

Macchina combinata multifunzione per legno

modello 09555



CE

MANUALE D'USO

Gentile cliente, la ringraziamo per aver scelto GTG spa nell'acquisto di questa macchina. Prima di utilizzarla si conceda qualche minuto per leggere in modo attento e completo questo libretto di istruzioni e ricordi di conservarlo per consultazioni future.

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO

web site: www.bricosergio.it - Email: info@bricosergio.it - Tel 02320621763 - cell. 333 6147146 - Fax 02 700536511

PREMESSA

Con il manuale d'uso e manutenzione, la GTG spa intende fornire all'utilizzatore, della macchina combinata per legno, una completa descrizione della macchina in oggetto e le informazioni e istruzioni necessarie per:

- una corretta installazione della macchina
- un corretto utilizzo nel rispetto delle norme di sicurezza

La lettura del seguente manuale permetterà pertanto di utilizzare la macchina nel miglior modo possibile senza correre rischi per la sicurezza della propria persona.

Norme di sicurezza generali

1. **Conoscere il funzionamento della macchina GTG:** leggete attentamente il manuale e le etichette affisse sulla macchina per conoscerne correttamente l'uso ed evitare, quindi, potenziali pericoli.
2. **Uso improprio:** Questa macchina deve essere destinata solo ed esclusivamente all'uso descritto in questo manuale, ogni altro uso è da considerarsi improprio. L'importatore declina ogni responsabilità per possibili danni causati da usi errati o irragionevoli dell'apparecchio.
3. **Collegamento alla massa a terra:** la macchina GTG è fornita completa di cavo a 3 poli con una spina Schuko. Non connettere mai il filo elettrico giallo-verde ad una fase.
4. **Interruttori/pulsanti (funghi) di emergenza :** Controllare che i funghi di emergenza e l'interruttore di accensione siano in posizione di riposo(chiuso) prima di fornire energia alla macchina.
5. **Mantenere l'area di lavoro pulita:** aree d'interferenza e banconi possono favorire l'insorgere di incidenti. Il pavimento non deve essere scivoloso, evitate l'uso di cera e la presenza di segatura. **Posizionare e se occorre fissare la macchina su un piano/pavimento solido e stabile .**
6. **Evitare che l'ambiente rischi di essere pericoloso:** non utilizzare la macchina in ambienti umidi o bagnati o esposti alla pioggia. L'area di lavoro deve essere ben illuminata. Provvedete ad una adeguata ventilazione della medesima e ad un adeguato spazio d'azione.
7. **Tenere i bambini a distanza:** tutti i visitatori devono essere tenuti ad una distanza di sicurezza
8. **Usare la macchina in modo corretto:** non forzate la macchina GTG a fare lavori per cui non è stata progettata, serve alla lavorazione del legno e non è adatta quindi all'utilizzo con altri materiali
9. **Indossare abiti adatti:** non utilizzare vestiario ampio, cravatte o gioielli (anelli, braccialetti) che potrebbero impigliarsi nelle parti in movimento. Indossate cuffie/elastici per contenere i capelli lunghi. Arrotolate le maniche lunghe fin sopra i gomiti. Indossare guanti da lavoro.
10. **Usare occhiali di protezione:** usate per tutto il tempo occhiali di protezione (non in dotazione alla macchina). Gli occhiali da vista di tutti i giorni non sono sufficienti ad assicurare una corretta protezione. Utilizzate anche una maschera antipolvere(non in dotazione alla macchina) se lavorate ad una operazione che crea polvere. Se l'operazione si protrae a lungo usate le protezioni per le orecchie(tappi/cuffie -non in dotazione alla macchina-).

11. **Per lavorare in modo sicuro:** nel caso in cui si debbano lavorare pezzi lunghi, dotarsi di rulli a cavalletto che possano supportare il pezzo stesso bilanciandone il peso sulla macchina.
12. **Tenere gli attrezzi con cura:** per avere una prestazione ottimale e sicura, tenete sempre gli attrezzi puliti. Seguite le indicazioni per la loro lubrificazione e la loro installazione
13. **Cambio degli accessori:** ogni qualvolta cambiate gli accessori, spegnete la macchina e isolatela dall'alimentazione.
14. **Evitare l'accensione accidentale:** prima di inserire la spina assicuratevi che il pulsante "fungo" sia chiuso, posizione OFF.
15. **Usare solo gli accessori in dotazione:** consultate questo manuale per vedere quali sono gli accessori. Seguite le istruzioni per il loro utilizzo.
16. **Controllare le parti danneggiate:** prima di continuare nell'uso della macchina, per garantire che operi in modo ottimale, assicuratevi, se una parte è stata danneggiata, che sia sottoposta a controllo e che, se fosse necessario, sia anche sostituita.
17. **Non lasciare mai la macchina GTG incustodita mentre è in funzione:** per spegnerla premete il pulsante OFF. Non allontanatevi dalla macchina fino a quando non è completamente ferma.

ATTENZIONE:

Per la Vostra sicurezza non mettete in funzione la macchina GTG finché non è completamente installata in base alle istruzioni del manuale.

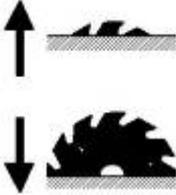
Per la propria sicurezza e per evitare danni alla macchina, raccomandiamo di lavorare legni sempre puliti e senza parti in metallo (es. chiodi) .

Prevenire i rischi per l'operatore

Nonostante le precauzioni precedentemente elencate, l'operatore può essere soggetto ai seguenti rischi:

- Rischi di taglio durante le operazioni di montaggio, smontaggio e regolazione degli utensili e durante le operazioni di pulizia. Usare guanti e utensili adatti alla lavorazione e usare sempre estrema cautela.
- Rischi di taglio durante le lavorazioni; non avvicinate le mani agli utensili mentre sono in movimento, usare le protezioni fornite nella macchina. Procuratevi e indossate i guanti da lavoro (non compresi nella dotazione della macchina) per far procedere il pezzo che va lavorato molto lentamente
- Attenzione ai rischi sporgenza di schegge e o parti degli attrezzi, usare le protezioni fornite e assicurarsi che siano regolari e stabili, usare gli occhiali di protezione (non compresi nella dotazione della macchina) e assumere una posizione adeguata. Assicurarsi sempre che gli attrezzi siano fissati bene, puliti, integri e bilanciati.

Simboli e descrizioni

<p>INFORMAZIONI</p> <p> Informazione generica</p> <p>SEGNALI DI PERICOLO</p> <p> Pericolo generico</p> <p> Pericolo di natura elettrica</p> <p>SEGNALI DI DIVIETO</p> <p> Avvertenza generica</p> <p> Non rimuovere i dispositivi di sicurezza a macchina accesa</p> <p> Non eseguire manutenzione a macchina accesa</p> <p>SEGNALI DI OBBLIGO</p> <p> Obbligo casco di protezione</p> <p> Obbligo di protezione acustiche</p> <p> Obbligo occhiali di protezione</p> <p> Obbligo guanti protettivi</p> <p> Obbligo maschera anti polvere</p> <p> Obbligo indumenti protettivi</p> <p> Obbligo calzature di sicurezza</p> <p> Obbligo schermo protettivo</p> <p> Assicurarsi che la protezione siano attive</p>	<p> Disco sega circolare</p> <p> Fresa</p> <p> Pialla Filo / Spessore e Mortasa</p> <p> Altezza disco sega circolare</p> <p> Manopola per bloccare e sbloccare l'altezza disco/sega circolare. Vedi pag.16 fig.12.1</p>
---	---

SOMMARIO

1. Informazioni e dati tecnici	pag. 6
2. Accessori inclusi nell'imballo	pag. 7
3. Montaggio maniglie, guida, goniometro, mortasa.....	pag. 8
4. Selettori , Interruttori e Pulsante (fungo).....	pag. 9
5. Protezione sovraccarico	pag. 10
6. Schema elettrico.....	pag. 10
7. Microinterruttori di sicurezza.....	pag. 11
8. Installazione della macchina.....	pag. 12
9. Uso della macchina	pag. 12
10. Montaggio / Uso piano Mortasa	pag. 13
11. Piallare.....	pag. 14
12. Messa in servizio del disco/sega circolare.....	pag. 16
13. Taglio a squadrare.....	pag. 17
14. Fresa.....	pag. 18
15. Manutenzione macchina.Regolazione cinghia.....	pag. 20
16. Ricerca guasti veloce.....	pag. 24
17. Spaccato macchina 09555	pag. 25
18. Parti di ricambi macchina 09555	pag. 29
19. Smaltimento.....	pag. 30

1. Informazioni e dati tecnici della macchina 09555

La 09555 è una macchina combinata per lavorare il legno con 5 diverse funzioni :
fresatrice , mortasa , pialla a filo , pialla a spessore e sega circolare.

La macchina è completa di pulsanti/interruttori e selettori (vedere par.4 di pag.9):

- 1 pulsante a fungo per stop/emergenza (chiuso = OFF , sollevato = abilita al funzionamento).
- 2 interruttori (sotto il pulsante a fungo) : verde = avvio/ON e rosso = arresto/OFF
- 1 selettore per funzioni disco/sega o fresatrice.
- 1 selettore per funzioni pialla e mortasa.

Le 5 funzioni :

Fresatrice:

Alloggio per fresa	∅ 12mm , n.2 riduzioni per frese da 6 e 8 mm(frese non incluse)
Corsa verticale	45 mm
Diametro albero	12 mm
Velocità	9000 rpm

Mortasa:

Alloggio per punte	∅ 13 , n.3 riduzioni per punte da 6 , 8 e 10 mm (punte non incluse)
Corsa laterale	100 mm
Corsa profondità	45 mm
Corsa verticale	60 mm
Piano di lavoro	260x125mm

Pialla a filo:

Coltelli	n.2
Larghezza di piallatura	130mm
Lunghezza piani	540mm
Profondità	1,5 mm

Pialla a spessore:

Coltelli	n.2
Asportazione max	1,2 mm
Avanzamento automatico	7 m/min
Larghezza di piallatura	130 mm
Passaggio max	100 mm

Disco/Sega circolare:

Diametro lama	160 mm
Taglio max	48 mm
Velocità	4000 rpm
Piano di lavoro	540x300 mm

Carrello a squadrare: orientabile +/-45° per taglio trasversale completo di goniometro

Corsa massima	1080 mm
Dimensione carrello	120x660 mm

Dati tecnici :

Alimentazione : 230Vac 50 Hz

Motore elettrico : Potenza 750W

Dimensioni : 750x600x475 mm

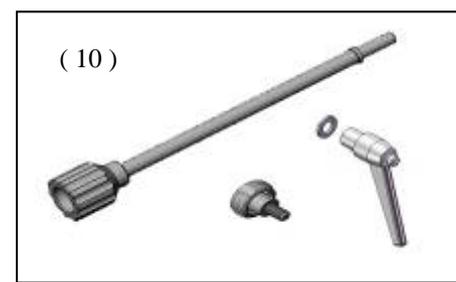
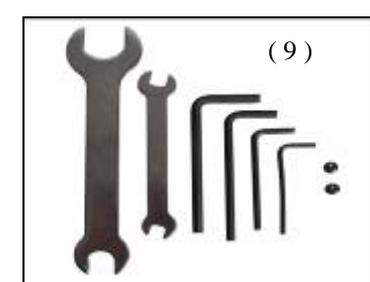
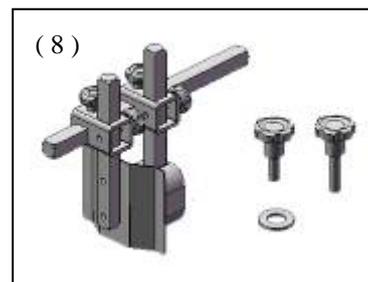
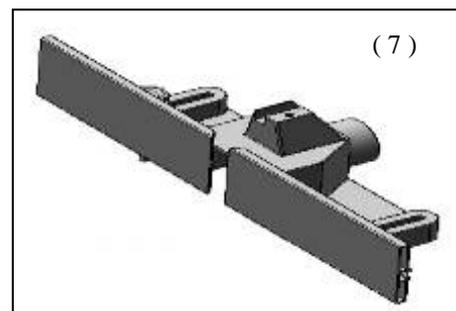
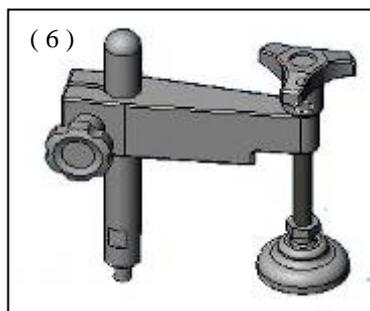
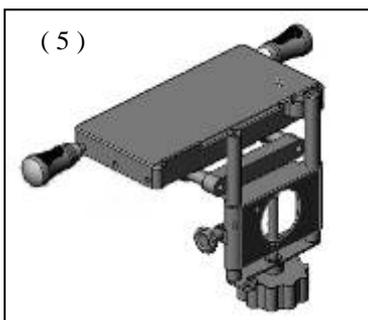
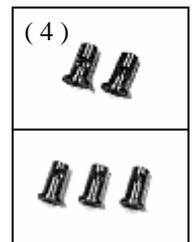
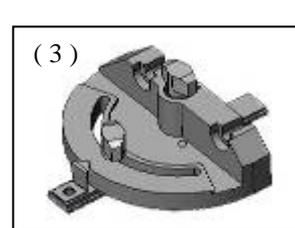
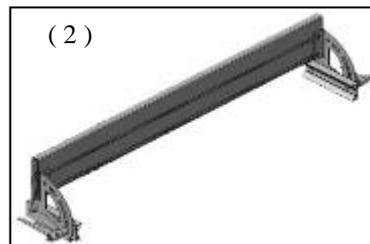
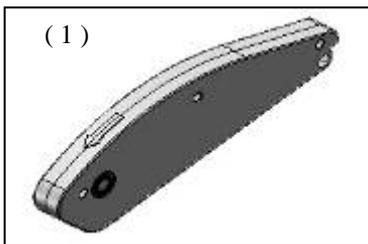
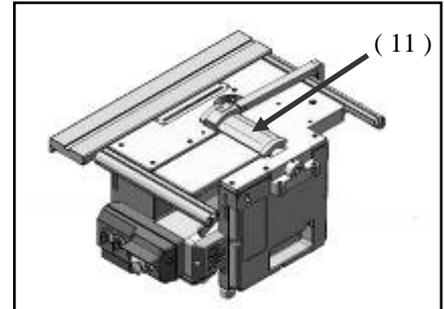
Peso : 40 Kg

Temperatura ambiente di lavoro : superiore a 15°C

2. Accessori inclusi nell'imballo

- Manuale d'istruzione
- Protezione disco/sega circolare (1)
- Disco/sega circolare montata sulla macchina
- Guida inclinabile(45°) per sega circolare e pialla (2)
- Protezione a ponte montata sulla macchina (11)
- Goniometro $\pm 45^\circ$ (3)
- N.3 Riduzioni per Mortasa e N.2 Riduzioni per Fresa (4)
- Piano Mortasatrice (5)
- Pressore per guida Mortasatrice (6)
- Protezione e guide per Fresatrice (7)
- Guide per Fresatrice (8)
- Set utensili di servizio (9)
- N.2 Coltelli (HSS o HD) montati sulla pialla
- Convogliatore di trucioli (installare sempre con la funzione pialla filo o spessore), pag.11
- Set maniglie (10)

09555 all'interno della scatola

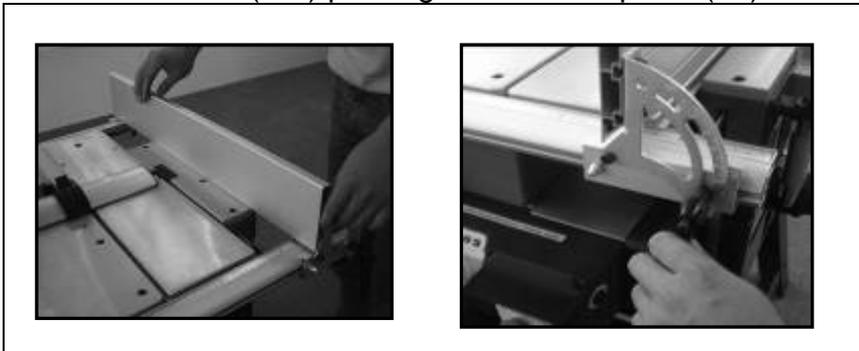


3. Montaggio Maniglie, Guida , Goniometro e Mortasa

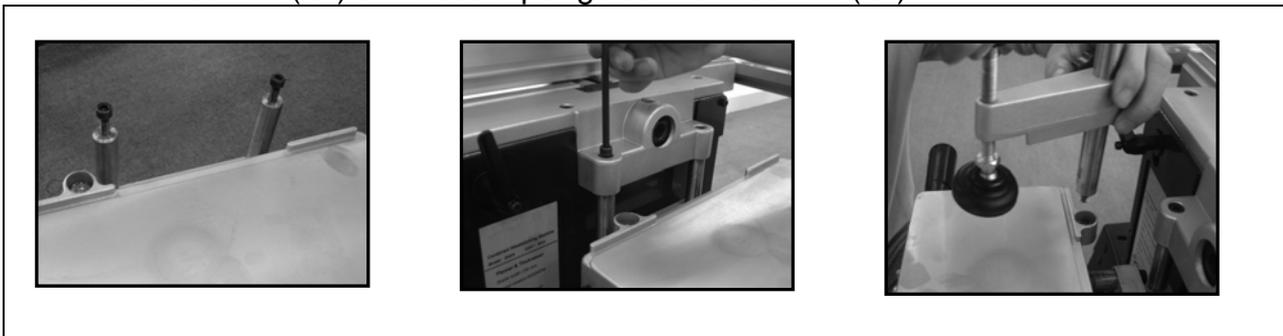
Set maniglie (10)



Guida inclinabile(45°) per sega circolare e pialla (2)



Piano Mortasatrice (5) e Pressore per guida Mortasatrice (6)



Goniometro (3)



4. Selettori , Interruttori e Pulsante (fungo) presenti sulla macchina

- Blocco selettori funzioni e Pulsante (fungo) Stop



✓ Blocco selettori funzioni :

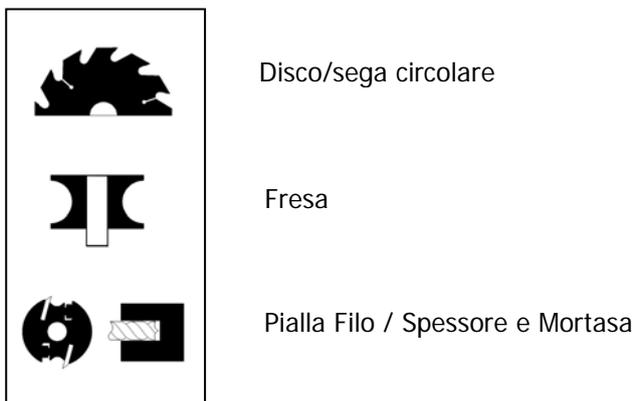
Sono disponibili 3 diverse selezioni ma è possibile scegliere una sola funzione per volta. Prima di selezionare la funzione assicurarsi che i selettori siano sullo " 0 "

Nota importante :

SELEZIONARE LA FUNZIONE DESIDERATA SEMPRE CON LA MACCHINA SPENTA .
MAI SPOSTARE IL SELETTORE QUANDO LA MACCHINA È IN FUNZIONE.
MAI SPEGNERE LA MACCHINA USANDO IL SELETTORE DI FUNZIONE.
SPEGNERE LA MACCHINA COL PULSANTE (FUNGO) STOP O PULSANTE ROSSO (O)

I selettori sono di tipo sicurezza a ingranaggi, pertanto non forzare troppo la selezione. Può capitare che dalla posizione "O" non si riesca subito a selezionare la funzione desiderata, questo vuol dire che è ancora attiva la sicurezza ingranaggi, pertanto far girare la macchina a vuoto oppure a macchina spenta è sufficiente muovere di 1/2 giro la funzione desiderata; così facendo la sicurezza ingranaggi torna a riposo e sarà possibile agire sul selettore e scegliere la funzione .

Funzioni :



✓ Pulsante (fungo) rosso :

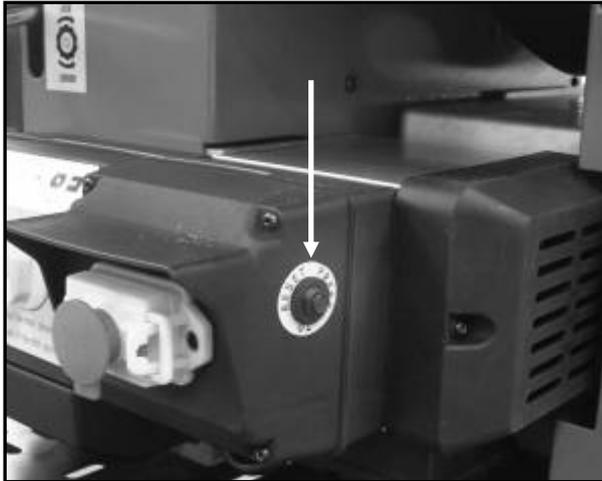
Sganciare la sicura (S) , sollevare il pulsante (fungo) rosso per accedere agli interruttori :



Interruttore rosso (O) per spegnere
 Interruttore verde (I) per accendere

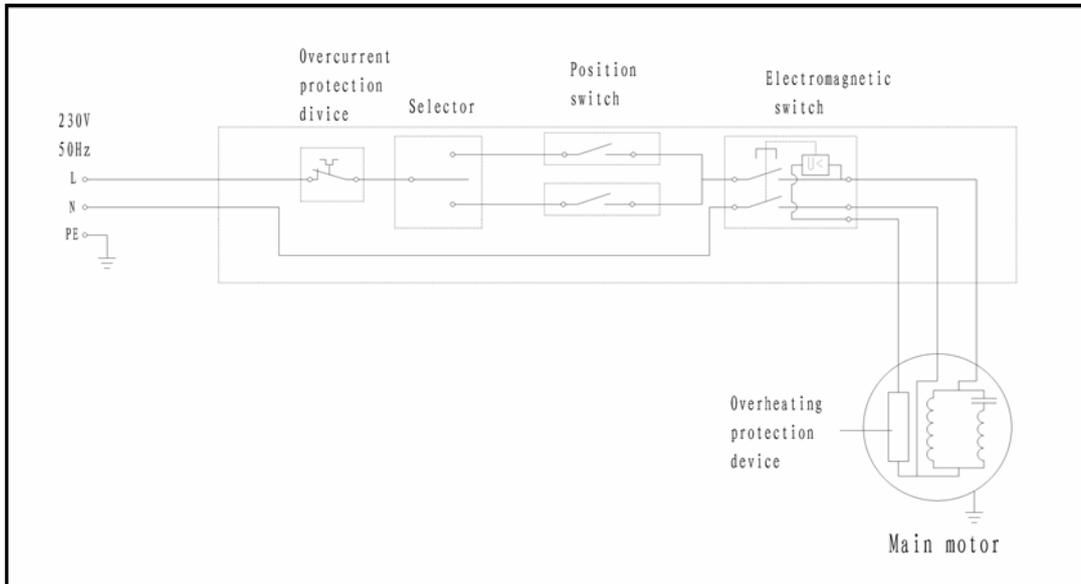
Per spegnere la macchina premere l'interruttore rosso (O) oppure il pulsante (fungo) rosso fino ad agganciarlo alla sicura (S)

5. Protezione sovraccarico



La protezione interviene in caso di sovraccarico nell'utilizzo della macchina.
Per far ripartire la macchina attendere qualche secondo , premere il pulsante di protezione e poi sull'interruttore verde (I).

6. Schema elettrico

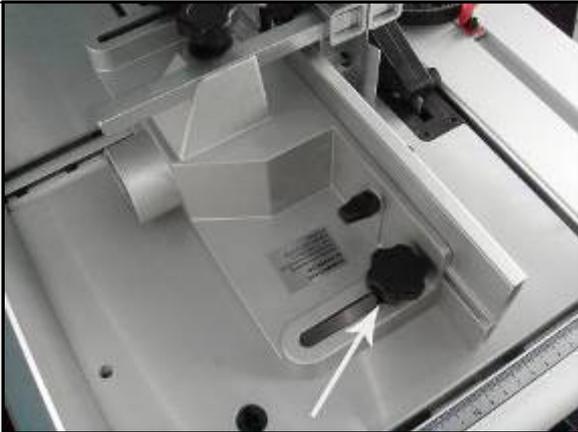


7. Microinterruttori di sicurezza

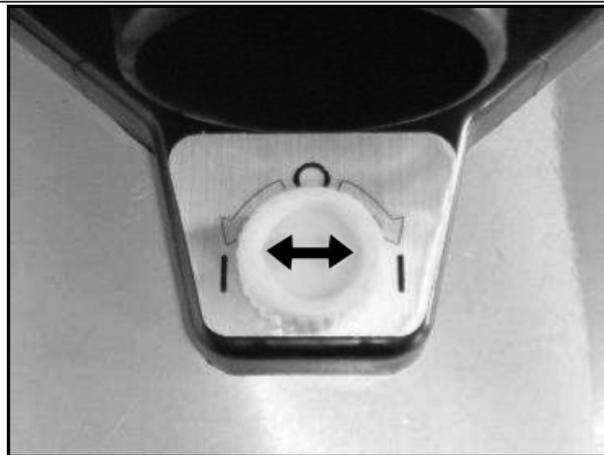
Nelle foto sono indicati i microinterruttori (microswitch) di sicurezza presenti sulla protezione/guida per la fresa e sul convogliatore di trucioli per la pialla.

La protezione/guida o il convogliatore devono essere sempre montati ed i microinterruttori avvitati (attivi) per far funzionare la funzione desiderata.

Microinterruttore della protezione/guida da montare per l'uso della funzione fresa



Microinterruttore del convogliatore di trucioli da montare per l'uso delle funzioni pialla , mortasa , disco/sega.



←→ I = sicurezza attiva

↑↓ O = sicurezza non inserita

- Per far funzionare la macchina a vuoto montare il convogliatore e inserire il microinterruttore con sicurezza attiva , con i selettori funzioni sullo "0" accendere la macchina con l'interruttore verde (I).

8. Installazione della macchina

8.1 Condizioni ambientali consigliate

La macchina è stata concepita e progettata per poter lavorare in determinate condizioni ambientali (temperatura ambiente maggiore di 15°C), sotto la quale non è garantito il funzionamento ottimale. Prima di usare la macchina l'utilizzatore deve predisporre un ambiente idoneo con le seguenti caratteristiche:

- Illuminazione adeguata.
- Impianto elettrico con messa a terra.
- Ambiente asciutto.

Nota: La macchina è stata collaudata in tutte le sue funzioni, pertanto è probabile la presenza di trucioli e/o segatura.

8.2 Spazio necessario per l'uso e la manutenzione

Lo spazio necessario dev'essere almeno un metro lungo il suo perimetro.

8.3 Montaggio

La macchina viene spedita montata ad esclusione degli accessori.

Prima dell'uso posizionare la macchina su un piano di lavoro stabile o sul pavimento.

8.4 Istruzioni per il collegamento elettrico

La macchina è corredata con cavo completo di spina.

Predisporre la presa elettrica idonea all'utilizzo della macchina.

8.5 Controlli e collaudi prima dell'avviamento

Prima di proseguire con le procedure di avviamento verificare che ci siano tutti gli accessori in dotazione e il corretto allacciamento elettrico.

9. Uso della macchina 09555

9.1 Rischi residui

Sulla macchina sono presenti dei rischi residui che non possono essere eliminati per costruzione. Si deve considerare inoltre che l'accesso agli utensili, in moto e all'arresto, è sempre possibile anche quando le protezioni sono regolate secondo le dimensioni del pezzo da lavorare.

Tali rischi comprendono:

- Rischi dovuti alla presenza di energia elettrica.
- Rischi dovuti a errori di montaggio di utensili e/o collegamento elettrico della macchina.
- Rischi dovuti alle polveri, se non si utilizzano dispositivi di aspirazione adeguati.
- Rischi dovuti al rumore considerando anche le altre macchine presenti nell'ambiente.
- Rischi dovuti a contatti accidentali con utensili in moto o all'arresto. A tale proposito utilizzare spingipezzi, fermapezzi o attrezzi comunque adatti per non avvicinare le mani all'utensile durante la lavorazione di pezzi stretti e/o sottili e/o corti, alla sega/lama circolare, fresatrice, pialla ecc. Al termine del lavoro abbassare e posizionare correttamente le protezioni per proteggere gli utensili.

Rischi dovuti alla non protezione degli utensili:

- sega/lama circolare se il coltello divisore non è montato o comunque non regolato alla distanza regolamentare (3-8mm dalla lama)
- alla fresatrice, specialmente durante la lavorazione interrotta. In questo caso sono raccomandate frese con limitazione di profondità di passata e dispositivi antirigetto da applicare alle guide.
- Durante la lavorazione a spessore se i dispositivi antiritorno, a causa di incuria o cattiva manutenzione non esercitano la loro funzione.

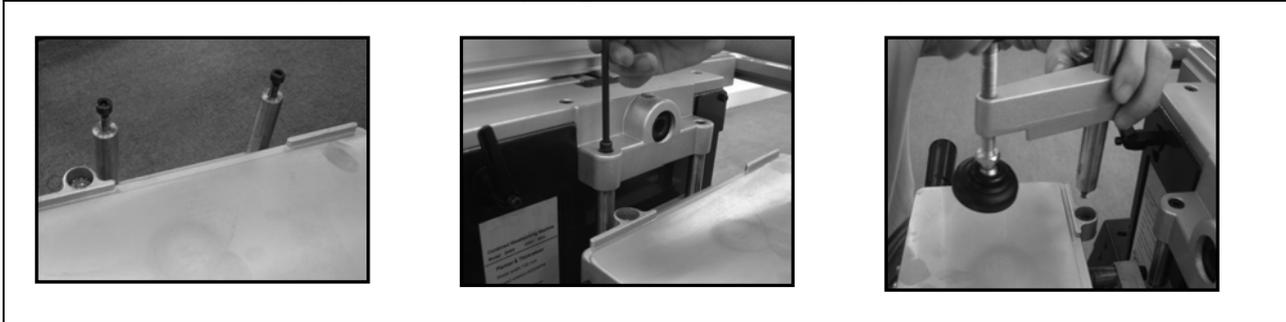
Rischi di impigliarsi/intrappolarsi in entrata lato della pialla a spessore dovuti agli organi di traino.

Rischi di taglio dovuti alla manipolazione di utensili durante il loro montaggio e smontaggio.

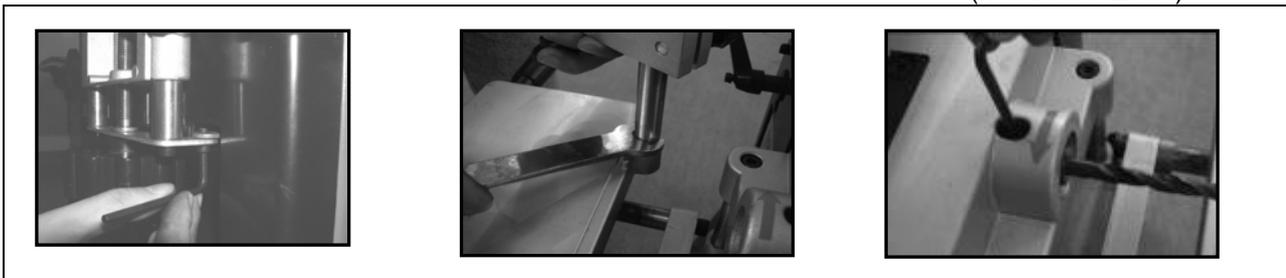
10. Montaggio / Uso del piano mortasa

- Prima di ogni intervento staccare la spina dalla presa di corrente e montare il convogliatore di trucioli sotto la pialla a spessore, vedi pag.14 fig. 11.1.

Piano Mortasatrice (5) e Pressore per guida Mortasatrice (6)



- Fissare il piano Mortasa (5) - Fissare il pressore (6) - Inserire la punta da legno (non in dotazione)



- Fissare il legno col pressore - Regolare l'altezza ruotando la manopola "M"



- Selezionare la funzione Mortasa - Accendere la macchina col pulsante Verde (I)



11. Piallare

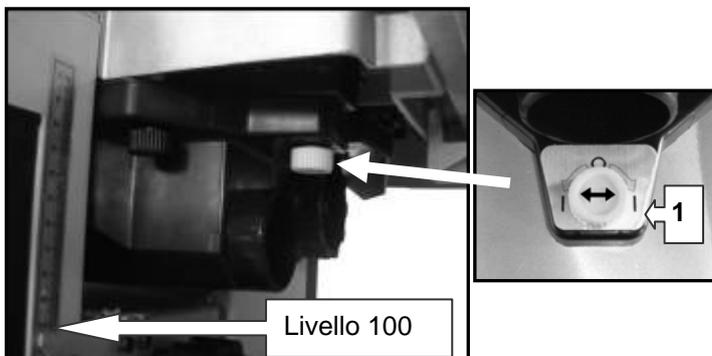
E' essenziale che tutti gli operatori siano adeguatamente addestrati nell'uso , regolazione e utilizzo della macchina. Questo copre in particolare :

- 1) I principi della regolazione della macchina e dell'utilizzo includendo un corretto uso dei dispositivi di guida e tenuta del pezzo.
- 2) La manipolazione sicura del pezzo durante il taglio. Per esempio l'uso di sagome e spingilegno adatti al pezzo.
- 3) La corretta regolazione dei dispositivi di sicurezza, per esempio tavole di prolungamento.
- 4) L'uso di dispositivi personali di protezione per la protezione dell'udito , della vista e delle mani.

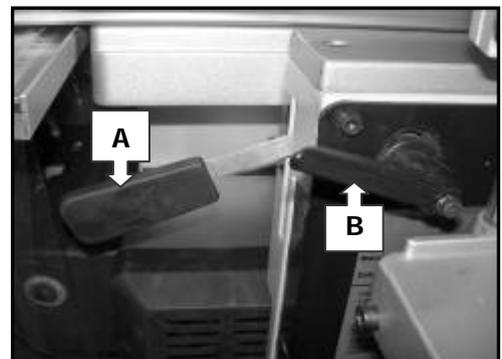
Prima di ogni intervento ,per cambio funzione, la macchina deve essere spenta

Piallare a filo

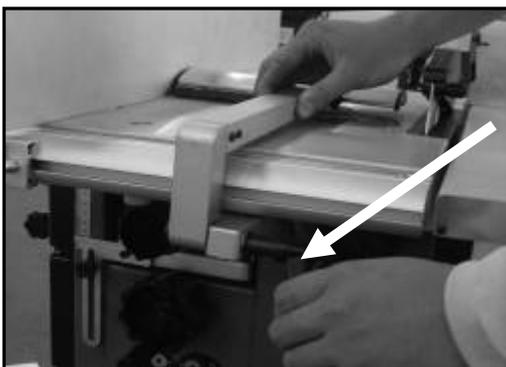
11.1 Abbassare a livello 100mm il piano pialla a spessore , avvitare il convogliatore di trucioli inserendo il microinterruttore (1) per attivare la sicurezza.



11.2 Regolare l'altezza della pialla con la leva "A" e bloccare con "B"



11.3 Regolare la protezione pialla a filo



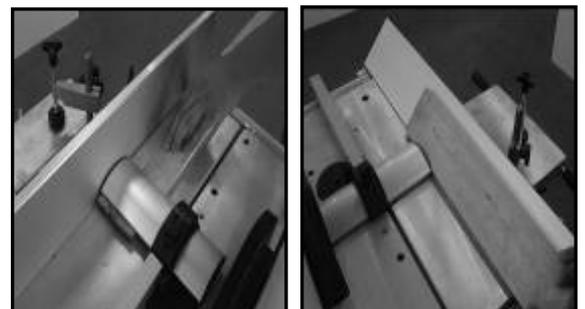
11.4 Selezionare la funzione pialla



Accendere la macchina col pulsante Verde (I)



11.6 Esempi uso pialla a filo con guida 45°

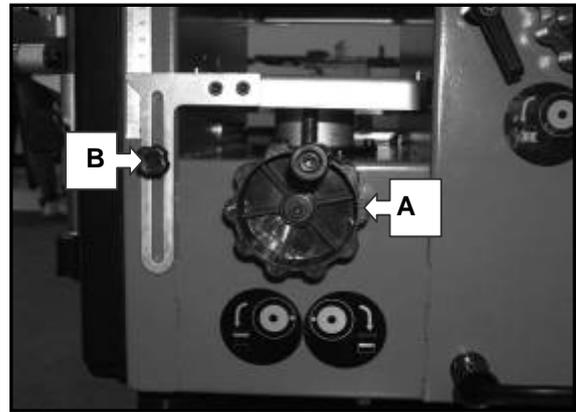


Piallare a spessore

11.7 Montare , sopra la pialla a filo , il convogliatore di trucioli inserendo il microinterruttore (1) per attivare la sicurezza



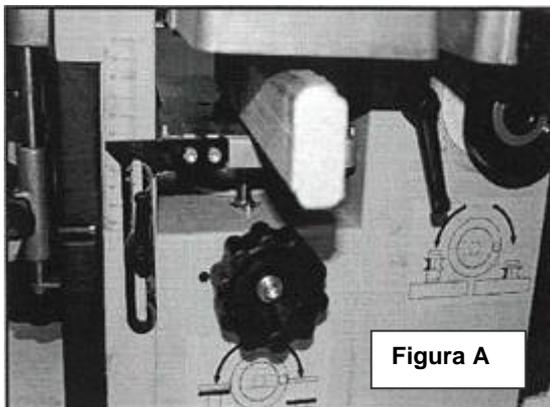
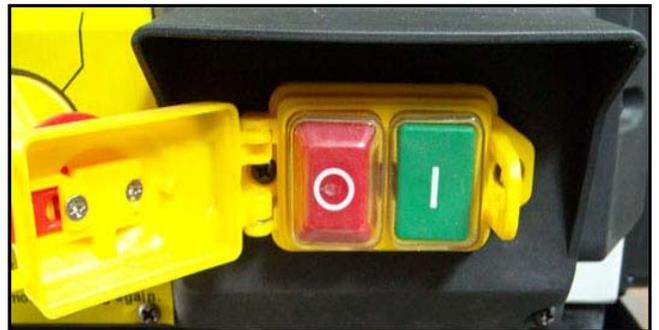
11.8 Regolare l'altezza della pialla con la manopola "A" e bloccare con "B"



11.9 Selezionare la funzione pialla



11.10 Accendere la macchina col pulsante Verde (I)



Esempio piallatura a spessore

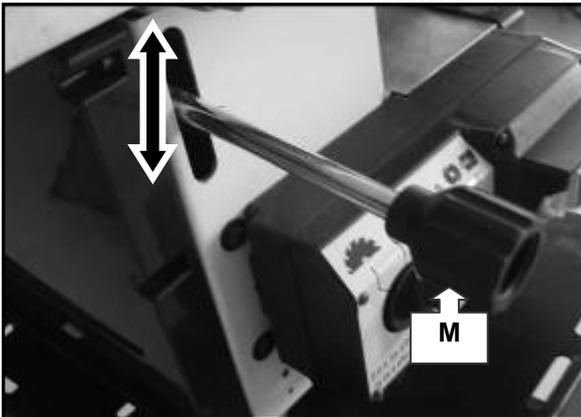
Posizionare il pezzo di legno come mostrato in "figura A" , iniziare la lavorazione spingendo adagio fino a quando il pezzo viene preso e trascinato in automatico dalla macchina.

Nota di sicurezza :
Utilizzare sempre lo spingilegno durante la lavorazione

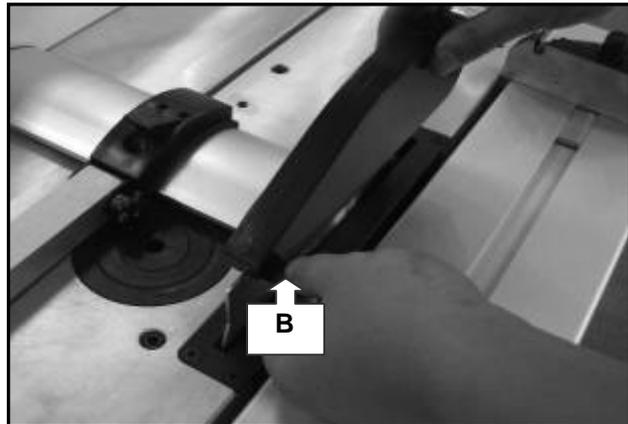
12. Messa in servizio del disco/sega circolare

Prima di ogni intervento staccare la spina dalla presa di corrente e montare il convogliatore di trucioli sotto la piastra a spessore, vedi pag.14 fig. 11.1.

12.1 Per regolare l'altezza del taglio svitare la manopola "M" e agire sulla leva poi avvitare la manopola per fissare l'altezza.



12.2 Montare la protezione disco/sega circolare, agire sul blocco " B " e inserirlo nel porta-protezione in alluminio.



12.3 Selezionare la funzione disco/sega



12.4 Accendere la macchina col pulsante Verde (I)



Utilizzare sempre un spingilegno per evitare di lavorare con le mani vicino alla lama.

Nota sui dischi/sega:

Scegliere solo dischi/lame di diametro e spessore adatti per la macchina .

Lo spessore del corpo della lama dev'essere inferiore dello spessore del porta-protezione (coltello divisore).

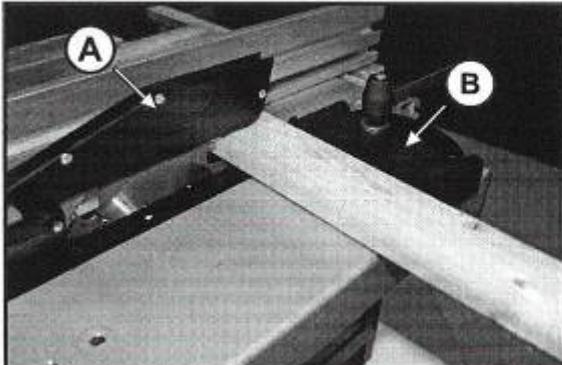
Il foro del disco/lame dev'essere lo stesso del diametro dell'albero, è vietato l'uso di anelli di compensazione

13. Taglio a squadrare

Taglio a squadrare



PRIMA DI OGNI INTERVENTO
STACCARE LA PRESA DI CORRENTE

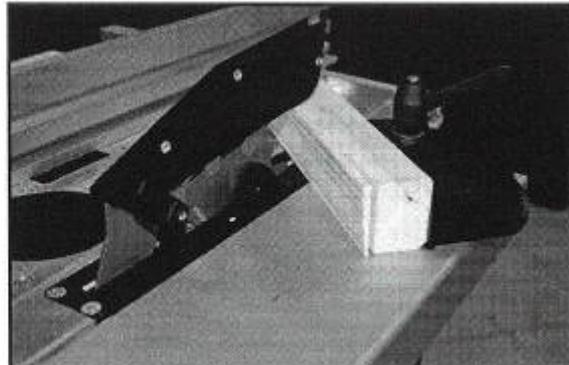


- 1- Inserire la protezione alla sega circolare A
- 2- Inserire il goniometro B e posizionarlo a 0
- 3- Inserire la presa di corrente e posizionare il selettore su sega . Fig. 6.0 pag.17
- 4- Avviare il motore
- 5- Procedere adagio al taglio

Taglio graduato con goniometro



PRIMA DI OGNI INTERVENTO
STACCARE LA PRESA DI CORRENTE

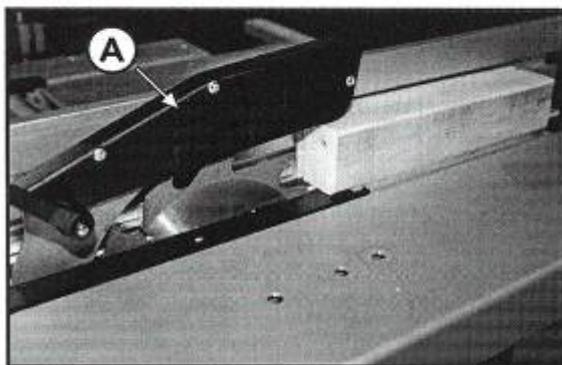


- 1- Inserire il goniometro
- 2- Regolare il goniometro alla gradazione desiderata
- 3- Inserire la presa di corrente e posizionare il selettore su sega . Fig. 6.0 pag.17
- 4- Avviare il motore
- 5- Procedere adagio al taglio

Taglio parallelo



PRIMA DI OGNI INTERVENTO
STACCARE LA PRESA DI CORRENTE



- 1 - Inserire la protezione "A" alla sega circolare.
- 2 - Inserire la presa di corrente
- 3 - Avviare il motore.

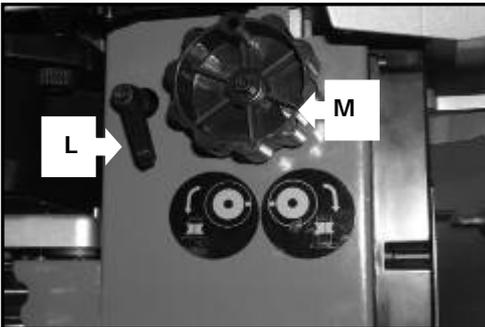


Utilizzare sempre uno spingilegno durante la lavorazione

14. Fresatrice

Prima di ogni intervento ,per cambio funzione, la macchina deve essere spenta

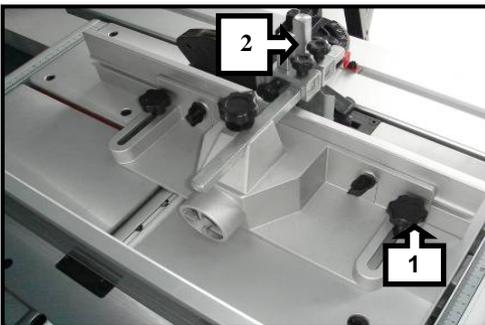
14.1 Svitare la leva "L" e regolare l'altezza di lavoro della fresatrice ruotando la manopola "M"



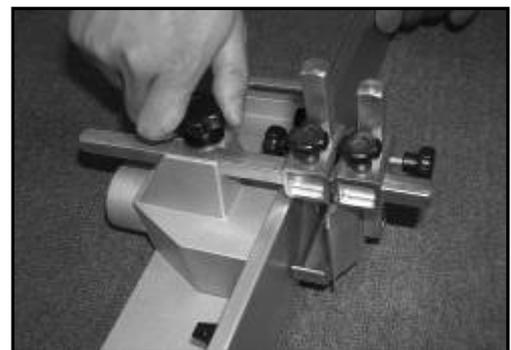
14.2 Montare la fresa ed eventualmente le riduzioni in dotazione, fissandole con la chiave esagonale.



14.3 Montare la protezione fresa avvitando il microinterruttore (1) per attivare la sicurezza, inoltre montare la guida fresa (2)



14.4 Montare la guida fresa sulla protezione (2).



14.5 Selezionare la funzione fresa



14.6 Accendere la macchina col pulsante Verde (I)



14.7 Pratiche di lavoro sicuro con la Fresatrice

Usare esclusivamente fresa a norma EN147-1 con limitazione di profondità di passata.

Operazione di attrezzatura:

- 1) assicurarsi che la fresa sia affilata, scelta, mantenute e regolate in conformità alle istruzioni del costruttore delle lame.
- 2) Isolare la macchina dall'alimentazione
- 3) Usare anelli di riduzione del foro nella tavola per ridurre al minimo gli spazi tra la tavola e l'albero
- 4) Usare per le operazioni di attrezzatura, quando possibile, strumentazione speciale, per es. calibri.
- 5) usare cautela nel maneggiare gli utensili
- 6) Ruotare il selettore sul simbolo fresa e poi accendere la macchina

Guida del pezzo

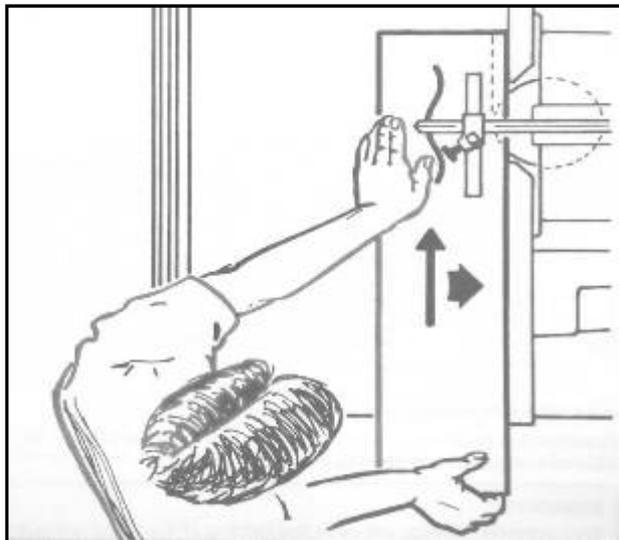
Per assicurarsi un'adeguata guida del pezzo, oltre la guida, utilizzare:

- 1) una falsa guida, ogni volta che è possibile, per diminuire lo spazio tra il tagliente ed i piani della guida.
- 2) uno spingipezzo come aiuto nell'avanzamento manuale
- 3) prolunghie delle tavole per sostenere pezzi lunghi

Lavorazione parziale

Per evitare l'accesso all'utensile durante la lavorazione parziale è necessario usare, assieme alla guida, dei pressori sulla guida e sulla tavola e sui piani della guida, dotati di elementi di contatto speciali a seconda delle dimensioni del pezzo. Per evitare il "rifiuto" è necessario usare riscontri meccanici frontali e/o posteriori fissati alla guida, alla tavola o ad una prolunga della tavola.

A meno che il pezzo da lavorare non sia di dimensioni sufficienti ad assicurare una presa sicura ed adeguata è raccomandato l'uso di un'attrezzatura di guida.

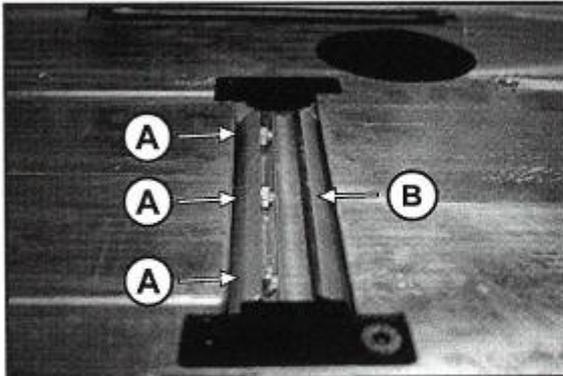


15. Manutenzione

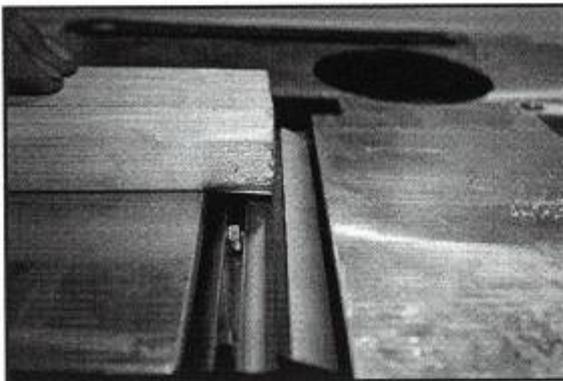
Sostituzione coltelli pialla



PRIMA DI OGNI INTERVENTO
STACCARE LA PRESA DI CORRENTE



- 1 - Allentare le viti "A" che bloccano i coltelli "B"
- 2 - Togliere i coltelli.
- 3 - Sostituire i coltelli.
- 4 - Accostare le viti ai coltelli.



- 5 - Regolare i coltelli utilizzando un pezzo di legno piallato portando i coltelli a toccare leggermente il piano a filo in posizione 0.



La sporgenza massima ammissibile dei coltelli dal corpo dell'albero è di 1,1 mm. Prima di avviare la macchina, verificare che le viti siano ben serrate.

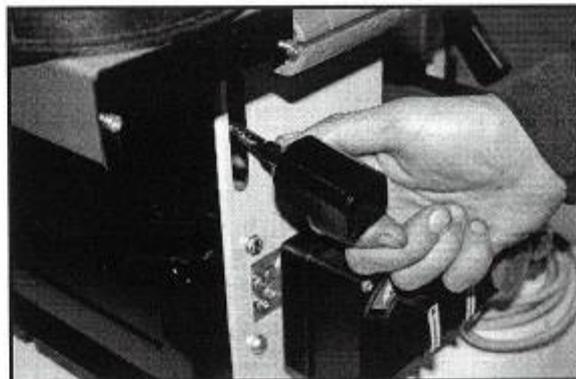
Sostituzione lama circolare

PRIMA DI OGNI INTERVENTO
STACCARE LA PRESA DI CORRENTE

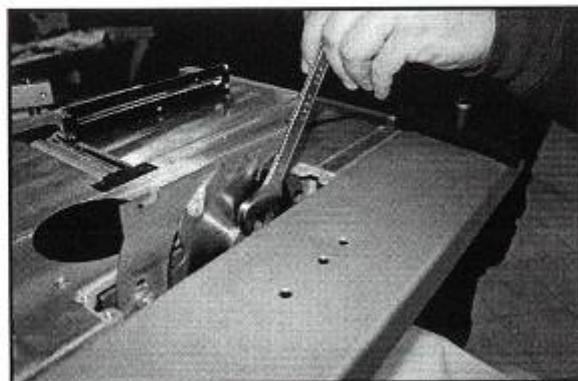
Utilizzare esclusivamente lame a norme EN 847-1



Svitare le viti
Togliere la bocchetta sega



Abbassare la leva e bloccare la lama ruotando il pomello in senso orario

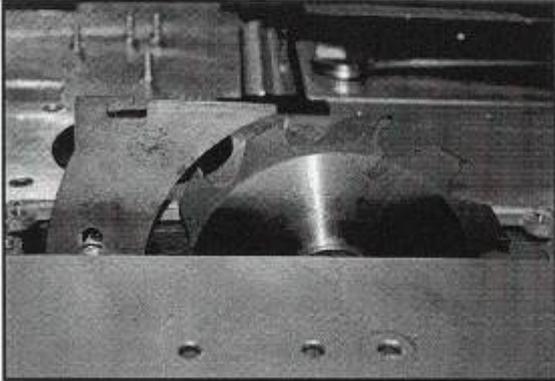


Utilizzando le chiavi di servizio, svitare il dado di bloccaggio della sega ruotando la chiave in senso orario (filettatura sinistra). Togliere il dado, il piattello e la sega circolare. Sostituire la sega circolare e rimontare il tutto in ordine inverso.

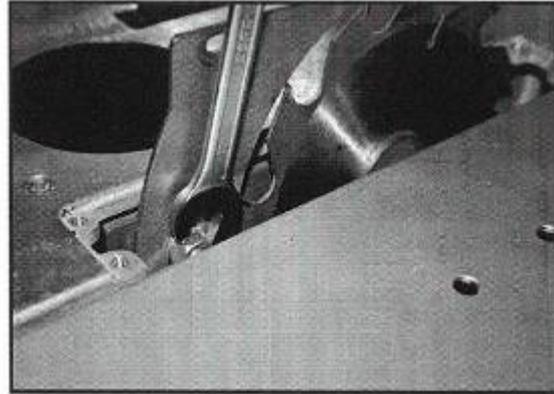
Regolazione del coltello divisore



PRIMA DI OGNI INTERVENTO
STACCARE LA PRESA DI CORRENTE



Utilizzando le chiavi di servizio, allentare il dado di bloccaggio del coltello divisore.



Regolare il coltello divisore a una distanza compresa tra 3 e 8 mm dai denti della sega circolare.

ATTENZIONE

Prima di qualsiasi operazione di manutenzione, togliere la tensione, ruotando l'interruttore generale e staccando la spina dalla presa di corrente.

Manutenzione Quotidiana

E' opportuno effettuare operazioni di pulizia quotidiana della macchina, al termini di ogni lavorazione, per evitare l'accumulo di polvere e trucioli nei rulli di avanzamento del pezzo e sotto il piano di lavoro, garantendo così la durata della macchina e le sue prestazioni nel tempo.

Manutenzione Settimanale

Pulire accuratamente con soffio ad aria compressa tutta la macchina in modo da pulirla da eventuali trucioli e polveri. Lubrificare le catene e gli organi di avanzamento della pialla spessore. Oliare le superfici e i piani non verniciati onde evitare la ruggine.

Manutenzione Mensile

Pulire accuratamente con soffio d'aria compressa e lubrificare con un leggero strato di grasso le viti di sollevamento della toupie e della cavatrice.

MESSA FUORI SERVIZIO DELLA MACCHINA 09555

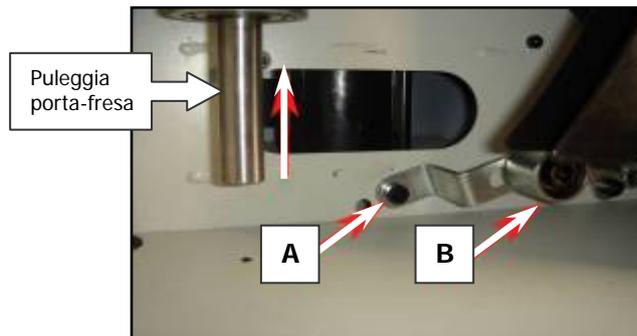
Per l'immagazzinamento seguire le seguenti indicazioni:

- 1) staccare il cavo dalla presa di corrente
- 2) proteggere con grasso le parti della macchina in acciaio non più verniciate
- 3) ingrassare gli organi di movimento (ingranaggi, catena, ecc.)
- 4) non esporre ad intemperie (pioggia, neve, vento, freddo)
- 5) conservarla in un ambiente asciutto.
- 6) Pulire con della cera il piano pialla spessore per far scorrere meglio il legno.

Regolazione/Sostituzione cinghia (cod. 99725) funzione Fresa

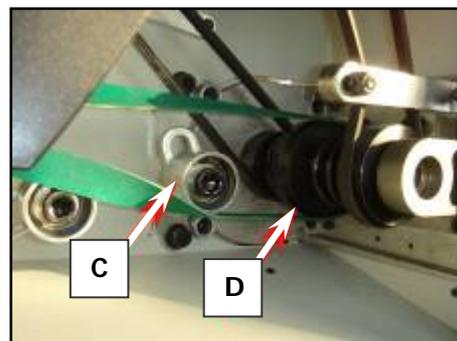
Nota : Spegner la macchina e scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente prima di qualsiasi lavoro di manutenzione .

1. Svitare il bullone "A" per liberare la puleggia "B", alzare al massimo la puleggia porta-fresa.

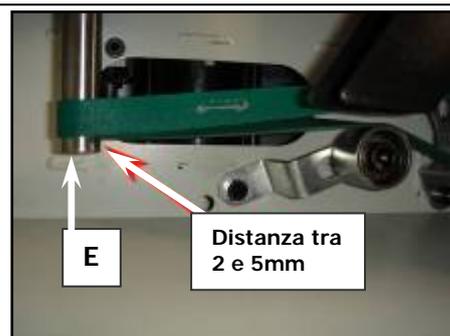
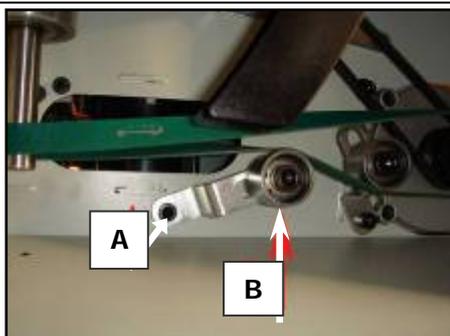


2. La cinghia deve essere montata seguendo il senso della freccia (stampata sulla stessa), deve passare sulla puleggia "D" e sotto la puleggia "C" (dove è presente).

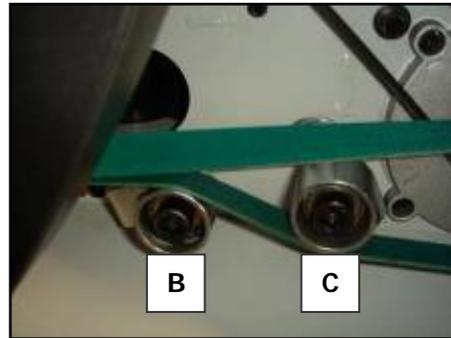
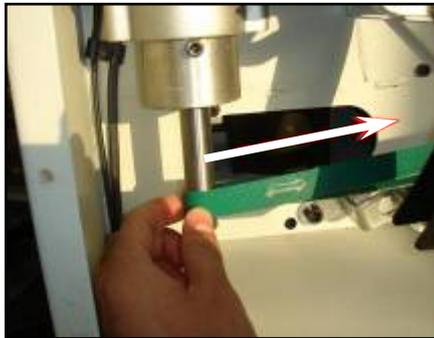
Nota : il freddo causa la rigidità della cinghia , questa condizione può far limitare la buona prestazione della stessa, pertanto agire sulla puleggia "C" allontanandola dalla puleggia "D"



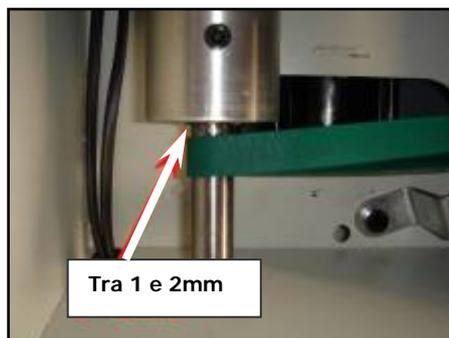
3. Alzare al massimo il porta-fresa e svitare "A", far passare la cinghia sopra la puleggia "B", sollevare la puleggia "B" fino ad avere , alla base della puleggia "E", uno spazio libero tra 2 e 5mm, poi serrare la vite "A"



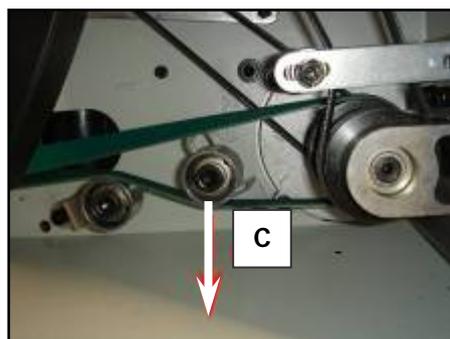
4. Muovere manualmente la cinghia e verificare che la corsa sia corretta e senza difficoltà, eventualmente regolare le puleghe "B" e "C" come descritto precedentemente



5. Avviare la macchina selezionando la funzione Fresa e controllare che la cinghia scorra bene. Abbassare la puleggia porta-fresa e verificare che la cinghia non vada a toccare il cilindro porta-puleggia. Spegner la macchina e verificare che la distanza deve essere tra 1 e 2 mm (vedere figura), se così non fosse ripetere l'operazione descritta al punto 3.



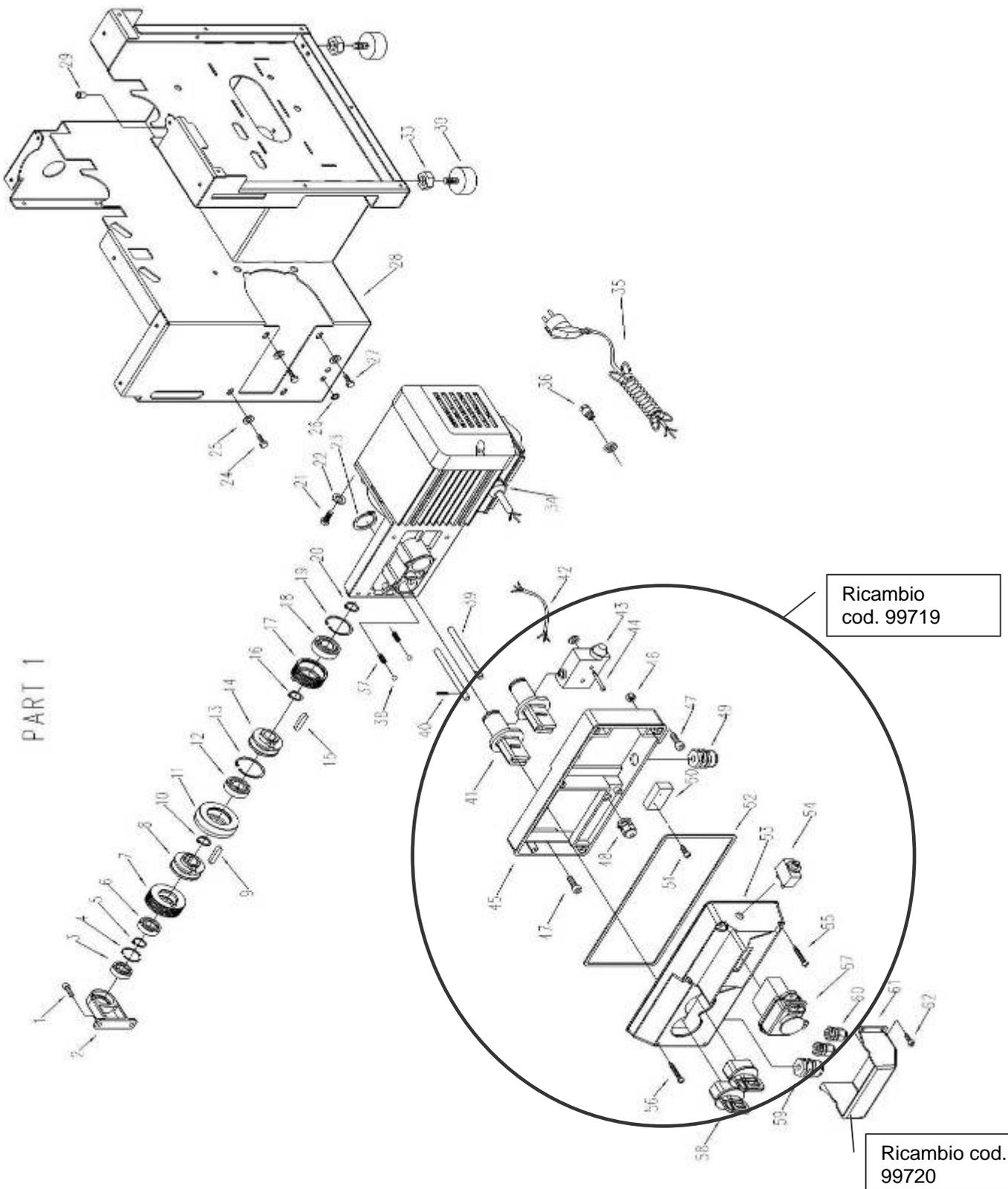
6. Può capitare che la cinghia esca dall'alloggiamento, in questo caso regolare la puleggia "C".



16. Ricerca guasti veloce

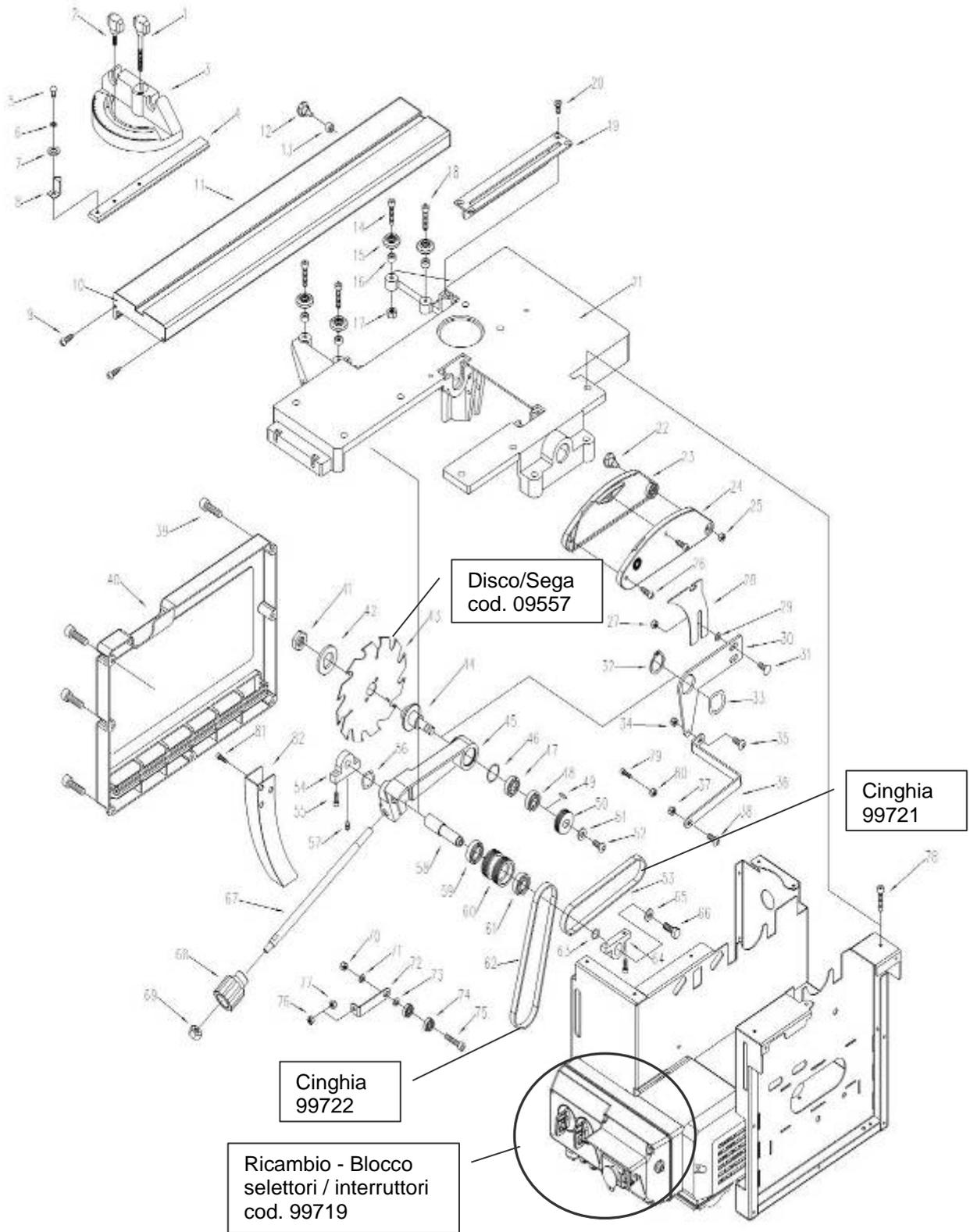
INCONVENIENTI	CAUSE	RIMEDI
La macchina non va in moto	Manca Tensione	Controllare la spina e la presa.
Non parte la pialla a filo	Relè	Montare convogliatore di trucioli e microinterruttore avvitato (attivo). Ripristinarlo. Se salta di continuo controllare l'impianto elettrico
Non parte lo spessore		Montare convogliatore di trucioli e microinterruttore avvitato (attivo). Emergenze aperte. Settore di funzione non ben posizionato.
Traino che funziona a strappi	Piano sporco di resina Molle dei rulli traino da regolare Rullo dentato sporco di resina Truciolci sotto i tappi portarullo Piano spessore non bloccato	Pulire con benzina o solvente dopo aver fermato la macchina Controllare molle di traino Togliere a macchina ferma la resina con una spazzola o cacciavite Sollevare con una leva il rullo e soffiare con getto d'aria tra il tappo e la sua sede Bloccare con la maniglia a scatto il piano (lato cavatrice)
Salto in entrata	Piano d'uscita alto o basso	Allineare il piano di uscita con i coltelli
Salto in entrata/uscita pialla a filo	Piano d'uscita alto o basso	Cambiare o affilare i coltelli
Piallatura con segni longitudinali	Piano non allineato con i coltelli	Allineare il piano con i coltelli
Piallatura non parallela	Coltelli usurati Coltelli Piani storti	Coltelli non allineati correttamente Allineare il piano d'uscita con i coltelli che sfornino un pezzo di legno duro in tutta la lunghezza del coltello. Mettere longitudinalmente sui piani una riga (possibilmente in alluminio). La tolleranza di questa regolazione va da 0,1 a 0,4 mm. Questa regolazione viene effettuata agendo sui puntalini situati sotto le slitte di bloccaggio.
Problema della qualità della lavorazione	Cinghie lente Utensili Asportazioni	Tensionare le cinghie Utensili da affilare Eccessiva da diminuire
La sega non taglia	Cinghia lenta Lama circolare	Tensionare la cinghia Lama circolare da sostituire oppure lama non idonea al lavoro, quindi da sostituire
Sega che tallona	Riga Trailiccio	Mettere in squadra la riga agendo sulle viti di attacco sul trailiccio
Tacca in entrata/uscita dalla toupie	Guide cuffie non parallele	Allineare le due guide parallele agendo sul pomolo parte riga sx o dx
Pezzo saltato	Frese	Non tagliano o taglia un solo tagliente
L'utensile non taglia	Frese Motore	Resina sulle guide / Asportazione troppo grande / Taglia un solo tagliente Cinghie da tensionare
L'arresto della sega e della pialla è > 10 sec	Cinghie	Tensionare le cinghie / Sostituirle se usurate Tensionare le cinghie / Sostituirle se usurate
L'arresto della fresa è > 10sec.		
Il motore della fresa gira lentamente	Temperatura ambiente inferiore a 15°C	Posizionare la macchina in un ambiente con temperatura superiore a 15°C

17.1 Spaccato macchina 09555

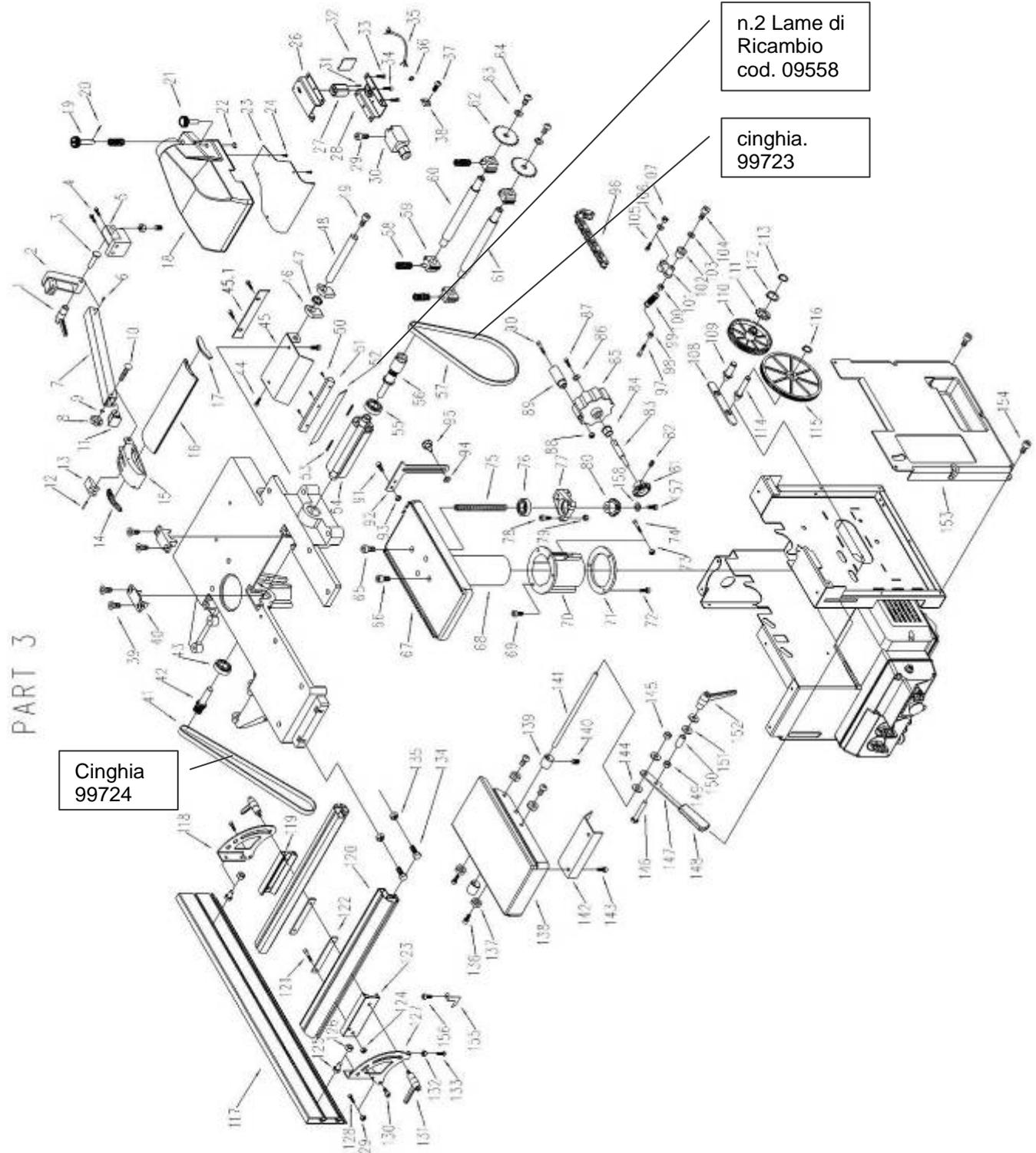


17.2 Spaccato macchina 09555

PART 2



17.3 Spaccato macchina 09555



n.2 Lame di Ricambio
cod. 09558

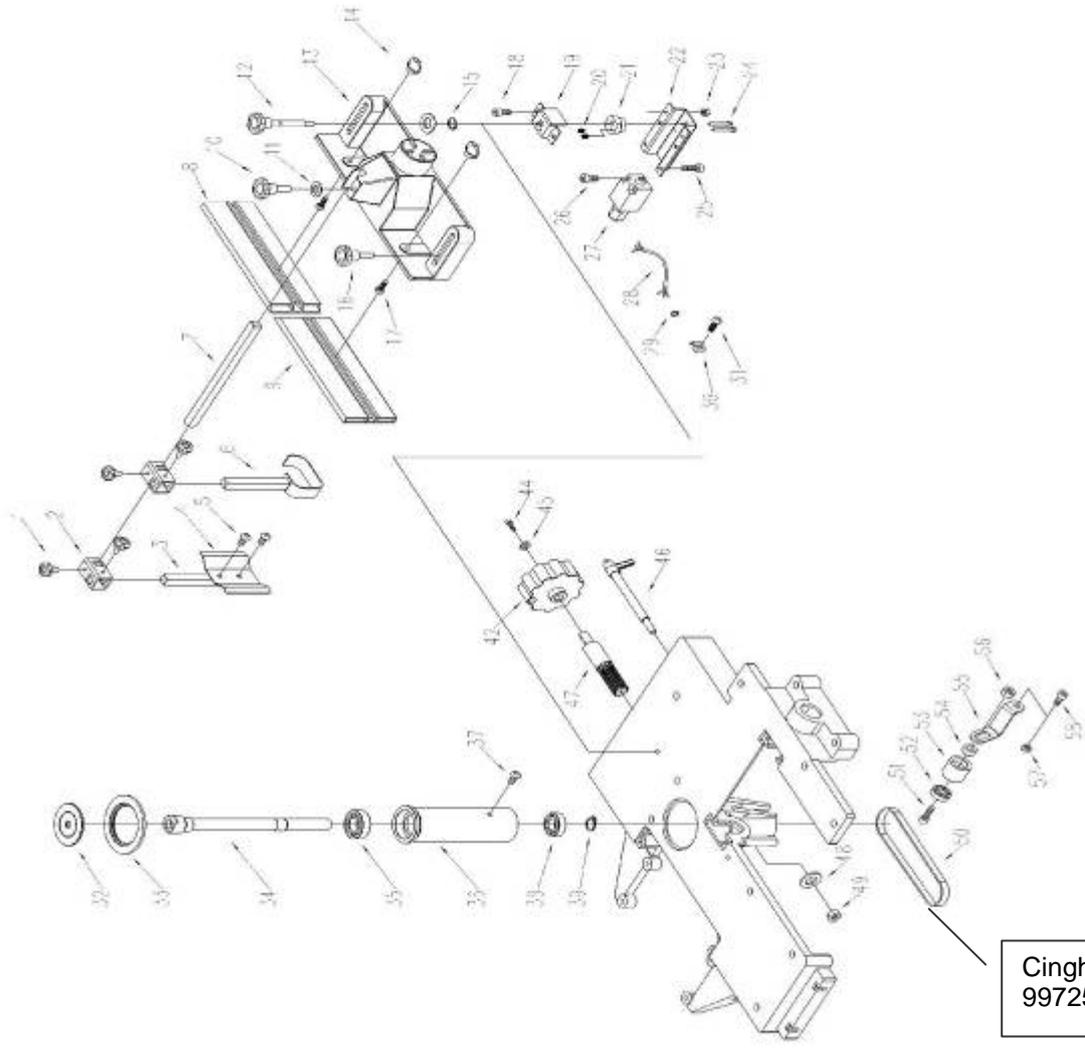
cinghia.
99723

Cinghia
99724

PART 3

17.4 Spaccato macchina 09555

PART 4



Cinghia
99725

18. Parti di ricambio

Codice articolo	Descrizione	Quantità	Spaccato macchina	N° rif.
99719	Blocco selettori e interruttori	1	17.1 e 17.2	
99720	Coprifili pulsantiera	1	17.1	61
99721	Cinghia 3 gole (160J) per sega	1	17.2	53
99722	Cinghia 2 gole (190J) per sega	1	17.2	52
99723	Cinghia 2 gole (230J) per pialla	1	17.3	57
99724	Cinghia 3 gole (260J) per pialla e mortasa	1	17.3	41
99725	Cinghia liscia (verde) per fresa	1	17.4	60
09557	Disco/sega	1	17.2	43
09558	Confezione di N.2 Lame per pialla	1	17.3	52
09559	5 Riduzioni portafrese(6-8mm)/mortasa(6-8-10mm)	1	Pag.7	(4)
99623	Disco coprifresa in plastica	1	Pag.28	32+33
99629	Vite blocco protezione fresa	1	Pag.28	12

19. SMALTIMENTO DELLA MACCHINA E SUA ROTTAMAZIONE

ROTTAMAZIONE

La macchina è costituita essenzialmente da materiale ferroso e non ferroso, con accessori in materiale plastico.

A smantellamento avvenuto, separare i vari materiali ferrosi e non ferrosi come ad esempio:

- parti in acciaio
- parti in plastica
- parti in rame
- motore elettrico

Il quadro elettrico dovrà essere smembrato, separando i componenti elettrici dai cavi.

STOCCAGGIO

Per lo stoccaggio dei rifiuti derivanti dallo smantellamento della macchina, si dovranno utilizzare idonei contenitori, in conformità a quanto disposto dalle Direttive Europee, o delle leggi nazionali del paese, dove la macchina viene smantellata.

SMALTIMENTO DEI RIFIUTI

Anche per lo smaltimento dei rifiuti, si dovranno osservare le norme legislative del paese dove la macchina verrà smantellata.



Questo prodotto è conforme alla Direttiva EU 2002/96/EC. Il simbolo  apposto sull'apparecchiatura o sulla confezione indica che l'apparecchiatura, alla fine della propria vita utile, non deve essere trattata come un rifiuto domestico generico ma deve essere portata in uno dei centri raccolta differenziata per apparecchiature elettriche ed elettroniche approntati dalla Pubblica Amministrazione. Oppure può essere consegnata al rivenditore al momento dell'acquisto di un'apparecchiatura nuova equivalente. L'utente è responsabile del conferimento dell'apparecchio a fine vita alle appropriate strutture di raccolta, pena le sanzioni previste dalla vigente legislazione sui rifiuti. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchio dismesso al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute umana e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composto il prodotto. Per informazioni più dettagliate inerenti i sistemi di raccolta disponibili, rivolgersi al servizio locale di smaltimento rifiuti, o al rivenditore in cui è stato effettuato l'acquisto. Il produttore e/o l'importatore ottemperano alle proprie responsabilità per il riciclaggio, il trattamento e lo smaltimento ambientalmente compatibile sia individualmente sia partecipando a sistemi collettivi.



ADERENTE AL CONSORZIO



made in P.R.C. – Importato da GTG Spa – Via G.Verga 6/8 20020 Lainate (MI) Italy www.gtg.it