi di stagione.

NOTA: La macchina deve essere lasciata in modalità IDLE ogniqualvolta viene lasciata accesa durante la notte. Ricordarsi di chiudere lo schermo e riempire la bottiglia di riserva d'acqua. L'umidificatore, durante la notte, assicurerà le condizioni dei rulli. Il giorno seguente, verificare che la lacca non si sia asciugata attorno alle boccole dei rulli e che questi siano ancora regolabili attraverso le viti di regolazione dell'altezza.

12. Il laminatore deve essere scaricato e pulito completamente una volta alla settimana, come descritto nella sezione "Pulizia del contenitore della lacca".

Cura e manutenzione

MANUTENZIONE SETTIMANALE

Eseguire la pulizia completa settimanale sia del contenitore della lacca che del serbatoio dell'umidificatore. Il contenitore della lacca deve essere mantenuto pulito per evitare l'accumulo di lacca. Il serbatoio dell'umidificatore deve essere mantenuto pulito per evitare contaminazioni da batteri o muffa.

PULIZIA DEL CONTENITORE DELLA LACCA

1. Assicurarsi che la macchina sia in modalità STOP e con lo sportello chiuso.
2. Ruotare il selettore di regolazione della velocità su "10".
3. Posizionare una bottiglia di lacca vuota sotto la valvola di scarico. Rimuovere il tappo, aprire la valvola e scaricare la lacca.
4. Il contenitore della lacca è inclinata verso la valvola di scarico. È possibile usare un pennello (in dotazione) per raccogliere e spingere la lacca rimasta verso lo scarico.
5. Chiudere la valvola e versare circa 3,8 l di acqua nel contenitore della lacca.

NOTA: Riempire il contenitore con acqua dopo aver terminato di scaricare la lacca. La lacca a base d'acqua asciugherà in tre o quattro minuti.

6. Mettere in funzione il laminatore per due minuti in modalità IDLE e impostare la modalità di trasporto su STOP.
7. Rimuovere le viti e abbassare il raschiatore in acqua. Pulire il raschiatore con un pennello.
8. Mettere una bottiglia di lacca vuota sotto la valvola di scarico e scaricare l'acqua di lavaggio.
9. Chiudere la valvola e versare circa 3,8 l (un gallone) di soluzione di lavaggio nel contenitore della lacca. La soluzione di lavaggio è composta da 3 parti d'acqua, una parte di alcol e una parte di detergente casalingo.
10. Sciacquare il raschiatore nella soluzione e rimontarlo.

11. Far funzionare la macchina in IDLE per altri 15 – 20 minuti mentre si procede alla pulizia del serbatoio dell'umidificatore.
12. Se non si riscontra accumulo di lacca, scaricare la soluzione e sciacquare le parti.
13. Se vi è accumulo di lacca, può essere necessario lasciare la soluzione nel contenitore per tutto il fine settimana.

NOTA: I rulli e le boccole possono essere rimossi dalla macchina e puliti.

14. Dopo aver fatto funzionare la macchina in IDLE per 15 – 20 minuti, allentare i pomelli di regolazione in alto al contenitore della lacca per diminuire la pressione tra i rulli.
15. Sciacquare il contenitore della lacca, i rulli e il raschiatore con acqua pulita.
16. Sciacquare una seconda volta.
17. Per completare l'operazione, premere il tasto STOP.

PULIZIA DELL'UMIDIFICATORE

1. Rimuovere il serbatoio del nebulizzatore dalla macchina, scaricare l'acqua e pulire con un detergente neutro.
2. Lasciare asciugare all'aria.
3. Mettere alcune gocce di aceto bianco sul disco del trasduttore del nebulizzatore e pulirlo con un cotton fioc (fig. 12).

LUBRIFICAZIONE

Motore: Il motore è sigillato e pre-lubrificato e non richiede manutenzione.

Ventole: Le ventole sono sigillate e pre-lubrificate e non richiedono manutenzione.

Sistema di asciugatura: Gli elementi riscaldanti e la cinghia dell'asciugatore non richiedono manutenzione.

Ingranaggi: In generale, gli ingranaggi in plastica usati per la rotazione dei rulli superiore e centrale non richiedono lubrificazione. Tuttavia, se si inizia a sentire un cigolio, una goccia di olio comune dovrebbe eliminare il problema.

Guida alla risoluzione dei problemi

PROBLEMA	POSSIBILE CAUSA	SOLUZIONE
Il rivestimento non è uniforme o sono visibili alcune linee orizzontali in uscita.	La pressione tra i rulli non si è arrestata dopo lo spegnimento della macchina. Il rullo presenta una deformazione in corrispondenza dell'area di contatto tra i due rulli.	Mettere in funzione la macchina per una o due ore e con pressione.
	Le linee orizzontali potrebbero formarsi per lo stesso motivo.	Pulire i rulli con alcol.
	Se non si eliminano le linee orizzontali, i rulli potrebbero essere danneggiati in modo permanente.	Sostituire i rulli.
Il rivestimento non è uniforme o Sono visibili alcune linee verticali in uscita.	I rulli non sono puliti.	Pulire i rulli.
	Il livello della lacca è troppo basso.	Aggiungere la lacca fino al livello stabilito.
	La lacca si sta deteriorando per invecchiamento o perché diluita in acqua.	Sostituire la lacca.
	La lacca è troppo densa.	Ripristinare la normale viscosità della lacca aggiungendo una miscela di alcol (20%) e acqua (80%).
Aree o segni in uscita.	Possibile presenza di lacca essiccata o sporca sui rulli. Lacca contaminata.	Pulire i rulli con alcol
		Filtrare la lacca con un colino per vernici o carta filtro sottile.
La lacca appare sul retro dell'immagine.	Il tensionamento del raschiatore è insufficiente.	Aumentare il tensionamento del raschiatore attraverso le viti di regolazione.
	La lama del raschiatore potrebbe essere usurata o presentare tagli.	Rimuovere e sostituire la lama del raschiatore.
	Possibile accumulo di lacca sulla lama del raschiatore.	Pulire la lama con alcol.
Le stampe non escono dalla macchina.	Le ventole non sono in funzione o sono guaste.	Controllare il funzionamento delle ventole e in caso di guasto chiamare l'assistenza tecnica.
	Lo sportello non è aperto.	Aprire lo sportello, e se necessario rimuovere le immagini incastrate facendo ruotare l'unità al contrario.
Le stampe si attaccano al rullo in gomma (succede con carta inkjet).	La velocità è troppo bassa.	Aumentare la velocità.
	Il rivestimento è troppo sottile.	Far funzionare la macchina con il selettore del grado di umidità impostato a "0" fino a che la viscosità raggiunge il valore ottimale (35 – 50 secondi).
	Possibile allentamento delle viti degli ingranaggi.	Serrare le viti verificando che un gruppo di viti stia sulla parte piatta dell'asse.
Le stampe si avvolgono attorno al rullo superiore in metallo.	Tensione della lama del raschiatore insufficiente.	Aumentare il tensionamento della lama del raschiatore attraverso le viti di regolazione (v. pag. 17).
	La velocità è troppo bassa.	Aumentare la velocità.
Il laminatore non si accende.	Mancanza di alimentazione.	Verificare il corretto inserimento del cavo di alimentazione.
	L'interruttore di alimentazione non resta in posizione.	Verificare che l'interruttore principale di alimentazione sia in posizione "ON".
I rulli in gomma al silicone non girano.	Accumulo di lacca essiccata sui supporti dei rulli.	Pulire l'unità. Rimuovere e pulire a fondo i rulli e le boccole dei rulli, e pulire i supporti dei rulli, verificando che non vi sia presenza di lacca.
	Possibile allentamento o fuoriuscita delle viti degli ingranaggi.	Serrare le viti verificando che un gruppo di viti stia sulla parte piatta dell'asse.
Il motore non gira.	Fusibile bruciato.	Controllare il fusibile da 2,5 A e sostituirlo se bruciato.
Rumore tipo battito o esitazione dei rulli.	Scarsa tensione della cinghia.	Rimuovere il coperchio superiore e controllare la tensione della cinghia (non deve avere gioco). È necessario ripristinare la tensione.
Basso livello della luce quando accesa.	Collegamento con l'alimentazione non corretto.	Verificare il collegamento con il nebulizzatore e la ventola.
	Basso livello dell'acqua.	Controllare che il recipiente da 4 litri (1 gallone) sia pieno di acqua distillata.
	Il galleggiante sul nebulizzatore potrebbe essere incastrato.	Liberare il galleggiante in modo che possa salire e scendere liberamente.

Assistenza e supporto

ASSISTENZA TECNICA

Per l'assistenza tecnica, contattare il rappresentante del servizio tecnico Seal Graphics ai numeri:
+1 (410) 379-5688 o (888) 490-4232.

Quando si contatta l'assistenza tecnica, è necessario disporre del numero di serie del laminatore. Il numero di serie si trova sulla targhetta di identificazione, appena al di sotto del pannello posteriore di controllo.

AVVERTENZA: *Se il laminatore non funziona correttamente, chiamare immediatamente l'assistenza tecnica.*

PARTI DI RICAMBIO E DI MANUTENZIONE

Le operazioni di assistenza e manutenzione devono essere svolte secondo le istruzioni. In caso di riparazioni eseguite da personale non autorizzato, la garanzia sarà annullata. Il personale dell'assistenza deve usare parti di ricambio specificate da Seal Graphics.

NOTA: *I tecnici dell'assistenza devono eseguire i controlli di sicurezza dopo aver completato un intervento di riparazione o di manutenzione sul laminatore.*

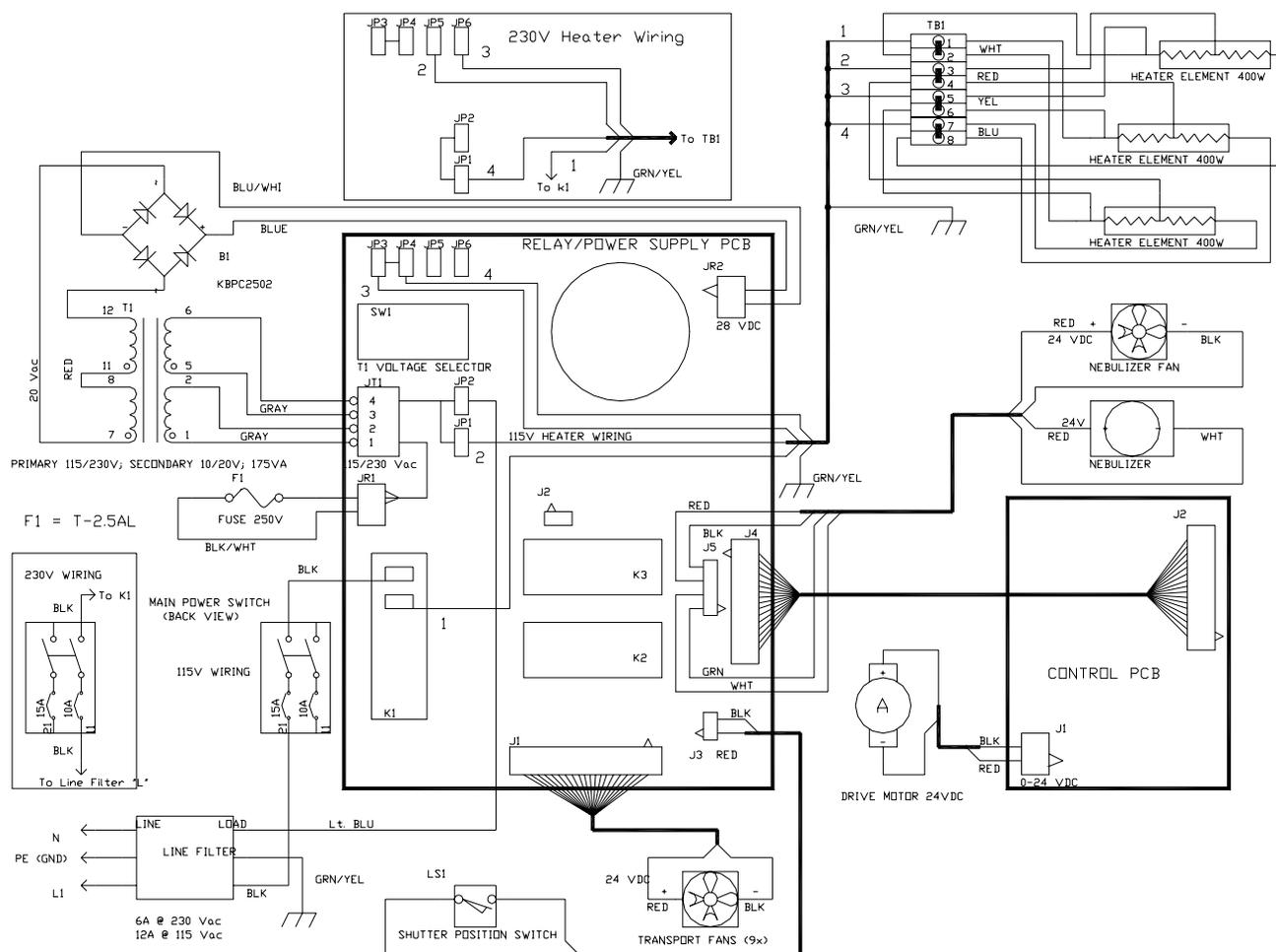


Figura 21: Schema elettrico

Caratteristiche Tecniche

Meccanico	
Dimensioni (A x L x P)	66 cm x 71 cm x 58 cm (26 in x 28 in x 23 in) Nota: dimensioni con cassetto raccogli stampe montato, larghezza = 110 cm (43 in)
Dimensioni imballaggio	82 cm x 82 cm x 82 cm (32 in x 32 in x 32 in)
Peso netto	54,4 kg (120 lbs)
Peso lordo di spedizione	73,5 kg (162 lbs)
Processo	
Dimensione max supporto	45,7 cm x 61 cm (18 in x 24 in)
Velocità di rivestimento variabile	da 1,5 a 4,6 m/min (5 – 15 fpm)
Elettricità	
Monofase	115 Vca 50/60 Hz, 12 A 230 Vca 50/60 Hz, 6A
Ambiente	
Temperatura	10 - 30 °C (50 - 86 °F)
Umidità relativa	da 30% a 79% di umidità relativa
Umidità	Ambiente secco privo di umidità
Pulizia	Ambiente pulito

Ogni laminatore Seal Graphics possiede un numero di serie sulla targhetta di identificazione, sotto al pannello posteriore di controllo. L'etichetta indica il modello, le caratteristiche elettriche e il numero di serie del laminatore (riferimento importante per le operazioni di assistenza).

Elenco Parti Di Ricambio

88160511.....	BOTTIGLIA CON RACCORDI E TUBAZIONE
88160512.....	MOTORE CON SUPPORTO E TRASMISSIONE
88160513.....	COMPLESSIVO PANNELLO DI CONTROLLO
88160514.....	NEBULIZZATORE
88160516.....	NEBULIZZATORE – SOLO SOSTITUZIONE DISCO
88175500.....	COMPLESSIVO CASSETTO DI RACCOLTA
88175501.....	VITE DI REGOLAZIONE RULLO 1/4 -20.
88160522.....	SERBATOIO DEL NEBULIZZATORE E GALLEGGIANTE
88175503.....	SUPPORTO RULLO CON SOLLEVATORE SUPPORTO DX
88175504.....	SUPPORTO RULLO CON SOLLEVATORE SUPPORTO SX
88175505.....	RISCALDATORE
88210510.....	RULLO SUPERIORE – ACCIAIO INOSSIDABILE
88210511.....	RULLO – GOMMA
88210522.....	TENSIONATORE RASCHIATORE – ACCIAIO INOSSIDABILE
88300520.....	LAMA RASCHIATORE – PLASTICA
88160519.....	COMPLESSIVO RASCHIATORE (lama, tensionatore, supporto, protezione)
88300525.....	BOCCOLE – RULLI E ASSE DI TRASPORTO
88300526.....	INGRANAGGIO A 52 DENTI
88500542.....	POMELLO A VITE M5 – COMPLESSIVO RULLI E RASCHIATORE
88505510.....	CINGHIA – PULEGGIA
88510510.....	PULEGGIA
88525501.....	TUBAZIONE 1/4" – CONTENITORE (ORDINARE A METRO)
88525503.....	RACCORDO – TUBAZIONE 1/4"
88525515.....	VALVOLA DI SCARICO
88525520.....	TAPPO - VALVOLA DI SCARICO
A530104	TUBAZIONE 1/2" - NEBULIZZATORE
88700523.....	ALIMENTAZIONE/RELÈ QUADRO
88700552.....	VENTOLA – TRASPORTATORE
88700553.....	VENTOLA - SERBATOIO DEL NEBULIZZATORE
88700556.....	INTERRUTTORE – ALIMENTAZIONE PRINCIPALE
88700557.....	CONNETTORE – TERMINALI RISCALDATORE
88700558.....	FUSIBILE T2,5 A 5 X 20 mm
88700570.....	MICROINTERRUTTORE – SPORTELLO
88705507.....	CAVO DI ALIMENTAZIONE 115 V
88705513.....	CAVO DI ALIMENTAZIONE – 230 V

Elenco Parti Di Ricambio

Il periodo di garanzia e le condizioni indicate in questo capitolo sono solo un riepilogo delle condizioni di garanzia generali della Seal. Per i dettagli esatti sul periodo di garanzia e le condizioni relative alla macchina, contattare il rivenditore.

CONDIZIONI DELLA GARANZIA

Il produttore garantisce al primo utente finale* che la macchina che risultasse difettosa in materiali o manodopera entro il periodo di validità della garanzia, sarà riparata o, a propria discrezione, sostituita senza costi aggiuntivi.

Nota:

I cilindri principali sono soggetti a normale usura e rottura e quindi sono garantiti solo per i difetti dei materiali.

Il produttore o il suo rappresentante non saranno responsabili di eventuali danni causati dalla macchina o per la perdita della produttività.

La garanzia non è valida quando:

- A questa macchina vengono apportate modifiche che non sono state esplicitamente approvate dal produttore,
- La macchina viene cambiata o modificata da personale non autorizzato,
- La macchina viene usata in condizioni lavorative non normali,
- La macchina viene usata per scopi diversi da quelli previsti (vedere pagina 3).

* Il primo utente finale è la persona che ha acquistato per prima la macchina dal produttore o da un suo rappresentante.

PERIODO DI GARANZIA

Il periodo di garanzia standard su questa macchina è di un anno dalla data di acquisto.

Questo periodo può tuttavia essere più lungo in base alla normativa locale o a un accordo al momento dell'acquisto.

I cilindri principali sono garantiti per un periodo di 6 mesi solo per i difetti materiali.

La garanzia termina quando:

- I periodi indicati in precedenza sono scaduti.
- La macchina cambia proprietario.
- La garanzia viene invalidata da una delle condizioni indicate in precedenza.

AVVERTENZA: *le modifiche o variazioni all'apparecchiatura non autorizzate e prive di approvazione scritta della Seal Graphics, annulleranno la garanzia e trasferiranno gli obblighi di sicurezza all'utilizzatore.*

AVVERTENZA: *le modifiche o le variazioni al prodotto non espressamente approvate dalla parte responsabile delle conformità, annulleranno l'autorità dell'utente a utilizzare la macchina.*

Esclusione di garanzia

ESCLUSIONE DI GARANZIA

Tutti i diritti riservati. Nessuna parte del presente documento può essere fotocopiato, riprodotto o tradotto in altra lingua senza previa approvazione scritta di Seal Graphics.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a variazioni senza preavviso e non vanno considerate vincolanti per Seal Graphics.

Seal Graphics non si assume la responsabilità di eventuali errori contenuti nel presente documento. Né concede espressa o implicita garanzia di alcun tipo riguardo al presente materiale, incluso, ma non limitato, alle garanzie implicite di commerciabilità e applicabilità per un particolare scopo.

Seal Graphics non sarà responsabile per danni accidentali o consequenziali in connessione con, o derivanti da, forniture, prestazioni, o utilizzo di questo documento e del materiale di programma che esso descrive.

Seal Graphics Technical Service

(per assistenza tecnica)

Tel: (888) 490-4232

Fax: +1 (410) 579-8959

Seal Graphics Customer Service

(per informazioni e ordini)

Tel: (888) 490-4232

Fax: +1 (410) 579-8959

Nota: Seal Graphics raccomanda che il collegamento principale dell'alimentazione elettrica venga eseguito da un elettricista certificato e nel rispetto delle normative locali in vigore. Le caratteristiche sono soggette a modifica senza avviso.

**Seal Graphics
U.K. Ltd**
Unit 1, 1 Watkins Close
Burnt Mills Industrial Estate
Basildon, Essex SS13 1BJ
Regno Unito
Tel: +44 1268 722 400
Fax: +44 1268 729 442

**Seal Graphics
Europe BV**
Kanaaldijk, O.Z.3
P.O. Box 29,
8100 AA Raalte
Paesi Bassi
Tel: +31 572 345 500
Fax: +31 572 345 501

**Seal Graphics
Pacific Limited**
Unit A, 13th Floor, Block 1
Leader Industrial Centre
Tsuen Wan,
Nuovi territori, Hong Kong
Tel: +852 2407 3738
Fax: +852 2408 0973



© 2007 Seal Graphics
Part n. 7001539 Rev. A
(08/28/07)